

Herramientas de torneado

TORNEADO GENERAL | TRONZADO Y RANURADO | ROSCADO | SISTEMAS PORTAHERRAMIENTAS

2012



Cómo elegir su herramienta de tornear

1 Alternativas de herramientas - Resumen

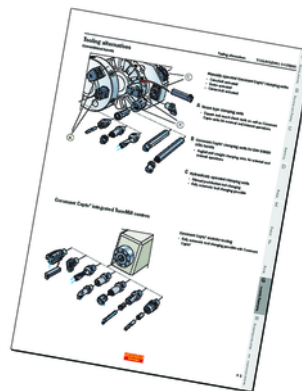
Elija Coromant Capto® o una herramienta con mango, dependiendo de las posibilidades de sujeción en torreta/husillo. Véase el capítulo G, página G4

2 Identifique su operación, el sistema de herramientas y el sistema de sujeción

Consulte en la página A4 el mecanizado exterior y en la página A6 el mecanizado interior.

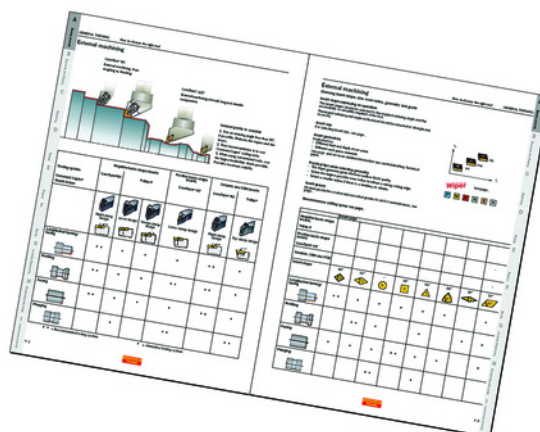
Defina el tipo de operaciones

- Torneado longitudinal – Perfilado – Refrentado
- Abrir ranuras



Defina el sistema de herramientas?

- Negativa: - CoroTurn® RC
- T-Max P
- Positiva: - CoroTurn® 107
- CoroTurn® 111
- CoroTurn® TR



3 Seleccione la plaquita

- Forma
- Tamaño
- Geometría
- Calidad

4 Datos de corte

Los valores de partida para velocidades de corte y avances para diferentes materiales aparecen en las etiquetas de la caja de plaquitas.



Si desea más información técnica, consulte la Guía técnica sobre corte de metal

Símbolos de las referencias de página:

	Mecanizado exterior		Unidad Coromant Capto®		Plaquetas		Cómo se elige la herramienta, información general
	Mecanizado interior		Mango convencional		Piezas de repuesto/accesorios		Descripciones de las calidades
	Herramientas especiales		Barra convencional		Manguitos		Datos de corte, recomendaciones de velocidad
	Sistemas de herramienta		Adaptadores CoroTurn® SL		Tabla de conversión, fórmulas y definiciones		Datos de corte, recomendaciones de avance y profundidad de corte

TORNEADO GENERAL

Aplicaciones

Mecanizado exterior	A4
Mecanizado interior	A6
Productividad del torneado	A18

Productos

Plaquitas

Información general sobre plaquitas	A9
Clave de códigos	A16

Plaquitas negativas

T-Max® P - 0° de ángulo de incidencia	A19
---------------------------------------	-----

Plaquitas positivas

CoroTurn® 107 - 7° de ángulo de incidencia	A45
CoroTurn® 111 - 11° de ángulo de incidencia	A62
CoroTurn® TR - interfaz de guía en forma de T	A189

Plaquitas multimaterial	A67
-------------------------	-----

Materiales de corte avanzados

Clave de códigos	A75
Plaquitas negativas	A76
Plaquitas positivas	A78
	A94

Plaquitas para otros sistemas

CoroTurn® XS, herramientas interiores para mecanizado de piezas pequeñas	A325
CoroCut® XS, herramientas exteriores para mecanizado de piezas pequeñas	B85
CoroCut® MB, herramientas interiores para mecanizado de precisión	B92

Mangos para mecanizado exterior	A101
---------------------------------	------

Mangos para mecanizado interior	A251
---------------------------------	------

Mecanizado de piezas pequeñas	A325
Exterior	A220
Interior	A325

Cartuchos para herramientas especiales	A349
--	------

Mecanizado pesado

Torneado pesado	A372
Descortezado de barras	A409
Retorneado de ruedas de ferrocarril	A424

Herramientas para mecanizado multi-tarea	H1
--	----

Sistema CoroTurn SL	I1
---------------------	----

Piezas de repuesto

Llaves dinamométricas	A437
-----------------------	------

Datos de corte

Recomendaciones de profundidad de corte y avance	A500
Recomendaciones de velocidad de corte	A516

Información sobre calidades

	A524
--	------

Mecanizado exterior

CoroTurn® RC

– Mecanizado exterior, de desbaste a acabado

CoroTurn® TR

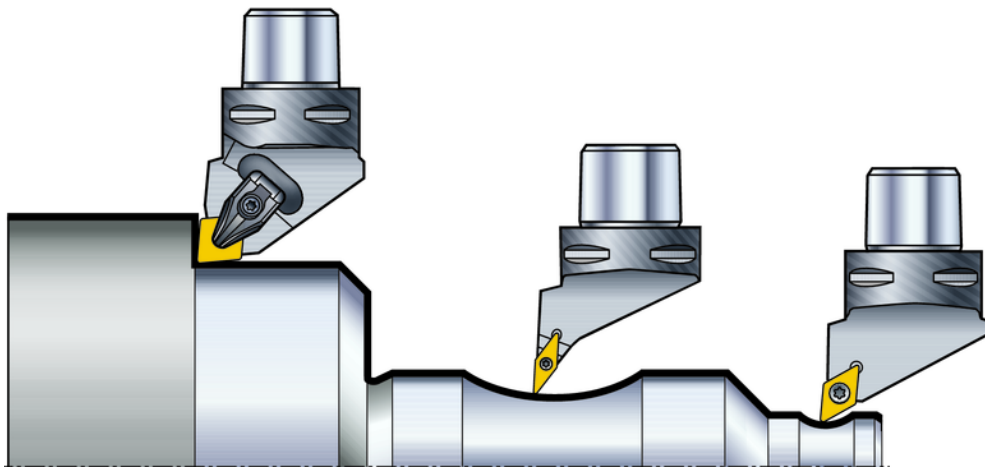
Primera elección para perfilado exterior

CoroTurn® 107

– Mecanizado exterior de piezas pequeñas, largas y esbeltas

B






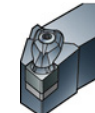
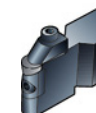




C



Puntos generales a tener en cuenta

1. Utilice un ángulo de posición inferior a 90° (ángulo de ataque superior a 0°), si es posible, para reducir el impacto y las fuerzas en la arista de corte.
2. La primera recomendación es utilizar unidades de corte Coromant Capto®.
3. Si emplea herramientas convencionales, utilice el mango más grande posible para asegurar la máxima estabilidad.

G

Sistema de herramientas	Plaquitas negativas			Plaquitas positivas		Plaquitas de cerámica y de CBN	
	CoroTurn® RC	T-Max P		CoroTurn® 107	CoroTurn TR	CoroTurn® RC	T-Max®
Coromant Capto® Portaherramientas Unidades de corte SL	A115 A137 -	A124 A152 I12	A134 A159 -	A166 A174 -	A193 A195 I14	A200 A208 -	A207 A218 -
	 Diseño de sujeción rígida	 Diseño de sujeción por palanca	 Diseño de brida cuña	 Diseño de sujeción por tornillo	 Diseño de sujeción por tornillo	 Diseño de sujeción rígida	 Diseño de sujeción superior
 Torneado longitudinal/ refrentado	• •	•	•	•	•	• •	•
 Perfilado	• •	•	•	• •	• •	• •	•
 Refrentado	• •	•	•	•		• •	•
 Abrir ranuras		•		• •			• •

• • = Sistema de herramientas recomendado

• = Sistema de herramientas alternativo

Mecanizado exterior

Elección de la plaquita: forma, tamaño, radio de punta, geometría y calidad

Forma de la plaquita dependiendo de la operación

La forma de la plaquita debe seleccionarse en función del ángulo de avance y de la accesibilidad o versatilidad exigida a la herramienta.

Deberá seleccionarse el ángulo de punta de la plaquita más grande posible para mayor resistencia y economía

Tamaño de plaquita

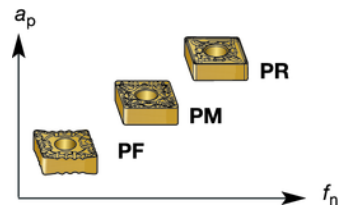
Para seleccionar el tamaño de la plaquita, consulte la página A8.

Geometrías de plaquita

Especiales para:

- Distintas áreas de avance y profundidad de corte
- Distintos materiales de pieza

Consulte la página A19 y, si desea información más detallada, nuestra Guía técnica sobre corte de metal.



Véase la página A18.

Wiper
TECHNOLOGY



Sugerencias prácticas para seleccionar la geometría

- Seleccione la geometría rascadora Wiper para obtener el mejor acabado superficial.
- Seleccione el mayor radio de punta posible con el fin de obtener una arista de corte robusta.
- Seleccione un radio menor si hay tendencia a la vibración.

Calidades de la plaquita

Calidades modernas y productivas, con y sin recubrimiento, para todas las áreas de materiales ISO, consulte la página A524.

Velocidad de corte recomendada, consulte la página A516.

	Plaquita página							
	A20	A26	A30	A31	A35	A41	A39	A44
Plaquetas negativas								
T-Max P								
Plaquetas positivas	A46	A49	A51	A52	A54	-	A58	-
CoroTurn® 107								
CoroTurn® TR	-	A191	-	-	-	-	A191	-
Cerámica, CBN y PCD	A78	A82	A84	A86	A89	A91	A93	-
	A94	A95	A98	A99	A97	-	A96	-
Forma de la plaquita								
Torneado longitudinal/ refrentado								
Perfilado								
Refrentado								
Abrir ranuras								

• • = Forma de plaquita recomendada

• = Forma de plaquita alternativa

Mecanizado interior

CoroTurn® XS

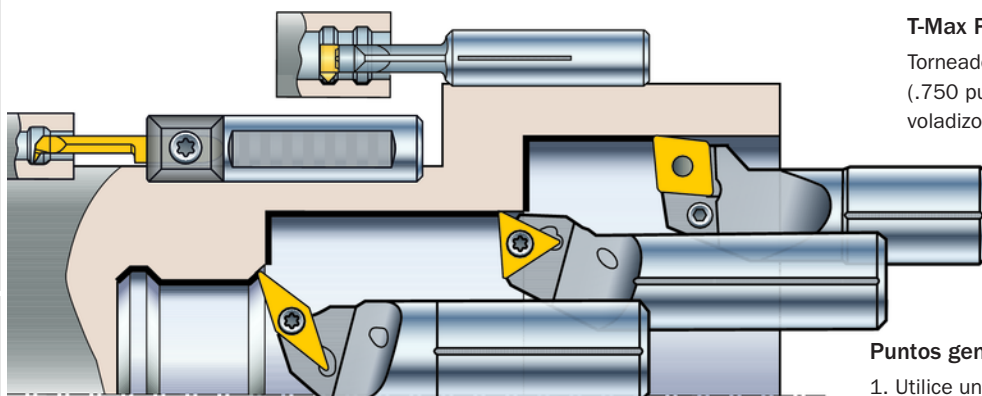
Mecanizado interior de agujeros de diámetro muy pequeño, a partir de 0.3 mm (.012 pulgadas) (Mecanizado de piezas pequeñas)

CoroCut® MB

Mecanizado interior de agujeros de diámetro pequeño, a partir de 10 mm (.394 pulgadas)

T-Max P

Torneado interior de agujeros a partir de 20 mm (.750 pulgadas) de diámetro con pequeños voladizos de herramienta y condiciones estables.



Puntos generales a tener en cuenta










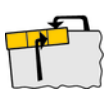



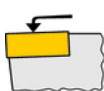



1. Utilice un ángulo de posición de unos 90° (ángulo de ataque 0°) pero nunca inferior a 75° (ángulo de ataque nunca superior a 15°) para reducir la desviación y vibración de la barra.
2. Utilice el tamaño de barra más grande y el menor voladizo posible para asegurar la máxima estabilidad.

CoroTurn® 111

Para optimización de operaciones de torneado interior que requieren fuerzas de corte reducidas al mecanizar con grandes voladizos de herramienta.

CoroTurn® 107

Primera elección para el mecanizado interior de agujeros pequeños y medianos a partir de 6 mm (.236 pulgadas) de diámetro.

Sistema de herramientas Mecanizado exterior, unidades de corte Coromant Capto® para mecanizado Multi-Tarea Portaherramientas Unidades de corte SL	Plaquitas negativas			Plaquitas positivas			Plaquitas de cerámica y de CBN
	CoroTurn® RC	T-Max P		CoroTurn® 107	CoroTurn® 111	CoroTurn TR	T-Max®
	A261 A269 I21	A263 A273 I16	A266 A275 -	A280 A286 I27	- A309 I32	- - I18	- A319 -
	 Diseño de sujeción rígida	 Diseño de sujeción por palanca	 Diseño de brida cuña	 Diseño de sujeción por tornillo	 Diseño de sujeción por tornillo	 Diseño de sujeción por tornillo	 Diseño de sujeción superior
							
Torneado longitudinal/ refrentado 	• •	• •	•	• •	• •	•	•
Perfilado 	•	•		• •	• •		
Refrentado 	•	•		• •	•	•	•

• • = Forma de plaquita recomendada

• = Forma de plaquita alternativa

Mecanizado interior

Elección de la plaquita: forma, tamaño, radio de punta, geometría y calidad

La forma de la plaquita depende de la operación

La forma de la plaquita debe seleccionarse en función del ángulo de avance y de la accesibilidad o versatilidad exigida a la herramienta.

Deberá seleccionarse el ángulo de punta de la plaquita más grande posible para mayor resistencia y economía

Tamaño de plaquita

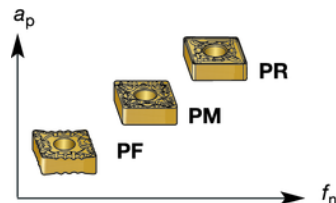
Para seleccionar el tamaño de la plaquita, consulte la página A8.

Geometrías de plaquita

Especiales para:

- Distintas áreas de avance y profundidad de corte
- Distintos materiales de pieza

Consulte la página A19 y, si desea información más detallada, nuestra Guía técnica sobre corte de metal.



Véase la página A18.

TECHNOLOGY
Wiper



Sugerencias prácticas para seleccionar la geometría

Seleccione la geometría rascadora Wiper para obtener el mejor acabado superficial.

Seleccione el mayor radio de punta posible con el fin de obtener una arista de corte robusta.

Seleccione un radio menor si hay tendencia a la vibración.

Calidades de la plaquita

Calidades modernas y productivas, con y sin recubrimiento, para todas las áreas de materiales ISO, consulte la página A524.

Velocidad de corte recomendada, consulte la página A516.

	Plaquita página							
	A20	A26	A30	A31	A35	A41	A39	A44
Plaquetas negativas								
T-Max P								
Plaquetas positivas	A46	A49	A51	A52	A54	-	A58	-
CoroTurn® 107								
Plaquetas positivas	A62	A63	-	A64	A65	A66		-
CoroTurn® 111								
Cerámica, CBN y PCD	A78	A82	A84	A86	A89	A91	A93	-
	A94	A95	A98	A99	A97	-	A96	-
Forma de la plaquita								
Torneado longitudinal/refrentado								
	•	•	•	•	••	•		
Perfilado								
		••			•		•	••
Refrentado								
	••	•	•		•	•		

•• = Forma de plaquita recomendada

• = Forma de plaquita alternativa

Selección del tamaño de plaquita

Acabado

Operaciones a pequeñas profundidades de corte avance bajos.

$f_n = 0.1 - 0.3 \text{ mm/r}$
.004 - .012 pulgadas/r

Medio










Operaciones de desbaste medio a ligero. Amplia gama de combinaciones de profundidades de corte y avances.

$f_n = 0.2 - 0.5 \text{ mm/r}$
.008 - .020 pulgadas/r

Desbaste

Operaciones para grandes avances y eliminación de material

$f_n = 0.5 - 1.5 \text{ mm/r}$
.020 - .059 pulgadas/r

Forma de la plaquita	Tamaño de plaquita  iC	Profundidad de corte (a_p), mm, pulgadas												
		Acabado						Desbaste						
		Medio												
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
 80°	06 1/4	█												
	09 3/8	█	█											
	12 1/2	█	█	█										
	16 5/8		█	█	█	█								
	19 3/4		█	█	█	█	█							
	25 1		█	█	█	█	█	█						
 55°	07 1/4	█												
	11 3/8	█	█											
	13 .512	█	█	█										
	15 1/2	█	█	█	█									
 R	05 .197	█												
	06 .236	█												
	08 .315	█	█											
	10 .394	█	█	█										
	12 .472	█	█	█	█									
	15 .591	█	█	█	█	█								
	16 .630	█	█	█	█	█	█							
	19 .748	█	█	█	█	█	█	█						
	20 .787	█	█	█	█	█	█	█	█					
	25 .984	█	█	█	█	█	█	█	█	█				
32 1.260	█	█	█	█	█	█	█	█	█	█				
 90°	09 3/8	█												
	12 1/2	█	█											
	15 5/8		█	█	█									
	19 3/4		█	█	█	█								
	25 1		█	█	█	█	█							
 60°	05 1/8	█												
	06 5/32	█												
	09 7/32	█	█											
	11 1/4	█	█	█										
	16 3/8	█	█	█	█									
	22 1/2	█	█	█	█	█								
	27 5/8		█	█	█	█	█							
33 3/4		█	█	█	█	█	█							
 35°	11 1/4	█												
	13 .512	█	█											
	16 3/8	█	█	█										
	22 1/2	█	█	█	█									
 80°	02 5/32	█												
	04 1/4	█												
	06 3/8	█	█											
	08 1/2	█	█	█										
 55°	16 .640	█	█	█	█									

Nota: la profundidad de corte en plaquitas de CBN y PCD viene determinada por el tamaño de la punta. Para más información, ver página de pedido.

Plaquitas para torneado en general

Plaquitas con forma básica negativa - T-Max P

Acabado

CNMG-WF	CNMG-WL	CNMG-PF	CNMG-MF	CNMG-KF	CNGG-SGF	CNMG-LC	CNMG-QF	CNMG-SF	CNMG-MF*
09-12	12	09-12	12	12	12	12	12	12	09-12
3/8-1/2	1/2	3/8-1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	3/8-1/2
A20	A20	A20	A20	A20	A20	A20	A20	A21	A21

CNGP	DNMX-WF	DNMG-PF	DNMG-MF	DNMG-KF	DNGG-SGF	DNMG-LC	DNMG-QF	DNMG-SF	DNMG-K	DNMG-MF*
12	11-15	11-15	11-15	11-15	15	11-15	11	15	15	11-15
1/2	3/8-1/2	3/8-1/2	3/8-1/2	3/8-1/2	1/2	3/8-1/2	3/8	1/2	1/2	3/8-1/2
A21	A26	A26	A26	A26	A26	A26	A27	A26	A27	A27

SNMG-PF	SNMG-MF	SNMG-QF	SNMG-MF*	TNMX-WF	TNMG-PF	TNMG-MF	TNMG-KF	TNMG-LC	TNMG-QF
12	12	12	09-12	16	16-22	16	16	16	16-22
1/2	1/2	1/2	3/8-1/2	3/8	3/8-1/2	3/8	3/8	3/8	3/8-1/2
A31	A31	A31	A31	A35	A35	A35	A35	A35	A35

TNMG-SF	TNMG-K	TNMG-MF*	VNMG-PF	VNMG-MF	VNGG-SGF	VNMG-LC	VNMG-SF	VNMG-MF*	VNGP	WNMG-WL
16	16	11-22	16	16	16	16	16	16	16	06-08
3/8	3/8	1/4-1/2	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8-1/2
A35	A35	A35	A39	A39	A39	A39	A39	A39	A39	A41

WNMG-PF	WNMG-MF	WNMG-KF	WNMG-SF	WNMG-LC	WNMG-MF*	WNGG-SGF	WNMG-WF
06-08	06-08	06-08	08	06-08	06-08	08	06-08
3/8-1/2	3/8-1/2	3/8-1/2	1/2	3/8-1/2	3/8-1/2	1/2	3/8-1/2
A41	A41	A41	A41	A41	A41	A41	A41

Mecanizado medio

CNMG-SM*	CNMG-SMR	CNMG-WMX	CNMG-PM	CNMG-MM	CNMG-KM	CNMG-QM	CNMG-HM	CNMX-SM	CNMG-SM*
12	12	12-16	09-19	12-19	12-19	09-19	16-19	12	12-16
1/2	1/2	1/2-5/8	3/8-3/4	1/2-3/4	1/2-3/4	3/8-3/4	5/8-3/4	1/2	1/2-5/8
A22	A22	A21	A21	A21	A22	A22	A22	A22	A22

DNMG-SMR	DNMG-SM	DNMX-WMX	DNMG-PM	DNMG-MM	DNMG-KM	DNMG-QM	DNMG-SM*	RCMX	RNMG	SNMG-SMR
15	15	15	11-15	11-15	11-15	11-15	15	10-32	09-25	15-19
1/2	1/2	1/2	3/8-1/2	3/8-1/2	3/8-1/2	3/8-1/2	1/2	.394-1.260	3/8-1	5/8-3/4
A28	A28	A27	A27	A27	A27	A28	A28	A30	A30	A32

SNMG-PM	SNMG-MM	SNMG-KM	SNMG-QM	SNMG-SM*	SNMG-HM	SNMG-SF	TNMX-WMX	TNMG-PM	TNMG-MM	TNMG-KM
09-15	12-19	09-19	09-19	12	15-25	12	16	16-22	16-22	16-22
3/8-5/8	1/2-3/4	3/8-3/4	3/8-3/4	1/2	5/8-1	1/2	3/8	3/8-1/2	3/8-1/2	3/8-1/2
A31	A31	A31	A32	A32	A32	A31	A36	A36	A36	A36

* Geometría específica para acabado de materiales pastosos.

Continuación ...

Plaquitas para torneado en general

... continuación

Plaquitas con forma básica negativa – T-Max P

B

TNMG-QM	TNMG-SM*	TNMG-SM	VNMG-PM	VNMG-MM	VNMG-KM	VNMG-QM	VNMG-SM	WNMG-WMX	WNMG-PM	WNMG-MM
11-27	16-22	16-22	16	16	16	16	16	06-08	06-08	06-08
1/4-5/8	3/8-1/2	3/8-1/2	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8-1/2	3/8-1/2	3/8-1/2
A36	A36	A36	A40	A40	A40	A40	A40	A41	A41	A41

WNMG-KM	WNMG-QM	WNMG-SM*	WNMG-SM	WNMG-SMR
06-08	06-08	08	08	08
3/8-1/2	3/8-1/2	1/2	1/2	1/2
A41	A41	A41	A41	A41

C

Desbaste

CNMM-WR	CNMG-PR	CNMM-PR	CNMG-MR	CNMM-MR	CNMG-KR	CNMA-KR	CNMM-QR	CNMG-SMR	CNMM-HR
12-19	12-25	12-19	12-19	12-25	12-19	12-19	12-25	16-19	19-25
1/2-3/4	1/2-1	1/2-3/4	1/2-3/4	1/2-1	1/2-3/4	1/2-3/4	1/2-1	5/8-3/4	3/4-1
Página	A23	A23	A23	A23	A23	A24	A24	A24	A24

G

CNMG-MR*	DNMG-PR	DNMM-PR	DNMG-MR	DNMM-MR	DNMA-KR	DNMG-KR	DNMM-QR	DNMG-MR*	SNMG-SM	SNMG-PR
12-19	15	15	15	15	15	15	15	15	15-19	12-25
1/2-3/4	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	5/8-3/4	1/2-1
A24	A28	A28	A28	A28	A29	A29	A29	A29	A33	A32

H

SNMM-PR	SNMG-MR	SNMM-MR	SNMA-KR	SNMG-KR	SNMM-QR	SNMG-SMR	SNMM-HR	SNMG-MR*	TNMX-WR	TNMG-PR
12-19	12-19	12-25	09-25	12-25	12-25	15-19	19-25	12-25	22	16-33
1/2-3/4	1/2-3/4	1/2-1	3/8-1	1/2-1	1/2-1	5/8-3/4	3/4-1	1/2-1	1/2	3/8-3/4
A32	A33	A33	A33	A33	A34	A32	A34	A34	A37	A37

TNMM-PR	TNMG-MR	TNMM-MR	TNMA-KR	TNMG-KR	TNMM-HR	TNMM-QR	TNMG-MR*	WNMG-PR	WNMG-MR
16-22	16-22	16-27	16-27	16-27	27	16-27	16-33	06-08	06-08
3/8-1/2	3/8-1/2	3/8-5/8	3/8-5/8	3/8-5/8	5/8	3/8-5/8	3/8-3/4	3/8-1/2	3/8-1/2
A37	A37	A37	A37	A37	A38	A38	A38	A43	A43

I

WNMM-MR	WNMG-KR	WNMA-KR	WNMG-MR*	WNMG-SMR	RNMG-SR
08	06-08	06-08	08	08	19
1/2	3/8-1/2	3/8-1/2	1/2	1/2	3/4
A43	A43	A43	A43	A43	A30

Plaquitas con forma básica negativa – T-Max®

KNMX-71	KNUX
16	16
Pulgadas	.640
Página	A44

J

* Geometría específica para acero y desbaste de acero inoxidable.

Plaquitas para torneado en general

Plaquitas con forma básica positiva CoroTurn® 107

Acabado

	CCMT-WF	CCMT-PF	CCMT-MF	CCMT-KF	CCMT-UF	DCMX-WF	DCMT-PF	DCMT-MF	DCMT-KF	DCMT-UF
	06-09	06-12	06-12	06-12	06-09	07-11	07-11	07-11	07-11	07-11
<i>iC</i>	1/4-3/8	1/4-1/2	1/4-1/2	1/4-1/2	1/4-3/8	1/4-3/8	1/4-3/8	1/4-3/8	1/4-3/8	1/4-3/8
Página	A46	A46	A46	A46	A46	A49	A49	A49	A49	A49

SCMT-PF	SCMT-MF	SCMT-KF	SCMT-UF	TCMX-WF	TCGX-WK	TCMT-PF	TCMT-MF	TCMT-KF	TCMT-UF	TCEX
09	09	09	09	09-16	06-11	06-16	06-16	06-16	11	05-11
3/8	3/8	3/8	3/8	7/32-3/8	5/32-1/4	5/32-3/8	5/32-3/8	5/32-3/8	5/32-3/8	1/8-1/4
A52	A52	A52	A52	A54	A55	A54	A54	A54	A55	A54

TCGT-K	TCMT-UF	VBMT-PF	VBMT-MF	VBMT-KF	VBMT-UF	VCEX-F
06-11	06-16	11-16	11-16	11-16	11	11
5/32-1/4	5/32-3/8	1/4-3/8	1/4-3/8	1/4-3/8	1/4	1/4
A55	A54	A58	A58	A58	A58	A58

Mecanizado medio

CCMT-WM	CCMT-PM	CCMT-MM	CCMT-KM	CCGT-UM	CCMW	CCMT-UM	CCET-UM	DCMX-WM	DCMT-PM
06-12	06-12	06-12	06-12	06-12	06-09	06-12	06	11	07-11
1/4-1/2	1/4-1/2	1/4-1/2	1/4-1/2	1/4-1/2	1/4-3/8	1/4-1/2	1/4	3/8	1/4-3/8
A46	A46	A47	A47	A47	A47	A47	A47	A49	A49

DCMT-MM	DCMT-KM	DCMT-UM	DCET-UM	DCGT-UM	DCMW	RCMT	RCMT-SM	SCMT-PM	SCMT-MM	SCMT-KM
07-11	07-11	07-11	07-11	07-11	11	05-32	08-16	09-12	09-12	09-12
1/4-3/8	1/4-3/8	1/4-3/8	1/4-3/8	1/4-3/8	3/8	3/8-3/4	1/4-1/2	3/8-1/2	3/8-1/2	3/8-1/2
A49	A49	A50	A50	A50	A50	A51	A51	A52	A52	A52

SCMT-UM	SCMW	TCMX-WM	TCMT-PM	TCMT-MM	TCMT-KM	TCMT-UM	TCGT-UM	TCMW	VBMT-PM	VBMT-MM
09-12	09-12	11-16	09-22	09-22	09-22	09-16	09-16	09-16	16	16
3/8-1/2	3/8-1/2	1/4-3/8	7/32-1/2	7/32-1/2	7/32-1/2	7/32-3/8	7/32-3/8	7/32-3/8	3/8	3/8
A53	A53	A55	A55	A55	A55	A56	A56	A56	A58	A58

VBMT-KM	VBMT-UM	VBGT-UM	VCGT-UM	VCET-UM	VBMW
16	16	16	11	11	16
3/8	3/8	3/8	1/4	1/4	3/8
A58	A59	A59	A59	A59	A59












Nota: plaquitas VCMT CoroTurn® 107 disponibles en la página A12.











Continuación ...

Plaquitas para torneado en general

... continuación












Desbaste






										
	CCMT-PR	CCMT-MR	CCMT-KR	CCMT-UR	DCMT-PR	DCMT-MR	DCMT-KR	DCMT-UR	SCMT-PR	SCMT-MR
	06-12	06-12	06-12	06-12	11	11	11	11	09-12	09-12
<i>iC</i>	1/4-1/2	1/4-1/2	1/4-1/2	1/4-1/2	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8-1/2	3/8-1/2
Página	A47	A48	A48	A48	A50	A50	A50	A50	A53	A53

										
	SCMT-UR	SCMT-KR	TCMT-PR	TCMT-MR	TCMT-KR	TCMT-UR	VBMT-PR	VBMT-MR	VBMT-KR	VBMT-UR
	09-12	09-12	11-22	11-22	11-22	11-16	16	16	16	16
<i>iC</i>	3/8-1/2	3/8-1/2	1/4-1/2	1/4-1/2	1/4-1/2	1/4-3/8	3/8	3/8	3/8	3/8
Página	A53	A53	A56	A56	A56	A56	A59	A59	A59	A59












Plaquitas con forma básica positiva CoroTurn® 111/107






Acabado

										
	CPMT-PF	CPMT-MF	CPMT-KF	DPMT-PF	DPMT-MF	DPMT-KF	TPMT-PF	TPMT-MF	TPMT-KF	VCMT-PF
	06-09	06-09	06	07	07	07	06-16	06-16	06-16	11
<i>iC</i>	1/4-3/8	1/4-3/8	1/4	1/4	1/4	1/4	5/32-3/8	5/32-3/8	5/32-3/8	1/4
Página	A62	A62	A62	A63	A63	A63	A65	A65	A65	A61

1)					
	VCMT-MF	VCMT-KF	WPMT-PF	WPMT-MF	WPMT-KF
	11	11	02-04	02-04	04
<i>iC</i>	1/4	1/4	5/32-1/4	5/32-1/4	1/4
Página	A61	A61	A66	A66	A66





Medio

											
	CPMT-UM	CPMT-PM	CPMT-MM	CPMT-KM	DPMT-PM	DPMT-MM	DPMT-KM	SPMT-UM	TPMT-PM	TPMT-MM	TPMT-KM
	06-09	06-09	06-09	06	07-11	07-11	07-11	09-12	09-16	09-16	09-16
<i>iC</i>	1/4-3/8	1/4-3/8	1/4-3/8	1/4	1/4-3/8	1/4-3/8	1/4-3/8	3/8-1/2	7/32-3/8	7/32-3/8	7/32-3/8
Página	A62	A62	A62	A62	A63	A63	A63	A64	A65	A65	A65

1)					
	VCMT-PM	VCMT-MM	VCMT-KM	WPMT-PM	WPMT-MM
	11	11	11	04	04
<i>iC</i>	1/4	1/4	1/4	1/4	1/4
Página	A61	A61	A61	A66	A66

1) Plaquitas CoroTurn® 107 con ángulo de incidencia de 7°

Plaquitas de forma básica positiva CoroTurn TR

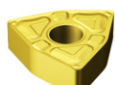
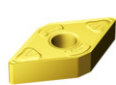
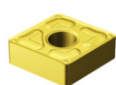
			
	TR-DC-F	TR-DC-M	TR-VB-F
	13	13	13
Página	A191	A191	A192

Plaquitas para torneado en general

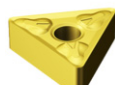
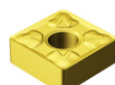
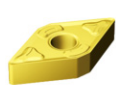
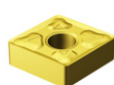
T-Max P


Plaquitas negativas

Acabado

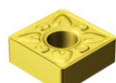
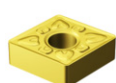



Medio



	CNMG-XF	DNMG-XF	TNMG-XF	WNMG-XF	CNMG-XM	DNMG-XM	SNMG-XM	TNMG-XM	WNMG-XM
	12	15	16	08	12	15	12	16	08
<i>iC</i>	1/2	1/2	3/8	1/2	1/2	1/2	1/2	3/8	1/2
Página	A68	A68	A70	A69	A68	A68	A100	A69	A70

Desbaste

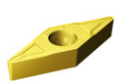
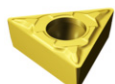
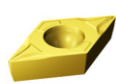
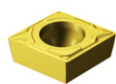


	CNMG-XMR	SNMG-XMR
	12-19	12-19
<i>iC</i>	1/2-3/4	1/2-3/4
Página	A68	A69

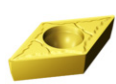
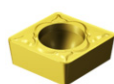
CoroTurn® 107


Plaquitas positivas

Acabado



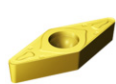
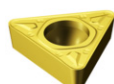
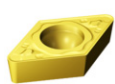
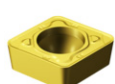
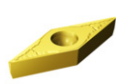
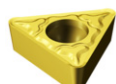
Medio




	CCMT-XF	DCMT-XF	TCMT-XF	VBMT-XF	CCMT-XM	DCMT-XM
	09	11	11	16	09	11
<i>iC</i>	3/8	3/8	1/4	3/8	3/8	3/8
Página	A71	A71	A73	A73	A71	A71

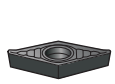
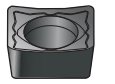
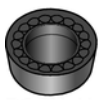
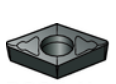
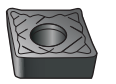
Medio


Desbaste



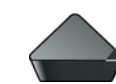
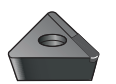
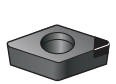
	TCMT-XM	VBMT-XM	CCMT-XR	DCMT-XR	TCMT-XR	VBMT-XR
	11	16	09	11	16	16
<i>iC</i>	1/4	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8
Página	A73	A73	A71	A71	A73	A73


Plaquitas positivas para mecanizado de materiales no férreos



	CCGX-AL	DCGX-AL	RCGX-AL	SCGX-AL	TCGX-AL	VCGX-AL
	06-12	07-11	06-10	09	06-16	11-22
<i>iC</i>	1/4-1/2	1/4-3/8	.236-.472	3/8	5/32-3/8	1/4-1/2
Página	A48	A50	A51	A53	A56	A59

Diamante policristalino (PCD)



	CCMW FP	DCMW FP	SPUN FP	TCMW FP	TCMW FRP	TPUN FP	TPUN FPR	VCMW FP
	06-09	11	09-12	09-16	16	11-16	16	11-16
<i>iC</i>	1/4-3/8	3/8	1/2	7/32-3/8	3/8	1/4-3/8	3/8	1/4-3/8
Página	A94	A95	A99	A97	A97	A100	A100	A96

Plaquitas para torneado en general

Plaquitas de materiales de corte avanzados

Cerámica, negativa



	CNGA-WG	CNGQ-WG	CNGA	CNGQ	CNGN	CNGX	DNGA	DNGQ	DNGN	DNGX
	12	12	12-19	12-16	12-16	12	15	15	15	15
<i>iC</i>	1/2	1/2	1/2-3/4	1/2-5/8	1/2-5/8	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2
Página	A78	A79	A79	A79	A81	A80	A82	A82	A84	A83

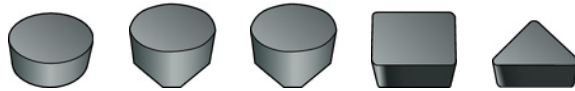
B

C



	RNGA	RNGN	SNGA	SNGQ	SNGN	TNGA	TNGN	WNGA-WG	WNGA-WH	WNGA	VNGA
	12	09-25	12	SNGQ	09-19	16-22	11-22	08	08	08	16
<i>iC</i>	1/2	3/8-1	1/2	1/2	3/8-3/4	3/8-1/2	1/4-1/2	1/2	1/2	1/2	3/8
Página	A84	A85	A86	A86	A88	A89	A90	A91	A91	A91	A93

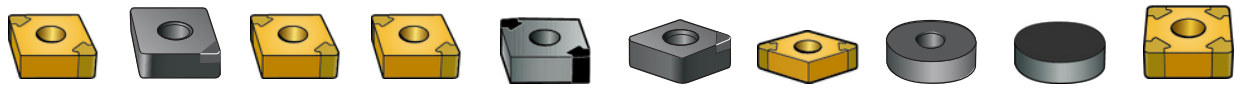
Cerámica, positiva



	RPGN	RCGX	RPGX	SPGN	TPGN
	06-12	06-25	06-12	12	11-16
<i>iC</i>	1/4-1/2	1/4-1	1/4-1/2	1/2	1/4-3/8
Página	A98	A98	A98	A99	A100

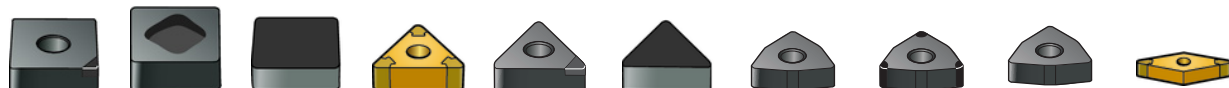
G

Nitrato de boro cúbico (CBN), forma básica negativa



	CNGA-WG	CNMA	CNGA WH	CNGA	CNGX-AXA	DNMA	DNGA	RNGA	RNGN	SNGA
	12	12	09-12	09-12	12	15	11-15	09	12	09-12
<i>iC</i>	1/2	3/8-1/2	3/8-1/2	3/8-1/2	1/2	1/2	3/8-1/2	3/8	1/2	3/8-1/2
Página	A78	A80	A79	A80	A80	A83	A83	A84	A85	A86

H



	SNMA	SNGX	SNGN-FD	TNGA	TNMA	TNGN-FD	WNGA-WG	WNGA-WH	WNGA	VNGA
	12	12	12	11-16	16-22	22	06-08	06-08	06-08	16
<i>iC</i>	1/2	1/2	1/2	1/4-3/8	3/8-1/2	1/2	3/8-1/2	3/8-1/2	3/8-1/2	3/8
Página	A87	A87	A88	A89	A89	A90	A91	A91	A91	A93

CoroTurn® 107, de nitrato de boro cúbico (CBN), con forma básica positiva



	CCGW	CCGW-WH	DCMW	DCGW	SCGW	TCMW	TCGW	TPGW	VBMW	VBGW
	06-09	06-09	11	07-11	08	09-11	09-11	11	16	16
<i>iC</i>	1/4-3/8	1/4-3/8	3/8	1/4-3/8	3/8	7/32-1/4	7/32-1/4	1/4	3/8	3/8
Página	A94	A94	A95	A95	A99	A97	A97	A97	A96	A96

J

Plaquitas para mecanizado de piezas pequeñas

CoroTurn® XS

Torneado

Ranurado

Perfilado



CXS-xxT 045



CXS-xxT 090



CXS-xxTE 98



CXS-xxT 098



CXS-xxG



CXS-xxR

	05-07	04-05	04-06	04-07	04-07	04-07
Página	A328	A328	A333	A329	A334	A337

Ranurado frontal

Pre-tronzado

Roscado



CXS-xxF



CXS-xxGX



CXS-xxTH

	06	05	04-07
Página	A338	A338	A339

CoroCut® XS

Tronzado

Ranurado

Torneado

Torneado inverso

Roscado



MAC-N



MAC-R



MAC-L



MAC-T



MAG



MAF



MAB



MAT

	3	3	3	3	3	3	3
Página	B87	B87	B87	B87	B88	B90	B90

CoroCut® MB

Ranurado

Perfilado

Pre-tronzado

Torneado

Copiado

Mandrinado a tracción

Roscado



MB-..G



MB-..R



MB-..GX



MB-..T045



MB-..T093



MB-..TE93



MB-..B



MB-..TH

	07-09	07-09	07	07	07	07	07
Página	B94	B100	B100	B96	B96	B96	B102

Ranurado frontal



MB-FA

	09
Página	B101

Plaquitas para torneado en general

Plaquitas, métrica

C	N	M	G	12	04	08	-			-	PF
1	2	3	4	5	6	7		8	9		12

Plaquitas, pulgadas

C	N	M	G	4	3	2	-			-	PF
1	2	3	4	5	6	7		8	9		12

Plaquitas, materiales de corte avanzados, métrica

C	N	M	G	12	04	08	-	T	010	20
1	2	3	4	5	6	7		8	10	11

Plaquitas, materiales de corte avanzados, pulgadas

C	N	G	A	4	3	2	-	T	03	20
1	2	3	4	5	6	7		8	10	11

1 Forma de la plaquita

C	D
K	R
S	T
V	W

3 Tolerancias, sistema métrico

Tipo	s	iC / iW
G	±0.13	±0.025
M	±0.13	±0.05 - ±0.15 ¹⁾
U	±0.13	±0.08 - ±0.25 ¹⁾
E	±0.025	±0.025

1)Varía según el tamaño de iC. Véase más abajo.

Círculo inscrito iC mm	Tipo de tolerancia	
	M	U
3.97		
5.0		
5.56		
6.0	±0.05	±0.08
6.35		
8.0		
9.525		
10.0		
12.0	±0.08	±0.13
12.7		
15.875		
16.0	±0.10	±0.18
19.05		
20.0		
25.0	±0.13	±0.25
25.4		
31.75	±0.15	±0.25
32.0		

Para plaquitas positivas iC es el radio válido para un vértice agudo.

3 Tolerancias, pulgadas

A: Diámetro teórico del círculo inscrito en la plaquita.
T: Grosor de la plaquita.
B: Véanse las figuras.

Tolerancias en pulgadas

Tipo	B:	A:	T:
A	±.0002	±.001	±.001
B	.0002	.001	.005
C	.0005	.001	.001
D	.0005	.001	.005
E	.001	.001	.001
F	.0002	.0005	.001
G	.001	.001	.005
H	.0005	.0005	.001
J	.0002	.002-.005	.001
K	.0005	.002-.005	.001
L	.001	.002-.005	.001
M	.002-.005	.002-.005	.005
U	.005-.012	.005-.010	.005
N	.002-.010	.002-.004	.001

2 Ángulo de incidencia de la plaquita

B	C
E	N
P	O Descripción específica

Plaquitas para torneado en general

4 Tipo de plaquita		5 Tamaño de plaquita												
		Longitud de filo, métrico												
		iC mm	iC	C	D	R	S	T	V	W	K			
A	Q													
G	R													
M	T													
N	W													
P	X													
		<p>El círculo inscrito se indica en 1/8".</p> <p>1) Para la forma de plaquita K (KNMX, KNUX) sólo se indica la longitud teórica de la arista de corte.</p>												
		3.18	1/8"											
		3.97	5/32"										02	
		5.0						05						
		5.56	7/32"					09						
		6.0												
		6.35	1/4"	06										
		8.0						08						
		9.525	3/8"	09	11			09	16	16	06	16 ¹⁾		
		10.0	10.0					10						
		12.0						12						
		12.7	1/2"	12	15			12	22	22	08			
		13			13					22				
		15.875	5/8"	16				15	15	27				
		16.0						16						
		19.0	3/4"	19				19	19	33				
		20.0						20						
		25.0						25 ¹⁾						
		25.4	1"	25				25 ²⁾	25					
		31.75	1/4"						31					
		32							32					

6 Espesor de plaquita, s mm, pulgadas			
Métrica		Pulgadas	
01 s = 1.59	1	s = .0625	
T1 s = 1.98	(1.2)	s = .075	
02 s = 2.38	(1.5)	s = 3/32	
03 s = 3.18	2	s = 1/8	
T3 s = 3.97	(2.5)	s = 5/32	
04 s = 4.76	3	s = 3/16	
05 s = 5.56	4	s = 1/4	
06 s = 6.35	5	s = 5/16	
07 s = 7.94	6	s = 3/8	
09 s = 9.52	6.3	s = .394	
10 s = 10.00	7.6	s = .475	
12 s = 12.00			

7 Radio de punta, r _c mm, pulgadas		
Métrico:	Pulgada:	Dimensiones reales: pulgadas
00 = 0	00	Redondas
01 = 0.1	03	.004
02 = 0.2	0	.008
04 = 0.4	1 = 1/64	.0156
05 = 0.5		
08 = 0.8	2 = 1/32	.0312
10 = 1.0		
12 = 1.2	3 = 3/64	.047
15 = 1.5		
16 = 1.6	4 = 1/16	.0625
24 = 2.4	6 = 3/32	.094
32 = 3.2	8 = 1/8	.125

8 Estado del filo	
F	Filo de corte agudizado
A	Filo con tratamiento ER (ANSI)
E	Arista de corte tratada ER
T	Faceta negativa
K	Facetas negativa dobles
S	Faceta negativa y filo de corte con tratamiento ER

9 Sentido de la herramienta	
R	
L	
N	

10 Anchura del chaflán métrica, pulgadas	
Métrico:	
010 b _{γn} = 0.10	
025 b _{γn} = 0.25	
070 b _{γn} = 0.70	
150 b _{γn} = 1.50	
200 b _{γn} = 2.00	
Pulgada:	
03 b _{γn} = .003	
08 b _{γn} = .008	
30 b _{γn} = .030	
60 b _{γn} = .060	
80 b _{γn} = .080	
Para obtener más información, consultar los códigos en la página A76	

11 Ángulo de chaflán	
15	γ _n = 15°
20	γ _n = 20°

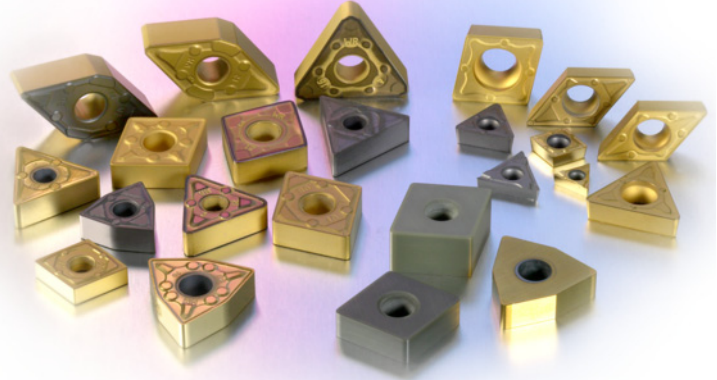
12 Opción del fabricante	
El código ISO está compuesto por nueve símbolos incluyendo 8 y 9 que se utilizan solamente cuando es necesario. Además, el fabricante puede añadir otros tres, p. ej.:	WF = Wiper - acabado - WMX = Wiper, mecanizado medio - PF = ISO P - acabado PR = ISO P - desbaste

Productividad del torneado

Tecnología Wiper para un mecanizado a grandes avances

El incremento de la velocidad de avance con plaquitas Wiper es una de las formas más eficaces para mejorar la productividad del torneado.

El desarrollo de plaquitas Wiper se inició en Sandvik Coromant con las plaquitas de metal duro T-Max P hace varios años. Hoy en día la gama Wiper está disponible en tipos de plaquita positiva y negativa. Es posible utilizar cerámica y nitruro de boro cúbico para operaciones de mecanizado exterior e interior, y para tronzar y ranurar.



Eliminación del rectificado

Las plaquitas Wiper consiguen un excelente acabado superficial y eliminan la mayor parte de operaciones de rectificado. Las Wiper también mejoran la calidad de la pieza y la redondez en comparación con el rectificado.

El avance es el factor más influyente en el tiempo necesario para realizar una operación de torneado. Si es posible duplicar el avance, el tiempo de corte se puede reducir a la mitad para producir casi el doble de piezas en el mismo tiempo.

El diseño del radio del vértice de la plaquita Wiper permite incrementar el avance sin afectar al acabado superficial.

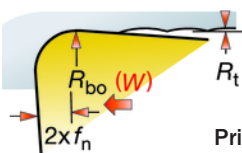
Una nueva primera elección

-WMX es la primera elección en geometría Wiper para torneado con plaquitas negativas. Tiene una capacidad de arranque de metal y rotura de viruta superior a la de las Wiper existentes y mejora la acción de corte en una amplia área de aplicación.

La geometría -WMX incrementa el avance y la calidad superficial más allá de las actuales plaquitas Wiper. Es la primera elección en Wiper para un área de aplicación muy amplia, en la que ofrece máxima productividad y versatilidad. También hay disponibles alternativas Wiper productivas si cambian las condiciones.

Radio Wiper

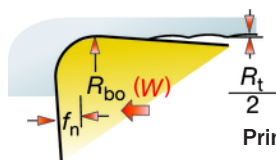
Dos veces el avance



Primera elección para productividad

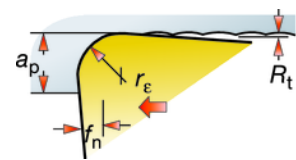
Radio Wiper

El mismo avance



Primera elección para acabado superficial

Radio del vértice estándar



Razones para utilizar plaquitas Wiper

- Economía optimizada del mecanizado
- Excelente acabado superficial
- Elimina costosas operaciones de rectificado
- Una producción sin problemas
- Menor necesidad de supervisión
- Un inventario reducido

TECHNOLOGY
Wiper

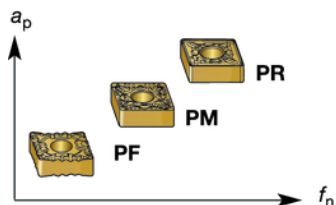
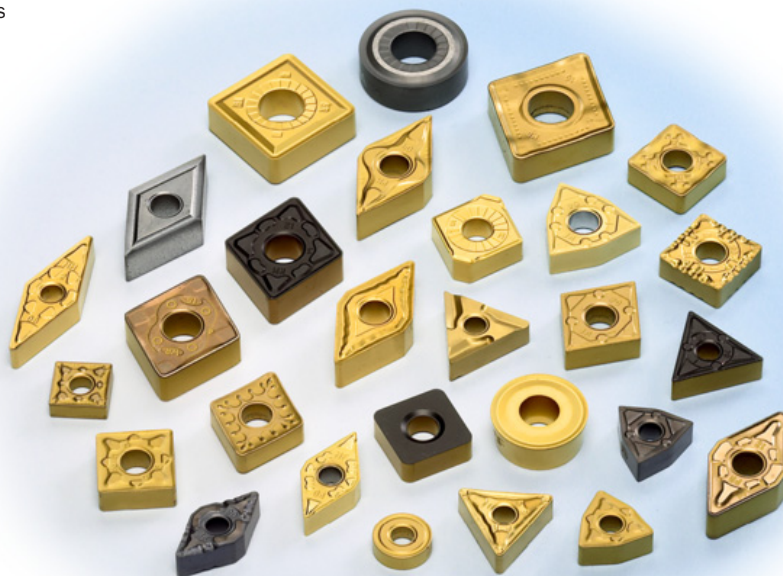


T-Max P

Plaquitas de forma básica negativas

Para operaciones de torneado exterior e interior

Las plaquitas T-Max P cumplen con las normas ISO y están disponibles en todos los tipos de formas de plaquita



Geometrías de plaquita

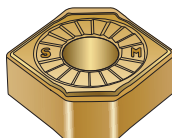
Especiales para:

- Avance y profundidad variables en el área de corte
- Diferentes materiales de pieza

Calidades de la plaquita

Calidades modernas y productivas, con y sin recubrimiento, para todas las áreas de materiales ISO

- Metal duro cementado
- Cermet
- Cerámica
- Nitruro de boro cúbico



Disponibles en la gama de calidades para torneado de acero: GC4205, GC4215, GC4225 y GC4235.



Tecnología Wiper

Las impulsoras de la productividad de Sandvik Coromant.

- Doble avance - mismo acabado superficial
- Mismo avance - acabado superficial el doble de bueno

Soluciones innovadoras, Xcel

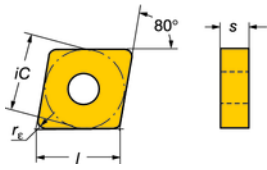
Una novedosa solución de herramienta para torneado escalonado especialmente en titanio y superaleaciones termorresistentes. Xcel combina una multitud de ventajas en diseño que, hasta ahora, no estaban disponibles en una única herramienta.

Áreas de aplicación ISO:



T-Max P

Rómbica 80°



Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.

ISO	ic	P												M						K				N		S						ANSI
		GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	
		1515	1525	4205	4215	4225	4235	5015	1115	1125	2015	2025	2035	235	3005	3205	3210	3215	H13A	H13A	1005	1105	1115	1125	H10A	H13A	S05F	GC				
 CNMG-WF	CNMG 09 03 04-WF	09	3/8	☆			★																					CNMG 321-WF				
	CNMG 09 03 08-WF			☆			★																					CNMG 322-WF				
	CNMG 12 04 04-WF	12	1/2	☆	☆		★	☆																				CNMG 431-WF				
	CNMG 12 04 08-WF			☆	☆		★	☆																				CNMG 432-WF				
	CNMG 12 04 12-WF			☆			★	☆																				CNMG 433-WF				
 CNMG-WL	CNMG 12 04 04-WL	12	1/2	☆	☆		★	☆																				CNMG 431-WL				
	CNMG 12 04 08-WL			☆	☆		★	☆																				CNMG 432-WL				
 CNMG-PF	CNMG 09 03 04-PF	09	3/8	☆	☆		★	☆																				CNMG 321-PF				
	CNMG 09 03 08-PF			☆	☆		★	☆																				CNMG 322-PF				
	CNMG 12 04 04-PF	12	1/2	☆	☆		★	☆																				CNMG 431-PF				
	CNMG 12 04 08-PF			☆	☆		★	☆																				CNMG 432-PF				
 CNMG-MF	CNMG 12 04 04-MF	12	1/2						☆	☆	★	☆										☆	☆	☆		☆	CNMG 431-MF					
	CNMG 12 04 08-MF								☆	☆	★	☆										☆	☆	☆		☆	CNMG 432-MF					
	CNMG 12 04 12-MF								☆	☆	★	☆										☆	☆	☆		☆	CNMG 433-MF					
 CNMG-KF	CNMG 12 04 04-KF	12	1/2											☆			★										CNMG 431-KF					
	CNMG 12 04 08-KF													☆			★										CNMG 432-KF					
	CNMG 12 04 12-KF													☆			★										CNMG 433-KF					
 CNMG-SF	CNMG120404-SF	12	1/2																		★	☆	☆		☆	☆	CNMG 431-SF					
	CNMG120408-SF																					★	☆	☆		☆	☆	CNMG 432-SF				
	CNMG120412-SF																					★	☆			☆	☆	CNMG 433-SF				
 CNGG-SGF	CNGG120404-SGF	12	1/2						☆	☆											★	☆	☆		☆	☆	CNGG 431-SGF					
	CNGG120408-SGF								☆	☆												★	☆	☆		☆	☆	CNGG 432-SGF				
	CNGG120412-SGF								☆													★	☆			☆	☆	CNGG 433-SGF				
 CNMG-LC	CNMG 12 04 04-LC	12	1/2	☆	☆		★	☆																			CNMG 431-LC					
	CNMG 12 04 08-LC			☆	☆		★	☆																				CNMG 432-LC				

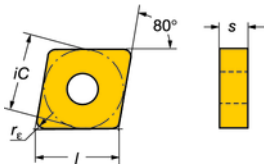
★ = Primera elección



T-Max P

Rómbica 80°

Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.



	ISO	i	ic	P					M					K			N		S					ANSI						
				GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC		GC					
				1515	1525	4205	4215	4225	4235	5015	1115	1125	2015	2025	2035	235	3005	3205	3210	3215	H13A	H13A	1005	1105	1115	1125	H10A	H13A	S05F	
CNMG-QF	CNMG 12 04 04-QF	12	1/2				☆	☆	☆																					CNMG 431-QF
	CNMG 12 04 08-QF						☆	☆	☆																					CNMG 432-QF
	CNMG 12 04 12-QF						☆	☆	☆																					CNMG 433-QF
CNGP	CNGP 12 04 01	12	1/2							☆													☆	★	☆			☆	CNGP 43(0.3)	
	CNGP 12 04 02									☆													☆	★	☆				CNGP 430	
CNMG-MF*	CNMG 09 03 04-MF	09	3/8							☆						☆													CNMG 321-MF	
	CNMG 09 03 08-MF									☆						☆													CNMG 322-MF	
	CNMG 12 04 04-MF	12	1/2				☆	☆	☆	☆						☆													CNMG 431-MF	
	CNMG 12 04 08-MF						☆	☆	☆	☆						☆											☆		CNMG 432-MF	
	CNMG 12 04 12-MF						☆	☆	☆	☆						☆											☆		CNMG 433-MF	
	CNMG 12 04 16-MF						☆																				☆		CNMG 434-MF	
CNMG-WMX	CNMG 12 04 08-WMX	12	1/2			☆	★	☆				★				☆	☆	★											CNMG 432-WMX	
	CNMG 12 04 12-WMX					☆	★	☆				★				☆	☆	★											CNMG 433-WMX	
	CNMG 16 06 08-WMX	16	5/8			☆	★	☆				★				☆	☆	★											CNMG 542-WMX	
	CNMG 16 06 12-WMX					☆	★	☆				★				☆	☆	★											CNMG 543-WMX	
CNMG-WM	CNMG 12 04 08-WM	12	1/2		☆	☆	★	☆	☆			★				☆	☆	★											CNMG 432-WM	
	CNMG 12 04 12-WM				☆	☆	★	☆	☆			★				☆	☆	★											CNMG 433-WM	
	CNMG 16 06 08-WM	16	5/8			☆	★	☆																					CNMG 542-WM	
	CNMG 16 06 12-WM					☆	★	☆																					CNMG 543-WM	
CNMG-PM	CNMG 09 03 04-PM	09	3/8				☆	★	☆																				CNMG 321-PM	
	CNMG 09 03 08-PM						☆	★	☆																				CNMG 322-PM	
	CNMG 12 04 04-PM	12	1/2				☆	★	☆																				CNMG 431-PM	
	CNMG 12 04 08-PM						☆	★	☆																				CNMG 432-PM	
	CNMG 12 04 12-PM						☆	★	☆																				CNMG 433-PM	
	CNMG 12 04 16-PM						☆	★	☆																				CNMG 434-PM	
	CNMG 16 06 08-PM	16	5/8				☆	★	☆																				CNMG 542-PM	
	CNMG 16 06 12-PM						☆	★	☆																				CNMG 543-PM	
	CNMG 16 06 16-PM						☆	★	☆																				CNMG 544-PM	
	CNMG 19 06 08-PM	19	3/4				☆	★	☆																					CNMG 642-PM
CNMG 19 06 12-PM						☆	★	☆																					CNMG 643-PM	
CNMG 19 06 16-PM						☆	★	☆																					CNMG 644-PM	
CNMG-MM	CNMG 12 04 08-MM	12	1/2							☆	☆	☆	★	☆							☆	☆						☆	CNMG 432-MM	
	CNMG 12 04 12-MM									☆	☆	☆	★	☆															CNMG 433-MM	
	CNMG 12 04 16-MM									☆	☆	☆	★	☆															CNMG 434-MM	
	CNMG 16 06 08-MM	16	5/8										☆	★	☆														CNMG 542-MM	
	CNMG 16 06 12-MM												☆	★	☆														CNMG 543-MM	
	CNMG 16 06 16-MM												☆	★	☆														CNMG 544-MM	
	CNMG 19 06 08-MM	19	3/4									☆	★	☆															CNMG 642-MM	
	CNMG 19 06 12-MM											☆	★	☆															CNMG 643-MM	
CNMG 19 06 16-MM												☆	★	☆														CNMG 644-MM		

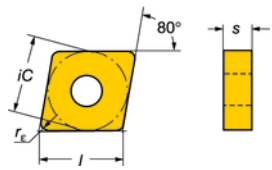
* Geometría específica para acabado de materiales pastosos.

★ = Primera elección



T-Max P

Rómbica 80°

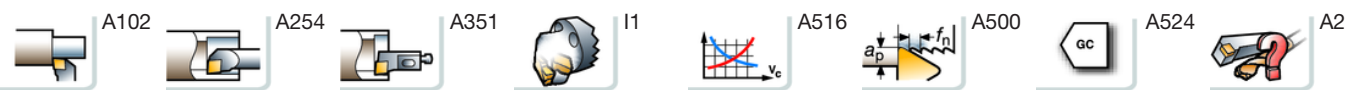


Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.

	ISO	Máx. ap	iC	P						M					K				N		S						ANSI							
				GC	GC	GC	GC	GC	CT	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC		GC	GC					
	CNMG 12 04 08-KM		12	1/2													*	*	*	*												CNMG 432-KM		
	CNMG 12 04 12-KM																	*	*	*	*											CNMG 433-KM		
	CNMG 12 04 16-KM																	*	*	*	*											CNMG 434-KM		
	CNMG 16 06 08-KM		16	5/8														*	*	*	*											CNMG 542-KM		
	CNMG 16 06 12-KM																	*	*	*	*											CNMG 543-KM		
	CNMG 16 06 16-KM																	*	*	*	*												CNMG 544-KM	
	CNMG 19 06 12-KM		19	3/4														*	*	*	*												CNMG 643-KM	
CNMG 19 06 16-KM																	*	*	*	*												CNMG 644-KM		
	CNMG 12 04 04-SM		12	1/2																			*	*	*	*						CNMG 431-SM		
	CNMG 12 04 08-SM																						*	*	*	*						CNMG 432-SM		
	CNMG 12 04 12-SM																						*	*	*	*						CNMG 433-SM		
	CNMG 16 06 12-SM		16	5/8											*								*	*	*	*						CNMG 543-SM		
	CNMG 16 06 16-SM														*								*	*	*	*						CNMG 544-SM		
	CNMG 19 06 16-SM		19	3/4										*								*	*	*	*						CNMG 644-SM			
	CNMG120408-SMR		12	1/2																			*	*	*	*						CNMG432-SMR		
	CNMG120412-SMR																						*	*	*	*						CNMG433-SMR		
	CNMG120416-SMR																						*	*	*	*						CNMG434-SMR		
Medio 	CNMG 09 03 04-QM		09	3/8			*	*	*	*											*											CNMG 321-QM		
	CNMG 09 03 08-QM						*	*	*	*												*											CNMG 322-QM	
	CNMG 09 03 12-QM						*	*	*	*												*											CNMG 323-QM	
	CNMG 12 04 04-QM		12	1/2			*	*	*	*	*											*			*	*	*	*					CNMG 431-QM	
	CNMG 12 04 08-QM						*	*	*	*	*	*										*		*	*	*	*						CNMG 432-QM	
	CNMG 12 04 12-QM						*	*	*	*	*	*	*									*		*	*	*	*						CNMG 433-QM	
	CNMG 12 04 16-QM						*	*	*	*	*	*	*	*								*		*	*	*	*						CNMG 434-QM	
	CNMG 16 06 04-QM		16	5/8			*	*	*	*	*	*	*									*		*	*	*	*						CNMG 541-QM	
	CNMG 16 06 08-QM						*	*	*	*	*	*	*	*								*		*	*	*	*						CNMG 542-QM	
	CNMG 16 06 12-QM						*	*	*	*	*	*	*	*	*							*		*	*	*	*						CNMG 543-QM	
	CNMG 16 06 16-QM						*	*	*	*	*	*	*	*	*							*		*	*	*	*							CNMG 544-QM
	CNMG 19 06 04-QM		19	3/4				*	*	*	*	*	*	*	*							*		*	*	*	*							CNMG 641-QM
	CNMG 19 06 08-QM							*	*	*	*	*	*	*	*							*		*	*	*	*							CNMG 642-QM
	CNMG 19 06 12-QM							*	*	*	*	*	*	*	*							*		*	*	*	*							CNMG 643-QM
CNMG 19 06 16-QM							*	*	*	*	*	*	*	*	*						*		*	*	*	*							CNMG 644-QM	
	CNMG 16 06 08-SM		16	5/8																	*		*	*	*	*						CNMG 542-SM		
	CNMG 19 06 12-SM		19	3/4										*							*		*	*	*	*							CNMG 643-SM	
	CNMG 12 04 04-SM		12	1/2					*																								CNMG 431-SM	
	CNMG 12 04 08-SM								*	*	*	*																						CNMG 432-SM
	CNMG 12 04 12-SM								*	*	*	*	*																					CNMG 433-SM
	CNMG 16 06 12-SM		16	5/8					*																									CNMG 543-SM

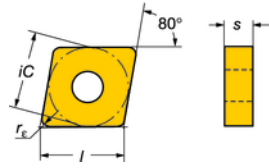
* = Primera elección

* Geometría complementaria para semidesbaste en acero.



T-Max P

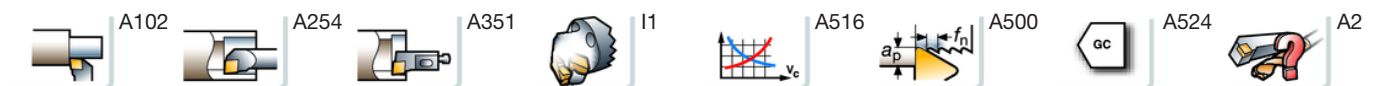
Rómbica 80°



Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.

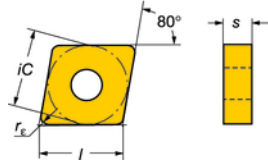
	ISO	i	ic	P					M					K					N					S					ANSI	
				GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC		
				1515	1525	4205	4215	4225	4235	5015	1115	1125	2015	2025	2035	235	3005	3205	3210	3215	H13A	H13A	N1005	N1105	N1115	N1125	H10A	H13A	S05F	
Medio CNMG-HM	CNMG 16 06 12-HM	16	5/8			☆	☆	☆	☆				☆																CNMG 543-HM	
	CNMG 16 06 16-HM					☆	☆	☆	☆				☆																CNMG 544-HM	
	CNMG 19 06 12-HM	19	3/4			☆	☆	☆	☆				☆																CNMG 643-HM	
	CNMG 19 06 16-HM					☆	☆	☆	☆				☆																CNMG 644-HM	
	CNMG 19 06 24-HM					☆	☆	☆	☆				☆																CNMG 646-HM	
CNMM-WR Wiper	CNMM 12 04 08-WR	12	1/2			☆	☆	☆																					CNMM 432-WR	
	CNMM 12 04 12-WR					☆	☆	☆																					CNMM 433-WR	
	CNMM 12 04 16-WR					☆	☆	☆																					CNMM 434-WR	
	CNMM 16 06 12-WR	16	5/8			☆	☆	☆																					CNMM 543-WR	
	CNMM 16 06 16-WR					☆	☆	☆	☆																				CNMM 544-WR	
CNMG-PR	CNMG 12 04 08-PR	12	1/2			☆	☆	☆	☆				☆	☆															CNMG 432-PR	
	CNMG 12 04 12-PR					☆	☆	☆	☆				☆	☆															CNMG 433-PR	
	CNMG 12 04 16-PR					☆	☆	☆	☆				☆	☆															CNMG 434-PR	
	CNMG 16 06 08-PR	16	5/8			☆	☆	☆	☆																				CNMG 542-PR	
	CNMG 16 06 12-PR					☆	☆	☆	☆				☆	☆															CNMG 543-PR	
	CNMG 16 06 16-PR					☆	☆	☆	☆				☆	☆															CNMG 544-PR	
	CNMG 16 06 24-PR					☆	☆	☆	☆																				CNMG 546-PR	
	CNMG 19 06 08-PR	19	3/4			☆	☆	☆	☆																				CNMG 642-PR	
	CNMG 19 06 12-PR					☆	☆	☆	☆				☆	☆															CNMG 643-PR	
	CNMG 19 06 16-PR					☆	☆	☆	☆				☆	☆															CNMG 644-PR	
Desbaste CNMM-PR	CNMM 12 04 08-PR	12	1/2			☆	☆	☆	☆																				CNMM 432-PR	
	CNMM 12 04 12-PR					☆	☆	☆	☆																				CNMM 433-PR	
	CNMM 12 04 16-PR					☆	☆	☆	☆																				CNMM 434-PR	
	CNMM 16 06 08-PR	16	5/8			☆	☆	☆	☆																				CNMM 542-PR	
	CNMM 16 06 12-PR					☆	☆	☆	☆																				CNMM 543-PR	
	CNMM 16 06 16-PR					☆	☆	☆	☆																				CNMM 544-PR	
	CNMM 19 06 12-PR	19	3/4			☆	☆	☆	☆																				CNMM 643-PR	
	CNMM 19 06 16-PR					☆	☆	☆	☆																				CNMM 644-PR	
	CNMM 19 06 24-PR					☆	☆	☆	☆																				CNMM 646-PR	
	CNMM 25 09 24-PR	25	1			☆	☆	☆	☆																				CNMM 866-PR	
CNMG-MR	CNMG 12 04 08-MR	12	1/2										☆	☆	☆														CNMG 432-MR	
	CNMG 12 04 12-MR												☆	☆	☆														CNMG 433-MR	
	CNMG 12 04 16-MR												☆	☆	☆														CNMG 434-MR	
	CNMG 16 06 12-MR	16	5/8										☆	☆	☆														CNMG 543-MR	
	CNMG 16 06 16-MR												☆	☆	☆														CNMG 544-MR	
	CNMG 19 06 12-MR	19	3/4										☆	☆	☆														CNMG 643-MR	
	CNMG 19 06 16-MR												☆	☆	☆														CNMG 644-MR	
	CNMG 19 06 24-MR													☆	☆	☆													CNMG 646-MR	
	CNMM-MR	CNMM 12 04 08-MR	12	1/2			☆	☆	☆																					CNMM 432-MR
		CNMM 12 04 12-MR					☆	☆	☆																					CNMM 433-MR
CNMM 12 04 16-MR						☆	☆	☆																					CNMM 434-MR	
CNMM 16 06 12-MR		16	5/8			☆	☆	☆																					CNMM 543-MR	
CNMM 16 06 16-MR						☆	☆	☆																					CNMM 544-MR	
CNMM 16 06 24-MR						☆	☆	☆																					CNMM 546-MR	
CNMM 19 06 12-MR		19	3/4			☆	☆	☆																					CNMM 643-MR	
CNMM 19 06 16-MR						☆	☆	☆																					CNMM 644-MR	
CNMM 19 06 24-MR						☆	☆	☆																					CNMM 646-MR	
CNMM 25 09 24-MR		25	1			☆	☆	☆																					CNMM 866-MR	
CNMM 25 09 32-MR																												CNMM 868-MR		

☆ = Primera elección

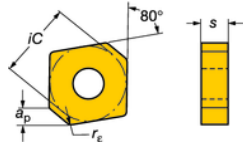


T-Max P

Rómbica 80°



CNMX - SM

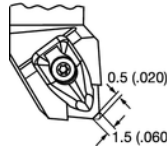


Todos los portaplaquitas CoroTurn RC y T-Max P con diseño de palanca que acepten plaquitas de 80° de 12 mm deben ser modificados para alojar las nuevas plaquitas CNMX.

Placas de apoyo

5322 234-07 para portaplaquitas T-Max P diseño de palanca

5322 234-08 para portaherramientas CoroTurn RC

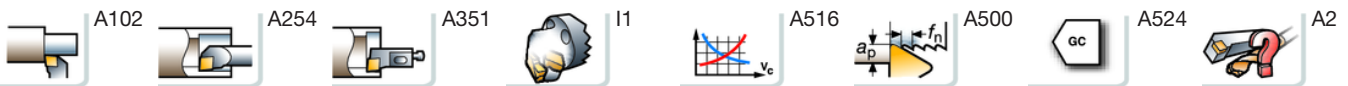


Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.

Desbaste

ISO	Máx. a_p	C	ic	P					M					K			N		S					ANSI			
				GC	GC	GC	GC	CT	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC				
				1515	1525	4205	4215	4225	5015	1115	1125	2025	2035	235	3005	3205	3210	3215	H13A	H13A	1005	1105	1115		1125	H10A	H13A
CNMG-KR CNMG 12 04 08-KR CNMG 12 04 12-KR CNMG 12 04 16-KR CNMG 16 06 12-KR CNMG 16 06 16-KR CNMG 19 06 12-KR CNMG 19 06 16-KR			12	1/2																					CNMG 432-KR CNMG 433-KR CNMG 434-KR CNMG 543-KR CNMG 544-KR CNMG 643-KR CNMG 644-KR		
	CNMG-KRR CNMG 12 04 08-KRR CNMG 12 04 12-KRR CNMG 12 04 16-KRR CNMG 16 06 12-KRR CNMG 16 06 16-KRR			12	1/2																					CNMG 432-KRR CNMG 433-KRR CNMG 434-KRR CNMG 543-KRR CNMG 544-KRR	
		CNMA-KR CNMA 12 04 04-KR CNMA 12 04 08-KR CNMA 12 04 12-KR CNMA 12 04 16-KR CNMA 16 06 12-KR CNMA 16 06 16-KR CNMA 19 06 08-KR CNMA 19 06 12-KR CNMA 19 06 16-KR CNMA 19 06 24-KR			12	1/2																					CNMA 431-KR CNMA 432-KR CNMA 433-KR CNMA 434-KR CNMA 543-KR CNMA 544-KR CNMA 642-KR CNMA 643-KR CNMA 644-KR CNMA 646-KR
			CNMX-SM CNMX 12 04 A1-SM CNMX 12 04 A2-SM	1.5		12	1/2														☆				☆	☆	CNMX 43A1-SM CNMX 43A2-SM
				2.5							☆											☆				☆	☆
	CNMG160616-SMR CNMG 19 06 12-SMR CNMG190616-SMR				16	5/8																					CNMG544-SMR CNMG 544-SMR CNMG 643-SMR CNMG644-SMR
				19	3/4															☆	☆	☆	☆	☆	☆		
CNMM-QR CNMM 12 04 08-QR CNMM 12 04 12-QR CNMM 12 04 16-QR CNMM 16 06 08-QR CNMM 16 06 12-QR CNMM 16 06 16-QR CNMM 16 06 24-QR CNMM 19 06 08-QR CNMM 19 06 12-QR CNMM 19 06 16-QR CNMM 19 06 24-QR CNMM 25 09 24-QR			12	1/2			☆	☆	☆					☆											CNMM 432-QR CNMM 433-QR CNMM 434-QR CNMM 542-QR CNMM 543-QR CNMM 544-QR CNMM 546-QR CNMM 642-QR CNMM 643-QR CNMM 644-QR CNMM 646-QR CNMM 866-QR		
			16	5/8			☆	☆	☆					☆													
			19	3/4			☆	☆	☆					☆													
			25	1			☆	☆	☆					☆													

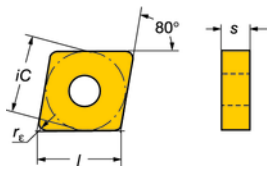
☆= Primera elección



T-Max P

Rómbica 80°

Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.



	ISO	IC	P							M					K			N		S					ANSI						
			GC	GC	GC	GC	GC	GC	CT	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC		GC					
 CNMM-HR	CNMM 19 06 16-HR	19	3/4																								CNMM 644-HR				
	CNMM 19 06 24-HR																										CNMM 646-HR				
	CNMM 25 09 24-HR	25	1																								CNMM 866-HR				
	CNMM 25 09 32-HR																										CNMM 868-HR				
Desbaste CNMG-MR*	CNMG 12 04 08-MR	12	1/2			*	*	*	*																		CNMG 432-MR				
	CNMG 12 04 12-MR					*	*	*	*																		CNMG 433-MR				
	CNMG 12 04 16-MR					*	*	*	*																		CNMG 434-MR				
	CNMG 16 06 08-MR	16	5/8			*	*	*	*																		CNMG 542-MR				
	CNMG 16 06 12-MR					*	*	*	*																		CNMG 543-MR				
	CNMG 16 06 16-MR					*	*	*	*																		CNMG 544-MR				
	CNMG 19 06 08-MR	19	3/4			*	*	*	*																		CNMG 642-MR				
	CNMG 19 06 12-MR					*	*	*	*																		CNMG 643-MR				
CNMG 19 06 16-MR					*	*	*	*																		CNMG 644-MR					
				P25	P15	P05	P15	P25	P35	P10	M15	M25	M15	M25	M35	M35	K10	K05	K10	K10	K15	K20	N15	S15	S15	S20	S25	S10	S15	S05	

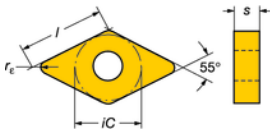
* Geometría específica para acero y desbaste de acero inoxidable.

★ = Primera elección



T-Max P

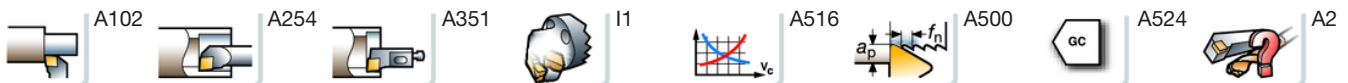
Rómbica 55°



Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.

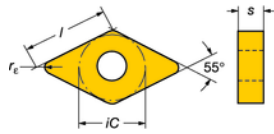
	ISO	t	ic	P							M							K				S					ANSI		
				GC	GC	GC	GC	GC	GC	CT	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC		GC	GC
	DNMX 11 04 04-WF	11	3/8	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	DNMX 331-WF
	DNMX 11 04 08-WF			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	DNMX 332-WF
	DNMX 15 04 04-WF	15	1/2	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	DNMX 431-WF
	DNMX 15 04 08-WF			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	DNMX 432-WF
	DNMX 15 04 12-WF			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	DNMX 433-WF
	DNMX 15 06 04-WF			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	DNMX 441-WF
	DNMX 15 06 08-WF			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	DNMX 442-WF
DNMX 15 06 12-WF			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	DNMX 443-WF	
	DNMG 11 04 04-PF	11	3/8	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	DNMG 331-PF
	DNMG 11 04 08-PF			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	DNMG 332-PF
	DNMG 11 04 12-PF			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	DNMG 333-PF
	DNMG 15 04 04-PF	15	1/2	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	DNMG 431-PF
	DNMG 15 04 08-PF			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	DNMG 432-PF
	DNMG 15 04 12-PF			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	DNMG 433-PF
	DNMG 15 06 04-PF			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	DNMG 441-PF
DNMG 15 06 08-PF			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	DNMG 442-PF	
DNMG 15 06 12-PF			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	DNMG 443-PF	
	DNMG 11 04 04-MF	11	3/8																										DNMG 331-MF
	DNMG 11 04 08-MF																												DNMG 332-MF
	DNMG 15 04 04-MF	15	1/2																										DNMG 431-MF
	DNMG 15 04 08-MF																												DNMG 432-MF
	DNMG 15 04 12-MF																												DNMG 433-MF
	DNMG 15 06 04-MF																												DNMG 441-MF
	DNMG 15 06 08-MF																												DNMG 442-MF
DNMG 15 06 12-MF																												DNMG 443-MF	
	DNMG 11 04 04-KF	11	3/8																										DNMG 331-KF
	DNMG 11 04 08-KF																												DNMG 332-KF
	DNMG 15 04 04-KF	15	1/2																										DNMG 431-KF
	DNMG 15 04 08-KF																												DNMG 432-KF
	DNMG 15 06 04-KF																												DNMG 441-KF
	DNMG 15 06 08-KF																												DNMG 442-KF
	DNMG 15 06 12-KF																												DNMG 443-KF
	DNMG 11 04 04-SF	11	3/8																										DNMG 331-SF
	DNMG 11 04 08-SF																												DNMG 332-SF
	DNMG150404-SF	15	1/2																										DNMG 431-SF
	DNMG150408-SF																												DNMG 432-SF
	DNMG150412-SF																												DNMG 433-SF
	DNMG150604-SF																												DNMG 441-SF
	DNMG150608-SF																												DNMG 442-SF
DNMG150612-SF																												DNMG 443-SF	
	DNGG150404-SGF	15	1/2																										DNGG 431-SGF
	DNGG150408-SGF																												DNGG 432-SGF
	DNGG150412-SGF																												DNGG 433-SGF
	DNGG150604-SGF																												DNGG 441-SGF
	DNGG150608-SGF																												DNGG 442-SGF
	DNGG150612-SGF																												DNGG 443-SGF
	DNMG 11 04 04-LC	11	3/8	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	DNMG 331-LC
	DNMG 11 04 08-LC			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	DNMG 332-LC
	DNMG 15 04 04-LC	15	1/2	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	DNMG 431-LC
	DNMG 15 04 08-LC			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	DNMG 432-LC
	DNMG 15 06 04-LC			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	DNMG 441-LC
	DNMG 15 06 08-LC			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	DNMG 442-LC

★ = Primera elección



T-Max P

Rómbica 55°



Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.

	ISO	iC	P							M					K			S					ANSI					
			GC	GC	GC	GC	GC	GC	CT	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC						
			1515	1525	4205	4215	4225	4235	5015	1115	1125	2015	2025	2035	235	3005	3205	3210	3215	H13A	1105	1115	1125	H10A	H13A	S05F		
DNMG-QF	DNMG 11 04 04-QF	11	3/8						☆																DNMG 331-QF			
	DNMG 11 04 08-QF								☆																	DNMG 332-QF		
DNMG-K	DNMG 15 04 04L-K	15	1/2				☆																			DNMG 431L-K		
	DNMG 15 04 04R-K			☆		☆	☆							☆													DNMG 431R-K	
	DNMG 15 04 08L-K					☆	☆																				DNMG 432L-K	
	DNMG 15 04 08R-K			☆		☆	☆							☆														DNMG 432R-K
	DNMG 15 06 04L-K					☆	☆	☆							☆													DNMG 441L-K
	DNMG 15 06 04R-K			☆		☆	☆	☆							☆													DNMG 441R-K
	DNMG 15 06 08L-K					☆	☆	☆							☆													DNMG 442L-K
DNMG 15 06 08R-K			☆		☆	☆	☆							☆													DNMG 442R-K	
DNMG-MF*	DNMG 11 04 04-MF	11	3/8				☆		☆						☆											DNMG 331-MF		
	DNMG 11 04 08-MF						☆		☆																		DNMG 332-MF	
	DNMG 11 04 12-MF						☆		☆																		DNMG 333-MF	
	DNMG 15 04 04-MF	15	1/2				☆	☆	☆																		DNMG 431-MF	
	DNMG 15 04 08-MF						☆	☆	☆																		DNMG 432-MF	
	DNMG 15 04 12-MF						☆	☆	☆																		DNMG 433-MF	
	DNMG 15 04 16-MF						☆	☆	☆																		DNMG 434-MF	
DNMG 15 06 04-MF						☆	☆	☆						☆												DNMG 441-MF		
DNMG 15 06 08-MF						☆	☆	☆						☆												DNMG 442-MF		
DNMG 15 06 12-MF						☆	☆	☆						☆												DNMG 443-MF		
DNMX-WMX Wiper	DNMX 15 04 08-WMX	15	1/2		☆	★	☆	☆			★					☆		★								DNMX 432-WMX		
	DNMX 15 04 12-WMX				☆	★	☆	☆			★					☆		★								DNMX 433-WMX		
	DNMX 15 04 16-WMX				☆	★	☆	☆			★					☆		★								DNMX 434-WMX		
	DNMX 15 06 08-WMX				☆	★	☆	☆			★					☆		★								DNMX 442-WMX		
	DNMX 15 06 12-WMX				☆	★	☆	☆			★					☆		★								DNMX 443-WMX		
	DNMX 15 06 16-WMX				☆	★	☆	☆			★					☆		★								DNMX 444-WMX		
DNMX-WM Wiper	DNMX 11 04 08-WM	11	3/8		☆	★	☆				★															DNMX 332-WM		
	DNMX 11 04 12-WM				☆	★	☆	☆			★						☆									DNMX 333-WM		
	DNMX 15 04 08-WM	15	1/2		☆	★	☆	☆			★							★								DNMX 432-WM		
	DNMX 15 04 12-WM			☆		☆	★	☆			★															DNMX 433-WM		
	DNMX 15 04 16-WM			☆		☆	★	☆			★															DNMX 434-WM		
	DNMX 15 06 08-WM			☆		☆	★	☆			★						☆		★							DNMX 442-WM		
	DNMX 15 06 12-WM			☆		☆	★	☆			★						☆		★							DNMX 443-WM		
DNMX 15 06 16-WM			☆		☆	★	☆			★						☆		★							DNMX 444-WM			
DNMG-PM	DNMG 11 04 04-PM	11	3/8		☆	★	☆	☆																		DNMG 331-PM		
	DNMG 11 04 08-PM				☆	★	☆	☆																		DNMG 332-PM		
	DNMG 11 04 12-PM				☆	★	☆	☆																		DNMG 333-PM		
	DNMG 15 04 04-PM	15	1/2		☆	★	☆	☆																		DNMG 431-PM		
	DNMG 15 04 08-PM			☆		☆	★	☆																		DNMG 432-PM		
	DNMG 15 04 12-PM			☆		☆	★	☆																		DNMG 433-PM		
	DNMG 15 06 04-PM					☆	★	☆																		DNMG 441-PM		
DNMG 15 06 08-PM			☆		☆	★	☆																		DNMG 442-PM			
DNMG 15 06 12-PM			☆		☆	★	☆																		DNMG 443-PM			
DNMG 15 06 16-PM			☆		☆	★	☆																		DNMG 444-PM			
DNMG-MM	DNMG 11 04 08-MM	11	3/8						☆		☆															DNMG 332-MM		
	DNMG 11 04 12-MM								☆		☆															DNMG 333-MM		
	DNMG 15 04 08-MM	15	1/2						☆		☆															DNMG 432-MM		
	DNMG 15 04 12-MM								☆		☆															DNMG 433-MM		
	DNMG 15 06 08-MM								☆		☆															DNMG 442-MM		
DNMG 15 06 12-MM								☆		☆															DNMG 443-MM			
				P25	P15	P05	P15	P25	P35	P10	M15	M25	M15	M25	M35	M35	K10	K05	K10	K15	K20	S15	S20	S25	S10	S15	S05	

* Geometría específica para acabado de materiales pastosos.

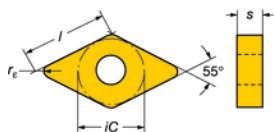
R = A Derecha, L = A Izquierda

★ = Primera elección



T-Max P

Rómbica 55°

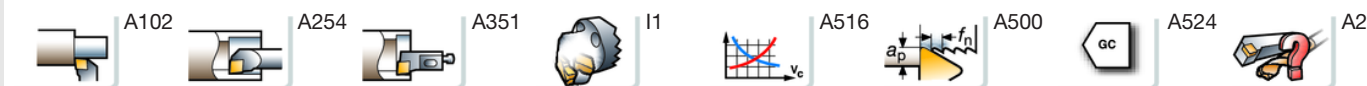


Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.

				P					M					K				S																						
				GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC				
				1515	1525	4205	4215	4225	4235	5015	1115	1125	2015	2025	2035	235	3005	3205	3210	3215	H13A	H13A	1105	1115	1125	H10A	H13A	S05F												
		ISO		i	iC																				ANSI															
Medio		DNMG-KM	DNMG 11 04 08-KM	11	3/8													★	★	★															DNMG 332-KM					
			DNMG 11 04 12-KM																	★	★	★														DNMG 333-KM				
			DNMG 15 04 08-KM	15	1/2																★	★	★													DNMG 432-KM				
			DNMG 15 04 12-KM																		★	★	★													DNMG 433-KM				
			DNMG 15 06 08-KM																		★	★	★													DNMG 442-KM				
			DNMG 15 06 12-KM															★	★	★														DNMG 443-KM						
Medio		DNMG-SM	DNMG 15 04 04-SM	15	1/2																			★	★	★	★								DNMG 431-SM					
			DNMG 15 04 08-SM																						★	★	★	★								DNMG 432-SM				
			DNMG 15 04 12-SM																							★	★	★	★								DNMG 433-SM			
			DNMG 15 06 04-SM																							★	★	★	★								DNMG 441-SM			
			DNMG 15 06 08-SM																							★	★	★	★								DNMG 442-SM			
			DNMG 15 06 12-SM																							★	★	★	★								DNMG 443-SM			
Medio		DNMG-SMR	DNMG150408-SMR	15	1/2									★										★	★	★	★								DNMG432-SMR					
			DNMG150412-SMR												★										★	★	★	★								DNMG 433-SMR				
			DNMG150608-SMR												★											★	★	★	★								DNMG442-SMR			
			DNMG150612-SMR																							★	★	★	★								DNMG 443-SMR			
			DNMG150616-SMR																							★	★	★	★								DNMG 444-SMR			
Medio		DNMG-QM	DNMG 11 04 04-QM	11	3/8																														DNMG 331-QM					
			DNMG 11 04 08-QM							★																★										DNMG 332-QM				
			DNMG 11 04 12-QM					★	★	★																★	★	★	★								DNMG 333-QM			
			DNMG 15 04 04-QM	15	1/2						★															★	★	★	★								DNMG 431-QM			
			DNMG 15 04 08-QM					★	★	★																★	★	★	★								DNMG 432-QM			
			DNMG 15 04 12-QM					★	★	★																★	★	★	★								DNMG 433-QM			
			DNMG 15 06 04-QM					★	★	★	★															★	★	★	★								DNMG 441-QM			
			DNMG 15 06 08-QM					★	★	★	★															★	★	★	★								DNMG 442-QM			
			DNMG 15 06 12-QM					★	★	★	★															★	★	★	★								DNMG 443-QM			
			DNMG 15 06 16-QM					★	★	★	★															★	★	★	★								DNMG 444-QM			
Medio		DNMG-SM*	DNMG 15 04 08-SM	15	1/2				★																										DNMG 432-SM					
			DNMG 15 04 12-SM						★																											DNMG 433-SM				
			DNMG 15 06 04-SM							★																											DNMG 441-SM			
			DNMG 15 06 08-SM							★																											DNMG 442-SM			
			DNMG 15 06 12-SM							★																											DNMG 443-SM			
Desbaste		DNMG-PR	DNMG 15 04 08-PR	15	1/2			★	★																										DNMG 432-PR					
			DNMG 15 04 12-PR					★	★	★					★																					DNMG 433-PR				
			DNMG 15 04 16-PR					★	★	★																											DNMG 434-PR			
			DNMG 15 06 08-PR					★	★	★	★																										DNMG 442-PR			
			DNMG 15 06 12-PR					★	★	★	★							★																			DNMG 443-PR			
			DNMG 15 06 16-PR					★	★	★	★																										DNMG 444-PR			
						DNMM 15 06 08-PR	15	1/2			★	★																									DNMM 442-PR			
			DNMM 15 06 12-PR					★	★																									DNMM 443-PR						
			DNMM 15 06 16-PR					★	★																										DNMM 444-PR					
						P25	P15	P05	P15	P25	P35	P10	M15	M25	M15	M25	M35	M35	K10	K05	K10	K15	K20	S15	S20	S25	S10	S15	S05											

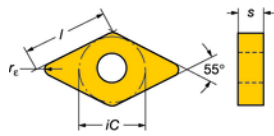
★ = Primera elección

* Geometría complementaria para semidesbaste en acero.



T-Max P

Rómbica 55°

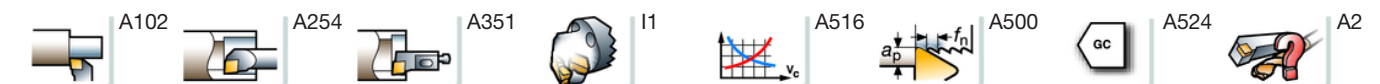


Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.

