












Tabla III.1 Tabla guía para la selección de las tolerancias de formas y posición

FUNCIONES	EJEMPLOS	TRABAJO											
			Ra μm	en %	en %	en %							
Superficies brutas sin contacto		Ordinario	25 12.5	0.03 0.05	0.05	0.1	0.05	0.1	0.1	0.1	Depende si la realización se hace con vernier, lector óptico, etcétera	0.3 ccm 0.02 scm	0.2
Superficies con contacto fijo	Transmisiones controladas a mano, posicionamiento	Corriente	6.3 3.2 1.6	0.02 0.03	0.02	0.05	0.02	0.05	0.05	0.05		0.1** 0.01**	0.1
Centrado, guiado, superficies en rozamiento a baja y mediana velocidad	Engranés (árboles, agujeros, superficies particulares) caras de pistón. Tambores de freno, cojinetes de bronce, dientes de engranaje, muñones, superficies deslizantes. Cojinetes, pistones, cilindros, ensambles forzados, asientos de válvula, cojinetes antifricción, piezas deslizantes, muñones.	Cuidadoso	0.8 0.4									0.005 (s.c.m.)	
Superficies en rozamiento a alta velocidad, hermeticidad, alta precisión	Soportes de cigüeñal, árboles de leva, vástagos de válvula, levas, cilindros de bomba hidráulica, cojinetes, guías de máquina-herramienta, pivotes. Superficies de control, pie de rey, cojinetes, herramientas de precisión, superficies pulidas de estanqueidad sin junta. Contactos de calibres, planos de apoyo, comparadores. Planos de apoyo, bloques patrón acabado espejo.		0.2 0.1 0.05 0.025	0.01	0.01	0.02	0.1	0.02	0.02	0.02		0.05	

ccm = con cambio de montaje (**)

scm = sin cambio de montaje

Los valores estan de la tabla estan dados en mm, a menos que se especifique otra cosa