	ISO	iC	P								M					K			S					ANSI			
			GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	CT	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC				
			1515	1525	4205	4215	4225	4235	5015	1115	1125	2015	2025	2035	235	3005	3205	3210	3215	H13A	1105	1115	1125	H10A	H13A	S05F	
 DNMG-MR	DNMG 15 04 08-MR	15	1/2									☆	★	☆													DNMG 432-MR
	DNMG 15 04 12-MR											☆	★	☆													DNMG 433-MR
	DNMG 15 04 16-MR											☆	★	☆													DNMG 434-MR
	DNMG 15 06 08-MR											☆	★	☆													DNMG 442-MR
	DNMG 15 06 12-MR											☆	★	☆													DNMG 443-MR
	DNMG 15 06 16-MR														★												
 DNMM-MR	DNMM 15 06 08-MR	15	1/2										★														DNMM 442-MR
	DNMM 15 06 12-MR												★														DNMM 443-MR
	DNMM 15 06 16-MR					☆	☆																				DNMM 444-MR
Desbaste DNMG-KR	DNMG 15 04 08-KR	15	1/2													☆	★	☆									DNMG 432-KR
	DNMG 15 04 12-KR															☆	★	☆									DNMG 433-KR
	DNMG 15 06 08-KR															☆	★	☆									DNMG 442-KR
	DNMG 15 06 12-KR															☆	★	☆									DNMG 443-KR
	DNMG 15 06 16-KR															☆	★	☆									DNMG 444-KR
 DNMA-KR	DNMA 15 04 08-KR	15	1/2													★	☆	☆									DNMA 432-KR
	DNMA 15 04 12-KR															★	☆	☆									DNMA 433-KR
	DNMA 15 06 08-KR															★	☆	☆									DNMA 442-KR
	DNMA 15 06 12-KR															★	☆	☆									DNMA 443-KR
	DNMA 15 06 16-KR															★	☆	☆									DNMA 444-KR
 DNMM-QR	DNMM 15 04 08-QR	15	1/2				☆																				DNMM 432-QR
	DNMM 15 04 12-QR						☆																				DNMM 433-QR
	DNMM 15 06 08-QR					☆	☆																				DNMM 442-QR
	DNMM 15 06 12-QR					☆	☆	☆																			DNMM 443-QR
	DNMM 15 06 16-QR						☆																				DNMM 444-QR
 DNMG-MR*	DNMG 15 04 08-MR	15	1/2			☆	☆																				DNMG 432-MR
	DNMG 15 04 12-MR					☆	☆																				DNMG 433-MR
	DNMG 15 06 08-MR					☆	☆	☆								☆											DNMG 442-MR
	DNMG 15 06 12-MR					☆	☆	☆																			DNMG 443-MR
	DNMG 15 06 16-MR					☆	☆	☆																			DNMG 444-MR

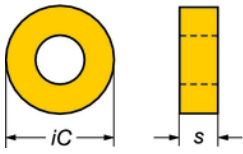
★ = Primera elección

* Geometría específica para acabado de materiales pastosos.



T-Max P

Redondas



Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.

Versión métrica

	iO	ISO	P				M	K	N	S			
			GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC			
Medio RCMX	10	RCMX 10 03 00E	4205	4215	4225	4235	235	3210	3215	H13A	H13A	S05F	ANSI
	12	RCMX 12 04 00E	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	RCMX 10 03 00
	12	RCMX 12 04 00	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	RCMX 12 04 00E
	16	RCMX 16 06 00	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	RCMX 10 03 00
	20	RCMX 20 06 00	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	RCMX 12 04 00
	25	RCMX 25 07 00	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	RCMX 16 06 00
	32	RCMX 32 09 00	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	RCMX 20 06 00
				P05	P15	P25	P35	M35	K10	K15	K20	N15	S15
													RCMX 32 09 00

Versión en pulgadas

	iC	ANSI	P				M	K	N	S			
			GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC			
Medio RNMG	3/8	RNMG 32	4205	4215	4225	4235	235	3210	3215	H13A	H13A	S05F	ISO
	1/2	RNMG 43	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	RNMG 09 03 00
	5/8	RNMG 54	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	RNMG 12 04 00
	3/4	RNMG 64	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	RNMG 15 06 00
	1	RNMG 86	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	RNMG 19 06 00
													RNMG 25 09 00
			P05	P15	P25	P35	M35	K10	K15	K20	N15	S15	

Redondas

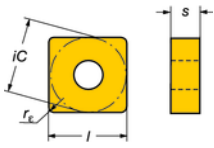
	ISO	iO	iC	S		ANSI
				GC	GC	
Desbaste RNMG-SR	RNMG 19 06 00-SR	19	3/4	★	☆	RNMG 64-SR
				S15	S15	

★= Primera elección



T-Max P

Cuadradas

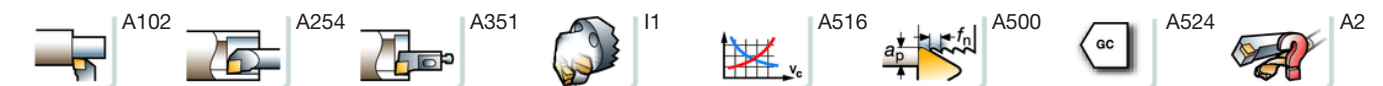


Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.

	ISO	i □	iC	P										M					K				S				ANSI			
				GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC		GC	GC	GC
				1515	1525	4205	4215	4225	4235	5015	1115	1125	2015	2025	2035	235	4235	3005	3205	3210	3215	H13A	1105	1115	1125	H13A		S05F		
Acabado	SNMG-PF	SNMG 12 04 08-PF	12	1/2	☆	☆	☆	★	☆																		SNMG 432-PF			
		SNMG 12 04 12-PF		1/2	☆	☆	☆	★	☆																			SNMG 433-PF		
	SNMG-MF	SNMG 12 04 04-MF	12	1/2																								SNMG 431-MF		
		SNMG 12 04 08-MF		1/2																				☆	☆			SNMG 432-MF		
	SNMG-QF	SNMG 12 04 04-QF	12	1/2					☆																			SNMG 431-QF		
		SNMG 12 04 08-QF		1/2					☆		☆																	SNMG 432-QF		
	SNMG-MF*	SNMG 09 03 04-MF	09	3/8							☆																	SNMG 321-MF		
		SNMG 09 03 08-MF		3/8							☆																	SNMG 322-MF		
		SNMG 09 03 12-MF		3/8							☆																	SNMG 323-MF		
SNMG 12 04 04-MF		12	1/2							☆																	SNMG 431-MF			
SNMG 12 04 08-MF			1/2					☆	☆	☆	☆																SNMG 432-MF			
SNMG 12 04 12-MF			1/2					☆	☆	☆	☆																SNMG 433-MF			
SNMG 12 04 16-MF			1/2					☆	☆	☆	☆																SNMG 434-MF			
Medio	SNMG-PM	SNMG 09 03 04-PM	09	3/8			☆	☆	☆																		SNMG 321-PM			
		SNMG 09 03 08-PM		3/8			☆	☆	☆																			SNMG 322-PM		
		SNMG 12 04 04-PM	12	1/2			☆	☆	☆																			SNMG 431-PM		
		SNMG 12 04 08-PM		1/2			☆	☆	☆																			SNMG 432-PM		
		SNMG 12 04 12-PM		1/2			☆	☆	☆	☆																		SNMG 433-PM		
		SNMG 12 04 16-PM		1/2			☆	☆	☆	☆																		SNMG 434-PM		
	SNMG-MM	SNMG 15 06 12-PM	15	5/8			☆	☆	☆	☆																		SNMG 543-PM		
		SNMG 15 06 16-PM		5/8			☆	☆	☆	☆																		SNMG 544-PM		
		SNMG 12 04 08-MM	12	1/2							☆	☆	☆	★	☆													SNMG 432-MM		
		SNMG 12 04 12-MM		1/2								☆	★	☆	☆													SNMG 433-MM		
		SNMG 12 04 16-MM		1/2									☆	★	☆	☆												SNMG 434-MM		
		SNMG 15 06 12-MM	15	5/8										★	☆													SNMG 543-MM		
		SNMG 15 06 16-MM		5/8										★	☆													SNMG 544-MM		
		SNMG 19 06 12-MM	19	3/4										★	☆													SNMG 643-MM		
	SNMG-KM	SNMG 19 06 16-MM		3/4										★	☆													SNMG 644-MM		
		SNMG 09 03 08-KM	09	3/8																			★	☆				SNMG 322-KM		
		SNMG 12 04 08-KM	12	1/2																			☆	☆	★	☆		SNMG 432-KM		
		SNMG 12 04 12-KM		1/2																			☆	☆	★	☆		SNMG 433-KM		
		SNMG 12 04 16-KM		1/2																			☆	☆	★	☆		SNMG 434-KM		
		SNMG 15 06 12-KM	15	5/8																			☆	☆	★	☆		SNMG 543-KM		
SNMG 15 06 16-KM			5/8																			★	☆	☆	☆		SNMG 544-KM			
SNMG 19 06 12-KM		19	3/4																			☆	☆	★	☆		SNMG 643-KM			
SNMG 19 06 16-KM			3/4																			☆	☆	★	☆		SNMG 644-KM			
SNMG-SM		SNMG 12 04 08-SM	12	1/2																				★	☆	☆	☆	SNMG 432-SM		
	SNMG 12 04 12-SM		1/2																				★	☆	☆	☆	SNMG 433-SM			
	SNMG 12 04 16-SM		1/2																				★	☆	☆	☆	SNMG 434-SM			
	SNMG 15 06 12-SM	15	5/8																				★	☆	☆	☆	SNMG 543-SM			
	SNMG 15 06 16-SM		5/8																				★	☆	☆	☆	SNMG 544-SM			
	SNMG 19 06 16-SM	19	3/4																				★	☆	☆	☆	SNMG 644-SM			

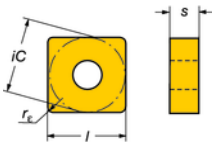
* Geometría específica para acabado de materiales pastosos.

★ = Primera elección



T-Max P

Cuadradas



Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.

	ISO	i □	iC	P							M					K				S					ANSI			
				GC	GC	GC	GC	GC	GC	CT	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC					
				1515	1525	4205	4215	4225	4235	5015	1115	1125	2015	2025	2035	235	4235	3005	3205	3210	3215	H13A	GC	GC		GC	GC	H13A
	SNMG120408-SMR	12	1/2																								SNMG 432-SMR	
	SNMG120412-SMR		1/2																								SNMG 433-SMR	
	SNMG120416-SMR		1/2																								SNMG 434-SMR	
	SNMG 09 03 04-QM	09	3/8																								SNMG 321-QM	
	SNMG 09 03 08-QM		3/8																								SNMG 322-QM	
	SNMG 09 03 12-QM		3/8																								SNMG 323-QM	
	SNMG 12 04 04-QM	12	1/2																								SNMG 431-QM	
	SNMG 12 04 08-QM		1/2																								SNMG 432-QM	
	SNMG 12 04 12-QM		1/2																								SNMG 433-QM	
	SNMG 12 04 16-QM		1/2																								SNMG 434-QM	
	SNMG 15 06 08-QM	15	5/8																								SNMG 542-QM	
	SNMG 15 06 12-QM		5/8																								SNMG 543-QM	
	SNMG 15 06 16-QM		5/8																								SNMG 544-QM	
	SNMG 12 04 08-SM	12	1/2																								SNMG 432-SM	
	SNMG 12 04 12-SM		1/2																								SNMG 433-SM	
	SNMG 15 06 12-HM	15	5/8																								SNMG 543-HM	
	SNMG 15 06 16-HM		5/8																								SNMG 544-HM	
	SNMG 19 06 12-HM	19	3/4																								SNMG 643-HM	
	SNMG 19 06 16-HM		3/4																								SNMG 644-HM	
	SNMG 19 06 24-HM		3/4																								SNMG 646-HM	
	SNMG 25 09 24-HM	25	1																								SNMG 866-HM	
	SNMG 09 03 08	09	3/8																								SNMG 322	
	SNMG 12 04 08-PR	12	1/2																								SNMG 432-PR	
	SNMG 12 04 12-PR		1/2																								SNMG 433-PR	
	SNMG 12 04 16-PR		1/2																								SNMG 434-PR	
	SNMG 15 06 08-PR	15	5/8																								SNMG 542-PR	
	SNMG 15 06 12-PR		5/8																								SNMG 543-PR	
	SNMG 15 06 16-PR		5/8																								SNMG 544-PR	
	SNMG 15 06 24-PR		5/8																								SNMG 546-PR	
	SNMG 19 06 08-PR	19	3/4																								SNMG 642-PR	
	SNMG 19 06 12-PR		3/4																								SNMG 643-PR	
	SNMG 19 06 16-PR		3/4																								SNMG 644-PR	
SNMG 19 06 24-PR		3/4																								SNMG 646-PR		
SNMG 25 07 16-PR	25	1																								SNMG 854-PR		
SNMG 25 07 24-PR		1																								SNMG 856-PR		
SNMG 25 09 24-PR		1																								SNMG 866-PR		

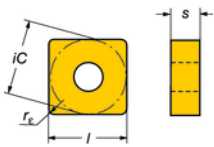
★ = Primera elección

* Geometría complementaria para semidesbaste en acero.



T-Max P

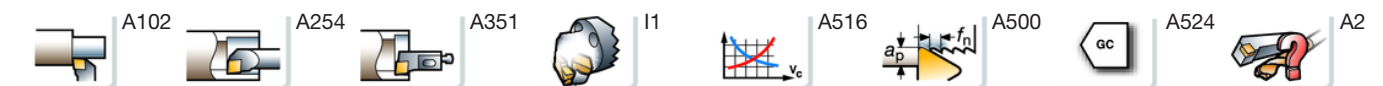
Cuadradas



Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.

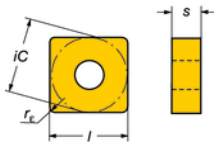
	ISO	i □	ic	P								M					K				S				ANSI				
				GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	CT	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC					
				1515	1525	4205	4215	4225	4235	5015		1115	1125	2015	2025	2035	235	4235	3005	3205	3210	3215	H13A	H13A		1105	1115	1125	H13A
Roughing	SNMM-PR		12	1/2																								SNMM 432-PR	
				1/2			☆	☆	☆	☆																			SNMM 433-PR
			15	5/8			☆	☆	☆	☆																			SNMM 543-PR
				5/8			☆	☆	☆	☆																			SNMM 544-PR
			19	3/4			☆	☆	☆	☆																			SNMM 643-PR
				3/4			☆	☆	☆	☆																			SNMM 644-PR
	SNMG-MR		12	1/2																									SNMM 432-MR
				1/2																									SNMG 433-MR
			15	5/8																									SNMG 543-MR
				5/8																									SNMG 544-MR
			19	3/4																									SNMG 643-MR
				3/4																									SNMG 644-MR
	SNMM-MR		12	1/2																									SNMM 432-MR
				1/2				☆		☆																			SNMM 433-MR
				1/2																									SNMM 434-MR
			15	5/8				☆																					SNMM 543-MR
				5/8				☆	☆																				SNMM 544-MR
				5/8				☆	☆	☆																			SNMM 546-MR
			19	3/4				☆																					SNMM 643-MR
				3/4				☆																					SNMM 644-MR
				3/4				☆	☆	☆																			SNMM 646-MR
				3/4				☆	☆	☆																			SNMM 648-MR
	SNMG-KR		12	1/2																									SNMG 432-KR
				1/2																									SNMG 433-KR
			15	5/8																									SNMG 543-KR
				5/8																									SNMG 544-KR
			19	3/4																									SNMG 644-KR
	SNMG-KRR		12	1/2																									SNMG 433-KRR
				1/2																									SNMG 434-KRR
			15	5/8																									SNMG 544-KRR
SNMA-KR		09	3/8																									SNMA 322-KR	
		12	1/2																									SNMA 432-KR	
			1/2																									SNMA 433-KR	
			1/2																									SNMA 434-KR	
		15	5/8																									SNMA 543-KR	
			5/8																									SNMA 544-KR	
		19	3/4																									SNMA 642-KR	
		3/4																									SNMA 643-KR		
		3/4																									SNMA 644-KR		
	25	1																									SNMA 856-KR		

★ = Primera elección



T-Max P

Cuadradas



Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.

B

C

G

H

	ISO	i □	ic	P										M					K				S					ANSI			
				GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	CT	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC		GC	GC	GC
				1515	1525	4205	4215	4225	4235	5015	1115	1125	2015	2025	2035	235	4235	3005	3205	3210	3215	H13A	H13A	H13A	H13A	S05F	S05F		S05F	S05F	S05F
	SNMG 15 06 16-SMR	15	5/8																									SNMG544-SMR			
	SNMG 19 06 12-SMR	19	3/4																									SNMG 643-SMR			
	SNMG 19 06 16-SMR		3/4																									SNMG644-SMR			
	SNMM 12 04 08-QR	12	1/2																									SNMM 432-QR			
	SNMM 12 04 12-QR		1/2																									SNMM 433-QR			
	SNMM 12 04 16-QR		1/2																									SNMM 434-QR			
	SNMM 15 06 08-QR	15	5/8																									SNMM 542-QR			
	SNMM 15 06 12-QR		5/8																									SNMM 543-QR			
	SNMM 15 06 16-QR		5/8																									SNMM 544-QR			
	SNMM 15 06 24-QR		5/8																									SNMM 546-QR			
	SNMM 19 06 08-QR	19	3/4																									SNMM 642-QR			
	SNMM 19 06 12-QR		3/4																									SNMM 643-QR			
	SNMM 19 06 16-QR		3/4																									SNMM 644-QR			
	SNMM 19 06 16-HR	19	3/4																									SNMM 856-QR			
	SNMM 19 06 24-HR		3/4																									SNMM 644-HR			
	SNMM 25 07 24-HR	25	1																									SNMM 856-HR			
	SNMM 25 07 32-HR		1																									SNMM 858-HR			
	SNMM 25 09 24-HR		1																									SNMM 866-HR			
	SNMM 25 09 32-HR		1																									SNMM 868-HR			
	SNMG 12 04 08-MR	12	1/2																									SNMG 432-MR			
	SNMG 12 04 12-MR		1/2																									SNMG 433-MR			
	SNMG 12 04 16-MR		1/2																									SNMG 434-MR			
	SNMG 15 06 12-MR	15	5/8																									SNMG 543-MR			
	SNMG 15 06 16-MR		5/8																									SNMG 544-MR			
	SNMG 19 06 08-MR	19	3/4																									SNMG 642-MR			
	SNMG 19 06 12-MR		3/4																									SNMG 643-MR			
	SNMG 19 06 16-MR		3/4																									SNMG 644-MR			
	SNMG 25 07 24-MR	25	1																									SNMG 856-MR			
SNMG 25 09 24-MR		1																									SNMG 866-MR				
	SNMM 09 03 08	09	3/8																									SNMM 322			
				P25	P15	P05	P15	P25	P35	P10	M15	M25	M15	M25	M35	M35	M25	K10	K05	K10	K15	K20	S15	S20	S25	S15	S05				

★ = Primera elección

* Geometría específica para acero y desbaste de acero inoxidable.

I

J



A102



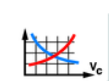
A254



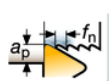
A351



I1



A516



A500



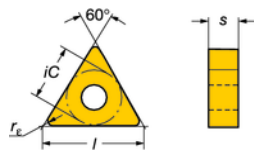
A524



A2

T-Max P

Triangulares



Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.

	ISO	ISO	ic	P					M					K			S			ANSI			
				GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC		GC	GC	
	TNMX 16 04 04-WF	16	3/8	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	TNMX 331-WF		
	TNMX 16 04 08-WF			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	TNMX 332-WF	
	TNMG 16 04 04-PF	16	3/8	☆	☆	★	☆	☆														TNMG 331-PF	
	TNMG 16 04 08-PF			☆	☆	☆	☆	☆															TNMG 332-PF
	TNMG 16 04 12-PF			☆	☆	☆	☆	☆															TNMG 333-PF
	TNMG 22 04 08-PF	22	1/2	☆	☆	☆	☆	☆															TNMG 432-PF
	TNMG 16 04 04-MF	16	3/8						☆	☆	☆								☆	☆		TNMG 331-MF	
	TNMG 16 04 08-MF								☆	☆	☆								☆	☆		TNMG 332-MF	
	TNMG 16 04 12-MF								☆	☆	☆								☆	☆		TNMG 333-MF	
	TNMG 16 04 04-KF	16	3/8											☆		☆						TNMG 331-KF	
	TNMG 16 04 08-KF													☆		☆						TNMG 332-KF	
	TNMG 16 04 12-SF	16	3/8																☆	☆	☆	☆	TNMG 333-SF
	TNMG 16 04 04-SF																		☆	☆	☆	☆	TNMG 331-SF
	TNMG 16 04 08-SF																		☆	☆	☆	☆	TNMG 332-SF
	TNMG 16 04 04-LC	16	3/8	☆	☆	★	☆																TNMG 331-LC
	TNMG 16 04 08-LC			☆	☆	☆	☆																TNMG 332-LC
	TNMG 16 03 08-QF	16	3/8				☆																TNMG 322-QF
	TNMG 16 04 04-QF						☆																TNMG 331-QF
	TNMG 16 04 08-QF						☆																TNMG 332-QF
	TNMG 16 04 12-QF						☆																TNMG 333-QF
	TNMG 22 04 04-QF	22	1/2				☆																TNMG 431-QF
	TNMG 16 04 04L-K	16	3/8	☆		☆	☆																TNMG 331L-K
	TNMG 16 04 04R-K			☆		☆	☆																TNMG 331R-K
	TNMG 16 04 08L-K			☆		☆	☆																TNMG 332L-K
	TNMG 16 04 08R-K			☆		☆	☆																TNMG 332R-K
	TNMG 16 04 08R-K			☆		☆	☆																TNMG 333R-K

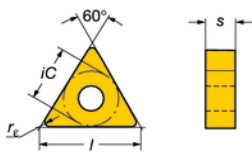
R = A Derecha, L = A Izquierda

★ = Primera elección



T-Max P

Triangulares



Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.

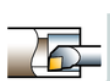
	ISO	11	1/4	P							M					K				S					ANSI	
				GC	GC	GC	GC	GC	GC	CT	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC		
Acabado TNMG-MF*	TNMG 11 03 02-MF																								TNMG 220-MF	
	TNMG 11 03 04-MF																								TNMG 221-MF	
	TNMG 11 03 08-MF																								TNMG 222-MF	
	TNMG 11 03 12-MF																								TNMG 223-MF	
	TNMG 16 04 04-MF	16	3/8																						TNMG 331-MF	
	TNMG 16 04 08-MF																								TNMG 332-MF	
	TNMG 16 04 12-MF																								TNMG 333-MF	
	TNMG 16 04 16-MF																									TNMG 334-MF
	TNMG 22 04 04-MF	22	1/2																							TNMG 431-MF
TNMX-WMX Wiper	TNMX 16 04 08-WMX	16	3/8																						TNMX 332-WMX	
	TNMX 16 04 12-WMX																								TNMX 333-WMX	
TNMX-WM Wiper	TNMX 16 04 08-WM	16	3/8																						TNMX 332-WM	
	TNMX 16 04 12-WM																								TNMX 333-WM	
Medio TNMG-PM	TNMG 16 04 04-PM	16	3/8																						TNMG 331-PM	
	TNMG 16 04 08-PM																								TNMG 332-PM	
	TNMG 16 04 12-PM																								TNMG 333-PM	
	TNMG 22 04 04-PM	22	1/2																						TNMG 431-PM	
	TNMG 22 04 08-PM																								TNMG 432-PM	
	TNMG 22 04 12-PM																								TNMG 433-PM	
TNMG-MM	TNMG 16 04 08-MM	16	3/8																						TNMG 332-MM	
	TNMG 16 04 12-MM																								TNMG 333-MM	
	TNMG 22 04 08-MM	22	1/2																						TNMG 432-MM	
	TNMG 22 04 12-MM																								TNMG 433-MM	
	TNMG 22 04 16-MM																								TNMG 434-MM	
TNMG-KM	TNMG 16 04 08-KM	16	3/8																						TNMG 332-KM	
	TNMG 16 04 12-KM																								TNMG 333-KM	
	TNMG 22 04 08-KM	22	1/2																						TNMG 432-KM	
	TNMG 22 04 12-KM																								TNMG 433-KM	
TNMG-SM	TNMG 16 04 08-SM	16	3/8																						TNMG 332-SM	
	TNMG 16 04 12-SM																								TNMG 333-SM	
	TNMG 22 04 08-SM	22	1/2																						TNMG 432-SM	
	TNMG 22 04 12-SM																								TNMG 433-SM	

* Geometría específica para acabado de materiales pastosos.

★ = Primera elección



A102



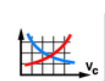
A254



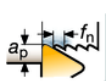
A351



I1



A516



A500



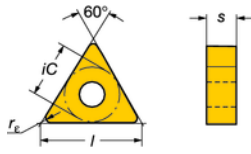
A524



A2

T-Max P

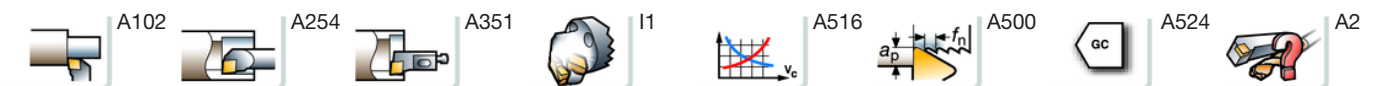
Triangulares



Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.

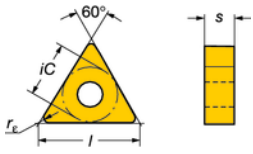
	ISO	ISO	ic	P												M					K				S					ANSI								
				GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC		GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC
				1515	1525	4205	4215	4225	4235	5015	1115	1125	2015	2025	2035	3005	3205	3210	3215	H13A	1105	1115	1125	H13A	S05F													
Medio	TNMG-QM	TNMG 11 03 04-QM	11	1/4																																TNMG 221-QM		
		TNMG 11 03 08-QM																																		TNMG 222-QM		
		TNMG 16 03 04-QM	16	3/8																																TNMG 321-QM		
		TNMG 16 03 08-QM																																		TNMG 322-QM		
		TNMG 16 04 04-QM																																		TNMG 331-QM		
		TNMG 16 04 08-QM																																			TNMG 332-QM	
		TNMG 16 04 12-QM																																			TNMG 333-QM	
		TNMG 22 04 04-QM	22	1/2																																	TNMG 431-QM	
	TNMG 22 04 08-QM																																			TNMG 432-QM		
	TNMG 22 04 12-QM																																				TNMG 433-QM	
	TNMG 22 04 16-QM																																				TNMG 434-QM	
	TNMG 27 06 08-QM	27	5/8																																		TNMG 542-QM	
	TNMG 27 06 12-QM																																				TNMG 543-QM	
	TNMG-SM*	TNMG 16 04 04-SM	16	3/8																																	TNMG 331-SM	
		TNMG 16 04 08-SM																																			TNMG 332-SM	
		TNMG 16 04 12-SM																																			TNMG 333-SM	
TNMG 22 04 08-SM		22	1/2																																	TNMG 432-SM		
TNMG 22 04 12-SM																																				TNMG 433-SM		
TNMG-HM	TNMG 27 06 12-HM	27	5/8			★	★																													TNMG 543-HM		
	TNMG 27 06 16-HM					★	★				★																									TNMG 544-HM		
	TNMG 33 09 24-HM	33	3/4			★	★				★																									TNMG 666-HM		
TNMX-WR	TNMX 22 04 12-WR	22	1/2			★																													TNMX 433-WR			
	TNMX 22 04 16-WR					★																														TNMX 434-WR		
Desbaste	TNMG-PR	TNMG 16 04 08-PR	16	3/8			★	★																												TNMG 332-PR		
		TNMG 16 04 12-PR					★	★																													TNMG 333-PR	
		TNMG 22 04 08-PR	22	1/2			★	★																													TNMG 432-PR	
		TNMG 22 04 12-PR					★	★																													TNMG 433-PR	
		TNMG 22 04 16-PR					★	★																													TNMG 434-PR	
		TNMG 27 06 08-PR	27	5/8			★	★																													TNMG 542-PR	
		TNMG 27 06 12-PR					★	★																													TNMG 543-PR	
		TNMG 27 06 16-PR					★	★																														TNMG 544-PR
TNMG 33 07 16-PR	33	3/4			★	★																														TNMG 654-PR		
TNMG 33 09 24-PR					★	★																														TNMG 666-PR		
TNMM-PR	TNMM 16 04 08-PR	16	3/8			★	★																													TNMM 332-PR		
	TNMM 16 04 12-PR					★	★																													TNMM 333-PR		
	TNMM 22 04 08-PR	22	1/2			★	★																														TNMM 432-PR	
	TNMM 22 04 12-PR					★	★																														TNMM 433-PR	
TNMM 22 04 16-PR					★	★																														TNMM 434-PR		
TNMG-MR	TNMG 16 04 08-MR	16	3/8																																	TNMG 332-MR		
	TNMG 16 04 12-MR																																			TNMG 333-MR		
	TNMG 22 04 08-MR	22	1/2																																	TNMG 432-MR		
	TNMG 22 04 12-MR																																			TNMG 433-MR		
TNMG 22 04 16-MR																																				TNMG 434-MR		

★= Primera elección



T-Max P

Triangulares



Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.

	ISO	iC	P						M						K						S						ANSI	
			GC	GC	GC	GC	GC	CT	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC		GC
	TNMM 16 04 08-MR	16	3/8																									TNMM 332-MR
	TNMM 16 04 12-MR																											TNMM 333-MR
	TNMM 22 04 08-MR	22	1/2																									TNMM 432-MR
	TNMM 22 04 12-MR																											TNMM 433-MR
	TNMM 22 04 16-MR																											TNMM 434-MR
	TNMM 27 06 12-MR	27	5/8																									TNMM 543-MR
	TNMM 27 06 16-MR																											TNMM 544-MR
	TNMG 16 04 08-KR	16	3/8																								TNMG 332-KR	
	TNMG 16 04 12-KR																										TNMG 333-KR	
	TNMG 16 04 16-KR																										TNMG 334-KR	
	TNMG 22 04 08-KR	22	1/2																								TNMG 432-KR	
	TNMG 22 04 12-KR																										TNMG 433-KR	
	TNMG 27 06 16-KR	27	5/8																								TNMG 544-KR	
	TNMG 16 04 08-KRR	16	3/8																								TNMG 332-KRR	
	TNMA 16 04 04-KR	16	3/8																								TNMA 331-KR	
	TNMA 16 04 08-KR																										TNMA 332-KR	
	TNMA 16 04 12-KR																										TNMA 333-KR	
	TNMA 16 04 16-KR																										TNMA 334-KR	
	TNMA 22 04 04-KR	22	1/2																								TNMA 431-KR	
	TNMA 22 04 08-KR																										TNMA 432-KR	
	TNMA 22 04 12-KR																										TNMA 433-KR	
	TNMA 22 04 16-KR																										TNMA 434-KR	
	TNMA 22 04 32-KR																										TNMA 438-KR	
	TNMA 27 06 16-KR	27	5/8																								TNMA 544-KR	
	TNMM 16 04 08-QR	16	3/8																								TNMM 332-QR	
	TNMM 16 04 12-QR																										TNMM 333-QR	
	TNMM 22 04 08-QR	22	1/2																								TNMM 432-QR	
	TNMM 22 04 12-QR																										TNMM 433-QR	
	TNMM 22 04 16-QR																										TNMM 434-QR	
	TNMM 27 06 12-QR	27	5/8																								TNMM 543-QR	
	TNMM 27 06 16-QR																										TNMM 544-QR	
	TNMM 27 06 16-HR	27	5/8																								TNMM 544-HR	
	TNMM 27 06 24-HR																										TNMM 546-HR	
	TNMG 16 04 08-MR	16	3/8																								TNMG 332-MR	
	TNMG 16 04 12-MR																										TNMG 333-MR	
	TNMG 22 04 08-MR	22	1/2																								TNMG 432-MR	
	TNMG 22 04 12-MR																										TNMG 433-MR	
	TNMG 22 04 16-MR																										TNMG 434-MR	
	TNMG 22 04 24-MR																										TNMG 436-MR	
	TNMG 27 06 08-MR	27	5/8																								TNMG 542-MR	
TNMG 27 06 12-MR																										TNMG 543-MR		
TNMG 27 06 16-MR																										TNMG 544-MR		
TNMG 33 09 24-MR	33	3/4																								TNMG 666-MR		

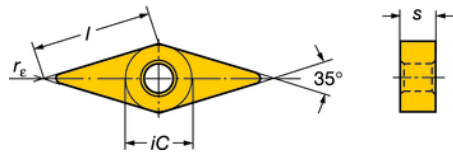
★ = Primera elección

* Geometría específica para acero y desbaste de acero inoxidable.



T-Max P

Rómbica 35°

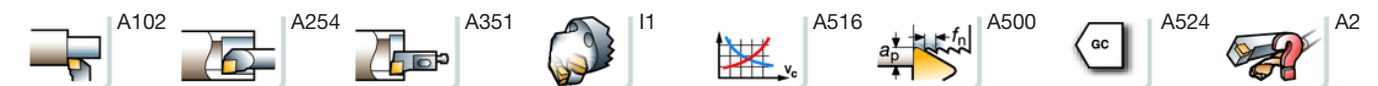


Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.

	ISO	iC	P										M					K				S					ANSI		
			GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	CT	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC		GC	GC
VNMG-PF	VNMG 16 04 04-PF	16	3/8	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	VNMG 331-PF
	VNMG 16 04 08-PF			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	VNMG 332-PF
VNMG-MF	VNMG 16 04 04-MF	16	3/8										☆	☆	☆	☆									☆	☆	☆	☆	VNMG 331-MF
	VNMG 16 04 08-MF												☆	☆	☆	☆									☆	☆	☆	☆	VNMG 332-MF
VNMG-SF	VNMG160404-SF	16	3/8																						☆	☆	☆	☆	VNMG 331-SF
	VNMG160408-SF																								☆	☆	☆	☆	VNMG 332-SF
	VNMG160412-SF																								☆	☆	☆	☆	VNMG 333-SF
VNGG-SGF	VNGG160404-SGF	16	3/8										☆	☆											☆	☆	☆	☆	VNGG 331-SGF
	VNGG160408-SGF												☆	☆											☆	☆	☆	☆	VNGG 332-SGF
	VNGG160412-SGF												☆	☆											☆	☆	☆	☆	VNGG 333-SGF
VNMG-LC	VNMG 16 04 04-LC	16	3/8	☆	☆	☆	☆																						VNMG 331-LC
	VNMG 16 04 08-LC			☆	☆	☆	☆																						VNMG 332-LC
VNGP	VNGP 16 04 01	16	3/8																						☆				VNGP 33(0.3)
	VNGP 16 04 02																								☆				VNGP 330
VNMG-MF*	VNMG 16 04 04-MF	16	3/8																										VNMG 331-MF
	VNMG 16 04 08-MF																												VNMG 332-MF
	VNMG 16 04 12-MF																												VNMG 333-MF

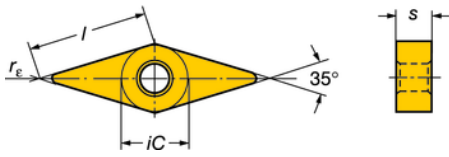
★ = Primera elección

* Geometría específica para acabado de materiales pastosos.



T-Max P

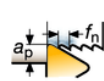
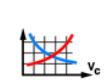
Rómbica 35°



Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.

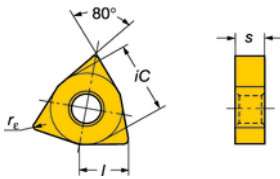
	ISO	16	3/8	P								M					K				S					ANSI			
				GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	CT	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC		GC		
 VNMG-PM	VNMG 16 04 08-PM	16	3/8	☆	☆	☆	☆	☆	☆																		VNMG 332-PM		
	VNMG 16 04 12-PM						★	☆	☆																		VNMG 333-PM		
 VNMG-MM	VNMG 16 04 08-MM	16	3/8							☆	☆	☆	★	☆													VNMG 332-MM		
	VNMG 16 04 12-MM																												
 VNMG-KM	VNMG 16 04 08-KM	16	3/8														☆	☆	☆	☆							VNMG 332-KM		
	VNMG 16 04 12-KM																	☆	☆	☆	☆						VNMG 333-KM		
 VNMG-SM	VNMG 16 04 04-SM	16	3/8																		★	☆	☆	☆	☆		VNMG 331-SM		
	VNMG 16 04 08-SM																				★	☆	☆	☆	☆		VNMG 332-SM		
	VNMG 16 04 12-SM																				★	☆	☆	☆	☆		VNMG 333-SM		
 VNMG-QM	VNMG 16 04 04-QM	16	3/8			☆	☆	☆		☆												☆	☆	☆	☆		VNMG 331-QM		
	VNMG 16 04 08-QM					☆	☆	☆	☆	☆													☆	☆	☆	☆		VNMG 332-QM	
	VNMG 16 04 12-QM																						☆	☆	☆	☆		VNMG 333-QM	
				P25	P15	P05	P15	P25	P35	P10	M15	M25	M15	M25	M35	M35	K10	K05	K10	K15	K20	S15	S15	S20	S25	S15	S05		

★ = Primera elección



T-Max P

Trigonales 80°

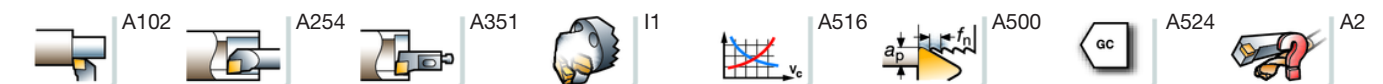


Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.

Table with columns for ISO, ic, ISO 1515-5015, M 1115-2035, K 3005-3215, S 1105-1125, ANSI, and product codes like WNMG 06 04 04-WF.

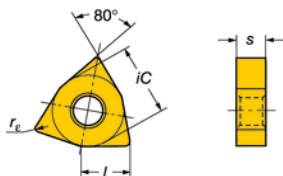
* Geometría específica para acabado de materiales pastosos.

★ = Primera elección



T-Max P

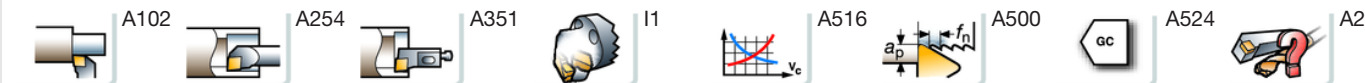
Trigonales 80°



Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.

	ISO	iC	P								M					K				S				ANSI	
			GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC		GC
WNMG-WMX	WNMG 06 04 08-WMX	06	3/8			☆	☆	☆																	WNMG 332-WMX
	WNMG 06 04 12-WMX					☆	☆	☆						☆											WNMG 333-WMX
	WNMG 08 04 08-WMX	08	1/2			☆	☆	☆						☆											WNMG 432-WMX
	WNMG 08 04 12-WMX					☆	☆	☆						☆											WNMG 433-WMX
WNMG-WM	WNMG 06 04 08-WM	06	3/8	☆	☆	☆	☆							☆										WNMG 332-WM	
	WNMG 06 04 12-WM			☆	☆	☆	☆							☆										WNMG 333-WM	
	WNMG 08 04 08-WM	08	1/2	☆	☆	☆	☆							☆										WNMG 432-WM	
	WNMG 08 04 12-WM			☆	☆	☆	☆							☆										WNMG 433-WM	
WNMG-PM	WNMG 06 04 08-PM	06	3/8		☆	☆	☆	☆																WNMG 332-PM	
	WNMG 06 04 12-PM				☆	☆	☆	☆																WNMG 333-PM	
	WNMG 08 04 08-PM	08	1/2	☆	☆	☆	☆	☆																WNMG 432-PM	
	WNMG 08 04 12-PM				☆	☆	☆	☆																WNMG 433-PM	
Medio WNMG-MM	WNMG 06 04 08-MM	06	3/8							☆	☆	☆	☆											WNMG 332-MM	
	WNMG 06 04 12-MM									☆	☆	☆	☆											WNMG 333-MM	
	WNMG 08 04 08-MM	08	1/2							☆	☆	☆	☆											WNMG 432-MM	
	WNMG 08 04 12-MM									☆	☆	☆	☆											WNMG 433-MM	
WNMG-KM	WNMG 06 04 08-KM	06	3/8																	☆	☆			WNMG 332-KM	
	WNMG 06 04 12-KM																			☆	☆			WNMG 333-KM	
	WNMG 08 04 08-KM	08	1/2																	☆	☆	☆		WNMG 432-KM	
	WNMG 08 04 12-KM																			☆	☆	☆		WNMG 433-KM	
WNMG-SM	WNMG 08 04 04-SM	08	1/2																		☆	☆	☆	WNMG 431-SM	
	WNMG 08 04 08-SM																				☆	☆	☆	WNMG 432-SM	
	WNMG 08 04 12-SM																				☆	☆	☆	WNMG 433-SM	
WNMG-SMR	WNMG 08 04 08-SMR	08	1/2																		☆	☆	☆	WNMG432-SMR	
	WNMG 08 04 12-SMR																				☆	☆	☆	WNMG433-SMR	

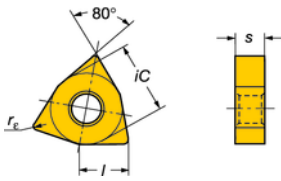
★ = Primera elección












T-Max P

Trigonales 80°

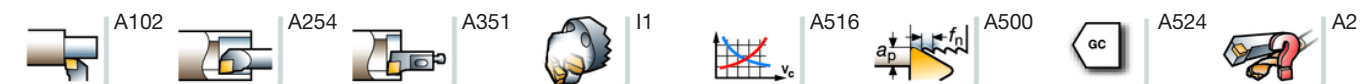
Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.



	ISO	r_e	i_C	P										M					K			S			ANSI								
				GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	CT	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC		GC							
				1515	1525	4205	4215	4225	4235	5015	1115	1125	2015	2025	2035	235	3005	3205	3210	3215	H13A	H13A	H13A	1105	1115	1125	H13A	S05F	GC				
Medio  WNGM-QM	WNGM 06 04 08-QM	06	3/8				*	*			*													*	*					WNGM 332-QM			
	WNGM 06 04 12-QM					*	*	*																*	*	*	*				WNGM 333-QM		
	WNGM 08 04 04-QM	08	1/2				*	*	*			*											*	*	*	*	*	*	*		WNGM 431-QM		
	WNGM 08 04 08-QM						*	*	*			*		*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		WNGM 432-QM	
	WNGM 08 04 12-QM						*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		WNGM 433-QM	
	WNGM 08 04 16-QM						*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		WNGM 434-QM	
WNGM-SM* 	WNGM 08 04 08-SM ¹⁾	08	1/2				*	*																						WNGM 432-SM			
	WNGM 08 04 12-SM ¹⁾						*	*																						WNGM 433-SM			
WNGM-PR 	WNGM 06 04 08-PR	06	3/8			*	*	*	*																					WNGM 332-PR			
	WNGM 06 04 12-PR					*	*	*	*																					WNGM 333-PR			
	WNGM 08 04 08-PR	08	1/2			*	*	*	*			*		*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		WNGM 432-PR		
	WNGM 08 04 12-PR					*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		WNGM 433-PR	
	WNGM 08 04 16-PR					*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		WNGM 434-PR	
WNMM-MR 	WNMM 08 04 12-MR	08	1/2			*																								WNMM 433-MR			
WNGM-MR 	WNGM 06 04 08-MR	06	3/8								*	*	*																	WNGM 332-MR			
	WNGM 06 04 12-MR										*	*	*																		WNGM 333-MR		
	WNGM 08 04 08-MR	08	1/2								*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		WNGM 432-MR		
	WNGM 08 04 12-MR										*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		WNGM 433-MR	
Desbaste WNGM-KR 	WNGM 06 04 08-KR	06	3/8														*	*	*	*										WNGM 332-KR			
	WNGM 06 04 12-KR										*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		WNGM 333-KR		
	WNGM 08 04 08-KR	08	1/2									*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		WNGM 432-KR	
	WNGM 08 04 12-KR										*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		WNGM 433-KR
WNGM-KRR 	WNGM 08 04 08-KRR	08	1/2														*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		WNGM 432-KRR		
	WNGM 08 04 12-KRR										*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		WNGM 433-KRR	
WNMA-KR 	WNMA 06 04 08-KR	06	3/8														*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		WNMA 332-KR		
	WNMA 06 04 12-KR										*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		WNMA 333-KR	
	WNMA 08 04 08-KR	08	1/2								*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		WNMA 432-KR	
	WNMA 08 04 12-KR										*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		WNMA 433-KR
WNMA 08 04 16-KR																	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		WNMA 434-KR	
WNGM-MR* 	WNGM 08 04 08-MR	08	1/2			*	*	*	*																						WNGM 432-MR		
	WNGM 08 04 12-MR					*	*	*	*								*															WNGM 433-MR	
	WNGM 08 04 16-MR					*	*	*	*								*															WNGM 434-MR	

★ = Primera elección

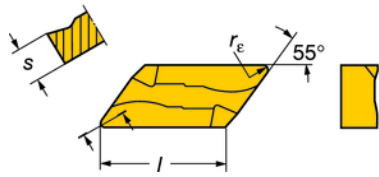
¹⁾ Geometría complementaria para semidesbaste en acero
 * Geometría específica para acero y desbaste de acero inoxidable.



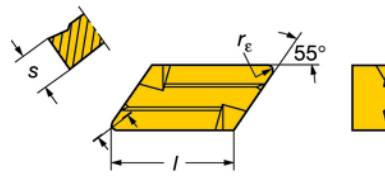
A

T-Max®

KNMX



KNUX



Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.

B

C

G

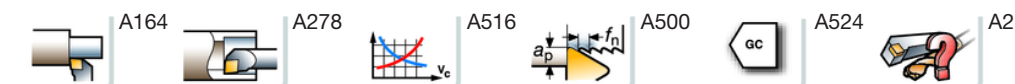
H

I

J

	ISO	16	P			M			K	ANSI	
			GC	GC	CT	GC	GC	-	GC		-
 KNMX-71	KNMX 16 04 05 L-71	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	KNMX 16 04 05 L-71		
	KNMX 16 04 05 R-71	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	KNMX 16 04 05 R-71		
	KNMX 16 04 10 L-71	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	KNMX 16 04 10 L-71		
	KNMX 16 04 10 R-71	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	KNMX 16 04 10 R-71		
 Acabado KNUX	KNUX 16 04 05F L12	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	KNUX 16 04 05F L12		
	KNUX 16 04 05F R12	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	KNUX 16 04 05F R12		
	KNUX 16 04 05L11	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	KNUX 16 04 05L11		
	KNUX 16 04 05L12	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	KNUX 16 04 05L12		
	KNUX 16 04 05R11	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	KNUX 16 04 05R11		
	KNUX 16 04 05R12	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	KNUX 16 04 05R12		
	KNUX 16 04 10F L12	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	KNUX 16 04 10F L12		
	KNUX 16 04 10F R12	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	KNUX 16 04 10F R12		
	KNUX 16 04 10L11	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	KNUX 16 04 10L11		
	KNUX 16 04 10L12	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	KNUX 16 04 10L12		
	KNUX 16 04 10R11	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	KNUX 16 04 10R11		
	KNUX 16 04 10R12	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	KNUX 16 04 10R12		
	KNUX 16 04 15F R13	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	KNUX 16 04 15F R13		
			P15	P25	P10	P10	M25	M35	M15	K20	

R = A Derecha, L = A Izquierda

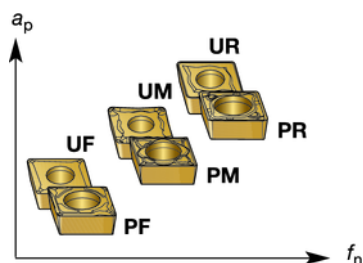


CoroTurn® 107/111

Plaquitas positivas

Para torneado exterior de componentes pequeños, largos o esbeltos, y para operaciones interiores

Las plaquitas CoroTurn® 107/111 cumplen con las normas ISO y están disponibles en muchos tipos de formas de plaquita



Geometrías de plaquita

Especiales para:

- Distintas áreas de avance y profundidad de corte
- Distintos materiales de pieza

Calidades de la plaquita

Calidades modernas y productivas, con y sin recubrimiento, para todas las áreas de materiales ISO

- Diamante policristalino, véase la página A524
- Nitruro de boro cúbico, véase la página A524

Disponibles en la gama de calidades para torneado de acero: GC4205, GC4215, GC4225 y GC4235.

Áreas de aplicación ISO:



Tecnología Wiper

Las impulsoras de la productividad de Sandvik Coromant.

- Doble avance - mismo acabado superficial
- Mismo avance - acabado superficial el doble de bueno



La forma de la plaquita positiva combina unas bajas fuerzas de corte con buena resistencia del filo. La sujeción por tornillo garantiza una gran estabilidad y un flujo de la viruta sin obstrucciones.

CoroTurn® 107 (7° de ángulo de incidencia)

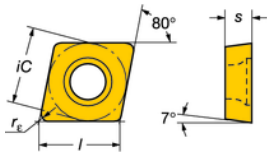
Plaquitas de primera elección para mecanizado exterior de componentes pequeños, largos y esbeltos y para operaciones interiores.

CoroTurn® 111 (11° de ángulo de incidencia)

Para operaciones optimizadas de torneado interior que requieran fuerzas de corte bajas.

CoroTurn® 107

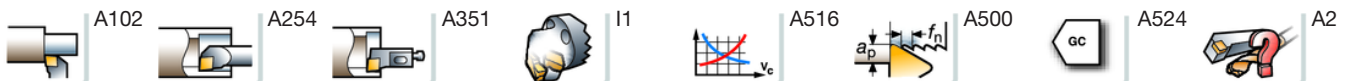
Rómbica 80°



Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.

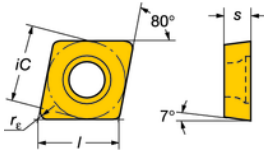
Categoría	Modelo	ISO	ISO IC	P										M					K			N		S			ANSI	
				GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC		
				1105	1125	1515	1525	4205	4215	4225	4235	5015	1105	1115	1125	2015	2025	2035	2035	3005	3205	3210	3215	HT3A	HT3A	HT3A		HT3A
CCMT-WF Wiper TECHNOLOGY	CCMT 06 02 02-WF	06	1/4	★																							CCMT 2(1.5)0-WF	
	CCMT 06 02 04-WF				★																							CCMT 2(1.5)1-WF
	CCMT 06 02 08-WF					★																						CCMT 2(1.5)2-WF
	CCMT 09 T3 02-WF	09	3/8	★																								CCMT 3(2.5)0-WF
	CCMT 09 T3 04-WF					★																						CCMT 3(2.5)1-WF
CCMT 09 T3 08-WF						★																						CCMT 3(2.5)2-WF
CCMT-PF	CCMT 06 02 02-PF	06	1/4			★																						CCMT 2(1.5)0-PF
	CCMT 06 02 04-PF						★																					CCMT 2(1.5)1-PF
	CCMT 09 T3 02-PF	09	3/8				★																					CCMT 3(2.5)0-PF
	CCMT 09 T3 04-PF							★																				CCMT 3(2.5)1-PF
	CCMT 09 T3 08-PF								★																			CCMT 3(2.5)2-PF
CCMT 12 04 04-PF	12	1/2							★																			CCMT 431-PF
Acabado CCMT-MF	CCMT 06 02 02-MF	06	1/4									★																CCMT 2(1.5)0-MF
	CCMT 06 02 04-MF												★															CCMT 2(1.5)1-MF
	CCMT 09 T3 02-MF	09	3/8											★														CCMT 3(2.5)0-MF
	CCMT 09 T3 04-MF														★													CCMT 3(2.5)1-MF
	CCMT 09 T3 08-MF															★												CCMT 3(2.5)2-MF
CCMT 12 04 04-MF	12	1/2																										CCMT 431-MF
CCMT-KF	CCMT 06 02 02-KF	06	1/4																									CCMT 2(1.5)0-KF
	CCMT 06 02 04-KF																											CCMT 2(1.5)1-KF
	CCMT 09 T3 02-KF	09	3/8																									CCMT 3(2.5)0-KF
	CCMT 09 T3 04-KF																											CCMT 3(2.5)1-KF
CCMT 12 04 04-KF	12	1/2																										CCMT 431-KF
CCMT-UF	CCMT 06 02 02-UF	06	1/4		★																							CCMT 2(1.5)0-UF
	CCMT 06 02 04-UF					★																						CCMT 2(1.5)1-UF
	CCMT 06 02 08-UF							★																				CCMT 2(1.5)2-UF
	CCMT 09 T3 02-UF	09	3/8			★																						CCMT 3(2.5)0-UF
CCMT 09 T3 04-UF						★																						CCMT 3(2.5)1-UF
Medio Wiper TECHNOLOGY CCMT-WM	CCMT 06 02 08-WM	06	1/4			★							★															CCMT 2(1.5)2-WM
	CCMT 09 T3 04-WM	09	3/8				★																					CCMT 3(2.5)1-WM
	CCMT 09 T3 08-WM							★																				CCMT 3(2.5)2-WM
	CCMT 12 04 04-WM	12	1/2						★																			CCMT 431-WM
	CCMT 12 04 08-WM									★																		
CCMT-PM	CCMT 06 02 04-PM	06	1/4			★																						CCMT 2(1.5)1-PM
	CCMT 06 02 08-PM						★																					CCMT 2(1.5)2-PM
	CCMT 09 T3 04-PM	09	3/8					★																				CCMT 3(2.5)1-PM
	CCMT 09 T3 08-PM								★																			CCMT 3(2.5)2-PM
	CCMT 12 04 04-PM	12	1/2							★																		CCMT 431-PM
	CCMT 12 04 08-PM										★																	CCMT 432-PM
CCMT 12 04 12-PM																											CCMT 433-PM	

★ = Primera elección



CoroTurn® 107

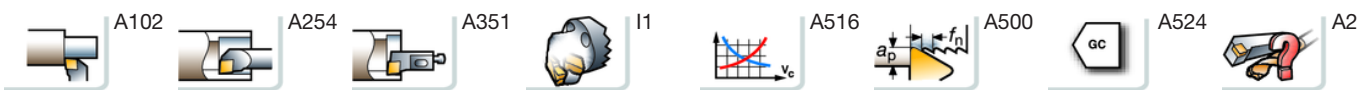
Rómbica 80°



Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.

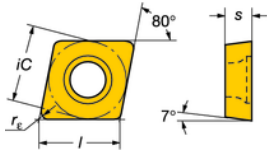
	ISO	ISO	IC	P							M					K			N		S			ANSI											
				GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC		GC										
				1105	1125	1515	1525	4205	4215	4225	4235	5015	1105	1115	1125	2015	2025	2035	235	3005	3205	3210	3215	H13A	H13A	H10	T105	1115	GC	GC	GC	H10A	H13A		
Medio	CCMT-MM	CCMT 06 02 04-MM	06	1/4																														CCMT 2(1.5)1-MM	
		CCMT 06 02 08-MM																																CCMT 2(1.5)2-MM	
		CCMT 09 T3 04-MM	09	3/8																														CCMT 3(2.5)1-MM	
		CCMT 09 T3 08-MM																																CCMT 3(2.5)2-MM	
		CCMT 12 04 04-MM	12	1/2																															CCMT 431-MM
		CCMT 12 04 08-MM																																	CCMT 432-MM
Medio	CCMT-KM	CCMT 06 02 04-KM	06	1/4																	*													CCMT 2(1.5)1-KM	
		CCMT 06 02 08-KM																																CCMT 2(1.5)2-KM	
		CCMT 09 T3 04-KM	09	3/8																		*	*	*										CCMT 3(2.5)1-KM	
		CCMT 09 T3 08-KM																				*	*	*										CCMT 3(2.5)2-KM	
Medio	CCET-UM	CCET 06 02 01-UM	06	1/4	*	*								*	*	*										*	*	*					CCET 2(1.5)03-UM		
		CCET 06 02 02-UM			*	*								*	*	*										*	*	*					CCET 2(1.5)0-UM		
		CCET 06 02 04-UM			*	*								*	*	*										*	*	*					CCET 2(1.5)1-UM		
Medio	CCGT-UM	CCGT 06 02 01-UM	06	1/4	*								*	*	*										*	*	*	*	*	*	*		CCGT 2(1.5)03-UM		
		CCGT 06 02 02-UM			*		*						*	*	*										*	*	*	*	*	*	*	*		CCGT 2(1.5)0-UM	
		CCGT 06 02 04-UM			*		*						*	*	*										*	*	*	*	*	*	*	*		CCGT 2(1.5)1-UM	
		CCGT 09 T3 01-UM	09	3/8									*	*	*										*	*	*	*	*	*	*	*		CCGT 3(2.5)03-UM	
		CCGT 09 T3 02-UM					*						*	*	*										*	*	*	*	*	*	*	*		CCGT 3(2.5)0-UM	
		CCGT 09 T3 04-UM					*						*	*	*										*	*	*	*	*	*	*	*		CCGT 3(2.5)1-UM	
		CCGT 09 T3 08-UM					*						*	*	*									*	*	*	*	*	*	*	*		CCGT 3(2.5)2-UM		
		CCGT 12 04 04-UM	12	1/2																											*			CCGT 431-UM	
CCGT 12 04 08-UM																												*				CCGT 432-UM			
Medio	CCMW	CCMW 06 02 04	06	1/4																				*									CCMW 2(1.5)1		
		CCMW 09 T3 04	09	3/8								*												*									CCMW 3(2.5)1		
Medio	CCMT-UM	CCMT 06 02 04-UM	06	1/4		*	*						*	*	*													*	*	*			CCMT 2(1.5)1-UM		
		CCMT 06 02 08-UM				*	*						*	*	*												*	*	*					CCMT 2(1.5)2-UM	
		CCMT 09 T3 04-UM	09	3/8		*	*		*	*			*	*	*									*			*	*	*	*	*			CCMT 3(2.5)1-UM	
		CCMT 09 T3 08-UM				*	*		*	*			*	*	*									*			*	*	*	*	*			CCMT 3(2.5)2-UM	
Desbaste	CCMT-PR	CCMT 12 04 08-UM	12	1/2				*	*			*	*	*																			CCMT 432-UM		
		CCMT 06 02 08-PR	06	1/4				*	*	*																								CCMT 2(1.5)2-PR	
		CCMT 09 T3 08-PR	09	3/8				*	*	*																								CCMT 3(2.5)2-PR	
		CCMT 09 T3 12-PR						*	*	*																								CCMT 3(2.5)3-PR	
		CCMT 12 04 08-PR	12	1/2				*	*	*																								CCMT 432-PR	
Desbaste	CCMT-MR	CCMT 12 04 12-PR					*	*	*																								CCMT 433-PR		
		CCMT 06 02 08-MR	06	1/4												*	*	*															CCMT 2(1.5)2-MR		
		CCMT 09 T3 08-MR	09	3/8											*	*	*																	CCMT 3(2.5)2-MR	
		CCMT 09 T3 12-MR													*	*	*																	CCMT 3(2.5)3-MR	
		CCMT 12 04 08-MR	12	1/2											*	*	*																	CCMT 432-MR	
CCMT 12 04 12-MR													*	*	*																	CCMT 433-MR			

★ = Primera elección



CoroTurn® 107

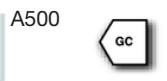
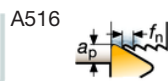
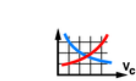
Rómbica 80°



Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.

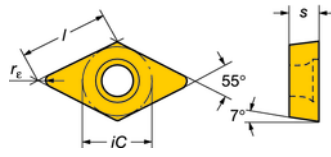
	ISO	IC	P										M					K			N		S			ANSI					
			GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC		GC	GC	GC	GC	GC
Desbaste CCMT-KR	CCMT 06 02 08-KR	06	1/4																											★	CCMT 2(1.5)2-KR
	CCMT 09 T3 08-KR	09	3/8																											★	CCMT 3(2.5)2-KR
	CCMT 12 04 08-KR	12	1/2																											★	CCMT 3(2.5)3-KR
	CCMT 12 04 12-KR																													★	CCMT 432-KR
Desbaste CCMT-UR	CCMT 06 02 04-UR	06	1/4																												CCMT 2(1.5)1-UR
	CCMT 09 T3 04-UR	09	3/8																												CCMT 3(2.5)1-UR
	CCMT 09 T3 08-UR																														CCMT 3(2.5)2-UR
	CCMT 12 04 08-UR	12	1/2																												CCMT 432-UR
Aluminio CCGX-AL	CCGX 06 02 02-AL	06	1/4	☆																										☆	CCGX 2(1.5)0-AL
	CCGX 06 02 04-AL			☆																										☆	CCGX 2(1.5)1-AL
	CCGX 09 T3 04-AL	09	3/8	☆																										☆	CCGX 3(2.5)1-AL
	CCGX 09 T3 08-AL			☆																										☆	CCGX 3(2.5)2-AL
	CCGX 12 04 04-AL	12	1/2																											☆	CCGX 431-AL
	CCGX 12 04 08-AL																													☆	CCGX 432-AL

★ = Primera elección



CoroTurn® 107

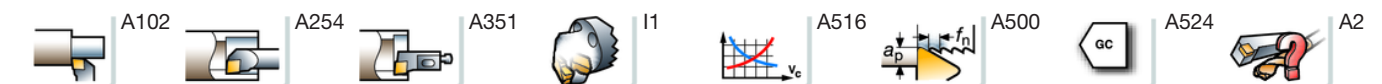
Rómbica 55°



Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.

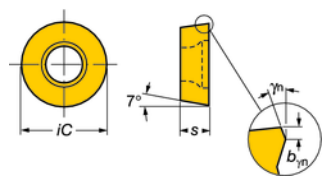
	ISO	iC	P										M					K				N			S				ANSI		
			GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC		GC	GC
			1105	1125	1525	4205	4215	4225	4235	5015	1105	1115	1125	2015	2025	2035	235	3005	3205	3210	3215	H13A	1005	1125	H10	1105	1115	1125		H13A	S05F
Acabado	DCMX-WF <i>Wiper</i> TECHNOLOGY	07	1/4	*																									DCMX 2(1.5)0-WF		
					*	*		*		*		*															*	*		DCMX 2(1.5)1-WF	
					*	*	*	*		*		*	*													*	*			DCMX 2(1.5)2-WF	
	DCMT-PF	07	1/4		*			*		*		*																		DCMT 2(1.5)0-PF	
					*	*		*		*		*							*	*							*	*		DCMT 2(1.5)1-PF	
		11	3/8		*	*	*	*		*	*	*								*	*					*	*			DCMT 3(2.5)0-PF	
	DCMT-MF	07	1/4		*			*		*		*														*	*	*		DCMT 2(1.5)0-MF	
					*	*		*		*		*	*	*											*	*	*			DCMT 2(1.5)1-MF	
		11	3/8		*	*	*	*		*	*	*	*	*											*	*	*	*	*	DCMT 3(2.5)0-MF	
					*	*	*	*		*	*	*	*	*	*										*	*	*	*	*	DCMT 3(2.5)1-MF	
	DCMT-KF	07	1/4		*			*		*		*								*	*							*	*	DCMT 2(1.5)0-KF	
					*	*		*		*		*						*	*		*	*						*	*	DCMT 2(1.5)1-KF	
11		3/8		*	*	*	*		*	*	*	*	*			*	*		*	*					*	*	*	*	DCMT 3(2.5)0-KF		
DCMT-UF	07	1/4		*			*		*		*																	*	DCMT 2(1.5)0-UF		
				*	*		*		*		*	*	*														*	*	DCMT 2(1.5)1-UF		
	11	3/8		*	*	*	*	*	*	*	*	*	*												*	*	*	*	DCMT 3(2.5)1-UF		
Medio	DCMX-WM <i>Wiper</i> TECHNOLOGY	11	3/8		*	*	*	*	*		*	*	*			*	*	*	*	*					*	*	*	*	DCMX 3(2.5)1-WM		
					*	*	*	*	*	*	*	*	*	*			*	*	*	*	*					*	*	*	*	DCMX 3(2.5)2-WM	
	DCMT-PM	07	1/4		*	*	*	*	*	*		*	*	*															*	DCMT 2(1.5)1-PM	
					*	*	*	*	*	*	*	*	*	*														*	*	DCMT 2(1.5)2-PM	
		11	3/8		*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	DCMT 3(2.5)1-PM	
					*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	DCMT 3(2.5)2-PM
	DCMT-MM	07	1/4		*	*	*	*	*	*		*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	DCMT 2(1.5)1-MM
					*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	DCMT 2(1.5)2-MM
		11	3/8		*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	DCMT 3(2.5)1-MM
					*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	DCMT 3(2.5)2-MM
	DCMT-KM	07	1/4		*	*	*	*	*	*		*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	DCMT 2(1.5)1-KM
					*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	DCMT 2(1.5)2-KM
11		3/8		*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	DCMT 3(2.5)1-KM	
			*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	DCMT 3(2.5)2-KM	

* = Primera elección



CoroTurn® 107

Redondas



iC	$b_{\gamma n}$ mm	$b_{\gamma n}$ in.	γn
05-08	0.1	.004	0°
10	0.1	.004	15°
12	0.1	.004	15°
16-25	0.1	.006	15°
32	0.2	.008	15°

Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.

Versión métrica

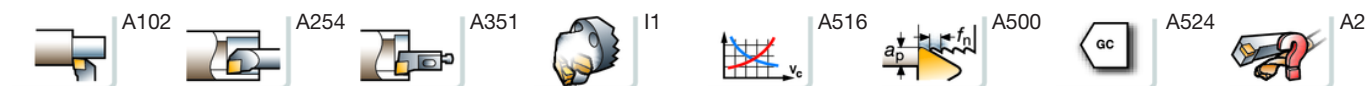
	ISO	ISO	P						M				K		N		S				ANSI		
			GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC			
Aluminio RCGX-AL	06	RCGX 06 02 M0-AL																			RCGX 06 02 M0-AL		
	08	RCGX 08 03 M0-AL																			RCGX 08 03 M0-AL		
	10	RCGX 10 T3 M0-AL	☆						☆								☆	☆			RCGX 10 T3 M0-AL		
	12	RCGX 12 04 M0-AL	☆							☆							☆	☆	☆		RCGX 12 04 M0-AL		
Medio RCMT	05	RCMT 05 02 M0				☆	☆	☆		☆	☆	☆			☆			☆	☆	☆	RCMT 05 02 M0		
	06	RCMT 06 02 M0		☆		☆	☆	☆		☆	☆	☆			☆			☆	☆	☆	RCMT 06 02 M0		
	08	RCMT 08 03 M0		☆	☆		☆	☆		☆	☆	☆			☆			☆	☆	☆	RCMT 08 03 M0		
	10	RCMT 10 T3 M0		☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆			☆			☆	☆	☆	RCMT 10 T3 M0		
	12	RCMT 12 04 M0 ¹⁾		☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆			☆			☆	☆	☆	RCMT 12 04 M0		
	16	RCMT 16 06 M0 ¹⁾		☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆			☆			☆	☆	☆	RCMT 16 06 M0		
	20	RCMT 20 06 M0 ¹⁾		☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆			☆			☆	☆	☆	RCMT 20 06 M0		
	25	RCMT 25 07 M0 ¹⁾		☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆			☆			☆	☆	☆	RCMT 25 07 M0		
	32	RCMT 32 09 M0 ¹⁾		☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆			☆			☆	☆	☆	RCMT 32 09 M0		
Medio RCMT-SM	08	RCMT 08 03 M0-SM								☆	☆				☆			☆	☆	☆	RCMT 08 03 M0-SM		
	10	RCMT 10 T3 M0-SM								☆	☆				☆			☆	☆	☆	RCMT 10 T3 M0-SM		
	12	RCMT 12 04 M0-SM								☆	☆				☆			☆	☆	☆	RCMT 12 04 M0-SM		
	16	RCMT 16 06 M0-SM								☆	☆				☆			☆	☆	☆	RCMT 16 06 M0-SM		
			P05	P25	P05	P15	P25	P35	P10	M15	M15	M25	M25	M35	K10	K15	K20	N10	S15	S20	S25	S15	S05

¹⁾ Las plaquitas se adaptan a los mangos CoroTurn® 107 y T-Max P.

Versión en pulgadas

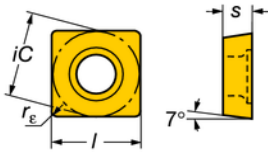
	iC	ANSI	P						M				K		S				ISO		
			GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC			
Medio RCMT-SM	1/4	RCMT 22-SM	☆						☆	☆	☆			☆			☆	☆	☆	☆	RCMT 06 03 00-SM
	3/8	RCMT 3(2.5)-SM	☆						☆	☆	☆			☆			☆	☆	☆	☆	RCMT 09 T3 00-SM
	1/2	RCMT 43-SM	☆						☆	☆	☆			☆			☆	☆	☆	☆	RCMT 12 04 00-SM
Medio RCMT	3/8	RCMT 3(2.5)M0				☆	☆					☆			☆			☆			RCMT 09 T3 00-M0
	1/2	RCMT 43 M0				☆	☆					☆			☆			☆			RCMT 12 04 00-M0
	3/4	RCMT 64 M0										☆			☆			☆			RCMT 19 06 00-M0
	1/4	RCMT 22		☆		☆	☆					☆			☆			☆			RCMT 06 03 00
	3/8	RCMT 3(2.5)		☆	☆	☆	☆					☆	☆		☆			☆			RCMT 09 T3 00
	1/2	RCMT 43		☆	☆	☆	☆					☆	☆		☆			☆			RCMT 12 04 00
	3/4	RCMT 64		☆	☆	☆	☆					☆	☆		☆			☆			RCMT 19 06 00
			P05	P25	P05	P15	P25	P35	M15	M15	M25	M25	M35	K10	K20	S15	S15	S20	S25	S15	S05

☆ = Primera elección



CoroTurn® 107

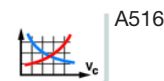
Cuadradas



Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.

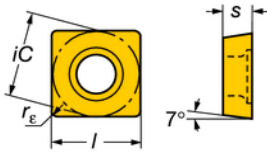
Acabado	ISO	ISO	ISO	P							M							K				N		S			ANSI			
				1515	1525	4205	4215	4225	4235	5015	1115	1125	2015	2025	2035	235	3005	3205	3210	3215	H13A	H10	1105	1115	1125	H13A				
SCMT-PF	SCMT 09 T3 04-PF	09	3/8	☆		★	☆																						SCMT 3(2.5)1-PF	
	SCMT 09 T3 08-PF			☆		★	☆																						SCMT 3(2.5)2-PF	
SCMT-MF	SCMT 09 T3 04-MF	09	3/8						☆	☆	★													★	☆			SCMT 3(2.5)1-MF		
	SCMT 09 T3 08-MF								☆	☆	★													★	☆			SCMT 3(2.5)2-MF		
SCMT-KF	SCMT 09 T3 04-KF	09	3/8																										SCMT 3(2.5)1-KF	
	SCMT 09 T3 08-KF																												SCMT 3(2.5)2-KF	
SCMT-UF	SCMT 09 T3 08-UF	09	3/8				☆																						SCMT 3(2.5)2-UF	
SCMT-PM	SCMT 09 T3 04-PM	09	3/8	☆	☆	☆	★	☆	☆																				SCMT 3(2.5)1-PM	
	SCMT 09 T3 08-PM			☆	☆	☆	★	☆	☆																				SCMT 3(2.5)2-PM	
	SCMT 12 04 04-PM	12	1/2	☆	☆	☆	★	☆	☆																				SCMT 431-PM	
	SCMT 12 04 08-PM			☆	☆	☆	★	☆	☆																				SCMT 432-PM	
SCMT-MM	SCMT 12 04 12-PM			☆		☆	★	☆	☆																				SCMT 433-PM	
	SCMT 09 T3 04-MM	09	3/8						☆	☆	★	☆												★	☆	☆		SCMT 3(2.5)1-MM		
	SCMT 09 T3 08-MM								☆	☆	★	☆												★	☆	☆		SCMT 3(2.5)2-MM		
	SCMT 12 04 04-MM	12	1/2						☆	☆	★	☆													★	☆		SCMT 431-MM		
SCMT-MM	SCMT 12 04 08-MM								☆	☆	★	☆													★	☆		SCMT 432-MM		
	SCMT 12 04 12-MM								☆		★	☆													★			SCMT 433-MM		
SCMT-KM	SCMT 09 T3 04-KM	09	3/8											☆		★	☆	☆									☆	SCMT 3(2.5)1-KM		
	SCMT 09 T3 08-KM													☆		★	☆	☆								☆	SCMT 3(2.5)2-KM			
	SCMT 12 04 08-KM	12	1/2																							☆	SCMT 432-KM			

★ = Primera elección










CoroTurn® 107

Cuadradas



Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.

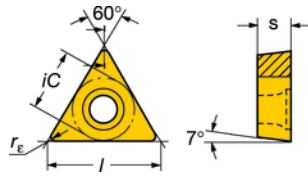
			iC	P								M					K			N		S			ANSI				
				gc	gc	gc	gc	gc	gc	gc	CT	gc	gc	gc	gc	gc	gc	gc	gc	gc	gc	gc	gc	gc		gc	gc		
ISO			iC	1515	1525	4205	4215	4225	4235	5015	1115	1125	2015	2025	2035	235	3005	3205	3210	3215	H13A	H10	1105	1115	1125	H13A			
 SCMW	SCMW 09 T3 04	09	3/8																									SCMW 3(2.5)1	
	SCMW 09 T3 08																											SCMW 3(2.5)2	
	SCMW 12 04 08	12	1/2																									SCMW 432	
 SCMT-UM	SCMT 09 T3 08-UM	09	3/8	☆			☆				☆	☆		☆	☆									☆	☆			SCMT 3(2.5)2-UM	
	SCMT 12 04 08-UM	12	1/2				☆							☆														SCMT 432-UM	
	SCMT 12 04 12-UM						☆																					SCMT 433-UM	
 SCMT-PR	SCMT 09 T3 08-PR	09	3/8		☆	☆	★	☆																					SCMT 3(2.5)2-PR
	SCMT 09 T3 12-PR						★	☆																					SCMT 3(2.5)3-PR
	SCMT 12 04 08-PR	12	1/2		☆	☆	★	☆																					SCMT 432-PR
 SCMT-MR	SCMT 09 T3 08-MR	09	3/8										☆	★	☆														SCMT 3(2.5)2-MR
	SCMT 09 T3 12-MR														★														SCMT 3(2.5)3-MR
	SCMT 12 04 08-MR	12	1/2											★	☆														SCMT 432-MR
 SCMT-KR	SCMT 09 T3 08-KR	09	3/8															★	☆	☆									SCMT 3(2.5)2-KR
	SCMT 09 T3 12-KR																		★	☆	☆								SCMT 3(2.5)3-KR
	SCMT 12 04 08-KR	12	1/2																☆	★	☆	☆							SCMT 432-KR
 SCMT-UR	SCMT 09 T3 08-UR	09	3/8				☆	☆	☆							☆													SCMT 3(2.5)2-UR
	SCMT 12 04 04-UR							☆																					SCMT 431-UR
	SCMT 12 04 08-UR	12	1/2					☆																					SCMT 432-UR
 SCGX-AL	SCGX 09 T3 08-AL	09	3/8																				★					SCGX 3(2.5)2-AL	

★ = Primera elección



CoroTurn® 107

Triangulares



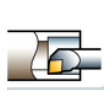
Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.

Table with columns for ISO, IC, and material groups (P, M, K, N, S) and rows for various insert types (TCMX-WF, TCMT-PF, TCMT-MF, TCMT-KF) and their corresponding material codes.

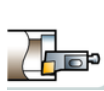
★ = Primera elección



A102



A254



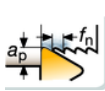
A351



I1



A516



A500



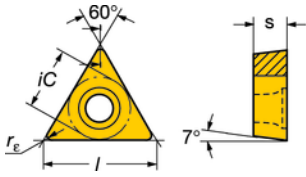
A524



A2

CoroTurn® 107

Triangulares



Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.

ISO	ISO	P										M					K		N		S				ANSI		
		GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC		GC	GC
	TCMX 11 03 04-WM	11	1/4					☆																			
	TCMX 11 03 08-WM	11	1/4																								TCMX 221-WM
	TCMX 16 T3 08-WM	16	3/8																								TCMX 222-WM TCMX 3(2.5)2-WM
	TCMT 09 02 04-PM	09	7/32					☆	☆																	TCMT 1.8(1.5)1-PM	
	TCMT 09 02 08-PM	09	7/32																							TCMT 1.8(1.5)2-PM	
	TCMT 11 03 04-PM	11	1/4					☆	☆																	TCMT 221-PM	
	TCMT 11 03 08-PM	11	1/4																							TCMT 222-PM	
	TCMT 11 03 12-PM	11	1/4																							TCMT 223-PM	
	TCMT 16 T3 04-PM	16	3/8					☆	☆	☆	☆																TCMT 3(2.5)1-PM
	TCMT 16 T3 08-PM	16	3/8																							TCMT 3(2.5)2-PM	
	TCMT 16 T3 12-PM	16	3/8																							TCMT 3(2.5)3-PM	
	TCMT 22 04 08-PM	22	1/2									☆														TCMT 432-PM	
	TCMT 09 02 04-MM	09	7/32					☆					☆	☆	☆								☆	☆		TCMT 1.8(1.5)1-MM	
	TCMT 09 02 08-MM	09	7/32					☆					☆	☆	☆								☆	☆		TCMT 1.8(1.5)2-MM	
	TCMT 11 03 04-MM	11	1/4										☆	☆	☆	☆							☆	☆	☆	TCMT 221-MM	
	TCMT 11 03 08-MM	11	1/4									☆	☆	☆	☆							☆	☆	☆	TCMT 222-MM		
	TCMT 16 T3 04-MM	16	3/8									☆	☆	☆	☆							☆	☆	☆	TCMT 3(2.5)1-MM		
	TCMT 16 T3 08-MM	16	3/8									☆	☆	☆	☆							☆	☆	☆	TCMT 3(2.5)2-MM		
	TCMT 16 T3 12-MM	16	3/8									☆	☆	☆	☆							☆	☆	☆	TCMT 3(2.5)3-MM		
	TCMT 22 04 08-MM	22	1/2														☆									TCMT 432-MM	
	TCMT 09 02 04-KM	09	7/32										☆	☆	☆										☆	TCMT 1.8(1.5)1-KM	
	TCMT 09 02 08-KM	09	7/32									☆	☆	☆										☆	TCMT 1.8(1.5)2-KM		
	TCMT 11 03 04-KM	11	1/4									☆	☆	☆										☆	TCMT 221-KM		
	TCMT 11 03 08-KM	11	1/4									☆	☆	☆										☆	TCMT 222-KM		
	TCMT 16 T3 04-KM	16	3/8									☆	☆	☆										☆	TCMT 3(2.5)1-KM		
	TCMT 16 T3 08-KM	16	3/8									☆	☆	☆										☆	TCMT 3(2.5)2-KM		
	TCMT 16 T3 12-KM	16	3/8									☆	☆	☆										☆	TCMT 3(2.5)3-KM		
	TCMT 22 04 08-KM	22	1/2														☆							☆	TCMT 432-KM		
	TCGT 09 02 04-UM	09	7/32																					☆	TCGT 1.8(1.5)1-UM		
	TCGT 11 02 01-UM	11	1/4																					☆	TCGT 2(1.5)03-UM		
TCGT 11 02 02-UM	11	1/4																					☆	TCGT 2(1.5)0-UM			
	TCGT 11 02 04-UM	11	1/4																					☆	TCGT 2(1.5)1-UM		
	TCGT 11 02 08-UM	11	1/4																					☆	TCGT 2(1.5)2-UM		
	TCGT 11 03 01-UM	11	1/4																					☆	TCGT 22(03)-UM		
	TCGT 11 03 02-UM	11	1/4																					☆	TCGT 220-UM		
	TCGT 11 03 04-UM	11	1/4					☆				☆	☆									☆	☆		TCGT 221-UM		
	TCGT 11 03 08-UM	11	1/4					☆				☆	☆									☆	☆		TCGT 222-UM		
	TCGT 16 T3 04-UM	16	3/8																				☆		TCGT 3(2.5)1-UM		
	TCGT 16 T3 08-UM	16	3/8																				☆		TCGT 3(2.5)2-UM		

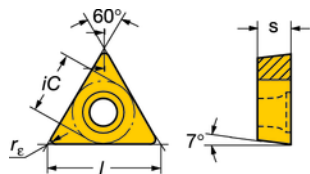
★ = Primera elección



CoroTurn® 107

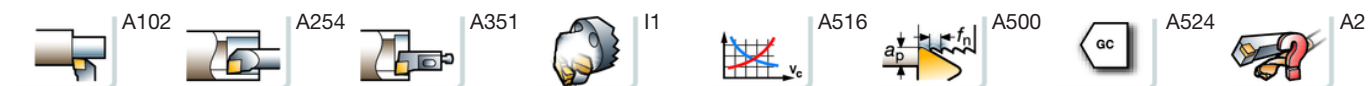
Triangulares

Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.



		ISO	i _C	P										M					K			N			S					ANSI										
				GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	CT	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC		GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC
Desbaste	TCMT-PR	TCMT 11 03 08-PR	11	1/4																																				TCMT 222-PR
		TCMT 11 03 12-PR																																						TCMT 223-PR
		TCMT 16 T3 08-PR	16	3/8																																				TCMT 3(2.5)2-PR
		TCMT 16 T3 12-PR																																						TCMT 3(2.5)3-PR
		TCMT 22 04 08-PR	22	1/2																																				TCMT 432-PR
	TCMT-MR	TCMT 11 03 08-MR	11	1/4																																				TCMT 433-PR
		TCMT 16 T3 08-MR	16	3/8																																				TCMT 222-MR
		TCMT 16 T3 12-MR																																						TCMT 222-MR
		TCMT 22 04 08-MR	22	1/2																																				TCMT 222-MR
		TCMT 22 04 12-MR																																						TCMT 222-MR
	TCMT-KR	TCMT 11 03 08-KR	11	1/4																																				TCMT 222-KR
		TCMT 11 03 12-KR																																						TCMT 223-KR
TCMT 16 T3 08-KR		16	3/8																																				TCMT 3(2.5)2-KR	
TCMT 16 T3 12-KR																																							TCMT 3(2.5)3-KR	
TCMT 22 04 08-KR		22	1/2																																				TCMT 432-KR	
TCMT-UR	TCMT 11 02 04-UR	11	1/4																																				TCMT 433-KR	
	TCMT 11 02 08-UR																																						TCMT 433-KR	
	TCMT 16 T3 04-UR	16	3/8																																				TCMT 2(1.5)1-UR	
	TCMT 16 T3 08-UR																																						TCMT 2(1.5)2-UR	
	TCMT 16 T3 12-UR																																						TCMT 3(2.5)1-UR	
Aluminio	TCGX-AL	TCGX 06 T1 04-AL	06	5/32																																		TCGX 2(1.5)0-AL		
		TCGX 09 02 02-AL	09	7/32																																			TCGX 1.8(1.5)0-AL	
		TCGX 09 02 04-AL																																						TCGX 1.8(1.5)1-AL
		TCGX 11 02 02-AL	11	1/4																																				TCGX 2(1.5)0-AL
		TCGX 11 02 04-AL																																						TCGX 2(1.5)1-AL
		TCGX 11 02 08-AL																																						TCGX 2(1.5)2-AL
		TCGX 11 03 02-AL																																						TCGX 220-AL
		TCGX 11 03 04-AL																																						TCGX 221-AL
		TCGX 11 03 08-AL																																						TCGX 222-AL
TCGX 16 T3 04-AL	16	3/8																																				TCGX 3(2.5)1-AL		
TCGX 16 T3 08-AL																																						TCGX 3(2.5)2-AL		

★ = Primera elección



A

B

C

G

H

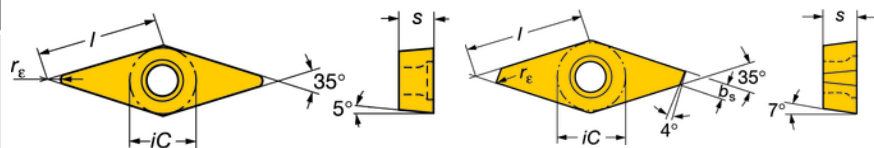
I

J

CoroTurn® 107

Rómbica 35°

VCEX

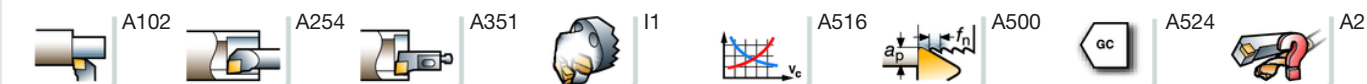


Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.

Acabado	ISO	iC	P													M							K				N				S				ANSI			
			GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	CT	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC		GC	GC	GC
			1105	1125	1515	1525	4205	4215	4225	4235	5015	1105	1115	1125	2015	2025	2035	235	3005	3205	3210	3215	H13A	1005	1020	1125	H10	1105	1115	1125	H13A	S05F						
VBMT-PF	VBMT 11 03 02-PF	11	1/4			☆				☆																									VBMT 220-PF			
	VBMT 11 03 04-PF					☆																												VBMT 221-PF				
	VBMT 11 03 08-PF					☆																												VBMT 222-PF				
	VBMT 11 03 12-PF							★																										VBMT 223-PF				
	VBMT 16 04 02-PF	16	3/8			☆					★																							VBMT 330-PF				
	VBMT 16 04 04-PF					☆					★																								VBMT 331-PF			
	VBMT 16 04 08-PF					☆					★																								VBMT 332-PF			
VBMT-MF	VBMT 11 03 02-MF	11	1/4																									★	☆	☆				VBMT 220-MF				
	VBMT 11 03 04-MF											☆	☆	☆	★	☆																			VBMT 221-MF			
	VBMT 11 03 08-MF			☆								☆	☆	☆	★	☆																			VBMT 222-MF			
	VBMT 16 04 02-MF	16	3/8																								★	☆	☆						VBMT 330-MF			
	VBMT 16 04 04-MF																										★	☆	☆						VBMT 331-MF			
	VBMT 16 04 08-MF																										★	☆	☆						VBMT 332-MF			
	VBMT 16 04 12-MF																★										★	☆	☆						VBMT 333-MF			
VBMT-KF	VBMT 11 03 02-KF	11	1/4																																VBMT 220-KF			
	VBMT 11 03 04-KF																	☆					★	☆											VBMT 221-KF			
	VBMT 11 03 08-KF																	☆					★	☆											VBMT 222-KF			
	VBMT 16 04 02-KF	16	3/8																																	VBMT 330-KF		
	VBMT 16 04 04-KF																																			VBMT 331-KF		
VCEX-F	VCEX 11 03 00L-F	11	1/4	★								☆	☆	★	☆													☆	☆						VCEX 22(00)L-F			
	VCEX 11 03 00R-F			★								☆	☆	★	☆													☆	☆							VCEX 22(00)R-F		
	VCEX 11 03 01L-F			★								☆	☆	★	☆													☆	☆							VCEX 22(03)L-F		
	VCEX 11 03 01R-F			★								☆	☆	★	☆													☆	☆							VCEX 22(03)R-F		
VBMT-UF	VBMT 11 02 02-UF	11	1/4				☆			☆	☆																						☆	☆		VBMT 2(1.5)0-UF		
	VBMT 11 02 04-UF													☆																				☆	☆		VBMT 2(1.5)1-UF	
	VBMT 11 02 08-UF																																		☆	☆		VBMT 2(1.5)2-UF
VBMT-PM	VBMT 16 04 04-PM	16	3/8			☆	☆	☆	☆	★	☆	☆																									VBMT 331-PM	
	VBMT 16 04 08-PM					☆	☆	☆	☆	★	☆	☆																									VBMT 332-PM	
	VBMT 16 04 12-PM					☆	☆	☆	☆	★	☆	☆																									VBMT 333-PM	
VBMT-MM	VBMT 16 04 04-MM	16	3/8										☆	☆	☆	★	☆												★	☆	☆					VBMT 331-MM		
	VBMT 16 04 08-MM													☆	☆	☆	★	☆											★	☆	☆					VBMT 332-MM		
	VBMT 16 04 12-MM													☆	☆	☆	★	☆											★							VBMT 333-MM		
VBMT-KM	VBMT 16 04 04-KM	16	3/8															☆																	☆		VBMT 331-KM	
	VBMT 16 04 08-KM																																			☆		VBMT 332-KM
	VBMT 16 04 12-KM																																			☆		VBMT 333-KM

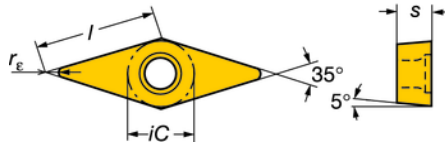
★ = Primera elección

R = A Derecha, L = A Izquierda



CoroTurn® 107

Rómbica 35°



Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.

	ISO	iC	P						M					K		N		S					ANSI						
			GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC		GC					
 VBGT-UM	VBGT 16 04 01-UM	16	3/8																									VBGT 3303-UM	
	VBGT 16 04 02-UM			☆						☆	☆									☆	☆	☆						VBGT 330-UM	
	VBGT 16 04 04-UM			☆						☆	☆									☆	☆	☆						VBGT 331-UM	
	VBGT 16 04 08-UM			☆						☆	☆									☆	☆	☆						VBGT 332-UM	
 VCET-UM	VCET 11 03 01-UM	11	1/4	★						☆	★	☆							☆		★	☆						VCET 22(03)-UM	
	VCET 11 03 02-UM			★						☆	★	☆								☆		★	☆					VCET 220-UM	
 VCGT-UM	VCGT 11 03 01-UM	11	1/4							☆	☆												★	☆	☆			VCGT 2203-UM	
	VCGT 11 03 02-UM									☆	☆													★	☆	☆			VCGT 220-UM
	VCGT 11 03 04-UM									☆	☆													★	☆	☆			VCGT 221-UM
 VBMW	VBMW 16 04 04	16	3/8																							☆		VBMW 331	
 VBMT-UM	VBMT 16 04 04-UM	16	3/8		☆	☆		☆	☆		☆	☆								☆				☆	☆	☆			VBMT 331-UM
	VBMT 16 04 08-UM				☆	☆		☆	☆		☆	☆									☆			☆	☆	☆			VBMT 332-UM
	VBMT 16 04 12-UM				☆			☆																☆	☆	☆			VBMT 333-UM
 VBMT-PR	VBMT 16 04 08-PR	16	3/8			☆	☆	★	☆																				VBMT 332-PR
	VBMT 16 04 12-PR					☆	☆	★	☆																				VBMT 333-PR
 VBMT-MR	VBMT 16 04 08-MR	16	3/8									☆	★	☆									★						VBMT 332-MR
	VBMT 16 04 12-MR												☆	★	☆									★					VBMT 333-MR
 VBMT-KR	VBMT 16 04 08-KR	16	3/8										☆	★	☆	☆										☆		VBMT 332-KR	
	VBMT 16 04 12-KR												☆	★	☆	☆										☆		VBMT 333-KR	
 VBMT-UR	VBMT 16 04 04-UR	16	3/8											☆												☆		VBMT 331-UR	
	VBMT 16 04 08-UR							☆	☆	☆																☆		VBMT 332-UR	
	VBMT 16 04 12-UR							☆	☆																	☆		VBMT 333-UR	

★ = Primera elección



A
B
C
G
H
I
J

TORNEADO GENERAL Plaquitas positivas

CoroTurn® 107

Rómbica 35°

Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.

	ISO	iC	P					M					K			N			S			ANSI											
			GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC												
Aluminio 	VCGX 11 02 02-AL	11	1/4																				★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★	VCGX 2(1.5)0-AL									
	VCGX 11 02 04-AL																							VCGX 2(1.5)1-AL									
	VCGX 11 03 02-AL																							VCGX 220-AL									
	VCGX 11 03 04-AL																							VCGX 221-AL									
	VCGX 16 04 04-AL	16	3/8																					VCGX 331-AL									
	VCGX 16 04 08-AL																							VCGX 332-AL									
	VCGX 16 04 12-AL																							VCGX 333-AL									
	VCGX 22 05 20-AL	22	1/2																					VCGX 22 05 20-AL									
VCGX 22 05 30-AL																						VCGX 22 05 30-AL											
				P25	P25	P15	P05	P15	P25	P35	P10	M15	M15	M25	M15	M25	M35	M35	K10	K05	K10	K15	K20	N10	N25	N25	N15	S15	S20	S25	S15	S05	

★ = Primera elección

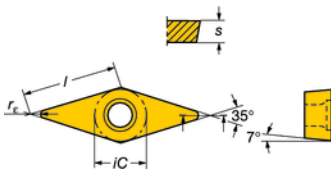
A 60

TURN - SP4

CoroTurn® 107

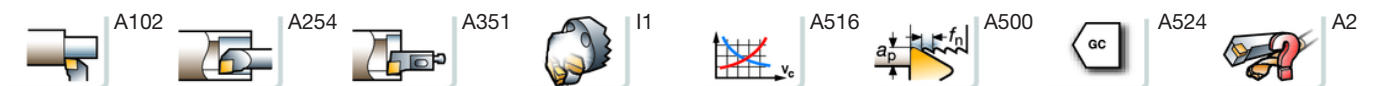
Rómbica 35°

Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.



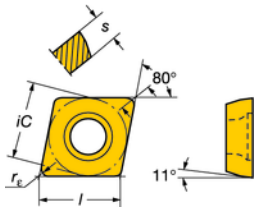
				iC	P					M			K	ANSI	
					GC	GC	GC	GC	GC	CT	GC	GC	GC		GC
					1515	1525	4215	4235	4235	5015	1125	2015	2025		3215
 VCMT-PF	VCMT 11 03 02-PF	11	1/4	☆										VCMT 220-PF	
	VCMT 11 03 04-PF			☆	★	☆	☆	★						VCMT 221-PF	
Acabado VCMT-MF	VCMT 11 03 02-MF	11	1/4							★				VCMT 220-MF	
	VCMT 11 03 04-MF									☆	★			VCMT 221-MF	
 VCMT-KF	VCMT 11 03 04-KF	11	1/4										★	VCMT 221-KF	
 VCMT-PM	VCMT 11 03 04-PM	11	1/4		☆	☆	★	☆						VCMT 221-PM	
	VCMT 11 03 08-PM			☆	☆	★								VCMT 222-PM	
Medio VCMT-MM	VCMT 11 03 04-MM	11	1/4							☆		★		VCMT 221-MM	
	VCMT 11 03 08-MM											★		VCMT 222-MM	
 VCMT-KM	VCMT 11 03 08-KM	11	1/4										★	VCMT 222-KM	
					P25	P15	P15	P25	P35	P10	M25	M15	M25	K15	

★ = Primera elección



CoroTurn® 111

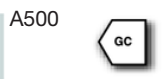
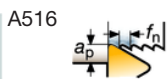
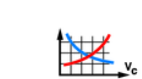
Rómbica 80°



Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.

	ISO	i	IC	P					M					K		S		ANSI
				GC	GC	GC	GC	CT	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	H13A	H13A	
CPMT-PF	CPMT 06 02 02-PF	06	1/4	★														CPMT 2(1.5)0-PF
	CPMT 06 02 04-PF			★	★	☆		☆										CPMT 2(1.5)1-PF
	CPMT 09 T3 02-PF	09	3/8	★	★													CPMT 3(2.5)0-PF
	CPMT 09 T3 04-PF			☆	★	☆												CPMT 3(2.5)1-PF
	CPMT 09 T3 08-PF			☆	☆	★												CPMT 3(2.5)2-PF
CPMT-MF	CPMT 06 02 02-MF	06	1/4							★								CPMT 2(1.5)0-MF
	CPMT 06 02 04-MF									☆	★	☆						CPMT 2(1.5)1-MF
	CPMT 09 T3 02-MF	09	3/8							★								CPMT 3(2.5)0-MF
	CPMT 09 T3 04-MF									☆	★							CPMT 3(2.5)1-MF
	CPMT 09 T3 08-MF									★								CPMT 3(2.5)2-MF
CPMT-KF	CPMT 06 02 04-KF	06	1/4												★			CPMT 2(1.5)1-KF
CPMT-PM	CPMT 06 02 04-PM	06	1/4		☆	★	☆	☆										CPMT 2(1.5)1-PM
	CPMT 06 02 08-PM				☆	★												CPMT 2(1.5)2-PM
	CPMT 09 T3 04-PM	09	3/8		☆	★	☆											CPMT 3(2.5)1-PM
	CPMT 09 T3 08-PM				☆	★	☆											CPMT 3(2.5)2-PM
CPMT-MM	CPMT 06 02 04-MM	06	1/4								★	☆						CPMT 2(1.5)1-MM
	CPMT 06 02 08-MM										☆	★						CPMT 2(1.5)2-MM
	CPMT 09 T3 04-MM	09	3/8							☆	★							CPMT 3(2.5)1-MM
	CPMT 09 T3 08-MM									☆	☆	★						CPMT 3(2.5)2-MM
CPMT-KM	CPMT 06 02 04-KM	06	1/4												★	☆		CPMT 2(1.5)1-KM
	CPMT 06 02 08-KM														★			CPMT 2(1.5)2-KM
CPMT-UM	CPMT 06 02 04-UM	06	1/4	☆														CPMT 2(1.5)1-UM
	CPMT 06 02 08-UM			☆														CPMT 2(1.5)2-UM
	CPMT 09 T3 02-UM	09	3/8	☆														CPMT 3(2.5)0-UM
	CPMT 09 T3 04-UM			☆		☆												CPMT 3(2.5)1-UM
	CPMT 09 T3 08-UM			☆		☆												CPMT 3(2.5)2-UM
					P25	P15	P25	P35	P10	M25	M15	M25	M35	K15	K20	S15		

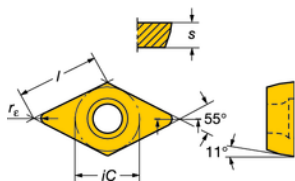
★= Primera elección



CoroTurn® 111

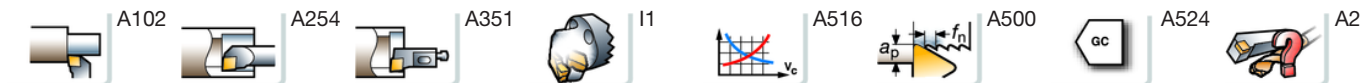
Rómbica 55°

Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.



	ISO	IC	P					M				K	S	ANSI	
			GC	GC	GC	GC	CT	GC	GC	GC	GC	GC	H13A		H13A
Acabado	DPMT 07 02 02-PF DPMT 07 02 04-PF	07	1/4	☆											DPMT 2(1.5)0-PF DPMT 2(1.5)1-PF
					★	☆	☆	★							
	DPMT 07 02 02-MF DPMT 07 02 04-MF	07	1/4						★	☆	☆				DPMT 2(1.5)0-MF DPMT 2(1.5)1-MF
DPMT 07 02 04-KF	07	1/4										★		DPMT 2(1.5)1-KF	
Medio	DPMT 07 02 04-PM DPMT 07 02 08-PM DPMT 11 T3 04-PM DPMT 11 T3 08-PM	07	1/4	☆	☆	★								DPMT 2(1.5)1-PM DPMT 2(1.5)2-PM DPMT 3(2.5)1-PM DPMT 3(2.5)2-PM	
					☆	★	☆	☆							
	DPMT 07 02 04-MM DPMT 07 02 08-MM DPMT 11 T3 04-MM DPMT 11 T3 08-MM	07	1/4							★				DPMT 2(1.5)1-MM DPMT 2(1.5)2-MM DPMT 3(2.5)1-MM DPMT 3(2.5)2-MM	
				11	3/8				☆	☆	★	☆			
DPMT 07 02 04-KM DPMT 07 02 08-KM DPMT 11 T3 04-KM DPMT 11 T3 08-KM	07	1/4										★	☆	DPMT 2(1.5)1-KM DPMT 2(1.5)2-KM DPMT 3(2.5)1-KM DPMT 3(2.5)2-KM	
			11	3/8								★	★		

★ = Primera elección



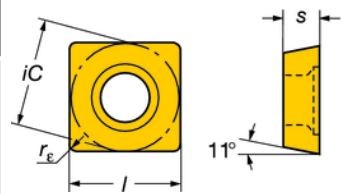
A

TORNEADO GENERAL

Plaquitas positivas

CoroTurn® 111



Cuadradas



Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.

B

C

					P	M	
					GC	GC	
Medio		ISO		<i>iC</i>	1515	1125	ANSI
		SPMT 09 T3 08-UM	09	3/8	☆	☆	SPMT 3(2.5)2-UM
		SPMT 12 04 08-UM	12	1/2	☆	☆	SPMT 432-UM
					P25	M25	

★= Primera elección

G

H

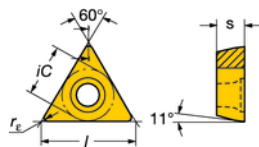
I

J



CoroTurn® 111

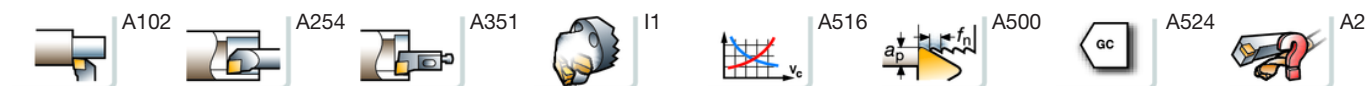
Triangulares



Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.

	ISO	IC	P					M				K	S	ANSI		
			GC	GC	GC	GC	CT	GC	GC	GC	GC	GC	GC			
Acabado	TPMT-PF	TPMT 06 T1 02-PF	06	5/32	☆											TPMT 1.2(1.2)0-PF
		TPMT 06 T1 04-PF			☆	★	☆									TPMT 1.2(1.2)1-PF
		TPMT 09 02 02-PF	09	7/32	☆											TPMT 1.8(1.5)0-PF
		TPMT 09 02 04-PF			☆	★	☆									TPMT 1.8(1.5)1-PF
		TPMT 11 03 02-PF	11	1/4	☆											TPMT 220-PF
		TPMT 11 03 04-PF			☆	★	☆	☆								TPMT 221-PF
	TPMT-MF	TPMT 16 T3 04-PF	16	3/8		★	☆									TPMT 3(2.5)1-PF
		TPMT 06 T1 02-MF	06	5/32					★							TPMT 1.2(1.2)0-MF
		TPMT 06 T1 04-MF							☆	★						TPMT 1.2(1.2)1-MF
		TPMT 09 02 02-MF	09	7/32					★							TPMT 1.8(1.5)0-MF
		TPMT 09 02 04-MF							☆	★						TPMT 1.8(1.5)1-MF
		TPMT 11 03 02-MF	11	1/4					★							TPMT 220-MF
TPMT-KF	TPMT 11 03 04-MF							☆	★	☆					TPMT 221-MF	
	TPMT 16 T3 04-MF	16	3/8					★							TPMT 3(2.5)1-MF	
	TPMT 06 T1 04-KF	06	5/32									★			TPMT 1.2(1.2)1-KF	
	TPMT 09 02 04-KF	09	7/32									★			TPMT 1.8(1.5)1-KF	
	TPMT 11 03 04-KF	11	1/4									★			TPMT 221-KF	
	TPMT 16 T3 04-KF	16	3/8									★			TPMT 3(2.5)1-KF	
Medio	TPMT-PM	TPMT 09 02 04-PM	09	7/32	☆	☆	☆	★	☆							TPMT 1.8(1.5)1-PM
		TPMT 09 02 08-PM														TPMT 1.8(1.5)2-PM
		TPMT 11 03 04-PM	11	1/4	☆	☆	★	☆								TPMT 221-PM
		TPMT 11 03 08-PM							☆	★	☆					TPMT 222-PM
		TPMT 16 T3 04-PM	16	3/8					☆	★						TPMT 3(2.5)1-PM
	TPMT-MM	TPMT 16 T3 08-PM							☆	★						TPMT 3(2.5)2-PM
		TPMT 09 02 04-MM	09	7/32							★	☆				TPMT 1.8(1.5)1-MM
		TPMT 11 03 04-MM	11	1/4					☆	★	☆					TPMT 221-MM
		TPMT 11 03 08-MM							☆	★	☆					TPMT 222-MM
		TPMT 16 T3 04-MM	16	3/8					★							TPMT 3(2.5)1-MM
	TPMT-KM	TPMT 16 T3 08-MM							★	☆						TPMT 3(2.5)2-MM
		TPMT 09 02 04-KM	09	7/32									★	☆		TPMT 1.8(1.5)1-KM
TPMT 09 02 08-KM												★			TPMT 1.8(1.5)2-KM	
TPMT 11 03 08-KM		11	1/4									★			TPMT 222-KM	
TPMT 16 T3 08-KM		16	3/8									★	☆	☆	TPMT 3(2.5)2-KM	
TPMT-UM	TPMT 16 T3 12-KM											★			TPMT 3(2.5)3-KM	
	TPMT 11 02 04-UM	11	1/4										☆		TPMT 2(1.5)1-UM	
	TPMT 11 02 08-UM												☆		TPMT 2(1.5)2-UM	
	TPMT 16 T3 08-UM	16	3/8	☆											TPMT 3(2.5)2-UM	
	TPMT 22 04 08-UM	22	1/2	☆											TPMT 432-UM	

★ = Primera elección



A
B
C
G
H
I
J

TORNEADO GENERAL Plaquitas positivas

CoroTurn® 111

Trigonales 80°

Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.

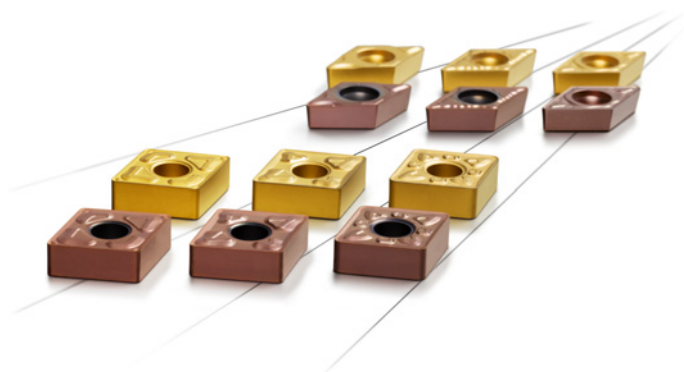
	ISO	ISO	ic	P			M			K	ANSI		
				GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC			
 WPMT-PF	WPMT 02 01 02-PF	02	5/32	☆			★				WPMT 1.2(1)0-PF		
	WPMT 02 01 04-PF			☆	★	☆					WPMT 1.2(1)1-PF		
	WPMT 04 02 02-PF	04	1/4	☆			★				WPMT 2(1.5)0-PF		
	WPMT 04 02 04-PF				☆	★	☆				WPMT 2(1.5)1-PF		
 WPMT-MF	WPMT 02 01 02-MF	02	5/32					★			WPMT 1.2(1)0-MF		
	WPMT 02 01 04-MF						☆	★	☆		WPMT 1.2(1)1-MF		
	WPMT 04 02 02-MF	04	1/4					★			WPMT 2(1.5)0-MF		
	WPMT 04 02 04-MF							★			WPMT 2(1.5)1-MF		
 WPMT-KF	WPMT 04 02 04-KF	04	1/4							★	WPMT 2(1.5)1-KF		
 WPMT-PM	WPMT 04 02 04-PM	04	1/4			★					WPMT 2(1.5)1-PM		
	WPMT 04 02 08-PM					★					WPMT 2(1.5)2-PM		
 WPMT-MM	WPMT 04 02 04-MM	04	1/4				☆		★		WPMT 2(1.5)1-MM		
	WPMT 04 02 08-MM						☆		★		WPMT 2(1.5)2-MM		
					P25	P15	P25	P10	M25	M15	M25	K15	

★ = Primera elección

A 66

TURN - SP4

Plaquitas multimaterial



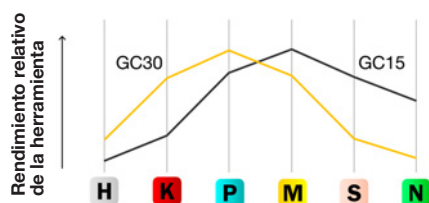
Si su producción es flexible y con materiales y componentes muy diferentes, estas plaquitas son las ideales para usted. Con un juego mínimo de geometrías y calidades, dispondrá de una selección simplificada de plaquitas diseñadas para el mecanizado eficiente de materiales diferentes en condiciones de corte diversas.

Características técnicas

- Sus geometrías están diseñadas para cubrir una gran área de aplicación en lo que se refiere a velocidad de avance y profundidad de corte
- Dos calidades, GC15 y GC30, que proporcionan un rendimiento seguro incluso en cortes de gran dificultad en la mayoría de materiales para piezas de trabajo

GC30

- Acero
- Tiempo prolongado de corte
- Materiales abrasivos
- Datos de corte entre moderados y bajos



T-Max P:



Acabado -XF

- Diseñado para operaciones de corte ligero
- Rotura óptima de las virutas en el acabado
- Formación suave de viruta en mecanizado medio



Mecanizado medio -XM

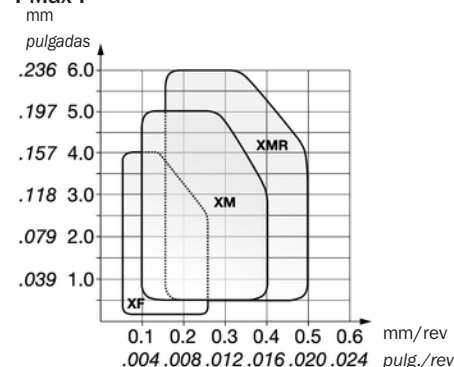
- Corte ligero, geometría robusta para mecanizado flexible
- Redondeo equilibrado de bordes para entre desbaste medio y mecanizado en acabado
- Formador de viruta para entre desbaste medio y mecanizado en acabado



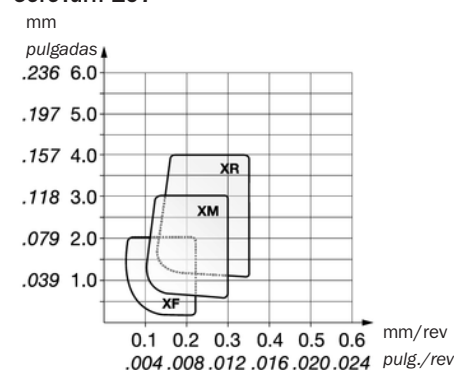
Desbaste medio -XMR

- Filo reforzado para operaciones que requieren tenacidad
- Robusto vértice de 100° para proporcionar seguridad en operaciones de alto avance
- Amplias superficies de contacto para un mecanizado seguro y estable

T-Max P



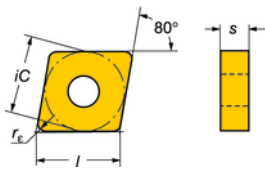
CoroTurn 107



GC15

- Acero inoxidable, HRSA
- Cortes interrumpidos
- Componentes pequeños
- Datos de corte entre moderados y bajos

T-Max P

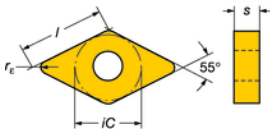


Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.

Rómbica 80°

	ISO	iC	P		M		K		S		ANSI									
			GC15	GC30	GC15	GC30	GC15	GC30	GC15	GC30										
Acabado	CNMG 12 04 04-XF	12	1/2	★	★	★	★				CNMG 431-XF									
	CNMG 12 04 08-XF			☆	★	★	☆			★	CNMG 432-XF									
Medio	CNMG 12 04 04-XM	12	1/2	★	★	★	☆			★	CNMG 431-XM									
	CNMG 12 04 08-XM			☆	★	★	☆			★	CNMG 432-XM									
	CNMG 12 04 12-XM			☆	★	★	☆			★	CNMG 433-XM									
Desbaste	CNMG 12 04 08-XMR	12	1/2	★	★	★	☆			★	CNMG 432-XMR									
	CNMG 12 04 12-XMR			☆	★	★	☆			★	CNMG 433-XMR									
	CNMG 12 04 16-XMR			☆	★	★	☆			★	CNMG 434-XMR									
	CNMG 16 06 12-XMR	16	5/8	★	★	★	☆			★	CNMG 543-XMR									
	CNMG 16 06 16-XMR			☆	★	★	☆			★	CNMG 544-XMR									
	CNMG 19 06 12-XMR	19	3/4	★	★	★	☆			★	CNMG 643-XMR									
CNMG 19 06 16-XMR			★	★	★	☆			★	CNMG 644-XMR										
				P20	P30	M25	M15	M20	K05	K10	K15	K40	S15	S20	S25	S20	S15	S05F	S05	

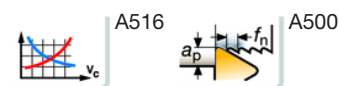
★ = Primera elección



Rómbica 55°

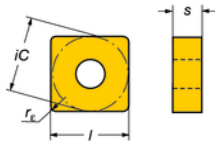
	ISO	iC	P		M		K		S		ANSI							
			GC15	GC30	GC15	GC30	GC15	GC30	GC15	GC30								
Acabado	DNMG 15 04 04-XF	15	1/2	★	★	★	★				DNMG 431-XF							
	DNMG 15 04 08-XF			☆	★	★	☆			★	DNMG 432-XF							
	DNMG 15 06 04-XF			☆	★	★	☆			★	DNMG 441-XF							
	DNMG 15 06 08-XF			☆	★	★	☆			★	DNMG 442-XF							
Medio	DNMG 15 04 04-XM	15	1/2	★	★	★	☆			★	DNMG 431-XM							
	DNMG 15 04 08-XM			☆	★	★	☆			★	DNMG 432-XM							
	DNMG 15 06 04-XM			☆	★	★	☆			★	DNMG 441-XM							
	DNMG 15 06 08-XM			☆	★	★	☆			★	DNMG 442-XM							
				P20	P30	M15	M20	K05	K10	K15	K40	S15	S20	S25	S20	S15	S05	

★ = Primera elección



T-Max P

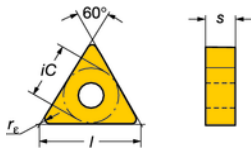
Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.



Cuadradas

	ISO	ic	P				M				K				S				ANSI	
			GC15	GC30	GC30	GC30	GC15	GC30	GC30	GC30	GC15	GC30	GC30	GC30	GC15	GC30	GC30	GC30		
Medio	SNMG 12 04 08-XM	12	1/2	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	SNMG 432-XM
	SNMG 12 04 12-XM			☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	SNMG 433-XM
Desbaste	SNMG 12 04 08-XMR	12	1/2	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	SNMG 432-XMR
	SNMG 12 04 12-XMR			☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	SNMG 433-XMR
	SNMG 12 04 16-XMR			☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	SNMG 434-XMR
	SNMG 19 06 12-XMR	19	3/4	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	SNMG 643-XMR
	SNMG 19 06 16-XMR			☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	SNMG 644-XMR
				P20	P30	M25	M15	M20	K05	K10	K15	K40	S15	S20	S25	S20	S15	S05		

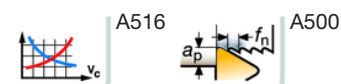
★ = Primera elección



Triangulares

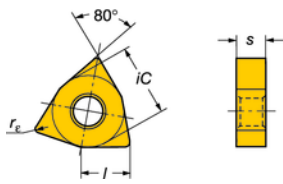
	ISO	ic	P				M				K				S				ANSI	
			GC15	GC30	GC30	GC30	GC15	GC30	GC30	GC30	GC15	GC30	GC30	GC30	GC15	GC30	GC30	GC30		
Acabado	TNMG 16 04 04-XF	16	3/8	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	TNMG 331-XF
	TNMG 16 04 08-XF			☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	TNMG 332-XF
	TNMG 16 04 12-XF			☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	TNMG 333-XF
Medio	TNMG 16 04 04-XM	16	3/8	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	TNMG 331-XM
	TNMG 16 04 08-XM			☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	TNMG 332-XM
	TNMG 16 04 12-XM			☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	TNMG 333-XM
				P20	P30	M15	M20	K05	K10	K15	K40	S15	S20	S25	S20	S15	S05			

★ = Primera elección



A

T-Max P



Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.

B

Trigonales 80°

C

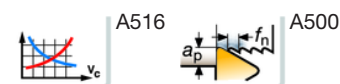
				ic	P		M		K		S		ANSI	
					GC15	GC30	GC15	GC30	GC15	GC30	GC15	GC30		
Acabado		ISO	08	1/2	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	WNMG 431-XF	
		WNMG 08 04 04-XF			☆	☆	☆	☆				☆	☆	WNMG 432-XF
Medio		ISO	08	1/2	☆	☆	☆	☆			☆	☆	WNMG 431-XM	
		WNMG 08 04 04-XM			☆	☆	☆	☆				☆	☆	WNMG 432-XM
													WNMG 433-XM	
						P20	P30	M15	M20	K05	K10	K15	K40	S20

★= Primera elección

H

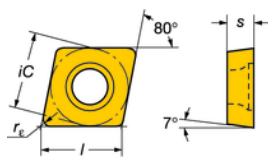
I

J



CoroTurn 107

Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.



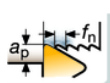
Rómbica 80°

		ISO	iC	P			M			K			S			ANSI			
				GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC				
Acabado		CCMT 09 T3 04-XF	09	3/8		☆	★			★	☆			★	CCMT 3(2.5)1-XF				
		CCMT 09 T3 08-XF				☆	★			★	☆			★	CCMT 3(2.5)2-XF				
Medio		CCMT 09 T3 04-XM	09	3/8		☆	★			★	☆			★	CCMT 3(2.5)1-XM				
		CCMT 09 T3 08-XM				☆	★			★	☆			★	CCMT 3(2.5)2-XM				
Desbaste		CCMT 09 T3 08-XR	09	3/8		☆	★			★	☆			★	CCMT 3(2.5)2-XR				
		CCMT 09 T3 12-XR				☆	★			★	☆			★	CCMT 3(2.5)3-XR				
					P25	P20	P30	M15	M15	M25	M15	M20	K05	K10	K15	K40	S15	S20	S20

★ = Primera elección

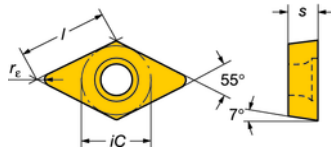


A516



A500

CoroTurn 107

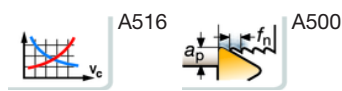


Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.

Rómbica 55°

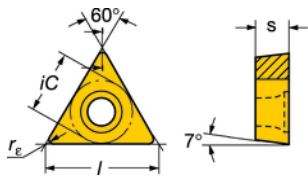
	ISO	iC	P				M				K				S				ANSI			
			GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC					
Acabado 	DCMT 11 T3 04-XF	11	3/8																DCMT 3(2.5)1-XF			
	DCMT 11 T3 08-XF				☆	★			★	☆									★	DCMT 3(2.5)2-XF		
Medio 	DCMT 11 T3 04-XM	11	3/8			☆	★		★	☆									★	DCMT 3(2.5)1-XM		
	DCMT 11 T3 08-XM					☆	★		★	☆				☆					★	DCMT 3(2.5)2-XM		
Desbaste 	DCMT 11 T3 08-XR	11	3/8			☆	★		★	☆									★	DCMT 3(2.5)2-XR		
	DCMT 11 T3 12-XR					☆	★		★	☆				☆					★	DCMT 3(2.5)3-XR		
						P25	P20	P30	M15	M25	M15	M20	K05	K10	K15	K40	K20	S15	S25	S20	S15	

★ = Primera elección



CoroTurn 107

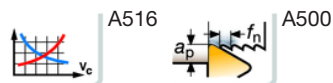
Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.



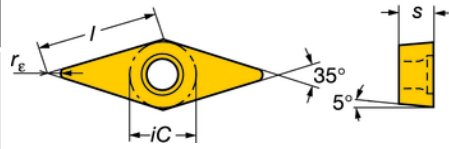
Triangulares

		ISO	△	ic	P			M					K		S			ANSI			
					GC	GC	CT	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC		GC		
Acabado		TCMT 11 03 04-XF	11	1/4															★	TCMT 221-XF	
		TCMT 11 03 08-XF						☆	★											★	TCMT 222-XF
Medio		TCMT 11 03 04-XM	11	1/4																★	TCMT 221-XM
		TCMT 11 03 08-XM						☆	★												★
Desbaste		TCMT 16 T3 08-XR	16	3/8																★	TCMT 3(2.5)2-XR
		TCMT 16 T3 12-XR						☆	★												★

★ = Primera elección



CoroTurn 107

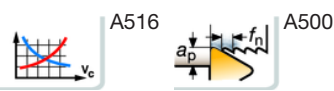


Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.

Rómbica 35°

		ISO	16	3/8	P			M					K			S			ANSI	
					GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC		GC
Acabado		VBMT 16 04 04-XF																		VBMT 331-XF
		VBMT 16 04 08-XF					☆	☆	☆											
Medio		VBMT 16 04 04-XM																		VBMT 331-XM
		VBMT 16 04 08-XM					☆	☆	☆											
Desbaste		VBMT 16 04 08-XR																		VBMT 332-XR
		VBMT 16 04 12-XR					☆	☆	☆											

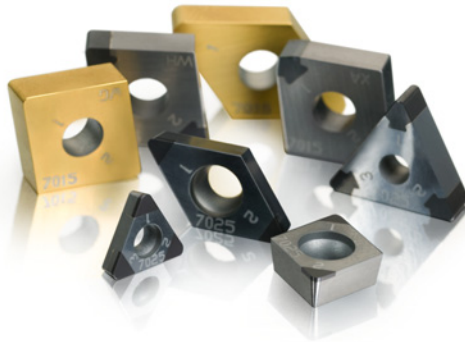
★ = Primera elección



Materiales de corte avanzados

En plaquitas con forma básica negativa y positiva

Plaquitas de nitruro de boro cúbico (CBN) y de cerámica para mecanizar acero templado, fundición y superaleaciones termorresistentes. Diamante policristalino (PCD) para mecanizar materiales no ferrosos.



Nitruro de boro cúbico (CBN)

Cadena especial de calidad CBN para torneado de piezas duras (HPT) con materiales diseñados para alcanzar rendimiento elevado en el área de aplicación objetivo. Disponible en plaquitas de forma básica positiva y negativa.

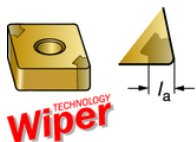
Cerámicas

Esta cadena de calidad cerámica incluye soluciones para mecanizar fundición, superaleaciones termorresistentes y materiales endurecidos. Disponible como plaquitas de forma básica negativa.

Diamante policristalino (PCD)

Eficaz para mecanizar materiales no ferrosos. Disponible como plaquitas de forma básica positiva.

Wiper y Xcel



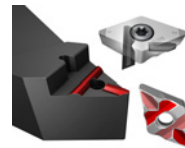
Nuestras plaquitas patentadas Wiper y Xcel impulsan nuevos logros de calidad superficial y productividad. Las plaquitas Wiper generan el mismo acabado superficial que una plaquita normal pero con velocidades de avance hasta tres veces más altas.

Xcel supera el concepto Wiper en cortes abiertos de gran estabilidad y genera un acabado superficial excelente a velocidades de avance aún más elevadas.



Todavía hay más opciones de plaquitas para tornear gracias a los diseños adaptados. Si desea más información sobre nuestro programa Tailor Made, visite nuestra página web, www.sandvik.coromant.com.

CoroTurn® TR



Las plaquitas CoroTurn con CBN añaden una nueva dimensión al torneado de perfiles en piezas duras. El acoplamiento de plaquita de guía en T consigue la estabilidad esencial que exige esta área de aplicación para mejorar la tolerancia de la pieza. Encontrará la información para pedidos en la sección de CoroTurn TR de este capítulo.

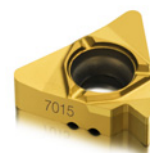
Otras áreas de mecanizado:

CoroCut®



Plaquitas disponibles en CBN, cerámica y PCD, ver capítulo B.

CoroThread



Se encuentran disponibles plaquitas de perfil en V en CBN, véase el capítulo C.

Información adicional sobre claves de códigos para materiales avanzados

Métrica

C	N	G	A	12	04	08	T	010	20	R	A	WG
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13

Pulgadas

C	N	G	A	4	3	2	T	03	20	R	A	WG
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13

1 Forma de la plaquita

C	D
K	R
S	T
V	W

2 Ángulo de incidencia de la plaquita

B	C
E	N
P	O Descripción específica

4 Tipo de plaquita

A	Q
G	R
M	T
N	W
P	X

3 Tolerancias, sistema métrico

Tipo	s	iC / iW
G	±0.13	±0.025
M	±0.13	±0.05 - ±0.15 ¹⁾
U	±0.13	±0.08 - ±0.25 ¹⁾
E	±0.025	±0.025

1)Varía según el tamaño de iC. Véase más abajo.

Círculo inscrito iC mm	Tipo de tolerancia	
	M	U
3.97		
5.0		
5.56		
6.0	±0.05	±0.08
6.35		
8.0		
9.525		
10.0		
12.0	±0.08	±0.13
12.7		
15.875		
16.0	±0.10	±0.18
19.05		
20.0	±0.13	±0.25
25.0		
25.4	±0.15	±0.25
31.75		
32.0		

3 Tolerancias, pulgadas

Tipo	B:	A:	T:
A	±.0002	±.001	±.001
B	.0002	.001	.005
C	.0005	.001	.001
D	.0005	.001	.005
E	.001	.001	.001
F	.0002	.0005	.001
G	.001	.001	.005
H	.0005	.0005	.001
J	.0002	.002-.005	.001
K	.0005	.002-.005	.001
L	.001	.002-.005	.001
M	.002-.005	.002-.005	.005
U	.005-.012	.005-.010	.005
N	.002-.010	.002-.004	.001

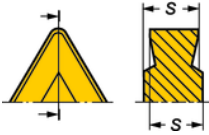
5 Tamaño de plaquita

Círculo inscrito, pulgadas	Longitud de filo, métrico	Círculo inscrito, pulgadas							
		C	D	R	S	T	V	W	K
3.18	1/8"					05			
3.97	5/32"					06			
5.0				05		09			
6.0			06						
6.35	1/4"	06	07			11	11		
8.0				08					
9.525	3/8"	09	11	09	09	16	16	06	16 ¹⁾
10.0				10					
12.0				12					
12.7	1/2"	12	15	12	12	22	22	08	
15.875	5/8"	16		15	15	27			
16.0				16					
19.0	3/4"	19		19	19	33			
20.0				20					
25.0				25 ¹⁾					
25.4	1"	25		25 ²⁾	25				
31.75	1 1/4"			31					
32				32					

En plaquitas rectangulares y romboidales, la longitud del filo se indica en mm.


¹⁾ Para la forma de plaquita K (KNMX, KNUX) sólo se indica la longitud teórica de la arista de corte.
¹⁾ Diseño métrico
²⁾ Diseño en pulgadas

6 Espesor de plaquita, s mm, pulgadas



Métrica	Pulgadas
01 $s = 1.59$	1. $s = .0625$
T1 $s = 1.98$	(1.2) $s = .075$
02 $s = 2.38$	(1.5) $s = 3/32$
03 $s = 3.18$	2 $s = 1/8$
T3 $s = 3.97$	(2.5) $s = 5/32$
04 $s = 4.76$	3 $s = 3/16$
05 $s = 5.56$	4 $s = 1/4$
06 $s = 6.35$	5 $s = 5/16$
07 $s = 7.94$	6 $s = 3/8$
09 $s = 9.52$	6.3 $s = .394$
10 $s = 10.00$	7.6 $s = .475$
12 $s = 12.00$	






7 Radio de punta, r_ϵ mm, pulgadas



Métrico:	Pulgada:	Dimensiones reales:
00 = 0	00	Redondas
01 = 0.1	03	.004
02 = 0.2	0	.008
04 = 0.4	1 = 1/64	.0156
05 = 0.5		
08 = 0.8	2 = 1/32	.0312
10 = 1.0		
12 = 1.2	3 = 3/64	.047
15 = 1.5		
16 = 1.6	4 = 1/16	.0625
24 = 2.4	6 = 3/32	.094
32 = 3.2	8 = 1/8	.125

Nota: véase el ejemplo de aproximación para un radio de punta métrico. 16=1.6 mm=.063 .0625

8 Estado del filo

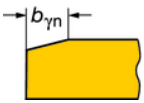
F		Filo de corte agudizado
E (A)		Arista de corte tratada ER A (pulgadas) E (sistema)
T		Faceta negativa
K		Facetas negativa dobles
S		Faceta negativa y filo de corte con tratamiento ER

12 Tipo de plaquita (CBN)

Para hacer frente a las diferentes demandas del mecanizado se han fabricado varios tipos de plaquitas, como las CBN y PCD. Sandvik Coromant utiliza una letra para las variantes para identificar fácilmente los diferentes tipos.

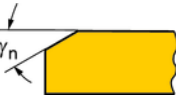
A	CBN, Plaquitas multipuntas - Totalmente intercambiable - Porción de CBN sinterizada a lo largo de toda la esquina de la plaquita de metal duro
B	CBN, Plaquitas multipuntas - Totalmente intercambiable - CBN soldado a la parte superior e inferior de las esquinas de transmisión de metal duro.
E	CBN, Plaquitas de una sola punta - No intercambiable - Aportación de CBN soldada a una de las puntas de la plaquita en su cara superior
F	CBN, Plaquitas multipuntas - Intercambiable - Aportación de nitruro de boro cúbico al filo de la plaquita de metal duro
D	CBN, Plaquitas con nitruro de boro en toda una cara - Intercambiable - Aportación de CBN en toda la cara superior de la plaquita
M	CBN, plaquitas enterizas - Totalmente intercambiable - Modo de plaquita completo de CBN

9 Anchura de chaflán



ISO mm	Pulgadas ANSI
010 $b_{\gamma n} = 0.10$	03 $b_{\gamma n} = (.003)$
015 $b_{\gamma n} = 0.15$	06 $b_{\gamma n} = (.006)$
020 $b_{\gamma n} = 0.20$	08 $b_{\gamma n} = (.0078)$
025 $b_{\gamma n} = 0.25$	08 $b_{\gamma n} = (.0098)$
070 $b_{\gamma n} = 0.70$	30 $b_{\gamma n} = (.030)$
150 $b_{\gamma n} = 1.50$	60 $b_{\gamma n} = (.060)$
200 $b_{\gamma n} = 2.00$	80 $b_{\gamma n} = (.080)$

10 Ángulo del chaflán, grados



15 $\gamma_n = 15^\circ$	30 $\gamma_n = 30^\circ$
20 $\gamma_n = 20^\circ$	35 $\gamma_n = 35^\circ$
25 $\gamma_n = 25^\circ$	

11 Sentido de la plaquita

Las plaquitas diseñadas para mecanizar a derecha o a izquierda se muestran a continuación.

R	Diseño a derecha
L	Diseño a izquierda

13 Geometría Wiper

Nuestras tecnologías especiales Wiper y Xcel pueden utilizarse para impulsar la productividad y generar un acabado superficial superior.

WG	Geometría Wiper para mecanizado general Admite alto avance en torneado de piezas duras Adecuada para mecanizado en acabado de GCI
WH	Geometría Wiper optimizada para torneado de piezas duras (HPT) Fuerzas de corte bajas para un acabado superficial superior Diseño de máximo rendimiento a velocidades de avance de acabado HPT
Xcel	Admite velocidades de avance más altas que otras geometrías Wiper
XA	Mantiene el acabado superficial

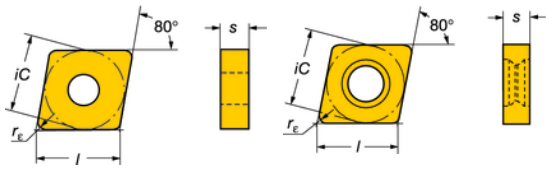
Plaquitas negativas

Plaquitas negativas - T-Max® P

Rómbica 80°

CNGA

CNGQ



Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.

Nota: la calidad CB7025 no tiene recubrimiento.

B

C

G

H

I

J

	ISO	iC	l _a mm	l _a pulgas	K				S				H				ANSI	
					CC	CC	CC	CB	CC	CC	CC	CB	CC	CC	CB	CB		
					1690	6190	620	650	7525	650	6050	650	7015	7025	7525	CB20		
	CNGA120408S02035AWH	12	1/2	2.0	.079													CNGA432S0835AWH
	CNGA090308S02035A	09	3/8	2.0	.079													CNGA322S0835A
	CNGA120404S02035A	12	1/2	1.8	.071													CNGA431S0835A
	CNGA120408S02035A			2.7	.106													CNGA432S0835A
	CNGA120412S02035A			2.7	.106													CNGA433S0835A
	CNGA120416S02035A			2.7	.106													CNGA434S0835A
	CNGA120404S02035B	12	1/2	2.8	.11													CNGA431S0835B
	CNGA120408S01530B			2.0	.079													CNGA432S0630B
	CNGA120408S02035B			2.0	.079													CNGA432S0835B
	CNGA120412S01530B			2.3	.091													CNGA433S0630B
	CNGA120412S02035B			2.3	.091													CNGA433S0835B
	CNGA120404T01020BWG	12	1/2	2.8	.11													CNGA431T0320BWG
	CNGA120408T01020BWG			2.7	.106													CNGA432T0320BWG
	CNGA120408T01020WG	12	1/2															CNGA432T0320WG
	CNGA120412T01020WG																	CNGA433T0320WG
	CNGA120416T01020WG																	CNGA434T0320WG
	CNGQ 120708 T02520WG	12	1/2															CNGQ452T0820WG
	CNGQ120712T02520WG																	CNGQ453T0820WG
	CNGA120404S01525WH	12	1/2															CNGA431S0625WH
	CNGA120408S01525WH																	CNGA432S0625WH
	CNGA120412S01525WH																	CNGA433S0625WH
	CNGA120408T01525WH																	CNGA432T0625WH



Plaquitas negativas

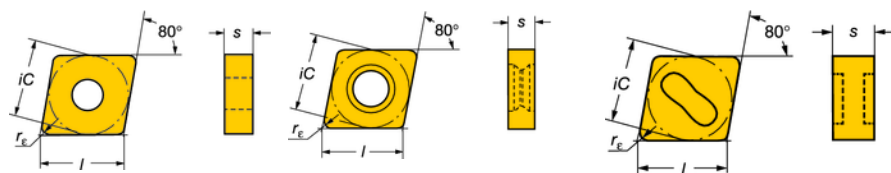
Plaquitas negativas - T-Max® P

Rómbica 80°

CNGA

CNGQ

CNGX



Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.

Nota: la calidad CB7025 no tiene recubrimiento.

	ISO	iC	l_a mm	l_a pulgadas	K					S	H					ANSI
					CC	CC	CC	CC	CB	CC	CC	CC	CB	CB	CB	
	CNGA 12 04 04S01525 CNGA 12 04 08S01525 CNGA 12 04 12S01525 CNGA 12 04 08T01525	12	1/2								☆					CNGA431S0625 CNGA432S0625 CNGA433S0625 CNGA432T0625
	CNGA 12 04 08T01020 CNGA 12 04 12T01020 CNGA 12 04 16T01020 CNGA 16 06 08T01020 CNGA 16 06 12T01020 CNGA 12 04 08T02520 CNGA 12 04 12T02520 CNGA 12 04 16T02520 CNGA 16 06 12T02520 CNGA 16 06 16T02520 CNGA 19 06 16T02520	12	1/2							☆	☆	☆				CNGA432T0320 CNGA433T0320 CNGA434T0320 CNGA542T0320 CNGA543T0320 CNGA432T0820 CNGA433T0820 CNGA434T0820 CNGA543T0820 CNGA544T0820 CNGA644T0820
	CNGQ 12 07 08T02520 CNGQ 12 07 12T02520 CNGQ 12 07 16T02520	12	1/2							☆						CNGQ452T0820 CNGQ453T0820 CNGQ454T0820
	CNGX120712T02520 CNGX120716T02520	12	1/2							☆						CNGX453T0820 CNGX454T0820
	CNGA120408S01030AWG CNGA120412S01030AWG CNGA090304S01030AWH CNGA090308S01030AWH CNGA120404S01030AWH CNGA120408S01030AWH CNGA120412S01030AWH CNGA090304T01030AWH CNGA090308T01030AWH CNGA120404T01030AWH CNGA120408T01030AWH CNGA120412T01030AWH	12	1/2	2.7	.106							☆	☆			CNGA432S0330AWG CNGA433S0330AWG CNGA321S0330AWH CNGA322S0330AWH CNGA431S0330AWH CNGA432S0330AWH CNGA433S0330AWH CNGA321T0330AWH CNGA322T0330AWH CNGA431T0330AWH CNGA432T0330AWH CNGA433T0330AWH
										K10	H05	H05	H10	H15	H25	H15



A102



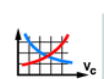
A254



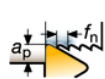
A351



I1



A516



A500



A524



A2

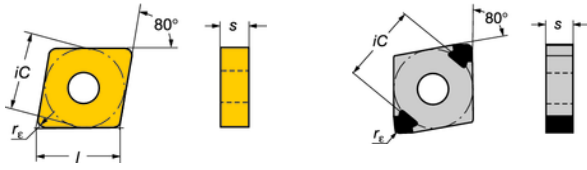
Plaquitas negativas

Plaquitas negativas - T-Max[®] P

Rómbica 80°

CNGA, CNMA

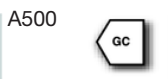
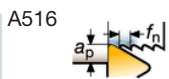
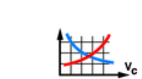
CNGX



Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.

Nota: la calidad CB7025 no tiene recubrimiento.

			ISO	iC	l _a mm	l _a pulgadas	K				S	H					ANSI								
							CC	CC	CC	CC	CB	CC	CC	CB	CB	CB		CB							
		12	3/8	1/2	2.3	.091	1690	6190	620	650	7525	650	6050	650	7015	7025	7525	CB20	CNGA321S0330A						
															☆	☆							CNGA322S0330A		
																				☆	☆			CNGA431S0330A	
																				☆	☆			CNGA432S0318A	
																				☆	☆			CNGA432S0330A	
																				☆	☆			CNGA433S0318A	
																				☆	☆			CNGA433S0330A	
																				☆	☆			CNGA434S0330A	
																					☆			CNGA431S0320A	
																						☆			CNGA431T0320B
																						☆			CNGA432T0320B
																						☆			CNGA433T0320B
		12	1/2	2.6	.102													CNGX1204L025-18AXA							

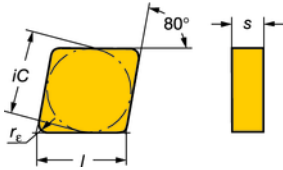


Plaquitas negativas

Plaquitas negativas - T-Max P

Rómbica 80°

CNGN/CNG

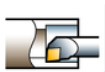


Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.

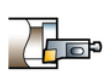
	ISO	iC	iC	l/a pulgadas	K					S			H		ANSI	
					CC	CC	CC	CC	CB	CC	CC	CC	CC	CC		CC
	CNGN120408E	12	1/2		1690	6190	620	650	7925	6060	6065	650	670	650	670	CNG432A
	CNGN120412E									☆	☆					CNG433A
	CNGN120708E										☆					CNG452A
	CNGN120712E										☆					CNG453A
	CNGN 12 04 08T01020							☆			☆	☆	☆	☆	☆	CNG432T0320
	CNGN 12 04 12T01020							☆			☆	☆	☆	☆	☆	CNG433T0320
	CNGN 12 04 16T01020							☆			☆	☆	☆	☆	☆	CNG434T0320
	CNGN 12 07 08T01020							☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	CNG452T0320
	CNGN 12 07 12T01020							☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	CNG453T0320
	CNGN 12 07 16T01020							☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	CNG454T0320
	CNGN 16 07 08T01020	16	5/8					☆			☆	☆	☆	☆	☆	CNG552T0320
	CNGN 16 07 12T01020							☆			☆	☆	☆	☆	☆	CNG553T0320
	CNGN 16 07 16T01020							☆			☆	☆	☆	☆	☆	CNG554T0320
	CNGN 12 04 08T02520	12	1/2			☆	☆					☆	☆	☆	☆	CNG432T0820
	CNGN 12 04 12T02520					☆	☆	☆				☆	☆	☆	☆	CNG433T0820
	CNGN 12 04 16T02520					☆	☆									CNG434T0820
	CNGN 12 07 08T02520					☆	☆									CNG452T0820
	CNGN 12 07 12T02520					☆	☆	☆	☆			☆		☆		CNG453T0820
CNGN 12 07 16T02520					☆	☆									CNG454T0820	
	CNGN120412S02520M	12	1/2						☆						CNG433S0820M	
	CNGN120416S02520M								☆						CNG434S0820M	
					K10	K10	K01	K01	K05	S10	S15	S05	S15	H05	H10	



A102



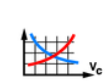
A254



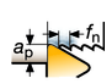
A351



I1



A516



A500



A524



A2

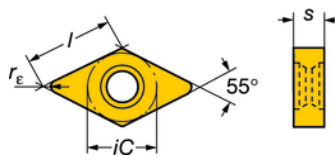
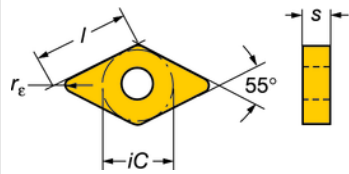
Plaquitas negativas

Plaquitas negativas - T-Max® P

Rómbica 55°

DNGA

DNGQ



Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.

Nota: la calidad CB7025 no tiene recubrimiento.

B

C

G

H

I

J

	ISO	11	iC	l _a mm	l _a pulgadas	K				S		H					ANSI	
						CC	CC	CC	CC	CB	CC	CC	CC	CC	CB	CB		CB
						1690	6190	620	650	7525	650	6050	650	7015	7025	7525		CB20
	DNGA110408S02035A	11	3/8	2.1	.083													DNGA332S0835A
	DNGA150404S01020A	15	1/2	1.8	.071													DNGA431S0320A
	DNGA150404S02035A			1.8	.071													DNGA431S0835A
	DNGA150408S01020A			2.1	.083													DNGA432S0320A
	DNGA150408S02035A			2.1	.083													DNGA432S0835A
	DNGA150412S02035A			2.4	.094													DNGA433S0835A
	DNGA150408S01530B	15	1/2	2.1	.083													DNGA432S0630B
	DNGA150412S01530B			2.4	.094													DNGA433S0630B
	DNGA 15 04 04S01525	15	1/2															DNGA431S0625
	DNGA150408S01525																	DNGA432S0625
	DNGA150412S01525																	DNGA433S0625
	DNGA150604S01525																	DNGA441S0625
	DNGA150608S01525																	DNGA442S0625
	DNGA150612S01525																	DNGA443S0625
	DNGA150408T01525																	DNGA432T0625
	DNGA150608T01525																	DNGA442T0625
	DNGA 15 04 08T01020	15	1/2															DNGA432T0320
	DNGA 15 04 12T01020																	DNGA433T0320
	DNGA 15 04 16T01020																	DNGA434T0320
	DNGA 15 04 08T02520																	DNGA432T0820
	DNGA 15 04 12T02520																	DNGA433T0820
	DNGA 15 04 16T02520																	DNGA434T0820
	DNGQ 150708 T02520	15	1/2															DNGQ452T0820
	DNGQ 150712 T02520																	DNGQ453T0820
	DNGQ 150716 T02520																	DNGQ454T0820
	DNGA150408S01030AWH	15	1/2	3.4	.134													DNGA432S0330AWH
	DNGA150412S01030AWH			3.0	.118													DNGA433S0330AWH
	DNGA110404S01030A	11	3/8	3.0	.118													DNGA331S0330A
	DNGA110408S01030A			2.6	.102													DNGA332S0330A
	DNGA110412S01030A			2.2	.087													DNGA333S0330A
	DNGA 150416S01030A	15	1/2	2.7	.106													DNGA434S0330A
	DNGA150404S01030A			3.8	.15													DNGA431S0330A
	DNGA150408S01030A			3.4	.134													DNGA432S0330A
	DNGA150412S01030A			3.0	.118													DNGA433S0330A
	DNGA110404S01020A	11	3/8	1.3	.051													DNGA331S0320A
	DNGA110408S01020A			1.0	.039													DNGA332S0320A

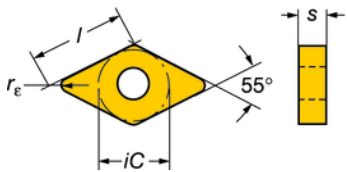


Plaquitas negativas

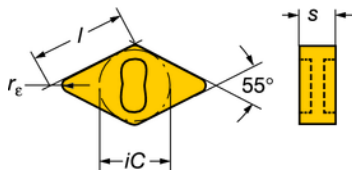
Plaquitas negativas - T-Max® P

Rómbica 55°

DNGA, DNMA



DNGX



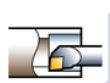
Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.

Nota: la calidad CB7025 no tiene recubrimiento.

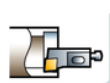
	ISO	iC	l _a mm	l _a pulgadas	K				S		H				ANSI	
					CC	CC	CC	CB	CC	CC	CB	CB	CB	CB		
					1690	6190	620	650	7525	650	6050	650	7015	7025		7525
	DNGA110404T01020B DNGA110408T01020B	11 3/8	3.4 3.0	.134 .118				☆							DNGA331T0320B DNGA332T0320B	
	DNMA150404S01020E DNMA150408S01020E DNMA150412S01020E	15 1/2	3.3 2.9 2.6	.13 .114 .102										☆ ☆ ☆	DNMA431S0320E DNMA432S0320E DNMA433S0320E	
	DNGX150712T02520 DNGX150716T02520	15 1/2					☆ ☆								DNGX453T0820 DNGX454T0820	
					K10	K10	K01	K01	K05	S05	H05	H05	H10	H15	H25	H15



A102



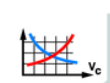
A254



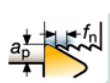
A351



I1



A516



A500



A524



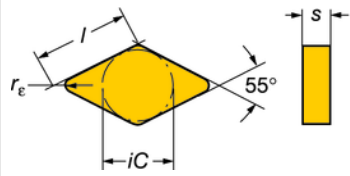
A2

Plaquitas negativas

Plaquitas negativas - T-Max P

Rómbica 55°

DNGN/DNG

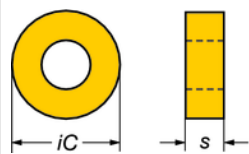


Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.

	ISO	15	1/2	iC	1/8 pulgadas	K		S		H		ANSI
						CC	CC	CC	CC	CC	CC	
	DNGN 15 04 08T01020					☆	☆	☆	☆	☆	☆	DNG432T0320
	DNGN 15 04 12T01020					☆	☆	☆	☆	☆	☆	DNG433T0320
	DNGN 15 04 16T01020					☆	☆	☆	☆	☆	☆	DNG434T0320
	DNGN 15 07 08T01020					☆	☆	☆	☆	☆	☆	DNG452T0320
	DNGN 15 07 12T01020					☆	☆	☆	☆	☆	☆	DNG453T0320
	DNGN 15 07 16T01020					☆	☆	☆	☆	☆	☆	DNG454T0320
	DNGN 15 07 12T02520					☆	☆	☆	☆	☆	☆	DNG453T0820
	DNGN 15 07 16K07015					☆	☆	☆	☆	☆	☆	DNG454K3015
	DNGN 15 07 16T07015					☆	☆	☆	☆	☆	☆	DNG454T3015
						K01	K01	S05	S15	H05	H10	

Redondas

RNGA



Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.

	ISO	12	1/2	iC	1/8 pulgadas	K		S		H		ANSI
						CC	CC	CC	CB	CC	CB	
	RNGA 12 04 00T01020					☆	☆	☆	☆	☆	☆	RNGA43T0320
	RNGA090300S01020D	09	3/8							☆		RNGA32S0320D
						K01	S05	H05	H15			

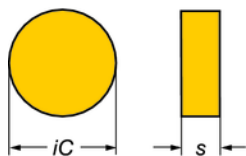


Plaquitas negativas

Plaquitas negativas - T-Max P

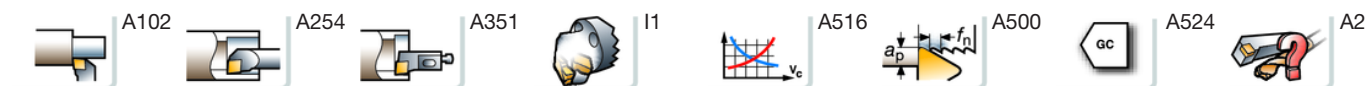
Redondas

RNGN/RNG



Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.

	ISO	i.O	iC	K					S					H			ANSI		
				CC	CC	CC	CC	CB	CC	CC	CC	CC	CC	CC	CC	CB			
	RNGN090300E	09	3/8																RNG32A
	RNGN120400E	12	1/2																RNG43A
	RNGN120700E																		RNG45A
	RNGN150700E	15	5/8																RNG55A
	RNGN190700E	19	3/4																RNG65A
	RNGN250700E	25	1																RNG85A
	RNGN 09 03 00T01020	09	3/8				☆				☆	☆	☆	☆					RNG32T0320
	RNGN 12 04 00T01020	12	1/2				☆				☆	☆	☆	☆					RNG43T0320
	RNGN 12 07 00T01020						☆				☆	☆	☆	☆					RNG45T0320
	RNGN 15 07 00T01020	15	5/8				☆				☆	☆	☆	☆					RNG55T0320
	RNGN 190700 T01020	19	3/4				☆				☆	☆	☆	☆					RNG65T0320
	RNGN 12 04 00T02520	12	1/2	☆	☆						☆		☆						RNG43T0820
	RNGN 12 07 00T02520			☆	☆	☆	☆				☆		☆						RNG45T0820
	RNGN 15 07 00T02520	15	5/8				☆				☆		☆						RNG55T0820
	RNGN 12 07 00T15015	12	1/2				☆				☆		☆						RNG45T6015
	RNGN 15 07 00T20015	15	5/8				☆				☆		☆						RNG55T8015
	RNGN 19 07 00T20015	19	3/4				☆				☆		☆						RNG65T8015
	RNGN 25 07 00T20015	25	1				☆				☆		☆						RNG85T8015
	RNGN 12 07 00K15015	12	1/2				☆				☆		☆						RNG45K6015
	RNGN 19 07 00K20015	19	3/4				☆				☆		☆						RNG65K8015
	RNGN 25 07 00K20015	25	1				☆				☆		☆						RNG85K8015
	RNGN120400FD	12	1/2					☆										☆	RNG43FD
	RNGN060300S02520M	06	1/4				☆												RNG22S1020M
	RNGN060400S02520M						☆												RNG23S1020M
	RNGN090300S02520M	09	3/8				☆												RNG32S1020M
	RNGN120300S02520M	12	1/2				☆												RNG42S1020M
	RNGN120400S02520M						☆												RNG43S1020M
	RNGN150400S02520M	15	5/8				☆												RNG53S1020M
	RNGN250400S02520M	25	1				☆												RNG83S1020M



Plaquitas negativas

Plaquitas negativas - T-Max® P

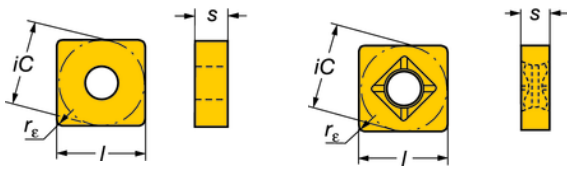
Cuadradas

SNGA/SNMA

SNGQ

Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.

B



Nota: la calidad CB7025 no tiene recubrimiento.

C

G

H

I

J

	ISO	□	iC	l _a mm	l _a pulgadas	K			S			H					ANSI	
						CC	CC	CB	CC	CC	CB	CC	CC	CB	CB	CB		
						1690	6190	650	7525	650	6050	650	7015	7025	7525	CB20		
	SNGA120412S02035A	12	1/2	2.8	.11												SNGA433S0835A	
	SNGA120412S02035B	12	1/2	2.8	.11										☆		SNGA433S0835B	
	SNGA120408S01525 SNGA120412S01525 SNGA120408T01525	12	1/2							☆							SNGA432S0625 SNGA433S0625 SNGA432T0625	
	SNGA 12 04 08T01020 SNGA 12 04 12T01020 SNGA120416T01020 SNGA 12 04 08T02520 SNGA 12 04 12T02520 SNGA 12 04 16T02520	12	1/2					☆	☆	☆	☆						SNGA432T0320 SNGA433T0320 SNGA434T0320 SNGA432T0820 SNGA433T0820 SNGA434T0820	
	SNGQ 120708 T02520 SNGQ 120712 T02520 SNGQ 120716 T02520	12	1/2					☆									SNGQ452T0820 SNGQ453T0820 SNGQ454T0820	
	SNGA090308S01030A SNGA120408S01030A SNGA120412S01030A	09 12	3/8 1/2	2.1 2.7 2.7	.083 .106 .106							☆	☆	☆			SNGA322S0330A SNGA432S0330A SNGA433S0330A	
	SNGA120408T01020B SNGA120412T01020B	12	1/2	2.7 2.7	.106 .106				☆					☆			SNGA432T0320B SNGA433T0320B	
								K10	K10	K01	K05	S05	H05	H05	H10	H15	H25	H15



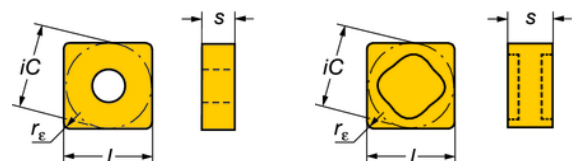
Plaquitas negativas

Plaquitas negativas - T-Max® P

Cuadradas

SNGA/SNMA

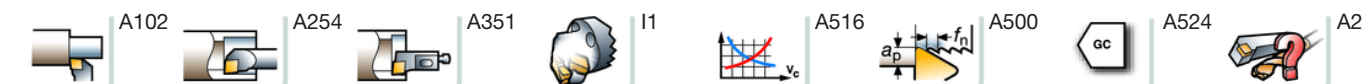
SNGX



Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.

Nota: la calidad CB7025 no tiene recubrimiento.

	ISO	□	<i>iC</i>	<i>l_a</i> mm	<i>l_a</i> pulgadas	K				S		H						ANSI
						CC	CC	CC	CB	CC	CC	CC	CB	CB	CB	CB	CB	
						1690	6190	650	7525	650	6060	650	7015	7025	7525	CB20		
	SNMA120408S01020E	12	1/2	3.4	.134													SNMA432S0320E
	SNMA120412S01020E			3.4	.134													SNMA433S0320E
	SNGX120712T02520	12	1/2				☆											SNGX453T0820
	SNGX120716T02520						☆											SNGX454T0820

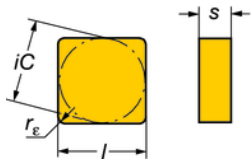


Plaquitas negativas

Plaquitas negativas - T-Max P

Cuadradas

SNGN/SNG



Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.

ISO	iC	K								N		S			H			ANSI
		1690	6190	620	650	7925	CB50	CD10	CD	6060	6065	650	670	650	670	CB50		
SNGN120412E	12 1/2																SNG433A	
SNGN120712E											☆						SNG453A	
SNGN190724E	19 3/4										☆						SNG656A	
SNGN 09 03 08T01020	09 3/8				☆							☆	☆	☆	☆		SNG322T0320	
SNGN 09 03 12T01020					☆							☆	☆	☆	☆		SNG323T0320	
SNGN 12 04 08T01020	12 1/2				☆							☆	☆	☆	☆		SNG432T0320	
SNGN 12 04 12T01020					☆							☆	☆	☆	☆		SNG433T0320	
SNGN 12 04 16T01020					☆							☆	☆	☆	☆		SNG434T0320	
SNGN 12 07 08T01020					☆							☆	☆	☆	☆		SNG452T0320	
SNGN 12 07 12T01020					☆					☆		☆	☆	☆	☆		SNG453T0320	
SNGN 12 07 16T01020					☆							☆	☆	☆	☆		SNG454T0320	
SNGN 15 07 08T01020	15 5/8				☆							☆	☆	☆	☆		SNG552T0320	
SNGN 15 07 12T01020					☆							☆	☆	☆	☆		SNG553T0320	
SNGN 15 07 16T01020					☆							☆	☆	☆	☆		SNG554T0320	
SNGN 19 07 24T01020	19 3/4				☆							☆	☆	☆	☆		SNG656T0320	
SNGN 190716 T01020					☆							☆	☆	☆	☆		SNG654T0320	
SNGN 12 04 08T02520	12 1/2				☆												SNG432T0820	
SNGN 12 04 12T02520					☆		☆						☆		☆		SNG433T0820	
SNGN 12 04 16T02520					☆	☆											SNG434T0820	
SNGN 12 07 08T02520					☆	☆	☆										SNG452T0820	
SNGN 12 07 12T02520					☆	☆	☆	☆				☆		☆			SNG453T0820	
SNGN 12 07 16T02520					☆	☆	☆										SNG454T0820	
SNGN 15 07 16T02520	15 5/8				☆	☆											SNG554T0820	
SNGN 12 07 16T15015	12 1/2				☆							☆		☆			SNG454T6015	
SNGN 12 07 16K15015					☆							☆		☆			SNG454K6015	
SNGN120408FD	12 1/2								☆							☆	SNG432FD	
SNGN120412FD									☆							☆	SNG433FD	
SNGN120416FD									☆							☆	SNG434FD	
SNGN090312S02520M	09 3/8						☆										SNG323S1020M	
SNGN120412S02520M	12 1/2						☆										SNG433S1020M	
SNGN120416S02520M							☆										SNG434S1020M	

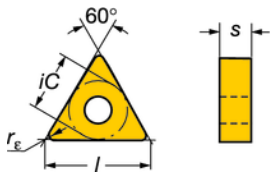


Plaquitas negativas

Plaquitas negativas - T-Max® P

Triangulares

TNGA, TNMA



Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.

Nota: la calidad CB7025 no tiene recubrimiento.

	ISO	iC	l _a mm	l _a pulgadas	K				S	H				ANSI				
					1690	6190	620	650	7525	650	650	7015	7025		7525	CB20		
	TNGA160408S02035A TNGA160412S02035A	16 3/8	2.0 2.4	.079 .094									☆ ☆	TNGA332S0835A TNGA333S0835A				
	TNGA160408S01530B TNGA160408S02035B	16 3/8	2.0 2.0	.079 .079									☆ ☆	TNGA332S0630B TNGA332S0835B				
	TNGA160404S01525 TNGA160408S01525 TNGA160412S01525 TNGA160408T01525	16 3/8								☆ ☆ ☆ ☆				TNGA331S0625 TNGA332S0625 TNGA333S0625 TNGA332T0625				
	TNGA 16 04 08T01020 TNGA 16 04 12T01020 TNGA 16 04 16T01020	16 3/8					☆ ☆ ☆	☆ ☆ ☆	☆ ☆ ☆					TNGA332T0320 TNGA333T0320 TNGA334T0320				
	TNGA 22 04 08T01020 TNGA 22 04 12T01020 TNGA 22 04 16T01020	22 1/2					☆ ☆ ☆	☆ ☆ ☆	☆ ☆ ☆					TNGA432T0320 TNGA433T0320 TNGA434T0320				
	TNGA 16 04 08T02520 TNGA 16 04 12T02520 TNGA 16 04 16T02520	16 3/8				☆ ☆ ☆	☆ ☆ ☆							TNGA332T0820 TNGA333T0820 TNGA334T0820				
	TNGA110304S01030A TNGA110308S01030A TNGA160404S01030A TNGA160408S01030A TNGA160412S01030A	11 1/4 16 3/8	1.6 1.3 2.9 2.6 2.3	.063 .051 .114 .102 .091							☆ ☆ ☆ ☆ ☆		TNGA221S0330A TNGA222S0330A TNGA331S0330A TNGA332S0330A TNGA333S0330A					
	TNGA110304T01020B TNGA110308T01020B TNGA160404T01020B TNGA160408T01020B TNGA160412T01020B	11 1/4 16 3/8	1.6 1.3 2.9 2.6 2.3	.063 .051 .114 .102 .091				☆ ☆ ☆ ☆ ☆				☆ ☆ ☆ ☆ ☆		TNGA221T0320B TNGA222T0320B TNGA331T0320B TNGA332T0320B TNGA333T0320B				
	TNMA160404S01020E TNMA160408S01020E TNMA160412S01020E TNMA220408S01020E TNMA220412S01020E	16 3/8 22 1/2	3.6 3.3 3.0 3.2 2.9	.142 .13 .118 .126 .114									☆ ☆ ☆ ☆ ☆	TNMA331S0320E TNMA332S0320E TNMA333S0320E TNMA432S0320E TNMA433S0320E				
						K10	K10	K01	K01	K05	S05	H05	H05	H10	H15	H25	H15	

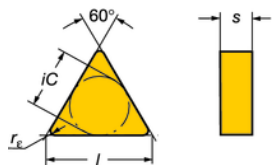


Plaquitas negativas

Plaquitas negativas - T-Max P

Triangulares

TNGN/TNG



Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.

B

C

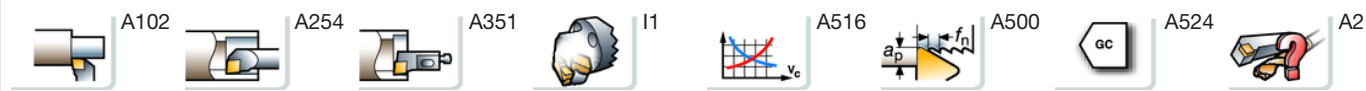
G

H

I

J

	ISO	△	iC	h _a mm	h _a pulgadas	K		N		S		H		ANSI
						CC	CB	CB	CD	CC	CC	CC	CB	
	TNGN 11 03 08T01020	11	1/4			☆				☆		☆		TNG222T0320
	TNGN 11 03 12T01020													TNG223T0320
	TNGN 16 04 08T01020	16	3/8			☆				☆		☆		TNG332T0320
	TNGN 16 04 12T01020					☆				☆		☆		TNG333T0320
	TNGN 16 04 16T01020					☆				☆		☆		TNG334T0320
	TNGN 16 07 08T01020					☆				☆		☆		TNG352T0320
	TNGN 16 07 12T01020					☆				☆		☆		TNG353T0320
	TNGN 22 04 08T01020	22	1/2							☆		☆		TNG432T0320
	TNGN220412FD	22	1/2					☆					☆	TNG433FD
	TNGN160408S02520M	16	3/8					☆						TNG332S1020M
	TNGN160412S02520M							☆						TNG333S1020M
						K01	K05	K05	N05	S05	S15	H05	H10	H25

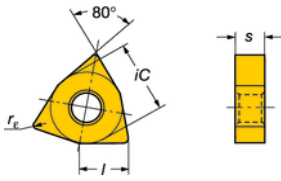


Plaquitas negativas

Plaquitas negativas - T-Max® P

Trigonales 80°

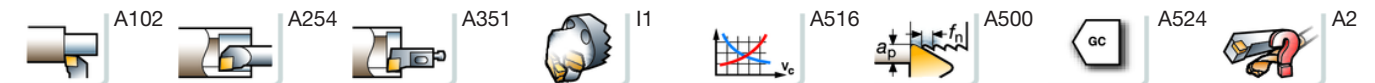
WNGA



Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.

Nota: la calidad CB7025 no tiene recubrimiento.

	ISO	ISO	iC	l _a mm	l _a pulgadas	K		H				ANSI
						6190	7525	6050	7015	7025	7525	
	WNGA080408S02035A	08	1/2	2.0	.079							WNGA432S0835A
	WNGA060404T01020BWG	06	3/8	2.3	.091	☆					☆	WNGA331T0320BWG
	WNGA060408T01020BWG			2.2	.087	☆					☆	WNGA332T0320BWG
	WNGA080404T01020BWG	08	1/2	2.8	.11	☆					☆	WNGA431T0320BWG
	WNGA080408T01020BWG			2.7	.106	☆					☆	WNGA432T0320BWG
	WNGA 080408 T01020WG	08	1/2			☆						WNGA432T0320WG
	WNGA 080412 T01020WG					☆						WNGA433T0320WG
	WNGA080404S01525WH	08	1/2					☆				WNGA431S0625WH
	WNGA080408S01525WH							☆				WNGA432S0625WH
	WNGA080408T01525WH							☆				WNGA432T0625WH
	WNGA080404S01525	08	1/2					☆				WNGA431S0625
	WNGA080408S01525							☆				WNGA432S0625
	WNGA080408T01525							☆				WNGA432T0625
	WNGA 08 04 08T02520	08	1/2			☆						WNGA432T0820
	WNGA 08 04 12T02520					☆						WNGA433T0820
	WNGA 08 04 16T02520					☆						WNGA434T0820
						K10	K05	H05	H10	H15	H25	

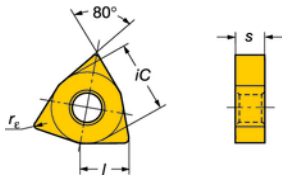


Plaquitas negativas

Plaquitas negativas - T-Max® P

Trigonales 80°

WNGA



Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.

Nota: la calidad CB7025 no tiene recubrimiento.

	ISO	ISO	iC	1/8 mm	1/8 pulgadas	K		H				ANSI
						6190	7525	CC	CB	CC	CB	
	WNGA060404S01030AWH	06	3/8	2.3	.091						☆	WNGA331S0330AWH
	WNGA060408S01030AWH			2.2	.087						☆	WNGA332S0330AWH
	WNGA080404S01030AWH	08	1/2	2.8	.11						☆	WNGA431S0330AWH
	WNGA080408S01030AWH			2.7	.106						☆	WNGA432S0330AWH
	WNGA080412S01030AWH			2.7	.106						☆	WNGA433S0330AWH
	WNGA060404T01030AWH	06	3/8	2.3	.091					☆		WNGA331T0330AWH
	WNGA060408T01030AWH			2.2	.087					☆		WNGA332T0330AWH
	WNGA080404T01030AWH	08	1/2	2.8	.11					☆		WNGA431T0330AWH
	WNGA080408T01030AWH			2.7	.106					☆		WNGA432T0330AWH
	WNGA080412T01030AWH			2.7	.106					☆		WNGA433T0330AWH
	WNGA060404S01030A	06	3/8	2.3	.091					☆	☆	WNGA331S0330A
	WNGA060408S01030A			2.2	.087					☆	☆	WNGA332S0330A
	WNGA080404S01030A	08	1/2	2.8	.11					☆	☆	WNGA431S0330A
	WNGA080408S01030A			2.7	.106					☆	☆	WNGA432S0330A
	WNGA080412S01030A			2.7	.106					☆	☆	WNGA433S0330A
	WNGA060404T01020B	06	3/8	2.3	.091		☆				☆	WNGA331T0320B
	WNGA060408T01020B			2.2	.087		☆				☆	WNGA332T0320B
	WNGA080404T01020B	08	1/2	2.8	.11		☆				☆	WNGA431T0320B
	WNGA080408T01020B			2.7	.106		☆				☆	WNGA432T0320B
	WNGA080412T01020B			2.7	.106		☆				☆	WNGA433T0320B
						K10	K05	H05	H10	H15	H25	

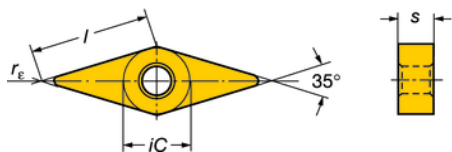


Plaquitas negativas

Plaquitas negativas - T-Max® P

Rómbica 35°

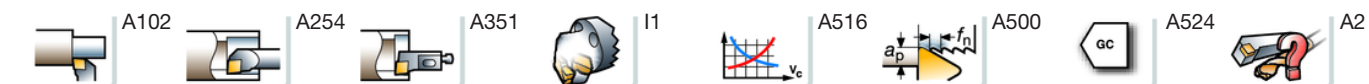
VNGA



Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.

Nota: la calidad CB7025 no tiene recubrimiento.

	ISO	iC	/a mm	/a pulgadas	H			ANSI
					6050	7015	7025	
	VNGA160404S01020A	16	3/8	2.1	.083		☆	VNGA331S0320A
	VNGA160408S01020A			2.4	.094		☆	VNGA332S0320A
	VNGA160408S02035A			2.4	.094		☆	☆
	VNGA160404S01525	16	3/8				☆	VNGA331S0625
	VNGA160408S01525						☆	VNGA332S0625
	VNGA160412S01525						☆	VNGA333S0625
	VNGA160408T01525						☆	VNGA332T0625
	VNGA160404S01030A	16	3/8	4.2	.165		☆	VNGA331S0330A
	VNGA160408S01030A			3.3	.13		☆	VNGA332S0330A
							H05	
							H10	
							H15	

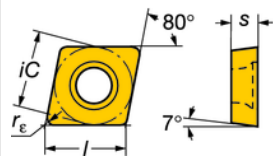


Plaquitas positivas

Plaquitas positivas - CoroTurn® 107

Rómbica 80°

CCGW



Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.

Nota: la calidad CB7025 no tiene recubrimiento.

B

C

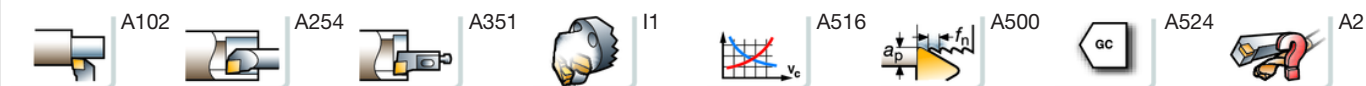
G

H

I

J

	ISO	□	IC	I _a mm	I _a pulgadas	K		N		H		ANSI
						CB	CD	CD	CD	CB	CB	
						7525	1810	CD10	7015	7025	7525	
	CCGW060202T01030F	06	1/4	1.5	.059				☆	☆		CCGW2(1.5)0T0330F
	CCGW060204S01020F			1.8	.071				☆	☆		CCGW2(1.5)1S0320F
	CCGW060204S01030F			1.8	.071				☆	☆	☆	CCGW2(1.5)1S0330F
	CCGW060208S01030F			2.0	.079				☆	☆		CCGW2(1.5)2S0330F
	CCGW060204T01030FWH	06	1/4	1.8	.071				☆	☆		CCGW2(1.5)1T0330FWH
	CCGW060208T01030FWH			2.0	.079				☆	☆		CCGW2(1.5)2T0330FWH
	CCGW09T304S01530FWH	09	3/8	1.8	.071					☆		CCGW3(2.5)1S0630FWH
	CCGW060204T01020F	06	1/4	2.6	.102	☆						CCGW2(1.5)1T0320F
	CCGW09T304T01020F	09	3/8	2.6	.102	☆						CCGW3(2.5)1T0320F
	CCGW09T308T01020F			2.5	.098	☆						CCGW3(2.5)2T0320F
	CCGW09T304S01020FWH	09	3/8	2.6	.102					☆		CCGW3(2.5)1S0320FWH
	CCGW09T308S01020FWH			2.6	.102					☆		CCGW3(2.5)2S0320FWH
	CCGW09T312S01020FWH			2.6	.102				☆			CCGW3(2.5)3S0320FWH
	CCGW09T304T01020FWH			2.6	.102				☆			CCGW3(2.5)1T0320FWH
	CCGW09T308T01020FWH			2.5	.098				☆			CCGW3(2.5)2T0320FWH
	CCGW09T304S01020F	09	3/8	2.6	.102				☆	☆		CCGW3(2.5)1S0320F
	CCGW09T308S01020F			2.5	.098				☆	☆		CCGW3(2.5)2S0320F
	CCGW09T312S01020F			2.6	.102				☆	☆		CCGW3(2.5)3S0320F
	CCGW09T304S01530F			1.8	.071				☆	☆	☆	CCGW3(2.5)1S0630F
	CCGW09T308S01530F			2.0	.079				☆	☆	☆	CCGW3(2.5)2S0630F
	CCGW09T312S01530F			2.3	.091				☆	☆		CCGW3(2.5)3S0630F
	CCMW060204FP	06	1/4	2.9	.114			☆				CCMW2(1.5)1FP
	CCMW09T304FP	09	3/8	4.3	.169			☆				CCMW3(2.5)1FP
	CCMW09T308FP			4.2	.165			☆				CCMW3(2.5)2FP
						K05	N10	N05	H10	H15	H25	

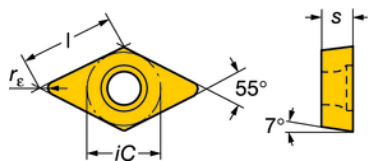


Plaquitas positivas

Plaquitas positivas - CoroTurn® 107

Rómbica 55°

DCMW, DCGW



Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.

Nota: la calidad CB7025 no tiene recubrimiento.

	ISO	iC	l _a mm	l _a pulgadas	K		N		H			ANSI
					CB7525	CB1810	CD10	CB7015	CB7025	CB7525	CB20	
	DCGW070202T01030F	07	1/4	1.5	.059				☆	☆		DCGW2(1.5)0T0330F
	DCGW070204S01030F			1.8	.071				☆	☆		DCGW2(1.5)1S0330F
	DCGW070204T01020F			3.2	.126	☆						DCGW2(1.5)1T0320F
	DCGW070208S01030F			2.0	.079				☆	☆		DCGW2(1.5)2S0330F
	DCGW11T302T01020F	11	3/8	3.4	.134	☆						DCGW3(2.5)0T0320F
	DCGW11T304T01020F			3.2	.126	☆						DCGW3(2.5)1T0320F
	DCGW11T308T01020F			2.8	.11	☆						DCGW3(2.5)2T0320F
	DCGW11T304S01020F			3.2	.126				☆	☆		DCGW3(2.5)1S0320F
	DCGW11T308S01020F			2.8	.11				☆	☆		DCGW3(2.5)2S0320F
	DCGW11T312S01020F			2.4	.094				☆	☆		DCGW3(2.5)3S0320F
DCGW11T312S01530F			2.4	.094				☆	☆		DCGW3(2.5)3S0630F	
DCGW070204S01020F	07	1/4	1.8	.071					☆		DCGW2(1.5)1S0320F	
DCGW11T304S01530F	11	3/8	1.8	.071				☆	☆		DCGW3(2.5)1S0630F	
DCGW11T308S01530F			2.1	.083				☆	☆		DCGW3(2.5)2S0630F	
	DCMW11T304S01020E	11	3/8	3.6	.144						☆	DCMW3(2.5)1S0320E
	DCMW11T308S01020E			3.4	.132						☆	DCMW3(2.5)2S0320E
	DCMW11T304FP			4.1	.161			☆				DCMW3(2.5)1FP
	DCMW11T308FP			3.8	.15			☆				DCMW3(2.5)2FP
						K05	N10	N05	H10	H15	H25	H15



A102



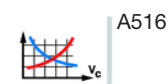
A254



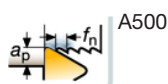
A351



I1



A516



A500



A524



A2

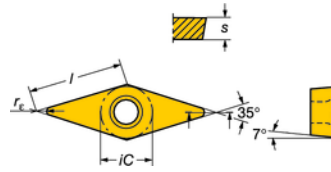
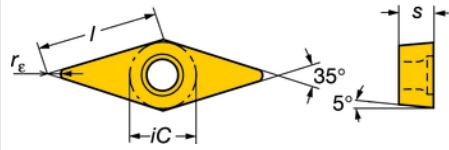
Plaquitas positivas

Plaquitas positivas - CoroTurn® 107

Rómbica 35°

VBMW, VBGW

VCMW



Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.

Nota: la calidad CB7025 no tiene recubrimiento.

	ISO	iC	l _a mm	l _a pulgadas	K			N			H			ANSI	
					7525	1810	CD10	7015	7025	CB20	CB	CD	CB		CB
					CB	CD	CD	CB	CB	CB	CB	CB	CB		CB
	VBGW160404T01020F	16	3/8	4.2	.165	☆								VBGW331T0320F	
	VBGW160408T01020F			3.3	.13	☆								VBGW332T0320F	
	VBGW160404S01020F			4.2	.165				☆	☆				VBGW331S0320F	
	VBGW160408S01020F			3.3	.13				☆	☆				VBGW332S0320F	
	VBGW160404S01530F			3.0	.118				☆	☆				VBGW331S0630F	
	VBGW160408S01530F			3.0	.118				☆	☆				VBGW332S0630F	
	VBMW160404S01020E	16	3/8	4.7	.185							☆	VBMW331S0320E		
	VBMW160408S01020E			4.1	.162							☆	VBMW332S0320E		
	VCMW 110304FP	11	1/4	4.4	.173				☆				VCMW221FP		
	VCMW110204FP			4.4	.173				☆				VCMW2(1.5)1FP		
	VCMW160404FP	16	3/8	4.4	.173				☆				VCMW331FP		
	VCMW160408FP			3.5	.138				☆				VCMW332FP		
	VCMW160412FP			2.7	.106				☆				VCMW333FP		
									K05	N10	N05	H10	H15	H15	

★ = Primera elección

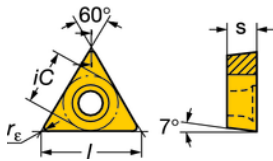


Plaquitas positivas

Plaquitas positivas - CoroTurn® 107

Triangulares

TCGW, TCMW

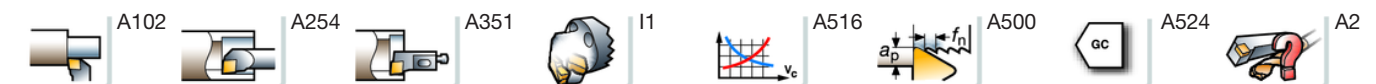


Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.

Nota: la calidad CB7025 no tiene recubrimiento.

	ISO	\triangle	iC	l_a mm	l_a pulgadas	K N H						ANSI
						CB7525	CD1810	CD7015	CB7025	CB7525	CB7525	
	TCGW110202T01020F	11	1/4	3.2	.126	☆						TCGW2(1.5)T0320F
	TCGW110204T01020F			3.0	.118	☆						TCGW2(1.5)T0320F
	TCGW090202S01020F	09	7/32	3.2	.126			☆	☆			TCGW1.8(1.5)S0320F
	TCGW090204S01020F			3.0	.118			☆	☆			TCGW1.8(1.5)S0320F
	TCGW110204S01020F	11	1/4	3.0	.118			☆	☆			TCGW2(1.5)S0320F
	TCGW110208S01020F			2.7	.106			☆	☆			TCGW2(1.5)S0320F
	TCGW110304S01020F			3.0	.118			☆	☆			TCGW221S0320F
	TCGW110308S01020F			2.7	.106			☆	☆			TCGW222S0320F
	TCGW090204S01030F	09	7/32	1.8	.071			☆				TCGW1.8(1.5)S0330F
	TCGW090204S01530F			1.8	.071					☆		TCGW1.8(1.5)S0630F
	TCGW110204S01530F	11	1/4	1.8	.071			☆	☆			TCGW2(1.5)S0630F
	TCGW110208S01530F			2.0	.079			☆	☆			TCGW2(1.5)S0630F
TCGW110308S01530F			2.0	.079				☆			TCGW222S0630F	
	TCMW090204S01020E	09	7/32	3.0	.118						☆	TCMW1.8(1.5)S0320E
	TCMW110304S01020E	11	1/4	3.0	.118						☆	TCMW221S0320E
	TCMW110308S01020E			3.0	.118						☆	TCMW222S0320E
	TCMW110204S01020E			3.0	.118						☆	TCMW2(1.5)S0320E
	TCMW110208S01020E			3.0	.118						☆	TCMW2(1.5)S0320E
	TCMW090204FP	09	7/32	2.7	.106			☆				TCMW1.8(1.5)1FP
	TCMW110304FP	11	1/4	2.7	.106			☆				TCMW221FP
	TCMW110308FP			2.4	.094			☆				TCMW222FP
	TCMW110204FP			2.7	.106			☆				TCMW2(1.5)1FP
	TCMW110208FP			2.4	.094			☆				TCMW2(1.5)2FP
	TCMW16T304FP	16	3/8	4.2	.165			☆				TCMW3(2.5)1FP
	TCMW16T308FP			3.9	.154			☆				TCMW3(2.5)2FP
TCMW16T304FR/LP	16	3/8	7.4	.291			☆				TCMW3(2.5)1FLP	
						K05	N10	N05	H10	H15	H25	H15

☆ = Primera elección



A

TORNEADO GENERAL

Plaquitas - Materiales de corte avanzados

Plaquitas positivas

Plaquitas positivas - T-Max®

Redondas

RPGN/RPG

RCGX

RPGX

Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.

B

C

G

H

I

J

	ISO	R	iC	pulgadas	K				S				H		ANSI		
					CC	CC	CC	CB	CB	CC	CC	CC	CC	CC		CB	
	RPGN060300E	06	1/4		1690	6190	620	650	7925	CB50	6060	6065	650	670	650	670	RPG22A
	RPGN090300E	09	3/8								☆					RPG32A	
	RPGN120400E	12	1/2								☆					RPG43A	
	RPGN060300T01020	06	1/4										☆			RPG22T0320	
	RPGN 09 03 00T01020	09	3/8					☆				☆	☆	☆	☆	RPG32T0320	
	RPGN120400T01020	12	1/2										☆			RPG43T0320	
	RCGX060600E	06	1/4					☆			☆	☆	☆	☆	☆	RCGX24A	
	RCGX090700E	09	3/8					☆			☆	☆	☆	☆	☆	RCGX35A	
	RCGX120700E	12	1/2								☆	☆	☆	☆	☆	RCGX45A	
	RCGX 06 06 00T01020	06	1/4					☆			☆	☆	☆	☆	☆	RCGX24T0320	
	RCGX 09 07 00T01020	09	3/8					☆			☆	☆	☆	☆	☆	RCGX35T0320	
	RCGX 12 07 00T01020	12	1/2					☆			☆	☆	☆	☆	☆	RCGX45T0320	
	RCGX 12 07 00T02520							☆				☆	☆			RCGX45T0820	
	RCGX 12 07 00T15015							☆				☆	☆			RCGX45T6015	
	RCGX 15 10 00T20015	15	5/8					☆				☆	☆			RCGX5(6.3)T8015	
	RCGX 19 10 00T20015	19	3/4					☆				☆	☆			RCGX6(6.3)T8015	
	RCGX 25 12 00T20015	25	1					☆				☆	☆			RCGX8(7.6)T8015	
	RCGX 12 07 00K15015	12	1/2					☆				☆	☆			RCGX45K6015	
	RCGX 19 10 00K20015	19	3/4					☆				☆	☆			RCGX6(6.3)K8015	
	RCGX 25 12 00K20015	25	1					☆				☆	☆			RCGX8(7.6)K8015	
	RPGX 060600 E	06	1/4								☆					RPGX24A	
	RPGX090700E	09	3/8								☆	☆				RPGX35A	
	RPGX120700E	12	1/2								☆	☆				RPGX45A	
	RPGX060600T01020	06	1/4										☆			RPGX24T0320	
	RPGX 09 07 00T01020	09	3/8								☆		☆	☆		RPGX35T0320	
	RPGX 12 07 00T01020	12	1/2								☆		☆	☆		RPGX45T0320	
RCGX 09 07 00T07015	09	3/8					☆				☆	☆			RCGX35T3015		
					K10	K10	K01	K05	K05	S10	S15	S05	S15	H05	H10	H25	

A102
 A254
 A351
 I1
 A516
 A500
 A524
 A2

A 98

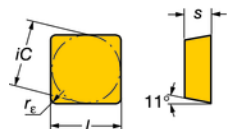
TURN - SP4

Plaquitas positivas



Plaquitas positivas - T-Max®

Cuadradas

SPGN/SPG, SPUN/SPU



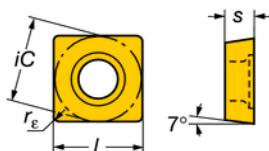
Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.

	ISO	□	iC	l _a mm	l _a pulgadas	K				N	S				H		ANSI		
						CC	CC	CC	CC	CB	CB	CB	CB	CC	CC	CC		CC	CC
	SPGN 12 04 08T01020 SPGN 12 04 12T01020	12	1/2														SPG432T0320 SPG433T0320		
	SPUN120304FP	12	1/2	4.6	.181					☆							SPU421FP		
						K10	K10	K01	K01	K05	K05	N05	S10	S15	S05	S15	H05	H10	H25


Plaquitas positivas - CoroTurn® 107

Cuadradas

SCGW



Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.

	ISO	□	iC	l _a mm	l _a pulgadas	H		ANSI
						CB	CB	
	SCGW09T304S01030F SCGW09T308S01030F	09	3/8	1.8	.071	☆	☆	SCGW3(2.5)1S0330F SCGW3(2.5)2S0330F
						H10	H15	



A102



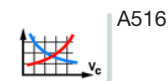
A254



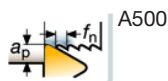
A351



I1



A516



A500



A524



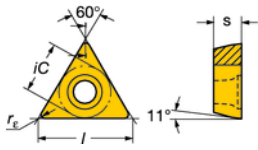
A2

Plaquitas positivas

Plaquitas positivas - CoroTurn® 111

Triangulares

TPGW



Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.

Nota: la calidad CB7025 no tiene recubrimiento.

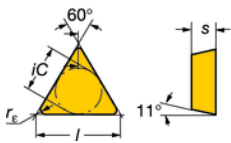
	ISO	11	ic	la mm	la pulgadas	H		ANSI
						7015	7025	
	TPGW110304S01020F	11	1/4	3.0	.118	☆	☆	TPGW221S0320F
	TPGW110308S01020F					☆	☆	TPGW222S0320F
						H10	H15	

★ = Primera elección

Plaquitas positivas - T-Max®

Triangulares

TPUN/TPU TPGN/TPG



Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.

	ISO	11	ic	la mm	la pulgadas	K		N		S		H		ANSI	
						CC	CB	CB	CD	CC	CC	CC	CC		
	TPGN 11 03 04T01020	11	1/4			☆								TPG221T0320	
	TPGN 11 03 08T01020					☆			☆	☆	☆			TPG222T0320	
	TPGN 16 03 04T01020					☆			☆	☆	☆			TPG321T0320	
	TPGN 16 03 08T01020					☆			☆	☆	☆			TPG322T0320	
	TPGN 16 03 12T01020					☆			☆	☆	☆			TPG323T0320	
	TPUN110304FP	11	1/4	2.7	.106			☆						TPU221FP	
	TPUN160304FP					☆			☆					TPU321FP	
	TPUN160304FR/LP								☆					TPU321FLP	
	TPGN 16 03 08E	16	3/8			☆			☆	☆				TPG322A	
						K01	K05	K05	N05	S05	S15	H05	H10	H25	

★ = Primera elección

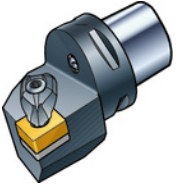
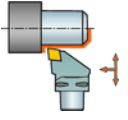
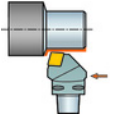
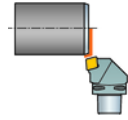
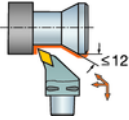
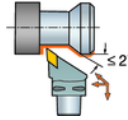
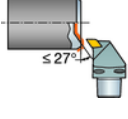
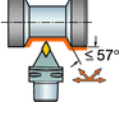
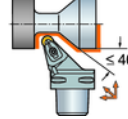
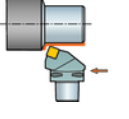
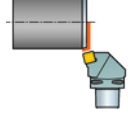
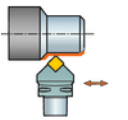
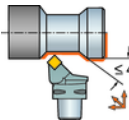
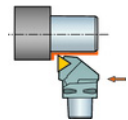
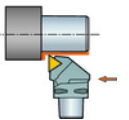
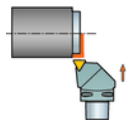
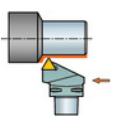
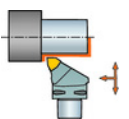
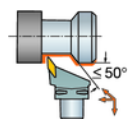
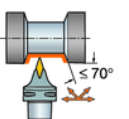



TORNEADO GENERAL

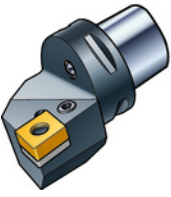
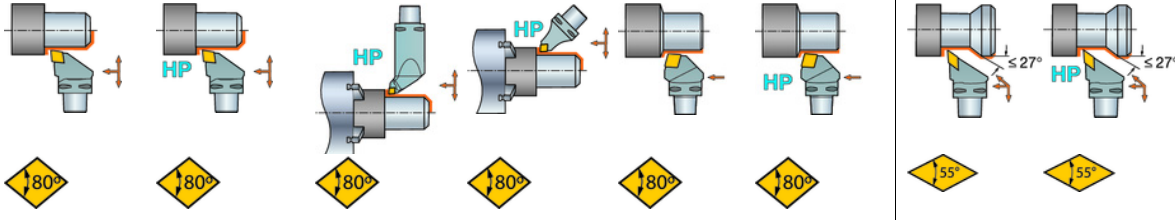
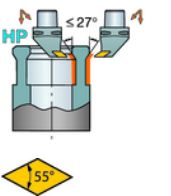
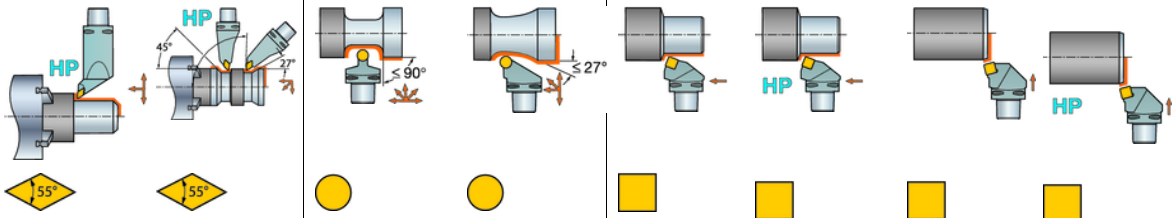
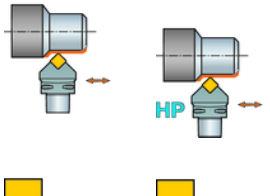
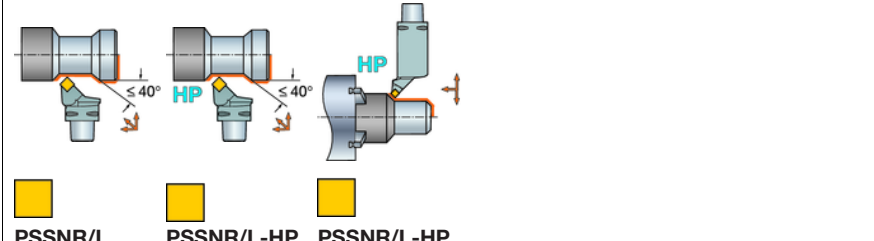
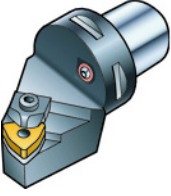
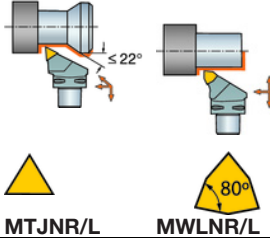
Mangos para mecanizado exterior

	Introducción	A114
	Información general sobre portaplaquitas	A102
	Clave de códigos	A112
Portaplaquitas para plaquitas con forma básica negativa		
	CoroTurn® RC, sujeción rígida, unidades de corte Coromant Capto	A115
	CoroTurn® RC, sujeción rígida, soportes con mango	A137
	Sujeción por palanca T-Max® P, unidades de corte Coromant Capto	A129
	T-Max® P, sujeción por palanca, soportes con mango	A152
	T-Max® P, sujeción por cuña, unidades de corte Coromant Capto	A134
	T-Max® P, sujeción por cuña, soportes con mango	A159
	T-Max® P, sujeción superior, soportes con mango	A163
Mangos para plaquitas con forma básica positiva		
	CoroTurn® 107 - 7° de ángulo de incidencia, unidades de corte Coromant Capto	A165
	CoroTurn® 107 - 7° de ángulo de incidencia, soportes con mango	A168
	CoroTurn® TR, guía en forma de T, unidades de corte Coromant Capto	A174
	CoroTurn® TR, guía en forma de T, soportes con mango	A193
		A195
Portaplaquitas para plaquitas cerámicas		
	CoroTurn® RC, sujeción rígida, unidades de corte Coromant Capto	A199
	CoroTurn® RC, sujeción rígida, soportes con mango	A200
	T-Max® P, sujeción superior, unidades de corte Coromant Capto	A208
	T-Max® P, sujeción superior, soportes con mango	A207
	T-Max® P, sujeción por palanca, soportes con mango	A218
Mecanizado con refrigerante a alta presión		
	CoroTurn® HP sujeción por palanca, unidades de corte Coromant Capto	A123
	CoroTurn® HP, sujeción por tornillo, unidades de corte Coromant Capto	A124
		A166
Herramientas para mecanizado de piezas pequeñas		
	Soportes con mango CoroTurn® 107	A257
	CoroTurn® 107	A224
	CoroTurn® TR, guía en forma de T, soportes con mango	A230
	Porta versión corta para el sistema de sujeción QST™	A232
	Portaplaquitas CoroCut® XS	B91
Herramientas para mecanizado multi-tarea		
		H1
Unidades de corte CoroTurn SL para mecanizado exterior		
		I12
Piezas de repuesto		
	Llaves dinamométricas	A438
		A437

Unidades de corte Coromant Capto® para plaquitas negativas


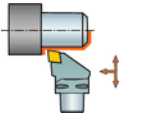
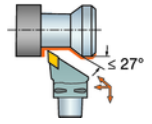
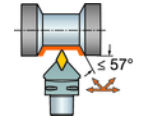
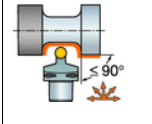
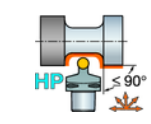





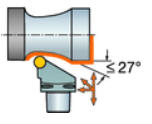
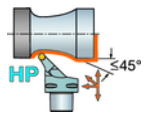
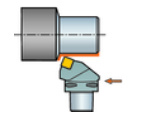
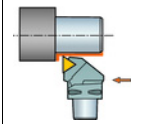
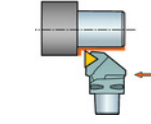





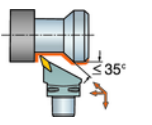
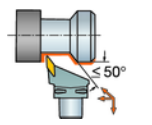
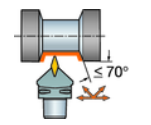
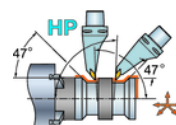
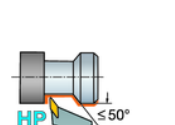
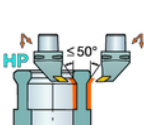






<p>CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida</p> 	<p>Ángulo de posición (ángulo de avance)</p>				
	<p>κ_r 95° (-5°)</p>  <p>80°</p> <p>DCLNR/L</p> <p>Tamaño de plaquita, mm: 09-25 Tamaño de plaquita iC, pulgadas: 3/8-1 Tamaño Coromant Capto®: C3-C8</p>	<p>κ_r 75° (15°)</p>  <p>80°</p> <p>DCRNR/L</p> <p>Tamaño de plaquita, mm: 12-19 Tamaño de plaquita iC, pulgadas: 1/2-3/4 Tamaño Coromant Capto®: C4-C8</p>	<p>κ_r 75° (15°)</p>  <p>80°</p> <p>DCKNR/L</p> <p>Tamaño de plaquita, mm: 12-19 Tamaño de plaquita iC, pulgadas: 1/2-3/4 Tamaño Coromant Capto®: C4-C8</p>	<p>107.5° (-17.5°)</p>  <p>55°</p> <p>DDHNR/L</p> <p>Tamaño de plaquita, mm: 15 Tamaño de plaquita iC, pulgadas: 1/2 Tamaño Coromant Capto®: C4-C8</p>	<p>93° (-3°)</p>  <p>55°</p> <p>DDJNR/L</p> <p>Tamaño de plaquita, mm: 11-15 Tamaño de plaquita iC, pulgadas: 3/8-1/2 Tamaño Coromant Capto®: C3-C8</p>
Página	A115	A115	A115	A116	A116
<p>Ángulo de posición (ángulo de avance)</p>	<p>93° (-3°)</p>  <p>55°</p> <p>DDUNR/L</p> <p>Tamaño de plaquita, mm: 15 Tamaño de plaquita iC, pulgadas: 1/2 Tamaño Coromant Capto®: C4-C8</p>	<p>62.5° (27.5°)</p>  <p>55°</p> <p>DDNNN</p> <p>Tamaño de plaquita, mm: 11-15 Tamaño de plaquita iC, pulgadas: 3/8-1/2 Tamaño Coromant Capto®: C4-C8</p>	<p>-</p>  <p>40°</p> <p>●</p> <p>DRSNR/L</p> <p>Tamaño de plaquita, mm: 12 Tamaño de plaquita iC, pulgadas: 1/2 Tamaño Coromant Capto®: C4-C6</p>	<p>κ_r 75° (15°)</p>  <p>55°</p> <p>DSRNR/L</p> <p>Tamaño de plaquita, mm: 12-25 Tamaño de plaquita iC, pulgadas: 1/2-1 Tamaño Coromant Capto®: C3-C8</p>	<p>κ_r 75° (15°)</p>  <p>55°</p> <p>DSKNR/L</p> <p>Tamaño de plaquita, mm: 12-25 Tamaño de plaquita iC, pulgadas: 1/2-1 Tamaño Coromant Capto®: C3-C8</p>
	Página	A116	A116	A117	A118
<p>Ángulo de posición (ángulo de avance)</p>	<p>45° (45°)</p>  <p>55°</p> <p>DSDNN</p> <p>Tamaño de plaquita, mm: 12-25 Tamaño de plaquita iC, pulgadas: 1/2-1 Tamaño Coromant Capto®: C3-C8</p>	<p>45° (45°)</p>  <p>40°</p> <p>55°</p> <p>DSSNR/L</p> <p>Tamaño de plaquita, mm: 12-25 Tamaño de plaquita iC, pulgadas: 1/2-1 Tamaño Coromant Capto®: C3-C8</p>	<p>93° (-3°)</p>  <p>55°</p> <p>DTJNR/L</p> <p>Tamaño de plaquita, mm: 16-27 Tamaño de plaquita iC, pulgadas: 3/8-5/8 Tamaño Coromant Capto®: C3-C6</p>	<p>91° (-1°)</p>  <p>55°</p> <p>DTGNR/L</p> <p>Tamaño de plaquita, mm: 16-22 Tamaño de plaquita iC, pulgadas: 3/8-1/2 Tamaño Coromant Capto®: C4-C6</p>	<p>91° (-1°)</p>  <p>55°</p> <p>DTFNR/L</p> <p>Tamaño de plaquita, mm: 16-22 Tamaño de plaquita iC, pulgadas: 3/8-1/2 Tamaño Coromant Capto®: C3-C6</p>
	Página	A118	A118	A120	A120
<p>Ángulo de posición (ángulo de avance)</p>	<p>60° (30°)</p>  <p>55°</p> <p>DTTNR/L</p> <p>Tamaño de plaquita, mm: 16-22 Tamaño de plaquita iC, pulgadas: 3/8-1/2 Tamaño Coromant Capto®: C4-C6</p>	<p>95° (-5°)</p>  <p>80°</p> <p>DWLNRL</p> <p>Tamaño de plaquita, mm: 06-08 Tamaño de plaquita iC, pulgadas: 3/8-1/2 Tamaño Coromant Capto®: C3-C8</p>	<p>93° (-3°)</p>  <p>35°</p> <p>DVJNR/L</p> <p>Tamaño de plaquita, mm: 16 Tamaño de plaquita iC, pulgadas: 3/8 Tamaño Coromant Capto®: C4-C8</p>	<p>72.5° (17.5°)</p>  <p>35°</p> <p>DVNN</p> <p>Tamaño de plaquita, mm: 16 Tamaño de plaquita iC, pulgadas: 3/8 Tamaño Coromant Capto®: C4-C8</p>	<p>T-Max M, brida superior</p> 
	Página	A120	A122	A121	A121

Unidades de corte Coromant Capto® para plaquitas negativas


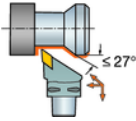

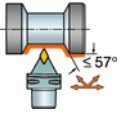

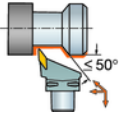

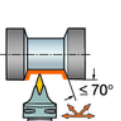

	Ángulo de posición (ángulo de avance) 95° (-5°) 95° (-5°) 95° (-5°) 95° (-5°) 75° (15°) κ _r 75° (15°) κ _r 93° (-3°) 93° (-3°)								
									
Tamaño de plaquita, mm Tamaño de plaquita /C, pulgadas Tamaño Coromant Capto® Página	PCLNR/L 12-25 1/2-1 C3-C10 A129	PCLNR/L-HP 12-19 1/2-3/4 C4-C10 A124	PCLNR/L-HP 12 1/2 C6 H22	PCMNN-HP 12 1/2 C6-C8 H22	PCRR/L 12-19 1/2-3/4 C5-C6 A129	PCRR/L- 16-19 5/8-3/4 C6-C8 A124	PDJNR/L 11-15 3/8-1/2 C3-C6 A130	PDJNR/L-HP 15 1/2 C4-C10 A125	
	Ángulo de posición (ángulo de avance) 93° (-3°) 93° (-3°) - - 75° (15°) κ _r 75° (15°) 75° (15°) κ _r 75° (15°)								
									
Tamaño de plaquita, mm Tamaño de plaquita /C, pulgadas Tamaño Coromant Capto® Página	PDUNR/L-HP 15 1/2 C6-C8 A126	PDJNR/L-HP 15 1/2 C6 H23	PDMNR/L-HP 15 1/2 C6 H23 A125	PRDCN 25-32 .984-1.260 C6-C8 A131	PRSCR/L 20-32 .787-1.260 C6-C8 A131	PSRR/L 12-25 1/2-1 C4-C8 A132	PSRR/L-HP 15-19 5/8-3/4 C6-C8 A127	PSKNR/L 12-25 1/2-1 C4-C8 A132	PSKNR/L-HP 15-19 5/8-3/4 C6-C8 A127
	Ángulo de posición (ángulo de avance) 45° (45°) 45° (45°) 45° (45°) 45° (45°) 45° (45°)								
									
Tamaño de plaquita, mm Tamaño de plaquita /C, pulgadas Tamaño Coromant Capto® Página	PSDNN 12-25 1/2-1 C4-C8 A133	PSDNN-HP 15-19 5/8-3/4 C6 A127	PSSNR/L 12-19 1/2-3/4 C3-C6 A133	PSSNR/L-HP 12-19 1/2-3/4 C5-C10 A128	PSSNR/L-HP 12 1/2 C6 H24				
	Ángulo de posición (ángulo de avance) 93° (-3°) 95° (-5°)								
									
Tamaño de plaquita, mm Tamaño de plaquita /C, pulgadas Tamaño Coromant Capto® Página	MTJNR/L 16-27 3/8-5/8 C3-C6 A134	MWLNR/L 06-08 3/8-1/2 C3-C5 A135							

CoroTurn® HP, unidades de corte de alta presión Coromant Capto®, consulte la página A123

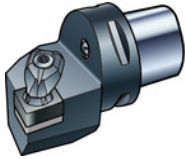
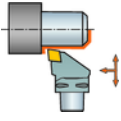

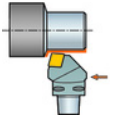

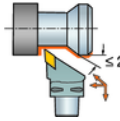

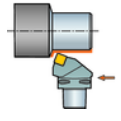

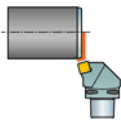

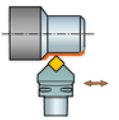

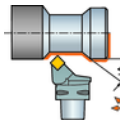

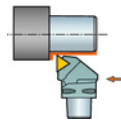

Unidades de corte Coromant Capto® para plaquitas positivas

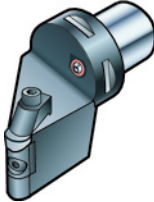
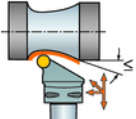

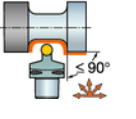

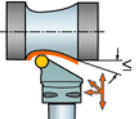

B	<p>Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107</p> 	Ángulo de posición (ángulo de avance)					
		95° (-5°)	93° (-3°)	62.5° (27.5°)	-	-	
							
							
		SCLCR/L	SDJCR/L	SDNCN	SRDCN	SRDCN-HP	
	Tamaño de plaquita, mm Tamaño de plaquita <i>iC</i> , pulgadas Tamaño Coromant Capto®	09-12 3/8-1/2 C3-C6	07-11 1/4-3/8 C3-C6	11 3/8 C3-C5	05-20 .197-.787 C3-C6	12 .472 C6	
	Página	A168	A168	A168	A169	A166	
C		Ángulo de posición (ángulo de avance)					
		-	-	75° (15°)	93° (-3°)	91° (-1°)	
							
							
		SRSCR/L	SRSCR/L-HP	SSRCR/L	STJCR/L	STGCR/L	
	Tamaño de plaquita, mm Tamaño de plaquita <i>iC</i> , pulgadas Tamaño Coromant Capto®	06-20 .236-.787 C3-C6	10-12 .394-.472 C5-C6	09-12 3/8-1/2 C3-C5	11-16 1/4-3/8 C3-C5	11-16 1/4-3/8 C3-C6	
	Página	A170	A166	A171	A172	A172	
G		Ángulo de posición (ángulo de avance)					
		107.5° (-17.5°)	93° (-3°)	72.5° (17.5°)	50° (40°)	93° (-3°)	93° (-3°)
							
							
		SVHBR/L	SVJBR/L	SVVBN	SVMBR/L-HP	SVJBR/L-HP	SVUBR/L-HP
	Tamaño de plaquita, mm Tamaño de plaquita <i>iC</i> , pulgadas Tamaño Coromant Capto®	11-16 1/4-3/8 C3-C6	11-16 1/4-3/8 C3-C6	11-16 1/4-3/8 C3-C6	16 3/8 C6	16 3/8 C4-C8	16 3/8 C4-C8
	Página	A173	A173	A173	H25	A167	A167
H		CoroTurn® HP, unidades de corte de alta presión Coromant Capto®, consulte la página A123					
I							
J							

Unidades de corte Coromant Capto® para plaquitas positivas

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® TR 	Ángulo de posición (ángulo de avance)			
	93° (-3°)  	62.5° (27.5°)  	93° (-3°)  	72.5° (-17.5°)  
	D13JCR/L	D13NCN	V13JBR/L	V13VBN
	Tamaño de plaquita, mm Tamaño Coromant Capto®	13 C4-C6	13 C4-C6	13 C4-C6
Página	A193	A193	A194	A194

Unidades de corte Coromant Capto® para plaquitas de cerámica

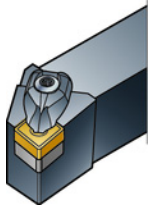
CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida 	Ángulo de posición (ángulo de avance)							
	95° (-5°)  		75° (15°)  		93° (-3°)  		75° (15°)  	
	DCLNR/L	CCLNR/L	DCRNR/L	CCRNR/L	DDJNR/L	CDJNR/L	DSRNR/L	CSRNR/L
	Tamaño de plaquita, mm Tamaño de plaquita iC, pulgadas Tamaño Coromant Capto®	12-16 1/2-5/8 C4-C6	12-16 1/2-5/8 C4-C6	12-16 1/2-5/8 C4-C6	12-16 1/2-5/8 C4-C6	15 1/2 C5-C6	15 1/2 C5-C6	12 1/2 C4-C6
Página	A200	A201	A200	A201	A202	A202	A203	A204
	Ángulo de posición (ángulo de avance)							
	75° (15°)  		45° (45°)  		45° (45°)  		91° (-1°)  	
	DSKNR/L	CSKNR/L	DSDNN	CSDNN	DSSNR/L	CSSNR/L	DTGNR/L	CTGNR/L
	Tamaño de plaquita, mm Tamaño de plaquita iC, pulgadas Tamaño Coromant Capto®	12 1/2 C4-C6	12 1/2 C4-C6	12 1/2 C4-C6	12-15 1/2-5/8 C4-C6	12 1/2 C4-C6	12-15 1/2-5/8 C4-C6	22 1/2 C4-C6
Página	A203	A204	A203	A204	A205	A205	A206	A206

T-Max® diseño de brida superior 	Ángulo de posición (ángulo de avance)		
	 	 	 
	CRSCR/L	CRDCN	CRSNR/L
	Tamaño de plaquita, mm Tamaño de plaquita iC, pulgadas Tamaño Coromant Capto®	9-12 3/8-1/2 C5	9-12 3/8-1/2 C5
Página	A207	A207	A207

Herramientas con mango para plaquitas negativas

B

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida



Tamaño de plaquita, mm
Tamaño de plaquita iC, pulgadas
Tamaño de mango, mm
Tamaño del mango, mm
Página

Ángulo de posición (ángulo de avance)						
$K_r 95^\circ (-5^\circ)$	$K_r 91^\circ (-1^\circ)$	$K_r 91^\circ (-1^\circ)$	$K_r 75^\circ (15^\circ)$	$K_r 75^\circ (15^\circ)$	$K_r 75^\circ (15^\circ)$	$K_r 107.5^\circ (-17.5^\circ)$
DCLNR/L	DCFNR/L	DCGNR/L	DCKNR/L	DCBNR/L	DCRNR/L	DDHNR/L
09-25 3/8-1	12 1/2	12-19 1/2-3/4	12-16 1/2-5/8	12-19 1/2-3/4	12-19 1/2-3/4	15 1/2
16-50	-	-	20-40	20-40	-	20-32
.625-1.500	1.000	1.000-1.250	.750-1.250	-	.750-1.500	-
A137	A138	A138	A138	A139	A139	A140

C

Ángulo de posición (ángulo de avance)						
$k_r 107.5^\circ (-17.5^\circ)$	$k_r 93^\circ (-3^\circ)$	$k_r 62.5^\circ (27.5^\circ)$	$k_r 62.5^\circ (27.5^\circ)$	-	$k_r 75^\circ (15^\circ)$	$k_r 75^\circ (15^\circ)$
DDQNR/L	DDJNR/L	DDPNN	DDNNN	DRSNR/L	DSKNR/L	DSBNR/L
3/8-1/2	11-15 3/8-1/2	3/8-1/2	11-15 3/8-1/2	09-25 3/8-1	09-25 3/8-1	09-25 3/8-1
-	16-40	-	20-40	20-40	20-50	16-50
.750-1.500	.625-1.500	.750-1.250	-	.750-1.250	.750-2.000	-
A140	A140	A141	A141	A142	A143	A144

G

Tamaño de plaquita, mm
Tamaño de plaquita iC, pulgadas
Tamaño de mango, mm
Tamaño del mango, mm
Página

Ángulo de posición (ángulo de avance)						
$k_r 75^\circ (15^\circ)$	$k_r 45^\circ (45^\circ)$	$k_r 45^\circ (45^\circ)$	$k_r 93^\circ (-3^\circ)$	$k_r 91^\circ (-1^\circ)$	$k_r 91^\circ (-1^\circ)$	$k_r 75^\circ (15^\circ)$
DSRNR/L	DSSNR/L	DSDNN	DTJNR/L	DTFNR/L	DTGNR/L	DTRNR/L
-	09-25	09-25	16-27	16-33	16-27	-
3/8-1	3/8-1	3/8-1	3/8-5/8	3/8-3/4	3/8-3/4	3/8-1/2
-	16-40	16-40	16-40	16-40	16-40	-
.625-2.000	.625-1.500	.625-1.500	.750-1.500	.625-1.500	.625-1.500	.750-1.000
A144	A145	A146	A147	A148	A149	A149

H

Tamaño de plaquita, mm
Tamaño de plaquita iC, pulgadas
Tamaño de mango, mm
Tamaño del mango, mm
Página

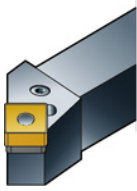
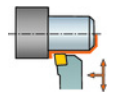

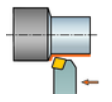

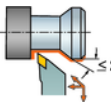

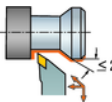

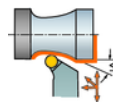

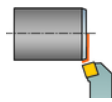

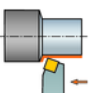

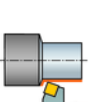

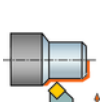

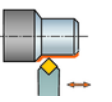

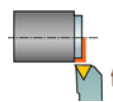

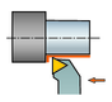

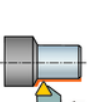

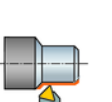

Ángulo de posición (ángulo de avance)					
$k_r 60^\circ (30^\circ)$	$k_r 95^\circ (-5^\circ)$	$k_r 117.5^\circ (-27.5^\circ)$	$k_r 117.5^\circ (-27.5^\circ)$	$k_r 93^\circ (-3^\circ)$	$k_r 72.5^\circ (17.5^\circ)$
DTTNR/L	DWLNRL	DVPNR/L	DVTNR/L	DVJNR/L	DVNN
16-22	06-08	16	-	16	16
3/8-1/2	3/8-1/2	3/8	3/8	3/8	3/8
16-25	16-40	25-40	-	20-40	20-40
.625-1.000	.625-1.500	-	1.000-1.500	.750-1.500	.750-1.500
A149	A151	A150	A150	A150	A150

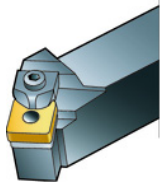
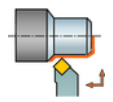

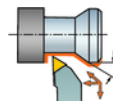

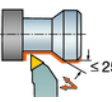

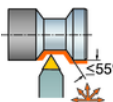

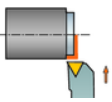

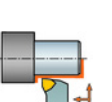

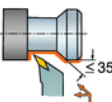

I

Tamaño de plaquita, mm
Tamaño de plaquita iC, pulgadas
Tamaño de mango, mm
Tamaño del mango, mm
Página

J

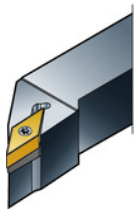
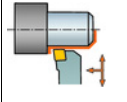
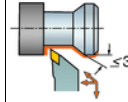
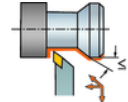
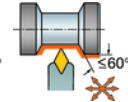
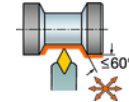










Herramientas con mango para plaquitas negativas

 <p>Tamaño de plaquita, mm Tamaño de plaquita <i>iC</i>, pulgadas Tamaño de mango, mm Página</p>	<p>Ángulo de posición (ángulo de avance)</p>						
	<p>$\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$</p>   <p>PCLNR/L</p>	<p>$\kappa_r 75^\circ (15^\circ)$</p>   <p>PCBNR/L</p>	<p>$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$</p>   <p>PDJNR/L</p>	<p>$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$</p>   <p>R/L 171.35</p>	-	-	
	09-25 3/8-1 16-50 A152	12-19 1/2-3/4 25-40 A152	11-15 3/8-1/2 16-32 A153	15 1/2 25-32 A153	09-25 .354-.984 20-40 A154	10-32 .394-1.260 20-50 A154	
<p>Tamaño de plaquita, mm Tamaño de plaquita <i>iC</i>, pulgadas Tamaño de mango, mm Página</p>	<p>Ángulo de posición (ángulo de avance)</p>						
	-	<p>$\kappa_r 75^\circ (15^\circ)$</p>   <p>PRGCR/L</p>	<p>$\kappa_r 75^\circ (15^\circ)$</p>   <p>PSKNR/L</p>	<p>$\kappa_r 75^\circ (15^\circ)$</p>   <p>PSBNR/L</p>	<p>$\kappa_r 75^\circ (15^\circ)$</p>   <p>PSRNR/L</p>	<p>$\kappa_r 45^\circ$</p>   <p>PSSNR/L</p>	<p>$\kappa_r 45^\circ$</p>   <p>PSDNN</p>
	10-32 .394-1.260 20-50 A154	09-25 3/8-1 16-50 A155	09-25 3/8-1 12-50 A155	09 3/8 12 A155	09-25 3/8-1 16-40 A156	09-25 3/8-1 10-40 A156	
<p>Tamaño de plaquita, mm Tamaño de plaquita <i>iC</i>, pulgadas Tamaño de mango, mm Página</p>	<p>Ángulo de posición (ángulo de avance)</p>						
	<p>$\kappa_r 91^\circ (-1^\circ)$</p>   <p>PTFNR/L</p>	<p>$\kappa_r 91^\circ (-1^\circ)$</p>   <p>PTGNR/L</p>	<p>$\kappa_r 60^\circ (30^\circ)$</p>   <p>PTTNR/L</p>	<p>$\kappa_r 45^\circ$</p>   <p>PTDNR/L</p>			
	11-33 1/4-3/4 12-40 A157	11-27 1/4-5/8 10-40 A157	11-22 1/4-1/2 10-25 A158	22 1/2 25 A158			

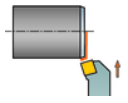
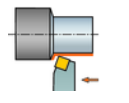
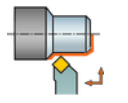
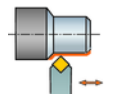
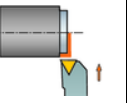










 <p>Tamaño de plaquita, mm Tamaño de plaquita <i>iC</i>, pulgadas Tamaño de mango, mm Tamaño del mango, Página</p>	<p>Ángulo de posición (ángulo de avance)</p>						
	<p>$\kappa_r 45^\circ$</p>   <p>MSSNR/L</p>	<p>$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$</p>   <p>WTJNR/L MTJNR/L</p>	<p>$\kappa_r 91^\circ (-1^\circ)$</p>   <p>WTGNR/L MTGNR/L</p>	<p>$\kappa_r 60^\circ (30^\circ)$</p>   <p>WTENN MTENN</p>	<p>$\kappa_r 91^\circ (-1^\circ)$</p>   <p>WTFNR/L</p>	<p>$\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$</p>   <p>MWLNLR/L</p>	<p>$\kappa_r 117.5^\circ (-27.5^\circ)$</p>   <p>MVTNR/L</p>
	12-25 1/2-1 25-40 -	16-22 3/8-5/8 20-25 .750-1.500	22 1/2 25-32 1.000	22 1/2-5/8 25-32 1.000-1.250	- (1/2) -	06-08 2020-3225 -	16 3/8 19.5 .750
A159	A160	A161	A161	A160	A162	A163	

Herramientas con mango para plaquitas positivas

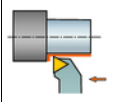
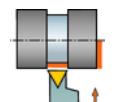
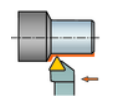
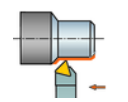
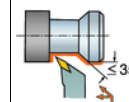
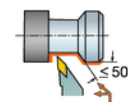
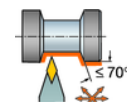







B

<p>Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107</p> 	<p>Ángulo de posición (ángulo de avance)</p>									
	<p>$\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$</p> 	<p>$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$</p> 	<p>$\kappa_r 90^\circ (0^\circ)$</p> 	<p>$\kappa_r 62.5^\circ (27.5^\circ)$</p> 	<p>$\kappa_r 62.5^\circ (27.5^\circ)$</p> 	-	-	-	-	-
										
	<p>SCLCR/L</p> <p>Tamaño de plaquita, mm (pulgadas) 06-12 (1/4-1/2)</p> <p>Tamaño del mango, mm (pulg.) 08-25 (.375-1.250)</p> <p>Página A174</p>	<p>SDJCR/L</p> <p>Tamaño de plaquita, mm (pulgadas) 07-11 (1/4-3/8)</p> <p>Tamaño del mango, mm (pulg.) 08-25 (.375-1.000)</p> <p>Página A176</p>	<p>SDACR/L</p> <p>Tamaño de plaquita, mm (pulgadas) 07-11 (1/4-3/8)</p> <p>Tamaño del mango, mm (pulg.) 08-16 (.375-.750)</p> <p>Página A177</p>	<p>SDNCN</p> <p>Tamaño de plaquita, mm (pulgadas) 07-11 (1/4-3/8)</p> <p>Tamaño del mango, mm (pulg.) 10-25 (.375-1.000)</p> <p>Página A177</p>	<p>SDPCN</p> <p>Tamaño de plaquita, mm (pulgadas) 07-11 (1/4-3/8)</p> <p>Tamaño del mango, mm (pulg.) 10-25 (.375-1.000)</p> <p>Página A177</p>	<p>SRDCR/L</p> <p>Tamaño de plaquita, mm (pulgadas) 05-08 (.197-.315)</p> <p>Tamaño del mango, mm (pulg.) 20-25 (1.000-1.250)</p> <p>Página A178</p>	<p>SRACR/L</p> <p>Tamaño de plaquita, mm (pulgadas) 05-20 (.197-.787)</p> <p>Tamaño del mango, mm (pulg.) 10-32 (.500-.625)</p> <p>Página A178</p>	<p>SRDCN</p> <p>Tamaño de plaquita, mm (pulgadas) 05-20 (.197-.787)</p> <p>Tamaño del mango, mm (pulg.) 10-32 (.500-.625)</p> <p>Página A178</p>		

C

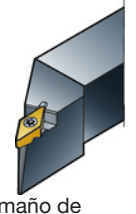
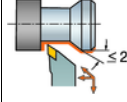
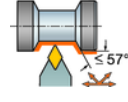
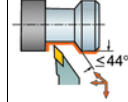
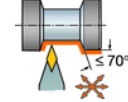




	<p>Ángulo de posición (ángulo de avance)</p>											
	<p>Métrica</p>			<p>Pulgadas</p>			-	<p>$\kappa_r 75^\circ (15^\circ)$</p> 	<p>$\kappa_r 75^\circ (15^\circ)$</p> 	<p>$\kappa_r 45^\circ (45^\circ)$</p> 	<p>$\kappa_r 45^\circ (45^\circ)$</p> 	<p>$\kappa_r 91^\circ (-1^\circ)$</p> 
												
	<p>SRSCR/L</p> <p>Tamaño de plaquita, mm (pulgadas) 05-20</p> <p>Tamaño del mango, mm (pulg.) 20-32</p> <p>Página A179</p>	<p>SRSCR/L</p> <p>Tamaño de plaquita, mm (pulgadas) (1/4-1)</p> <p>Tamaño del mango, mm (pulg.) (.750-1.500)</p> <p>Página A179</p>	<p>SRGCR/L</p> <p>Tamaño de plaquita, mm (pulgadas) (3/8-3/4)</p> <p>Tamaño del mango, mm (pulg.) (.750-1.250)</p> <p>Página A179</p>	<p>SSKCR/L</p> <p>Tamaño de plaquita, mm (pulgadas) 09 (3/8)</p> <p>Tamaño del mango, mm (pulg.) 16 (.625)</p> <p>Página A180</p>	<p>SSBCR/L</p> <p>Tamaño de plaquita, mm (pulgadas) 09-12 (3/8-1/2)</p> <p>Tamaño del mango, mm (pulg.) 16-25 (.625-1.000)</p> <p>Página A180</p>	<p>SSDCR/L</p> <p>Tamaño de plaquita, mm (pulgadas) 09-12 (3/8-1/2)</p> <p>Tamaño del mango, mm (pulg.) 09 (3/8)</p> <p>Página A180</p>	<p>SSDCN</p> <p>Tamaño de plaquita, mm (pulgadas) 09 (3/8)</p> <p>Tamaño del mango, mm (pulg.) 12-16 (.500-1.000)</p> <p>Página A180</p>	<p>STFCR/L</p> <p>Tamaño de plaquita, mm (pulgadas) 09-16 (1/4-3/8)</p> <p>Tamaño del mango, mm (pulg.) 10-25 (.375-1.000)</p> <p>Página A183</p>				

G

	<p>Ángulo de posición (ángulo de avance)</p>						
	<p>$\kappa_r 91^\circ (-1^\circ)$</p> 	<p>$\kappa_r 90^\circ (0^\circ)$</p> 	<p>$\kappa_r 60^\circ (30^\circ)$</p> 	<p>$\kappa_r 45^\circ (45^\circ)$</p> 	<p>$\kappa_r 107.5^\circ (-17.5^\circ)$</p> 	<p>$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$</p> 	<p>$\kappa_r 72.5^\circ$</p> 
							
	<p>STGCR/L</p> <p>Tamaño de plaquita, mm (pulgadas) 09-16 (1/4-3/8)</p> <p>Tamaño del mango, mm (pulg.) 08-25 (.375-1.000)</p> <p>Página A181</p>	<p>STFCR/L-A</p> <p>Tamaño de plaquita, mm (pulgadas) 11-16 (1/4-3/8)</p> <p>Tamaño del mango, mm (pulg.) 20-25</p> <p>Página A181</p>	<p>STTCR/L</p> <p>Tamaño de plaquita, mm (pulgadas) 11-16 (3/8)</p> <p>Tamaño del mango, mm (pulg.) 16-25 (.750-1.000)</p> <p>Página A182</p>	<p>STDCR/L</p> <p>Tamaño de plaquita, mm (pulgadas) 09-16 (1/4-3/8)</p> <p>Tamaño del mango, mm (pulg.) 10-25 (.375-.750)</p> <p>Página A182</p>	<p>SVHCR/L SVHBR/L</p> <p>Tamaño de plaquita, mm (pulgadas) 16-22 (3/8-1/2)</p> <p>Tamaño del mango, mm (pulg.) 20-25 (.750-1.000)</p> <p>Página A184</p>	<p>SVJBR/L</p> <p>Tamaño de plaquita, mm (pulgadas) 11-16 (1/4)</p> <p>Tamaño del mango, mm (pulg.) 10-25 (.500-1.000)</p> <p>Página A185</p>	<p>SVVBN</p> <p>Tamaño de plaquita, mm (pulgadas) 11-16 (1/4-3/8)</p> <p>Tamaño del mango, mm (pulg.) 12-25 (.500-1.250)</p> <p>Página A187</p>

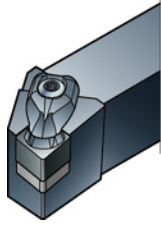






















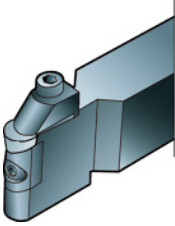





H

I

<p>Diseño con sujeción por tornillo CoroTurn® TR</p> 	<p>Ángulo de posición (ángulo de avance)</p>			
	<p>$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$</p> 	<p>$\kappa_r 62.5^\circ (27.5^\circ)$</p> 	<p>$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$</p> 	<p>$\kappa_r 72.5^\circ$</p> 
				
	<p>D13JCR/L</p> <p>Tamaño de plaquita, mm 13</p> <p>Tamaño del mango, mm (pulg.) 16-25 (.625-1.000)</p> <p>Página A195</p>	<p>D13NCN</p> <p>Tamaño de plaquita, mm 13</p> <p>Tamaño del mango, mm (pulg.) 16-25 (.625-1.000)</p> <p>Página A195</p>	<p>V13JBR/L</p> <p>Tamaño de plaquita, mm 13</p> <p>Tamaño del mango, mm (pulg.) 16-25 (.625-1.000)</p> <p>Página A197</p>	<p>V13VBN</p> <p>Tamaño de plaquita, mm 13</p> <p>Tamaño del mango, mm (pulg.) 16-25 (.625-1.000)</p> <p>Página A197</p>


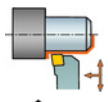
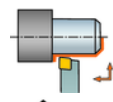
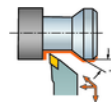
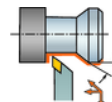
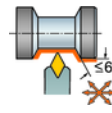
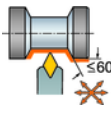
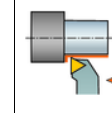

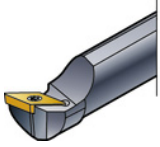
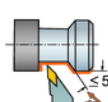
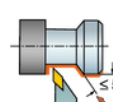
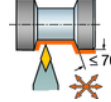
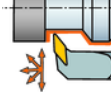
J

Herramientas con mango para plaquitas cerámicas

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida 	Ángulo de posición (ángulo de avance) $\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$								$\kappa_r 75^\circ (15^\circ)$		$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$		$\kappa_r 62.5^\circ (27.5^\circ)$		
															
Tamaño de plaquita, mm	12-16	12-16	12-16	12-16	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
Tamaño de plaquita <i>iC</i> , pulgadas	1/2-5/8	1/2-5/8	1/2-5/8	1/2-5/8	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2
Tamaño de mango, mm	25-32	25-32	25-32	25-32	25-32	25-32	25-32	25-32	25-32	25-32	25-32	25-32	25-32	25-32	32
Tamaño del mango, pulgadas	.750-1.500	.750-1.500	.750-1.500	.750-1.500	1.000-1.500	1.000-1.500	1.000-1.500	1.000-1.500	1.000-1.500	1.000-1.500	1.000-1.500	1.000-1.500	1.000-1.500	1.000-1.250	1.250
Página	A208	A209	A208	A209	A210	A211	A210	A211	A210	A211	A210	A211	A210	A211	A211
Tamaño de plaquita, mm Tamaño de plaquita <i>iC</i>, pulgadas Tamaño de mango, mm Tamaño del mango, pulgadas Página	Ángulo de posición (ángulo de avance) $\kappa_r 62.5^\circ (27.5^\circ)$								$\kappa_r 75^\circ (15^\circ)$		$\kappa_r 75^\circ (15^\circ)$		$\kappa_r 75^\circ (15^\circ)$		
															
Tamaño de plaquita, mm	15	15	12	12-15	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
Tamaño de plaquita <i>iC</i> , pulgadas	1/2	1/2	1/2	1/2-5/8	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2
Tamaño de mango, mm	50	50	25-32	25-32	25-32	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25
Tamaño del mango, pulgadas			.750-1.500	.750-1.500	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
Página	A210	A211	A212	A214	A212	A214	A212	A214	A212	A214	A212	A214	A212	A214	A214
Tamaño de plaquita, mm Tamaño de plaquita <i>iC</i>, pulgadas Tamaño de mango, mm Tamaño del mango, pulgadas Página	Ángulo de posición (ángulo de avance) $\kappa_r 45^\circ (45^\circ)$				$\kappa_r 45^\circ (45^\circ)$				$\kappa_r 91^\circ (-1^\circ)$						
															
Tamaño de plaquita, mm	12	12	12	12	22	22	22	22	22	22	22				
Tamaño de plaquita <i>iC</i> , pulgadas	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2				
Tamaño de mango, mm	25-32	25-32	25-32	25-32	32	32	32	32	32	32	32				
Tamaño del mango, pulgadas	1.000-1.250	1.000-1.250	1.000-1.250	1.000-1.250	1.250	1.250	1.250	1.250	1.250	1.250	1.250				
Página	A212	A214	A212	A214	A216	A217	A216	A217	A216	A217	A217				
T-Max® diseño de brida superior 	Ángulo de posición (ángulo de avance)														
															
Tamaño de plaquita, mm	09-12	06	06-25	09-12	09-25										
Tamaño de plaquita <i>iC</i> , pulgadas	3/8-1/2	1/4	1/4-1	3/8-1/2	3/8-1										
Tamaño de mango, mm	32	32	32-50	25-32	25-50										
Página	A218	A218	A218	A219	A219										

Herramientas de vástago para mecanizado de piezas pequeñas




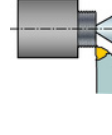
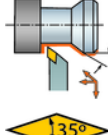
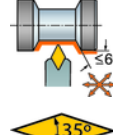
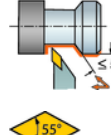
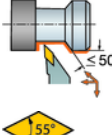
B

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107 	Ángulo de posición (ángulo de avance) κ_r 95° (-5°) κ_r 90° (0°) κ_r 93° (-3°) κ_r 90° (0°) κ_r 62.5° (27.5°) κ_r 62.5° (27.5°) κ_r 93° (-3°)						
	 SCLCR/L Tamaño de plaquita, mm: 06-09 Tamaño de plaquita iC, pulgadas: 1/4-3/8 Tamaño de mango, mm: 08-16 Tamaño del mango, pulgadas: .375-.750 Página: A224 Página sobre sistema de: A238	 SCACR/L Tamaño de plaquita, mm: 06-09 Tamaño de plaquita iC, pulgadas: 1/4-3/8 Tamaño de mango, mm: 08-16 Tamaño del mango, pulgadas: .375-.750 Página: A224 Página sobre sistema de: A238	 SDJCR/L Tamaño de plaquita, mm: 07-11 Tamaño de plaquita iC, pulgadas: 1/4-3/8 Tamaño de mango, mm: 08-16 Tamaño del mango, pulgadas: .375-.750 Página: A225 Página sobre sistema de: A239	 SDACR/L Tamaño de plaquita, mm: 07-11 Tamaño de plaquita iC, pulgadas: 1/4-3/8 Tamaño de mango, mm: 08-16 Tamaño del mango, pulgadas: .375-.750 Página: A225 Página sobre sistema de: -	 SDNCN Tamaño de plaquita, mm: 07-11 Tamaño de plaquita iC, pulgadas: 1/4-3/8 Tamaño de mango, mm: 10-16 Tamaño del mango, pulgadas: .500-.750 Página: A225 Página sobre sistema de: A239	 SDPCN Tamaño de plaquita, mm: 3/8 Tamaño de mango, mm: 10-16 Tamaño del mango, pulgadas: .375-.625 Página: A225 Página sobre sistema de: A239	 STJCR/L Tamaño de plaquita, mm: 11 Tamaño de plaquita iC, pulgadas: 1/4 Tamaño de mango, mm: 10-16 Tamaño del mango, pulgadas: .375-.625 Página: A226 Página sobre sistema de: A240
Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® TR 	Ángulo de posición (ángulo de avance) κ_r 93° (-3°) κ_r 90° (0°) κ_r 72,5°				Barras para mandrinar en pulgadas 	Ángulo de posición (ángulo de avance) κ_r 93° (-3°)	
	 SVJBR/L Tamaño de plaquita, mm: 11-16 Tamaño de plaquita iC, pulgadas: 1/4-3/8 Tamaño de mango, mm: 10-16 Tamaño del mango, pulgadas: .375-.750 Página: A227 Página sobre sistema de: A241	 SVABR/L Tamaño de plaquita, mm: 11-16 Tamaño de plaquita iC, pulgadas: 1/4-3/8 Tamaño de mango, mm: 10-16 Tamaño del mango, pulgadas: .375-.750 Página: A228 Página sobre sistema de: A241	 SVVBN Tamaño de plaquita, mm: 11 Tamaño de plaquita iC, pulgadas: 1/4 Tamaño de mango, mm: 08-16 Tamaño del mango, pulgadas: .375-.625 Página: A228 Página sobre sistema de: A241	 SVUBL Tamaño de plaquita, mm: 11 Tamaño de plaquita iC, pulgadas: 1/4 Diámetro de la barra, pulg.: .750-1.000 Página: A229			

C

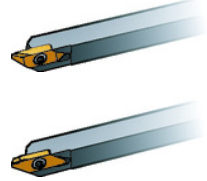
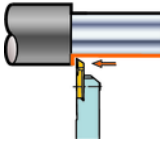
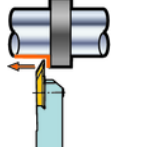
G

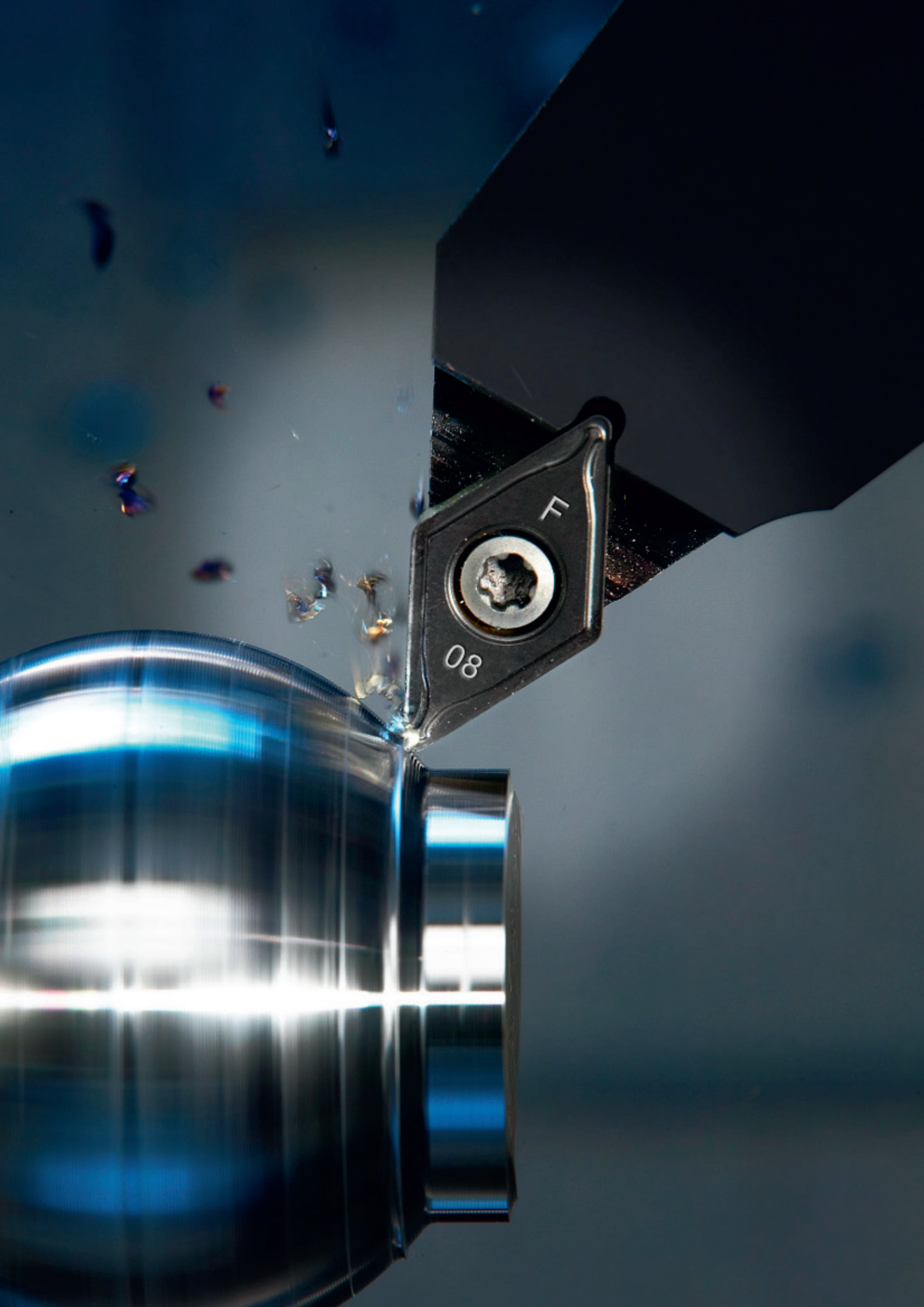
H

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® TR 	Ángulo de posición (ángulo de avance) κ_r 93° (-3°) κ_r 62.5° (27.5°) κ_r 93° (-3°) κ_r 72,5°				CoroCut® 1-2 	CoroCut® 3 	CoroThread™ 266 
	 D13JCR/L Tamaño de plaquita, mm: 13 Tamaño de mango, mm: 16 Tamaño del mango, pulgadas: .625 Página: A230 Página sobre sistema de sujeción QS: -	 D13NCN Tamaño de plaquita, mm: 13 Tamaño de mango, mm: 16 Tamaño del mango, pulgadas: .625 Página: A230 Página sobre sistema de sujeción QS: -	 V13JBR/L Tamaño de plaquita, mm: 13 Tamaño de mango, mm: 16 Tamaño del mango, pulgadas: .625 Página: A231 Página sobre sistema de sujeción QS: -	 V13VBN Tamaño de plaquita, mm: 13 Tamaño de mango, mm: 16 Tamaño del mango, pulgadas: .625 Página: A231 Página sobre sistema de sujeción QS: -	R/LF123 Tamaño de mango, pulgadas: .375-670 Página: B37 Página sobre sistema de sujeción QS: A244	RF123T LF123U Tamaño de mango, mm: 10-16 Página: B55 Página sobre sistema de sujeción QS: A242	266 R/LFA Tamaño de mango, mm: 10-16 Página: C37 Página sobre sistema de sujeción QS: A245

I

J

CoroCut® XS Encontrará la gama completa de plaquitas para tronchado, ranurado, roscado y torneado, en la página B85	Portaherramientas  SMALR/L		Plaquitas Torneado  MAFR/L		Torneado inverso  MABR/L	
	Tamaño de plaquita, mm: 10-16 Tamaño de mango, mm: .500-.625 Tamaño del mango, pulgadas: B91 Página: A243		3		3	
	Página sobre sistema de sujeción QS: A243		B89		B89	



Clave de códigos para dispositivos de sujeción y unidades de corte Coromant Capto®

Coromant Capto®

C3	-	D	C	L	N	R	22	040	-	09	-	
1		2	3	4	5	6	9	10		11		12

Herramienta con mango, métrico

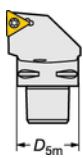
D	C	L	N	R	25	25	M	12	-	2
2	3	4	5	6	7	8	10	11		13

Herramienta con mango, pulgadas

D	C	L	N	R	16	4	D	-	
2	3	4	5	6	7-8	11	10		12

1 Tamaño de acoplamiento, mm

C = Coromant Capto®
 D_{5m} = Tamaño de acoplamiento



- C3 D_{5m} = 32
- C4 D_{5m} = 40
- C5 D_{5m} = 50
- C6 D_{5m} = 63
- C8 D_{5m} = 80

Coromant Capto®

2 Sistema de sujeción

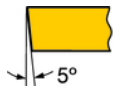
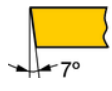

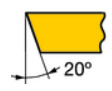
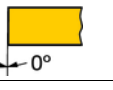
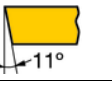
C Sujeción por cara superior	D Sujeción por la cara superior y por el agujero (RC)	M, W Sujeción por cara superior y por el agujero	P Sujeción por el agujero	S Sujeción por tornillo
--	---	--	---	---------------------------------------

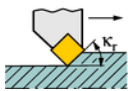
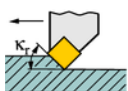
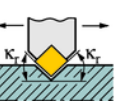
3 Forma de la plaquita

C 	D
K 	R
S 	T
V 	W



4 Ángulo de posición por tipo de mango (ángulo de avance)

A 90° (0°) 	B 75° (15°) 	D 45° (45°) 	E 60° (30°) 	F 91° (-1°) 	G 91° (-1°) 	H 107.5° (-17.5°)
J 93° (-3°) 	K 75° (15°) 	L 95° (-5°) 	M 50° (40°) 	N 62.5° (27.5°) 	Q 107.5° (-17.5°) 	R 75° (15°)
S 45° (45°) 	T 60° (30°) 	U 93° (-3°) 	V 72.5° (17.5°) 	Y(X) 85° (5°) 	Y(Z) 85° (5°) 	P 62.5° (27.5°)

5 Ángulo de incidencia de la plaquita	
B 	C 
D 	E 
N 	P 
O Descripción específica	

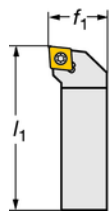
6 Sentido de la herramienta	
R 	Avance
L 	Avance
N 	Avance


7 & 8 Tamaño de mango (b, anchura y h, altura) pulgadas		
05 = 5/16 X 5/16	85 = 1 X 1 1/4	
06 = 3/8 X 3/8	86 = 1 X 1 1/2	
08 = 1/2 X 1/2	20 = 1 1/4 X 1 1/4	
10 = 5/8 X 5/8	24 = 1 1/2 X 1 1/2	
12 = 3/4 X 3/4	32 = 2 X 2	
16 = 1 X 1		
Las posiciones séptima y octava corresponden a un único número de dos dígitos que indica la sección transversal del mango. En mangos cuadrados de 5/8" y superiores, el número representará la anchura y altura en dieciseisavos de pulgada.		
En mangos cuadrados inferiores a 5/8", el número de dieciseisavos de pulgada de la sección transversal estará precedido por un cero.		
En mangos rectangulares, el primer dígito representa la anchura en octavos de pulgada y el segundo dígito la altura en cuartos de pulgada.		

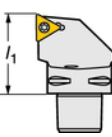
7 & 8 Tamaño de mango (b, anchura y h, altura) métrica	
7 	Altura del mango * Los números enteros van precedidos de 0, p. ej., h = 8 mm se indica con 08
8 	Anchura de mango * Los números enteros van precedidos de 0, p. ej., b = 8 mm se indica con 08

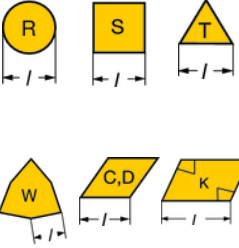
9 Dimensión f ₁ , Coromant Capto®

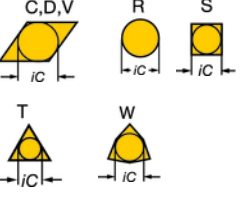
Dimensiones f ₁ en mm (2 dígitos)

10 Longitud y anchura de la herramienta, pulgadas	
	A l ₁ = 4" B l ₁ = 4.5" C l ₁ = 5" D l ₁ = 6" E l ₁ = 7" F l ₁ = 8" M l ₁ = 4" N l ₁ = 4.5" P l ₁ = 5" R l ₁ = 6" S l ₁ = 7" T l ₁ = 8"
SANDVIK estándar	
G	l ₁ = 5.5"
U	l ₁ = 5.5"
V	l ₁ = 3.5"
K	l ₁ = 14"

10 Longitud de herramienta con mango, métrico	
	A = 32 mm N = 150 mm B = 40 mm P = 170 mm C = 50 mm Q = 180 mm D = 60 mm R = 200 mm E = 70 mm S = 250 mm G = 80 mm T = 300 mm H = 100 mm U = 350 mm J = 110 mm V = 400 mm K = 125 mm W = 400 mm L = 140 mm M = 150 mm X = Especial

10 Longitud de herramienta Coromant Capto®, métrico

Dimensiones f ₁ en mm (3 dígitos)

11 Tamaño de plaquita
Métrica Longitud arista de corte
 <p>La longitud del filo se indica en mm.</p> <p>Entero (sin redondear).</p>

Pulgadas El círculo inscrito se indica en 1/8".
 <p>1.2 = 5/32 1.5 = 3/16 1.8 = 7/32 2 = 1/4 2.5 = 5/8 3 = 3/8 4 = 1/2 5 = 5/8 6 = 3/4 8 = 1 10 = 1 1/4</p>

12 Opción del fabricante
Cuando se requiera un símbolo suplementario de un máximo de 3 letras, se debe añadir al código ISO, separado por un guión, p. ej. W para diseño de cuña.
13 Sistema de sujeción para cerámica
-2 = Portaplaquitas CoroTurn® RC para plaquitas con agujero
-4 = Portaplaquitas CoroTurn® RC para plaquitas sin agujero

Sujeción rígida CoroTurn® RC

Herramientas exteriores para plaquitas T-Max P

Primera elección para un torneado productivo,
estable y seguro

El sistema CoroTurn® RC está disponible en unidades de corte Coromant Capto® y en diseño convencional de mango para todas las formas y ángulos de plaquita



Sistema de 1ª elección para torneado, que ofrece:

- Estabilidad única
- Funcionamiento excelente incluso en entornos con suciedad, por ejemplo mecanizado de fundición
- Manejo sencillo; una llave Torx Plus para el cambio de plaquita y placa de apoyo
- Acceso fácil incluso si el mango está colocado hacia abajo

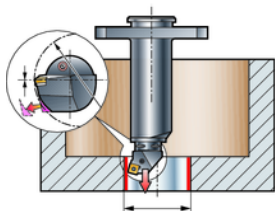
Un sistema flexible

El asiento de la punta de todos los mangos CoroTurn® RC ha sido diseñado para que permita una intercambiabilidad total al sustituir la sujeción y/o la placa de apoyo

CoroTurn® RC admite:

- Plaquitas de metal duro
- Plaquitas de cerámica con agujero
- Plaquitas de cerámica sin agujero
- Diferentes espesores de plaquita

Encontrará más información en la página A445.



Unidades de corte Coromant Capto® para mecanizado interior

Todas las unidades de corte CoroTurn® RC tienen rebajes radiales y axiales para permitir mecanizado interior.

Mecanizado Multi-tarea

Coromant Capto® y CoroTurn® RC constituyen una solución productiva y segura para el mecanizado multi-tarea. CoroPlex™, una gama de herramientas especialmente desarrolladas para el mecanizado multi-tarea, está disponible ofreciendo una mayor accesibilidad y productividad.



Unidades de corte Coromant Capto®

Sujeción rígida CoroTurn® RC

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

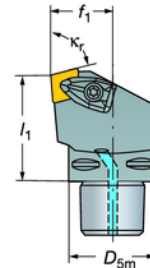
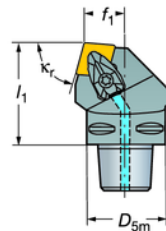
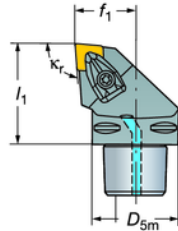
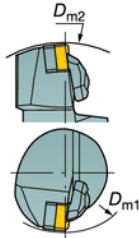
DCLNR/L
 κ_r 95°
-5°

DCRNR/L
 κ_r 75°
15°

DCKNR/L
 κ_r 75°
15°



- CNMM, CNGP
- CNMG
- CNMA, CNGA



Entrada de refrigerante: axial a través del centro

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Aplicación principal	□	iC	Código de pedido	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)										Plaquitas calibradoras				
				D5m	Dm1 min. mm ⁴⁾	Dm1 min. pulg.	Dm2 min. pulg.	Dm2 min. pulg.	f1 mm	f1 in.	h mm	h in.	γ ¹⁾	λs ²⁾	λs ²⁾	ISO	ANSI	Nm ³⁾
	09	3/8	C3-DCLNR/L-22040-09	32	60	2.362	116	4.567	22.0	.866	40.0	1.575	-6°	-6°	0.2	CNMG 09 03 08	CNMG 322	1.7
			C4-DCLNR/L-27050-09	40	60	2.362	140	5.512	27.0	1.063	50.0	1.968	-6°	-6°	0.4	CNMG 09 03 08	CNMG 322	1.7
	12	1/2	C3-DCLNR/L-22045-12	32	60	2.362	121	4.764	22.0	.866	45.0	1.772	-6°	-6°	0.2	CNMG 12 04 08	CNMG 432	3.9
			C4-DCLNR/L-27050-12	40	110	4.331	140	5.512	27.0	1.063	50.0	1.968	-6°	-6°	0.4	CNMG 12 04 08	CNMG 432	3.9
			C5-DCLNR/L-35060-12	50	110	4.331	165	6.496	35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°	0.8	CNMG 12 04 08	CNMG 432	3.9
			C6-DCLNR/L-45065-12	63	110	4.331	190	7.480	45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	1.4	CNMG 12 04 08	CNMG 432	3.9
	16	5/8	C4-DCLNR/L-27055-16	40	125	4.921	145	5.709	27.0	1.063	55.0	2.165	-6°	-6°	0.5	CNMG 16 06 12	CNMG 543	6.4
			C5-DCLNR/L-35060-16	50	125	4.921	165	6.496	35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°	0.8	CNMG 16 06 12	CNMG 543	6.4
C6-DCLNR/L-45065-16			63	125	4.921	190	7.480	45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	1.4	CNMG 16 06 12	CNMG 543	6.4	
C8-DCLNR/L-55080-16			80	125	4.921	250	9.842	55.0	2.165	80.0	3.150	-6°	-6°	2.5	CNMG 16 06 12	CNMG 543	6.4	
19	3/4	C5-DCLNR/L-35060-19	50	80	3.150	165	6.496	35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°	0.9	CNMG 19 06 12	CNMG 643	6.4	
		C6-DCLNR/L-45065-19	63	81	3.189	190	7.480	45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	1.4	CNMG 19 06 12	CNMG 643	6.4	
		C8-DCLNR/L-55080-19	80	100	3.937	250	9.842	55.0	2.165	80.0	3.150	-6°	-6°	2.6	CNMG 19 06 12	CNMG 643	6.4	
		C8-DCLNR/L-55080-25	80	150	5.906	250	9.842	55.0	2.165	80.0	3.150	-6°	-6°	2.7	CNMG 25 09 24	CNMG 866	9.5	
	12	1/2	C4-DCRNR/L-22050-12	40			140	5.512	22.0	.866	50.0	1.968	-6°	-6°	0.5	CNMG 12 04 08	CNMG 432	3.9
			C5-DCRNR/L-27060-12	50			165	6.496	27.0	1.063	60.0	2.362	-6°	-6°	0.8	CNMG 12 04 08	CNMG 432	3.9
			C6-DCRNR/L-35065-12	63			190	7.480	35.0	1.378	65.0	2.559	-6°	-6°	1.4	CNMG 12 04 08	CNMG 432	3.9
	16	5/8	C5-DCRNR/L-27060-16	50			165	6.496	27.0	1.063	60.0	2.362	-6°	-6°	0.8	CNMG 16 06 12	CNMG 543	6.4
C6-DCRNR/L-35065-16			63			190	7.480	35.0	1.378	65.0	2.559	-6°	-6°	1.3	CNMG 16 06 12	CNMG 543	6.4	
C8-DCRNR/L-55080-16			80			250	9.842	55.0	2.165	80.0	3.150	-6°	-6°	2.7	CNMG 16 06 12	CNMG 543	6.4	
19	3/4	C5-DCRNR/L-27060-19	50			165	6.496	27.0	1.063	60.0	2.362	-6°	-6°	0.8	CNMG 19 06 12	CNMG 643	6.4	
		C6-DCRNR/L-35065-19	63			190	7.480	35.0	1.378	65.0	2.559	-6°	-6°	1.3	CNMG 19 06 12	CNMG 643	6.4	
	12	1/2	C4-DCKNR/L-27050-12	40	110	4.331			27.0	1.063	50.0	1.968	-6°	-6°	0.5	CNMG 12 04 08	CNMG 432	3.9
			C5-DCKNR/L-35060-12	50	110	4.331			35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°	0.8	CNMG 12 04 08	CNMG 432	3.9
			C6-DCKNR/L-45065-12	63	110	4.331			45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	1.5	CNMG 12 04 08	CNMG 432	3.9
	16	5/8	C4-DCKNR/L-27050-16	40	125	4.921			27.0	1.063	50.0	1.968	-6°	-6°	0.5	CNMG 16 06 12	CNMG 543	6.4
			C5-DCKNR/L-35060-16	50	125	4.921			35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°	0.9	CNMG 16 06 12	CNMG 543	6.4
			C6-DCKNR/L-45065-16	63	125	4.921			45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	1.5	CNMG 16 06 12	CNMG 543	6.4
	19	3/4	C6-DCKNR/L-45065-19	63	81	3.189			45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	1.5	CNMG 19 06 12	CNMG 643	6.4
			C8-DCKNR/L-55080-19	80	100	3.937			55.0	2.165	80.0	3.150	-6°	-6°	2.9	CNMG 19 06 12	CNMG 643	6.4

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λs = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

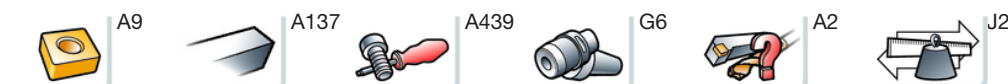
4) Válido en combinación con la unidad de sujeción R/LC2090

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita	Tamaño Coromant Capto®	Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	Juego de sujeción completo	Llave (Torx Plus)
09 3/8	C3-C4	5513 020-04	5322 236-04	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5680 051-03 (9IP)
12 1/2	C3	5513 020-02	5322 236-03	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)
12 1/2	C4-C8	5513 020-02	5322 234-01	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)
16 5/8	C4-C8	5513 020-07	5322 234-03	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031 ¹⁾	5680 043-14 (20IP)
19 3/4	C5-C8	5513 020-07	5322 236-01	5680 043-14 (20IP)	5412 028-041	5680 043-14 (20IP)
25 1	C8	5513 020-08	5322 234-05	5680 043-15 (25IP)	5412 028-051	5680 043-15 (25IP)

1) Amarre opcional, para modificar los mangos CoroTurn® RC para otras plaquitas, véase la página A439



Unidades de corte Coromant Capto®

Sujeción rígida CoroTurn® RC

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

DDJNR/L
 $\kappa_r 93^\circ$
 -3°

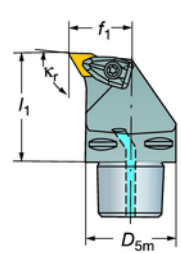
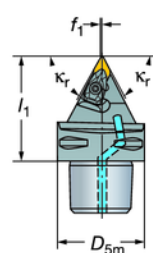
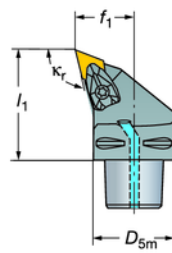
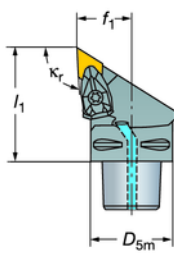
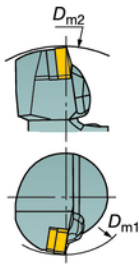
DDHNR/L
 $\kappa_r 107.5^\circ$
 -17.5°

DDNNN
 $\kappa_r 62.5^\circ$
 27.5°

DDUNR/L
 $\kappa_r 93^\circ$
 -3°



- DNMM, DNGP, DNMX
- DNMG
- DNMA, DNGA



Entrada de refrigerante: axial a través del centro
A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Neutro

Aplicación principal	iC	codigos de pedido ⁵⁾	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)										Plaquitas calibradoras		Nm ³⁾		
			D _{3m}	D _{m1} min. mm ⁴⁾	D _{m1} min. pulg. ⁴⁾	D _{m2} min. pulg. ⁴⁾	D _{m2} min. pulg. ⁴⁾	f ₁ mm	f ₁ in.	h mm	h in.	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	α _{IG}		ISO	ANSI
	11 3/8	C3-DDJNR/L-22045-11	32	60	2.3622	121	4.7638	22.0	.8661	45.0	1.7717	-6° -7°	0.2		DNMG 11 04 08	DNMG 332	1.7
		C4-DDJNR/L-27050-11	40	60	2.3622	140	5.5118	27.0	1.063	50.0	1.9685	-6° -7°	0.4		DNMG 11 04 08	DNMG 332	1.7
		C5-DDJNR/L-35060-11	50	65	2.5591	165	6.4961	35.0	1.378	60.0	2.3622	-6° -7°	0.7		DNMG 11 04 08	DNMG 332	1.7
		C6-DDJNR/L-45065-11	63	81	3.189	190	7.4803	45.0	1.7717	65.0	2.5591	-6° -7°	1.2		DNMG 11 04 08	DNMG 332	1.7
	15 1/2	C4-DDJNR/L-27055-15	40	110	4.3307	145	5.7087	27.0	1.063	55.0	2.1654	-6° -7°	0.5		DNMG 15 06 08	DNMG 442	3.9
		C4-DDJNR/L-27055-1504	40	110	4.3307	145	5.7087	27.0	1.063	55.0	2.1654	-6° -7°	0.5		DNMG 15 04 08	DNMG 432	3.9
		C5-DDJNR/L-35060-15	50	110	4.3307	165	6.4961	35.0	1.378	60.0	2.3622	-6° -7°	0.8		DNMG 15 06 08	DNMG 442	3.9
		C5-DDJNR/L-35060-1504	50	110	4.3307	165	6.4961	35.0	1.378	60.0	2.3622	-6° -7°	0.8		DNMG 15 04 08	DNMG 432	3.9
	15 1/2	C6-DDJNR/L-45065-15	63	110	4.3307	190	7.4803	45.0	1.7717	65.0	2.5591	-6° -7°	1.2		DNMG 15 06 08	DNMG 442	3.9
		C6-DDJNR/L-45065-1504	63	110	4.3307	190	7.4803	45.0	1.7717	65.0	2.5591	-6° -7°	1.2		DNMG 15 04 08	DNMG 432	3.9
		C8-DDJNR/L-55080-15	80	110	4.3307	250	9.8425	55.0	2.1654	80.0	3.1496	-6° -7°	2.3		DNMG 15 06 08	DNMG 442	3.9
		C8-DDJNR/L-55080-1504	80	110	4.3307	250	9.8425	55.0	2.1654	80.0	3.1496	-6° -7°	2.3		DNMG 15 04 08	DNMG 432	3.9
	15 1/2	C4-DDHNR/L-27055-15	40	110	4.3307	145	5.7087	27.0	1.063	55.0	2.1654	-6° -7°	0.4		DNMG 15 06 08	DNMG 442	3.9
		C4-DDHNR/L-27055-1504	40	110	4.3307	145	5.7087	27.0	1.063	55.0	2.1654	-6° -7°	0.4		DNMG 15 04 08	DNMG 432	3.9
		C5-DDHNR/L-35060-15	50	110	4.3307	165	6.4961	35.0	1.378	60.0	2.3622	-6° -7°	0.8		DNMG 15 06 08	DNMG 442	3.9
		C5-DDHNR/L-35060-1504	50	110	4.3307	165	6.4961	35.0	1.378	60.0	2.3622	-6° -7°	0.8		DNMG 15 04 08	DNMG 432	3.9
	11 3/8	C6-DDHNR/L-45065-15	63	110	4.3307	190	7.4803	45.0	1.7717	65.0	2.5591	-6° -7°	1.3		DNMG 15 06 08	DNMG 442	3.9
		C6-DDHNR/L-45065-1504	63	110	4.3307	190	7.4803	45.0	1.7717	65.0	2.5591	-6° -7°	1.3		DNMG 15 04 08	DNMG 432	3.9
		C8-DDHNR/L-55080-15	80	110	4.3307	250	9.8425	55.0	2.1654	80.0	3.1496	-6° -7°	2.6		DNMG 15 06 08	DNMG 442	3.9
		C8-DDHNR/L-55080-1504	80	110	4.3307	250	9.8425	55.0	2.1654	80.0	3.1496	-6° -7°	2.6		DNMG 15 04 08	DNMG 432	3.9
	15 1/2	C4-DDNNN-00050-11	40			140	5.5118	0.5	.0197	50.0	1.9685	-5° -9°	0.4		DNMG 11 04 08	DNMG 332	1.7
		C5-DDNNN-00060-11	50			165	6.4961	0.5	.0197	60.0	2.3622	-5° -9°	0.6		DNMG 11 04 08	DNMG 332	1.7
		C4-DDNNN-00055-1504	40			145	5.7087	0.5	.0197	55.0	2.1654	-5° -9°	0.4		DNMG 15 06 08	DNMG 442	3.9
		C4-DDNNN-00055-1504	40			145	5.7087	0.5	.0197	55.0	2.1654	-5° -9°	0.4		DNMG 15 04 08	DNMG 432	3.9
	15 1/2	C5-DDNNN-00060-15	50			165	6.4961	0.5	.0197	60.0	2.3622	-5° -9°	0.6		DNMG 15 06 08	DNMG 442	3.9
		C5-DDNNN-00060-1504	50			165	6.4961	0.5	.0197	60.0	2.3622	-5° -9°	0.6		DNMG 15 04 08	DNMG 432	3.9
		C6-DDNNN-00065-15	63			190	7.4803	0.5	.0197	65.0	2.5591	-5° -9°	1.1		DNMG 15 06 08	DNMG 442	3.9
		C6-DDNNN-00065-1504	63			190	7.4803	0.5	.0197	65.0	2.5591	-5° -9°	1.1		DNMG 15 04 08	DNMG 432	3.9
	15 1/2	C8-DDNNN-00080-15	80			250	9.8425	0.5	.0197	80.0	3.1496	-5° -9°	2.1		DNMG 15 06 08	DNMG 442	3.9
		C8-DDNNN-00080-1504	80			250	9.8425	0.5	.0197	80.0	3.1496	-5° -9°	2.1		DNMG 15 04 08	DNMG 432	3.9
		C4-DDUNR/L-27050-15	40	110	4.3307	140	5.5118	27.0	1.063	50.0	1.9685	-6° -7°	0.4		DNMG 15 06 08	DNMG 442	3.9
		C4-DDUNR/L-27050-1504	40	110	4.3307	140	5.5118	27.0	1.063	50.0	1.9685	-6° -7°	0.4		DNMG 15 04 08	DNMG 432	3.9

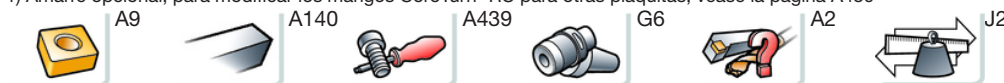
- 1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).
- 2) λ_s = Ángulo de inclinación
- 3) Par torsor de la plaquita Nm
- 4) Válido en combinación con la unidad de sujeción R/LC2090
- 5) -1504 al final del código de pedido = para plaquitas con espesor de 4.76 mm (1/4")

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Tamaño Coromant Capto®	Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	Juego de sujeción completo	Llave (Torx Plus)
11	3/8	C3-C6	5513 020-04	5322 267-01	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5680 051-03 (9IP)
1506 (DNMG 44)	1/2	C4-C8	5513 020-02	5322 266-02	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)
1504 (DNMG 43)	1/2		5513 020-02	5322 266-01	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	

1) Amarre opcional, para modificar los mangos CoroTurn® RC para otras plaquitas, véase la página A439



Unidades de corte Coromant Capto®

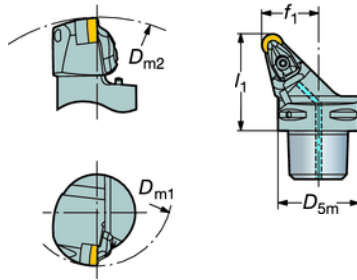
Sujeción rígida CoroTurn® RC

Neg.

DRSNR/L



RNMG
RNGA



Entrada de refrigerante: axial a través del centro

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Aplicación principal	Ø	iC	Código de pedido	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)										Plaquitas calibradoras				
				D _{5m}	D _{m1} mín. mm ⁴⁾	D _{m1} mín. pulg. ⁴⁾	D _{m2} mín. mm ⁴⁾	D _{m2} mín. pulg. ⁴⁾	f ₁ mm	f ₁ in.	h mm	h in.	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI	Nm ³⁾
	12	1/2	C4-DRSNR/L-27050-12	40	110	4.331	140	5.512	27.0	1.063	50.0	1.968	-6°	-6°	0.4	RNMG 12 04 00	RNMG 43	3.9
			C5-DRSNR/L-35060-12	50	110	4.331	165	6.496	35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°	0.7	RNMG 12 04 00	RNMG 43	3.9
			C6-DRSNR/L-45065-12	63	110	4.331	190	7.480	45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	1.2	RNMG 12 04 00	RNMG 43	3.9

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Válido en combinación con la unidad de sujeción R/LC2090

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita			Tamaño Coromant				Tornillo de la placa de apoyo		Placa de apoyo		Llave (Torx Plus)		Juego de sujeción completo		Llave (Torx Plus)	
Ø	iC	Tamaño Coromant Capto®	Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	Juego de sujeción completo	Llave (Torx Plus)									
12	1/2	C4-C6	5513 020-02	5322 155-02	5680 049-01 (9IP)	5412 028-021	5680 049-01 (15IP)									



A9



A142



A439



G6



A2



J2

Unidades de corte Coromant Capto®

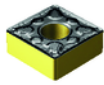
Sujeción rígida CoroTurn® RC

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

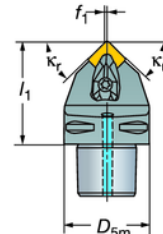
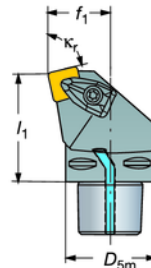
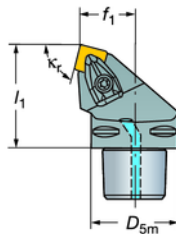
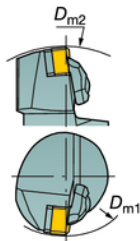
DSRNR/L
 κ_r 75°
15°

DSKNR/L
 κ_r 75°
15°

DSDNN
 κ_r 45°
45°



- SNMM
- SNMG
- SNMA, SNGA



Entrada de refrigerante: axial a través del centro

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Neutro

Aplicación principal	□	iC	Código de pedido	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)												Plaquitas calibradoras		
				D _{5m}	D _{m1} min. mm ⁴⁾	D _{m1} min. pulg. ⁴⁾	D _{m2} min. mm ⁴⁾	D _{m2} min. pulg. ⁴⁾	f ₁ mm	f ₁ in.	h mm	h in.	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ρ _s ³⁾	ISO	ANSI	Nm ³⁾
	12	1/2	C3-DSRNR/L-19048-12	32			124	4.882	19.0	.748	48.0	1.890	-6°	-6°		SNMG 12 04 08	SNMG 432	3.9
			C4-DSRNR/L-22050-12	40			140	5.512	22.0	.866	50.0	1.968	-6°	-6°	0.4	SNMG 12 04 08	SNMG 432	3.9
			C5-DSRNR/L-27060-12	50			165	6.496	27.0	1.063	60.0	2.362	-6°	-6°	0.8	SNMG 12 04 08	SNMG 432	3.9
			C6-DSRNR/L-35065-12	63			190	7.480	35.0	1.378	65.0	2.559	-6°	-6°	1.4	SNMG 12 04 08	SNMG 432	3.9
	15	5/8	C5-DSRNR/L-27060-15	50			165	6.496	27.0	1.063	60.0	2.362	-6°	-6°	0.8	SNMG 15 06 12	SNMG 543	6.4
			C6-DSRNR/L-35065-15	63			190	7.480	35.0	1.378	65.0	2.559	-6°	-6°	1.3	SNMG 15 06 12	SNMG 543	6.4
			C5-DSRNR/L-27060-19	50			165	6.496	27.0	1.063	60.0	2.362	-6°	-6°	0.8	SNMG 19 06 12	SNMG 643	6.4
			C6-DSRNR/L-35065-19	63			190	7.480	35.0	1.378	65.0	2.559	-6°	-6°	1.3	SNMG 19 06 12	SNMG 643	6.4
19	3/4	C8-DSRNR/L-45080-19	80			250	9.842	45.0	1.772	80.0	3.150	-6°	-6°	2.5	SNMG 19 06 12	SNMG 643	6.4	
		C8-DSRNR/L-45080-25	80			250	9.842	45.0	1.772	80.0	3.150	-6°	-6°	2.6	SNMG 25 07 24	SNMG 856	9.5	
		C5-DSKNR/L-22040-12	32	60	2.362				22.0	.866	40.0	1.575	-6°	-6°		SNMG 12 04 08	SNMG 432	3.9
		C4-DSKNR/L-27050-12	40	110	4.331				27.0	1.063	50.0	1.968	-6°	-6°	0.5	SNMG 12 04 08	SNMG 432	3.9
	15	5/8	C5-DSKNR/L-35060-15	50	125	4.921			35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°	0.8	SNMG 15 06 12	SNMG 543	6.4
			C6-DSKNR/L-45065-15	63	125	4.921			45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	1.5	SNMG 15 06 12	SNMG 543	6.4
			C5-DSKNR/L-35060-19	50	125	4.921			35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°		SNMG 19 06 12	SNMG 643	6.4
			C6-DSKNR/L-45065-19	63	125	4.921			45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	1.5	SNMG 19 06 12	SNMG 643	6.4
	25	1	C8-DSKNR/L-55080-19	80	125	4.921			55.0	2.165	80.0	3.150	-6°	-6°	2.7	SNMG 19 06 12	SNMG 643	6.4
			C8-DSKNR/L-55080-25	80	150	5.906			55.0	2.165	80.0	3.150	-6°	-6°	2.9	SNMG 25 07 24	SNMG 856	9.5
			C3-DSDNN-00048-12	32			124	4.882	0.3	.012	48.0	1.890	-6°	-6°	0.3	SNMG 12 04 08	SNMG 432	3.9
			C4-DSDNN-00050-12	40			140	5.512	0.3	.012	50.0	1.968	-6°	-6°	0.4	SNMG 12 04 08	SNMG 432	3.9
	15	5/8	C5-DSDNN-00060-15	50			165	6.496	0.5	.020	60.0	2.362	-6°	-6°	0.7	SNMG 15 06 12	SNMG 543	6.4
			C6-DSDNN-00065-15	63			190	7.480	0.5	.020	65.0	2.559	-6°	-6°	1.2	SNMG 15 06 12	SNMG 543	6.4
			C5-DSDNN-00065-19	50			170	6.693	0.5	.020	65.0	2.559	-6°	-6°	0.8	SNMG 19 06 12	SNMG 643	6.4
			C6-DSDNN-00070-19	63			195	7.677	0.5	.020	70.0	2.756	-6°	-6°	1.1	SNMG 19 06 12	SNMG 643	6.4
	25	1	C8-DSDNN-00080-25	80			250	9.842	1.0	.039	80.0	3.150	-6°	-6°	2.9	SNMG 25 07 24	SNMG 856	9.5

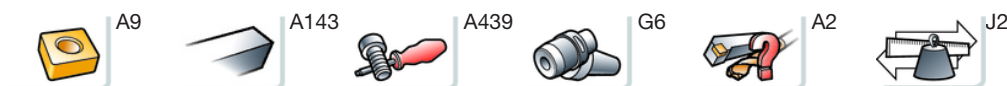
- 1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).
- 2) λ_s = Ángulo de inclinación
- 3) Par torsor de la plaquita Nm
- 4) Válido en combinación con la unidad de sujeción R/LC2090

R = A Derecha, L = A Izquierda
N = Neutro

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita			Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	Juego de sujeción completo	Llave (Torx Plus)
□	iC	Tamaño Coromant Capto®					
12	1/2	C3	5513 020-02	5322 426-02	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)
12	1/2	C4-C6	5513 020-02	5322 425-01	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)
15	5/8	C5-C6	5513 020-07	5322 425-03	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031 ¹⁾	5680 043-14 (20IP)
19	3/4	C5-C8	5513 020-07	5322 425-04	5680 043-14 (20IP)	5412 028-041	5680 043-14 (20IP)
25	1	C8	5513 020-08	5322 425-07	5680 043-15 (25IP)	5412 028-051	5680 043-15 (25IP)

1) Amarre opcional, para modificar los mangos CoroTurn® RC para otras plaquitas, véase la página A439

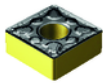


Unidades de corte Coromant Capto®

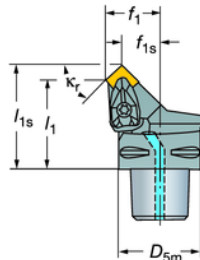
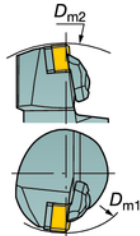
Sujeción rígida CoroTurn® RC

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

DSSNR/L
 κ_r 45°
45°

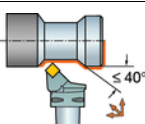


 SNMM
 SNMG
 SNMA, SNGA



Entrada de refrigerante: axial a través del centro

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Aplicación principal	□	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas								Plaquetas calibradoras			
				D _{5m}	D _{m1} min ⁴⁾	D _{m2} min ⁴⁾	f ₁	f _{1s}	l ₁	l _{1s}	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI	Nm ³⁾
	12	1/2	C3-DSSNR/L-22040-12	32	60	124	22	13.7	40	48.3	-8°	0°	SNMG 12 04 08	SNMG 432	3.9
			C4-DSSNR/L-27042-12	40	110	140	27	18.7	42	50.3	-8°	0°	SNMG 12 04 08	SNMG 432	3.9
			C5-DSSNR/L-35052-12	50	110	165	35	26.7	52	60.3	-8°	0°	SNMG 12 04 08	SNMG 432	3.9
			C6-DSSNR/L-45056-12	63	110	190	45	36.7	56	64.3	-8°	0°	SNMG 12 04 08	SNMG 432	3.9
				4.3307	5.512	1.063	.736	1.654	1.980	-8°	0°				
				4.3307	6.496	1.378	1.051	2.047	2.374	-8°	0°				
	15	5/8	C4-DSSNR/L-27045-15	40	125	145	27	16.8	45	55.2	-8°	0°	SNMG 15 06 12	SNMG 543	6.4
				4.9213	5.709	1.063	.661	1.772	2.173	-8°	0°				
			C5-DSSNR/L-35050-15	50	125	165	35	24.8	50	60.2	-8°	0°	SNMG 15 06 12	SNMG 543	6.4
				4.9213	6.496	1.378	.976	1.968	2.370	-8°	0°				
			C6-DSSNR/L-45054-15	63	125	190	45	34.8	54	64.2	-8°	0°	SNMG 15 06 12	SNMG 543	6.4
				4.9213	7.480	1.772	1.370	2.126	2.528	-8°	0°				
			C5-DSSNR/L-35048-19	50	125	165	35	22.5	48	60.5	-8°	0°	SNMG 19 06 12	SNMG 643	6.4
				4.9213	6.496	1.378	.886	1.890	2.382	-8°	0°				
			C6-DSSNR/L-45052-19	63	125	190	45	32.5	52	64.5	-8°	0°	SNMG 19 06 12	SNMG 643	6.4
				4.9213	7.480	1.772	1.280	2.047	2.539	-8°	0°				
			C8-DSSNR/L-55070-25	80	150	256	55	39.0	70	86.0	-8°	0°	SNMG 25 07 24	SNMG 856	9.5
				5.9055	10.079	2.165	1.535	2.756	3.386	-8°	0°				

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaqueta lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaqueta Nm

4) Válido en combinación con la unidad de sujeción R/LC2090

R = A Derecha, L = A Izquierda
N = Neutro

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaqueta

□	iC	Tamaño Coromant Capto®	Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	Juego de sujeción completo	Llave (Torx Plus)
12	1/2	C3	5513 020-02	5322 426-02	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)
12	1/2	C4-C6	5513 020-02	5322 425-01	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)
15	5/8	C5-C6	5513 020-07	5322 425-03	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031 ¹⁾	5680 043-14 (20IP)
19	3/4	C5-C8	5513 020-07	5322 425-04	5680 043-14 (20IP)	5412 028-041	5680 043-14 (20IP)
25	1	C8	5513 020-08	5322 425-07	5680 043-15 (25IP)	5412 028-051	5680 043-15 (25IP)

1) Amarre opcional, para modificar los mangos CoroTurn® RC para otras plaquetas, véase la página A439



A9



A143



A439



G6



A2



J2

Unidades de corte Coromant Capto®

Sujeción rígida CoroTurn® RC

B

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

DTJNR/L

$\kappa_r 93^\circ$
 -3°

DTGNR/L

$\kappa_r 91^\circ$
 -1°

DTFNR/L

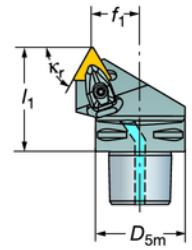
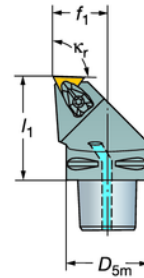
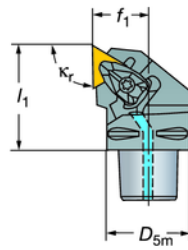
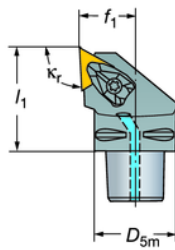
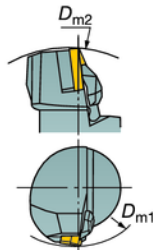
$\kappa_r 91^\circ$
 -1°

DTTNR/L

$\kappa_r 60^\circ$
 30°



- TNMM, TNMX
- TNMG
- TNMA, TNGA



C

Entrada de refrigerante: axial a través del centro

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

G

Aplicación principal	\triangle	iC	Código de pedido	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)												Plaquitas calibradoras		
				D_{5m}	D_{m1} mín. mm ⁴⁾	D_{m1} mín. pulg. ⁴⁾	D_{m2} mín. mm ⁴⁾	D_{m2} mín. pulg. ⁴⁾	f_1 mm	f_1 in.	l_1 mm	l_1 in.	γ^1	λ_s^2	$\frac{R}{L}$	ISO	ANSI	Nm ³⁾
	\triangle	3/8	C3-DTJNR/L-22040-16	32	60	2.362	116	4.567	22.0	.866	40.0	1.575	-6°	-6°	0.2	TNMG 16 04 08	TNMG 332	1.7
			C4-DTJNR/L-27050-16	40	110	4.331	140	5.512	27.0	1.063	50.0	1.968	-6°	-6°	0.4	TNMG 16 04 08	TNMG 332	1.7
			C5-DTJNR/L-35060-16	50	110	4.331	165	6.496	35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°	0.8	TNMG 16 04 08	TNMG 332	1.7
			C6-DTJNR/L-45065-16	63	110	4.331	190	7.480	45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	1.3	TNMG 16 04 08	TNMG 332	1.7
			C4-DTJNR/L-27050-22	40	110	4.331	140	5.512	27.0	1.063	50.0	1.968	-6°	-6°	0.4	TNMG 22 04 08	TNMG 432	3.9
			C5-DTJNR/L-35060-22	50	110	4.331	165	6.496	35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°	1.0	TNMG 22 04 08	TNMG 432	3.9
	\triangle	1/2	C6-DTJNR/L-45065-22	63	110	4.331	190	7.480	45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	1.4	TNMG 22 04 08	TNMG 432	3.9
			C6-DTJNR/L-45065-27	63	110	4.331	190	7.480	45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	1.4	TNMG 27 06 12	TNMG 543	6.4
			C4-DTGNR/L-27050-16	40	110	4.331	140	5.512	27.0	1.063	50.0	1.968	-6°	-6°	0.5	TNMG 16 04 08	TNMG 332	1.7
			C5-DTGNR/L-35060-16	50	110	4.331	165	6.496	35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°	0.8	TNMG 16 04 08	TNMG 332	1.7
			C6-DTGNR/L-45065-16	63	110	4.331	190	7.480	45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	1.4	TNMG 16 04 08	TNMG 332	1.7
			C4-DTGNR/L-27050-22	40	110	4.331	140	5.512	27.0	1.063	50.0	1.968	-6°	-6°	0.5	TNMG 22 04 08	TNMG 432	3.9
	\triangle	1/2	C5-DTGNR/L-35060-22	50	110	4.331	165	6.496	35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°	0.9	TNMG 22 04 08	TNMG 432	3.9
			C6-DTGNR/L-45065-22	63	110	4.331	190	7.480	45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	1.5	TNMG 22 04 08	TNMG 432	3.9
			C3-DTFNR/L-22040-16	32	60	2.362	116	4.567	22.0	.866	40.0	1.575	-6°	-6°	0.2	TNMG 16 04 08	TNMG 332	1.7
			C4-DTFNR/L-27050-16	40	110	4.331	140	5.512	27.0	1.063	50.0	1.968	-6°	-6°	0.4	TNMG 16 04 08	TNMG 332	1.7
			C5-DTFNR/L-35060-16	50	110	4.331	165	6.496	35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°	0.8	TNMG 16 04 08	TNMG 332	1.7
			C6-DTFNR/L-45065-16	63	110	4.331	190	7.480	45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	1.4	TNMG 16 04 08	TNMG 332	1.7
	\triangle	1/2	C4-DTFNR/L-27050-22	40	110	4.331	140	5.512	27.0	1.063	50.0	1.968	-6°	-6°	0.5	TNMG 22 04 08	TNMG 432	3.9
			C5-DTFNR/L-35060-22	50	110	4.331	165	6.496	35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°	0.8	TNMG 22 04 08	TNMG 432	3.9
			C6-DTFNR/L-45065-22	63	110	4.331	190	7.480	45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	1.4	TNMG 22 04 08	TNMG 432	3.9
			C4-DTTNR/L-22050-16	40			140	5.512	22.0	.866	50.0	1.968	-6°	-6°	0.4	TNMG 16 04 08	TNMG 332	1.7
			C5-DTTNR/L-27060-16	50			165	6.496	27.0	1.063	60.0	2.362	-6°	-6°	0.7	TNMG 16 04 08	TNMG 332	1.7
			C6-DTTNR/L-35065-22	63			190	7.480	35.0	1.378	65.0	2.559	-6°	-6°	1.2	TNMG 22 04 08	TNMG 432	3.9

H

I

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Válido en combinación con la unidad de sujeción R/LC2090

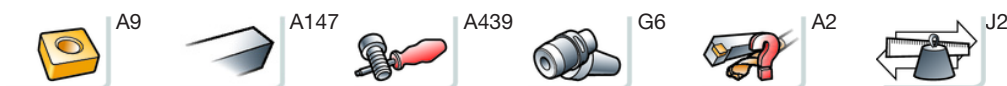
R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Tornillo de la placa de apoyo					Placa de apoyo		Llave (Torx Plus)		Juego de sujeción completo		Llave (Torx Plus)	
\triangle	iC	Tamaño Coromant Capto®												
16	3/8	C3	5513 020-04	5322 316-01	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5680 051-03 (9IP)							
16	3/8	C4-C6	5513 020-04	5322 315-02	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5680 051-03 (9IP)							
22	1/2	C4-C6	5513 020-02	5322 315-04	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)							
27	5/8	C6	5513 020-07	5322 315-05	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031 ¹⁾	5680 043-14 (20IP)							

1) Amarre opcional, para modificar los mangos CoroTurn® RC para otras plaquitas, véase la página A439

J



Unidades de corte Coromant Capto®

Sujeción rígida CoroTurn® RC



VNMG
VNGP

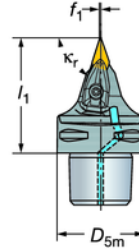
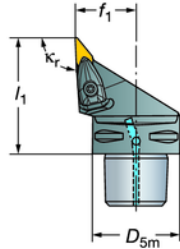
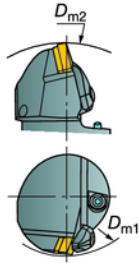
Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

DVJNR/L

κ_r 93°
-3°

DVVNN

κ_r 72°30'
17.5°



Neutro

Entrada de refrigerante: axial a través del centro

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)										Plaquitas calibradoras				
			D _{5m}	D _{m1} min. mm ⁴⁾	D _{m1} min. pulg. ⁴⁾	D _{m2} min. pulg. ⁴⁾	D _{m2} min. pulg. ⁴⁾	f ₁ mm	f ₁ in.	h ₁ mm	h ₁ in.	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	R _A	ISO	ANSI	Nm ³⁾
	16 3/8	C4-DVJNR/L-27062-16	40	60	2.362	152	5.984	27.0	1.063	62.0	2.441	-4°	-13°	0.5	VNMG 16 04 08	VNMG 332	3.0
		C5-DVJNR/L-35065-16	50	65	2.559	170	6.693	35.0	1.378	65.0	2.559	-4°	-13°	0.8	VNMG 16 04 08	VNMG 332	3.0
		C6-DVJNR/L-45065-16	63	81	3.189	190	7.480	45.0	1.772	65.0	2.559	-4°	-13°	1.3	VNMG 16 04 08	VNMG 332	3.0
		C8-DVJNR/L-55080-16	80	100	3.937	250	9.842	55.0	2.165	80.0	3.150	-4°	-13°	2.2	VNMG 16 04 08	VNMG 332	3.0
	16 3/8	C4-DVVNN-00062-16	40			152	5.984	0.6	.024	62.0	2.441	-4°	-13°	0.4	VNMG 16 04 08	VNMG 332	3.0
		C5-DVVNN-00065-16	50			170	6.693	0.6	.024	65.0	2.559	-4°	-13°	0.5	VNMG 16 04 08	VNMG 332	3.0
		C6-DVVNN-00065-16	63			190	7.480	0.6	.024	65.0	2.559	-4°	-13°	1.0	VNMG 16 04 08	VNMG 332	3.0
		C8-DVVNN-00080-16	80			250	9.842	0.6	.024	80.0	3.150	-4°	-13°	2.0	VNMG 16 04 08	VNMG 332	3.0

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaqueta lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaqueta Nm

4) Válido en combinación con la unidad de sujeción R/LC2090

R = A Derecha, L = A Izquierda
N = Neutro

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaqueta			Tornillo de la placa de apoyo				Placa de apoyo		Llave (Torx Plus)		Juego de sujeción completo		Llave (Torx Plus)	
iC	Tamaño Coromant Capto®													
16	3/8	C4-C8	5513 020-09	5322 269-01	5680 049-01 (15IP)	5412 028-061		5680 049-01 (15IP)						



A9



A150



A439



G6



A2



J2

Unidades de corte Coromant Capto®

Sujeción rígida CoroTurn® RC

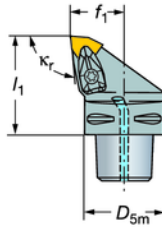
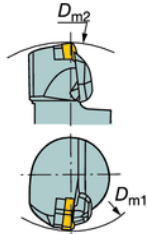
DWLNR/L

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

$\kappa_r 95^\circ$
 -5°



- WNMM,
- WNMG
- WNGA, WNMA



Entrada de refrigerante: radial a través del cono

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Aplicación principal	± 0.01	i/C	Código de pedido	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)										Plaquitas calibradoras				
				D_{5m}	D_{m1} min. mm ⁴⁾	D_{m1} min. pulg. ⁴⁾	D_{m2} min. mm ⁴⁾	D_{m2} min. pulg. ⁴⁾	f_1 mm	f_1 in.	l_1 mm	l_1 in.	γ^1	λ_s^2	R_a	ISO	ANSI	Nm ³⁾
	± 0.01	3/8	C3-DWLNR/L-22040-06	32	60	2.362	116	4.567	22.0	.866	40.0	1.575	-6°	-6°	0.2	WNMG 06 04 08	WNMG 332	1.7
			C4-DWLNR/L-27050-06	40	60	2.362	140	5.512	27.0	1.063	50.0	1.968	-6°	-6°	0.4	WNMG 06 04 08	WNMG 332	1.7
			C5-DWLNR/L-35060-06	50	65	2.559	165	6.496	35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°	0.7	WNMG 06 04 08	WNMG 332	1.7
			C6-DWLNR/L-45065-06	63	81	3.189	190	7.480	45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	1.3	WNMG 06 04 08	WNMG 332	1.7
		1/2	C4-DWLNR/L-27050-08	40	110	4.331	140	5.512	27.0	1.063	50.0	1.968	-6°	-6°	0.4	WNMG 08 04 08	WNMG 432	3.9
			C5-DWLNR/L-35060-08	50	110	4.331	165	6.496	35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°	0.8	WNMG 08 04 08	WNMG 432	3.9
			C6-DWLNR/L-45065-08	63	110	4.331	190	7.480	45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	1.4	WNMG 08 04 08	WNMG 432	3.9
			C8-DWLNR/L-55080-08	80	110	4.331	250	9.842	55.0	2.165	80.0	3.150	-6°	-6°	2.6	WNMG 08 04 08	WNMG 432	3.9

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

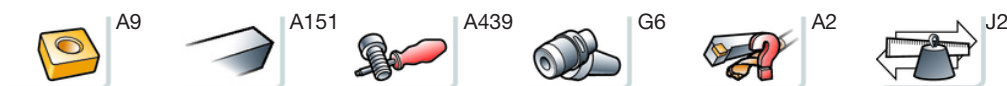
4) Válido en combinación con la unidad de sujeción R/LC2090

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita			Tornillo de la placa de apoyo				Placa de apoyo		Llave (Torx Plus)		Juego de sujeción completo		Llave (Torx Plus)	
± 0.01	i/C	Tamaño Coromant Capto®	Placa de apoyo		Llave (Torx Plus)		Juego de sujeción completo		Llave (Torx Plus)		Llave (Torx Plus)		Llave (Torx Plus)	
06	3/8	C3-C6	5513 020-04	5322 328-01	5680 051-03 (9IP)		5412 028-011		5680 051-03 (9IP)		5680 051-03 (9IP)		5680 051-03 (9IP)	
08	1/2	C4-C8	5513 020-02	5322 331-12	5680 049-01 (15IP)		5412 028-021 ¹⁾		5680 049-01 (15IP)		5680 049-01 (15IP)		5680 049-01 (15IP)	

1) Amarre opcional, para modificar los mangos CoroTurn® RC para otras plaquitas, véase la página A439



CoroTurn® HP

Herramientas Coromant Capto para alta presión de refrigerante

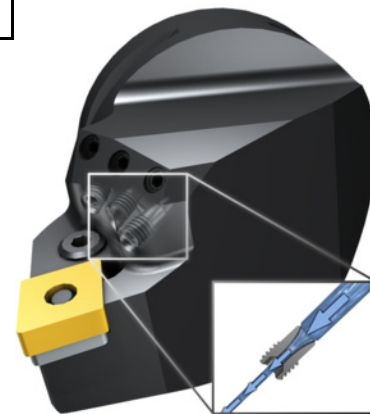
Mayor velocidad de corte en mecanizado medio y desbaste
Control de viruta en acabado - fabricación segura y sin supervisión

Cuándo utilizarla

Cualquier torno que disponga de refrigeración por alta presión y acoplamiento Coromant Capto:

- Máquinas multi-tarea
- Tornos verticales (VTL)
- Centros de torneado

Los valores reducidos de profundidad de corte y de velocidad de avance que son propios de las operaciones de acabado suelen suponer un reto para el control de viruta. En fabricación automática, tanto en producción masiva de grandes series como en máquinas con cambio automático de herramienta (multi-tarea y tornos verticales), cualquier viruta que se quede cerca de la herramienta puede provocar costosas paradas de la máquina. Esta nueva tecnología ofrece un control total de la viruta e incrementa la seguridad en la fabricación sin supervisión.



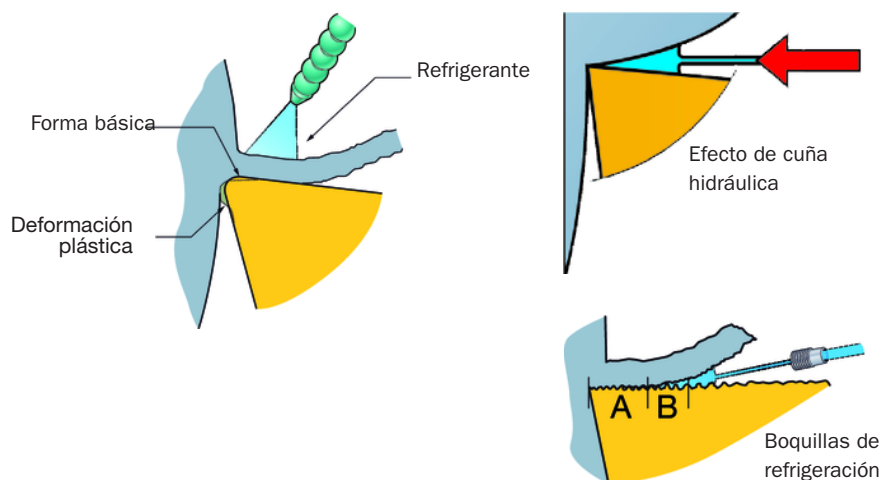
Tecnología de boquilla fija para refrigerante

La aplicación de refrigerante a alta presión mediante CoroTurn HP se basa en una tecnología de boquillas desarrollada cuidadosamente tras décadas de experiencia. Estas boquillas optimizadas consiguen chorros laminares paralelos de refrigerante a gran velocidad y dirigidos con precisión hacia el punto correcto de la plaquita. La precisión y las características de estos chorros marcan la diferencia. CoroTurn HP dispone de boquillas fijas, predirigidas y de alta precisión montadas en la herramienta, que alcanzan el punto adecuado del filo con el ángulo correcto. No se requiere regulación ni pruebas, el rendimiento y la seguridad están incluidos con sólo el mantenimiento normal de la herramienta.

Boquilla de refrigeración orientable para conseguir el máximo efecto

El principio fundamental del torneado con alta presión de refrigerante es la colocación precisa del chorro de refrigerante con boquillas dirigibles muy pequeñas (1 mm de diám.) para conseguir un flujo laminar paralelo. Este chorro de refrigerante a alta velocidad crea una cuña hidráulica entre la superficie superior de la plaquita y la parte inferior de la viruta que sale de la pieza. El chorro de refrigerante tiene tres efectos principales:

1. Localizar la refrigeración de la plaquita en la zona de contacto (A)
2. Alejar la viruta de la superficie de la plaquita con rapidez, reduciendo el desgaste de la plaquita (B)
3. Romper la viruta en trozos pequeños y evacuarlas del área de corte



Herramientas CoroTurn HP con sujeción por tornillo, ver página A166.

Herramientas CoroTurn HP para máquinas multi-tarea, ver página H21.

CoroTurn HP con acoplamiento SL, ver página I12.

A
B
C
G
H
I
J

TORN - SPA

TORNEADO GENERAL Mecanizado exterior, portaplaquitas para plaquitas negativas

Unidades de corte CoroTurn® HP

Diseño de palanca T-Max P
Con refrigerante a alta presión

CNMM, CNGP
 CNMG
 CNMA, CNGA

Ángulo de posición:
Ángulo

Cx-PCLNR/L-HP

κ_r 95°
-5°

Cx-PCRNR/L-HP

κ_r 75°
15°

Entrada de refrigerante: axial a través del centro
A derechas en la ilustración

Aplicación principal	□	iC	Código de pedido	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)											Plaquitas calibradoras			
				D _{5m}	D _{m1} min. mm ⁴⁾	D _{m1} min. pulg. ⁴⁾	D _{m2} min. pulg. ⁴⁾	D _{m2} min. pulg. ⁴⁾	f ₁ mm	f ₁ in.	l ₁ mm	l ₁ in.	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	R _K	ISO	ANSI	Nm ³⁾
	12	1/2	C4-PCLNR/L-27050-12HP	40	110	4.331	140	5.512	27.0	1.063	50.0	1.968	-6°	-6°	0.4	CNMG 12 04 08	CNMG 432	5.0
			C5-PCLNR/L-35060-12HP	50	110	4.331	165	6.496	35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°	0.8	CNMG 12 04 08	CNMG 432	5.0
			C6-PCLNR/L-45065-12HP	63	110	4.331	195	7.677	45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	1.2	CNMG 12 04 08	CNMG 432	5.0
			C8-PCLNR/L-55080-12HP	80	110	4.331	250	9.842	55.0	2.165	80.0	3.150	-6°	-6°	2.5	CNMG 12 04 08	CNMG 432	5.0
			C5-PCLNR/L-35060-16HP	50	125	4.921	165	6.496	35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°	0.8	CNMG 16 06 12	CNMG 543	5.0
	16	5/8	C6-PCLNR/L-45065-16HP	63	110	4.331	195	7.677	45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	1.2	CNMG 16 06 12	CNMG 543	5.0
			C8-PCLNR/L-55080-16HP	80	125	4.921	250	9.842	55.0	2.165	80.0	3.150	-6°	-6°	2.5	CNMG 16 06 12	CNMG 543	5.0
			C6-PCLNR/L-45065-19HP	63	110	4.331	195	7.677	45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	1.2	CNMG 19 06 12	CNMG 643	10.0
			C8-PCLNR/L-55080-19HP	80	150	5.906	250	9.842	55.0	2.165	80.0	3.150	-6°	-6°	2.5	CNMG 19 06 12	CNMG 643	10.0
			C10-PCLNR/L-68110-19HP	100	220	8.661	315	12.402	68.0	2.677	110.0	4.331	-6°	-6°	5.2	CNMG 19 06 12	CNMG 643	10.0
	16	5/8	C6-PCRNR/L-35065-16HP	63			190	7.480	35.0	1.378	65.0	2.559	-6°	-6°	1.4	CNMG 16 06 12	CNMG 543	5.0
			C6-PCRNR/L-35065-19HP	63			190	7.480	35.0	1.378	65.0	2.559	-6°	-6°	1.3	CNMG 19 06 12	CNMG 643	10.0

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

N = Neutra, R = A Derecha, L = A Izquierda

2) λ = Ángulo de inclinación

3) Par torsió de la plaquita Nm

4) Válido en combinación con la unidad de sujeción R/LC2090

Piezas de repuesto principales

Tamaño de □	iC	Tamaño acoplamiento	Palanca	Tornillo	Llave (mm)	Placa de apoyo	Boquilla (diám. del agujero en mm)
12	1/2	C4-C8	174.3-841M	174.3-821	174.1-864 (3.0)	171.31-850M	5691 026-03 (1.0)
16	5/8	C5-C8	438.3-840	438.3-831	174.1-864 (3.0)	171.31-852	5691 026-03 (1.0)
19	3/4	C6-C8	174.3-842M	174.3-822M	3021 010-040 (4.0)	171.31-851M	5691 026-03 (1.0)
19	3/4	C10	174.3-842M	174.3-822M	3021 010-040(4.0)	171.35-851M	5691 034-03 (3.5) ¹⁾

¹⁾ Al cambiar las boquillas, utilice la llave 5680 019-01 y las puntas 5680 021-04.

A 124

Unidades de corte CoroTurn® HP

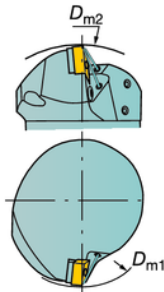
Diseño de palanca T-Max P

Con refrigerante a alta presión

Ángulo de posición:
Angulo

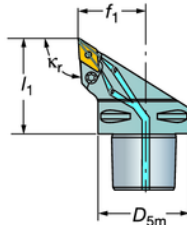


- DNMM, DNGP, DNMX
- DNMG
- DNMA, DNGA



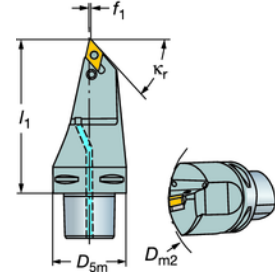
Cx-PDJNR/L-15HP

κ_r 93°
-3°



Cx-PDMNR/L-15HP

κ_r 48° (93°)
42° (-3°)



Se muestra el tipo a izquierda

Entrada de refrigerante: axial a través del centro
A derechas en la ilustración

Aplicación principal	iC	Códigos de pedido ⁵⁾	Dimensiones, mm, pulgadas								Plaquitas calibradoras			
			D _{5m}	D _{m1} min ⁴⁾	D _{m2} min ⁴⁾	f ₁	l ₁	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ρ _{kg}	ISO	ANSI	Nm ³⁾	
	15	1/2	C5-PDJNR/L-35060-1504HP	50	70	165	35	60	-6°	-7°	0.7	DNMG 15 04 08	DNMG 432	5.0
			C6-PDJNR/L-45065-1504HP	63	95	195	45	65	-6°	-7°	1.2	DNMG 15 04 08	DNMG 432	5.0
			C8-PDJNR/L-55080-1504HP	80	130	250	55	80	-6°	-7°	4.3	DNMG 15 04 08	DNMG 432	5.0
	11	3/8	C4-PDJNR/L-27050-11HP	40	90	145	27	50	-6°	-7°	0.3	DNMG 11 04 08	DNMG 332	5.0
			C5-PDJNR/L-35060-11HP	50	110	165	35	60	-6°	-7°	0.6	DNMG 11 04 08	DNMG 332	5.0
			C4-PDJNR/L-27055-15HP	40	65	145	27	55	-6°	-7°	0.4	DNMG 15 06 08	DNMG 15 06	5.0
	15	1/2	C5-PDJNR/L-35060-15HP	50	65	165	35	60	-6°	-7°		DNMG 15 06 08	DNMG 442	5.0
			C6-PDJNR/L-45065-15HP	63	95	195	45	65	-6°	-7°		DNMG 15 06 08	DNMG 442	5.0
			C8-PDJNR/L-55080-15HP	80	130	250	55	80	-6°	-7°		DNMG 15 06 08	DNMG 442	5.0
			C10-PDJNR/L-68110-15HP	100	180	280	68	110	-6°	-7°	5.2	DNMG 15 06 08	DNMG 442	5.0

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm, inch							Gauge insert			
			dm _m	D _{5m}	f ₁	l ₁	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ρ _{kg}	ISO	ANSI	Nm ³⁾	
	15	1/2	C6-PDMNR/L-00130-15HP	44	63	0.6	130	-5°	-15°	1.96	DNMG 15 06 08	DNMG 442	5.0

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Válido en combinación con la unidad de sujeción R/LC2090

5) -1504 al final del código de pedido = para plaquitas con espesor de 4.76 mm (1/4")

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

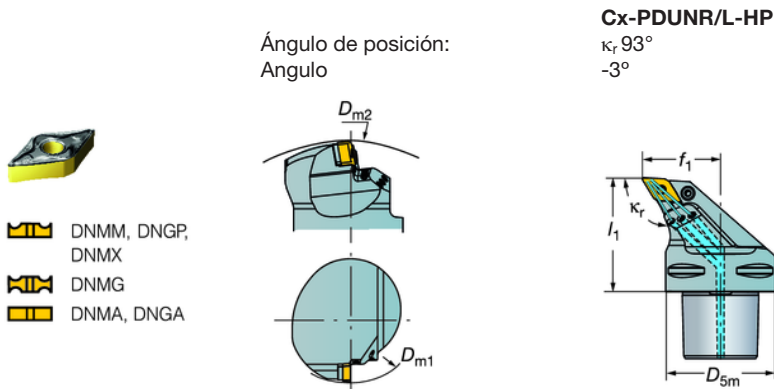
Tamaño de plaquita	iC	Tamaño acoplamiento	Palanca	Tornillo	Llave (mm)	Placa de apoyo	Boquilla (diám. de agujero mm)
11 04	3/8 (DNMG 33)	C4-C5	5432 001-01	174.3-820M	174.1-863 (2.5)	5322 255-01	5691 026-03 (1.0)
15 04	1/2 (DNMG 43)	C5	174.3-847M	174.3-830	174.1-864 (3.0)	171.35-856	5691 026-03 (1.0)
15 04	1/2 (DNMG 43)	C6-C8	174.3-847M	174.3-830	174.1-864 (3.0)	171.35-851M	5691 026-03 (1.0)
15 06	1/2 (DNMG 44)	C4-C8	174.3-847M	174.3-830	174.1-864 (3.0)	171.35-851M	5691 026-03 (1.0)
15 06	1/2 (DNMG 44)	C10	174.3-847M	174.3-830	174.1-864 (3.0)	171.35-851M	5691 034-03 (3.5) ¹⁾

1) Al cambiar las boquillas, utilice la llave 5680 019-01 y las puntas 5680 021-04



Unidades de corte CoroTurn® HP

Diseño de palanca T-Max P
Con refrigerante a alta presión



Entrada de refrigerante: axial a través del centro
A derechas en la ilustración

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas								Plaquitas calibradoras		
			D_{5m}	D_{m1} min ⁴⁾	D_{m2} min ⁴⁾	f_1	l_1	γ^1	λ_s^2	κ_{IC}	ISO	ANSI	Nm ³⁾
	15	C6-PDUNR/L-45065-15HP	63	80	190	45	65	-6°	-7°	1.2	DNMG 15 06 08	DNMG 442	5.0
		C8-PDUNR/L-55080-15HP	80	100	250	55	80	-6°	-7°	2.6			

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).
 - 2) λ_s = Ángulo de inclinación
 - 3) Par torsor de la plaquita Nm
 - 4) Válido en combinación con la unidad de sujeción R/LC2090
- R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Piezas de repuesto principales								
iC	Tamaño acoplamiento	Palanca	Tornillo	Llave (mm)	Placa de apoyo ¹⁾	Radio de plaquita	Pasador de la placa de	Punzón de montaje	Boquilla (diám. del agujero en mm)	
15	1/2 C6-C8	174.3-847M	174.3-830	174.1-864 (3.0)	171.35-851M 171.35-850M	0.4-0.8 (.016-.031) 1.2< (.047<)	174.3-861	5681 002-01	5691 026-03 (1.0)	

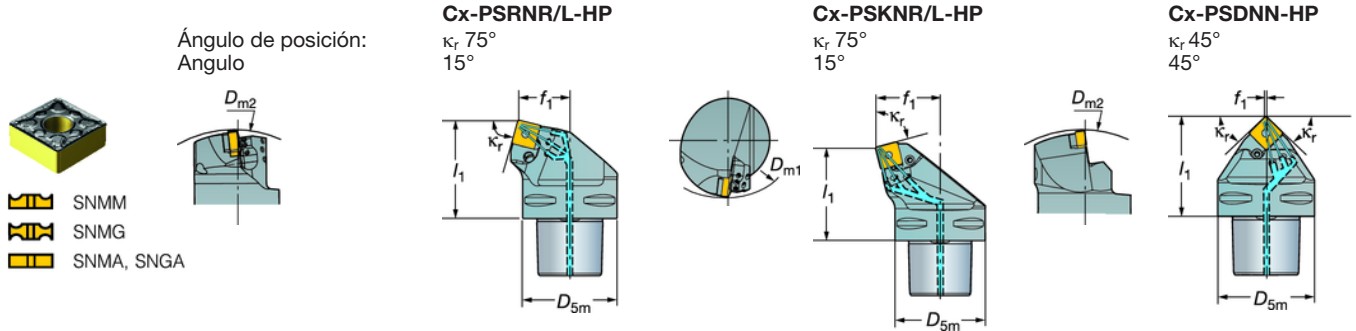
¹⁾ Placa de apoyo para plaquita de 3/16" de grosor = 171,35-856.
²⁾ Al cambiar las boquillas, utilice la llave 5680 019-y las puntas 5680 021-04



Unidades de corte CoroTurn® HP

Diseño de palanca T-Max P

Con refrigerante a alta presión



Entrada de refrigerante: axial a través del centro

Neutro

A derechas en la ilustración

Aplicación principal	□	i/C	Código de pedido	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)										Plaquitas calibradoras				
				D_{5m}	D_{m1} min. mm ⁴⁾	D_{m1} min. pulg. ⁴⁾	D_{m2} min. mm ⁴⁾	D_{m2} min. pulg. ⁴⁾	f_1 mm	f_1 in.	l_1 mm	l_1 in.	γ^1	λ_2^2	λ_3^3	ISO	ANSI	Nm ³⁾
	15	5/8	C6-PSRNR/L-35065-15HP	63			190	7.480	35.0	1.378	65.0	2.559	-6°	-6°	1.3	SNMG 15 06 12	SNMG 543	3.7
	19	3/4	C6-PSRNR/L-35065-19HP	63			190	7.480	35.0	1.378	65.0	2.559	-6°	-6°	1.3	SNMG 19 06 12	SNMG 643	8.8
			C8-PSRNR/L-45080-19HP	80			250	9.842	45.0	1.772	80.0	3.150	-6°	-6°	2.7	SNMG 19 06 12	SNMG 643	8.8
	15	5/8	C6-PSKNR/L-45065-15HP	63	125	4.921			45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	1.4	SNMG 15 06 12	SNMG 543	5.0
	19	3/4	C6-PSKNR/L-45065-19HP	63	125	4.921			45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	1.5	SNMG 19 06 12	SNMG 643	10.0
			C8-PSKNR/L-55080-19HP	80	125	4.921			55.0	2.165	80.0	3.150	-6°	-6°	2.8	SNMG 19 06 12	SNMG 643	10.0
	15	5/8	C6-PSDNN-00065-15HP	63			190	7.480	0.5	.020	65.0	2.559	-6°	-6°	1.1	SNMG 15 06 12	SNMG 543	5.0
	19	3/4	C6-PSDNN-00065-19HP	63			190	7.480	0.5	.020	65.0	2.559	-6°	-6°	1.2	SNMG 19 06 12	SNMG 643	10.0

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

N = Neutra, R = A Derecha, L = A Izquierda

2) λ = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Válido en combinación con la unidad de sujeción R/LC2090

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Palanca	Tornillo	Llave (mm)	Placa de apoyo	Boquilla (diám. del agujero en mm)
□	i/C					
15	5/8	438.3-840	438.3-831	174.1-864 (3.0)	174.3-864	5691 026-03 (1.0)
19	3/4	174.3-842M	174.3-822M	3021 010-040 (4.0)	174.3-852M	5691 026-03 (1.0)



Unidades de corte CoroTurn® HP

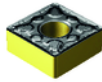
Diseño de palanca T-Max P

Con refrigerante a alta presión

Cx-PSSNR/L-HP

κ_r 45°
45°

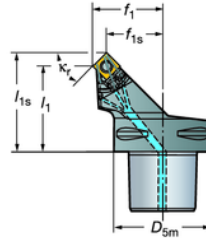
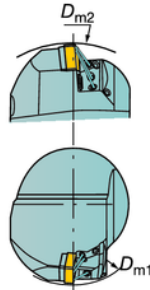
Ángulo de posición:
Angulo



SNMM

SNMG

SNMA, SNGA



Entrada de refrigerante: axial a través del centro

A derechas en la ilustración

Aplicación principal	□	i/C	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas										Gauge insert		Nm ³⁾
				D _{5m}	D _{m1} min ⁴⁾	D _{m2} min ⁴⁾	f ₁	f _{1s}	l ₁	l _{1s}	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	⊖ _{K0}	ISO	ANSI	
	12	1/2	C4-PSSNR/L-27042-12HP	40	90	27.0	18.7	42	50.3	-8°	0°	0.39	SNMG 12 04 08	SNMG 432	5.0	
			C5-PSSNR/L-35052-12HP	50	110	165	35.0	26.9	52	60.3	-8°	0°	0.70	SNMG 12 04 08	SNMG 432	5.0
			C6-PSSNR/L-45056-12HP	63	110	200	45.0	36.7	56	64.3	-8°	0°	1.05	SNMG 12 04 08	SNMG 432	5.0
			C8-PSSNR/L-55080-12HP	80	200	260	55.0	46.7	80	88.3	-8°	0°	2.40	SNMG 12 04 08	SNMG 432	5.0
	15	5/8	C5-PSSNR/L-35050-15HP	50	110	165	35.0	25.5	50	60.2	-8°	0°	0.70	SNMG 15 06 12	SNMG 543	5.0
			C6-PSSNR/L-45054-15HP	63	110	200	45.0	34.8	54	64.2	-8°	0°	1.10	SNMG 15 06 12	SNMG 543	5.0
	19	3/4	C6-PSSNR/L-45052-19HP	63	110	180	45.0	32.5	52	64.5	-8°	0°	1.07	SNMG 19 06 12	SNMG 643	5.0
			C8-PSSNR/L-55080-19HP	80	200	260	55.0	42.5	80	92.5	-8°	0°	2.55	SNMG 19 06 12	SNMG 643	5.0
			C10-PSSNR/L-68092-19HP	100	260	315	68.0	55.03	92	104.4	-8°	0°	4.45	SNMG 19 06 12	SNMG 643	5.0
						10.23	12.40	2.677	2.166	3.622	4.114					

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Válido en combinación con la unidad de sujeción R/LC2090

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita	□	i/C	Tamaño acoplamiento	Palanca	Tornillo	Llave (mm)	Placa de apoyo	Boquilla (diám. del agujero en mm)
12	1/2	C5-C8	C5-C8	174.3-841M	174.3-821	174.1-864 (3.0)	174.3-851M	5691 026-03 (1.0)
15	5/8	C5-C6	C5-C6	438.3-840	438.3-831	174.1-864 (3.0)	174.3-857	5691 026-03 (1.0)
19	3/4	C6-C8	C6-C8	174.3-842M	174.3-822M	3021 010-040 (4.0)	174.3-852M	5691 026-03 (1.0)
19	3/4	C10	C10	174.3-842M	174.3-822M	3021 010-040 (4.0)	174.3-852M	5691 034-03 (3.5) ¹⁾

1) Al cambiar las boquillas, utilice la llave 5680 019-01 y las puntas 5680 021-04.



A9



A464



G6



A2



J2

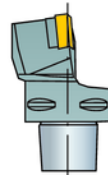
Unidades de corte Coromant Capto®

Diseño de palanca T-Max P

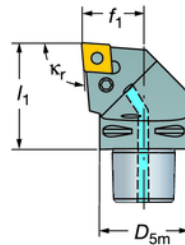


- CNMM, CNGP
- CNMG
- CNMA, CNGA

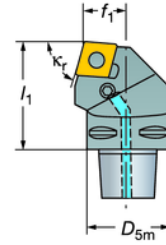
Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:



PCLNR/L
 $\kappa_r 95^\circ$
 -5°



PCRNR/L
 $\kappa_r 75^\circ$
 15°



Entrada de refrigerante: radial a través del cono

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Aplicación principal	□	iC	Código de pedido	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)						Plaquitas calibradoras		
				D_{5m}	f_1 mm	f_1 in.	h_1 mm	h_1 in.	γ^1	λ_s^2	ISO	ANSI
	12	1/2	C3-PCLNR/L-22040-12	32	22.0	.866	40.0	1.575	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	CNMG 432
			C4-PCLNR/L-27050-12	40	27.0	1.063	50.0	1.968	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	CNMG 432
			C5-PCLNR/L-35060-12	50	35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	CNMG 432
			C6-PCLNR/L-45065-12	63	45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	CNMG 432
			C8-PCLNR/L-55080-12	80	55.0	2.165	80.0	3.150	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	CNMG 432
	16	5/8	C4-PCLNR/L-27050-16	40	27.0	1.063	50.0	1.968	-6°	-6°	CNMG 16 06 12	CNMG 543
			C5-PCLNR/L-35060-16	50	35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°	CNMG 16 06 12	CNMG 543
			C6-PCLNR/L-45065-16	63	45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	CNMG 16 06 12	CNMG 543
			C8-PCLNR/L-55080-16	80	55.0	2.165	80.0	3.150	-6°	-6°	CNMG 16 06 12	CNMG 543
			19	3/4	C5-PCLNR/L-35060-19	50	35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°
C6-PCLNR/L-45065-19	63	45.0			1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	CNMG 19 06 12	CNMG 643	
C8-PCLNR/L-55080-19	80	55.0			2.165	80.0	3.150	-6°	-6°	CNMG 19 06 12	CNMG 643	
25	1	C8-PCLNR/L-55080-25	80	55.0	2.165	80.0	3.150	-6°	-6°	CNMG 25 09 24	CNMG 866	
		C10-PCLNR/L-68110-25	100	68.0	2.677	110.0	4.331	-6°	-6°	CNMG 25 09 24	CNMG 866	
	12	1/2	C5-PCRNR/L-27060-12	50	27.0	1.063	60.0	2.362	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	CNMG 432
			C6-PCRNR/L-35065-12	63	35.0	1.378	65.0	2.559	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	CNMG 432
	16	5/8	C5-PCRNR/L-27060-16	50	27.0	1.063	60.0	2.362	-6°	-6°	CNMG 16 06 12	CNMG 543
			C6-PCRNR/L-35065-16	63	35.0	1.378	65.0	2.559	-6°	-6°	CNMG 16 06 12	CNMG 543
	19	3/4	C5-PCRNR/L-27060-19	50	27.0	1.063	60.0	2.362	-6°	-6°	CNMG 19 06 12	CNMG 643
			C6-PCRNR/L-35065-19	63	35.0	1.378	65.0	2.559	-6°	-6°	CNMG 19 06 12	CNMG 643

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Piezas de repuesto principales			
□	iC	Palanca	Tornillo	Llave (mm)	Placa de apoyo
12	1/2	174.3-841M	174.3-821	174.1-864 (3.0)	171.31-850M
16	5/8	438.3-840	438.3-831	174.1-864 (3.0)	171.31-852
19	3/4	174.3-842M	174.3-822M	3021 010-040 (4.0)	171.31-851M
25	1	174.3-844M	174.3-827	3021 010-050 (5.0)	5322 230-01



A9



A152



A446



G6



A2



J2

A

Unidades de corte Coromant Capto®

Diseño de palanca T-Max P

B

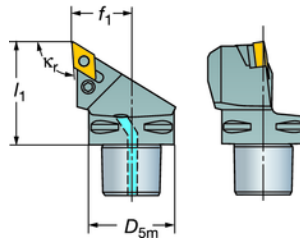


- DNMM, DNGP, DNMX
- DNMG
- DNMA, DNGA

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

PDJNR/L

κ_r 93°
-3°



Entrada de refrigerante: radial a través del cono

C

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Aplicación principal		iC	Código de pedido	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)					Plaquitas calibradoras		
				D_{5m}	f_1 mm	f_1 in.	h_1 mm	h_1 in.	γ^1 λ_s^2	ISO	ANSI
	11	3/8	C3-PDJNR/L-22045-11	32	22.0	.866	45.0	1.772	-6° -7°	DNMG 11 04 08	DNMG 332
			C4-PDJNR/L-27050-11	40	27.0	1.063	50.0	1.968	-6° -7°	DNMG 11 04 08	DNMG 332
			C5-PDJNR/L-35060-11	50	35.0	1.378	60.0	2.362	-6° -7°	DNMG 11 04 08	DNMG 332
			C6-PDJNR/L-45065-11	63	45.0	1.772	65.0	2.559	-6° -7°	DNMG 11 04 08	DNMG 332
	15	1/2	C4-PDJNR/L-27055-15	40	27.0	1.063	55.0	2.165	-6° -7°	DNMG 15 06 08	DNMG 442
			C5-PDJNR/L-35060-15	50	35.0	1.378	60.0	2.362	-6° -7°	DNMG 15 06 08	DNMG 442

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).2) λ_s = Ángulo de inclinación

R = A Derecha, L = A Izquierda

G

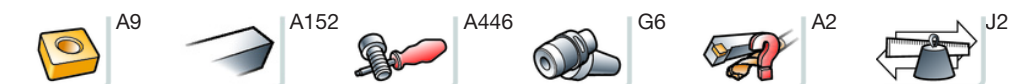
Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Palanca	Tornillo	Llave (mm)	Placa de apoyo
	iC				
11	3/8	5432 001-01	174.3-820M	174.1-863 (2.5)	5322 255-01
15	1/2	174.3-847M	174.3-830	174.1-864 (3.0)	171.35-851M

H

I

J

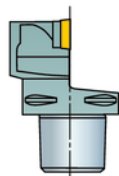


Unidades de corte Coromant Capto®

Diseño de palanca T-Max P

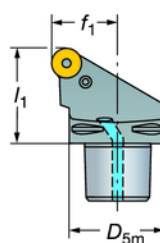
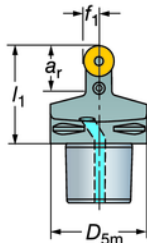


RCMX
RCMT
RCGX AL



PRDCN

PRSCR/L



Neutro

Entrada de refrigerante: radial a través del cono

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Aplicación principal	Ø	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas						Plaquitas calibradoras	
				D _{5m}	a _r	f ₁	l ₁	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI
	25	.984	C6-PRDCN-00065-25A	63	40	12.5	65.0	0°	0°	RCMX 25 07 00	RCMX 25 07 00
			C8-PRDCN-00080-25A	80	40	12.5	80.0	0°	0°	RCMX 25 07 00	RCMX 25 07 00
			C10-PRDCN-00110-25	100	60	12.5	110.0	0°	0°	RCMX 25 07 00	RCMX 25 07 00
	32	1.260	C8-PRDCN-00080-32A	80	45	16.0	80.0	0°	0°	RCMX 32 09 00	RCMX 32 09 00
			C10-PRDCN-00110-32	100	65	16.0	110.0	0°	0°	RCMX 32 09 00	RCMX 32 09 00
			C8-PRSCR/L-55080-20	80	55.0	80.0	0°	0°	RCMX 20 06 00	RCMX 20 06 00	
	25	.984	C6-PRSCR/L-45065-25	63	45.0	65.0	0°	0°	RCMX 25 07 00	RCMX 25 07 00	
			C8-PRSCR/L-55080-25	80	55.0	80.0	0°	0°	RCMX 25 07 00	RCMX 25 07 00	
			C8-PRSCR/L-55080-32	80	55.0	80.0	0°	0°	RCMX 32 09 00	RCMX 32 09 00	
	32	1.260	C8-PRSCR/L-55080-32	80	55.0	80.0	0°	0°	RCMX 32 09 00	RCMX 32 09 00	
			C10-PRSCR/L-68110-25	100	68.0	110.0	0°	0°	RCMX 25 07 00	RCMX 25 07 00	
			C10-PRSCR/L-68110-32	100	68.0	110.0	0°	0°	RCMX 32 09 00	RCMX 32 09 00	

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

R = A Derecha, L = A Izquierda

N = Neutro

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita					
Ø	iC	Palanca	Tornillo	Llave (mm)	Placa de apoyo
20	.787	176.39-843	174.3-825	174.1-864 (3.0)	176.39-853
25	.984	176.39-844	174.3-832	3021 010-040 (4.0)	176.39-854
32	1.260	176.39-845	174.3-827	3021 010-050 (5.0)	176.39-855



A9



A154



A446



G6



A2

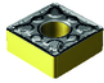


J2

Unidades de corte Coromant Capto®

Diseño de palanca T-Max P

B

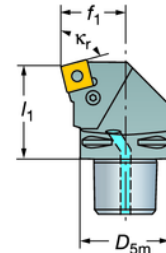
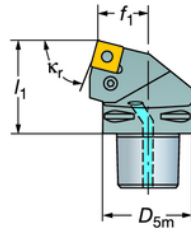
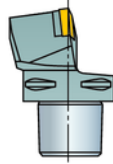


- SNMM
- SNMG
- SNMA, SNGA

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

PSRNR/L
 κ_r 75°
15°

PSKNR/L
 κ_r 75°
15°



Entrada de refrigerante: radial a través del cono
A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

C

Aplicación principal	□	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas					Plaquitas calibradoras	
				D _{5m}	f ₁	h	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI
	12	1/2	C4-PSRNR/L-22050-12	40	22	50	-6°	-6°	SNMG 12 04 08	SNMG 432
			C5-PSRNR/L-27060-12	50	.866	1.968	-6°	-6°		
			C6-PSRNR/L-35065-12	63	1.063	2.362	-6°	-6°		
	15	5/8	C4-PSRNR/L-22050-15	40	22	50	-6°	-6°	SNMG 15 06 12	SNMG 543
			C5-PSRNR/L-27060-15	50	.866	1.968	-6°	-6°		
			C6-PSRNR/L-35065-15	63	1.063	2.362	-6°	-6°		
	19	3/4	C5-PSRNR/L-27060-19	50	27	60	-6°	-6°	SNMG 19 06 12	SNMG 643
			C6-PSRNR/L-35065-19	63	1.063	2.362	-6°	-6°		
			C8-PSRNR/L-45080-19	80	1.378	2.559	-6°	-6°		
25	1	C8-PSRNR/L-45080-25	80	1.772	3.150	-6°	-6°	SNMG 25 07 24	SNMG 856	
		C10-PSRNR/L-58110-25	100	2.284	4.331	-6°	-6°			
	12	1/2	C4-PSKNR/L-27050-12	40	27	50	-6°	-6°	SNMG 12 04 08	SNMG 432
			C5-PSKNR/L-35060-12	50	1.063	1.968	-6°	-6°		
			C6-PSKNR/L-45065-12	63	1.378	2.362	-6°	-6°		
	15	5/8	C4-PSKNR/L-27050-15	40	27	50	-6°	-6°	SNMG 15 06 12	SNMG 543
			C5-PSKNR/L-35060-15	50	1.063	1.968	-6°	-6°		
			C6-PSKNR/L-45065-15	63	1.378	2.362	-6°	-6°		
	19	3/4	C5-PSKNR/L-35060-19	50	35	60	-6°	-6°	SNMG 19 06 12	SNMG 643
			C6-PSKNR/L-45065-19	63	1.378	2.362	-6°	-6°		
			C8-PSKNR/L-55080-19	80	1.772	2.559	-6°	-6°		
25	1	C8-PSKNR/L-55080-25	80	2.165	3.150	-6°	-6°	SNMG 25 07 24	SNMG 856	
		C10-PSKNR/L-68110-25	100	2.677	4.331	-6°	-6°			

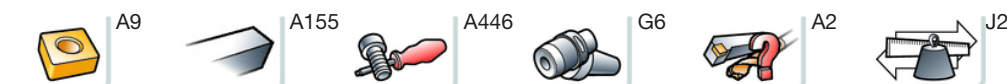
1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).
2) λ_s = Ángulo de inclinación

R = A Derecha, L = A Izquierda
N = Neutro

Piezas de repuesto principales

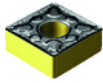
Tamaño de plaquita		Palanca	Tornillo	Llave (mm)	Placa de apoyo
□	iC				
12	1/2	174.3-841M	174.3-821	174.1-864 (3.0)	174.3-851M
15	5/8	438.3-840	438.3-831	174.1-864 (3.0)	174.3-857
19	3/4	174.3-842M	174.3-822M	3021 010-040 (4.0)	174.3-852M
25	1	174.3-844M	174.3-827	3021 010-050 (5.0)	174.3-853M

J



Unidades de corte Coromant Capto®

Diseño de palanca T-Max P

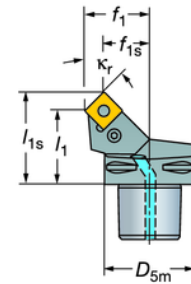
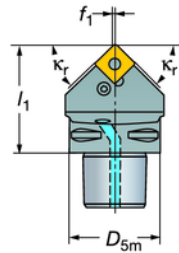
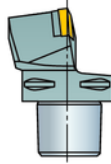


- SNMM
- SNMG
- SNMA, SNGA

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

PSDNN
 $\kappa_r 45^\circ$
 $\gamma 45^\circ$

PSSNR/L
 $\kappa_r 45^\circ$
 $\gamma 45^\circ$



Neutro

Entrada de refrigerante: radial a través del cono
A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

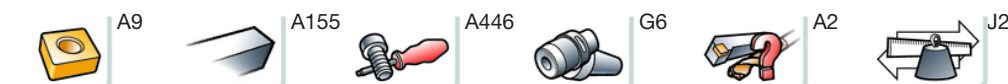
Aplicación principal	□	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas								Plaquitas calibradoras				
				D _{5m}	f ₁	f _{1s}	h ₁	h ₂	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI				
	12	1/2	C4-PSDNN-00050-12	40	0.3		50			-6°	-6°	SNMG 12 04 08	SNMG 432			
			C5-PSDNN-00060-12	50	0.3		60			-6°	-6°	SNMG 12 04 08	SNMG 432			
			C6-PSDNN-00065-12	63	0.3		65			-6°	-6°	SNMG 12 04 08	SNMG 432			
								.012		1.968						
								.012		2.362						
								.012		2.559						
	15	5/8	C4-PSDNN-00050-15	40	0.5		50			-6°	-6°	SNMG 15 06 12	SNMG 543			
			C5-PSDNN-00060-15	50	0.5		60			-6°	-6°	SNMG 15 06 12	SNMG 543			
			C6-PSDNN-00065-15	63	0.5		65			-6°	-6°	SNMG 15 06 12	SNMG 543			
								.020		1.968						
								.020		2.362						
								.020		2.559						
	19	3/4	C5-PSDNN-00060-19	50	0.5		60			-6°	-6°	SNMG 19 06 12	SNMG 643			
			C6-PSDNN-00065-19	63	0.5		65			-6°	-6°	SNMG 19 06 12	SNMG 643			
								.020		2.362						
								.020		2.559						
				25	1	C6-PSDNN-00065-25	63	1		65			-6°	-6°	SNMG 25 07 24	SNMG 856
						C8-PSDNN-00080-25	80	1		80			-6°	-6°	SNMG 25 07 24	SNMG 856
C10-PSDNN-00110-25	100	1					110			-6°	-6°	SNMG 25 07 24	SNMG 856			
								.039		2.559						
					.039		3.150									
					.039		4.331									
	15	5/8	C4-PSSNR/L-27040-15	40	27	16.8	40	50.2	-8°	0°	SNMG 15 06 12	SNMG 543				
			C5-PSSNR/L-35050-15	50	35	24.8	50	60.2	-8°	0°	SNMG 15 06 12	SNMG 543				
								1.063	.661	1.575	1.976					
	19	3/4	C5-PSSNR/L-35048-19	50	35	22.5	48	60.5	-8°	0°	SNMG 19 06 12	SNMG 643				
									1.378	.976	1.968	2.370				
									1.378	.886	1.890	2.382				
	25	1	C10-PSSNR/L-68092-25	100	68	51.0	92	108.0	-8°	0°	SNMG 25 07 24	SNMG 856				
									2.677	2.009	3.622	4.252				
									2.677	2.009	3.622	4.252				
	12	1/2	C3-PSSNR/L-22032-12	32	22	13.7	32	40.3	-8°	0°	SNMG 12 04 08	SNMG 432				
									.866	.539	1.260	1.587				
									1.063	.736	1.654	1.980				
C4-PSSNR/L-27042-12			40	27	18.7	42	50.3	-8°	0°	SNMG 12 04 08	SNMG 432					
								1.063	.736	1.654	1.980					
								1.378	1.051	2.047	2.374					
C5-PSSNR/L-35052-12	50	35	26.7	52	60.3	-8°	0°	SNMG 12 04 08	SNMG 432							
						1.378	1.051	2.047	2.374							
						1.772	1.445	2.205	2.532							
C6-PSSNR/L-45056-12	63	45	36.7	56	64.3	-8°	0°	SNMG 12 04 08	SNMG 432							
						1.772	1.445	2.205	2.532							
						1.772	1.370	2.126	2.528							
15	5/8	C6-PSSNR/L-45054-15	63	45	34.8	54	64.2	-8°	0°	SNMG 15 06 12	SNMG 543					
								1.772	1.370	2.126	2.528					
								1.772	1.370	2.126	2.528					
19	3/4	C6-PSSNR/L-45052-19	63	45	32.5	52	64.5	-8°	0°	SNMG 19 06 12	SNMG 643					
								1.772	1.280	2.047	2.539					
								1.772	1.280	2.047	2.539					

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaqueta lisa).
2) λ_s = Ángulo de inclinación

R = A Derecha, L = A Izquierda
N = Neutro

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaqueta	□	iC	Palanca	Tornillo	Llave (mm)	Placa de apoyo
12	1/2		174.3-841M	174.3-821	174.1-864 (3.0)	174.3-851M
15	5/8		438.3-840	438.3-831	174.1-864 (3.0)	174.3-857
19	3/4		174.3-842M	174.3-822M	3021 010-040 (4.0)	174.3-852M
25	1		174.3-844M	174.3-827	3021 010-050 (5.0)	174.3-853M



Unidades de corte Coromant Capto®

Diseño de sujeción con cuña T-Max P

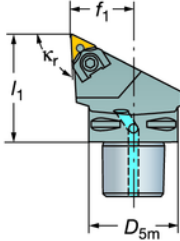
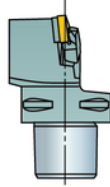
MTJNR/L

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

κ_r 93°
-3°



- TNMM, TNMX
- TNMG
- TNMA, TNGA



Entrada de refrigerante: radial a través del cono

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Aplicación principal	\triangle	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas					Plaquetas calibradoras		
				D_{5m}	f_1	h	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$	ISO	ANSI	
	16	3/8	C3-MTJNR/L-22040-16	32	22	40	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	TNMG 332	
			C4-MTJNR/L-27050-16	40	.866	1.575	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	TNMG 332	
			C5-MTJNR/L-35060-16	50	1.063	1.968	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	TNMG 332	
						1.378	2.362				
			C4-MTJNR/L-27050-22	40	27	50	-6°	-6°	TNMG 22 04 08	TNMG 432	
			C5-MTJNR/L-35060-22	50	35	60	-6°	-6°	TNMG 22 04 08	TNMG 432	
			C6-MTJNR/L-45065-22	63	45	65	-6°	-6°	TNMG 22 04 08	TNMG 432	
			C6-MTJNR/L-45065-27	63	45	65	-6°	-6°	TNMG 27 06 12	TNMG 543	

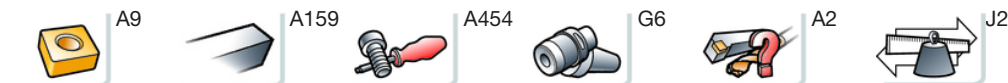
1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

R = A Derecha, L = A Izquierda

2) λ_s = Ángulo de inclinación

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Juego de brida-cuña Llave (mm)		Placa de apoyo	Pasador	Tornillo	Llave (mm)
\triangle	iC						
16	3/8	170.38-820-1	174.1-863 (2.5)	170.3-852	5313 021-02	3212 010-206	174.1-863 (2.5)
22	1/2	170.38-821-1	174.1-864 (3.0)	170.3-855	181.38-840	3212 010-255	174.1-864 (3.0)
27	5/8	170.38-822-1	174.1-864 (3.0)	170.3-854	5313 021-04	3212 100-307	3021 010-040 (4.0)



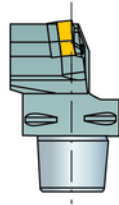
Unidades de corte Coromant Capto®

Diseño de sujeción con cuña T-Max P



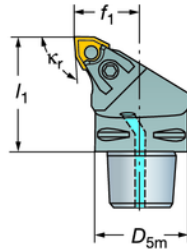
WNMM,
WNMG
WNGA, WNMA

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:



MWLNR/L

κ_r 95°
-5°



Entrada de refrigerante: radial a través del cono

Si no se especifica nada más, a derechas en la ilustración

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas						Plaquitas calibradoras	
			D_{5m}	f_1	l_1	$\gamma^{(1)}$	$\lambda_s^{(2)}$	ISO	ANSI	
	06	3/8	C3-MWLNR/L-22040-06	32	22	40	-6°	-6°	WNMG 06 04 08	WNMG 332
			C4-MWLNR/L-27050-06	40	.866	1.575	-6°	-6°	WNMG 06 04 08	WNMG 332
	08	1/2	C4-MWLNR/L-27050-08	40	1.063	1.968	-6°	-6°	WNMG 08 04 08	WNMG 432
			C5-MWLNR/L-35060-08	50	1.063	1.968	-6°	-6°	WNMG 08 04 08	WNMG 432
						1.378	2.362			

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaqueta lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaqueta	Juego de brida-cuña	Llave (mm)	Placa de apoyo	Pasador	Tornillo	Llave (mm)
06	5431 125-011	170.3-860 (2.5)	5322 331-06	5313 022-01	5512 030-03	170.3-864 (1.98)
08	5431 125-021	174.1-864 (3.0)	5322 331-07	5313 022-03	3212 010-255	174.1-864 (3.0)



A9



A151



A454



G6



A2



J2

A

Unidades de corte Coromant Capto®

T-Max M, diseño de sujeción superior

B

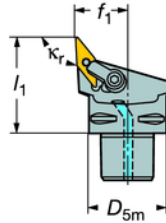


VNMG
VNGP

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

MVJNR/L


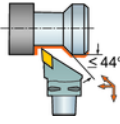
κ_r 93°
-3°



C

Entrada de refrigerante: radial a través del cono

A derechas en la ilustración

Aplicación principal		<i>iC</i>	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas					Plaquitas calibradoras	
				D_{5m}	f_1	h	γ^1	λ_s^2	ISO	ANSI
	16	3/8	C4-MVJNR/L-27050-16	40	27	50	-4°	-13°	VNMG 16 04 08	VNMG 332
			C5-MVJNR/L-35060-16	50	1.063	1.968	35	60	-4°	-13°
					1.378	2.362				


G

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

R = A Derecha, L = A Izquierda

2) λ_s = Ángulo de inclinación

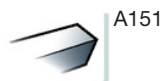
Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita							
	<i>iC</i>	Amarre	Tornillo de sujeción	Llave (dimensiones)	Pasador de bloqueo	Llave (dimensiones)	Placa de apoyo
16	3/8	MC-12	MS-510	3021 011-532 (5/32)	MN-34L	174.1-872 (5/64)	MVN-322

H

I

J



Herramientas con mango

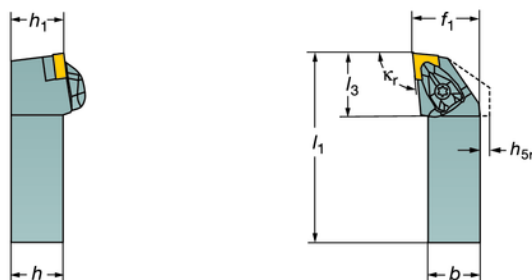
CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida



- CNMM, CNGP
- CNMG
- CNMA, CNGA

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

DCLNR/L
 κ_r 95°
-5°



A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
			b	f ₁	h	h ₁	h ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	09	DCLNR/L 1616H 09	16	20	16	16	100	24.8	-6°	-6°	CNMG 09 03 08	1.7
		DCLNR/L 2020K 09	20	25	20	20	125	24.8	-6°	-6°	CNMG 09 03 08	1.7
		DCLNR/L 2525M 09	25	32	25	25	150	24.8	-6°	-6°	CNMG 09 03 08	1.7
	12	DCLNR/L 1616H 12	16	20	16	16	100	32.2	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	3.9
		DCLNR/L 2020K 12	20	25	20	20	125	32	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	3.9
		DCLNR/L 2525M 12	25	32	25	25	150	32	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	3.9
		DCLNR/L 3225P 12	25	32	32	32	170	32	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	3.9
		DCLNR/L 3232P 12	32	40	32	32	170	32.2	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	3.9
		DCLNR/L 4040S 12	40	50	40	40	250	32.2	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	3.9
	16	DCLNR/L 2525M 16	25	32	25	25	150	39	-6°	-6°	CNMG 16 06 12	6.4
		DCLNR/L 3225P 16	25	32	32	32	170	39	-6°	-6°	CNMG 16 06 12	6.4
		DCLNR/L 3232P 16	32	40	32	32	170	39	-6°	-6°	CNMG 16 06 12	6.4
	19	DCLNR/L 2525M 19	25	32	25	25	150	43.7	-6°	-6°	CNMG 19 06 12	6.4
		DCLNR/L 3225P 19	25	32	32	32	170	43.7	-6°	-6°	CNMG 19 06 12	6.4
		DCLNR/L 3232P 19	32	40	32	32	170	43.2	-6°	-6°	CNMG 19 06 12	6.4
		DCLNR/L 4040S 19	40	50	40	40	250	43.4	-6°	-6°	CNMG 19 06 12	6.4
	25	DCLNR/L 4040S 25	40	50	40	40	250	53.2	-6°	-6°	CNMG 25 09 24	9.5
		DCLNR/L 5050T 25	50	60	50	50	300	53.2	-6°	-6°	CNMG 25 09 24	9.5

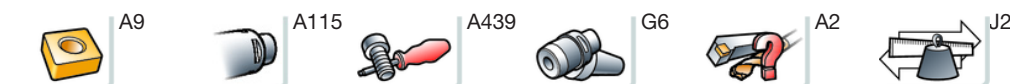
Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas								Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾
			b	f ₁	h	h ₁	h ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	3/8	DCLNR/L 10 3A	.625	.875	.625	.625	4.000	.980	-6°	-6°	CNMG 322	1.3
		DCLNR/L 12 3C	.750	1.000	.750	.750	5.000	.980	-6°	-6°	CNMG 322	1.3
		DCLNR/L 16 3D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	.980	-6°	-6°	CNMG 322	1.3
	1/2	DCLNR/L 10 4A	.625	.867	.625	.625	4.000	1.260	-6°	-6°	CNMG 432	2.9
		DCLNR/L 12 4B	.750	1.000	.750	.750	4.500	1.260	-6°	-6°	CNMG 432	2.9
		DCLNR/L 16 4C	1.000	1.250	1.000	1.000	5.000	1.260	-6°	-6°	CNMG 432	2.1
		DCLNR/L 16 4D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.260	-6°	-6°	CNMG 432	2.1
		DCLNR/L 20 4D	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.260	-6°	-6°	CNMG 432	2.1
		DCLNR/L 24 4D	1.500	2.000	1.500	1.500	6.000	1.260	-6°	-6°	CNMG 432	2.1
	5/8	DCLNR/L 85 4D	1.000	1.250	1.250	1.250	6.000	1.260	-6°	-6°	CNMG 432	2.1
		DCLNR/L 16 5D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.540	-6°	-6°	CNMG 543	4.7
		DCLNR/L 20 5D	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.540	-6°	-6°	CNMG 543	4.7
		DCLNR/L 24 5D	1.500	2.000	1.500	1.500	6.000	1.540	-6°	-6°	CNMG 543	4.7
	3/4	DCLNR/L 85 5D	1.000	1.250	1.250	1.250	6.000	1.540	-6°	-6°	CNMG 543	4.7
		DCLNR/L 20 6D	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.700	-6°	-6°	CNMG 643	4.7
		DCLNR/L 16 6D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.700	-6°	-6°	CNMG 643	4.7
		DCLNR/L 24 6D	1.500	2.000	1.500	1.500	6.000	1.700	-6°	-6°	CNMG 643	4.7
	1	DCLNR/L 85 6D	1.000	1.250	1.250	1.250	6.000	1.700	-6°	-6°	CNMG 643	4.7
		DCLNR/L 20 6D	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.700	-6°	-6°	CNMG 643	4.7
		DCLNR/L 24 8E	1.500	2.000	1.500	1.500	7.000	2.090	-6°	-6°	CNMG 866	7.0

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).
- 2) λ_s = Ángulo de inclinación
- 3) Par torsor de la plaquita Nm
- 4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales (ver siguiente página)



Herramientas con mango

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

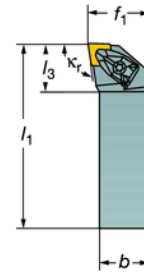
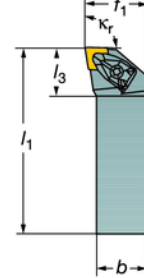
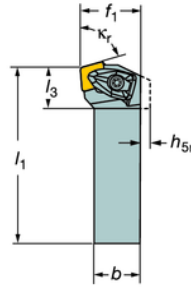
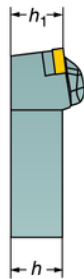
DCKNR/L
 κ_r 75°
15°

DCFNR/L
 κ_r 91°
-1°

DCGNR/L
 κ_r 91°
-1°



CNMM, CNGP
 CNMG
 CNMA, CNGA



A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica

Aplicación principal	i/C	Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾	
			b	f ₁	h	h ₁	h _{5r}	l ₁	l ₃	γ ¹⁾			λ _s ²⁾
	12	DCKNR/L 2020K 12	20	25	20	20	4.5	125	21.2	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	3.9
		DCKNR/L 2525M 12	25	32	25	25		150	21.1	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	3.9
		DCKNR/L 3225P 12	25	32	32	32		170	21.1	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	3.9
	16	DCKNR/L 3232P 16	32	40	32	32		170	26	-6°	-6°	CNMG 16 06 12	6.4
		DCKNR/L 4040S 16	40	50	40	40		250	23.1	-6°	-6°	CNMG 16 06 12	6.4

Versión en pulgadas

Aplicación principal	i/C	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas								Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾	
			b	f ₁	h	h ₁	h _{5r}	l ₁	l ₃	γ ¹⁾			λ _s ²⁾
	1/2	DCFNR/L 16 4D	1.000	1.250	1.000	1.000		6.000	1.070	-6°	-6°	CNMG 432	2.9
	1/2	DCGNR/L 16 4D	1.000	1.250	1.000	1.000		6.000	1.300	-6°	-6°	CNMG 432	2.9
		DCGNR/L 20 4D	1.250	1.500	1.250	1.250		6.000	1.300	-6°	-6°	CNMG 432	2.9
		DCGNR/L 20 6D	1.250	1.500	1.250	1.250		6.000	1.770	-6°	-6°	CNMG 643	4.7
	1/2	DCKNR/L 12 4B	.750	.855	.750	.750	.170	4.500	.830	-6°	-6°	CNMG 432	2.9
		DCKNR/L 16 4D	1.000	1.250	1.000	1.000		6.000	.830	-6°	-6°	CNMG 432	2.9
		DCKNR/L 85 4D	1.000	1.250	1.250	1.250		6.000	.830	-6°	-6°	CNMG 432	2.9
		DCKNR/L 20 5D	1.250	1.500	1.250	1.250		6.000	1.020	-6°	-6°	CNMG 543	4.7

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

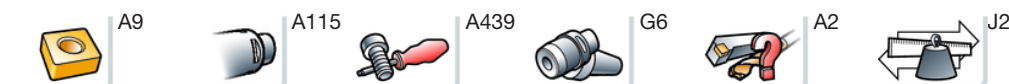
R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	Juego de sujeción completo	Llave (Torx Plus)
09	3/8	5513 020-04	5322 236-04	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5680 051-03 (9IP)
12	1/2 ²⁾	5513 020-02	5322 234-01 ²⁾	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)
16	5/8	5513 020-07	5322 234-03	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031 ¹⁾	5680 043-14 (20IP)
19	3/4	5513 020-07	5322 236-01	5680 043-14 (20IP)	5412 028-041	5680 043-14 (20IP)
25	1	5513 020-08	5322 234-05	5680 043-15 (25IP)	5412 028-051	5680 043-15 (25IP)

¹⁾ Para modificar los portaplaquitas CoroTurn® RC para otras plaquitas, consulte los juegos de sujeción en la página A439.

²⁾ Para portaplaquitas DCLNR/L 104A y DCLNR/L 1616H 12, utilice la plaquita de apoyo 5322 236-03.



Herramientas con mango

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida

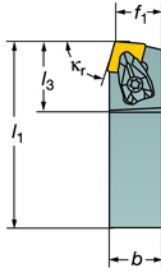
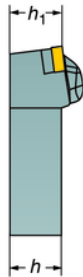
DCBNR/L (Metric)
DCRNR/L (Inch)

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

κ_r 75°
15°



- CNMM, CNGP
- CNMG
- CNMA, CNGA



A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm							Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾	
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾			λ _s ²⁾
	12	DCBNR/L 2020K 12	20	17	20	20	125	34.2	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	3.9
		DCBNR/L 2525M 12	25	22	25	25	150	34.6	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	3.9
		DCBNR/L 3225P 12	25	22	32	32	170	34.6	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	3.9
		DCBNR/L 3232P 12	32	27	32	32	170	34.2	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	3.9
		DCBNR/L 4040S 12	40	35	40	40	250	34.8	-6°	-6°	CNMG 12 04 08	3.9
	16	DCBNR/L 2525M 16	25	22	25	25	150	41.5	-6°	-6°	CNMG 16 06 12	6.4
		DCBNR/L 3225P 16	25	22	32	32	170	32	-6°	-6°	CNMG 16 06 12	6.4
		DCBNR/L 3232P 16	32	27	32	32	170	41.6	-6°	-6°	CNMG 16 06 12	6.4
		DCBNR/L 4040S 16	40	35	40	40	250	42.3	-6°	-6°	CNMG 16 06 12	6.4
		19	DCBNR/L 3232P 19	32	27	32	32	170	46.1	-6°	-6°	CNMG 19 06 12
DCBNR/L 4040S 19	40		35	40	40	250	46.7	-6°	-6°	CNMG 19 06 12	6.4	

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas							Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾	
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾			λ _s ²⁾
	1/2	DCRNR/L 12 4BM1 ⁵⁾	.750	.855	.750	.750	4.500	1.350	-6°	-6°	CNMG 432	2.9
		DCRNR/L 16 4DM1 ⁵⁾	1.000	1.048	1.000	1.000	6.000	1.350	-6°	-6°	CNMG 432	2.9
		DCRNR/L 20 4DM1 ⁵⁾	1.250	1.292	1.250	1.250	6.000	1.350	-6°	-6°	CNMG 432	2.9
		DCRNR/L 24 4DM1 ⁵⁾	1.500	1.697	1.500	1.500	6.000	1.350	-6°	-6°	CNMG 432	2.9
		DCRNR/L 85 4D	1.000	1.047	1.250	1.250	6.000	1.360	-6°	-6°	CNMG 432	2.9
	5/8	DCRNR/L 16 5D	1.000	1.047	1.000	1.000	6.000	1.640	-6°	-6°	CNMG 543	4.7
		DCRNR/L 20 5D	1.250	1.291	1.250	1.250	6.000	1.640	-6°	-6°	CNMG 543	4.7
		DCRNR/L 24 5D	1.500	1.697	1.500	1.500	6.000	1.640	-6°	-6°	CNMG 543	4.7
		DCRNR/L 85 5D	1.000	1.047	1.250	1.250	6.000	1.640	-6°	-6°	CNMG 543	4.7
		3/4	DCRNR/L 20 6D	1.250	1.291	1.250	1.250	6.000	1.820	-6°	-6°	CNMG 643
DCRNR/L 24 6D	1.500		1.697	1.500	1.500	6.000	1.820	-6°	-6°	CNMG 643	4.7	

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

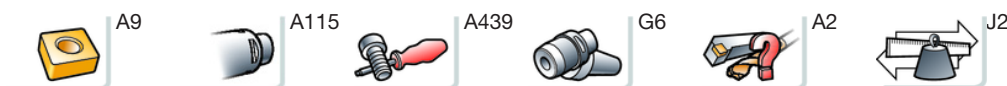
5) M1 el final del código de pedido = dimensión f₁ modificada para cumplir norma ANSI.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Tornillo de la placa de apoyo			Placa de apoyo		Llave (Torx Plus)		Juego de sujeción completo		Llave (Torx Plus)	
iC												
12	1/2	5513 020-02	5322 234-01	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)						
16	5/8	5513 020-07	5322 234-03	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031 ¹⁾	5680 043-14 (20IP)						
19	3/4	5513 020-07	5322 236-01	5680 043-14 (20IP)	5412 028-041	5680 043-14 (20IP)						

1) Amarre opcional, para modificar los mangos CoroTurn® RC para otras plaquitas, véase la página A439



Herramientas con mango

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida

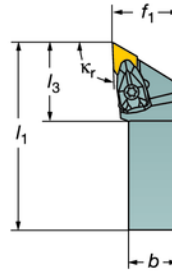
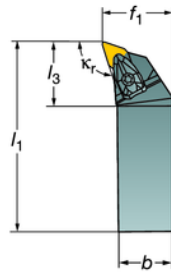
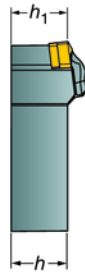


- DNMM, DNGP, DNMX
- DNMG
- DNMA, DNGA

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

DDHNR/L
DDQNR/L
 κ_r 107.5°
-17.5°

DDJNR/L
 κ_r 93°
-3°



! la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
			b	f ₁	h	h ₁	h ₂	h ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	15	DDHNR/L 2020K 15	20	25	20	20	125	36.1	-6°	-7°	DNMG 15 06 08	3.9
		DDHNR/L 2525M 15	25	32	25	25	150	36.1	-6°	-7°	DNMG 15 06 08	3.9
		DDHNR/L 2525M 1504 ⁵⁾	25	32	25	25	150	36.1	-6°	-7°	DNMG 15 04 08	3.9
		DDHNR/L 3225P 15	25	32	32	32	170	36.1	-6°	-7°	DNMG 15 06 08	3.9
		DDHNR/L 3232P 15	32	40	32	32	170	36.1	-6°	-7°	DNMG 15 06 08	3.9
	11	DDJNR/L 1616H 11	16	20	16	16	100	30.1	-6°	-7°	DNMG 11 04 08	1.7
		DDJNR/L 2020K 11	20	25	20	20	125	30.2	-6°	-7°	DNMG 11 04 08	1.7
		DDJNR/L 2525M 11	25	32	25	25	150	30.2	-6°	-7°	DNMG 11 04 08	1.7
		DDJNR/L 3225P 11	25	32	32	32	170	30.2	-6°	-7°	DNMG 11 04 08	1.7
		DDJNR/L 3232P 11	32	40	32	32	170	30.1	-6°	-7°	DNMG 11 04 08	1.7
	15	DDJNR/L 2020K 15	20	25	20	20	125	39.4	-6°	-7°	DNMG 15 06 08	3.9
		DDJNR/L 2020K 1504 ⁵⁾	20	25	20	20	125	39.4	-6°	-7°	DNMG 15 04 08	3.9
		DDJNR/L 2525M 15	25	32	25	25	150	39.4	-6°	-7°	DNMG 15 06 08	3.9
		DDJNR/L 2525M 1504 ⁵⁾	25	32	25	25	150	39.4	-6°	-7°	DNMG 15 04 08	3.9
		DDJNR/L 3225P 15	25	32	32	32	170	39.4	-6°	-7°	DNMG 15 06 08	3.9
		DDJNR/L 3225P 1504 ⁵⁾	25	32	32	32	170	39.4	-6°	-7°	DNMG 15 04 08	3.9
		DDJNR/L 3232P 15	32	40	32	32	170	39.4	-6°	-7°	DNMG 15 06 08	3.9
		DDJNR/L 4040S 15	40	50	40	40	250	39.6	-6°	-7°	DNMG 15 06 08	3.9

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas								Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾
			b	f ₁	h	h ₁	h ₂	h ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	3/8	DDQNR/L 12 3B	.750	1.000	.750	.750	4.500	1.090	-6°	-7°	DNMG 332	1.3
		DDQNR/L 16 4D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.420	-6°	-7°	DNMG 432	2.9
		DDQNR/L 20 4D	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.420	-6°	-7°	DNMG 432	2.9
		DDQNR/L 24 4D	1.500	2.000	1.500	1.500	6.000	1.420	-6°	-7°	DNMG 432	2.9
	3/8	DDJNR/L 10 3A	.625	.875	.625	.625	4.000	1.200	-6°	-7°	DNMG 332	1.3
		DDJNR/L 12 3C	.750	1.000	.750	.750	5.000	1.190	-6°	-7°	DNMG 332	1.3
		DDJNR/L 16 3D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.190	-6°	-7°	DNMG 332	1.3
		DDJNR/L 20 3D	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.190	-6°	-7°	DNMG 332	1.3
		DDJNR/L 24 3D	1.500	2.000	1.500	1.500	6.000	1.190	-6°	-7°	DNMG 332	1.3
		DDJNR/L 85 3D	1.000	1.250	1.250	1.250	6.000	1.200	-6°	-7°	DNMG 332	1.3
	1/2	DDJNR/L 12 4B	.750	1.000	.750	.750	4.500	1.450	-6°	-7°	DNMG 432	2.9
		DDJNR/L 16 4C	1.000	1.250	1.000	1.000	5.000	1.550	-6°	-7°	DNMG 432	2.9
		DDJNR/L 16 4D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.250	-6°	-7°	DNMG 432	2.9
		DDJNR/L 20 4D	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.550	-6°	-7°	DNMG 432	2.9
DDJNR/L 24 4D	1.500	2.000	1.500	1.500	6.000	1.550	-6°	-7°	DNMG 432	2.9		
DDJNR/L 85 4D	1.000	1.250	1.250	1.250	6.000	1.550	-6°	-7°	DNMG 432	2.9		

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

R = A Derecha, L = A Izquierda

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

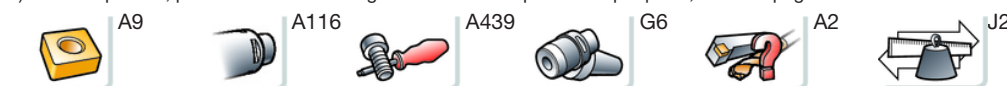
4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

5) -1504 al final del código de pedido = para plaquitas con un grosor de 4.76 mm (3/16")

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Tornillo de la placa de apoyo					Placa de apoyo		Llave (Torx Plus)		Juego de sujeción completo		Llave (Torx Plus)	
iC														
11	3/8	5513 020-04	5322 267-01	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5680 051-03 (9IP)								
1504	-	5513 020-02	5322 266-01	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)								
1506	-	5513 020-02	5322 266-01	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)								
-	1/2	5513 020-02	5322 266-02	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)								

1) Amarre opcional, para modificar los mangos CoroTurn® RC para otras plaquitas, véase la página A439



Herramientas con mango

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida

DDNNN

DDPNN

κ_r 62.5°

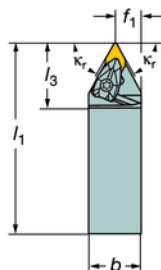
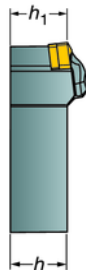
27.5°

Ángulo de posición:

Ángulo de ataque:



DNMM, DNGP,
DNMX
 DNMG
 DNMA, DNGA



Dibujo tipo neutro

Versión métrica

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquetas calibradoras	Nm ³⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	11	DDNNN 2020K 11	20	10.5	20	20	125	31.2	-5°	-9°	DNMG 11 04 08	1.7
		DDNNN 2525M 11	25	13	25	25	150	31.2	-5°	-9°	DNMG 11 04 08	1.7
	15	DDNNN 2525M 15	25	13	25	25	150	40.8	-5°	-9°	DNMG 15 06 08	3.9
		DDNNN 2525M 1504 ⁵⁾	25	13	25	25	150	40.8	-5°	-9°	DNMG 15 04 08	3.9
		DDNNN 3225P 15	25	13	32	32	170	40.8	-5°	-9°	DNMG 15 06 08	3.9
		DDNNN 3225P 1504 ⁵⁾	25	13	32	32	170	40.8	-5°	-9°	DNMG 15 04 08	3.9
		DDNNN 3232P 15	32	16.5	32	32	170	40.8	-5°	-9°	DNMG 15 06 08	3.9
		DDNNN 4040S 15	40	20.5	40	40	250	40.8	-5°	-9°	DNMG 15 06 08	3.9

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas								Plaquetas calibradoras	p-lbs ⁴⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	3/8	DDPNN 12 3B	.750	.375	.750	.750	4.500	1.230	-5°	-9°	DNMG 332	1.3
		DDPNN 16 3C	1.000	.500	1.000	1.000	5.000	1.230	-5°	-9°	DNMG 332	1.3
	1/2	DDPNN 12 4B	.750	.375	.750	.750	4.500	1.610	-5°	-9°	DNMG 432	2.9
		DDPNN 16 4D	1.000	.500	1.000	1.000	6.000	1.610	-5°	-9°	DNMG 432	2.9
		DDPNN 20 4D	1.250	.625	1.250	1.250	6.000	1.610	-5°	-9°	DNMG 432	2.9

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaqueta lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaqueta Nm

4) Par de apriete de la plaqueta, ft-lbs.

5) -1504 al final del código de pedido = para plaquetas con un grosor de 4.76 mm (3/16")

N = Neutro

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaqueta

iC	Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	Juego de sujeción completo	Llave (Torx Plus)
11	5513 020-04	5322 267-01	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5680 051-03 (9IP)
1504	5513 020-02	5322 266-01	5680 049-01 (15IP)	5412 028-0211)	5680 049-01 (15IP)
1506	5513 020-02	5322 266-02	5680 049-01 (15IP)	5412 028-0211)	5680 049-01 (15IP)

1) Amarre opcional, para modificar los mangos CoroTurn® RC para otras plaquetas, véase la página A439



A9



A116



A439



G6



A2



J2

Herramientas con mango

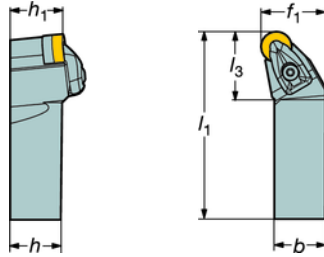
CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida

Neg.

DRSNR/L



RNMG
RNGA



A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica

Aplicación principal	Ø	Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	λ _s ²⁾	γ ¹⁾		
	09	DRSNR/L 2020K 09	20	25	20	20	125	24.4	-6°	-6°	RNMG 09 03 00	1.7
	12	DRSNR/L 2525M 12	25	32	25	25	150	31.6	-6°	-6°	RNMG 12 04 00	3.9
	15	DRSNR/L 3225P 15	25	32	32	32	170	38.5	-6°	-6°	RNMG 15 06 00	6.4
	19	DRSNR/L 3232P 19	32	40	32	32	170	42.6	-6°	-6°	RNMG 19 06 00	6.4
	25	DRSNR/L 4040S 25	40	50	40	40	250	50.5	-6°	-6°	RNMG 25 09 00	9.5

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas								Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	λ _s ²⁾	γ ¹⁾		
	3/8	DRSNR/L 12 3B	.750	1.000	.750	.750	4.500	.984	-6°	-6°	RNMG 32	1.3
	1/2	DRSNR/L 16 4D	1.000	1.252	1.000	1.000	6.000	1.244	-6°	-6°	RNMG 43	2.9
		DRSNR/L 20 4D	1.250	1.500	1.250	1.252	6.000	1.244	-6°	-6°	RNMG 43	2.9

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Tornillo de la placa de apoyo		Placa de apoyo		Llave (Torx Plus)		Juego de sujeción completo		Llave (Torx Plus)	
Ø	iC										
09	3/8	5513 020-04	5322 156-01	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5680 051-03 (9IP)					
12	1/2	5513 020-02	5322 155-02	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021	5680 049-01 (15IP)					
15		5513 020-07	5322 155-04	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031	5680 043-14 (20IP)					
19		5513 020-07	5322 155-06	5680 043-14 (20IP)	5412 028-041	5680 043-14 (20IP)					
25		5513 020-08	5322 155-07	5680 043-15 (25IP)	5412 028-051	5680 043-15 (25IP)					



A9



A117



A439



G6



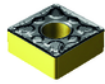
A2



J2

Herramientas con mango

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida

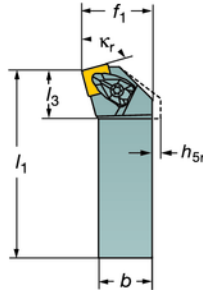
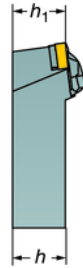


SNMM
 SNMG
 SNMA, SNGA

Ángulo de posición:
 Ángulo de ataque:

DSKNR/L

κ_r 75°
 15°



A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica

Aplicación principal	□	Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquetas calibradoras	Nm ³⁾	
			b	f ₁	h	h ₁	h _{sr}	l ₁	l ₃	γ ¹⁾			λ _s ²⁾
	09	DSKNR/L 2020K 09	20	25	20	20		125	18.2	-6°	-6°	SNMG 09 03 08	1.7
	12	DSKNR/L 2020K 12	20	25	20	20	4.5	125	23.6	-6°	-6°	SNMG 12 04 08	3.9
		DSKNR/L 2525M 12	25	32	25	25		150	23.6	-6°	-6°	SNMG 12 04 08	3.9
		DSKNR/L 3225P 12	25	32	32	32		170	23.5	-6°	-6°	SNMG 12 04 08	3.9
	15	DSKNR/L 3232P 15	32	40	32	32		170	28.9	-6°	-6°	SNMG 15 06 12	6.4
	19	DSKNR/L 3232P 19	32	40	32	32		170	32.1	-6°	-6°	SNMG 19 06 12	6.4
		DSKNR/L 4040S 19	40	50	40	40		250	29.6	-6°	-6°	SNMG 19 06 12	6.4
25	DSKNR/L 5050T 25	50	60	50	50		300	35.2	-6°	-6°	SNMG 25 07 24	9.5	

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas								Plaquetas calibradoras	p-lbs ⁴⁾	
			b	f ₁	h	h ₁	h _{sr}	l ₁	l ₃	γ ¹⁾			λ _s ²⁾
	3/8	DSKNR/L 12 3B	.750	1.000	.750	.750		4.500	.670	-6°	-6°	SNMG 322	1.3
	1/2	DSKNR/L 12 4B	.750	1.000	.750	.750	.180	4.500	.930	-6°	-6°	SNMG 432	2.1
		DSKNR/L 16 4D	1.000	1.250	1.000	1.000		6.000	.930	-6°	-6°	SNMG 432	2.1
		DSKNR/L 85 4D	1.000	1.250	1.250	1.250		6.000	.930	-6°	-6°	SNMG 432	2.9
	5/8	DSKNR/L 20 5D	1.250	1.500	1.250	1.250		6.000	1.140	-6°	-6°	SNMG 543	4.7
	3/4	DSKNR/L 20 6D	1.250	1.500	1.250	1.250	.100	6.000	1.170	-6°	-6°	SNMG 643	4.7
		DSKNR/L 24 6D	1.500	2.000	1.500	1.500		6.000	1.170	-6°	-6°	SNMG 643	4.7
1	DSKNR/L 32 8F	2.000	2.500	2.000	2.000		8.000	1.390	-6°	-6°	SNMG 856	7.0	

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaqueta lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaqueta Nm

4) Par de apriete de la plaqueta, ft-lbs.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaqueta		Tornillo de la placa de apoyo						Placa de apoyo		Llave (Torx Plus)		Juego de sujeción completo		Llave (Torx Plus)	
□	iC														
09	3/8	5513 020-04	5322 426-01	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5680 051-03 (9IP)									
12	1/2	5513 020-02	5322 425-01	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)									
15	5/8	5513 020-07	5322 425-03	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031 ¹⁾	5680 043-14 (20IP)									
19	3/4	5513 020-07	5322 425-04	5680 043-14 (20IP)	5412 028-041	5680 043-14 (20IP)									
25	1	5513 020-08	5322 425-07	5680 043-15 (25IP)	5412 028-051	5680 043-15 (25IP)									

1) Amarre opcional, para modificar los mangos CoroTurn® RC para otras plaquetas, véase la página A439



A9



A118



A439



G6



A2



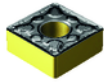
J2

Herramientas con mango

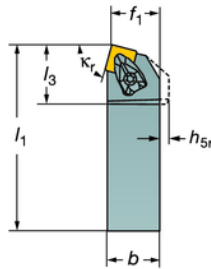
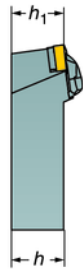
CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida

DSBNR/L
DSRNR/L
 κ_r 75°
15°

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:



- SNMM
- SNMG
- SNMA, SNGA



A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica

Aplicación principal	Código de pedido	Dimensiones, mm										Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
		b	f ₁	h	h ₁	h _{5r}	l ₁	l ₃	l ₅	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	09 DSBNR/L 1616H 09	16	13	16	16	1	100	26.7	-6°	-6°	SNMG 09 03 08	1.7	
	DSBNR/L 2020K 09	20	17	20	20		125	26.7	-6°	-6°	SNMG 09 03 08	1.7	
	DSBNR/L 2525M 09	25	22	25	25		150	26.7	-6°	-6°	SNMG 09 03 08	1.7	
12	DSBNR/L 2020K 12	20	17	20	20	2.5	125	34.2	-6°	-6°	SNMG 12 04 08	3.9	
	DSBNR/L 2525M 12	25	22	25	25		150	34.3	-6°	-6°	SNMG 12 04 08	3.9	
	DSBNR/L 3225P 12	25	22	32	32		170	34.3	-6°	-6°	SNMG 12 04 08	3.9	
	DSBNR/L 3232P 12	32	27	32	32		170	34.2	-6°	-6°	SNMG 12 04 08	3.9	
	DSBNR/L 4040S 12	40	35	40	40		250	34.5	-6°	-6°	SNMG 12 04 08	3.9	
15	DSBNR/L 2525M 15	25	22	25	25	2	150	41.6	-6°	-6°	SNMG 15 06 12	6.4	
	DSBNR/L 3225P 15	25	22	32	32	2	170	41.7	-6°	-6°	SNMG 15 06 12	6.4	
	DSBNR/L 3232P 15	32	27	32	32		170	41.5	-6°	-6°	SNMG 15 06 12	6.4	
19	DSBNR/L 3232P 19	32	27	32	32		170	46.4	-6°	-6°	SNMG 19 06 12	6.4	
	DSBNR/L 4040S 19	40	35	40	40		250	46.5	-6°	-6°	SNMG 19 06 12	6.4	
25	DSBNR/L 4040S 25	40	35	40	40		250	56.6	-6°	-6°	SNMG 25 07 24	9.5	
	DSBNR/L 5050T 25	50	43	50	50		300	56.6	-6°	-6°	SNMG 25 07 24	9.5	

Versión en pulgadas

Aplicación principal	i/C	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas										Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾
			b	f ₁	h	h ₁	h _{5r}	l ₁	l ₃	l ₅	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	3/8	DSRNR/L 10 3B	.625	.783	.625	.625		4.500	1.050	-6°	-6°	SNMG 322	1.3	
		DSRNR/L 12 3B	.750	.855	.750	.750		4.500	1.050	-6°	-6°	SNMG 322	1.3	
		DSRNR/L 16 3C	1.000	1.048	1.000	1.000		5.000	1.050	-6°	-6°	SNMG 322	1.3	
1/2		DSRNR/L 12 4BM1 ⁵⁾	.750	.855	.750	.750		4.500	1.350	-6°	-6°	SNMG 432	2.9	
		DSRNR/L 16 4DM1 ⁵⁾	1.000	1.048	1.000	1.000		6.000	1.350	-6°	-6°	SNMG 432	2.9	
		DSRNR/L 20 4DM1 ⁵⁾	1.250	1.292	1.250	1.250		6.000	1.350	-6°	-6°	SNMG 432	2.9	
		DSRNR/L 24 4DM1 ⁵⁾	1.500	1.697	1.500	1.500		6.000	1.350	-6°	-6°	SNMG 432	2.9	
		DSRNR/L 85 4D	1.000	1.047	1.250	1.250		6.000	1.350	-6°	-6°	SNMG 432	2.9	
5/8		DSRNR/L 16 5D	1.000	1.047	1.000	1.000		6.000	1.640	-6°	-6°	SNMG 543	4.7	
		DSRNR/L 20 5D	1.250	1.291	1.250	1.250		6.000	1.640	-6°	-6°	SNMG 543	4.7	
		DSRNR/L 85 5D	1.000	1.047	1.250	1.250		6.000	1.640	-6°	-6°	SNMG 543	4.7	
3/4		DSRNR/L 16 6DM1 ⁵⁾	1.000	1.048	1.000	1.000		6.000	1.830	-6°	-6°	SNMG 643	4.7	
		DSRNR/L 20 6DM1 ⁵⁾	1.250	1.292	1.250	1.250		6.000	1.830	-6°	-6°	SNMG 643	4.7	
		DSRNR/L 24 6D	1.500	1.697	1.500	1.500		6.000	1.830	-6°	-6°	SNMG 643	4.7	
1		DSRNR/L 24 8E	1.500	1.697	1.500	1.500		7.000	2.220	-6°	-6°	SNMG 856	7.0	
		DSRNR/L 32 8F	2.000	2.268	2.000	2.000		8.000	2.230	-6°	-6°	SNMG 856	7.0	

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

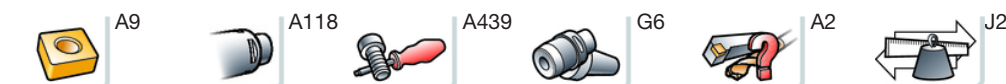
5) M1 el final del código de pedido = dimensión f₁ modificada para cumplir norma ANSI.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

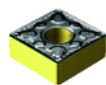
Tamaño de plaquita	i/C	Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	Juego de sujeción completo	Llave (Torx Plus)
09	3/8	5513 020-04	5322 426-01	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5680 051-03 (9IP)
12	1/2	5513 020-02	5322 425-01	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)
15	5/8	5513 020-07	5322 425-03	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031 ¹⁾	5680 043-14 (20IP)
19	3/4	5513 020-07	5322 425-04	5680 043-14 (20IP)	5412 028-041	5680 043-14 (20IP)
25	1	5513 020-08	5322 425-07	5680 043-15 (25IP)	5412 028-051	5680 043-15 (25IP)

1) Amarre opcional, para modificar los mangos CoroTurn® RC para otras plaquitas, véase la página A439



Herramientas con mango

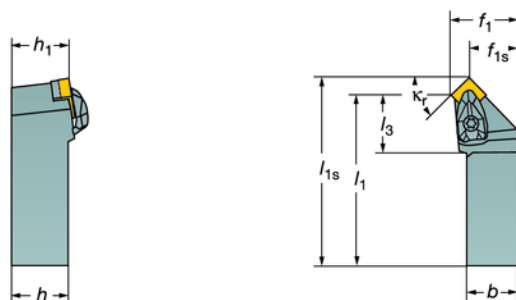
CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida



- SNMM
- SNMG
- SNMA, SNGA

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

DSSNR/L
 $\kappa_r 45^\circ$
 45°



A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica

Aplicación principal	□	Código de pedido	Dimensiones, mm										Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
			b	f ₁	f _{1s}	h	h ₁	h ₁	h _s	h _s	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	09	DSSNR/L 1616H 09	16	20	13.9	16	16	100	21.3	106.1	-8°	0°	SNMG 09 03 08	1.7
		DSSNR/L 2020K 09	20	25	18.9	20	20	125	21.3	131.1	-8°	0°	SNMG 09 03 08	1.7
		DSSNR/L 2525M 09	25	32	25.9	25	25	150	21.3	156.1	-8°	0°	SNMG 09 03 08	1.7
	12	DSSNR/L 2020K 12	20	25	16.7	20	20	125	27.5	133.3	-8°	0°	SNMG 12 04 08	3.9
		DSSNR/L 2525M 12	25	32	23.7	25	25	150	27.5	158.3	-8°	0°	SNMG 12 04 08	3.9
		DSSNR/L 3225P 12	25	32	23.7	32	32	170	28.8	178.3	-8°	0°	SNMG 12 04 08	3.9
	15	DSSNR/L 3232P 12	32	40	31.7	32	32	170	27.4	178.3	-8°	0°	SNMG 12 04 08	3.9
		DSSNR/L 2525M 15	25	32	21.8	25	25	150	32	160.2	-8°	0°	SNMG 15 06 12	6.4
		DSSNR/L 3225P 15	25	32	21.8	32	32	170	34.9	180.2	-8°	0°	SNMG 15 06 12	6.4
	19	DSSNR/L 3232P 15	32	40	29.8	32	32	170	34.9	180.2	-8°	0°	SNMG 15 06 12	6.4
		DSSNR/L 3232P 19	32	40	27.5	32	32	170	37	182.5	-8°	0°	SNMG 19 06 12	6.4
		DSSNR/L 4040S 19	40	50	37.5	40	40	250	37.7	262.5	-8°	0°	SNMG 19 06 12	6.4
25	DSSNR/L 4040S 25	40	50	34.0	40	40	250	41.1	266.0	-8°	0°	SNMG 25 07 24	9.5	

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas										Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾
			b	f ₁	f _{1s}	h	h ₁	h ₁	h _s	h _s	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	3/8	DSSNR/L 10 3B	.625	.875	.630	.625	.625	4.500	4.740	.890	-8°	0°	SNMG 322	1.3
		DSSNR/L 12 3B	.750	1.000	.770	.750	.750	4.500	4.740	.890	-8°	0°	SNMG 322	1.3
		DSSNR/L 16 3D	1.000	1.250	1.010	1.000	1.000	6.000	6.240	.840	-8°	0°	SNMG 322	1.3
	1/2	DSSNR/L 12 4B	.750	1.000	.740	.750	.750	4.500	4.880	1.130	-8°	0°	SNMG 432	2.9
		DSSNR/L 16 4D	1.000	1.250	.925	1.000	1.000	6.000	6.327	1.172	-8°	0°	SNMG 432	2.9
		DSSNR/L 85 4D	1.000	1.250	.921	1.250	1.250	6.000	6.327	1.075	-8°	0°	SNMG 432	2.9
	5/8	DSSNR/L 16 5D	1.000	1.250	.846	1.000	1.000	6.000	6.402	1.303	-8°	0°	SNMG 543	4.7
		DSSNR/L 20 5D	1.250	1.500	1.098	1.250	1.250	6.000	6.413	1.303	-8°	0°	SNMG 543	4.7
	3/4	DSSNR/L 20 6D	1.250	1.500	1.008	1.250	1.250	6.000	6.492	1.413	-8°	0°	SNMG 643	4.7
		DSSNR/L 24 6E	1.500	2.000	1.508	1.500	1.500	7.000	7.492	1.484	-8°	0°	SNMG 643	4.7
		DSSNR/L 86 6D	1.000	1.250	.760	1.500	1.500	6.000	6.492	1.413	-8°	0°	SNMG 643	4.7

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

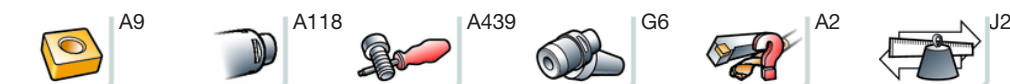
4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Tornillo de la placa de apoyo		Placa de apoyo		Llave (Torx Plus)		Juego de sujeción completo		Llave (Torx Plus)	
□	iC										
09	3/8	5513 020-04	5322 426-01	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5680 051-03 (9IP)					
12	1/2	5513 020-02	5322 425-01	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)					
15	5/8	5513 020-07	5322 425-03	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031 ¹⁾	5680 043-14 (20IP)					
19	3/4	5513 020-07	5322 425-04	5680 043-14 (20IP)	5412 028-041	5680 043-14 (20IP)					
25	1	5513 020-08	5322 425-07	5680 043-15 (25IP)	5412 028-051	5680 043-15 (25IP)					

1) Amarre opcional, para modificar los mangos CoroTurn® RC para otras plaquetas, véase la página A439



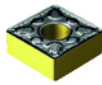
Herramientas con mango

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida

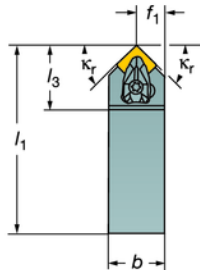
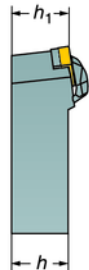
Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

DSDNN

κ_r 45°
45°



- SNMM
- SNMG
- SNMA, SNGA



Dibujo tipo neutro

Versión métrica

Aplicación principal	□	Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	09	DSDNN 1616H 09	16	8.3	16	16	100	28.1	-6°	-6°	SNMG 09 03 08	1.7
	12	DSDNN 2020K 12	20	10.3	20	20	125	36.5	-6°	-6°	SNMG 12 04 08	3.9
		DSDNN 2525M 12	25	12.8	25	25	150	36.5	-6°	-6°	SNMG 12 04 08	3.9
		DSDNN 3225P 12	25	12.8	32	32	170	36.5	-6°	-6°	SNMG 12 04 08	3.9
		DSDNN 3232P 12	32	16.3	32	32	170	36.8	-6°	-6°	SNMG 12 04 08	3.9
	15	DSDNN 2525M 15	25	12.8	25	25	150	44.8	-6°	-6°	SNMG 15 06 12	6.4
	19	DSDNN 3225P 19	25	13	32	32	170	49.5	-6°	-6°	SNMG 19 06 12	6.4
		DSDNN 3232P 19	32	16.5	32	32	170	49.5	-6°	-6°	SNMG 19 06 12	6.4
	25	DSDNN 4040S 25	40	21	40	40	250	57.2	-6°	-6°	SNMG 25 07 24	9.5

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas								Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	3/8	DSDNN 10 3A	.625	.330	.625	.625	4.000	1.110	-6°	-6°	SNMG 322	1.3
	1/2	DSDNN 12 4B	.750	.386	.750	.750	4.500	1.450	-6°	-6°	SNMG 432	2.9
		DSDNN 16 4D	1.000	.512	1.000	1.000	6.000	1.450	-6°	-6°	SNMG 432	2.9
		DSDNN 20 4D	1.250	.638	1.250	1.250	6.000	1.450	-6°	-6°	SNMG 432	2.9
		DSDNN 24 4D	1.500	.764	1.500	1.500	6.000	1.450	-6°	-6°	SNMG 432	2.9
		DSDNN 85 4D	1.000	.512	1.250	1.250	6.000	1.450	-6°	-6°	SNMG 432	2.1
	5/8	DSDNN 16 5D	1.000	.520	1.000	1.000	6.000	1.760	-6°	-6°	SNMG 543	4.7
		DSDNN 20 5D	1.250	.646	1.250	1.250	6.000	1.760	-6°	-6°	SNMG 543	4.7
		DSDNN 24 5D	1.500	.772	1.500	1.500	6.000	1.760	-6°	-6°	SNMG 543	4.7
	3/4	DSDNN 20 6D	1.250	.646	1.250	1.250	6.000	1.970	-6°	-6°	SNMG 643	4.7
	DSDNN 85 6D	1.000	.520	1.250	1.250	6.000	1.970	-6°	-6°	SNMG 643	4.7	
1	DSDNN 24 8D	1.500	.791	1.500	1.500	6.000	2.260	-6°	-6°	SNMG 856	7.0	

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

N = Neutro

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Tornillo de la placa de apoyo					Juego de sujeción completo	
□	iC	Placa de apoyo	Placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	Juego de sujeción completo	Llave (Torx Plus)		
09	3/8	5513 020-04	5322 426-01	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5680 051-03 (9IP)		
12	1/2	5513 020-02	5322 425-01	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)		
15	5/8	5513 020-07	5322 425-03	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031 ¹⁾	5680 043-14 (20IP)		
19	3/4	5513 020-07	5322 425-04	5680 043-14 (20IP)	5412 028-041	5680 043-14 (20IP)		
25	1	5513 020-08	5322 425-07	5680 043-15 (25IP)	5412 028-051	5680 043-15 (25IP)		

1) Amarre opcional, para modificar los mangos CoroTurn® RC para otras plaquitas, véase la página A439



A9



A118



A439



G6



A2



J2

Herramientas con mango

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida

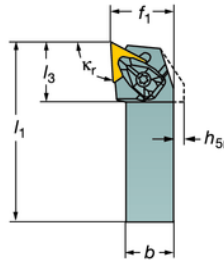
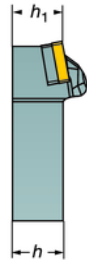
Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

DTJNR/L

κ_r 93°
-3°



- TNMM, TNMX
- TNMG
- TNMA, TNGA



A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica

Aplicación principal	Código de pedido	Dimensiones, mm										Plaquetas calibradoras	Nm ³⁾
		b	f_1	h	h_1	h_{5r}	l_1	l_3	$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$			
	16 DTJNR/L 1616H 16	16	20	16	16	1	100	24.9	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	1.7	
	DTJNR/L 2020K 16	20	25	20	20		125	24.9	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	1.7	
	DTJNR/L 2525M 16	25	32	25	25		150	24.9	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	1.7	
	DTJNR/L 3225P 16	25	32	32	32		170	25.3	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	1.7	
	22 DTJNR/L 2525M 22	25	32	25	25		150	32.6	-6°	-6°	TNMG 22 04 08	3.9	
	DTJNR/L 3225P 22	25	32	32	32		170	32.6	-6°	-6°	TNMG 22 04 08	3.9	
	DTJNR/L 3232P 22	32	40	32	32		170	32.6	-6°	-6°	TNMG 22 04 08	3.9	
	27 DTJNR/L 3232P 27	32	40	32	32		170	49.8	-6°	-6°	TNMG 27 06 12	6.4	
	DTJNR/L 4040S 27	40	50	40	40		250	38.4	-6°	-6°	TNMG 27 06 12	6.4	

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas										Plaquetas calibradoras	p-lbs ⁴⁾
			b	f_1	h	h_1	h	l_1	l_3	$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$			
	3/8	DTJNR/L 12 3B	.750	1.000	.750	.750	4.500	.953	-6°	-6°	TNMG 332	1.3		
		DTJNR/L 16 3D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	.980	-6°	-6°	TNMG 332	1.3		
		DTJNR/L 20 3D	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	.980	-6°	-6°	TNMG 332	1.3		
	1/2	DTJNR/L 16 4D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.283	-6°	-6°	TNMG 432	2.9		
		DTJNR/L 20 4D	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.283	-6°	-6°	TNMG 432	2.9		
		DTJNR/L 85 4D	1.000	1.250	1.250	1.200	6.000	1.283	-6°	-6°	TNMG 432	2.9		
	5/8	DTJNR/L 20 5D	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.570	-6°	-6°	TNMG 543	4.7		
		DTJNR/L 24 5D	1.500	2.000	1.500	1.500	6.000	1.520	-6°	-6°	TNMG 543	4.7		

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

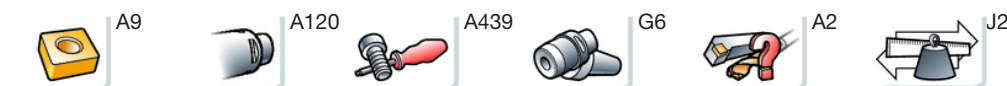
4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita	Tamaño de mango	Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	Juego de sujeción completo	Llave (Torx Plus)	
16	3/8	1616	5513 020-04	5322 316-01	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5680 051-03 (9IP)
16	3/8		5513 020-04	5322 315-02	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5680 051-03 (9IP)
22	1/2		5513 020-02	5322 315-04	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)
27	5/8		5513 020-07	5322 315-05	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031 ¹⁾	5680 043-14 (20IP)

1) Amarre opcional, para modificar los mangos CoroTurn® RC para otras plaquetas, véase la página A439



Herramientas con mango

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida

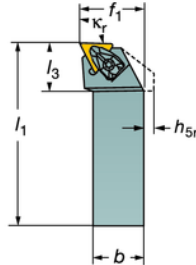
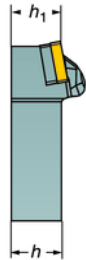
Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

DTFNR/L

$\kappa_r 91^\circ$
 -1°



TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA



A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica

Aplicación principal	Código de pedido	Dimensiones, mm									Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
		b	f ₁	h	h ₁	h _{5r}	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	16 DTFNR/L 1616H 16	16	20	16	16	2	100	24	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	1.7
	DTFNR/L 2020K 16	20	25	20	20		125	23.6	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	1.7
	DTFNR/L 2525M 16	25	32	25	25		150	23.6	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	1.7
	DTFNR/L 3225P 16	25	32	32	32		170	24.1	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	1.7
	22 DTFNR/L 2525M 22	25	32	25	25		150	30.5	-6°	-6°	TNMG 22 04 08	3.9
	DTFNR/L 3225P 22	25	32	32	32		170	31.1	-6°	-6°	TNMG 22 04 08	3.9
	DTFNR/L 3232P 22	32	40	32	32		170	31.1	-6°	-6°	TNMG 22 04 08	3.9
	27 DTFNR/L 3232P 27	32	40	32	32		170	38.1	-6°	-6°	TNMG 27 06 12	6.4
	DTFNR/L 4040S 27	40	50	40	40		250	37.4	-6°	-6°	TNMG 27 06 12	6.4
	33 DTFNR/L 4040S 33	40	50	40	40		250	41.4	-6°	-6°	TNMG 33 07 12	6.4

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas									Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾			
	3/8	DTFNR/L 10 3A	.625	.875	.625	.625	4.000	.933	-6°	-6°	TNMG 332	1.3	
		DTFNR/L 12 3B	.750	1.000	.750	.750	4.500	.933	-6°	-6°	TNMG 332	1.3	
		DTFNR/L 16 3D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.000	-6°	-6°	TNMG 332	1.3	
	1/2	DTFNR/L 16 4D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.228	-6°	-6°	TNMG 432	2.9	
		DTFNR/L 20 4D	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.228	-6°	-6°	TNMG 432	2.9	
		DTFNR/L 24 4D	1.500	2.000	1.500	1.500	6.000	1.210	-6°	-6°	TNMG 432	2.9	
		DTFNR/L 85 4D	1.000	1.250	1.250	1.250	6.000	1.228	-6°	-6°	TNMG 432	2.9	
	5/8	DTFNR/L 20 5D	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.500	-6°	-6°	TNMG 543	4.7	
		DTFNR/L 24 5D	1.500	2.000	1.500	1.500	6.000	1.470	-6°	-6°	TNMG 543	4.7	
	3/4	DTFNR/L 24 6D	1.500	2.000	1.500	1.500	6.000	1.630	-6°	-6°	TNMG 653	4.7	

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita	iC	Tamaño de mango mm	Tamaño de mango pulgadas	Tornillo de la placa de apoyo			Juego de sujeción completo	
				Placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	Placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	
16	3/8	1616	103A	5513 020-04	5322 316-01	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5680 051-03 (9IP)
16	3/8			5513 020-04	5322 315-02	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5680 051-03 (9IP)
22	1/2			5513 020-02	5322 315-04	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)
27	5/8			5513 020-07	5322 315-05	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031 ¹⁾	5680 043-14 (20IP)
33	3/4			5513 020-07	5322 315-06	5680 043-14 (20IP)	5412 028-041	5680 043-14 (20IP)

1) Amarre opcional, para modificar los mangos CoroTurn® RC para otras plaquitas, véase la página A439



A9



A120



A439



G6



A2



J2

Herramientas con mango

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida



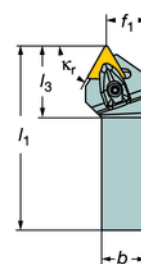
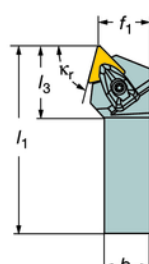
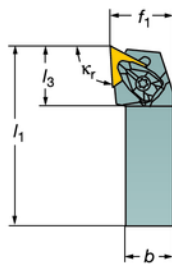
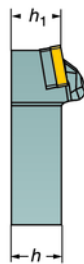
TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

DTGNR/L
 $\kappa_r 91^\circ$
 -1°

DTRNR/L
 $\kappa_r 75^\circ$
 15°

DTTNR/L
 $\kappa_r 60^\circ$
 30°



Versión métrica

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Aplicación principal	\triangle	Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$		
	16	DTGNR/L 1616H 16	16	20	16	16	100	25.4	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	1.7
		DTGNR/L 2020K 16	20	25	20	20	125	25.4	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	1.7
		DTGNR/L 2525M 16	25	32	25	25	150	24.6	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	1.7
		DTGNR/L 3225P 16	25	32	32	32	170	25.3	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	1.7
		DTGNR/L 2525M 22	25	32	25	25	150	32.1	-6°	-6°	TNMG 22 04 08	3.9
		DTGNR/L 3225P 22	25	32	32	32	170	33.1	-6°	-6°	TNMG 22 04 08	3.9
	16	DTTNR/L 1616H 16	16	13	16	16	100	30.3	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	1.7
		DTTNR/L 2020K 16	20	17	20	20	125	30.2	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	1.7
		DTTNR/L 2525M 22	25	22	25	25	150	39.6	-6°	-6°	TNMG 22 04 08	3.9
		DTTNR/L 3225P 22	25	22	32	32	170	39.6	-6°	-6°	TNMG 22 04 08	3.9

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas								Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$		
	3/8	DTGNR/L 10 3A	.625	.875	.625	.625	4.000	.970	-6°	-6°	TNMG 332	1.3
		DTGNR/L 12 3B	.750	1.000	.750	.750	4.500	.970	-6°	-6°	TNMG 332	1.3
		DTGNR/L 16 3D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	.970	-6°	-6°	TNMG 332	1.3
		DTGNR/L 85 3D	1.000	1.250	1.250	1.250	6.000	1.000	-6°	-6°	TNMG 332	1.3
		DTGNR/L 16 4D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.260	-6°	-6°	TNMG 432	2.9
		DTGNR/L 20 4D	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.310	-6°	-6°	TNMG 432	2.9
	5/8	DTGNR/L 20 5D	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.590	-6°	-6°	TNMG 543	4.7
		DTGNR/L 24 5D	1.500	2.000	1.500	1.500	6.000	1.550	-6°	-6°	TNMG 543	4.7
		DTGNR/L 24 6D	1.500	2.000	1.500	1.500	6.000	1.740	-6°	-6°	TNMG 653	4.7
		DTGNR/L 12 3B	.750	.854	.750	.750	4.500	1.122	-6°	-6°	TNMG 332	1.3
	1/2	DTRNR/L 16 3D	1.000	1.047	1.000	1.000	6.000	1.122	-6°	-6°	TNMG 332	1.3
		DTRNR/L 16 4D	1.000	1.047	1.000	1.000	6.000	1.472	-6°	-6°	TNMG 432	2.9
	3/8	DTTNR/L 10 3B	.625	.590	.625	.625	4.500	1.190	-6°	-6°	TNMG 332	1.3
		DTTNR/L 12 3B	.750	.598	.750	.750	4.500	1.190	-6°	-6°	TNMG 332	1.3
		DTTNR/L 16 4D	1.000	.791	1.000	1.000	6.000	1.560	-6°	-6°	TNMG 432	2.9

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

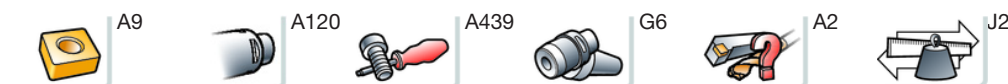
4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita	iC	Tamaño de mango mm	Tamaño de mango pulgadas	Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	Juego de sujeción completo	Llave (Torx Plus)
16	3/8	1616	103A	5513 020-04	5322 316-01	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5680 051-03 (9IP)
16	3/8			5513 020-04	5322 315-02	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5680 051-03 (9IP)
22	1/2			5513 020-02	5322 315-04	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)
27	5/8			5513 020-07	5322 315-05	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031 ¹⁾	5680 043-14 (20IP)
33	3/4			5513 020-07	5322 315-06	5680 043-14 (20IP)	5412 028-041	5680 043-14 (20IP)

1) Amarre opcional, para modificar los mangos CoroTurn® RC para otras plaquetas, véase la página A439



Herramientas con mango

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida

B



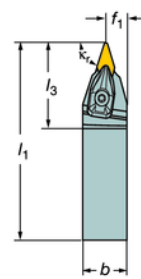
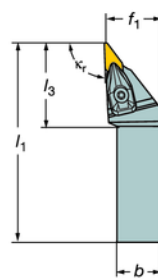
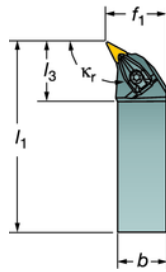
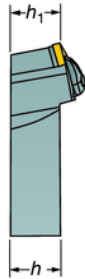
VNMG
VNGP

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

DVPCR/L
DVTNR/L
 κ_r 117.5°
-27.5°

DVJNR/L
 κ_r 93°
-3°

DVVNN
 κ_r 72.5°
17.5°



C

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Neutro

Versión métrica

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm							Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾	
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾			λ _s ²⁾
	16	DVPCR/L 2525M 16	25	32	25	25	150	39.2	-4°	-13°	VNMG 16 04 08	3.0
		DVPCR/L 3225P 16	25	32	32	32	170	39.2	-4°	-13°	VNMG 16 04 08	3.0
		DVPCR/L 3232P 16	32	40	32	32	170	39.2	-4°	-13°	VNMG 16 04 08	3.0
		DVPCR/L 4040S 16	40	50	40	40	250	39.2	-4°	-13°	VNMG 16 04 08	3.0
	16	DVJNR/L 2020K 16	20	25	20	20	125	46.6	-4°	-13°	VNMG 16 04 08	3.0
		DVJNR/L 2525M 16	25	32	25	25	150	46.6	-4°	-13°	VNMG 16 04 08	3.0
		DVJNR/L 3225P 16	25	32	32	32	170	46.6	-4°	-13°	VNMG 16 04 08	3.0
		DVJNR/L 3232P 16	32	40	32	32	170	46.6	-4°	-13°	VNMG 16 04 08	3.0
		DVJNR/L 4040S 16	40	50	40	40	250	46.6	-4°	-13°	VNMG 16 04 08	3.0
	16	DVVNN 2020K 16	20	10.6	20	20	125	47.8	-4°	-13°	VNMG 16 04 08	3.0
		DVVNN 2525M 16	25	13.1	25	25	150	47.8	-4°	-13°	VNMG 16 04 08	3.0
		DVVNN 3225P 16	25	13.1	32	32	170	47.8	-4°	-13°	VNMG 16 04 08	3.0
		DVVNN 3232P 16	32	16.6	32	32	170	47.8	-4°	-13°	VNMG 16 04 08	3.0
		DVVNN 4040S 16	40	20.6	40	40	250	47.8	-4°	-13°	VNMG 16 04 08	3.0

G

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas							Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾	
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾			λ _s ²⁾
	3/8	DVTNR/L 16 3D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.540	-4°	-13°	VNMG 332	2.2
		DVTNR/L 20 3D	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.540	-4°	-13°	VNMG 332	2.2
		DVTNR/L 24 3D	1.500	2.000	1.500	1.500	6.000	1.520	-4°	-13°	VNMG 332	2.2
	3/8	DVJNR/L 12 3B	.750	1.000	.750	.750	4.500	1.830	-4°	-13°	VNMG 332	2.2
		DVJNR/L 16 3D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.830	-4°	-13°	VNMG 332	2.2
		DVJNR/L 20 3D	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.830	-4°	-13°	VNMG 332	2.2
		DVJNR/L 24 3D	1.500	2.000	1.500	1.500	6.000	1.830	-4°	-13°	VNMG 332	2.2
	3/8	DVVNN 12 3B	.750	.398	.750	.750	4.500	1.880	-4°	-13°	VNMG 332	2.2
		DVVNN 16 3D	1.000	.524	1.000	1.000	6.000	1.880	-4°	-13°	VNMG 332	2.2
		DVVNN 20 3D	1.250	.650	1.250	1.250	6.000	1.880	-4°	-13°	VNMG 332	2.2
		DVVNN 24 3D	1.500	.770	1.500	1.500	6.000	1.880	-4°	-13°	VNMG 332	2.2

I

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

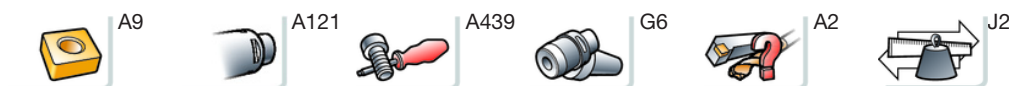
4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

R = A Derecha, L = A Izquierda
N = Neutro

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita	iC	Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	Juego de sujeción completo	Llave (Torx Plus)
16	3/8	5513 020-09	5322 269-01	5680 049-01 (15IP)	5412 028-061	5680 049-01 (15IP)

J



Herramientas con mango

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida

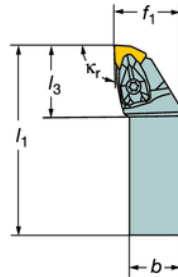
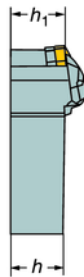


WNMM,
WNMG
WNGA, WNMA

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

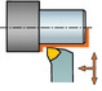
DWLNR/L

$\kappa_r 95^\circ$
 -5°

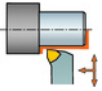


A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm							Plaquetas calibradoras	Nm ³⁾	
			b	f_1	h	h_1	l_1	l_3	$\gamma^{1)}$			$\lambda_s^{2)}$
	06	DWLNR/L 1616H 06	16	20	16	16	100	26.4	-6°	-6°	WNMG 06 04 08	1.7
		DWLNR/L 2020K 06	20	25	20	20	125	27.1	-6°	-6°	WNMG 06 04 08	1.7
		DWLNR/L 2525M 06	25	32	25	25	150	27.1	-6°	-6°	WNMG 06 04 08	1.7
		DWLNR/L 3225P 06	25	32	32	32	170	27.1	-6°	-6°	WNMG 06 04 08	1.7
		DWLNR/L 2020K 08	20	25	20	20	125	34.3	-6°	-6°	WNMG 08 04 08	3.9
	08	DWLNR/L 2525M 08	25	32	25	25	150	35	-6°	-6°	WNMG 08 04 08	3.9
		DWLNR/L 3225P 08	25	32	32	32	170	35	-6°	-6°	WNMG 08 04 08	3.9
		DWLNR/L 3232P 08	32	40	32	32	170	34.3	-6°	-6°	WNMG 08 04 08	3.9
		DWLNR/L 4040S 08	40	50	40	40	250	35	-6°	-6°	WNMG 08 04 08	3.9

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas							Plaquetas calibradoras	p-lbs ⁴⁾	
			b	f_1	h	h_1	l_1	l_3	$\gamma^{1)}$			$\lambda_s^{2)}$
	3/8	DWLNR/L 10 3B	.625	.875	.625	.625	4.500	1.070	-6°	-6°	WNMG 332	1.3
		DWLNR/L 12 3C	.750	1.000	.750	.750	5.000	1.950	-6°	-6°	WNMG 332	1.3
		DWLNR/L 16 3D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.950	-6°	-6°	WNMG 332	1.3
		DWLNR/L 20 3D	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.950	-6°	-6°	WNMG 332	1.3
		DWLNR/L 24 3D	1.500	2.000	1.500	1.500	6.000	1.070	-6°	-6°	WNMG 332	1.3
	1/2	DWLNR/L 12 4C	.750	1.000	.750	.750	5.000	1.378	-6°	-6°	WNMG 432	2.9
		DWLNR/L 16 4D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.350	-6°	-6°	WNMG 432	2.9
		DWLNR/L 20 4D	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.378	-6°	-6°	WNMG 432	2.9
		DWLNR/L 24 4D	1.500	2.000	1.500	1.500	6.000	1.350	-6°	-6°	WNMG 432	2.9

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaqueta lisa).

R = A Derecha, L = A Izquierda

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaqueta Nm

4) Par de apriete de la plaqueta, ft-lbs.

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaqueta		Tornillo de la placa de apoyo					Placa de apoyo		Llave (Torx Plus)		Juego de sujeción completo		Llave (Torx Plus)	
iC	iC													
06	3/8	5513 020-04	5322 328-01	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5680 051-03 (9IP)								
08	1/2	5513 020-02	5322 331-12	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)								

1) Amarre opcional, para modificar los mangos CoroTurn® RC para otras plaquetas, véase la página A439



A9



A122



A439



G6



A2



J2

Herramientas con mango

Diseño de palanca T-Max P

B

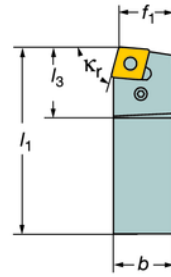
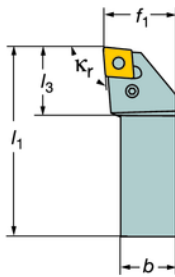
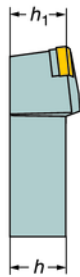


- CNMM, CNGP
- CNMG
- CNMA, CNGA

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

PCLNR/L
 $\kappa_r 95^\circ$
 -5°

PCBNR/L
 $\kappa_r 75^\circ$
 15°



C

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica

Aplicación principal		iC	Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquitas calibradoras
				b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$	
	09	3/8	PCLNR/L 1616H 09	16	20	16	16	100	24.2	-6°	-6°	CNMG 09 03 08
			PCLNR/L 2020K 09	20	25	20	20	125	24.2	-6°	-6°	CNMG 09 03 08
			PCLNR/L 2525M 09	25	32	25	25	150	24.2	-6°	-6°	CNMG 09 03 08
	12	1/2	PCLNR/L 1616H 12-M	16	20	16	16	100	27.2	-6°	-6°	CNMG 12 04 08
			PCLNR/L 2020K 12	20	25	20	20	125	27.2	-6°	-6°	CNMG 12 04 08
			PCLNR/L 2525M 12	25	32	25	25	150	27.2	-6°	-6°	CNMG 12 04 08
			PCLNR/L 3225P 12	25	32	32	32	170	27.2	-6°	-6°	CNMG 12 04 08
	16	5/8	PCLNR/L 2525M 16	25	32	25	25	150	33.9	-6°	-6°	CNMG 16 06 12
			PCLNR/L 3225P 16	25	32	32	32	170	33.9	-6°	-6°	CNMG 16 06 12
			PCLNR/L 3232P 16	32	40	32	32	170	33.9	-6°	-6°	CNMG 16 06 12
19	3/4	PCLNR/L 2525M 19	25	32	25	25	150	37.9	-6°	-6°	CNMG 19 06 12	
		PCLNR/L 3225P 19	25	32	32	32	170	37.9	-6°	-6°	CNMG 19 06 12	
		PCLNR/L 3232P 19	32	40	32	32	170	37.9	-6°	-6°	CNMG 19 06 12	
		PCLNR/L 4040S 19	40	50	40	40	250	37.9	-6°	-6°	CNMG 19 06 12	
25	1	PCLNR/L 4040S 25	40	50	40	40	250	50	-6°	-6°	CNMG 25 09 24	
		PCLNR/L 5050T 25	50	60	50	50	300	50	-6°	-6°	CNMG 25 09 24	
	12	1/2	PCBNR/L 2525M 12	25	22	25	25	150	26.9	-6°	-6°	CNMG 12 04 08
			PCBNR/L 2525M 16	25	22	25	25	150	33.6	-6°	-6°	CNMG 16 06 12
	16	5/8	PCBNR/L 3225P 16	25	22	32	32	170	33.6	-6°	-6°	CNMG 16 06 12
			PCBNR/L 3232P 16	32	27	32	32	170	33.6	-6°	-6°	CNMG 16 06 12
	19	3/4	PCBNR/L 3232P 19	32	27	32	32	170	37.5	-6°	-6°	CNMG 19 06 12
			PCBNR/L 4040S 19	40	35	40	40	250	37.5	-6°	-6°	CNMG 19 06 12

G

H

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).
2) λ_s = Ángulo de inclinación

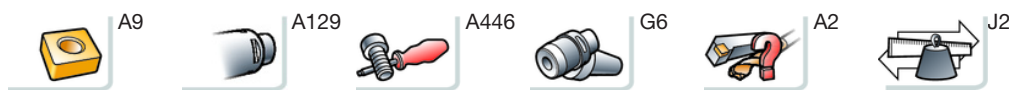
R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Piezas de repuesto principales			
	iC	Palanca	Tornillo	Llave (mm)	Placa de apoyo
09	3/8	174.3-840M	174.3-820M	170.3-860 (2.5)	5322 230-02
12-M	1/2 ¹⁾	174.3-848M	174.3-858	174.1-864 (3.0)	171.31-850M
12	1/2	174.3-841M	174.3-821	174.1-864 (3.0)	171.31-850M
16	5/8	438.3-840	438.3-831	174.1-864 (3.0)	171.31-852
19	3/4	174.3-842M	174.3-822M	3021 010-040 (4.0)	171.31-851M
25	1	174.3-844M	174.3-827	3021 010-050 (5.0)	5322 230-01

1) Para PCLNR/L 1616H12-M

J



Herramientas con mango




Diseño de palanca T-Max P

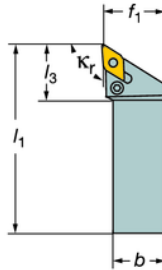
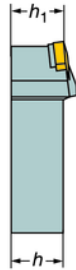
PDJNR/L
R/L 171.35

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

κ_r 93°
-3°


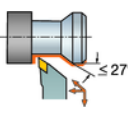


 DNMM, DNGP,
DNMX
 DNMG
 DNMA, DNMA



A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica


Aplicación principal		iC	Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquitas calibradoras
				b	f ₁	h	h ₁	h ₂	h ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	
	11	3/8	PDJNR/L 1616H 11	16	20	16	16	100	29.7	-6°	-7°	DNMG 11 04 08
			PDJNR/L 2020K 11	20	25	20	20	125	29.7	-6°	-7°	DNMG 11 04 08
			PDJNR/L 2525M 11	25	32	25	25	150	29.7	-6°	-7°	DNMG 11 04 08
			PDJNR/L 3225P 11	25	32	32	32	170	29.7	-6°	-7°	DNMG 11 04 08
	15	1/2	PDJNR/L 2020K 15	20	25	20	20	125	36.2	-6°	-7°	DNMG 15 06 08
			PDJNR/L 2525M 15	25	32	25	25	150	36.2	-6°	-7°	DNMG 15 06 08
			PDJNR/L 3225P 15	25	32	32	32	170	36.2	-6°	-7°	DNMG 15 06 08
			PDJNR/L 3232P 15	32	40	32	32	170	36.2	-6°	-7°	DNMG 15 06 08
			R/L171.35-4025-15	25	28.7	40	40	200	38	-6°	-7°	DNMG 15 06 08
			R/L171.35-5032-15	32	35	50	50	225	38	-6°	-7°	DNMG 15 06 08

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaqueta lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaqueta					
	iC	Palanca	Tornillo	Llave (mm)	Placa de apoyo
11	3/8	5432 001-01	174.3-820M	174.1-863 (2.5)	5322 255-01
15	1/2	174.3-847M	174.3-830	174.1-864 (3.0)	171.35-851M



A9



A446



G6



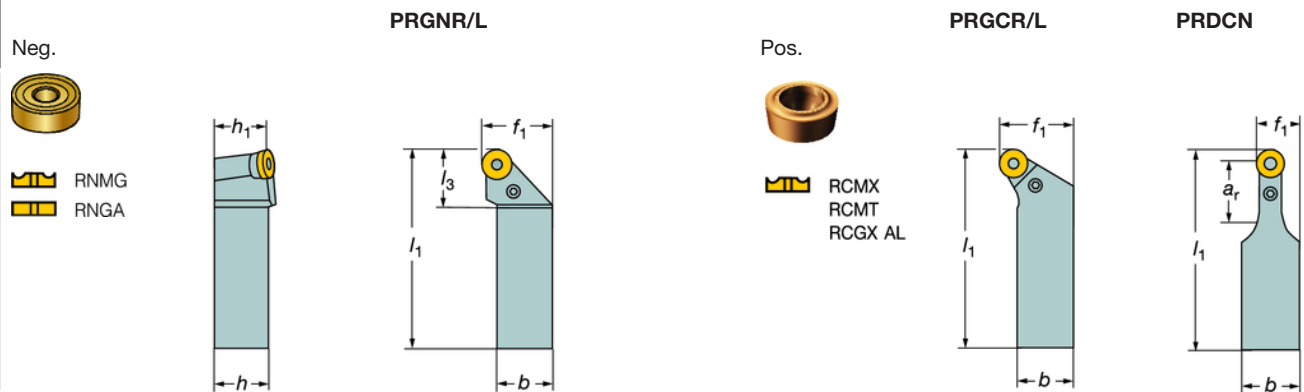
A2



J2

Herramientas con mango

Diseño de palanca T-Max P



Neutro

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica

Aplicación principal	Código de pedido	Dimensiones, mm										Plaquitas calibradoras
		a	b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	10 PRDCN 2020K 10	25	20	15	20	20	125		0°	0°	RCMX 10 03 00	
	12 PRDCN 2525M 12	28	25	18.5	25	25	150		0°	0°	RCMX 12 04 00	
	PRDCN 3225P 12	28	25	18.5	32	32	170		0°	0°	RCMX 12 04 00	
	16 PRDCN 3225P 16	35	25	20.5	32	32	170		0°	0°	RCMX 16 06 00	
	20 PRDCN 3232P 20	40	32	26	32	32	170		0°	0°	RCMX 20 06 00	
	25 PRDCN 4040S 25	50	40	32.5	40	40	250		0°	0°	RCMX 25 07 00	
	32 PRDCN 5050U 32	55	50	41	50	50	350		0°	0°	RCMX 32 09 00	
	09 PRGNR/L 2020K 09		20	25	20	20	125	20.8	-6°	-6°	RNMG 09 03 00	
	12 PRGNR/L 2525M 12		25	32	25	25	150	27.2	-6°	-6°	RNMG 12 04 00	
	15 PRGNR/L 3225P 15		25	32	32	32	170	33.2	-6°	-6°	RNMG 15 06 00	
	19 PRGNR/L 3232P 19		32	40	32	32	170	38	-6°	-6°	RNMG 19 06 00	
	25 PRGNR/L 4040S 25		40	50	40	40	250	41.9	-6°	-6°	RNMG 25 09 00	
	10 PRGCR/L 2020K 10		20	25	20	20	125		0°	0°	RCMX 10 03 00	
	PRGCR/L 2525M 10		25	32	25	25	150		0°	0°	RCMX 10 03 00	
	12 PRGCR/L 2020K 12		20	25	20	20	125		0°	0°	RCMX 12 04 00	
	PRGCR/L 2525M 12		25	32	25	25	150		0°	0°	RCMX 12 04 00	
	PRGCR/L 3225P 12		25	32	32	32	170		0°	0°	RCMX 12 04 00	
	16 PRGCR/L 2525M 16		25	32	25	25	150		0°	0°	RCMX 16 06 00	
	PRGCR/L 3225P 16		25	32	32	32	170		0°	0°	RCMX 16 06 00	
	20 PRGCR/L 3232P 20		32	40	32	32	170		0°	0°	RCMX 20 06 00	
	25 PRGCR/L 4040S 25		40	50	40	40	250		0°	0°	RCMX 25 07 00	
	32 PRGCR/L 5050T 32		50	63	50	50	300		0°	0°	RCMX 32 09 00	

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

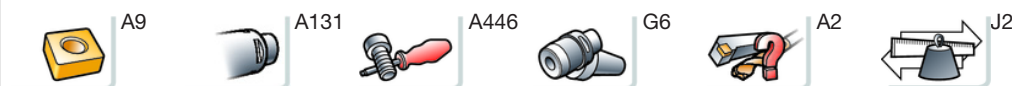
2) λ_s = Ángulo de inclinación

R = A Derecha, L = A Izquierda

N = Neutro

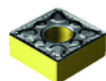
Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Palanca	Tornillo	Llave (mm)	Placa de apoyo
Neg	Pos				
09		174.3-840M	174.3-820M	170.3-860 (2.5)	176.3-850
12		174.3-841M	174.3-821	174.1-864 (3.0)	176.3-851M
15		174.3-843M	174.3-825	174.1-864 (3.0)	176.3-854M
19		174.3-842M	174.3-822M	3021 010-040 (4.0)	176.3-852M
25		174.3-844M	174.3-827	3021 010-050 (5.0)	176.3-853M
	10	176.39-840	174.3-834	170.3-864 (1.98)	176.39-850
	12	5432 005-01	174.3-820M	170.3-860 (2.5)	176.39-851
	16	176.39-842	174.3-833	170.3-860 (2.5)	176.39-852
	20	176.39-843	174.3-825	174.1-864 (3.0)	176.39-853
	25	176.39-844	174.3-832	3021 010-040 (4.0)	176.39-854
	32	176.39-845	174.3-827	3021 010-050 (5.0)	176.39-855



Herramientas con mango

Diseño de palanca T-Max P



- SNMM
- SNMG
- SNMA, SNGA

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

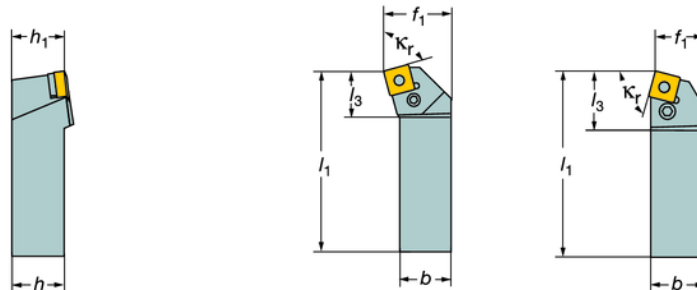
PSKNR/L

κ_r 75°
15°

PSBNR/L

PSRNR/L

κ_r 75°
15°



A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica

Aplicación principal		iC	Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquitas calibradoras	
				b	f ₁	h	h ₁	h ₂	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
		09	3/8	PSKNR/L 1616H 09	16	20	16	16	100	16.5	-6°	-6°	SNMG 09 03 08
				PSKNR/L 2020K 09	20	25	20	20	125	17.4	-6°	-6°	SNMG 09 03 08
		12	1/2	PSKNR/L 2020K 12	20	25	20	20	125	22.7	-6°	-6°	SNMG 12 04 08
				PSKNR/L 2525M 12	25	32	25	25	150	22.7	-6°	-6°	SNMG 12 04 08
				PSKNR/L 3225P 12	25	32	32	32	170	22.7	-6°	-6°	SNMG 12 04 08
		15	5/8	PSKNR/L 2525M 15	25	32	25	25	150	28.2	-6°	-6°	SNMG 15 06 12
		19	3/4	PSKNR/L 3232P 19	32	40	32	32	170	37.5	-6°	-6°	SNMG 19 06 12
				PSKNR/L 4040S 19	40	50	40	40	250	32.9	-6°	-6°	SNMG 19 06 12
		25	1	PSKNR/L 5050T 25	50	60	50	50	300	37.5	-6°	-6°	SNMG 25 07 24
		09	3/8	PSBNR/L 1616H 09	16	13	16	16	100	20.8	-6°	-6°	SNMG 09 03 08
				PSRNR/L 1212F 09	12	13	12	12	80	21	-6°	-6°	SNMG 09 03 08
		12	1/2	PSBNR/L 2020K 12	20	17	20	20	125	27.5	-6°	-6°	SNMG 12 04 08
				PSBNR/L 2525M 12	25	22	25	25	150	27.5	-6°	-6°	SNMG 12 04 08
				PSBNR/L 3225P 12	25	22	32	32	170	27.5	-6°	-6°	SNMG 12 04 08
		15	5/8	PSBNR/L 2525M 15	25	22	25	25	150	32	-6°	-6°	SNMG 15 06 12
				PSBNR/L 3225P 15	25	22	32	32	170	32	-6°	-6°	SNMG 15 06 12
		PSBNR/L 3232P 15	32	27	32	32	170	32	-6°	-6°	SNMG 15 06 12		
19	3/4	PSBNR/L 3232P 19	32	27	32	32	170	39.2	-6°	-6°	SNMG 19 06 12		
		PSBNR/L 4040S 19	40	35	40	40	250	41.5	-6°	-6°	SNMG 19 06 12		
25	1	PSBNR/L 4040S 25 ³⁾	40	35	40	40	250	47.5	-6°	-6°	SNMG 25 07 24		
		PSBNR/L 5050T 25	50	43	50	50	300	47.5	-6°	-6°	SNMG 25 07 24		

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaqueta lisa).

R = A Derecha, L = A Izquierda

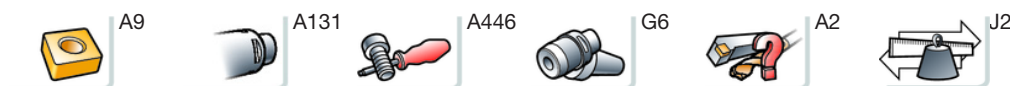
2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Con plaqueta de 7.94 mm de espesor. Con plaqueta de 9.52 mm de espesor: h₁ = 41.56 y 51.56 mm

Piezas de repuesto principales

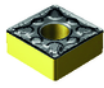
Tamaño de plaqueta		Piezas de repuesto principales			
	iC	Palanca	Tornillo	Llave (mm)	Placa de apoyo
09 ¹⁾	3/8 ¹⁾	174.3-840-1	174.3-829	174.1-870 (1.98)	-
09	3/8	174.3-840M	174.3-820M	170.3-860 (2.5)	174.3-850
12	1/2	174.3-841M	174.3-821	174.1-864 (3.0)	174.3-851M
15	5/8	438.3-840	438.3-831	174.1-864 (3.0)	174.3-857
19	3/4	174.3-842M	174.3-822M	3021 010-040 (4.0)	174.3-852M
25	1	174.3-844M	174.3-827	3021 010-050 (5.0)	174.3-853M

1) Sólo para PSRNR/L 1212F09



Herramientas con mango

Diseño de palanca T-Max P

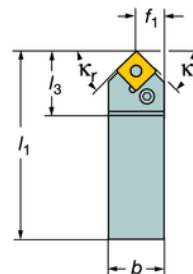
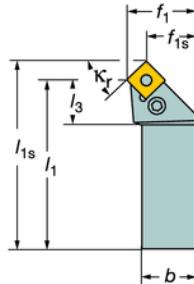
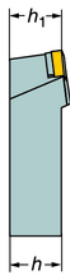


SNMM
SNMG
SNMA, SNGA

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

PSSNR/L
 $\kappa_r 45^\circ$
 45°

PSDNN
 $\kappa_r 45^\circ$
 45°



Neutro

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica

Aplicación principal	□	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm										Plaquitas calibradoras	
				b	f ₁	f _{1s}	h	h _h	h ₁	b ₁	h _{1s}	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	□	3/8	PSSNR/L 1616H 09	16	20	13.9	16	16	100	22	106.1	-8°	0°	SNMG 09 03 08	
			PSSNR/L 2020K 09	20	25	18.9	20	20	125	21.9	131.1	-8°	0°	SNMG 09 03 08	
			PSSNR/L 2525M 09	25	32	25.9	25	25	150	23	156.1	-8°	0°	SNMG 09 03 08	
			PSSNR/L 2020K 12	20	25	16.7	20	20	125	29.3	133.3	-8°	0°	SNMG 12 04 08	
			PSSNR/L 2525M 12	25	32	23.7	25	25	150	29.3	158.3	-8°	0°	SNMG 12 04 08	
	□	5/8	PSSNR/L 3225P 12	25	32	23.7	32	32	170	29.3	178.3	-8°	0°	SNMG 12 04 08	
			PSSNR/L 2525M 15	25	32	21.8	25	25	150	34	160.2	-8°	0°	SNMG 15 06 12	
			PSSNR/L 3225P 15	25	32	21.8	32	32	170	34	180.2	-8°	0°	SNMG 15 06 12	
			PSSNR/L 3232P 15	32	40	29.8	32	32	170	34	180.2	-8°	0°	SNMG 15 06 12	
			PSSNR/L 3232P 19	32	40	27.5	32	32	170	41.3	182.5	-8°	0°	SNMG 19 06 12	
	□	3/4	PSSNR/L 4040S 19	40	50	37.5	40	40	250	41.5	262.5	-8°	0°	SNMG 19 06 12	
			PSSNR/L 4040S 25	40	50	34.4	40	40	250	48.8	266.0	-8°	0°	SNMG 25 07 24	
			PSDNN 1010E 09	10	5.3		10	10	70	20			-6°	-6°	SNMG 09 03 08
			PSDNN 1212F 09	12	6.3		12	12	80	20			-6°	-6°	SNMG 09 03 08
			PSDNN 1616H 09	16	8.3		16	16	100	21			-6°	-6°	SNMG 09 03 08
	□	1/2	PSDNN 2020K 12	20	10.3		20	20	125	27.6			-6°	-6°	SNMG 12 04 08
			PSDNN 2525M 12	25	12.8		25	25	150	27.6			-6°	-6°	SNMG 12 04 08
			PSDNN 3225P 12	25	12.8		32	32	170	27.6			-6°	-6°	SNMG 12 04 08
			PSDNN 3225P 19	25	13		32	32	170	40.4			-6°	-6°	SNMG 19 06 12
			PSDNN 3232P 19	32	16.3		32	32	170	40.4			-6°	-6°	SNMG 19 06 12
	□	1	PSDNN 4040S 25	40	21		40	40	250	48.8			-6°	-6°	SNMG 25 07 24

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

R = A Derecha, L = A Izquierda

N = Neutro

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Tamaño de mango, mm	Palanca	Tornillo	Llave (mm)	Placa de apoyo
□	iC					
09	3/8	1010-1212	174.3-845-1	174.3-829	174.3-870 (1.98)	-
09	3/8	1616-2525	174.3-840M	174.3-820M	170.3-860 (2.5)	174.3-850
12	1/2		174.3-841M	174.3-821	174.1-864 (3.0)	174.3-851M
15	5/8		438.3-840	438.3-831	174.1-864 (3.0)	174.3-857
19	3/4		174.3-842M	174.3-822M	3021 010-040 (4.0)	174.3-852M
25	1		174.3-844M	174.3-827	3021 010-050 (5.0)	174.3-853M



A9



A132



A446



G6



A2



J2

Herramientas con mango

Diseño de palanca T-Max P

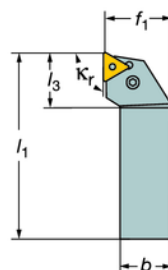
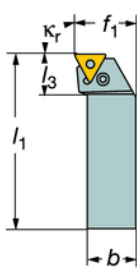
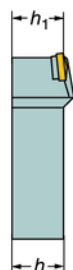


- TNMM, TNMX
- TNMG
- TNMA, TNGA

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

PTFNR/L
 $\kappa_r 91^\circ$
 -1°

PTGNR/L
 $\kappa_r 91^\circ$
 -1°



A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica

Aplicación principal	\triangle	i/C	Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquitas calibradoras
				b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	$\gamma^{(1)}$	$\lambda_s^{(2)}$	
	11	1/4	PTFNR/L 1212F 11	12	16	12	12	80	15	-6°	-6°	TNMG 11 03 04
	16	3/8	PTFNR/L 1616H 16	16	20	16	16	100	19.7	-6°	-6°	TNMG 16 04 08
			PTFNR/L 2020K 16	20	25	20	20	125	20.2	-6°	-6°	TNMG 16 04 08
			PTFNR/L 2525M 16	25	32	25	25	150	20.2	-6°	-6°	TNMG 16 04 08
	22	1/2	PTFNR/L 2525M 22	25	32	25	25	150	25.2	-6°	-6°	TNMG 22 04 08
			PTFNR/L 3225P 22	25	32	32	32	170	25.2	-6°	-6°	TNMG 22 04 08
	27	5/8	PTFNR/L 3232P 27	32	40	32	32	170	34.4	-6°	-6°	TNMG 27 06 12
			PTFNR/L 4040S 27	40	50	40	40	250	33.2	-6°	-6°	TNMG 27 06 12
	33	3/4	PTFNR/L 4040S 33	40	50	40	40	250	38.2	-6°	-6°	TNMG 33 07 12
	11	1/4	PTGNR/L 1212K11-S	12	12	12	12	125	15.8	-6°	-6°	TNMG 11 03 04
			PTGNR/L 1616K11-S	16	16	16	16	125	15.8	-6°	-6°	TNMG 11 03 04
			PTGNR/L 1010E 11	10	12	10	10	70	15.6	-6°	-6°	TNMG 11 03 04
			PTGNR/L 1212F 11	12	16	12	12	80	15.6	-6°	-6°	TNMG 11 03 04
			PTGNR/L 1616H 11	16	20	16	16	100	18	-6°	-6°	TNMG 11 03 04
			PTGNR/L 2020K 11	20	25	20	20	125	19	-6°	-6°	TNMG 11 03 04
			PTGNR/L 2525M 11	25	32	25	25	150	20	-6°	-6°	TNMG 11 03 04
	16	3/8	PTGNR/L 1616H 16	16	20	16	16	100	20.2	-6°	-6°	TNMG 16 04 08
			PTGNR/L 2020K 16	20	25	20	20	125	20.2	-6°	-6°	TNMG 16 04 08
			PTGNR/L 2525M 16	25	32	25	25	150	22.2	-6°	-6°	TNMG 16 04 08
			PTGNR/L 3225P 16	25	32	32	32	170	22.2	-6°	-6°	TNMG 16 04 08
	22	1/2	PTGNR/L 2525M 22	25	32	25	25	150	28.7	-6°	-6°	TNMG 22 04 08
			PTGNR/L 3225P 22	25	32	32	32	170	28.7	-6°	-6°	TNMG 22 04 08
	27	5/8	PTGNR/L 3232P 27	32	40	32	32	170	35.2	-6°	-6°	TNMG 27 06 12
			PTGNR/L 4040S 27	40	50	40	40	250	34	-6°	-6°	TNMG 27 06 12

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaqueta lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaqueta		Piezas de repuesto principales			
\triangle	i/C	Palanca	Tornillo	Llave (mm)	Placa de apoyo
11	1/4	174.3-846-1	174.3-829	170.3-864 (1.98)	-
16	3/8	174.3-840M	174.3-820M	170.3-860 (2.5)	179.3-850M
22	1/2	174.3-841M	174.3-821	174.1-864 (3.0)	179.3-852M
27	5/8	174.3-843M	174.3-825	174.1-864 (3.0)	179.3-854M
33	3/4	174.3-842M	174.3-822M	3021 010 040 (4.0)	179.3-855M



A
B
C
G
H
I
J

TORN - SPA

TORNEADO GENERAL Mecanizado exterior, portaplaquitas para plaquitas negativas

Herramientas con mango

Diseño de palanca T-Max P

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

PTTNR/L
 $\kappa_r 60^\circ$
30°

PTDNR/L
 $\kappa_r 45^\circ$
45°

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica

Aplicación principal	Δ	i/C	Código de pedido	Dimensiones, mm										Plaquitas calibradoras
				b	f ₁	f _{1s}	h	h _h	h ₁	b _s	h _s	γ^1	λ_s^2	
	Δ	1/4	PTTNR/L 1010E 11	10	9		10	10	70	19.1		-6°	-6°	TNMG 11 03 04
			PTTNR/L 1212F 11	12	11		12	12	80	19.1		-6°	-6°	TNMG 11 03 04
		3/8	PTTNR/L 1616H 16	16	13		16	16	100	23.4		-6°	-6°	TNMG 16 04 08
			PTTNR/L 2020K 16	20	17		20	20	125	25.9		-6°	-6°	TNMG 16 04 08
	Δ	1/2	PTTNR/L 2525M 22	25	22		25	25	150	31.9		-6°	-6°	TNMG 22 04 08
			PTTNR/L 3225P 22	25	22		32	32	170	31.9		-6°	-6°	TNMG 22 04 08
		1/2	PTDNR/L 2525M 22	25	12.97	27.0	25	25	150	19.5	135.9	-7°	0°	TNMG 22 04 08

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).
2) λ_s = Ángulo de inclinación

R = A Derecha, L = A Izquierda

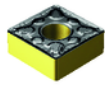
Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Piezas de repuesto principales			
Δ	i/C	Palanca	Tornillo	Llave (mm)	Placa de apoyo
11	1/4	174.3-846-1	174.3-829	170.3-864 (1.98)	-
16	3/8	174.3-840M	174.3-820M	170.3-860 (2.5)	179.3-850M
22	1/2	174.3-841M	174.3-821	174.1-864 (3.0)	179.3-852M

A 158

Herramientas con mango

Diseño de sujeción con cuña T-Max P

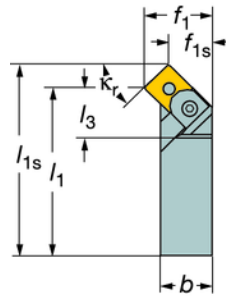
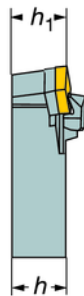


-  SNMM
-  SNMG
-  SNMA, SNGA

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:


MSSNR/L

$\kappa_r 45^\circ$
 45°



A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica

Aplicación principal	\square	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm										Plaquitas calibradoras
				b	f_1	f_{1s}	h	h_1	l_1	l_3	l_{1s}	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$	
	12	1/2	MSSNR/L 2525M 12	25	32	23.7	25	25	150	23	158.3	-8°	0°	SNMG 12 04 08
	19	3/4	MSSNR/L 3232P 19	32	40	27.5	32	32	170	31.3	182.5	-8°	0°	SNMG 19 06 12
	25	1	MSSNR/L 4040S 25	40	50	34.0	40	40	250	34	266.0	-8°	0°	SNMG 25 07 24

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Juego de brida-cuña		Placa de apoyo		Pasador		Tornillo		Llave (mm)	
\square	iC		Llave (mm)								
12	1/2	181.38-824-1	174.1-864 (3.0)	181.38-850	181.38-840	3212 010-255	174.1-864 (3.0)				
19	3/4	181.38-825-1	3021 010-040 (4.0)	181.38-851	181.38-841	3212 010-306	174.1-864 (3.0)				
25	1	181.38-826-1	3021 010-050 (5.0)	181.38-852	181.38-842	3212 100-357	3021 010-040 (4.0)				



A9



A134



A454



G6



A2



J2

Herramientas con mango

Diseño de sujeción con cuña T-Max P

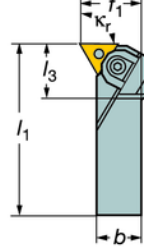
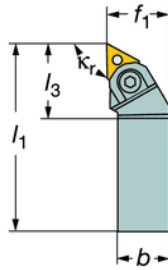
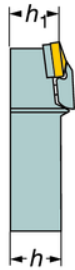


- TNMM, TNMX
- TNMG
- TNMA, TNGA

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

**MTJNR/L
WTJNR/L**
 $\kappa_r 93^\circ$
 -3°

WTFNR/L
 $\kappa_r 91^\circ$
 -1°



A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica

Aplicación principal	Δ	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm							γ^1	λ_s^2	Plaquetas calibradoras
				b	f ₁	h	h ₁	h	h	h			
	16	3/8	MTJNR/L 2020K 16M1	20	25	20	20	125	30.8	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	
			MTJNR/L 2525M 16M1	25	32	25	25	150	30.8	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	
			MTJNR/L 3225P 16M1	25	32	32	32	170	30.8	-6°	-6°	TNMG 16 04 08	
			MTJNR/L 2525M 22M1	25	32	25	25	150	34.8	-6°	-6°	TNMG 22 04 08	
			MTJNR/L 3225P 22M1	25	32	32	32	170	34.8	-6°	-6°	TNMG 22 04 08	

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas							γ^1	λ_s^2	Plaquetas calibradoras
			b	f ₁	h	h ₁	h	h	h			
	3/8	WTJNR 20 3D	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.540	-4°	-13°	TNMG 332	
		WTJNR/L 12 3B	.750	1.000	.750	.750	4.500	1.250	-4°	-13°	TNMG 332	
		WTJNR/L 16 3D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.540	-4°	-13°	TNMG 332	
	1/2	WTJNR/L 16 4C	1.000	1.250	1.000	1.000	5.000	1.540	-4°	-13°	TNMG 432	
		WTJNR/L 16 4D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.540	-4°	-13°	TNMG 432	
		WTJNR/L 20 4D	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.540	-4°	-13°	TNMG 432	
5/8	WTJNR/L 85 4D	1.000	1.250	1.250	1.250	6.000	1.540	-4°	-13°	TNMG 432		
	WTJNR/L 20 5D	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.750	-4°	-13°	TNMG 543		
	1/2	WTJNR/L 24 5D	1.500	2.000	1.500	1.500	6.000	1.750	-4°	-13°	TNMG 543	
		WTFNR/L 16 4D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.190	-6°	-6°	TNMG 432	

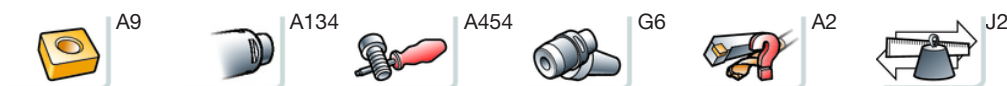
1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).
2) λ_s = Ángulo de inclinación

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita	Δ	iC	Juego de brida-cuña	Llave (mm/ pulgadas)	Placa de apoyo	Pasador	Tornillo	Llave (mm/ pulgadas)
MTJNR/L	16	3/8	170.38-820-1	174.1-863 (2.5)	170.3-852	5313 021-02	3212 010-206	174.1-863 (2.5)
		22	170.38-821-1	174.1-864 (3.0)	170.3-855	181.38-840	3212 010-255	174.1-864 (3.0)
WTJNR/L	16	3/8 ¹⁾	A170.38-820-1	265.2-818 (3/32)	170.3-852	5313 021-02	3212 010-206	174.1-863 (2.5)
		3/8	A170.38-820-1	265.2-818 (3/32)	170.3-852	5313 021-02	3212 010-206	174.1-863 (2.5)
	22	1/2	A170.38-821-1	174.1-871 (1/8)	170.3-859	170.3-836M-1 ²⁾	-	174.1-871 (1/8)
	27	5/8	A170.38-822-1	174.1-871 (1/8)	170.3-858	170.3-848M-1 ²⁾	-	3021 010-040 (5/32)
WTFNR/L	22	1/2	A170.38-821-1	174.1-871 (1/8)	170.3-859	170.3-836M-1 ²⁾	-	174.1-871 (1/8)

1) Sólo para WTJNR/L 123B.
2) Pasador de la placa de apoyo y tornillo.



Herramientas con mango

Diseño de sujeción con cuña T-Max P

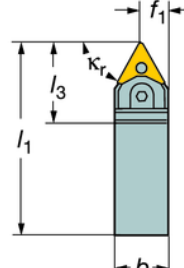
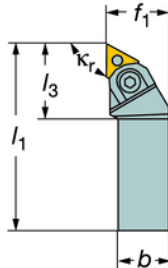
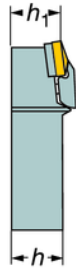


- TNMM, TNMX
- TNMG
- TNMA, TNGA

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

MTG NR/L
WTG NR/L
 $\kappa_r 91^\circ$
-1°

MTENN
WTENN
 $\kappa_r 60^\circ$
30°



Neutro

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica

Aplicación principal	\triangleleft	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquitas calibradoras
				b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ^1	λ_s^2	
	22	1/2	MTG NR/L 2525M 22M1	25	32	25	25	150	34.8	-6°	-6°	TNMG 22 04 08
			MTG NR/L 3225P 22M1	25	32	32	32	170	34.8	-6°	-6°	TNMG 22 04 08
			MTG NR/L 3232P 22M1	32	40	32	32	170	34.8	-6°	-6°	TNMG 22 04 08
	22	1/2	MTENN 2525M 22M1	25	13	25	25	150	35.7	-8°	0°	TNMG 22 04 08
			MTENN 3225P 22M1	25	13	32	32	170	35.7	-8°	0°	TNMG 22 04 08
			MTENN 3232P 22M1	32	16.5	32	32	170	35.7	-8°	0°	TNMG 22 04 08

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas								Plaquitas calibradoras
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ^1	λ_s^2	
	1/2	WTG NR/L 16 4D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.540	-6°	-6°	TNMG 432
		WTG NR/L 85 4D	1.000	1.250	1.250	1.250	6.000	1.540	-6°	-6°	TNMG 432
	1/2	WTENN 16 4C	1.000	.500	1.000	1.000	5.000	1.540	-8°	0°	TNMG 432
		WTENN 16 4D	1.000	.500	1.000	1.000	6.000	1.540	-8°	0°	TNMG 432
		WTENN 85 4D	1.000	.500	1.250	1.250	6.000	1.540	-8°	0°	TNMG 432
	5/8	WTENN 20 5D	1.250	.625	1.250	1.250	6.000	1.750	-8°	0°	TNMG 543

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

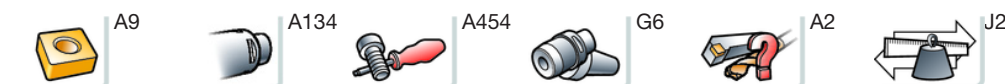
2) λ_s = Ángulo de inclinación

R = A Derecha, L = A Izquierda
N = Neutro

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita	\triangleleft	iC	Juego de brida-cuña	Llave (mm/pulgadas)	Placa de apoyo	Pasador	Tornillo	Llave (mm/pulgadas)
MTG NR/L	22	1/2	170.38-821-1	174.1-864 (3.0)	170.3-855	181.38-840	3212 010-255	174.1-864 (3.0)
WTG NR/L	22	1/2	A170.38-821-1	174.1-871 (1/8)	170.3-859	170.3-836M-1 ¹⁾	-	174.1-871 (1/8)
WTENN	22	1/2	A170.38-821-1	174.1-871 (1/8)	170.3-859	170.3-836M-1 ¹⁾	-	174.1-871 (1/8)
MTENN	22	1/2	170.38-821-1	174.1-864 (3.0)	170.3-855	181.38-840	3212 010-255	174.1-864 (3.0)
WTENN	27	5/8	A170.38-822-1	174.1-871 (1/8)	170.3-858	170.3-848M-1	-	174.1-871 (1/8)

¹⁾ Pasador de la placa de apoyo y tornillo.



A

Herramientas con mango

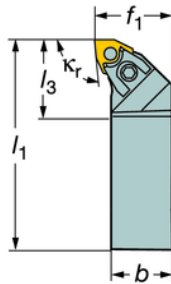
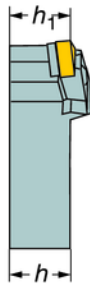
Diseño de sujeción con cuña T-Max P

Ángulo de posición:

MWLNR/L

 $\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$ 

- WMMM,
- WNG
- WGA, WNMA



B

C

Si no se especifica nada más, a derechas en la ilustración

Versión métrica

Aplicación principal	Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquitas calibradoras
		b	f_1	h	h_1	l_1	l_3	$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$	
	06 MWLNR/L 2020K 06	20	25	20	20	125	26	-6°	-6°	WNMG 06 04 08
	MWLNR/L 2525M 06	25	32	25	25	150	26	-6°	-6°	WNMG 06 04 08
	08 MWLNR/L 2020K 08	20	27	20	20	125	34	-6°	-6°	WNMG 08 04 08
	MWLNR/L 2525M 08	25	32	25	25	150	35	-6°	-6°	WNMG 08 04 08
	MWLNR/L 3225P 08	25	32	32	32	170	35	-6°	-6°	WNMG 08 04 08

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).2) λ_s = Ángulo de inclinación

R = A Derecha, L = A Izquierda

G

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita	Juego de brida-cuña	Llave (mm)	Placa de apoyo	Pasador	Tornillo	Llave (mm)
06	5431 125-011	170.3-860 (2.5)	5322 331-06	5313 022-01	5512 030-03	170.3-864 (1.98)
08	5431 125-021	174.1-864 (3.0)	5322 331-07	5313 022-03	3212 010-255	174.1-864 (3.0)

H

I

J



A9



A134



A454



G6



A2



J2

Herramientas con mango

T-Max M, diseño de sujeción superior

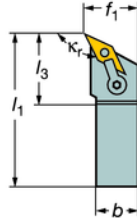
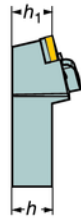


VNMG
VNGP

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

MVTNR/L

κ_r 117°30'
-27.5°



A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión en pulgadas

Aplicación principal		iC	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas								Plaquitas calibradoras	
				b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI
	16	3/8	MVTNR/L 12 3B	19.05	25.4	19.05	19.05	114.3	38.1	-10°	-10°	VNMG 16 04 08	VNMG 332
				.750	1.000	.750	.750	4.500	1.500				

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaqueta lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaqueta		Piezas de repuesto principales					
	iC	Amarre	Tornillo de sujeción	Llave (pulgadas)	Pasador de bloqueo	Llave (pulgadas)	Placa de apoyo
16	3/8	MC-12	MS-510	3021 011-532 (5/32)	MN-34L	174.1-870 (5/64)	MVN-322



A9



A122



A439



G6



A2



J2

Herramientas tipo vástago para copiado

Diseño de sujeción superior T-Max®

B



KNUX, KNMX

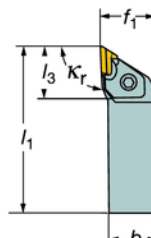
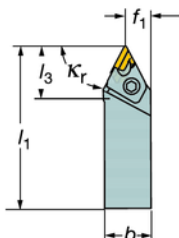
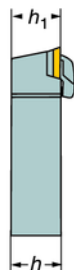
Ángulo de posición
Ángulo de ataque:

R/L170.5

κ_r 62,5°
27,5°

CKJNR/L

κ_r 93°
-3°



C

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm							γ^1	λ_s^2	Plaquitas calibradoras
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	b			
	16	CKJNR/L 2525M 16	25	32	25	25	150	32	-6°	0°	KNUX 16 04 05L	
		CKJNR/L 3225P 16	25	32	32	32	170	32	-6°	0°	KNUX 16 04 05L	
		CKJNR/L 4025R 16	25	32	40	40	200	32	-6°	0°	KNUX 16 04 05L	
	16	R/L170.5-4025M-16	25	14.3	40	40	145	37	-6°	0°	KNUX 16 04 05L	

G

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas							γ^1	λ_s^2	Plaquitas calibradoras
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	b			
	3/8	CKJNR/L 12 3	.750	1.125	.750	.750	5.000	1.260	-6°	0°	KNUX 16 04 05L	
		CKJNR/L 16 3C	1.000	1.250	1.000	1.000	5.000	1.260	-6°	0°	KNUX 16 04 05L	
		CKJNR/L 16 3D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.260	-6°	0°	KNUX 16 04 05L	
		CKJNR/L 20 3D	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.260	-6°	0°	KNUX 16 04 05L	

H

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Amarre				Placa de apoyo	
R	L	Tornillo	Llave (mm)	R	L
170.5-824	170.5-825	170.5-865	3021 010-040 (4.0)	R170.5-851 ¹⁾ R170.5-852 ²⁾ R170.5-850 ³⁾	L170.5-851 ¹⁾ L170.5-852 ²⁾ L170.5-850 ³⁾

1) Ajuste estándar: Para plaquitas con $r_c = 1,0$ mm.

2) La placa de apoyo opcional se suministra en pedido por separado, para plaquitas con $r_c = 0,5$ mm

3) La placa de apoyo opcional se suministra en pedido por separado, para plaquitas con $r_c = 1,5$ mm

J



A44



G6



A2



J2

CoroTurn® 107 sujeción por tornillo

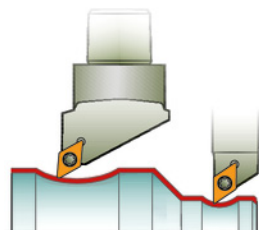
Herramientas exteriores para plaquitas de forma básica positivas con ángulo de incidencia de 7°

Para desbaste ligero a acabado de componentes pequeños, largos y esbeltos, ideal para coperaciones de copiar o perfilar

El sistema CoroTurn® 107 está disponible en unidades de corte Coromant Capto® y en diseño convencional de mango de acero para todas las formas de plaquita y distintos ángulos de posición

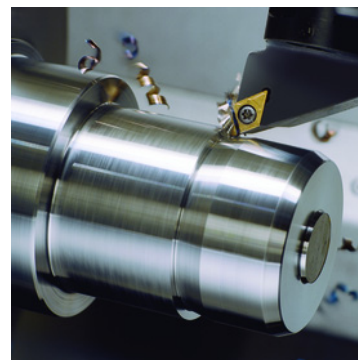
Unidad de corte Coromant Capto

Disponible en diseño CoroTurn HP, ver página A166.



El sistema de sujeción por tornillo ofrece importantes ventajas, como:

- una sujeción segura de la plaquita
- una excelente repetibilidad
- un flujo de la viruta sin obstrucciones
- pocas piezas de requesto



Proceso de mecanizado productivo y seguro

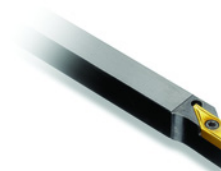
CoroTurn® 107 ofrece:

- Control de viruta excelente
- Acción de corte suave
- Fuerzas de corte bajas
- Un acabado superficial de gran calidad en el componente

Sistema de sujeción versátil

Debido al sistema de sujeción, la plaquita CoroTurn® 107 puede utilizarse en distintos tipos de aplicaciones:

- Herramientas para mecanizado multi-tarea
- Herramientas con mangos pequeños para mecanizado de piezas pequeñas
- Sistema de sujeción QS™, ver página A232
- Distintas soluciones especiales



Unidades de corte CoroTurn® HP

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

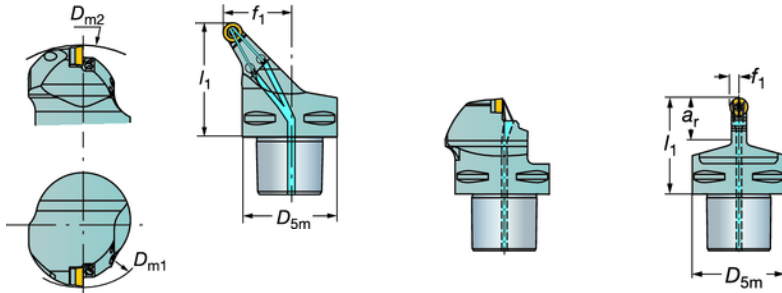
Con refrigerante a alta presión

Cx-SRSCR/L-HP

Cx-SRDCN-HP



RCMT
RCGX-AL



Neutro

A derechas en la ilustración

Aplicación principal	Ø	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas								Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
				D _{5m}	a _r	D _{m1} mín ⁴⁾	D _{m2} mín ⁴⁾	f ₁	h ₁	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	10	.394	C5-SRSCR/L-35060-10HP	50		130	270	35.0	60.0	0°	0°	RCMT 10 T3 M0	3.0
							5.118	10.630	1.378	2.362			
			C6-SRSCR/L-45065-10HP ⁵⁾	63		140	300	45.0	65.0	0°	0°	RCMT 10 T3 M0	3.0
							5.512	11.811	1.772	2.559			
	12	.472	C5-SRSCR/L-35060-12HP	50		130	270	35.0	60.0	0°	0°	RCMT 12 04 M0	3.0
							5.118	10.630	1.378	2.362			
			C6-SRSCR/L-45065-12HP ⁵⁾	63		120	195	45.0	65.0	0°	0°	RCMT 12 04 M0	3.0
							4.724	7.677	1.772	2.559			
	12	.472	C6-SRDCN-00065-12HP	63	28	300	200	6.0	65.0	0°	0°	RCMT 12 04 M0	3.0
							1.102	11.811	7.874	.236	2.559		

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Válido en combinación con la unidad de sujeción R/LC2090

5) Ángulo máx. de rampa 27°

N = Neutra, R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita	Ø	iC	Tornillo de plaquita (rosca)	Llave (Torx Plus)	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (mm)	Boquilla (diám. del agujero en mm)
10	.394		5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 110-01	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)	5691 026-03 (1.0)
12	.472		5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 110-02	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)	5691 026-03 (1.0)



A9



A464



G6



A2

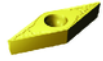


J2

Unidades de corte CoroTurn® HP

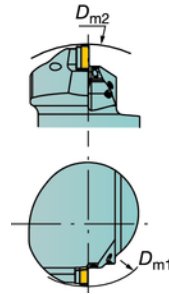
- T-Max-U sujeción por tornillo

Con refrigerante a alta presión



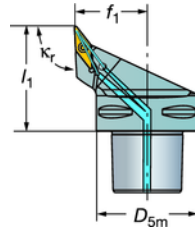
- VBMT, VBGT
- VCGX, VCEX, VCGT, VCET
- VBMT, VCMW

Ángulo de posición
Angulo

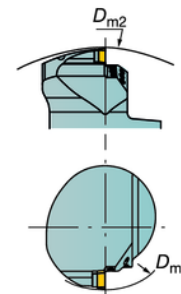


Cx-SVJBR/L-HP

$\kappa_r 93^\circ$
 -3°

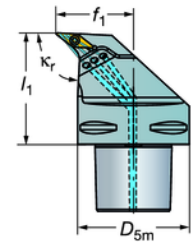


Ángulo de posición
Angulo



Cx-SVUBR/L-HP

$\kappa_r 93^\circ$
 -3°



Entrada de refrigerante: axial a través del centro
A derechas en la ilustración

Aplicación principal		iC	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas							Plaquitas calibradoras			
				dm _m	D _{5m}	D _{m1} min ⁴	D _{m2} min ⁴	f ₁	h ₁	γ ¹	λ _s ²	ISO	ANSI	Nm ³
	16	3/8	C4-SVJBR/L-27050-16HP	28	40	155	140	27.0	50	0°	0°	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.0
			C5-SVJBR/L-35060-16HP	35	50	180	200	35.0	60	0°	0°			
			C6-SVJBR/L-45065-16HP	44	63	200	200	45.0	65	0°	0°			
			C8-SVJBR/L-55080-16HP	55	80	240	240	55.0	80	0°	0°			
				3.150	9.449	9.449	2.165	3.150						

Aplicación principal		iC	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas							Plaquitas calibradoras			
				dm _m	D _{5m}	D _{m1} min ⁴	D _{m2} min ⁴	f ₁	h ₁	γ ¹	λ _s ²	ISO	ANSI	Nm ³
	16	3/8	C6-SVUBR/L-45065-16HP	44	63	85	190	45.0	65	0°	0°	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.0
			C8-SVUBR/L-55080-16HP	55	80	100	250	55.0	80	0°	0°			
							3.150	3.937	9.842	2.165	3.150			

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Válido en combinación con la unidad de sujeción R/LC2090

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita	Tornillo de plaquita (rosca)		Llave (Torx Plus)	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (mm)	Boquilla (diám. del agujero en mm)
16 3/8	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 270-01	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)	5691 026-13 (1.0)	



Unidades de corte Coromant Capto®

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

Ángulo de posición: κ_r
 Ángulo de ataque: -5°

SCLCR/L

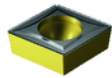
κ_r 95°
 -5°

SDJCR/L

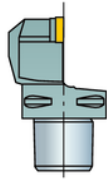
κ_r 93°
 -3°

SDNCN

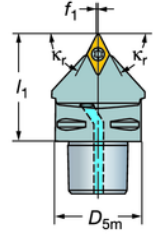
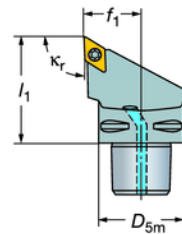
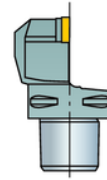
κ_r 62.5°
 27.5°



CCMT, CCGT
 CCGX, CCET
 CCMW



DCMT, DCMX
 DCGT, DCGX, DCI
 DCMW



Entrada de refrigerante: radial a través del cono

Neutro

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)						Plaquitas calibradoras					
			D _{5m}	f ₁ mm	f ₁ in.	h ₁ mm	h ₁ in.	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI	Nm ³⁾		
	09 3/8	C3-SCLCR/L-22040-09	32	22.0	.866	40.0	1.575	0°	0°	CCMT 09 T3 08	CCMT 3(2.5)2	3.0		
		C4-SCLCR/L-27050-09	40	27.0	1.063	50.0	1.968	0°	0°	CCMT 09 T3 08	CCMT 3(2.5)2	3.0		
		C5-SCLCR/L-35060-09	50	35.0	1.378	60.0	2.362	0°	0°	CCMT 09 T3 08	CCMT 3(2.5)2	3.0		
		C6-SCLCR/L-45065-09	63	45.0	1.772	65.0	2.559	0°	0°	CCMT 09 T3 08	CCMT 3(2.5)2	3.0		
		C3-SCLCR/L-22040-12	32	22.0	.866	40.0	1.575	0°	0°	CCMT 12 04 08	CCMT 432	3.0		
		C4-SCLCR/L-27050-12	40	27.0	1.063	50.0	1.968	0°	0°	CCMT 12 04 08	CCMT 432	3.0		
	12 1/2	C5-SCLCR/L-35060-12	50	35.0	1.378	60.0	2.362	0°	0°	CCMT 12 04 08	CCMT 432	3.0		
		C6-SCLCR/L-45065-12	63	45.0	1.772	65.0	2.559	0°	0°	CCMT 12 04 08	CCMT 432	3.0		
		C10-SCLCR/L-68110-38	100	68	2.677	110	4.331	0°	0°	CCMT380932		3.0		
			07 1/4	C3-SDJCR/L-22040-07	32	22.0	.866	40.0	1.575	0°	0°	DCMT 07 02 04	DCMT 2(1.5)1	0.9
				C4-SDJCR/L-27050-07	40	27.0	1.063	50.0	1.968	0°	0°	DCMT 07 02 04	DCMT 2(1.5)1	0.9
				C3-SDJCR/L-22040-11	32	22.0	.866	40.0	1.575	0°	0°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.0
C4-SDJCR/L-27050-11	40			27.0	1.063	50.0	1.968	0°	0°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.0		
C5-SDJCR/L-35060-11	50			35.0	1.378	60.0	2.362	0°	0°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.0		
C6-SDJCR/L-45065-11	63			45.0	1.772	65.0	2.559	0°	0°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.0		
	11 3/8	C3-SDNCN-00040-11	32	0.5	.020	40.0	1.575	0°	0°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.0		
		C4-SDNCN-00050-11	40	0.5	.020	50.0	1.968	0°	0°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.0		
		C5-SDNCN-00060-11	50	0.5	.020	60.0	2.362	0°	0°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.0		

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

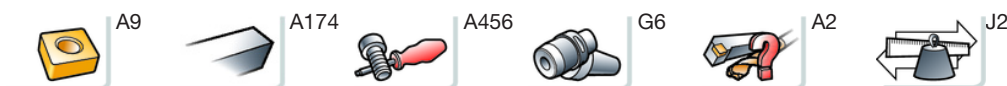
N = Neutra, R = A Derecha, L = A Izquierda

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Tornillo de plaquita (rosca)		Llave (Torx Plus)		Placa de apoyo		Tornillo de la placa de apoyo		Llave (mm)	
iC	iC										
09	3/8	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 232-01	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)					
12	1/2	5513 020-18 (M4x0.5)	5680 049-02 (15IP)	5322 232-02	5512 090-03	5680 016-02 (4.0)					
38	1 1/2	5513 028-01	5680 042-03 (T30)	5322 232-03	5512 089-01	5680 042-03 (6.0)					
07	1/4	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-					
11	3/8	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 263-01	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)					



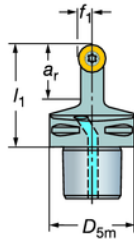
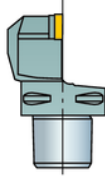
Unidades de corte Coromant Capto®

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

SRDCN



RCMT
RCGX-AL



Entrada de refrigerante: radial a través del cono

Dibujo tipo neutro

Aplicación principal	Ø	iC	Código de pedido	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)										Plaquitas calibradoras		
				D _{5m}	a _r mm	a _r in.	f ₁ mm	f ₁ in.	h ₁ mm	h ₁ in.	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ρ _{kg}	ISO	ANSI	Nm ³⁾
	05	.19	C3-SRDCN-00040-05A	32	10	.394	2.5	.0984	40.0	1.5748	0°	0°	0.2	RCMT 05 02 M0	RCMT 05 02 M0	0.9
			C4-SRDCN-00050-05A	40	10	.394	2.5	.0984	50.0	1.9685	0°	0°	0.4	RCMT 05 02 M0	RCMT 05 02 M0	0.9
			C5-SRDCN-00060-05A	50	10	.394	2.5	.0984	60.0	2.3622	0°	0°	0.7	RCMT 05 02 M0	RCMT 05 02 M0	0.9
	06	.23	C3-SRDCN-00040-06A	32	12	.472	3.0	.1181	40.0	1.5748	0°	0°	0.2	RCMT 06 02 M0	RCMT 06 02 M0	0.9
			C4-SRDCN-00050-06A	40	12	.472	3.0	.1181	50.0	1.9685	0°	0°	0.4	RCMT 06 02 M0	RCMT 06 02 M0	0.9
			C5-SRDCN-00060-06A	50	12	.472	3.0	.1181	60.0	2.3622	0°	0°	0.7	RCMT 06 02 M0	RCMT 06 02 M0	0.9
	08	.31	C3-SRDCN-00040-08A	32	16	.630	4.0	.1575	40.0	1.5748	0°	0°	0.2	RCMT 08 03 M0	RCMT 08 03 M0	1.4
			C4-SRDCN-00050-08A	40	16	.630	4.0	.1575	50.0	1.9685	0°	0°	0.3	RCMT 08 03 M0	RCMT 08 03 M0	1.4
			C5-SRDCN-00060-08A	50	16	.630	4.0	.1575	60.0	2.3622	0°	0°	0.7	RCMT 08 03 M0	RCMT 08 03 M0	1.4
	10	.39	C3-SRDCN-00040-10A	32	20	.787	5.0	.1969	40.0	1.5748	0°	0°	0.2	RCMT 10 T3 M0	RCMT 10 T3 M0	3.0
			C4-SRDCN-00050-10A	40	25	.984	5.0	.1969	50.0	1.9685	0°	0°	0.3	RCMT 10 T3 M0	RCMT 10 T3 M0	3.0
			C5-SRDCN-00060-10A	50	25	.984	5.0	.1969	60.0	2.3622	0°	0°	0.6	RCMT 10 T3 M0	RCMT 10 T3 M0	3.0
12	.47	C4-SRDCN-00050-12A	40	28	1.102	6.0	.2362	50.0	1.9685	0°	0°	0.3	RCMT 12 04 M0	RCMT 12 04 M0	3.0	
		C5-SRDCN-00060-12A	50	28	1.102	6.0	.2362	60.0	2.3622	0°	0°	0.6	RCMT 12 04 M0	RCMT 12 04 M0	3.0	
		C6-SRDCN-00065-12A	63	28	1.102	6.0	.2362	65.0	2.5591	0°	0°	1.1	RCMT 12 04 M0	RCMT 12 04 M0	3.0	
16	.63	C5-SRDCN-00060-16A	50	35	1.378	8.0	.315	60.0	2.3622	0°	0°	0.6	RCMT 16 06 M0	RCMT 16 06 M0	6.4	
		C6-SRDCN-00065-16A	63	35	1.378	8.0	.315	65.0	2.5591	0°	0°	1.0	RCMT 16 06 M0	RCMT 16 06 M0	6.4	
20	.78	C5-SRDCN-00060-20A	50	40	1.575	10.0	.3937	60.0	2.3622	0°	0°	0.6	RCMT 20 06 M0	RCMT 20 06 M0	9.5	
		C6-SRDCN-00065-20A	63	40	1.575	10.0	.3937	65.0	2.5591	0°	0°	1.0	RCMT 20 06 M0	RCMT 20 06 M0	9.5	

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

N = Neutro

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita						
Ø	iC	Tornillo de plaquita (rosca)	Llave (Torx Plus)	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (mm)
05	.197	5513 020-05 (M2.2)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-
06	.236	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-
08	.315	5513 020-04 (M3.0)	5680 051-03 (9IP)	-	-	-
10	.394	5513 020-10 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 110-01	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)
12	.472	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 110-02	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)
16	.630	5513 020-26 (M5.0)	5680 043-14 (20IP)	5322 110-03	5512 090-06	3021 010-050 (5.0)
20	.787	5513 020-14 (M6.0)	5680 043-15 (25IP)	5322 110-04	5512 090-08	3021 010-060 (6.0)



A9



A178



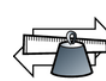
A456



G6



A2



J2

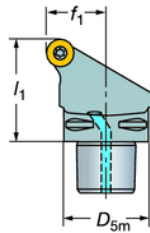
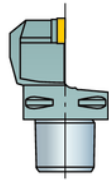
Unidades de corte Coromant Capto®

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

SRSCR/L



RCMT
RCGX-AL



Entrada de refrigerante: radial a través del cono

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Aplicación principal	Ø	iC	Código de pedido	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)					Plaquitas calibradoras			Nm ³⁾		
				D _{5m}	f ₁ mm	f ₁ in.	h ₁ mm	h ₁ in.	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	⊖ _{MS}		ISO	ANSI
	06	.236	C3-SRSCR/L-22040-06	32	22.0	.866	40.0	1.575	0°	0°	0.2	RCMT 06 02 M0	RCMT 06 02 M0	0.9
			C4-SRSCR/L-27050-06	40	27.0	1.063	50.0	1.968	0°	0°	0.4	RCMT 06 02 M0	RCMT 06 02 M0	0.9
			C5-SRSCR/L-35060-06	50	35.0	1.378	60.0	2.362	0°	0°	0.7	RCMT 06 02 M0	RCMT 06 02 M0	0.9
	08	.315	C3-SRSCR/L-22040-08	32	22.0	.866	40.0	1.575	0°	0°	0.2	RCMT 08 03 M0	RCMT 08 03 M0	1.4
			C4-SRSCR/L-27050-08	40	27.0	1.063	50.0	1.968	0°	0°	0.4	RCMT 08 03 M0	RCMT 08 03 M0	1.4
			C5-SRSCR/L-35060-08	50	35.0	1.378	60.0	2.362	0°	0°	0.7	RCMT 08 03 M0	RCMT 08 03 M0	1.4
	10	.394	C3-SRSCR/L-22040-10	32	22.0	.866	40.0	1.575	0°	0°	0.2	RCMT 10 T3 M0	RCMT 10 T3 M0	3.0
			C4-SRSCR/L-27050-10	40	27.0	1.063	50.0	1.968	0°	0°	0.4	RCMT 10 T3 M0	RCMT 10 T3 M0	3.0
			C5-SRSCR/L-35060-10	50	35.0	1.378	60.0	2.362	0°	0°	0.7	RCMT 10 T3 M0	RCMT 10 T3 M0	3.0
	12	.472	C6-SRSCR/L-45065-10	63	45.0	1.772	65.0	2.559	0°	0°	1.2	RCMT 10 T3 M0	RCMT 10 T3 M0	3.0
			C4-SRSCR/L-27050-12	40	27.0	1.063	50.0	1.968	0°	0°	0.4	RCMT 12 04 M0	RCMT 12 04 M0	3.0
			C5-SRSCR/L-35060-12	50	35.0	1.378	60.0	2.362	0°	0°	0.8	RCMT 12 04 M0	RCMT 12 04 M0	3.0
16	.630	C6-SRSCR/L-45065-12	63	45.0	1.772	65.0	2.559	0°	0°	1.2	RCMT 12 04 M0	RCMT 12 04 M0	3.0	
		C5-SRSCR/L-35060-16	50	35.0	1.378	60.0	2.362	0°	0°	0.8	RCMT 16 06 M0	RCMT 16 06 M0	6.4	
20	.787	C6-SRSCR/L-45065-16	63	45.0	1.772	65.0	2.559	0°	0°	1.3	RCMT 16 06 M0	RCMT 16 06 M0	6.4	
		C5-SRSCR/L-35060-20	50	35.0	1.378	60.0	2.362	0°	0°	0.8	RCMT 20 06 M0	RCMT 20 06 M0	9.5	
			C6-SRSCR/L-45065-20	63	45.0	1.772	65.0	2.559	0°	0°	1.3	RCMT 20 06 M0	RCMT 20 06 M0	9.5

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

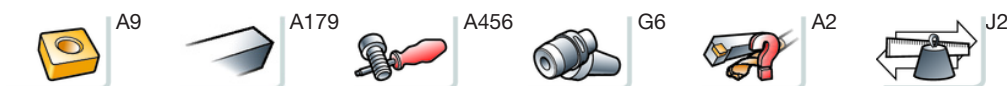
R = A Derecha, L = A Izquierda

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Tornillo de la placa de apoyo				
Ø	iC	Tornillo de plaquita (rosca)	Llave (Torx Plus)	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (mm)
06	.236	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-
08	.315	5513 020-04 (M3.0)	5680 051-03 (9IP)	-	-	-
10	.394	5513 020-10 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 110-01	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)
12	.472	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 110-02	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)
16	.630	5513 020-26 (M5.0)	5680 043-14 (20IP)	5322 110-03	5512 090-06	3021 010-050 (5.0)
20	.787	5513 020-14 (M6.0)	5680 043-15 (25IP)	5322 110-04	5512 090-08	3021 010-060 (6.0)



Unidades de corte Coromant Capto®

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107



SCMT, SCGX

SCMW

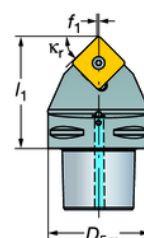
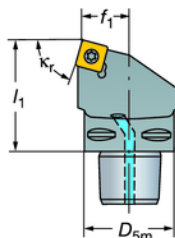
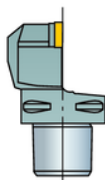
Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

SSRCR/L

κ_r 75°
15°

SSDCN

κ_r 45°
45°



Entrada de refrigerante: radial a través del cono

Neutro

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Aplicación principal	□	iC	Código de pedido	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, in.)						Plaquitas calibradoras		Nm ³⁾	
				D _{5m}	f ₁ mm	f ₁ in.	h mm	h in.	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO		ANSI
	09	3/8	C3-SSRCR/L-17040-09	32	17.0	.6693	40.0	1.5748	0°	0°	SCMT 09 T3 08	SCMT 3(2.5)2	3.0
	12	1/2	C4-SSRCR/L-22050-12	40	22.0	.8661	50.0	1.9685	0°	0°	SCMT 12 04 08	SCMT 432	3.0
			C5-SSRCR/L-27060-12	50	27.0	1.063	60.0	2.3622	0°	0°	SCMT 12 04 08	SCMT 432	3.0
	38	1 1/2	C10-SSRCR/L-58110-38	100	58	2.283	110	4.331	0°	0°	SCMT380932		3.0
	38	1 1/2	C10-SSDCN-00110-38	100	0	0	110	4.331	0°	0°	SCMT380932		3.0

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Piezas de repuesto principales				
□	iC	Tornillo de plaquita (rosca)	Llave (Torx Plus)	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (mm)
09	3/8	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 420-01	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)
12	1/2	5513 020-18 (M4x0.5)	5680 049-02 (15IP)	5322 420-02	5512 090-03	5680 049-02 (4.0)
38	1 1/2	5513 028-01	5680 042-03 (T30)	5322 232-03	5512 089-01	5680 042-03 (6.0)



A9



A180



A456



G6



A2



J2

A

Unidades de corte Coromant Capto®

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

B

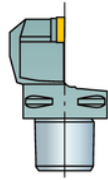


TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
TCMW

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

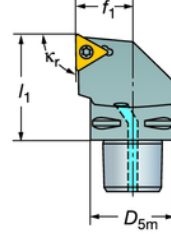
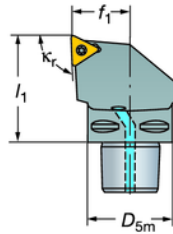
STJCR/L

κ_r 93°
-3°



STGCR/L

κ_r 91°
-1°



C

Entrada de refrigerante: radial a través del cono

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Aplicación principal	\triangleleft	iC	Código de pedido ⁴⁾	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)					Plaquitas calibradoras					
				D_{5m}	f_1 mm	f_1 in.	h mm	h in.	$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$	ρ_s	ISO	ANSI	Nm ³⁾
	\triangleleft	1/4	C3-STJCR/L-22040-11-B1	32	22.0	.866	40.0	1.575	0°	0°	0.2	TCMT 11 03 04	TCMT 221	0.9
			C4-STJCR/L-27050-11-B1	40	27.0	1.063	50.0	1.968	0°	0°	0.4	TCMT 11 03 04	TCMT 221	0.9
			C3-STJCR/L-22040-16	32	22.0	.866	40.0	1.575	0°	0°	0.2	TCMT 16 T3 08	TCMT 3(2.5)2	3.0
			C4-STJCR/L-27050-16	40	27.0	1.063	50.0	1.968	0°	0°	0.4	TCMT 16 T3 08	TCMT 3(2.5)2	3.0
			C5-STJCR/L-35060-16	50	35.0	1.378	60.0	2.362	0°	0°	0.6	TCMT 16 T3 08	TCMT 3(2.5)2	3.0
\triangleleft	1/4	3/8	C3-STGCR/L-22040-11-B1	32	22.0	.866	40.0	1.575	0°	0°	0.2	TCMT 11 03 04	TCMT 221	0.9
			C4-STGCR/L-27050-11-B1	40	27.0	1.063	50.0	1.968	0°	0°	0.4	TCMT 11 03 04	TCMT 221	0.9
			C3-STGCR/L-22040-16	32	22.0	.866	40.0	1.575	0°	0°	0.2	TCMT 16 T3 08	TCMT 3(2.5)2	3.0
			C4-STGCR/L-27050-16	40	27.0	1.063	50.0	1.968	0°	0°	0.4	TCMT 16 T3 08	TCMT 3(2.5)2	3.0
			C5-STGCR/L-35060-16	50	35.0	1.378	60.0	2.362	0°	0°	0.6	TCMT 16 T3 08	TCMT 3(2.5)2	3.0
			C6-STGCR/L-45065-16	63	45.0	1.772	65.0	2.559	0°	0°	1.2	TCMT 16 T3 08	TCMT 3(2.5)2	3.0

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) B1 al final del código de pedido = para plaquitas con espesor 03 = 3.18 mm (2 = 1/8").

R = A Derecha, L = A Izquierda

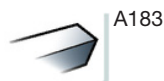
Piezas de repuesto principales

H

Tamaño de plaquita		Tornillo de la placa de apoyo		Llave de la placa de apoyo	
\triangleleft	iC	Tornillo de plaquita (rosca)	Llave (Torx Plus)	Placa de apoyo	Llave (mm)
\triangleleft	1/4	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	-	-
\triangleleft	3/8	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 320-01	5512 090-01 5680 049-01 (3.5)

I

J



Unidades de corte Coromant Capto®

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

SVHBR/L

κ_r 107.5°
-17.5°

SVJBR/L

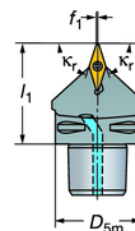
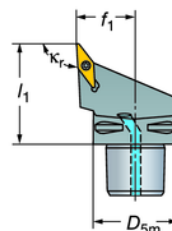
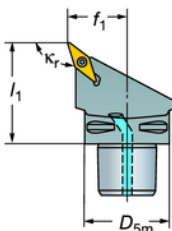
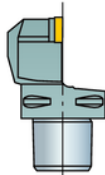
κ_r 93°
-3°

SVVBN

κ_r 72.5°
17.5°



VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET
VBMW, VCMW



Neutro

Entrada de refrigerante: radial a través del cono

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Aplicación principal	iC	Código de pedido ⁴⁾	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)					Plaquitas calibradoras		Nm ³⁾ Nm ³⁾				
			D _{5m}	f ₁ mm	f ₁ in.	h ₁ mm	h ₁ in.	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		ISO	ANSI		
	11	1/4	C3-SVHBR/L-22040-11	32	22.0	.866	40.0	1.575	0°	0°	0.1	VBMT 11 02 04	VBMT 2(1.5)1	0.9
			C3-SVHBR/L-22040-11-B1	32	22.0	.866	40.0	1.575	0°	0°	0.1	VBMT 11 03 04	VBMT 221	0.9
			C4-SVHBR/L-27050-11	40	27.0	1.063	50.0	1.968	0°	0°	0.3	VBMT 11 02 04	VBMT 2(1.5)1	0.9
			C4-SVHBR/L-27050-11-B1	40	27.0	1.063	50.0	1.968	0°	0°	0.3	VBMT 11 03 04	VBMT 221	0.9
			C5-SVHBR/L-35060-11	50	35.0	1.378	60.0	2.362	0°	0°	0.7	VBMT 11 02 04	VBMT 2(1.5)1	0.9
	16	3/8	C4-SVHBR/L-27050-16	40	27.0	1.063	50.0	1.968	0°	0°	0.3	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.0
			C5-SVHBR/L-35060-16	50	35.0	1.378	60.0	2.362	0°	0°	0.6	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.0
			C6-SVHBR/L-45065-16	63	45.0	1.772	65.0	2.559	0°	0°	1.0	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.0
	11	1/4	C3-SVJBR/L-22040-11	32	22.0	.866	40.0	1.575	0°	0°	0.1	VBMT 11 02 04	VBMT 2(1.5)1	0.9
			C3-SVJBR/L-22040-11-B1	32	22.0	.866	40.0	1.575	0°	0°	0.1	VBMT 11 03 04	VBMT 221	0.9
			C4-SVJBR/L-27050-11	40	27.0	1.063	50.0	1.968	0°	0°	0.3	VBMT 11 02 04	VBMT 2(1.5)1	0.9
			C4-SVJBR/L-27050-11-B1	40	27.0	1.063	50.0	1.968	0°	0°	0.3	VBMT 11 03 04	VBMT 221	0.9
			C5-SVJBR/L-35060-11	50	35.0	1.378	60.0	2.362	0°	0°	0.7	VBMT 11 02 04	VBMT 2(1.5)1	0.9
	16	3/8	C4-SVJBR/L-27050-16	40	27.0	1.063	50.0	1.968	0°	0°	0.3	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.0
			C5-SVJBR/L-35060-16	50	35.0	1.378	60.0	2.362	0°	0°	0.6	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.0
			C6-SVJBR/L-45065-16	63	45.0	1.772	65.0	2.559	0°	0°	1.0	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.0
	11	1/4	C3-SVVBN-00040-11	32	0.3	.012	40.0	1.575	0°	0°	0.1	VBMT 11 02 04	VBMT 2(1.5)1	0.9
			C3-SVVBN-00040-11-B1	32	0.3	.012	40.0	1.575	0°	0°	0.1	VBMT 11 03 04	VBMT 221	0.9
			C4-SVVBN-00050-11	40	0.3	.012	50.0	1.968	0°	0°	0.3	VBMT 11 02 04	VBMT 2(1.5)1	0.9
	16	3/8	C4-SVVBN-00050-11-B1	40	0.3	.012	50.0	1.968	0°	0°	0.3	VBMT 11 03 04	VBMT 221	0.9
			C5-SVVBN-00060-16	50	0.6	.024	60.0	2.362	0°	0°	0.5	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.0
			C6-SVVBN-00065-16	63	0.6	.024	65.0	2.559	0°	0°	0.9	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.0

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) B1 al final del código de pedido = para plaquitas con espesor 03 = 3.18 mm (2 = 1/8").

R = A Derecha, L = A Izquierda
N = Neutro

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Tornillo de plaquita (rosca)		Llave (Torx Plus)		Placa de apoyo		Tornillo de la placa de apoyo		Llave (mm)	
11	1/4	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-	-	-	-	-	-
16	3/8	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 270-01	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)					



A9



A184



A456



G6



A2



J2

Herramientas con mango

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

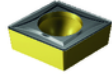
SCLCR/L-S

$\kappa_r 95^\circ$
 -5°

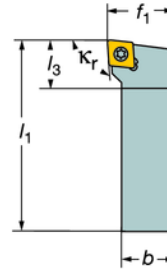
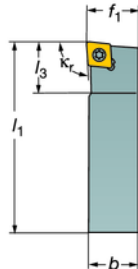
Específico para
mecanizado de piezas

SCLCR/L

$\kappa_r 95^\circ$
 -5°



CCMT, CCGT
CCGX, CCET
CCMW



A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm							Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾	
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾			λ _s ²⁾
	06	SCLCR/L 0808K 06-S	8	8	8	8	125	8	0°	0°	CCMT 06 02 04	0.9
		SCLCR/L 1010K 06-S	10	10	10	10	125	10	0°	0°	CCMT 06 02 04	0.9
		SCLCR/L 1212K 06-S	12	12	12	12	125	12	0°	0°	CCMT 06 02 04	0.9
		SCLCR/L 1616K 06-S	16	16	16	16	125	16	0°	0°	CCMT 06 02 04	0.9
		SCLCR/L 1212K 09-S	12	12	12	12	125	12	0°	0°	CCMT 09 T3 08	3.0
	09	SCLCR/L 1616K 09-S	16	16	16	16	125	16	0°	0°	CCMT 09 T3 08	3.0
		SCLCR/L 0808D 06	8	10	8	8	60	11	0°	0°	CCMT 06 02 04	0.9
		SCLCR/L 1010E 06	10	12	10	10	70	11	0°	0°	CCMT 06 02 04	0.9
		SCLCR/L 1212F 09-M	12	16	12	12	80	15.6	0°	0°	CCMT 09 T3 08	3.0
		SCLCR/L 1616H 09	16	20	16	16	100	16.8	0°	0°	CCMT 09 T3 08	3.0
	12	SCLCR/L 2020K 09	20	25	20	20	125	17.8	0°	0°	CCMT 09 T3 08	3.0
		SCLCR/L 2020K 12	20	25	20	20	125	21.7	0°	0°	CCMT 12 04 08	3.0
		SCLCR/L 2525M 12	25	32	25	25	150	23.7	0°	0°	CCMT 12 04 08	3.0

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas							Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾	
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾			λ _s ²⁾
	1/4	SCLCR/L 062C-S	.375	.375	.375	.375	5.000	.375	0°	0°	CCMT 2(1.5)1	0.7
		SCLCR/L 082C-S	.500	.500	.500	.500	5.000	.500	0°	0°	CCMT 2(1.5)1	0.7
		SCLCR/L 102C-S	.625	.625	.625	.625	5.000	.625	0°	0°	CCMT 2(1.5)1	0.7
		SCLCR/L 083C-S	.500	.500	.500	.500	5.000	.500	0°	0°	CCMT 3(2.5)2	2.2
		SCLCR/L 103C-S	.625	.625	.625	.625	5.000	.625	0°	0°	CCMT 3(2.5)2	2.2
	3/8	SCLCR/L 123C-S	.750	.750	.750	.750	5.000	.750	0°	0°	CCMT 3(2.5)2	2.2
		SCLCR/L 06 2	.375	.500	.375	.375	2.500	.390	0°	0°	CCMT 2(1.5)1	0.7
		SCLCR/L 08 3	.500	.625	.500	.500	3.500	.390	0°	0°	CCMT 3(2.5)2	2.2
	1/2	SCLCR/L 10 3	.625	.750	.625	.625	4.000	.630	0°	0°	CCMT 3(2.5)2	2.2
		SCLCR/L 12 3B	.750	1.000	.750	.750	4.500	.630	0°	0°	CCMT 3(2.5)2	2.2
		SCLCR/L 16 3D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	.630	0°	0°	CCMT 3(2.5)2	2.2
		SCLCR/L 12 4B	.750	1.000	.750	.750	4.500	.830	0°	0°	CCMT 432	2.2
SCLCR/L 16 4D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	.830	0°	0°	CCMT 432	2.2		
SCLCR/L 20 4D	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	.830	0°	0°	CCMT 432	2.2		

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

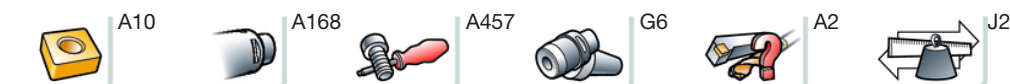
R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Tornillo de plaquita (rosca)	Llave (Torx Plus)	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (mm)
06	1/4	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-
09 ¹⁾	3/8 ¹⁾	5513 020-10 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	-	-	-
09 ²⁾	3/8 ²⁾	5513 020-09 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	-	-	-
09	3/8	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 232-01	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)
12	1/2	5513 020-18 (M4.0)	5680 049-02 (15IP)	5322 232-02	5512 090-03	5680 049-02 (4.0)

1) Sólo para SCLCR/L1212F09-M

2) Sólo para herramientas con -S al final del código de pedido



Herramientas con mango

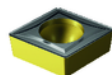
Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

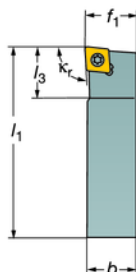
SCACR/L-S

κ_r 90°
0°

Específico para mecanizado de piezas pequeñas



CCMT, CCGT
CCGX, CCET
CCMW



A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	06	SCACR/L 0808K 06-S	8	8	8	8	125	8	0°	0°	CCMT 06 02 04	0.9
		SCACR/L 1010K 06-S	10	10	10	10	125	10	0°	0°	CCMT 06 02 04	0.9
		SCACR/L 1212K 06-S	12	12	12	12	125	12	0°	0°	CCMT 06 02 04	0.9
	09	SCACR/L 1212K 09-S	12	12	12	12	125	12	0°	0°	CCMT 09 T3 08	3.0
		SCACR/L 1616K 09-S	16	16	16	16	125	16	0°	0°	CCMT 09 T3 08	3.0

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas								Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	1/4	SCACR/L 062C-S	.375	.375	.375	.375	5.000	.375	0°	0°	CCMT 2(1.5)1	0.7
		SCACR/L 082C-S	.500	.500	.500	.500	5.000	.500	0°	0°	CCMT 2(1.5)1	0.7
		SCACR/L 102C-S	.625	.625	.625	.625	5.000	.625	0°	0°	CCMT 2(1.5)1	0.7
	3/8	SCACR/L 083C-S	.500	.500	.500	.500	5.000	.500	0°	0°	CCMT 3(2.5)2	2.2
		SCACR/L 103C-S	.625	.625	.625	.625	5.000	.625	0°	0°	CCMT 3(2.5)2	2.2
		SCACR/L 123C-S	.750	.750	.750	.750	5.000	.750	0°	0°	CCMT 3(2.5)2	2.2

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita						
iC		Tornillo de plaquita (rosca)	Llave (Torx Plus)	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (mm)
06	1/4	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-
09	3/8	5513 020-09 (M3.5)	5680 049-01(15IP)	-	-	-



A10



A121



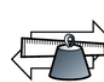
A439



G6



A2



J2

Herramientas con mango

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

B

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

SDJCR/L-S

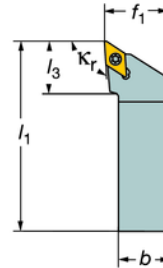
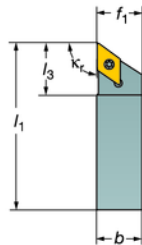
$\kappa_r 93^\circ$
 -3°
Específico para mecanizado de piezas pequeñas

SDJCR/L

$\kappa_r 93^\circ$
 -3°



- DCMT, DCMX, DCGT, DCGX, DCET
- DCMW



C

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm							γ^1	λ_s^2	Plaquitas calibradoras	Nm ³
			b	f ₁	h	h ₁	h ₁	h ₃					
	07	SDJCR/L 0808K 07-S	8	8	8	8	125	12.7	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9	
		SDJCR/L 1010K 07-S	10	10	10	10	125	15	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9	
		SDJCR/L 1212K 07-S	12	12	12	12	125	15	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9	
		SDJCR/L 1616K 07-S	16	16	16	16	125	16	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9	
		QS-SDJCR1212E11	12	12	12	12	70	18	0°	0°	DCMT 11 T3 08	3.0	
	11	QS-SDJCR1616E11	16	16	16	16	70	20	0°	0°	DCMT 11 T3 08	3.0	
		SDJCR/L 1212K 11-S	12	12	12	12	125	18	0°	0°	DCMT 11 T3 08	3.0	
		SDJCR/L 1616K 11-S	16	16	16	16	125	20	0°	0°	DCMT 11 T3 08	3.0	
		SDJCR/L 1010E 07	10	12	10	10	70	15.7	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9	
		SDJCR/L 1212F 07	12	16	12	12	80	15.5	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9	
	07	SDJCR/L 1616H 07	16	20	16	16	100	16	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9	
		SDJCR/L 2020K 07	20	25	20	20	125	17.4	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9	
		SDJCR/L 1616H 11	16	20	16	16	100	20.3	0°	0°	DCMT 11 T3 08	3.0	
		SDJCR/L 2020K 11	20	25	20	20	125	21.9	0°	0°	DCMT 11 T3 08	3.0	
		SDJCR/L 2525M 11	25	32	25	25	150	24.4	0°	0°	DCMT 11 T3 08	3.0	

G

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas							γ^1	λ_s^2	Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴
			b	f ₁	h	h ₁	h ₁	h ₃					
	1/4	SDJCR/L 062C-S	.375	.375	.375	.375	5.000	.590	0°	0°	DCMT 2(1.5)1	0.7	
		SDJCR/L 082C-S	.500	.500	.500	.500	5.000	.670	0°	0°	DCMT 2(1.5)1	0.7	
		SDJCR/L 102C-S	.625	.625	.625	.625	5.000	.670	0°	0°	DCMT 2(1.5)1	0.7	
		SDJCR/L 083C-S	.500	.500	.500	.500	5.000	.940	0°	0°	DCMT 3(2.5)2	2.2	
		SDJCR/L 103C-S	.625	.625	.625	.625	5.000	.940	0°	0°	DCMT 3(2.5)2	2.2	
	3/8	SDJCR/L 123C-S	.750	.750	.750	.750	5.000	.940	0°	0°	DCMT 3(2.5)2	2.2	
		SDJCR/L 06 2	.375	.500	.375	.375	2.500	.590	0°	0°	DCMT 2(1.5)1	0.7	
		SDJCR/L 08 2	.500	.625	.500	.500	3.500	.670	0°	0°	DCMT 2(1.5)1	0.7	
		SDJCR/L 10 2	.625	.750	.625	.625	4.000	.670	0°	0°	DCMT 2(1.5)1	0.7	
		SDJCR/L 12 2B	.750	1.000	.750	.750	4.500	.710	0°	0°	DCMT 2(1.5)1	0.7	
	3/8	SDJCR/L 12 3B	.750	1.000	.750	.750	4.500	.940	0°	0°	DCMT 3(2.5)2	2.2	
		SDJCR/L 16 3C	1.000	1.250	1.000	1.000	5.000	1.100	0°	0°	DCMT 3(2.5)2	2.2	
		SDJCR/L 16 3D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.100	0°	0°	DCMT 3(2.5)2	2.2	

H

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

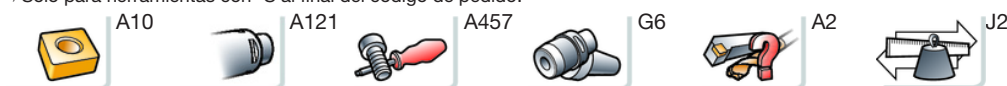
R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Tornillo de plaquita (rosca)	Llave (Torx Plus)	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (mm)
	1/4	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-
	3/8	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 263-01	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)
	3/8 ¹⁾	5513 020-09 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	-	-	-

J

1) Sólo para herramientas con -S al final del código de pedido.



Herramientas con mango

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

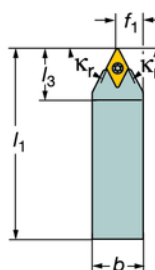
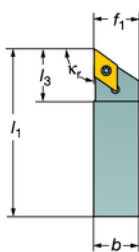
Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

SDACR/L-S
κ_r 90°
0°
Específico para mecanizado de piezas pequeñas

**SDPCN, SDPCN-S
SDNCN, SDNCN-S**
κ_r 62.5°
27.5°
-S = Específico para el mecanizado de piezas pequeñas



- DCMT, DCMX
- DCGT, DCGX, DCET
- DCMW



A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm							Plaquetas calibradoras	Nm ³⁾	
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾			λ _s ²⁾
	07	SDACR/L 0808K 07-S	8	8	8	8	125	12.7	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9
		SDACR/L 1010K 07-S	10	10	10	10	125	15	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9
		SDACR/L 1212K 07-S	12	12	12	12	125	15	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9
	11	SDACR/L 1212K 11-S	12	12	12	12	125	18	0°	0°	DCMT 11 T3 08	3.0
		SDACR/L 1616K 11-S	16	16	16	16	125	20	0°	0°	DCMT 11 T3 08	3.0
		SDNCN 1010E 07	10	5.2	10	10	70	14.5	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9
	07	SDNCN 1212F 07	12	6.2	12	12	80	14.5	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9
		SDNCN 1616H 11	16	8.5	16	16	100	21.9	0°	0°	DCMT 11 T3 08	3.0
	11	SDNCN 2020K 11	20	10.5	20	20	125	21.9	0°	0°	DCMT 11 T3 08	3.0
		SDNCN 2525M 11	25	13	25	25	150	22.2	0°	0°	DCMT 11 T3 08	3.0
		SDNCN 1010K 07-S	10	5.2	10	10	125	15	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9
	11	SDNCN 1212K 11-S	12	6.2	12	12	125	21	0°	0°	DCMT 11 T3 08	3.0
		SDNCN 1616K 11-S	16	8.5	16	16	125	21	0°	0°	DCMT 11 T3 08	3.0

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas							Plaquetas calibradoras	p-lbs ⁴⁾	
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾			λ _s ²⁾
	1/4	SDACR/L 062C-S	.375	.375	.375	.375	5.000	.500	0°	0°	DCMT 2(1.5)1	0.7
		SDACR/L 082C-S	.500	.500	.500	.500	5.000	.500	0°	0°	DCMT 2(1.5)1	0.7
		SDACR/L 102C-S	.625	.625	.625	.625	5.000	.625	0°	0°	DCMT 2(1.5)1	0.7
	3/8	SDACR/L 083C-S	.500	.500	.500	.500	5.000	.750	0°	0°	DCMT 3(2.5)2	2.2
		SDACR/L 103C-S	.625	.625	.625	.625	5.000	.750	0°	0°	DCMT 3(2.5)2	2.2
		SDACR/L 123C-S	.750	.750	.750	.750	5.000	.750	0°	0°	DCMT 3(2.5)2	2.2
	1/4	SDPCN 06 2	.375	.216	.375	.375	2.500	.571	0°	0°	DCMT 2(1.5)1	0.7
		SDPCN 08 2	.500	.279	.500	.500	3.482	.571	0°	0°	DCMT 2(1.5)1	0.7
	3/8	QS-SDPCN 083X	.500	.280	.500	.500	2.756	.827	0°	0°	DCMT 3(2.5)2	2.2
		SDPCN 10 3	.625	.341	.625	.625	4.000	.862	0°	0°	DCMT 3(2.5)2	2.2
		SDPCN 12 3B	.750	.404	.750	.750	4.500	.862	0°	0°	DCMT 3(2.5)2	2.2
	3/8	SDPCN 16 3C	1.000	.529	1.000	1.000	5.000	.890	0°	0°	DCMT 3(2.5)2	2.2
		SDPCN 083C-S	.500	.251	.500	.500	5.000	.830	0°	0°	DCMT 3(2.5)2	2.2
SDPCN 103C-S	.625	.331	.625	.625	5.000	.830	0°	0°	DCMT 3(2.5)2	2.2		
SDPCN 123C-S	.750	.394	.750	.750	5.000	.830	0°	0°	DCMT 3(2.5)2	2.2		

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaqueta lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaqueta Nm

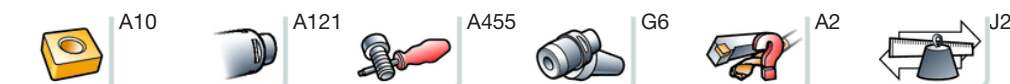
4) Par de apriete de la plaqueta, ft-lbs.

N = Neutra, R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaqueta		Tornillo de plaqueta (rosca)	Llave (Torx Plus)	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (mm)
07	1/4	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-
11	3/8	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 263-01	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)
11 ¹⁾	3/8 ¹⁾	5513 020-09 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	-	-	-

¹⁾ Sólo para herramientas con -S al final del código de pedido.



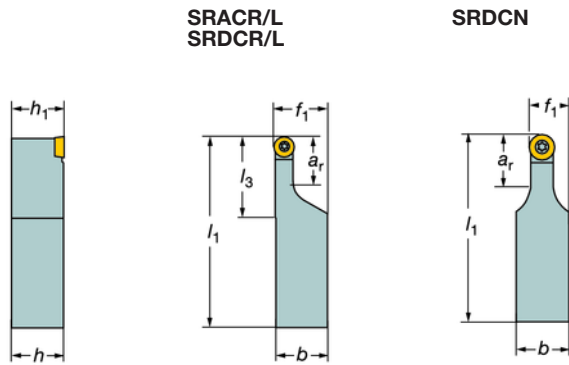
Herramientas con mango

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

B



RCMT
RCGX-AL



C

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Neutro

Versión métrica

Aplicación principal	Ø	Código de pedido	Dimensiones, mm										Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
			a _r	b	f ₁	h	h ₁	h	h	h	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	05	SRDCR/L 3225P 05-A	20	25	25.5	32	32	170	35	0°	0°	RCMT 05 02 M0	0.9	
	06	SRDCR/L 2020K 06-A	20	20	20.5	20	20	125	32	0°	0°	RCMT 06 02 M0	0.9	
		SRDCR/L 3225P 06-A	20	25	25.5	32	32	170	35	0°	0°	RCMT 06 02 M0	0.9	
	08	SRDCR/L 2020K 08-A	20	20	20.5	20	20	125	32	0°	0°	RCMT 08 03 M0	1.4	
		SRDCR/L 2525M 08-A	20	25	25.5	25	25	150	35	0°	0°	RCMT 08 03 M0	1.4	
		SRDCR/L 3225P 08-A	20	25	25.5	32	32	170	35	0°	0°	RCMT 08 03 M0	1.4	
	05	SRDCN 1010E 05	10	10	7.5	10	10	70		0°	0°	RCMT 05 02 M0	0.9	
	06	SRDCN 1212F 06	12	12	9	12	12	80		0°	0°	RCMT 06 02 M0	0.9	
	08	SRDCN 1616H 08	16	16	12	16	16	100		0°	0°	RCMT 08 03 M0	1.4	
	10	SRDCN 2020K 10-A	25	20	15	20	20	125		0°	0°	RCMT 10 T3 M0	3.0	
		SRDCN 2525M 10-A	25	25	17.5	25	25	150		0°	0°	RCMT 10 T3 M0	3.0	
		SRDCN 3225P 10-A	28	25	17.5	32	32	170		0°	0°	RCMT 10 T3 M0	3.0	
	12	SRDCN 2020K 12-A	25	20	16	20	20	125		0°	0°	RCMT 12 04 M0	3.0	
		SRDCN 2525M 12-A	28	25	18.5	25	25	150		0°	0°	RCMT 12 04 M0	3.0	
		SRDCN 3225P 12-A	28	25	18.5	32	32	170		0°	0°	RCMT 12 04 M0	3.0	
	16	SRDCN 2525M 16-A	35	25	20.5	25	32	150		0°	0°	RCMT 16 06 M0	6.4	
		SRDCN 3225P 16-A	35	25	20.5	32	32	170		0°	0°	RCMT 16 06 M0	6.4	
	20	SRDCN 3232P 20-A	40	32	26	32	32	170		0°	0°	RCMT 20 06 M0	9.5	

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas										Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾
			a _r	b	f ₁	h	h ₁	h	h	h	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	1/4	SRACR/L 16 2D	1.000	1.000	1.015	1.000	1.000	6.000		0°	0°	RCMT 22	0.7	
		SRACR/L 20 2D	1.000	1.250	1.265	1.250	1.250	6.000		0°	0°	RCMT 22	0.7	
	3/8	SRACR/L 16 3D	1.000	1.000	1.015	1.000	1.000	6.000		0°	0°	RCMT 3(2.5)	1.0	
		SRACR/L 20 3D	1.000	1.250	1.325	1.250	1.250	6.000		0°	0°	RCMT 3(2.5)	1.0	
	1/2	SRACR/L 16 4D	1.000	1.000	1.015	1.000	1.000	6.000	1.000	0°	0°	RCMT 43	2.1	
		SRACR/L 20 4D	1.000	1.250	1.265	1.250	1.250	6.000		0°	0°	RCMT 43	2.1	
	1/4	SRDCN 08 2	.500	.500	.372	.500	.500	3.500		0°	0°	RCMT 22	0.7	
	3/8	SRDCN 10 3	.625	.625	.497	.625	.625	4.000		0°	0°	RCMT 3(2.5)	1.0	

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

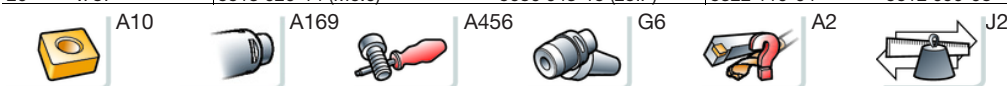
N = Neutra, R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita

Ø	iC	Tornillo de plaquita (rosca)	Llave (Torx Plus)	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (mm)
06	1/4	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-
	3/8	5513 020-12 (M3.5)	5680 051-03 (9IP)	5322 120-01	-	-
	1/2	5513 020-13 (M4)	5680 049-01 (15IP)	5322 120-02	-	-
05	.197	5513 020-05 (M2.2)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-
06	.236	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-
08	.315	5513 020-04 (M3.0)	5680 051-03 (9IP)	-	-	-
10	.394	5513 020-10 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 110-01	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)
12	.472	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 110-02	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)
16	.630	5513 020-26 (M5.0)	5680 043-14 (20IP)	5322 110-03	5512 090-06	3021 010-050 (5.0)
20	.787	5513 020-14 (M6.0)	5680 043-15 (25IP)	5322 110-04	5512 090-08	3021 010-060 (6.0)

J



Herramientas con mango

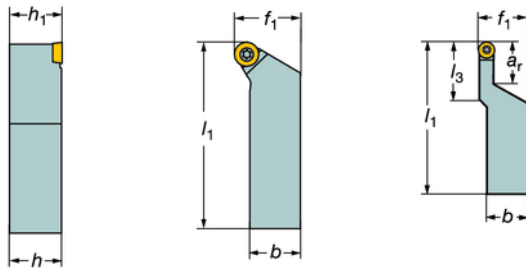
Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107



RCMT
RCGX-AL

SRGCR/L
SRSCR/L
(Métrico)

SRSCR/L
(Pulgadas)



A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	05	SRSCR/L 3225P 05	25	32	32	32	170		0°	0°	RCMT 05 02 M0	0.9
	06	SRSCR/L 3225P 06	25	32	32	32	170		0°	0°	RCMT 06 02 M0	0.9
	08	SRSCR/L 3225P 08	25	32	32	32	170		0°	0°	RCMT 08 03 M0	1.4
	10	SRSCR/L 2020K 10	20	25	20	20	125		0°	0°	RCMT 10 T3 M0	3.0
		SRSCR/L 2525M 10	25	32	25	25	150		0°	0°	RCMT 10 T3 M0	3.0
	12	SRSCR/L 2525M 12	25	32	25	25	150		0°	0°	RCMT 12 04 M0	3.0
		SRSCR/L 3225P 12	25	32	32	32	170		0°	0°	RCMT 12 04 M0	3.0
16	SRSCR/L 3225P 16	25	32	32	32	170		0°	0°	RCMT 16 06 M0	6.4	
20	SRSCR/L 3232P 20	32	40	32	32	170		0°	0°	RCMT 20 06 M0	9.5	

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas								Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾	
			a	b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾			λ _s ²⁾
	3/8	SRGCR/L 12 3B		.750	1.000	.750	.750	4.500		0°	0°	RCMT 3(2.5)	1.0
		SRGCR/L 16 3D		1.000	1.250	1.000	1.000	6.000		0°	0°	RCMT 3(2.5)	1.0
	1/2	SRGCR/L 16 4C		1.000	1.250	1.000	1.000	5.000		0°	0°	RCMT 43	2.1
		SRGCR/L 16 4D		1.000	1.250	1.000	1.000	6.000		0°	0°	RCMT 43	2.1
		SRGCR/L 20 4D		1.250	1.500	1.250	1.250	6.000		0°	0°	RCMT 43	2.1
3/4	SRGCR/L 20 6D		1.250	1.500	1.250	1.250	6.000		0°	0°	RCMT 64	5.2	
	1/4	SRSCR/L 16 2D	.750	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.113	0°	0°	RCMT 22	0.7
		SRSCR/L 20 2D	.750	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.113	0°	0°	RCMT 22	0.7
	3/8	SRSCR/L 12 3B	.750	.750	1.000	.750	.750	4.500	1.082	0°	0°	RCMT 3(2.5)	1.0
		SRSCR/L 16 3C	1.000	1.000	1.250	1.000	1.000	5.000	1.332	0°	0°	RCMT 3(2.5)	1.0
		SRSCR/L 16 3D	1.000	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.332	0°	0°	RCMT 3(2.5)	1.0
	1/2	SRSCR/L 20 3D	1.000	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.332	0°	0°	RCMT 3(2.5)	1.0
		SRSCR/L 16 4D	1.000	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.446	0°	0°	RCMT 43	2.1
		SRSCR/L 20 4D	1.000	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.446	0°	0°	RCMT 43	2.1
		SRSCR/L 24 4D	1.000	1.500	2.000	1.500	1.500	6.000	1.446	0°	0°	RCMT 43	2.1
		SRSCR/L 24 4E	1.000	1.500	2.000	1.500	1.500	7.000	1.446	0°	0°	RCMT 43	2.1
3/4	SRSCR/L 20 6D	1.000	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.663	0°	0°	RCMT 64	5.2	

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

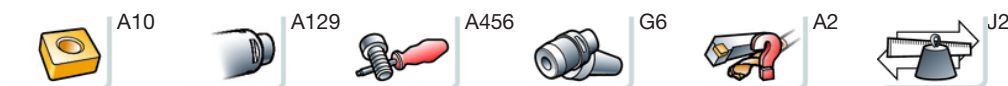
3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Tornillo de plaquita (rosca)	Llave (Torx Plus)	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (mm)
iC	3/8	5513 020-12 (M3.5)	5680 051-03 (9IP)	5322 120-01	-	-
	1/2	5513 020-13 (M4)	5680 049-01 (15IP)	5322 120-02	-	-
	3/4	5513 020-14 (M6)	5680 043-15 (25IP)	5322 120-03	-	-
	1	5513 020-15 (M7)	5680 043-17 (30IP)	5322 120-04	-	-
05	.197	5513 020-05 (M2.2)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-
06	.236	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-
08	.315	5513 020-04 (M3.0)	5680 051-03 (9IP)	-	-	-
10	.394	5513 020-10 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 110-01	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)
12	.472	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 110-02	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)
16	.630	5513 020-26 (M5.0)	5680 043-14 (20IP)	5322 110-03	5512 090-06	3021 010-050 (5.0)
20	.787	5513 020-14 (M6.0)	5680 043-15 (25IP)	5322 110-04	5512 090-08	3021 010-060 (6.0)



Herramientas con mango

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

B



SCMT, SCGX
SCMW

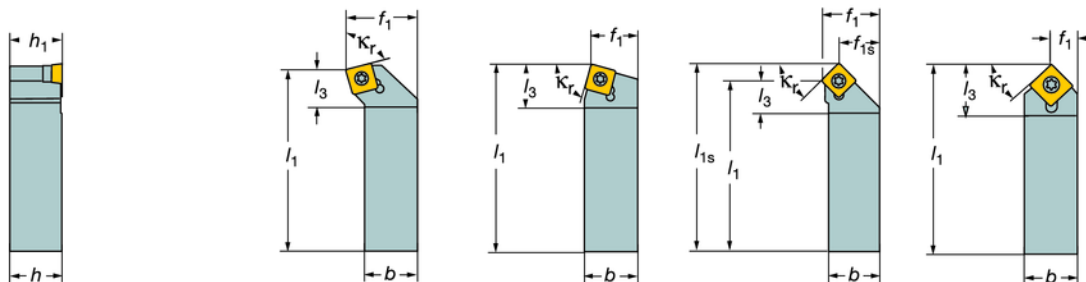
Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

SSKCR/L
 κ_r 75°
15°

SSBCR/L
 κ_r 75°
15°

SSDCR/L
 κ_r 45°
45°

SSDCN
 κ_r 45°
45°



C

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Neutro

Versión métrica

Aplicación principal	□	Código de pedido	Dimensiones, mm										Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
			b	f ₁	f _{1s}	h	h ₁	l ₁	l ₃	l _{1s}	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	09	SSKCR/L 1616H 09	16	20		16	16	100	12.8		0°	0°	SCMT 09 T3 08	3.0
	12	SSBCR/L 1616H 09	16	13		16	16	100	15.3		0°	0°	SCMT 09 T3 08	3.0
	12	SSBCR/L 2020K 12	20	17		20	20	125	20.1		0°	0°	SCMT 12 04 08	3.0
		SSBCR/L 2525M 12	25	22		25	25	150	20.1		0°	0°	SCMT 12 04 08	3.0
	09	SSDCR/L 1616H 09	16	17	10.9	16	16	93.9	15.1	100.0	0°	0°	SCMT 09 T3 08	3.0
		SSDCR/L 2020K 09	20	22	15.9	20	20	118.9	18	125.0	0°	0°	SCMT 09 T3 08	3.0
	12	SSDCR/L 2020K 12	20	22	13.7	20	20	116.7	21.7	125.0	0°	0°	SCMT 12 04 08	3.0
		SSDCR/L 2525M 12	25	27	18.7	25	25	141.7	21.7	150.0	0°	0°	SCMT 12 04 08	3.0
	09	SSDCN 1212F 09-M	12	6		12	12	80	15.1		0°	0°	SCMT 09 T3 08	3.0
		SSDCN 1616H 09	16	8		16	16	100	15.1		0°	0°	SCMT 09 T3 08	3.0

G

H

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas										Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾
			b	f ₁	f _{1s}	h	h ₁	l ₁	l ₃	l _{1s}	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	3/8	SSKCR 10 3	.625	.875		.625	.625	4.000		.583	0°	0°	SCMT 3(2.5)2	2.2
	3/8	SSDCR 10 3	.625	.689	.450	.625	.625	3.748	4.000	.594	0°	0°	SCMT 3(2.5)2	2.2
	1/2	SSDCR 16 4D	1.000	1.141	.813	1.000	1.000	5.653	6.000	.894	0°	0°	SCMT 432	2.2
	3/8	SSDCN 08 3	.500	.261		.500	.500	3.500		.594	0°	0°	SCMT 3(2.5)2	2.2
		SSDCN 10 3	.625	.323		.625	.625	4.000		.594	0°	0°	SCMT 3(2.5)2	2.2
		SSDCN 12 3B	.750	.385		.750	.750	4.500		.594	0°	0°	SCMT 3(2.5)2	2.2
		SSDCN 16 3D	1.000	.511		1.000	1.000	6.000		.594	0°	0°	SCMT 3(2.5)2	2.2

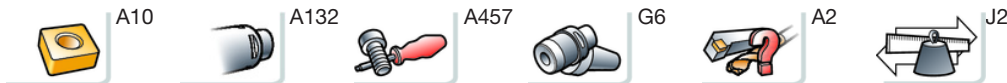
1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).
 2) λ_s = Ángulo de inclinación
 3) Par torsor de la plaquita Nm
 4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

R = A Derecha, L = A Izquierda
N = Neutro

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Tornillo de plaquita (rosca)	Llave (Torx Plus)	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (mm)
09	3/8	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 420-01	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)
09 ¹⁾	3/8 ¹⁾	5513 020-10 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	-	-	-
12	1/2	5513 020-18 (M4x0.5)	5680 049-02 (15IP)	5322 420-02	5512 090-03	5680 049-02 (4.0)

1) Sólo para SSDCN1212F09-M



Herramientas con mango

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

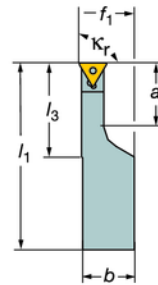
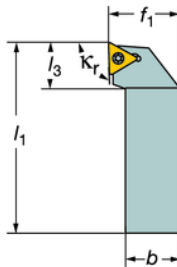


- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX
- TCEX
- TCMW

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

STGCR/L
 $\kappa_r 91^\circ$
 -1°

STFCR/L-A
 $\kappa_r 90^\circ$
 0°



A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica

Aplicación principal	Δ	codigos de pedido ³⁾	Dimensiones, mm								Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾	
			a_r	b	f_1	h	h_1	l_1	l_3	$\gamma^{1)}$			$\lambda_s^{2)}$
		09 STGCR/L 0808D 09	8	10	8	8	60	13	0°	0°	TCMT 09 02 04	0.9	
		STGCR/L 1010E 09	10	12	10	10	70	13.9	0°	0°	TCMT 09 02 04	0.9	
		11 STGCR/L 1212F 11	12	16	12	12	80	14.1	0°	0°	TCMT 11 02 04	0.9	
		STGCR/L 1616H 11	16	20	16	16	100	14.1	0°	0°	TCMT 11 02 04	0.9	
		16 STGCR/L 1616H 16	16	20	16	16	100	20.1	0°	0°	TCMT 16 T3 08	3.0	
		STGCR/L 2020K 16	20	25	20	20	125	20.4	0°	0°	TCMT 16 T3 08	3.0	
		STGCR/L 2525M 16	25	32	25	25	150	20.9	0°	0°	TCMT 16 T3 08	3.0	
		11 STGCR/L 1212F 11-B1	12	16	12	12	80	14.1	0°	0°	TCMT 11 03 04	0.9	
		STGCR/L 1616H 11-B1	16	20	16	16	100	14.1	0°	0°	TCMT 11 03 04	0.9	
		11 STFCR/L 2020K 11-A	25	20	20.8	20	20	125	37	0°	0°	TCMT 11 02 04	0.9
		16 STFCR/L 2525M 16-A	35	25	25.9	25	25	150	47	0°	0°	TCMT 16 T3 08	3.0
		11 STFCR/L 2020K 11-AB1	25	20	20.8	20	20	125	37	0°	0°	TCMT 11 03 04	0.9

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	codigos de pedido ³⁾	Dimensiones, pulgadas								Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾	
			b	f_1	h	h_1	l_1	l_3	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$			
	1/4	STGCR/L 06 2	.375	.500	.375	.375	2.500	.543	0°	0°	TCMT 2(1.5)1	0.7	
		STGCR/L 08 2	.500	.625	.500	.500	3.500	.543	0°	0°	TCMT 2(1.5)1	0.7	
		3/8	STGCR/L 10 3	.625	.750	.625	.625	4.000	.823	0°	0°	TCMT 3(2.5)2	2.2
		STGCR/L 12 3B	.750	1.000	.750	.750	4.500	.815	0°	0°	TCMT 3(2.5)2	2.2	
		STGCR/L 16 3C	1.000	1.250	1.000	1.000	5.000	.815	0°	0°	TCMT 3(2.5)2	2.2	
1/4	STGCR/L 16 3D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	.815	0°	0°	TCMT 3(2.5)2	2.2		
	STGCR/L 062-B1	.375	.500	.375	.375	2.500	.543	0°	0°	TCMT 221	0.7		
		STGCR/L 082-B1	.500	.625	.500	.500	3.500	.598	0°	0°	TCMT 221	0.7	

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaqueta lisa).

R = A Derecha, L = A Izquierda

2) λ_s = Ángulo de inclinación

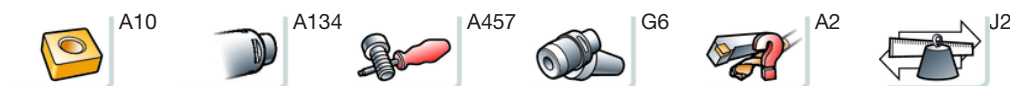
3) Par torsor de la plaqueta Nm

4) Par de apriete de la plaqueta, ft-lbs.

5) B1 al final del código de pedido = para plaquetas con espesor 03 = 3.18 mm (2 = 1/8").

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaqueta						
Δ	iC	Tornillo de plaqueta (rosca)	Llave (Torx Plus)	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (mm)
09	7/32	5513 020-05 (M2.2)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-
11	1/4	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-
16	3/8	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 320-01	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)



Herramientas con mango

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

B

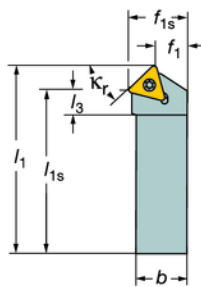
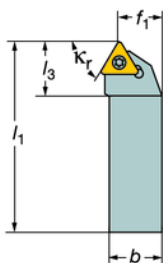


- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX
- TCEX
- TCMW

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

STTCR/L
 κ_r 60°
30°

STDCR/L
 κ_r 45°
45°



C

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica

Aplicación principal	\triangle	codigos de pedido ⁵⁾	Dimensiones, mm										Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾	
			b	f ₁	f _{1s}	h	h ₁	l ₁	l ₃	l _{1s}	γ ¹⁾	λ_s ²⁾			
	11	STTCR/L 1616H 11	16	13		16	16	100	12.9		0°	0°	TCMT 11 02 04	0.9	
		16	STTCR/L 1616H 16	16	13		16	16	100	21.2	0°	0°	TCMT 16 T3 08	3.0	
			STTCR/L 2020K 16	20	17		20	20	125	21.2	0°	0°	TCMT 16 T3 08	3.0	
			STTCR/L 2525M 16	25	22		25	25	150	21.2	0°	0°	TCMT 16 T3 08	3.0	
	11	STTCR/L 1616H 11-B1	16	13		16	16	100	12.9		0°	0°	TCMT 11 03 04	0.9	
		09	STDCR/L 1010E 09	10	4.9	11.0	10	10	70	11.2	63.9	0°	0°	TCMT 09 02 04	0.9
		11	STDCR/L 1212F 11	12	6	13.0	12	12	80	13.2	73.0	0°	0°	TCMT 11 02 04	0.9
			STDCR/L 1616H 11	16	10	17.0	16	16	100	13.7	93.0	0°	0°	TCMT 11 02 04	0.9
		16	STDCR/L 1616H 16	16	6.8	17.0	16	16	100	21	89.8	0°	0°	TCMT 16 T3 08	3.0
			STDCR/L 2020K 16	20	11.8	22.0	20	20	125	21	114.8	0°	0°	TCMT 16 T3 08	3.0
			STDCR/L 2525M 16	25	16.8	27.0	25	25	150	22.9	139.8	0°	0°	TCMT 16 T3 08	3.0
		11	STDCR/L 1212F 11-B1	12	6	13.0	12	12	80	13.2	73.0	0°	0°	TCMT 11 03 04	0.9
	STDCR/L 1616H 11-B1	16	10	17.0	16	16	100	13.6	93.0	0°	0°	TCMT 11 03 04	0.9		

G

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	codigos de pedido ⁵⁾	Dimensiones, pulgadas										Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾
			b	f ₁	f _{1s}	h	h ₁	l ₁	l ₃	l _{1s}	γ ¹⁾	λ_s ²⁾		
	3/8	STTCR/L 12 3B	.750	.718		.750	.750	4.500		.835	0°	0°	TCMT 3(2.5)2	2.2
			STTCR/L 16 3D	1.000	.860		1.000	1.000	6.000		.835	0°	0°	TCMT 3(2.5)2
	1/4	STDCR/L 06 2	.375	.223	.500	.375	.375	2.500	2.223	.242	0°	0°	TCMT 2(1.5)1	0.7
			STDCR/L 08 2	.500	.348	.625	.500	.500	3.500	3.223	.242	0°	0°	TCMT 2(1.5)1
	3/8	STDCR/L 10 3	.625	.349	.750	.625	.625	4.000	3.599	.426	0°	0°	TCMT 3(2.5)2	2.2
			STDCR/L 12 3B	.750	.599	1.000	.750	.750	4.500	4.099	.426	0°	0°	TCMT 3(2.5)2
	1/4	STDCR/L 062-B1	.375	.223	.500	.375	.375	2.500	2.223	.242	0°	0°	TCMT 221	0.7
			STDCR/L 082-B1	.500	.348	.625	.500	.500	3.500	3.223	.242	0°	0°	TCMT 221

H

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

R = A Derecha, L = A Izquierda

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

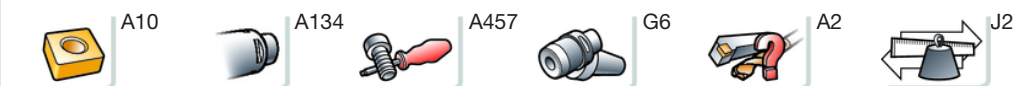
4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

5) B1 al final del código de pedido = para plaquitas con espesor 03 = 3.18 mm (2 = 1/8").

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita	Tornillo de la placa de apoyo					
\triangle	iC	Tornillo de plaquita (rosca)	Llave (Torx Plus)	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (mm)
09	7/32	5513 020-05 (M2.2)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-
11	1/4	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-
16	3/8	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 320-01	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)

J



Herramientas con mango

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

STJCR/L-S

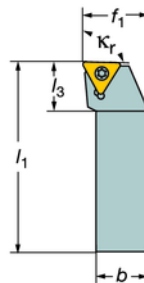
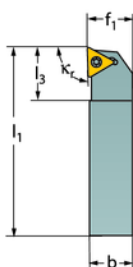
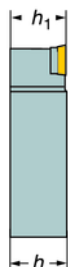
$\kappa_r 93^\circ$
 -3°
Específico para mecanizado de piezas pequeñas

STFCR/L

$\kappa_r 91^\circ$
 -1°



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW



A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica

Aplicación principal	\triangle	codigos de pedido ⁵⁾	Dimensiones, mm								Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$		
	11	STJCR/L 1010K 11-S	10	10	10	10	125	16	0°	0°	TCMT 11 02 04	0.9
		STJCR/L 1212K 11-S	12	12	12	12	125	16	0°	0°	TCMT 11 02 04	0.9
		STJCR/L 1616K 11-S	16	16	16	16	125	16	0°	0°	TCMT 11 02 04	0.9
	09	STFCR/L 1010E 09	10	12	10	10	70	13.2	0°	0°	TCMT 09 02 04	0.9
		STFCR/L 1212F 11	12	16	12	12	80	13.8	0°	0°	TCMT 11 02 04	0.9
		STFCR/L 1616H 11	16	20	16	16	100	14.9	0°	0°	TCMT 11 02 04	0.9
		STFCR/L 1616H 16	16	20	16	16	100	19.9	0°	0°	TCMT 16 T3 08	3.0
		STFCR/L 2020K 16	20	25	20	20	125	21.3	0°	0°	TCMT 16 T3 08	3.0
		STFCR/L 2525M 16	25	32	25	25	150	22.8	0°	0°	TCMT 16 T3 08	3.0
		STFCR/L 1212F 11-B1	12	16	12	12	80	13.8	0°	0°	TCMT 11 03 04	0.9
STFCR/L 1616H 11-B1	16	20	16	16	100	14.9	0°	0°	TCMT 11 03 04	0.9		

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	codigos de pedido ⁵⁾	Dimensiones, pulgadas								Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$		
	1/4	STJCR/L 062C-S	.375	.375	.375	.375	5.000	.630	0°	0°	TCMT 2(1.5)1	0.7
		STJCR/L 082C-S	.500	.500	.500	.500	5.000	.630	0°	0°	TCMT 2(1.5)1	0.7
		STJCR/L 102C-S	.625	.625	.625	.625	5.000	.630	0°	0°	TCMT 2(1.5)1	0.7
	1/4	STFCR/L 06 2	.375	.500	.375	.375	2.500	.543	0°	0°	TCMT 2(1.5)1	0.7
		STFCR/L 08 2	.500	.625	.500	.500	3.500	.543	0°	0°	TCMT 2(1.5)1	0.7
	3/8	STFCR/L 10 3	.625	.750	.625	.625	4.000	.823	0°	0°	TCMT 3(2.5)2	2.2
		STFCR/L 12 3B	.750	1.000	.750	.750	4.500	.815	0°	0°	TCMT 3(2.5)2	2.2
	1/4	STFCR/L 16 3D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	.815	0°	0°	TCMT 3(2.5)2	2.2
		STFCR/L 062-B1	.375	.500	.375	.375	2.500	.543	0°	0°	TCMT 221	0.7
		STFCR/L 082-B1	.500	.625	.500	.500	3.500	.598	0°	0°	TCMT 221	0.7

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

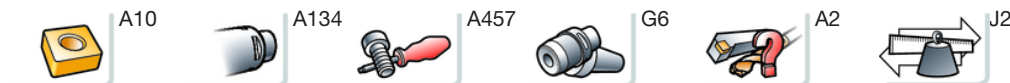
4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

5) B1 al final del código de pedido = para plaquitas con espesor 03 = 3.18 mm (2 = 1/8").

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Tornillo de plaquita (rosca)	Llave (Torx Plus)	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (mm)
\triangle	iC					
09	7/32	5513 020-05 (M2.2)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-
11	1/4	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-
16	3/8	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 320-01	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)



Herramientas con mango

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

B

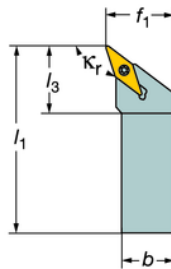
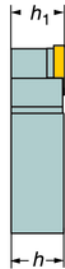
Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

**SVHBR/L
SVHCR/L**
 κ_r 107.5°
-17.5°

SVABR/L-S
 κ_r 90°
0°
Específico para mecanizado
de piezas pequeñas



- VBMT, VBGT, VCGX, VCGT, VCET
- VBMW, VCMW



C

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica

Aplicación principal	iC	codigos de pedido ⁵⁾	Dimensiones, mm							$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$	Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	b				
	16	SVHBR/L 2020K 16	20	25	20	20	125	27.6	0°	0°	VBMT 16 04 08	3.0	
		SVHBR/L 2525M 16	25	32	25	25	150	27.6	0°	0°	VBMT 16 04 08	3.0	
		SVHBR/L 3225P 16	25	32	32	32	170	27.6	0°	0°	VBMT 16 04 08	3.0	
	22	SVHCR/L 2525M 22-R2 ⁶⁾	25	32	25	25	150	35.2	0°	0°	VCMT 22 05 20	3.0	

G

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	codigos de pedido ⁵⁾	Dimensiones, pulgadas							$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$	Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	b				
	3/8	SVHBR/L 12 3B	.750	1.000	.750	.750	4.500	1.087	0°	0°	VBMT 332	2.2	
		SVHBR/L 16 3C	1.000	1.250	1.000	1.000	5.000	1.087	0°	0°	VBMT 332	2.2	
		SVHBR/L 16 3D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.087	0°	0°	VBMT 332	2.2	
	1/4	SVABR/L 062C-S	.375	.375	.375	.375	5.000	1.060	0°	0°	VBMT 2(1.5)1	0.7	
		SVABR/L 082C-S	.500	.500	.500	.500	5.000	1.060	0°	0°	VBMT 2(1.5)1	0.7	
		SVABR/L 102C-S	.625	.625	.625	.625	5.000	1.060	0°	0°	VBMT 2(1.5)1	0.7	
	3/8	SVABR/L 083C-S	.500	.500	.500	.500	5.000	1.610	0°	0°	VBMT 332	2.2	
		SVABR/L 103C-S	.625	.625	.625	.625	5.000	1.610	0°	0°	VBMT 332	2.2	
		SVABR/L 123C-S	.750	.750	.750	.750	5.000	1.610	0°	0°	VBMT 332	2.2	
	1/4	SVABR/L 062C-S-B1	.375	.375	.375	.375	5.000	.790	0°	0°	VBMT 221	0.7	
		SVABR/L 082C-S-B1	.500	.500	.500	.500	5.000	.790	0°	0°	VBMT 221	0.7	
		SVABR/L 102C-S-B1	.625	.625	.625	.625	5.000	.790	0°	0°	VBMT 221	0.7	

H

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

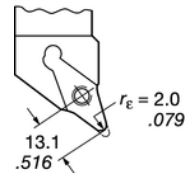
4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

5) B1 al final del código de pedido = para plaquitas con espesor 03 = 3.18 mm (2 = 1/8").

6) Cuando se utilice la plaquita VCGX 22 05 30-AL, con radio de 3.0 mm junto con la placa de apoyo 5322 270-04, se ha de modificar el portaplaquitas. Ver figura.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales (ver siguiente página)



J



Herramientas con mango

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

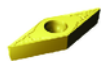
Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

SVJBR/L-S

κ_r 93°
-3°
Específico para
mecanizado de piezas

SVJBR/L

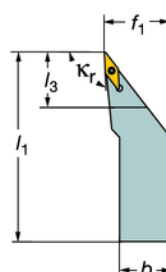
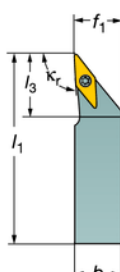
κ_r 93°
-3°



VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET



VBMW, VCMW



A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica

Aplicación principal	Código de pedido ⁴⁾	Dimensiones, mm								Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾	
		<i>b</i>	<i>f</i> ₁	<i>h</i>	<i>h</i> ₁	<i>h</i> ₂	<i>h</i> ₃	γ ¹⁾	λ_s ²⁾			
	11	SVJBR/L 1010K 11-S	10	10	10	10	125	26	0°	0°	VBMT 11 02 04	0.9
		SVJBR/L 1212K 11-S	12	12	12	12	125	26	0°	0°	VBMT 11 02 04	0.9
		SVJBR/L 1616K 11-S	16	16	16	16	125	26	0°	0°	VBMT 11 02 04	0.9
	16	QS-SVJBR/L1212E16	12	12	12	12	70	30	0°	0°	VBMT 16 04 08	3.0
		QS-SVJBR/L1616E16	16	16	16	16	70	40	0°	0°	VBMT 16 04 08	3.0
		SVJBR/L 1212K 16-S	12	12	12	12	125	30	0°	0°	VBMT 16 04 08	3.0
		SVJBR/L 1616K 16-S	16	16	16	16	125	40	0°	0°	VBMT 16 04 08	3.0
	11	SVJBR/L 0810K 11-S-B1	10	10	8	8	125	26	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
		SVJBR/L 1010K 11-S-B1	10	10	10	10	125	26	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
		SVJBR/L 1212K 11-S-B1	12	12	12	12	125	26	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
		SVJBR/L 1616K 11-S-B1	16	16	16	16	125	26	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
		SVJBR/L 1212F 11	12	16	12	12	80	20.6	0°	0°	VBMT 11 02 04	0.9
		SVJBR/L 1616H 11	16	20	16	16	100	21.2	0°	0°	VBMT 11 02 04	0.9
		SVJBR/L 2020K 11	20	25	20	20	125	21.2	0°	0°	VBMT 11 02 04	0.9
		SVJBR/L 2525M 11	25	32	25	25	150	21.2	0°	0°	VBMT 11 02 04	0.9
	16	SVJBR/L 2020K 16	20	25	20	20	125	31.1	0°	0°	VBMT 16 04 08	3.0
		SVJBR/L 2525M 16	25	32	25	25	150	31.5	0°	0°	VBMT 16 04 08	3.0
		SVJBR/L 3225P 16	25	32	32	32	170	31.5	0°	0°	VBMT 16 04 08	3.0
	11	SVJBR/L 1212F 11-B1	12	16	12	12	80	20.6	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
		SVJBR/L 1616H 11-B1	16	20	16	16	100	21.2	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
		SVJBR/L 2020K 11-B1	20	25	20	20	125	21.2	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
		SVJBR/L 2525M 11-B1	25	32	25	25	150	21.2	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) B1 al final del código de pedido = para plaquitas con espesor 03 = 3.18 mm (2 = 1/8").

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita	<i>iC</i>	Tornillo de plaquita (rosca)	Llave (Torx Plus)	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (mm)
11	1/4	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-
16	3/8	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 270-01	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)
22	1/2	5513 020-18	5680 049-02 (15IP)	5322 270-03	5512 090-03	5680 049-02 (15IP)



A10



A173



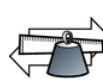
A457



G6



A2



J2

Herramientas con mango

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

B

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

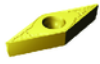
SVJBR/L-S

$\kappa_r 93^\circ$
 -3°

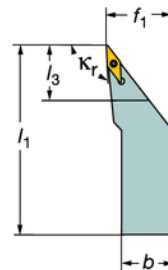
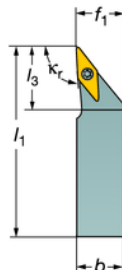
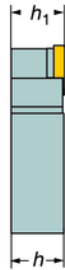
Específico para mecanizado
de piezas pequeñas

SVJBR/L

$\kappa_r 93^\circ$
 -3°



VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET
VBMW, VCMW



C

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Código de pedido ³⁾	Dimen								Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾
			b	f ₁	h	h ₁	h ₂	h ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	1/4	SVJBR/L 062C-S	.375	.375	.375	.375	5.000	1.060	0°	0°	VBMT 2(1.5)1	0.7
		SVJBR/L 082C-S	.500	.500	.500	.500	5.000	1.060	0°	0°	VBMT 2(1.5)1	0.7
		SVJBR/L 102C-S	.625	.625	.625	.625	5.000	1.060	0°	0°	VBMT 2(1.5)1	0.7
	3/8	QS-SVJBR 083X	.500	.500	.500	.500	2.756	1.181	0°	0°	VBMT 332	2.2
		QS-SVJBR 103X	.625	.625	.625	.625	2.756	1.181	0°	0°	VBMT 332	2.2
		SVJBR/L 083C-S	.500	.500	.500	.500	5.000	1.610	0°	0°	VBMT 332	2.2
		SVJBR/L 103C-S	.625	.625	.625	.625	5.000	1.610	0°	0°	VBMT 332	2.2
		SVJBR/L 123C-S	.750	.750	.750	.750	5.000	1.610	0°	0°	VBMT 332	2.2
		SVJBR/L 102C-S-B1	.625	.625	.625	.625	5.000	.790	0°	0°	VBMT 221	0.7
	1/4	SVJBR/L 08 2	.500	.625	.500	.500	3.500	.787	0°	0°	VBMT 2(1.5)1	0.7
		SVJBR/L 10 2	.625	.750	.625	.625	4.000	.835	0°	0°	VBMT 2(1.5)1	0.7
		SVJBR/L 12 2B	.750	1.000	.750	.750	4.500	.835	0°	0°	VBMT 2(1.5)1	0.7
	3/8	SVJBR/L 16 2C	1.000	1.250	1.000	1.000	5.000	1.060	0°	0°	VBMT 2(1.5)1	0.7
		SVJBR/L 16 2D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	.835	0°	0°	VBMT 2(1.5)1	0.7
		SVJBR/L 12 3B	.750	1.000	.750	.750	4.500	1.228	0°	0°	VBMT 332	2.2
	1/4	SVJBR/L 16 3C	1.000	1.250	1.000	1.000	5.000	1.240	0°	0°	VBMT 332	2.2
		SVJBR/L 16 3D	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.240	0°	0°	VBMT 332	2.2
		SVJBR/L 20 3D	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.240	0°	0°	VBMT 332	2.2
	1/4	SVJBR/L 082-B1	.500	.625	.500	.500	3.500	.799	0°	0°	VBMT 221	0.7
		SVJBR/L 102-B1	.625	.750	.625	.625	4.000	.835	0°	0°	VBMT 221	0.7
		SVJBR/L 122B-B1	.750	1.000	.750	.750	4.500	.835	0°	0°	VBMT 221	0.7
	SVJBR/L 162D-B1	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	.835	0°	0°	VBMT 221	0.5	

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) B1 al final del código de pedido = para plaquitas con espesor 03 = 3.18 mm (2 = 1/8").

4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

R = A Derecha, L = A Izquierda

H

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Tornillo de plaquita (rosca)	Llave (Torx Plus)	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (mm)
	1/4	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-
	3/8	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 270-01	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)

J



A10



A173



A457



G6



A2



J2

Herramientas con mango

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

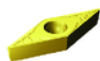
Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

SVBPN, SVBPN-S

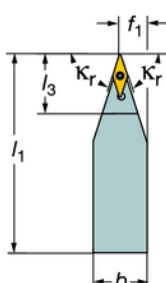
κ_r 72.5°

17.5°

-S = Específico para el mecanizado de piezas pequeñas



VBMT, VBGT
VCGX,
VCGT, VCET
VBMW, VCMW



Se muestra el estilo neutro.

Versión métrica

Aplicación principal	Código de pedido ⁴⁾	Dimensiones, mm								Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾	
		<i>b</i>	<i>f</i> ₁	<i>h</i>	<i>h</i> ₁	<i>l</i> ₁	<i>l</i> ₃	γ ¹⁾	λ_s ²⁾			
	11	SVBPN 1212F 11	12	6.3	12	12	80	21.1	0°	0°	VBMT 11 02 04	0.9
		SVBPN 1616H 11	16	8.3	16	16	100	21.1	0°	0°	VBMT 11 02 04	0.9
		SVBPN 2020K 11	20	10.3	20	20	125	21.1	0°	0°	VBMT 11 02 04	0.9
		SVBPN 2525M 11	25	12.8	25	25	150	21.1	0°	0°	VBMT 11 02 04	0.9
	16	SVBPN 2020K 16	20	10.6	20	20	125	31.5	0°	0°	VBMT 16 04 08	3.0
		SVBPN 2525M 16	25	13.1	25	25	150	31.5	0°	0°	VBMT 16 04 08	3.0
		SVBPN 3225P 16	25	13.1	32	32	170	31.5	0°	0°	VBMT 16 04 08	3.0
	11	SVBPN 1212F 11-B1	12	6.3	12	12	80	21.1	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
		SVBPN 1616H 11-B1	16	8.3	16	16	100	21.1	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
		SVBPN 2020K 11-B1	20	10.3	20	20	125	21.1	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
		SVBPN 2525M 11-B1	25	12.8	25	25	150	21.1	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
		SVBPN 0808K 11-S-B1	8	4.3	8	8	125	21	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
		SVBPN 1010K 11-S-B1	10	5.3	10	10	125	21	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
		SVBPN 1212K 11-S-B1	12	6.3	12	12	125	21	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
		SVBPN 1616K 11-S-B1	16	8.3	16	16	125	21	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) B1 al final del código de pedido = para plaquitas con espesor 03 = 3.18 mm (2 = 1/8").

N = Neutro

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Tornillo de plaquita (rosca)	Llave (Torx Plus)	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (mm)
11	1/4	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-
16	3/8	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 270-01	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)



A10



A173



A457



G6



A2



J2

Herramientas con mango

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

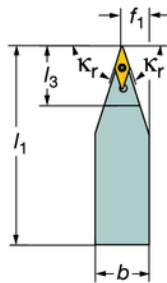
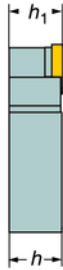
B

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

SVVBN, SVVBN-S
 κ_r 72.5°
17.5°



 VBMT, VBGT
 VCGX,
 VCGT, VCET
 VBMW, VCMW

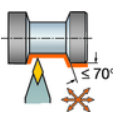


C

-S = Especifico para el mecanizado de piezas

Se muestra el estilo neutro.

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Código de pedido ³⁾	Dimensiones, pulgadas								Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾
			b	f ₁	h	h ₁	h	h	h	γ ¹⁾		
	1/4	SVVBN 08 2	.500	.260	.500	.500	3.500	.831	0°	0°	VBMT 2(1.5)1	0.7
		SVVBN 10 2	.625	.323	.625	.625	4.000	1.060	0°	0°	VBMT 2(1.5)1	0.7
		SVVBN 12 2B	.750	.384	.750	.750	4.500	.831	0°	0°	VBMT 2(1.5)1	0.7
	3/8	SVVBN 12 3B	.750	.395	.750	.750	4.500	1.240	0°	0°	VBMT 332	2.2
		SVVBN 16 3C	1.000	.520	1.000	1.000	5.000	1.240	0°	0°	VBMT 332	2.2
		SVVBN 16 3D	1.000	.520	1.000	1.000	6.000	1.240	0°	0°	VBMT 332	2.2
		SVVBN 20 3D	1.250	.645	1.250	1.250	6.000	1.240	0°	0°	VBMT 332	2.2
	1/4	SVVBN 082-B1	.500	.260	.500	.500	3.500	.831	0°	0°	VBMT 221	0.5
		SVVBN 122B-B1	.750	.384	.750	.750	4.500	.831	0°	0°	VBMT 221	0.5
		SVVBN 062C-S-B1	.375	.190	.375	.375	5.000	.830	0°	0°	VBMT 221	0.7
		SVVBN 082C-S-B1	.500	.260	.500	.500	5.000	.830	0°	0°	VBMT 221	0.7
		SVVBN 102C-S-B1	.625	.363	.625	.625	5.000	.830	0°	0°	VBMT 221	0.7

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) B1 al final del código de pedido = para plaquitas con espesor 03 = 3.18 mm (2 = 1/8").

4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

N = Neutro

G

H

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Tornillo de la placa de apoyo		Llave (mm)	
iC	Tornillo de plaquita (rosca)	Llave (Torx Plus)	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (mm)
11 1/4	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	-	-	-
16 3/8	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5322 270-01	5512 090-01	5680 049-01 (3.5)

I

J



A10



A173



A457



G6



A2



J2

CoroTurn® TR

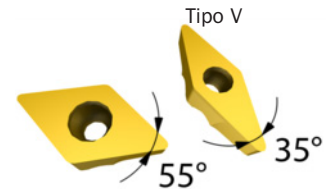
Para máxima estabilidad en las operaciones de perfilado



Precisión de bloqueo con gran rigidez para una mayor productividad

CoroTurn TR – una solución segura para operaciones de perfilado

Una combinación de portaherramientas y plaquitas aporta una gran estabilidad para operaciones exigentes de perfilado, ya que la guía en forma de T y la ranura colocan la plaquita de manera precisa y segura.



Tipo D

Calidad de las piezas

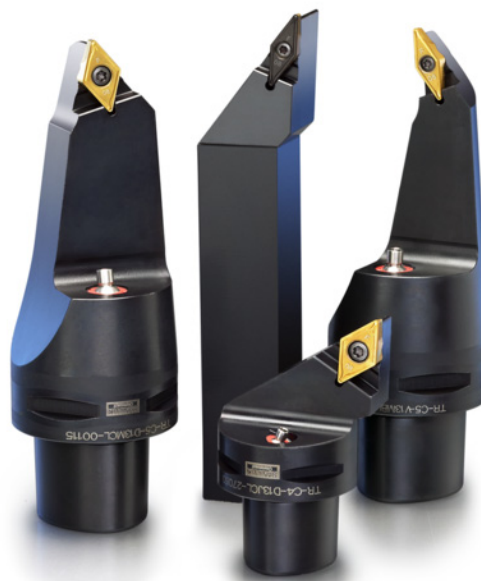
Tolerancias muy estrechas.

Evita el movimiento de la plaquita

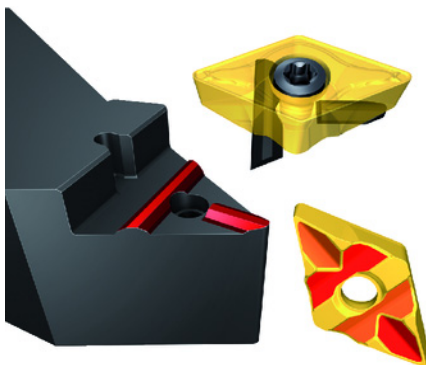
El acoplamiento con guía en forma de T bloquea firmemente la plaquita en el perfil correspondiente en el asiento de la misma.

Productividad

Reduce el tiempo de reglaje y permite incrementar los datos de corte.



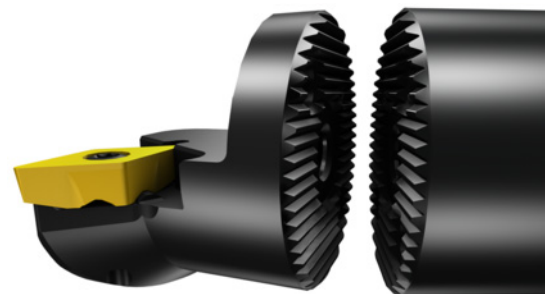
Coro Turn TR está diseñado con guías en forma de T en el portaherramientas y ranuras sobre la plaquita; la plaquita ranurada se asienta rígidamente sobre las guías en forma de T del alojamiento. Se asegura la repetibilidad de intercambio durante las operaciones de torneado exigentes con mayor estabilidad y tolerancia.



CoroTurn® TR para mecanizado de piezas pequeñas

Nuevo perfilado rígido para máquinas con cabezal móvil; mayor estabilidad y tolerancias más estrechas en la producción en serie de piezas pequeñas

Para pedidos, consulte la página sobre mecanizado de piezas pequeñas A230.

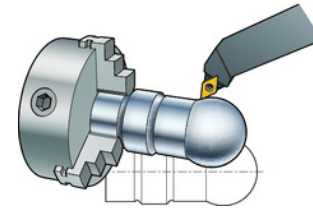
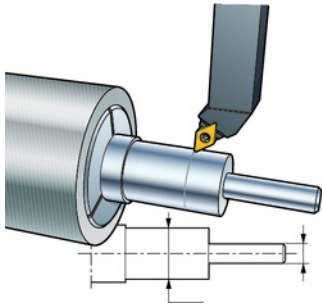


Mecanizado interior CoroTurn® TR SL

Dos conceptos ganadores en una herramienta - el sistema flexible SL ahora con cabezas de corte con acoplamiento con guía en T que le proporcionan hasta 14000 combinaciones de mecanizado flexible.

Para pedidos, consulte la página sobre cabezales de corte CoroTurn SL I18.

Torneado de perfiles de tipo medio a acabado



Las operaciones de torneado de perfiles suponen unas exigencias extremas para la plaquita y para el portaplaquitas debido a las variaciones en las fuerzas. Esto puede provocar problemas de pérdida de calidad en las piezas en mecanizados de nivel medio o acabados.

El nuevo diseño asegura el cumplimiento de los requisitos de calidad en mecanizado exterior y es idóneo para torneado de perfiles de tipo medio y acabado en una amplia gama de materiales.

CoroTurn TR ofrece una solución de diseño única en esta área, con un nuevo sistema de acoplamiento entre la plaquita intercambiable y el portaplaquitas, que mantiene el filo de corte en posición exacta. Esta ubicación firme mejorará la calidad y la productividad en operaciones de torneado para plaquitas tipo V (35°) y D (55°).

C

G

Clave de códigos para plaquitas

TR	-	D	C	13	04	-	F
1		2	3	4	5		6

1 Gama CoroTurn TR

2 Forma de plaquita

D=55°, V=35°

3 Ángulo de incidencia de plaquita

C=7°, B=5°

Clave de códigos para soporte con mango

Métrica

TR	-	D	13	J	C	R	-	20	20	K
1		2	3	4	5	6		7	8	9

Pulgadas

TR	-	D	13	J	C	R	-	12	B
1		2	3	4	5	6		13	9

2 Forma de plaquita

D=55°, V=35°

3 Tamaño de plaquita

4 Tipo de portaherramientas, ángulo de entrada

J=93°, N=63°

5 Ángulo de incidencia de plaquita

C=7°, B=5°

4 Tamaño de plaquita

Longitud del filo de corte, 13 mm (.512 pulg)

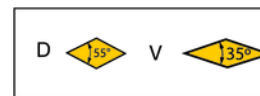
5 Radio de punta, r_ϵ

04 = 0.4 mm (.016 pulgadas)

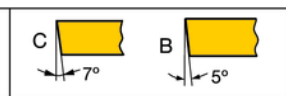
08 = 0.8 mm (.031 pulgadas)

12 = 1.2 mm (.047 pulgadas)

2. Forma de plaquita



3/ 5. Ángulo de incidencia de plaquita



6 Geometría de plaquita

F = Acabado

M = Mecanizado medio

H

I

J

Coromant Capto

TR	-	C4	-	D	13	J	C	R	-	27	050
1		10		2	3	4	5	6		11	12

6 Tipo de portaherramientas

R = A derecha

L = A izquierda

N = Neutro

8 Altura del mango, h mm

7 Ancho del mango, b mm

9 Longitud del mango de la herramienta, l_1 mm/pulg

K = 125 mm

M = 150 mm

P = 170 mm

B = 4.5 pulgadas

D = 6 pulgadas

Coromant Capto, tamaño de acoplamiento 10

11 Coromant Capto f_1 dimensión mm

12 Coromant Capto longitud de herramienta, mm

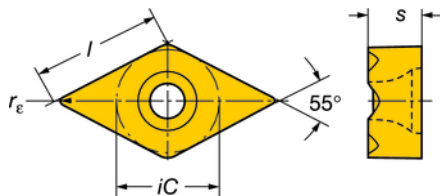
13 Tamaño del mango (anchura y altura), pulgadas

12 = $\frac{3}{4} \times \frac{3}{4}$

16 = 1x1

CoroTurn® TR

Rómbica 55°



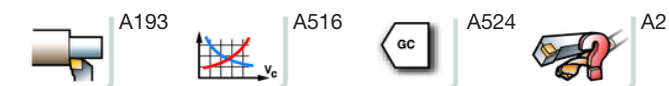
Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A190.

		ISO	13	Dimensiones, mm, pulgadas			P			M			K		N		S				ANSI	
				s		Máx. a _p ¹⁾	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC		GC
							1515	1525	4215	4225	1115	1125	2025	H13A	1125	1105	1115	1125	H13A			
Acabado TR-DC-F		TR-DC1304-F		5.5	3		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	TR-DC1304-F	
		TR-DC1308-F		5.5	3		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	TR-DC1308-F	
				.218	.118																	
Medio TR-DC-M		TR-DC1308-M		5.5	5		☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	TR-DC1308-M	
		TR-DC1312-M		5.5	5		☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	TR-DC1312-M	
				.218	.197																	
				.218	.197																	
							P25	P15	P15	P25	M15	M25	M25	K20	N25	S15	S20	S25	S15			

Plaquetas para materiales de corte avanzados

		ISO	13	Dimensiones, mm, pulgadas			H		ANSI
				s	l _a	Máx. a _p ¹⁾	7015	7025	
							CB	CB	
Acabado TR-DC-F		TR-DC1304S01020F		5.5	3	0.4	☆	☆	TR-DC1304S01020F
		TR-DC1308S01020F		5.5	3	0.8	☆	☆	TR-DC1308S01020F
				.218	.118	.032			
				.218	.118	.032			
							H10	H15	

¹⁾ Máx. a_p = máx. profundidad de corte



A
B
C
G
H
I
J

TORN - SP4

TORNEADO GENERAL Mecanizado exterior, portaplaquitas para plaquitas positivas

CoroTurn® TR

Rómbica 35°

Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A190.

Acabado	ISO	13	Dimensiones, mm, pulgadas		P				M		K	N	S				ANSI	
			s	Máx. $a_p^{1)}$	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC		
					1125	1515	1625	4215	4225	1115	1125	2025	H13A	1125	1105	1115		1125
	TR-VB1302-F	13	4.5	2	★					★	★						★	TR-VB1302-F
	TR-VB1304-F		.178	.079		☆	☆	☆	☆	☆	★	★	★	☆	☆	☆	☆	TR-VB1304-F
	TR-VB1308-F		4.5	2		☆	☆	★	☆	☆	★	★	★	☆	☆	☆	☆	TR-VB1308-F
	TR-VB1312-F		.178	.079		☆	★	☆	☆	★	★	★	★	★	★	★	★	TR-VB1312-F
			4.5	2		☆	★	☆	☆	★	★	★	★	★	★	★	★	
			.178	.079														
						P25	P25	P15	P25	M15	M25	M25	K20	N25	S15	S20	S25	S15

★ = Primera elección

Plaquitas para materiales de corte avanzados

Acabado	ISO	13	Dimensiones, mm, pulgadas			H		ANSI
			s	l_a	Máx. $a_p^{1)}$	CB	CB	
						7015	7025	
	TR-VB1304S01020F	13	4.5	3	0.4	☆	☆	TR-VB1304S01020F
	TR-VB1308S01020F		.178	.118	.016			
			4.5	3	0.8	☆	☆	TR-VB1308S01020F
			.178	.118	.032			
						H10	H15	

1) Máx. a_p = máx. profundidad de corte

A 192

CoroTurn® TR

Unidades de corte Coromant Capto®

Diseño de sujeción por tornillo

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

TR-Cx-D13JCR/L

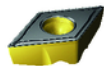
κ_r 93°
-3°

TR-Cx-D13NCN

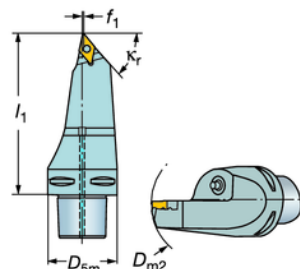
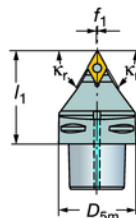
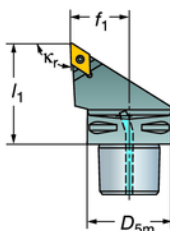
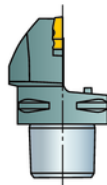
κ_r 63.5°
27.5°

TR-Cx-D13MCL

κ_r 50° (93°)
40° (-3°)



TR-DC



Neutro

Entrada de refrigerante: radial a través del cono

Entrada de refrigerante: axial a través centro

Si no se especifica nada más, a derechas en la ilustración

Aplicación principal	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas					Plaquetas calibradoras	
		D_{5m}	f_1	l_1	$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$	ISO/ANSI	Nm ³⁾
	13 TR-C4-D13JCR/L-27050	40	27	50	0°	0°	TR-DC1308	3.0
	TR-C5-D13JCR/L-35060	50	35	60	0°	0°	TR-DC1308	3.0
	TR-C6-D13JCR/L-45065	63	45	65	0°	0°	TR-DC1308	3.0
	13 TR-C4-D13NCN-00050	40	0.5	50	0°	0°	TR-DC1308	3.0
	TR-C5-D13NCN-00060	50	0.5	60	0°	0°	TR-DC1308	3.0
	TR-C6-D13NCN-00065	63	0.5	65	0°	0°	TR-DC1308	3.0

Aplicación principal	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas					Plaquetas calibradoras		
		D_{5m}	D_{m2} mín. ⁴⁾	f_1	l_1	$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$	ISO/ANSI	Nm ³⁾
	13 TR-C5-D13MCL-00115	50	150	0	115	0°	0°	TR-DC1308	3.0
	TR-C6-D13MCL-00130	63	150	0	130	0°	0°	TR-DC1308	3.0

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Válido en combinación con la unidad de sujeción R/LC2090

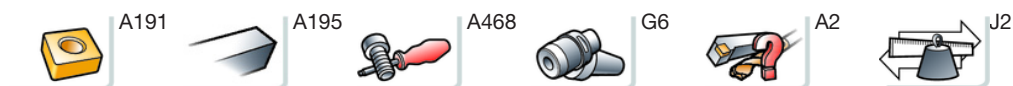
R = A Derecha, L = A Izquierda

N = Neutro

Piezas de repuesto principales

Tamaño Coromant Capto®	Tornillo de plaquita	Llave (Torx Plus)	Llave dinamométrica
C4-C6	5513 020-01	5680 049-01 (15IP)	5680 100-06 (15IP)

1) Los accesorios deben pedirse por separado



CoroTurn® TR

Unidades de corte Coromant Capto®

Diseño de sujeción por tornillo

Ángulo de posición:

Ángulo de ataque:

TR-Cx-V13JBR/L

 κ_r 93°

-3°

TR-Cx-V13VBN

 κ_r 72.5°

17.5°

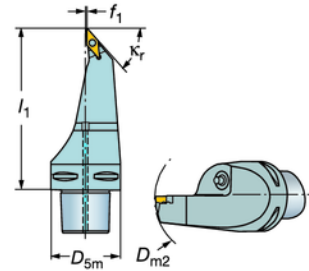
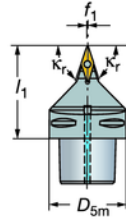
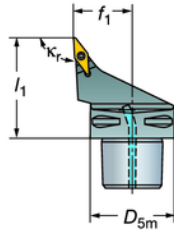
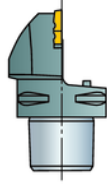
TR-Cx-V13MBL

 κ_r 50° (93°)

40° (-3°)



TR-VB



Neutro

Entrada de refrigerante: radial a través del cono

Entrada de refrigerante: axial a través del centro

Si no se especifica nada más, a derechas en la ilustración

Aplicación principal	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas						Plaquitas calibradoras	
		D_{5m}	f_1	h_1	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$	ISO/ANSI	Nm ³⁾	
	13 TR-C4-V13JBR/L-27050	40	27	50	0°	0°	TR-VB1308	2.0	
			1.063	1.968					
	TR-C5-V13JBR/L-35060	50	35	60	0°	0°	TR-VB1308	2.0	
				1.378	2.362				
	13 TR-C4-V13VBN-00050	40	0.5	50	0°	0°	TR-VB1308	2.0	
			.020	1.968					
	TR-C5-V13VBN-00060	50	0.5	60	0°	0°	TR-VB1308	2.0	
				.020	2.362				
	TR-C6-V13VBN-00065	63	0.5	65	0°	0°	TR-VB1308	2.0	
				1.772	2.559				

Aplicación principal	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas						Plaquitas calibradoras	
		D_{5m}	D_{m2} mín. ⁴⁾	f_1	h_1	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$	ISO/ANSI	Nm ³⁾
	13 TR-C5-V13MBL-00115	50	150	0	115	0°	0°	TR-VB1308	2.0
			5.906	.000	4.528				
	TR-C6-V13MBL-00130	63	150	0	130	0°	0°	TR-VB1308	2.0
				5.906	.000	5.118			

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Válido en combinación con la unidad de sujeción R/LC2090

N = Neutra, R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño Coromant Capto®	Tornillo de plaquita	Llave (Torx Plus)	Llave dinamométrica
C4-C6	5513 020-64	5680 049-04 (10IP)	5680 100-05 (10IP)

1) Los accesorios deben pedirse por separado



A191



A197



A468



G6



A2



J2

CoroTurn® TR

Herramientas con mango

Diseño de sujeción por tornillo

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

TR-D13JCR/L

$\kappa_r 93^\circ$
 -3°

TR-D13JCR/L-S

$\kappa_r 93^\circ$
 -3°

Específico para
mecanizado de piezas
pequeñas

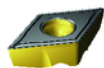
TR-D13NCN

$\kappa_r 62,5^\circ$
 $27,5^\circ$

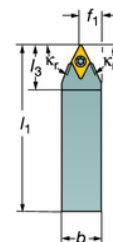
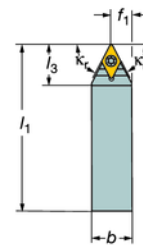
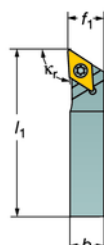
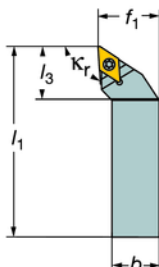
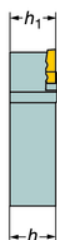
TR-D13NCN-S

$\kappa_r 62,5^\circ$
 $27,5^\circ$

Específico para
mecanizado de piezas
pequeñas



TR-DC



Neutro

Neutro

Si no se especifica nada más, a derechas en la ilustración

Versión métrica

Aplicación principal	Código de pedido	Dimensiones, mm									Plaquitas calibradoras	
		f_1	b	h	h_1	l_1	l_3	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$	ISO/ANSI	Nm ³⁾	
	13 TR-D13JCR/L 2020K	25.0	20	20.0	20.0	125.0	28.5	0°	0°	TR-DC1308	3.0	
	TR-D13JCR/L 2525M	32.0	25	25.0	25.0	150.0	28.5	0°	0°	TR-DC1308	3.0	
	TR-D13JCR/L 3225P	32.0	25	32.0	32.0	170.0	28.5	0°	0°	TR-DC1308	3.0	
	13 TR-D13JCR/L 1616K-S	16.0	16	16.0	16.0	125.0		0°	0°	TR-DC1308	3.0	
	13 TR-D13NCN 2020K	10.5	20	20.0	20.0	125.0	26.0	0°	0°	TR-DC1308	3.0	
	TR-D13NCN 2525M	13.0	25	25.0	25.0	150.0	26.0	0°	0°	TR-DC1308	3.0	
	TR-D13NCN 3225P	13.0	25	32.0	32.0	170.0	26.0	0°	0°	TR-DC1308	3.0	
	13 TR-D13NCN1616K-S	8.3	16	16.0	16.0	125.0		0°	0°	TR-DC1308	3.0	

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

N = Neutra, R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tornillo de plaquita	Llave (Torx Plus)	Llave dinamométrica
5513 020-01	5680 049-01 (15IP)	5680 100-06 (15IP)

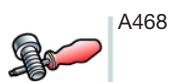
1) Los accesorios deben pedirse por separado



A191



A193



A468



G6



A2



J2

CoroTurn® TR

Herramientas con mango

Diseño de sujeción por tornillo

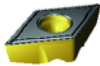
Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

TR-D13JCR/L
κ_r 93°
-3°

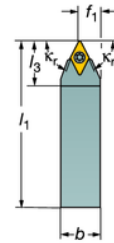
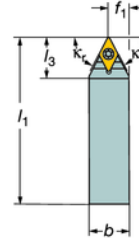
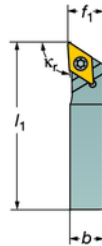
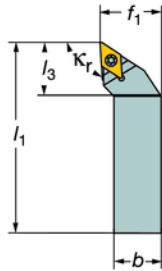
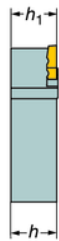
TR-D13JCR/L-S
κ_r 93°
-3°
Específico para
mecanizado de piezas
pequeñas

TR-D13NCN
κ_r 62,5°
27.5°

TR-D13NCN-S
κ_r 62,5°
27.5°
Específico para
mecanizado de piezas
pequeñas



TR-DC



Neutro

Neutro

Si no se especifica nada más, a derechas en la ilustración

Versión en pulgadas

Aplicación principal	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas										Plaquitas	
		f ₁	b	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO/ANSI	ft-lbs ³⁾		
≤ 27°	TR-D13JCR/L 12B	1.000	.750	.750	.750	4.500	1.122	0°	0°	TR-DC1308	2.2		
	TR-D13JCR/L 16D	1.250	1.000	1.000	1.000	6.000	1.122	0°	0°	TR-DC1308	2.2		
≤ 30°	TR-D13JCR/L 10C-S	.625	.625	.625	.625	5.000		0°	0°	TR-DC1308	2.2		
≤ 57°	TR-D13NCN 12B	.394	.750	.750	.750	4.500	1.024	0°	0°	TR-DC1308	2.2		
	TR-D13NCN 16D	.520	1.000	1.000	1.000	6.000	1.024	0°	0°	TR-DC1308	2.2		
≤ 60°	TR-D13NCN 10C-S	.331	.625	.625	.625	5.000		0°	0°	TR-DC1308	2.2		

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

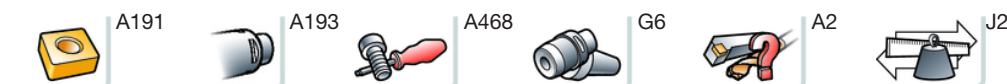
3) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

N = Neutra, R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tornillo de plaquita	Llave (Torx Plus)	Llave dinamométrica
5513 020-01	5680 049-01 (15IP)	5680 100-06 (15IP)

1) Los accesorios deben pedirse por separado



CoroTurn® TR

Herramientas con mango

Diseño de sujeción por tornillo

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

TR-V13JBR/L

$\kappa_r 93^\circ$
 -3°

TR-V13JBR/L-S

$\kappa_r 93^\circ$
 -3°

Específico para
mecanizado de piezas
pequeñas

TR-V13VBN

$\kappa_r 72.5^\circ$
 17.5°

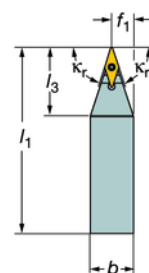
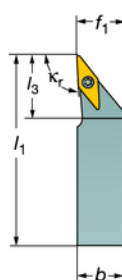
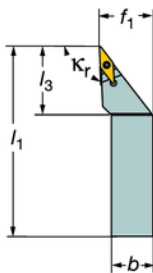
TR-V13VBN-S

$\kappa_r 72.5^\circ$
 17.5°

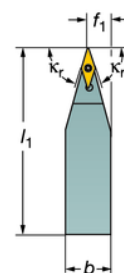
Específico para
mecanizado de piezas
pequeñas



TR-VB



Neutro



Neutro

Si no se especifica nada más, a derechas en la ilustración

Versión métrica

Aplicación principal	Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquitas	
		f_1	b	h	h_1	l_1	l_3	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$	ISO/ANSI	Nm ³⁾
	13 TR-V13JBR/L 2020K	25.0	20	20.0	20.0	125.0	32.0	0°	0°	TR-VB1308	2.0
	TR-V13JBR/L 2525M	32.0	25	25.0	25.0	150.0	40.9	0°	0°	TR-VB1308	2.0
	TR-V13JBR/L 3225P	32.0	25	32.0	32.0	170.0	40.9	0°	0°	TR-VB1308	2.0
	13 TR-V13JBR/L 1616K-S	16.0	16	16.0	16.0	125.0		0°	0°	TR-VB1308	2.0
	13 TR-V13VBN 1616K-S	8.3	16	16.0	16.0	125.0		0°	0°	TR-VB1308	2.0
	TR-V13VBN 2020K	10.5	20	20.0	20.0	125.0	31.8	0°	0°	TR-VB1308	2.0
	TR-V13VBN 2525M	13.0	25	25.0	25.0	150.0	39.7	0°	0°	TR-VB1308	2.0
	TR-V13VBN 3225P	13.0	25	32.0	32.0	170.0	39.7	0°	0°	TR-VB1308	2.0

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

N = Neutra, R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tornillo de plaquita	Llave (Torx Plus)	Llave dinamométrica
5513 020-64	5680 049-04 (10IP)	5680 100-05 (10IP)

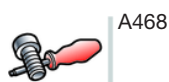
1) Los accesorios deben pedirse por separado



A191



A194



A468



G6



A2



J2

CoroTurn® TR

Herramientas con mango

Diseño de sujeción por tornillo

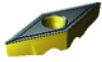
Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

TR-V13JBR/L
 $\kappa_r 93^\circ$
 -3°

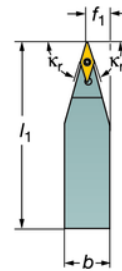
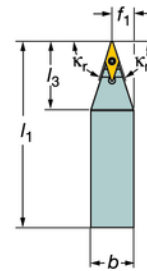
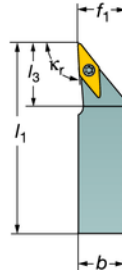
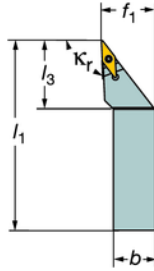
TR-V13JBR/L-S
 $\kappa_r 93^\circ$
 -3°
Específico para
mecanizado de piezas
pequeñas

TR-V13VBN
 $\kappa_r 72.5^\circ$
 17.5°

TR-V13VBN-S
 $\kappa_r 72.5^\circ$
 17.5°
Específico para
mecanizado de piezas
pequeñas



TR-VB



Neutro

Neutro

Si no se especifica nada más, a derechas en la ilustración

Versión en pulgadas

Aplicación principal	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas									Plaquitas calibradoras	
		f_1	b	h	h_1	l_1	l_3	γ^1	λ_s^2	ISO/ANSI	ft-lbs ³	
	13 TR-V13JBR/L 12B	1.000	.750	.750	.750	4.500	1.260	0°	0°	TR-VB1308	1.5	
	TR-V13JBR/L 16D	1.250	1.000	1.000	1.000	6.000	1.579	0°	0°	TR-VB1308	1.5	
	13 TR-V13JBR/L 10C-S	.625	.625	.625	.625	5.000		0°	0°	TR-VB1308	1.5	
	13 TR-V13VBN 12B	.394	.750	.750	.750	4.500	1.193	0°	0°	TR-VB1308	1.5	
	TR-V13VBN 16D	.520	1.000	1.000	1.000	6.000	1.587	0°	0°	TR-VB1308	1.5	
	TR-V13VBN 10C-S	.331	.625	.625	.625	5.000		0°	0°	TR-VB1308	1.5	

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

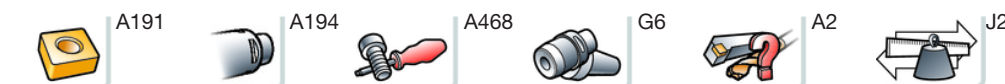
3) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

N = Neutra, R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tornillo de plaquita	Llave (Torx Plus)	Llave dinamométrica
5513 020-64	5680 049-04 (10IP)	5680 100-05 (10IP)

1) Los accesorios deben pedirse por separado



Sujeción rígida CoroTurn® RC

Herramientas exteriores para plaquitas de cerámica y de CBN de forma básica negativa

Primera elección para un torneado productivo,
estable y seguro

El sistema CoroTurn® RC está disponible en unidades de corte Coromant Capto® y en diseño convencional de mango de acero para todas las formas de plaquita y ángulos de avance



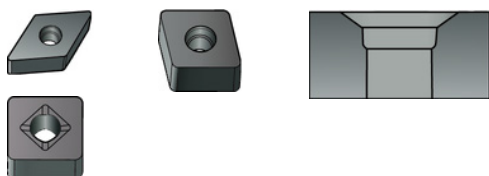
Sistema de 1ª elección para torneado, que ofrece:

- Estabilidad única
- Funcionamiento excelente incluso en entornos con suciedad, por ejemplo en mecanizado de fundición
- Manejo sencillo; una llave Torx Plus para el cambio de plaquita y placa de apoyo
- Acceso fácil incluso si el mango está colocado hacia abajo

Un sistema flexible

El asiento de la punta de todos los mangos CoroTurn® RC ha sido diseñado para permitir una intercambiabilidad total al sustituir la sujeción y/o la placa de apoyo.

- Plaquitas de metal duro
 - Plaquitas de cerámica con agujero
 - Plaquitas de cerámica sin agujero
 - Diferentes espesores de plaquita
- Encontrará más información en la página A445.



Plaquitas con agujero tipo Q

La combinación de plaquitas con agujero tipo Q y el portaplaquitas CoroTurn® RC mejora notablemente el rendimiento de la herramienta comparado con las plaquitas lisas en portaplaquitas normalizados. El agujero tipo Q en la plaquita elimina el riesgo de que ésta se mueva - algo especialmente importante en operaciones exigentes de debaste donde se emplean unas elevadas fuerzas de corte.



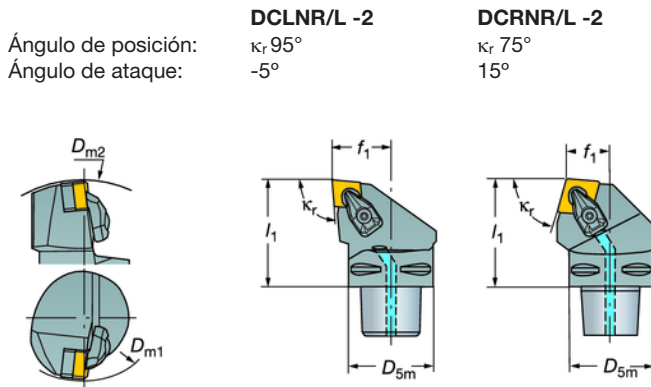
- Juegos de sujeción para plaquitas de cerámica con o sin agujero.

Unidades de corte Coromant Capto®

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida para plaquitas de cerámica



CNGQ
CNGA, CNMA



A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Aplicación principal	□	i/C	Código de pedido	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)										Plaquitas calibradoras			
				D _{5m}	D _{m1} min. ⁴⁾	D _{m1} min. ⁴⁾	D _{m2} min. ⁴⁾	D _{m2} min. ⁴⁾	f ₁ mm	f ₁ in.	h mm	h in.	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI	Nm ³⁾
	12	1/2	C4-DCLNR/L-27050-12-2	40	110	4.331	140	5.512	27.0	1.063	50.0	1.968	-6°	-6°	CNGQ 12 07 08	CNGQ 452	3.9
			C5-DCLNR/L-35060-12-2	50	110	4.331	165	6.496	35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°	CNGQ 12 07 08	CNGQ 452	3.9
			C6-DCLNR/L-45065-12-2	63	110	4.331	190	7.480	45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	CNGQ 12 07 08	CNGQ 452	3.9
	12	1/2	C4-DCRNR/L-22050-12-2	40			140	5.512	22.0	.866	50.0	1.968	-6°	-6°	CNGQ 12 07 08	CNGQ 452	3.9
			C5-DCRNR/L-27060-12-2	50			165	6.496	27.0	1.063	60.0	2.362	-6°	-6°	CNGQ 12 07 08	CNGQ 452	3.9
			C6-DCRNR/L-35065-12-2	63			190	7.480	35.0	1.378	65.0	2.559	-6°	-6°	CNGQ 12 07 08	CNGQ 452	3.9

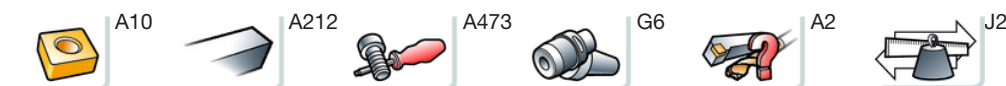
- 1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).
 - 2) λ_s = Ángulo de inclinación
 - 3) Par torsor de la plaquita Nm
 - 4) Válido en combinación con la unidad de sujeción R/LC2090
- R = A Derecha, L = A Izquierda

Al utilizar plaquitas con un grosor de 4.76 mm (.187 pulg), deberán solicitarse placas de apoyo opcionales. Véase la página A439.

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Para espesor de plaquita				Juego de sujeción completo	
□	i/C	Placa de apoyo	mm	pulgadas	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	
12-2	1/2	5322 234-02	7.94	.312"	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 032-021 ¹⁾
16-2	5/8	5322 234-04	7.94	.312"	5513 020-07	5680 043-14 (20IP)	5412 032-031 ¹⁾

¹⁾Para modificar los portaplaquitas CoroTurn® RC para otras plaquitas, consulte los juegos de sujeción en la página A439.



Unidades de corte Coromant Capto®

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida para plaquitas de cerámica

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

CCLNR/L -4

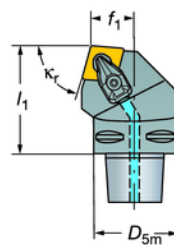
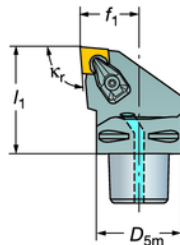
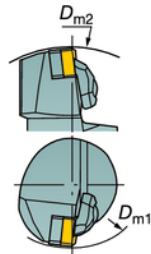
κ_r 95°
-5°

CCRNR/L -4

κ_r 75°
15°



CNG



A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Aplicación principal	□	i/C	Código de pedido	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)										Plaquitas calibradoras			
				D _{5m}	D _{m1} min. mm ⁴⁾	D _{m1} min. pulg. ⁴⁾	D _{m2} min. pulg. ⁴⁾	D _{m2} min. pulg. ⁴⁾	f ₁ mm	f ₁ in.	l ₁ mm	l ₁ in.	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI	Nm ³⁾
	□	1/2	C4-CCLNR/L-27050-12-4	40	110	4.331	140	5.512	27.0	1.063	50.0	1.968	-6°	-6°	CNGN 12 07 08	CNG 452	3.9
			C5-CCLNR/L-35060-12-4	50	110	4.331	165	6.496	35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°	CNGN 12 07 08	CNG 452	3.9
			C6-CCLNR/L-45065-12-4	63	110	4.331	190	7.480	45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	CNGN 12 07 08	CNG 452	3.9
			C5-CCLNR/L-35060-16-4	50	125	4.921	165	6.496	35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°	CNGN 16 07 12	CNG 553	6.4
		5/8	C6-CCLNR/L-45065-16-4	63	125	4.921	190	7.480	45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	CNGN 16 07 12	CNG 553	6.4
	□	1/2	C4-CCRNR/L-22050-12-4	40			140	5.512	22.0	.866	50.0	1.968	-6°	-6°	CNGN 12 07 08	CNG 452	3.9
			C5-CCRNR/L-27060-12-4	50			165	6.496	27.0	1.063	60.0	2.362	-6°	-6°	CNGN 12 07 08	CNG 452	3.9
			C6-CCRNR/L-35065-12-4	63			190	7.480	35.0	1.378	65.0	2.559	-6°	-6°	CNGN 12 07 08	CNG 452	3.9
			C5-CCRNR/L-27060-16-4	50			165	6.496	27.0	1.063	60.0	2.362	-6°	-6°	CNGN 16 07 12	CNG 553	6.4
		5/8	C6-CCRNR/L-35065-16-4	63			190	7.480	35.0	1.378	65.0	2.559	-6°	-6°	CNGN 16 07 12	CNG 553	6.4

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Válido en combinación con la unidad de sujeción R/LC2090

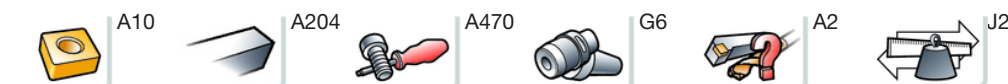
R = A Derecha, L = A Izquierda

Al utilizar plaquitas con un grosor de 4.76 mm (.187 pulg), deberán solicitarse placas de apoyo opcionales. Véase la página A439.

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Para espesor de plaquita						Juego de sujeción completo	
□	i/C	Placa de apoyo	mm	pulgadas	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (Torx Plus)			
12-4	1/2	5322 234-02	7.94	.312"	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 034-021 ¹⁾		
16-4	5/8	5322 234-04	7.94	.312"	5513 020-07	5680 043-14 (20IP)	5412 034-031 ¹⁾		

¹⁾Para modificar los portaplaquitas CoroTurn® RC para otras plaquitas, consulte los juegos de sujeción en la página A439.



Unidades de corte Coromant Capto®

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida para plaquitas de cerámica

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

DDJNR/L -2

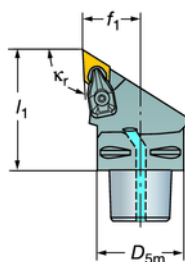
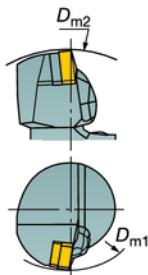
$\kappa_r 93^\circ$
 -3°

CDJNR/L -4

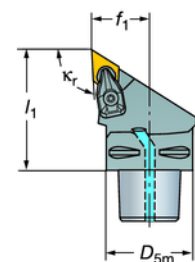
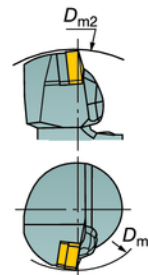
$\kappa_r 93^\circ$
 -3°



DNGQ
DNGA, DNMA



DNG



A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)										Plaquitas calibradoras			
			D _{5m}	D _{m1} mín. ⁴⁾ mm ⁴⁾	D _{m1} mín. ⁴⁾ pulg. ⁴⁾	D _{m2} mín. ⁴⁾ mm ⁴⁾	D _{m2} mín. ⁴⁾ pulg. ⁴⁾	f ₁ mm	f ₁ in.	h mm	h in.	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI	Nm ³⁾
	15 1/2	C5-DDJNR/L-35060-15-2	50	110	4.331	165	6.496	35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-7°	DNGQ 15 07 08	DNGQ 452	3.9
		C6-DDJNR/L-45065-15-2	63	110	4.331	190	7.480	45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-7°	DNGQ 15 07 08	DNGQ 452	3.9

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)										Plaquitas calibradoras			
			D _{5m}	D _{m1} mín. ⁴⁾ mm ⁴⁾	D _{m1} mín. ⁴⁾ pulg. ⁴⁾	D _{m2} mín. ⁴⁾ mm ⁴⁾	D _{m2} mín. ⁴⁾ pulg. ⁴⁾	f ₁ mm	f ₁ in.	h mm	h in.	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI	Nm ³⁾
	15 1/2	C5-CDJNR/L-35060-15-4	50	110	4.331	165	6.496	35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-7°	DNGN 15 07 08	DNG 452	3.9
		C6-CDJNR/L-45065-15-4	63	110	4.331	190	7.480	45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-7°	DNGN 15 07 08	DNG 452	3.9

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Válido en combinación con la unidad de sujeción R/LC2090

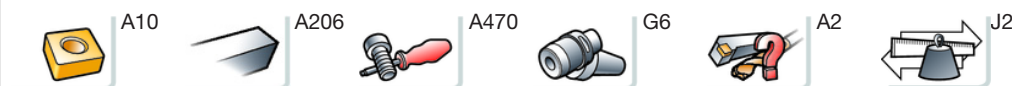
R = A Derecha, L = A Izquierda

Al utilizar plaquitas con un grosor de 4.76 mm (.187 pulg), deberán solicitarse placas de apoyo opcionales. Véase la página A439.

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Para espesor de plaquita				Tornillo de la placa de apoyo		Llave (Torx Plus)		Juego de sujeción completo
iC		Placa de apoyo	mm	pulgadas						
15-2	1/2 (-2)	5322 266-03	7.94	.312"	5513 020-02		5680 049-01 (15IP)		5412 032-021 ¹⁾	
15-4	5/8 (-4)	5322 266-03	7.94	.312"	5513 020-02		5680 049-01 (15IP)		5412 034-021 ¹⁾	

¹⁾Para modificar los portaplaquitas CoroTurn® RC para otras plaquitas, consulte los juegos de sujeción en la página A439.



Unidades de corte Coromant Capto®

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida para plaquitas de cerámica

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

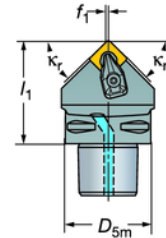
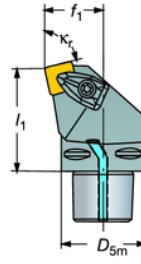
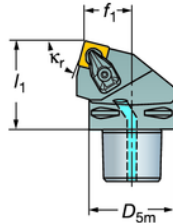
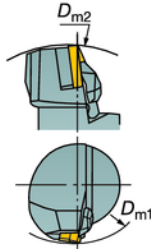
DSRNR/L -2
 κ_r 75°
15°

DSKNR/L -2
 κ_r 75°
15°

DSDNN -2
 κ_r 45°
45°



SNGQ
SNGA, SNMA



Neutro

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Aplicación principal	□	iC	Código de pedido	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)										Plaquitas calibradoras			
				D _{5m}	D _{m1} min. mm ⁴⁾	D _{m1} min. pulg. ⁴⁾	D _{m2} min. mm ⁴⁾	D _{m2} min. pulg. ⁴⁾	f ₁ mm	f ₁ in.	l ₁ mm	l ₁ in.	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI	Nm ³⁾
	12	1/2	C4-DSRNR/L-22050-12-2	40			140	5.512	22.0	.866	50.0	1.968	-6°	-6°	SNGQ 12 07 08	SNGQ 452	3.9
			C5-DSRNR/L-27060-12-2	50			165	6.496	27.0	1.063	60.0	2.362	-6°	-6°	SNGQ 12 07 08	SNGQ 452	3.9
			C6-DSRNR/L-35065-12-2	63			190	7.480	35.0	1.378	65.0	2.559	-6°	-6°	SNGQ 12 07 08	SNGQ 452	3.9
	12	1/2	C4-DSKNR/L-27050-12-2	40	110	4.331			27.0	1.063	50.0	1.968	-6°	-6°	SNGQ 12 07 08	SNGQ 452	3.9
			C5-DSKNR/L-35060-12-2	50	110	4.331			35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°	SNGQ 12 07 08	SNGQ 452	3.9
			C6-DSKNR/L-45065-12-2	63	110	4.331			45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	SNGQ 12 07 08	SNGQ 452	3.9
	12	1/2	C4-DSDNN-00050-12-2	40			140	5.512	0.3	.012	50.0	1.968	-6°	-6°	SNGQ 12 07 08	SNGQ 452	3.9
			C5-DSDNN-00060-12-2	50			165	6.496	0.3	.012	60.0	2.362	-6°	-6°	SNGQ 12 07 08	SNGQ 452	3.9
			C6-DSDNN-00065-12-2	63			190	7.480	0.3	.012	65.0	2.559	-6°	-6°	SNGQ 12 07 08	SNGQ 452	3.9

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Válido en combinación con la unidad de sujeción R/LC2090

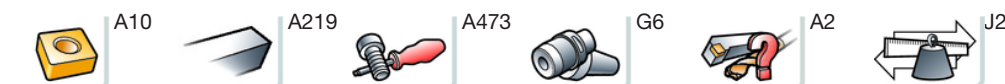
R = A Derecha, L = A Izquierda
N = Neutro

Al utilizar plaquitas con un grosor de 4.76 mm (.187 pulg), deberán solicitarse placas de apoyo opcionales. Véase la página A439.

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Para espesor de plaquita					
□	iC	Placa de apoyo	mm	pulgadas	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	Juego de sujeción completo
12-2	1/2	5322 425-02	7.94	.312"	5513 020-02	5680 049-01 (151P)	5412 032-021)

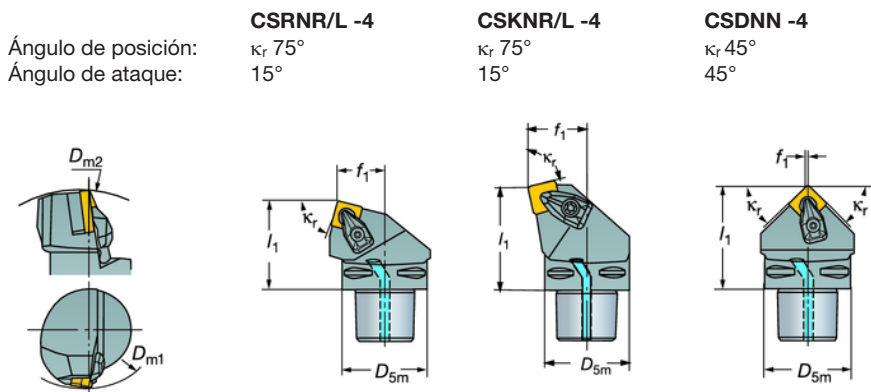
¹⁾Para modificar los portaplaquitas CoroTurn® RC para otras plaquitas, consulte los juegos de sujeción en la página A439.



Unidades de corte Coromant Capto®

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida para plaquitas de cerámica

B



C

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

G

Aplicación principal	□	iC	Código de pedido	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)										Plaquitas calibradoras			
				D5m	Dm1 min. mm ⁴	Dm1 min. pulg. ⁴	Dm2 min. mm ⁴	Dm2 min. pulg. ⁴	f1 mm	f1 in.	h mm	h in.	γ ¹	λs ²	ISO	ANSI	Nm ³
	12	1/2	C4-CSRR/L-22050-12-4	40			140	5.512	22.0	.866	50.0	1.968	-6°	-6°	SNGN 12 07 08	SNG 452	3.9
			C5-CSRR/L-27060-12-4	50			165	6.496	27.0	1.063	60.0	2.362	-6°	-6°	SNGN 12 07 08	SNG 452	3.9
			C6-CSRR/L-35065-12-4	63			190	7.480	35.0	1.378	65.0	2.559	-6°	-6°	SNGN 12 07 08	SNG 452	3.9
			C5-CSRR/L-27060-15-4	50			165	6.496	27.0	1.063	60.0	2.362	-6°	-6°	SNGN 15 07 12	SNG 553	6.4
	15	5/8	C6-CSRR/L-35065-15-4	63			190	7.480	35.0	1.378	65.0	2.559	-6°	-6°	SNGN 15 07 12	SNG 553	6.4
			C4-CSKNR/L-27050-12-4	40	110	4.331			27.0	1.063	50.0	1.968	-6°	-6°	SNGN 12 07 08	SNG 452	3.9
			C5-CSKNR/L-35060-12-4	50	110	4.331			35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°	SNGN 12 07 08	SNG 452	3.9
			C6-CSKNR/L-45065-12-4	63	110	4.331			45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	SNGN 12 07 08	SNG 452	3.9
	12	1/2	C4-CSDNN-00050-12-4	40			140	5.512	0.3	.012	50.0	1.968	-6°	-6°	SNGN 12 07 08	SNG 452	3.9
			C5-CSDNN-00060-12-4	50			165	6.496	0.3	.012	60.0	2.362	-6°	-6°	SNGN 12 07 08	SNG 452	3.9
			C6-CSDNN-00065-12-4	63			190	7.480	0.3	.012	65.0	2.559	-6°	-6°	SNGN 12 07 08	SNG 452	3.9
	15	5/8	C5-CSDNN-00060-15-4	50			165	6.496	0.5	.020	60.0	2.362	-6°	-6°	SNGN 15 07 12	SNG 553	6.4
			C6-CSDNN-00065-15-4	63			190	7.480	0.5	.020	65.0	2.559	-6°	-6°	SNGN 15 07 12	SNG 553	6.4

H

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λs = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Válido en combinación con la unidad de sujeción R/LC2090

R = A Derecha, L = A Izquierda

N = Neutro

Al utilizar plaquitas con un grosor de 4.76 mm (.187 pulg), deberán solicitarse placas de apoyo opcionales. Véase la página A439.

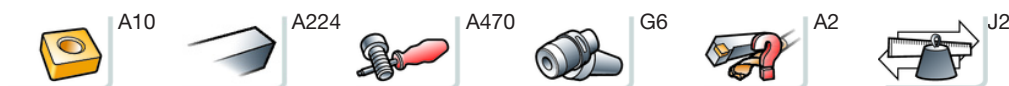
Piezas de repuesto principales

I

Tamaño de plaquita		Para espesor de plaquita				Juego de sujeción completo	
□	iC	Placa de apoyo	mm	pulgadas	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	
12-4	1/2	5322 425-02	7.94	.312"	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 034-021 ¹⁾
15-4	5/8	5322 425-05	7.94	.312"	5513 020-07	5680 043-14 (20IP)	5412 034-031 ¹⁾

¹⁾Para modificar los portaplaquitas CoroTurn® RC para otras plaquitas, consulte los juegos de sujeción en la página A439.

J



Unidades de corte Coromant Capto®

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida para plaquitas de cerámica

Ángulo de posición: $\kappa_r 45^\circ$
 Ángulo de ataque: 45°

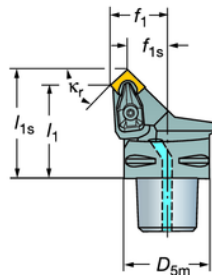
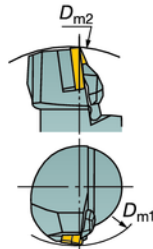
DSSNR/L -2

CSSNR/L -4

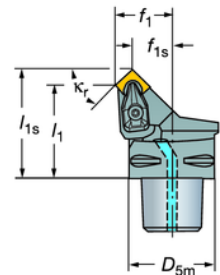
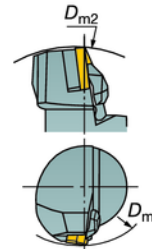
$\kappa_r 45^\circ$
 45°



SNGQ
 SNGA, SNMA



SNG



A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas								Plaquitas calibradoras						
			D _{5m}	D _{m1} min ⁴⁾	D _{m2} min ⁴⁾	f ₁	f _{1s}	h ₁	h _{1s}	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	R _{KG}	ISO	ANSI	Nm ³⁾		
	12	1/2	C4-DSSNR/L-27042-12-2	40	110	140	27	18.7	42	50.3	-8°	0°	0.4	SNGQ 12 07 08	SNGQ 452	3.9	
			C5-DSSNR/L-35052-12-2	50	110	165	35	26.7	52	60.3	-8°	0°	0.7				
			C6-DSSNR/L-45056-12-2	63	110	190	45	36.7	56	64.3	-8°	0°	1.1				
	12	1/2	C4-CSSNR/L-27042-12-4	40	110	140	27	18.7	42	50.3	-8°	0°	0.4	SNGN 12 07 08	SNG 452	3.9	
			C5-CSSNR/L-35052-12-4	50	110	165	35	26.7	52	60.3	-8°	0°	0.7				
			C6-CSSNR/L-45056-12-4	63	110	190	45	36.7	56	64.3	-8°	0°	1.1				
	15	5/8	C5-CSSNR/L-35050-15-4	50	125	165	35	24.8	50	60.2	-8°	0°	0.7	SNGN 15 07 12	SNG 553	6.4	
			C6-CSSNR/L-45054-15-4	63	125	190	45	34.8	54	64.2	-8°	0°	1.1				

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Válido en combinación con la unidad de sujeción R/LC2090

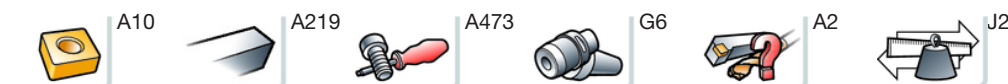
R = A Derecha, L = A Izquierda

Al utilizar plaquitas con un grosor de 4.76 mm (.187 pulg), deberán solicitarse placas de apoyo opcionales. Véase la página A439.

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Para espesor de plaquita					Juego de sujeción completo	
iC		Placa de apoyo	mm	pulgadas	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (Torx Plus)		
12-2	1/2	5322 425-02	7.94	.312"	5513 020-02	5680 049-01 (151P)	5412 032-021 ¹⁾	

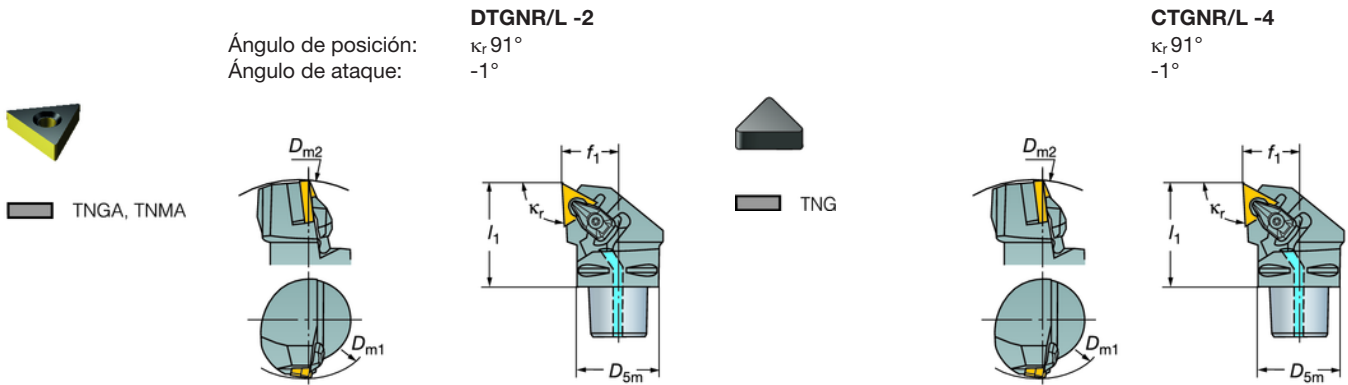
¹⁾Para modificar los portaplaquitas CoroTurn® RC para otras plaquitas, consulte los juegos de sujeción en la página A439.



Unidades de corte Coromant Capto®

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida para plaquitas de cerámica

B



C

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Aplicación principal	Δ	iC	Código de pedido	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)										Plaquitas calibradoras			
				D _{5m}	D _{m1} mín. ⁴⁾ mm ⁴⁾	D _{m1} mín. ⁴⁾ pulg. ⁴⁾	D _{m2} mín. ⁴⁾ pulg. ⁴⁾	D _{m2} mín. ⁴⁾ pulg. ⁴⁾	f ₁ mm	f ₁ in.	h mm	h in.	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI	Nm ³⁾
	22	1/2	C4-DTGNR/L-27050-22-2	40	110	4.331	140	5.512	27.0	1.063	50.0	1.968	-6°	-6°	TNGA 22 04 08	TNGA 432	3.9
			C5-DTGNR/L-35060-22-2	50	110	4.331	165	6.496	35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°	TNGA 22 04 08	TNGA 432	3.9
			C6-DTGNR/L-45065-22-2	63	110	4.331	190	7.480	45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	TNGA 22 04 08	TNGA 432	3.9

G

Aplicación principal	Δ	iC	Código de pedido	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)										Plaquitas calibradoras			
				D _{5m}	D _{m1} mín. ⁴⁾ mm ⁴⁾	D _{m1} mín. ⁴⁾ pulg. ⁴⁾	D _{m2} mín. ⁴⁾ pulg. ⁴⁾	D _{m2} mín. ⁴⁾ pulg. ⁴⁾	f ₁ mm	f ₁ in.	h mm	h in.	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI	Nm ³⁾
	22	1/2	C4-CTGNR/L-27050-22-4	40	110	4.331	140	5.512	27.0	1.063	50.0	1.968	-6°	-6°	TNGN 22 04 08	TNG 432	3.9
			C5-CTGNR/L-35060-22-4	50	110	4.331	165	6.496	35.0	1.378	60.0	2.362	-6°	-6°	TNGN 22 04 08	TNG 432	3.9
			C6-CTGNR/L-45065-22-4	63	110	4.331	190	7.480	45.0	1.772	65.0	2.559	-6°	-6°	TNGN 22 04 08	TNG 432	3.9

H

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Válido en combinación con la unidad de sujeción R/LC2090

R = A Derecha, L = A Izquierda
N = Neutro

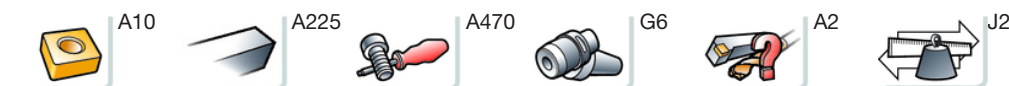
Al utilizar plaquitas con un grosor de 4.76 mm (.187 pulg), deberán solicitarse placas de apoyo opcionales. Véase la página A439.

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Para espesor de plaquita				Juego de sujeción completo	
Δ	iC	Placa de apoyo	mm	pulgadas	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	
22-2	1/2-(-2)	5322 315-04	4.76	.187"	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 032-021 ¹⁾
22-4	1/2-(-4)	5322 315-04	4.76	.187"	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 034-021 ¹⁾

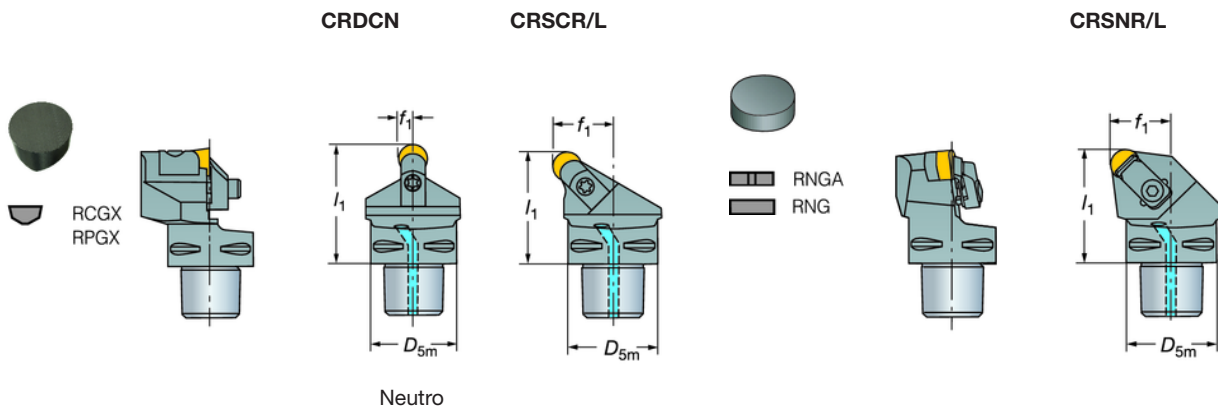
¹⁾Para modificar los portaplaquitas CoroTurn® RC para otras plaquitas, consulte los juegos de sujeción en la página A439.

J



Unidades de corte Coromant Capto®

T-Max® diseño de sujeción superior para plaqueta cerámica



A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Aplicación principal	Ø	iC	Código de pedido	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)						Plaquetas calibradoras		
				D _{5m}	f ₁ mm	f ₁ in.	h ₁ mm	h ₁ in.	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI
	09	3/8	C5-CRDCN-00060-09AV	50	4.8	.1875	60.0	2.3622	0°	0°	RCGX 09 07 00	RCGX 35
	12	1/2	C5-CRDCN-00060-12AV	50	6.4	.250	60.0	2.3622	0°	0°	RCGX 12 07 00	RCGX 45
	09	3/8	C5-CRSCR/L-35060-09V	50	35.0	1.378	60.0	2.3622	0°	0°	RCGX 09 07 00	RCGX 35
	12	1/2	C5-CRSCR/L-35060-12V	50	35.0	1.378	60.0	2.3622	0°	0°	RCGX 12 07 00	RCGX 45

Aplicación principal	Ø	iC	Código de pedido	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)						Plaquetas calibradoras		
				D _{5m}	f ₁ mm	f ₁ in.	h ₁ mm	h ₁ in.	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI
	09	3/8	C3-CRSNR/L-22040-09ID	32	22.0	.8661	40.0	1.5748	-6°	-6°	RNGN 09 03 00	RNG 32
	12	1/2	C4-CRSNR/L-27050-12ID	40	27.0	1.063	50.0	1.9685	-6°	-6°	RNGN 12 07 00	RNG 45
			C5-CRSNR/L-35060-12ID	50	35.0	1.378	60.0	2.3622	-6°	-6°	RNGN 12 07 00	RNG 45
			C6-CRSNR/L-45065-12ID	63	45.0	1.7717	65.0	2.5591	-6°	-6°	RNGN 12 07 00	RNG 45

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaqueta lisa).

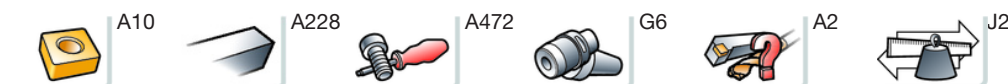
2) λ_s = Ángulo de inclinación

R = A Derecha, L = A Izquierda

N = Neutro

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaqueta							
Ø	iC	Amarre	Tornillo de sujeción	Llave (Torx Plus)			
09 (V, AV)	3/8 (V)	5412 100-01	3212 035-452	5680 043-16 (27IP)			
12 (V, AV)	1/2 (V)	5412 100-02	3212 036-504	5680 043-17 (30IP)			
Ø	iC	Amarre	Placa de presión	Llave (mm)	Placa de apoyo (para espesor de plaqueta)	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (mm/Torx Plus)
09-ID	3/8(-ID)	5412 127-01	-	3021 010-040 (4.0)	5321 215-01 (7.97 mm, .313 inch)	3212 100-206	174.1-870 (2.0)
12-ID	1/2(-ID)	5412 125-01	5192-020-01	3021 010-040 (4.0)	5322 141-01 (7.97 mm, .313 inch)	5513 013-02	5680 043-14 (20IP)



Herramientas con mango

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida para plaquitas de cerámica

B

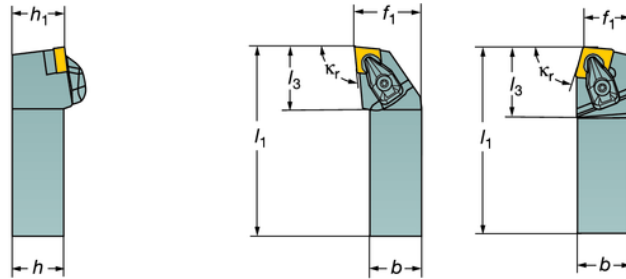


CNGQ
CNGA, CNMA

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

DCLNR/L -2
 κ_r 95°
-5°

DCBNR/L-2
DCRNR/L -2
 κ_r 75°
15°



C

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica

Aplicación principal	IC	Código de pedido	Dimensiones, mm							Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾	
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾			λ _s ²⁾
	12	DCLNR/L 2525M 12-2	25	32	25	25	150	32	-6°	-6°	CNGQ 12 07 08	3.9
		DCLNR/L 3225P 12-2	25	32	32	32	170	32	-6°	-6°	CNGQ 12 07 08	3.9
	12	DCBNR/L 2525M 12-2	25	22	25	25	150	34.6	-6°	-6°	CNGQ 12 07 08	3.9
		DCBNR/L 3225P 12-2	25	22	32	32	170	34.6	-6°	-6°	CNGQ 12 07 08	3.9

G

Versión en pulgadas

Aplicación principal	IC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas							Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾	
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾			λ _s ²⁾
	1/2	DCLNR/L 124B-2	.750	1.000	.750	.750	4.500	1.260	-6°	-6°	CNGQ 452	2.1
		DCLNR/L 164C-2	1.000	1.250	1.000	1.000	5.000	1.260	-6°	-6°	CNGQ 452	2.1
		DCLNR/L 164D-2	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.260	-6°	-6°	CNGQ 452	2.1
		DCLNR/L 204D-2	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.260	-6°	-6°	CNGQ 452	2.1
		DCLNR/L 244D-2	1.500	2.000	1.500	1.500	6.000	1.260	-6°	-6°	CNGQ 452	2.1
	1/2	DCLNR/L 854D-2	1.000	1.250	1.250	1.250	6.000	1.260	-6°	-6°	CNGQ 452	2.1
		DCRNR/L 124BM1-2	.750	.855	.750	.750	4.500	1.350	-6°	-6°	CNGQ 452	2.1
		DCRNR/L 164DM1-2	1.000	1.048	1.000	1.000	6.000	1.350	-6°	-6°	CNGQ 452	2.1
		DCRNR/L 204DM1-2	1.250	1.292	1.250	1.250	6.000	1.350	-6°	-6°	CNGQ 452	2.1
		DCRNR/L 244DM1-2	1.500	1.697	1.500	1.500	6.000	1.350	-6°	-6°	CNGQ 452	2.1

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

R = A Derecha, L = A Izquierda

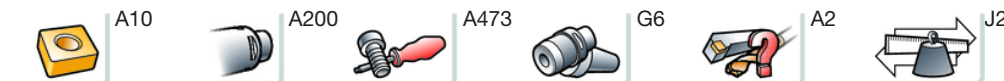
Al utilizar plaquitas con un grosor de 4.76 mm (.187 pulg), deberán solicitarse placas de apoyo opcionales. Véase la página A439.

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Para espesor de plaquita				Juego de sujeción completo	
IC	IC	Placa de apoyo	mm	pulgadas	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	Juego de sujeción completo
12-2	1/2 (-2)	5322 234-02	7.94	.312	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 032-021 ¹⁾
16-2	5/8 (-2)	5322 234-04	7.94	.312	5513 020-07	5680 043-14 (20IP)	5412 032-031 ¹⁾

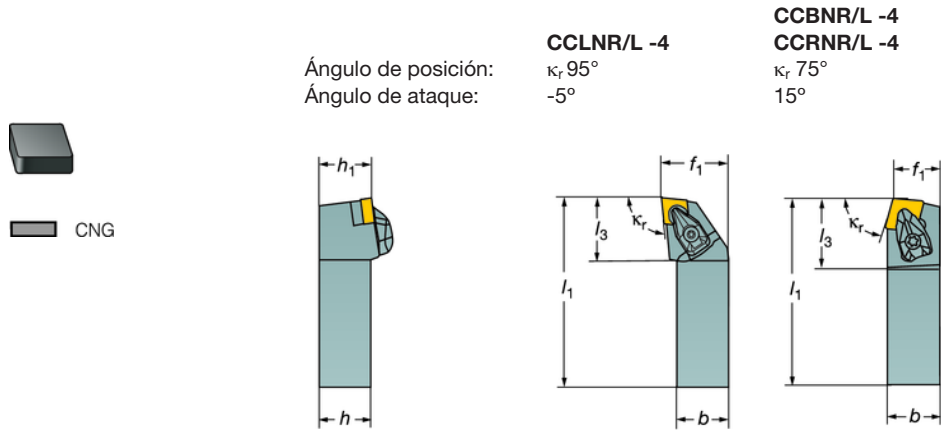
¹⁾Para modificar los portaplaquitas CoroTurn® RC para otras plaquitas, consulte los juegos de sujeción en la página A439.

J



Herramientas con mango

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida para plaquitas de cerámica



A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	12	CCLNR/L 2525M 12-4	25	32	25	25	150	32	-6°	-6°	CNGN 12 07 08	3.9
		CCLNR/L 3225P 12-4	25	32	32	32	170	32	-6°	-6°	CNGN 12 07 08	3.9
		CCLNR/L 2525M 16-4	25	32	25	25	150	39	-6°	-6°	CNGN 16 07 12	6.4
		CCLNR/L 3225P 16-4	25	32	32	32	170	39	-6°	-6°	CNGN 16 07 12	6.4
	16	CCLNR/L 3232P 16-4	32	40	32	32	170	39	-6°	-6°	CNGN 16 07 12	6.4
		CCBNR/L 2525M 12-4	25	22	25	25	150	34.6	-6°	-6°	CNGN 12 07 08	3.9
		CCBNR/L 3225P 12-4	25	22	32	32	170	34.6	-6°	-6°	CNGN 12 07 08	3.9
		CCBNR/L 3225P 16-4	25	22	32	32	170	41.6	-6°	-6°	CNGN 16 07 12	6.4

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas								Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	1/2	CCLNR/L 124B-4	.750	1.000	.750	.750	4.500	1.260	-6°	-6°	CNG 452	2.1
		CCLNR/L 164D-4	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.260	-6°	-6°	CNG 452	2.1
		CCLNR/L 204D-4	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.260	-6°	-6°	CNG 452	2.1
		CCLNR/L 244D-4	1.500	2.000	1.500	1.500	6.000	1.260	-6°	-6°	CNG 452	2.1
		CCLNR/L 854D-4	1.000	1.250	1.250	1.250	6.000	1.260	-6°	-6°	CNG 452	2.1
	5/8	CCLNR/L 205D-4	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.540	-6°	-6°	CNG 553	3.5
		CCLNR/L 245D-4	1.500	2.000	1.500	1.500	6.000	1.540	-6°	-6°	CNG 553	3.5
	1/2	CCRNR/L 124BM1-4	.750	.855	.750	.750	4.500	1.350	-6°	-6°	CNG 452	2.1
		CCRNR/L 164DM1-4	1.000	1.048	1.000	1.000	6.000	1.350	-6°	-6°	CNG 452	2.1
		CCRNR/L 204DM1-4	1.250	1.292	1.250	1.250	6.000	1.350	-6°	-6°	CNG 452	2.1
		CCRNR/L 244DM1-4	1.500	1.697	1.500	1.500	6.000	1.350	-6°	-6°	CNG 452	2.1

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

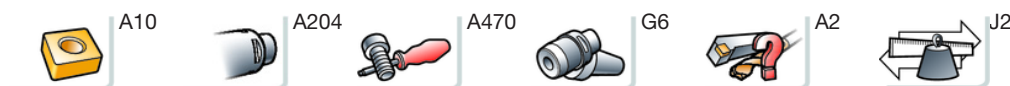
R = A Derecha, L = A Izquierda

Al utilizar plaquitas con un grosor de 4.76 mm (.187 pulg), deberán solicitarse placas de apoyo opcionales. Véase la página A439.

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Para espesor de plaquita		Tornillo de la placa de apoyo		Llave (Torx Plus)		Juego de sujeción completo	
iC		Placa de apoyo	mm	pulgadas					
12-4	1/2 (-4)	5322 234-02	7.94	.312"	5513 020-02		5680 049-01 (15IP)		5412 034-021 ¹⁾
16-4	5/8 (-4)	5322 234-04	7.94	.312"	5513 020-07		5680 043-14 (20IP)		5412 034-031 ¹⁾

¹⁾Para modificar los portaplaquitas CoroTurn® RC para otras plaquitas, consulte los juegos de sujeción en la página A439.



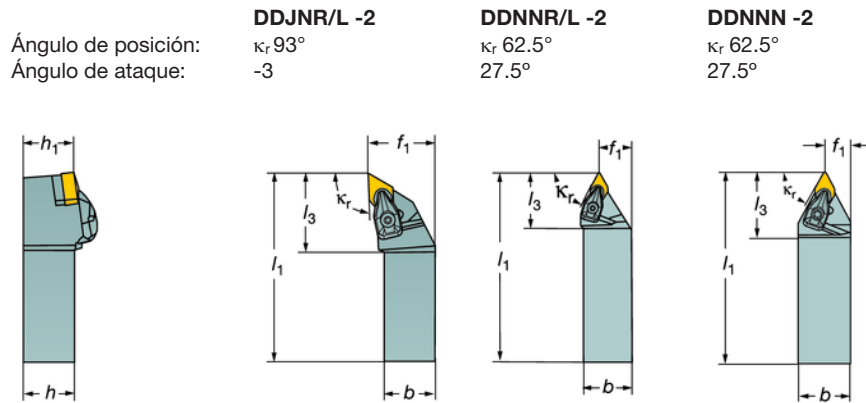
Herramientas con mango

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida para plaquitas de cerámica

B



DNGQ
DNGA, DNMA



C

Neutro

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	15	DDJNR/L 2525M 15-2	25	32	25	25	150	39.4	-6°	-7°	DNGQ 15 07 08	3.9
		DDJNR/L 3225P 15-2	25	32	32	32	170	39.4	-6°	-7°	DNGQ 15 07 08	3.9
		DDJNR/L 3232P 15-2	32	40	32	32	170	39.4	-6°	-7°	DNGQ 15 07 08	3.9
	15	DDNNR/L 3225P 15-2	25	13	32	32	170	41.2	-6°	-7°	DNGQ 15 07 08	3.9
	15	DDNNN 5040T 15-2	40	20.5	50	50	300	40.8	-5°	-9°	DNGQ 15 07 08	3.9

G

H

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas								Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	1/2	DDJNR/L 164C-2	1.000	1.250	1.000	1.000	5.000	1.550	-6°	-7°	DNGQ 452	2.1
		DDJNR/L 164D-2	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.550	-6°	-7°	DNGQ 452	2.1
		DDJNR/L 204D-2	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.550	-6°	-7°	DNGQ 452	2.1
		DDJNR/L 244D-2	1.500	2.000	1.500	1.500	6.000	1.550	-6°	-7°	DNGQ 452	2.1

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

R = A Derecha, L = A Izquierda

N = Neutro

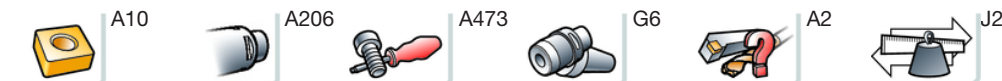
Al utilizar plaquitas con un grosor de 4.76 mm (.187 pulg), deberán solicitarse placas de apoyo opcionales. Véase la página A439.

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Para espesor de plaquita				Juego de sujeción completo	
iC		Placa de apoyo	mm	pulgadas	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	
15-2	1/2 (-2)	5322 266-03	7.94	.312"	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 032-021 ¹⁾

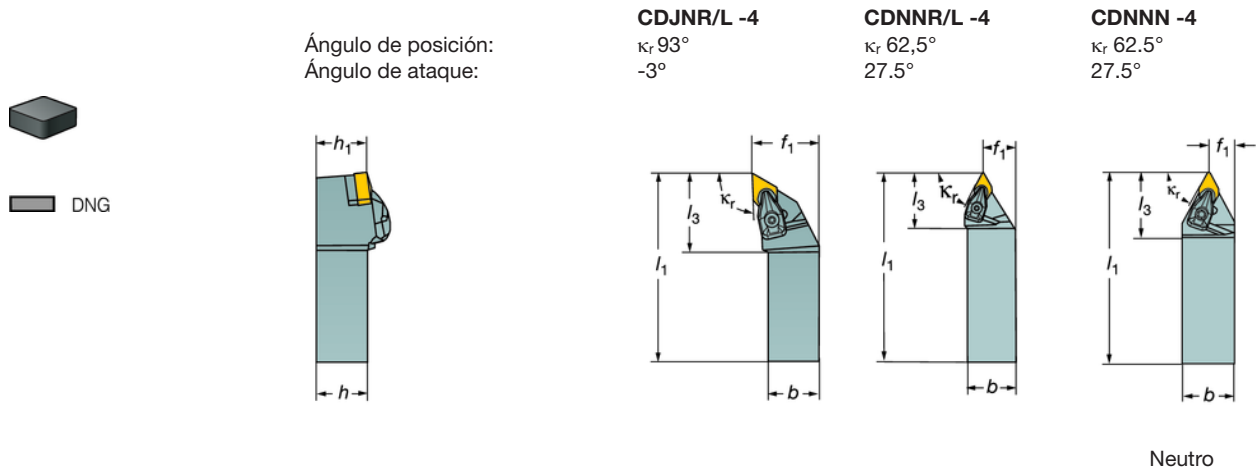
¹⁾ Para modificar los portaplaquitas CoroTurn® RC para otras plaquitas, consulte los juegos de sujeción en la página A439.

J



Herramientas con mango

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida para plaquitas de cerámica



Neutro

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm							Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾	
			b	f ₁	h	h ₁	h	l ₃	γ ¹⁾			λ _s ²⁾
	15	CDJNR/L 2525M 15-4	25	32	25	25	150	39.4	-6°	-7°	DNGN 15 07 08	3.9
		CDJNR/L 3225P 15-4	25	32	32	32	170	39.4	-6°	-7°	DNGN 15 07 08	3.9
		CDJNR/L 3232P 15-4	32	40	32	32	170	39.4	-6°	-7°	DNGN 15 07 08	3.9
	15	CDNNR/L 3225P 15-4	25	13	32	32	170	41.2	-6°	-7°	DNGN 15 07 08	3.9
	15	CDNNN 5040T 15-4	40	20.5	50	50	300	40.8	-5°	-9°	DNGN 15 07 08	3.9

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas							Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾	
			b	f ₁	h	h ₁	h	l ₃	γ ¹⁾			λ _s ²⁾
	1/2	CDJNR/L 164D-4	1.000	1.250	1.000	1.000	6.000	1.550	-6°	-7°	DNG 452	2.1
		CDJNR/L 204D-4	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.550	-6°	-7°	DNG 452	2.1

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

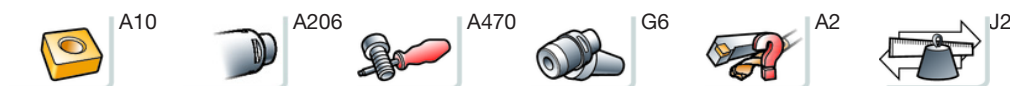
R = A Derecha, L = A Izquierda
N = Neutro

Al utilizar plaquitas con un grosor de 4.76 mm (.187 pulg), deberán solicitarse placas de apoyo opcionales. Véase la página A439.

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Para espesor de plaquita				Juego de sujeción completo	
iC		Placa de apoyo	mm	pulgadas	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	
15-4	1/2 (-4)	5322 266-03	7.94	.312	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 034-021 ¹⁾

¹⁾Para modificar los portaplaquitas CoroTurn® RC para otras plaquitas, consulte los juegos de sujeción en la página A439.



Herramientas con mango

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida para plaquitas de cerámica

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

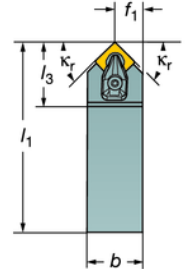
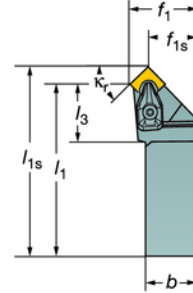
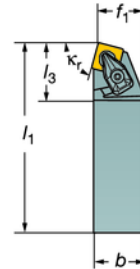
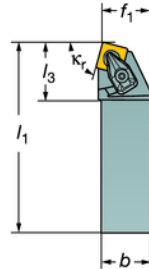
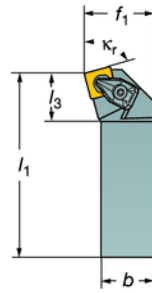
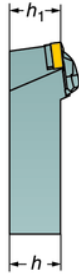
DSKNR/L -2
κ_r 75°
15°

DSRNR/L -2
κ_r 75°
15°

DSBNR/L -2
κ_r 75°
15°

DSSNR/L -2
κ_r 45°
45°

DSDNN -2
κ_r 45°
45°



Neutro

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica

Aplicación principal	□	Código de pedido	Dimensiones, mm										Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
			b	f ₁	f _{1s}	h	h ₁	l ₁	l ₃	l _{1s}	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	12	DSKNR/L 2525M 12-2	25	32		25	25	150	23.6		-6°	-6°	SNGQ 12 07 08	3.9
		DSKNR/L 3225P12-2	25	32		32	32	170	23.7		-6°	-6°	SNGQ 12 07 08	3.9
	12	DSBNR/L 2525M 12-2	25	22		25	25	150	34.3		-6°	-6°	SNGQ 12 07 08	3.9
		DSRNR/L 2525M 12-2	25	27		25	25	150	34.3		-6°	-6°	SNGQ 12 07 08	3.9
		DSRNR/L 3225P 12-2	25	27		32	32	170	34.3		-6°	-6°	SNGQ 12 07 08	3.9
	12	DSSNR/L 2525M 12-2	25	32	23.7	25	25	150	27.5	158.3	-8°	0°	SNGQ 12 07 08	3.9
		DSSNR/L 3225P 12-2	25	32	23.7	32	32	170	27.5	178.3	-8°	0°	SNGQ 12 07 08	3.9
	12	DSDNN 2525M 12-2	25	12.8		25	25	150	36.5		-6°	-6°	SNGQ 12 07 08	3.9
		DSDNN 3225P 12-2	25	12.8		32	32	170	36.5		-6°	-6°	SNGQ 12 07 08	3.9

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).
- 2) λ_s = Ángulo de inclinación
- 3) Par torsor de la plaquita Nm

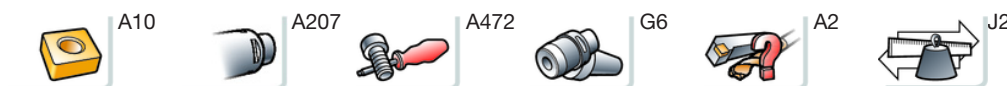
R = A Derecha, L = A Izquierda
N = Neutro

Al utilizar plaquitas con un grosor de 4.76 mm (.187 pulg), deberán solicitarse placas de apoyo opcionales. Véase la página A439.

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Para espesor de plaquita				Juego de sujeción completo	
□	iC	Placa de apoyo	mm	pulgadas	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	
12-2	1/2 (-2)	5322 425-02	7.94	.312	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 032-021 ¹⁾

¹⁾Para modificar los portaplaquitas CoroTurn® RC para otras plaquitas, consulte los juegos de sujeción en la página A439.



Herramientas con mango

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida para plaquitas de cerámica

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

DSKNR/L -2
 κ_r 75°
15°

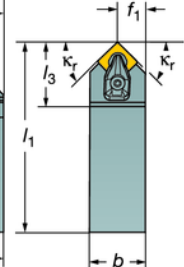
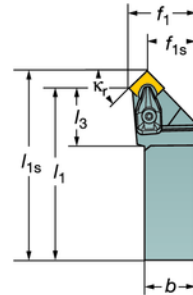
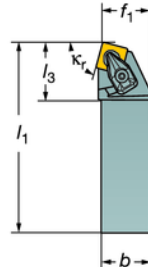
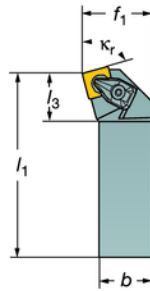
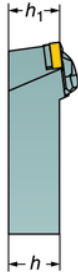
DSRNR/L -2
 κ_r 75°
15°

DSSNR/L -2
 κ_r 45°
45°

DSDNN -2
 κ_r 45°
45°



SNGQ
SNGA, SNMA



Neutro

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas										Plaquitas calibradoras	ft-lbs ³⁾	
			b	f ₁	f _{1s}	h	h ₁	l ₁	l _{1s}	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾			
	1/2	DSKNR/L 164D-2	1.000	1.250		1.000	1.000	6.000			.930	-6°	-6°	SNGQ 452	2.1
	1/2	DSRNR/L 124BM1-2	.750	.855		.750	.750	4.500			1.350	-6°	-6°	SNGQ 452	2.1
		DSRNR/L 164DM1-2	1.000	1.048		1.000	1.000	6.000			1.350	-6°	-6°	SNGQ 452	2.1
		DSRNR/L 204DM1-2	1.250	1.292		1.250	1.250	6.000			1.350	-6°	-6°	SNGQ 452	2.1
	1/2	DSSNR/L 164D-2	1.000	1.250	.925	1.000	1.000	5.672	6.000	1.172	-8°	0°	SNGQ 452	2.1	
	1/2	DSDNN 164D-2	1.000	.512		1.000	1.000	6.000			1.450	-6°	-6°	SNGQ 452	2.1

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

R = A Derecha, L = A Izquierda
N = Neutro

Al utilizar plaquitas con un grosor de 4.76 mm (.187 pulg), deberán solicitarse placas de apoyo opcionales. Véase la página A439.

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Para espesor de plaquita				Juego de sujeción completo	
iC		Placa de apoyo	mm	pulgadas	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	
12-2	1/2 (-2)	5322 425-02	7.94	.312	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 032-021 ¹⁾

¹⁾Para modificar los portaplaquitas CoroTurn® RC para otras plaquitas, consulte los juegos de sujeción en la página A439.

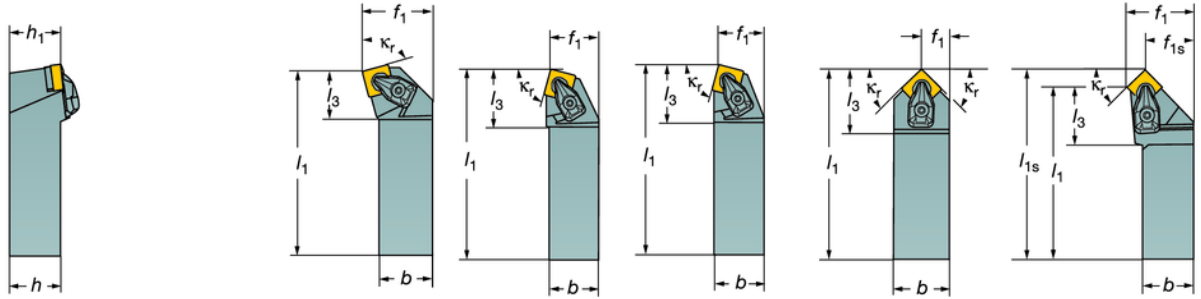


Herramientas con mango

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida para plaquitas de cerámica

Ángulo de posición:	CSKNR/L -4	CSRNR/L -4	CSBNR/L -4	CSDNN -4	CSSNR/L -4
Ángulo de ataque:	κ_r 75°	κ_r 75°	κ_r 75°	κ_r 45°	κ_r 45°
	15°	15°	15°	45°	45°

B



Neutro

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica

G

Aplicación principal	□	Código de pedido	Dimensiones, mm										Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾			
			b	f ₁	f _{1s}	h	h ₁	h ₁	h ₁	h _{1s}	γ ¹⁾	λ _s ²⁾					
	12	CSKNR/L 2525M 12-4	25	32		25	25	150	20.3					-6°	-6°	SNGN 12 07 08	3.9
	12	CSBNR/L 2525M 12-4	25	22		25	25	150	34.3					-6°	-6°	SNGN 12 07 08	3.9
		CSRNR/L 2525M 12-4	25	27		25	25	150	34.3					-6°	-6°	SNGN 12 07 08	3.9
	15	CSRNR/L 3225P 15-4	25	27		32	32	170	41.7					-6°	-6°	SNGN 15 07 12	6.4
	12	CSSNR/L 2525M 12-4	25	32	23.7	25	25	150	27.5	158.3				-8°	0°	SNGN 12 07 08	3.9
		CSSNR/L 3225P 12-4	25	32	23.7	32	32	170	27.5	178.3				-8°	0°	SNGN 12 07 08	3.9
	12	CSDNN 2525M 12-4	25	12.8		25	25	150	36.5					-6°	-6°	SNGN 12 07 08	3.9
		CSDNN 3225P 12-4	25	12.8		32	32	170	36.5					-6°	-6°	SNGN 12 07 08	3.9

H

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

R = A Derecha, L = A Izquierda

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

Al utilizar plaquitas con un grosor de 4.76 mm (.187 pulg), deberán solicitarse placas de apoyo opcionales. Véase la página A439.

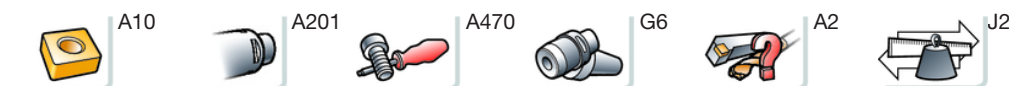
Piezas de repuesto principales

I

Tamaño de plaquita		Para espesor de plaquita						
□	iC	Placa de apoyo	mm	pulgadas	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	Juego de sujeción completo	
12-4	1/2 (-4)	5322 425-02	7.94	.312	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 034-021 ¹⁾	
15-4	5/8 (-4)	5322 425-05	7.94	.312	5513 020-07	5680 043-14 (20IP)	5412 034-031	

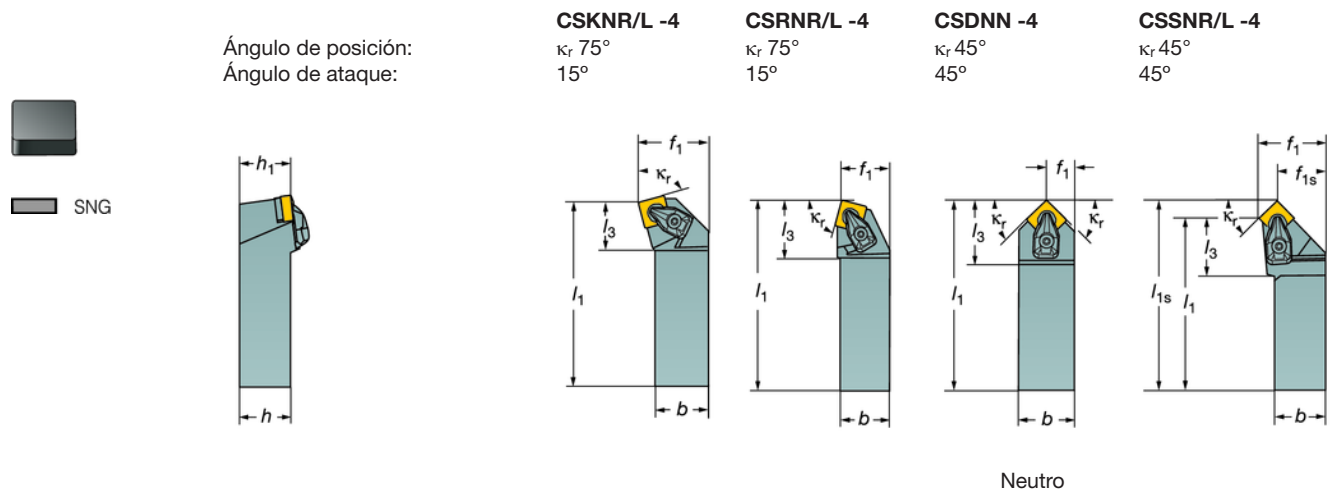
¹⁾Para modificar los portaplaquitas CoroTurn® RC para otras plaquitas, consulte los juegos de sujeción en la página A439.

J



Herramientas con mango

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida para plaquitas de cerámica



A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dime										Plaquitas calibradoras	ft-lbs ³⁾	
			b	f ₁	f _s	h	h ₁	h ₁	h _s	b	$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$			
	1/2	CSKNR/L 164D-4	1.000	1.250		1.000	1.000	6.000			.930	-6°	-6°	SNG 452	
	1/2	CSRNR/L 124BM1-4	.750	.855		.750	.750	4.500			1.350	-6°	-6°	SNG 452	2.1
	1/2	CSRNR/L 164DM1-4	1.000	1.048		1.000	1.000	6.000			1.350	-6°	-6°	SNG 452	2.1
	5/8	CSRNR/L 204DM1-4	1.250	1.292		1.250	1.250	6.000			1.350	-6°	-6°	SNG 452	2.1
	5/8	CSRNR/L 165D-4	1.000	1.047		1.000	1.000	6.000			1.640	-6°	-6°	SNG 553	3.5
	5/8	CSRNR/L 855D-4	1.000	1.047		1.250	1.250	6.000			1.640	-6°	-6°	SNG 553	3.5
	1/2	CSSNR/L 164D-4	1.000	1.250	.925	1.000	1.000	5.672	6.000		1.172	-8°	0°	SNG 452	2.1
	1/2	CSSNL 854D-4	1.000	1.250	.921	1.250	1.250	6.000	6.327		1.075	-8°	0°	SNG 452	
	1/2	CSDNN 164D-4	1.000	.512		1.000	1.000	6.000			1.450	-6°	-6°	SNG 452	

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Al utilizar plaquitas con un grosor de 4.76 mm (.187 pulg), deberán solicitarse placas de apoyo opcionales. Véase la página A439.

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita	iC	Para espesor de plaquita		Tornillo de la placa de apoyo		Llave (Torx Plus)		Juego de sujeción completo
		Placa de apoyo	mm	pulgadas	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 034-021 ¹⁾	
12-4	1/2 (-4)	5322 425-02	7.94	.312	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 034-021 ¹⁾	
15-4	5/8 (-4)	5322 425-05	7.94	.312	5513 020-07	5680 043-14 (20IP)	5412 034-031	

¹⁾Para modificar los portaplaquitas CoroTurn® RC para otras plaquitas, consulte los juegos de sujeción en la página A439.



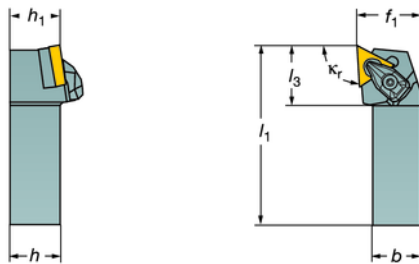
Herramientas con mango

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida para plaquitas de cerámica

DTGNR/L -2
 Ángulo de posición: $\kappa_r 91^\circ$
 Ángulo de ataque: -1°



TNGA, TNMA



A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica

Aplicación principal	22	Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
		DTGNR/L 3232P 22-2	32	40	32	32	170	33.1	-6°	-6°	TNGA 22 04 08	3.9

Versión en pulgadas

Aplicación principal	1/2	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas								Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
		DTGNR/L 204D-2	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.310	-6°	-6°	TNGA 432	2.1

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).
- 2) λ_s = Ángulo de inclinación
- 3) Par torsor de la plaquita Nm
- 4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

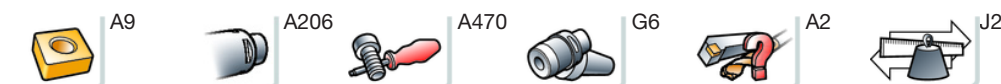
R = A Derecha, L = A Izquierda

Al utilizar plaquitas con un grosor de 4.76 mm (.187 pulg), deberán solicitarse placas de apoyo opcionales. Véase la página A439.

Piezas de repuesto principales

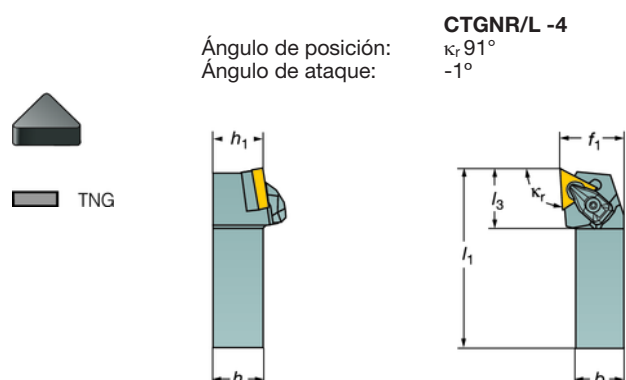
Tamaño de plaquita	i/c	Para espesor de plaquita		Tornillo de la placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	Juego de sujeción completo	
		Placa de apoyo	mm				pulgadas
22-2	1/2 (-2)	5322 315-04	4.76	.187	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 032-02 ¹⁾
22-2	1/2 (-4)	5322 315-04	4.76	.187	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 034-02 ¹⁾

¹⁾Para modificar los portaplaquitas CoroTurn® RC para otras plaquitas, consulte los juegos de sujeción en la página A439.



Herramientas con mango

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida para plaquitas de cerámica



A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica

Aplicación principal	△	Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
			b	f ₁	h	h ₁	h ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	22	CTGNR/L 3232P 22-4	32	40	32	32	170	33.1	-6°	-6°	TNGN 22 04 08	3.9

Versión en pulgadas

Aplicación principal	i/c	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas								Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾
			b	f ₁	h	h ₁	h ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	1/2	CTGNR/L 204D-4	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.310	-6°	-6°	TNG 432	2.1

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

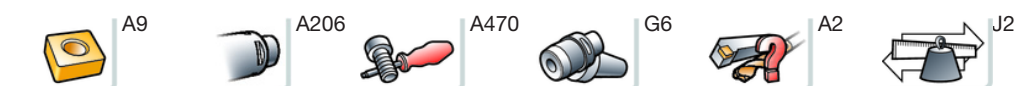
R = A Derecha, L = A Izquierda

Al utilizar plaquitas con un grosor de 4.76 mm (.187 pulg), deberán solicitarse placas de apoyo opcionales. Véase la página A439.

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita	△	i/c	Para espesor de plaquita		Tornillo de la placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	Juego de sujeción completo	
			Placa de apoyo	mm				pulgadas
22-2	1/2 (-2)		5322 315-04	4.76	.187	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 032-021 ¹⁾
22-2	1/2 (-4)		5322 315-04	4.76	.187	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 034-021 ¹⁾

¹⁾ Para modificar los portaplaquitas CoroTurn® RC para otras plaquitas, consulte los juegos de sujeción en la página A439.



Herramientas con mango

T-Max® diseño de sujeción superior para plaquita cerámica

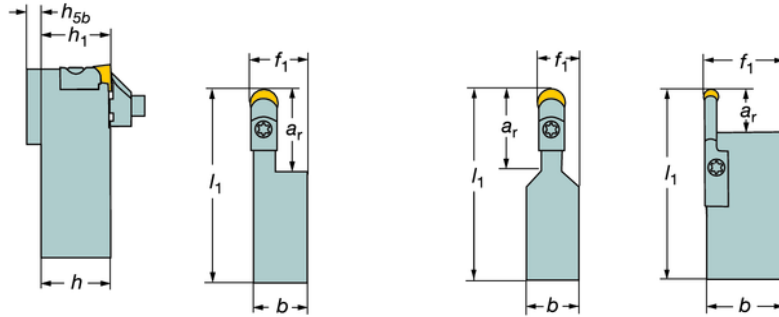
CRDCR/L

CRDCN

R/L 176.9



RCGX
RPGX



Neutro

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Aplicación principal	Ø	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas								Plaquitas calibradoras		
				ar	b	f1	h	h1	h5b	l1	γ ¹⁾	λs ²⁾	ISO	ANSI
	06	1/4	R/L176.9-3236-06	19.4	36.0	36.6	32.0	32.0	170.0	0°	0°	RCGX 06 06 00	RCGX 24	
				.764	1.417	1.441	1.260	1.260	6.693					
	09	3/8	CRDCR/L 3225P 09-A	29.5	25.0	25.8	32.0	32.0	6.1	170.0	0°	0°	RCGX 09 07 00	RCGX 35
	12	1/2	CRDCR/L 3225P 12-A	38.5	25.0	25.9	32.0	32.0	170.0	0°	0°	RCGX 12 07 00	RCGX 45	
				1.516	.984	1.016	1.260	1.260	.240	6.693				
	06	1/4	CRDCN 3225P 06-A	19.4	25.0	15.6	32.0	32.0	6.1	170.0	0°	0°	RCGX 06 06 00	RCGX 24
	09	3/8	CRDCN 3225P 09-A	29	25.0	17.2	32.0	32.0	6.1	170.0	0°	0°	RCGX 09 07 00	RCGX 35
				1.142	.984	.677	1.260	1.260	.240	6.693				
	12	1/2	CRDCN 3225P 12-A	38.5	25.0	18.8	32.0	32.0	6.1	170.0	0°	0°	RCGX 12 07 00	RCGX 45
			1.516	.984	.740	1.260	1.260	.240	6.693					
			CRDCN 5040T 12-ID	30	40.0	26.4	50.0	50.0	300.0	0°	0°	RCGX 12 07 00	RCGX 45	
				1.181	1.575	1.039	1.968	1.968	11.811					
	15	5/8	CRDCN 5040T 15-ID	35	40.0	27.9	50.0	50.0	300.0	0°	0°	RCGX 15 10 00	RCGX 5(6.3)	
				1.378	1.575	1.098	1.968	1.968	11.811					
	19	3/4	CRDCN 5040T 19-ID	45	40.0	29.5	50.0	50.0	300.0	0°	0°	RCGX 19 10 00	RCGX 6(6.3)	
				1.772	1.575	1.161	1.968	1.968	11.811					
	25	1	CRDCN 5040T 25-ID	50	40.0	32.7	50.0	50.0	300.0	0°	0°	RCGX 25 12 00	RCGX 8(7.6)	
				1.968	1.575	1.287	1.968	1.968	11.811					

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λs = Ángulo de inclinación

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita

Ø	iC	Amarre	Tornillo de sujeción	Llave (Torx Plus/mm)
06	1/4	5412 105-01	3212 036-506	5680 043-17 (30IP)
06	1/4 (R176.9)	5412 110-02	3212 036-506	5680 043-17 (30IP)
06	1/4 (L176.9)	5412 110-01	3212 036-506	5680 043-17 (30IP)
09	3/8	5412 100-01	3212 035-452	5680 043-16 (27IP)
12	1/2	5412 100-02	3212 036-504	5680 043-17 (30IP)
15	5/8	5412 126-01	-	3021 010-040 (4.0)
19	3/4	5412 126-02	-	3021 010-040 (4.0)
25	1	5412 126-02	-	3021 010-040 (4.0)



Herramientas con mango

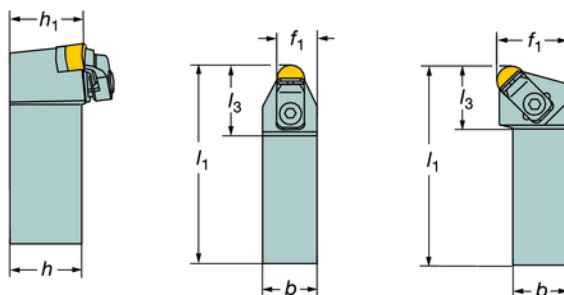
T-Max® diseño de sujeción superior para plaquita cerámica

CRDNN

CRSNR/L



RNG



Neutro

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Aplicación principal	iO	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas								Plaquitas calibradoras		
				b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI	
	09	3/8	CRDNN 2525M 09-ID	25.0	17.3	25.0	25.0	150.0	30.0	-8°	0°	RNGN 09 03 00	RNG 32	
				.984	.681	.984	.984	5.906	1.181					
	12	1/2	CRDNN 2525M 12-ID	25.0	18.8	25.0	25.0	150.0	32.0	-8°	0°	RNGN 12 07 00	RNG 45	
				.984	.740	.984	.984	5.906	1.260					
			CRDNN 3225P 12-ID	25.0	18.8	32.0	32.0	170.0	32.0	-8°	0°	RNGN 12 07 00	RNG 45	
				.984	.740	1.260	1.260	6.693	1.260					
	09	3/8	CRSNR/L 2525M 09-ID	25.0	32.0	25.0	25.0	150.0	28.0	-6°	-6°	RNGN 09 03 00	RNG 32	
				.984	1.260	.984	.984	5.906	1.102					
	12	1/2	CRSNR/L 2525M 12-ID	25.0	32.0	25.0	25.0	150.0	28.0	-6°	-6°	RNGN 12 07 00	RNG 45	
				.984	1.260	.984	.984	5.906	1.102					
				CRSNR/L 3225P 12-ID	25.0	32.0	32.0	32.0	170.0	28.0	-6°	-6°	RNGN 12 07 00	RNG 45
					.984	1.260	1.260	1.260	6.693	1.102				
	15	5/8	CRSNR/L 3232P 15-ID	32.0	40.0	32.0	32.0	170.0	30.0	-6°	-6°	RNGN 15 07 00	RNG 55	
				1.260	1.575	1.260	1.260	6.693	1.181					
			CRSNR/L 3232P 19-ID	32.0	40.0	32.0	32.0	170.0	32.0	-6°	-6°	RNGN 19 07 00	RNG 65	
				1.260	1.575	1.260	1.260	6.693	1.260					
			CRSNR/L 5040T 25-ID	40.0	50.0	50.0	50.0	300.0	40.0	-6°	-6°	RNGN 25 07 00	RNG 85	
				1.575	1.968	1.968	1.968	11.811	1.575					

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

R = A Derecha, L = A Izquierda

Al utilizar plaquitas con un grosor de 4.76 mm (.187 pulg), deberán solicitarse placas de apoyo opcionales. Véase la página A439.

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita	iO	iC	Para espesor de plaquita							
			Amarre	Placa de presión	Llave (mm)	Placa de apoyo	mm	pulgadas	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (mm/Torx Plus)
09	3/8		5412 127-01	-	3021 010-040 (4.0)	5321 215-01	3.18	.125	3212 100-206	174.1-870 (2.0)
12	1/2		5412 125-01	5192 020-01	3021 010-040 (4.0)	5322 141-01	7.97	.314	5513 013-02	5680 043-14 (20IP)
15	5/8		5412 125-01	5192 020-01	3021 010-040 (4.0)	5321 215-02	7.97	.314	3212 100-206	174.1-870 (2.0)
19	3/4		5412 125-01	5192 020-01	3021 010-040 (4.0)	5321 215-03	7.97	.314	3212 100-257	174.3-863 (2.5)
25	1		5412 125-02	5192 020-01	3021 010-040 (4.0)	5322 141-05	7.97	.314	5513 013-03	174.1-864 (3.0)



A10



A210



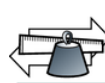
A475



G6



A2



J2

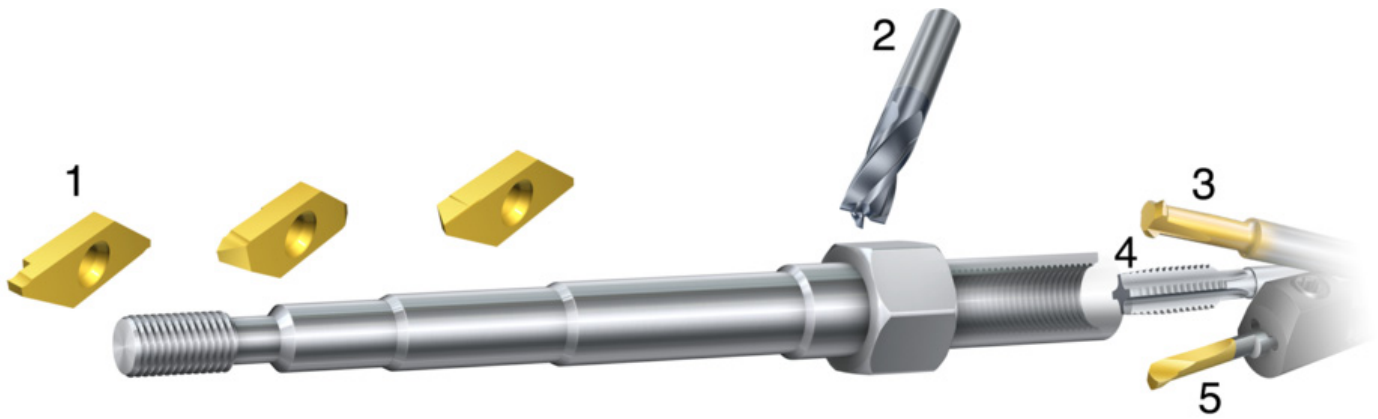
Mecanizado de piezas pequeñas

Ingeniería mecánica de precisión en máquinas automáticas con cabezal deslizante

Las herramientas para el mecanizado de piezas pequeñas, diseñadas para el mecanizado de alta precisión con máquinas de cabezal móvil, están orientadas al sector de la automoción, la industria relojera, conectores y sector médico.

B

Diámetro de pieza 1-8 mm (.039-.315 pulgadas)



C

G

1 CoroCut® XS

Precisión en torneado, tronzado y ranurado, y roscado de piezas pequeñas. Consulte la página B85.

3 CoroMill® 326

Fresa sólida para ranurar y roscado
Aplicaciones de achaflanado y roscado
Desde 5.8 mm (.228 pulgadas)

4 CoroTap™

Métrica, UN, G y NPT forma de la rosca desde tamaño M1.

5 CoroTurn® XS

Para torneado interior de piezas pequeñas a partir de 0.3 mm (.012 pulgadas) de diámetro de agujero. Incluye herramientas para ranurar y roscar. Consulte la página A325.

H

2 CoroMill® Plura

Fresas de metal duro de precisión en gran variedad de diámetros y geometrías. Disponibles en diámetros desde 0.4 mm (.16 pulgadas). Ver pag



I

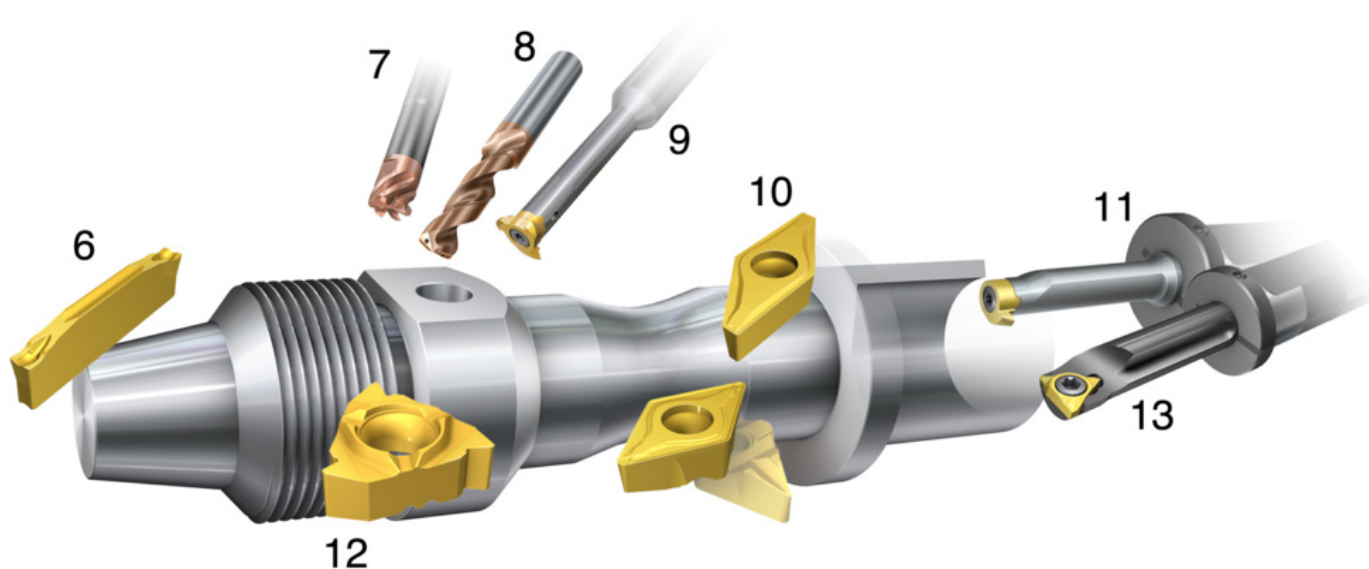
J



CoroMill® 325

Fresa para el roscado por torbellino en componentes largos y esbeltos. Ver página

Diámetro de pieza 6-32 mm (.236-1.260 pulgadas)



6 CoroCut®

Plaquitas de 1-2 filos y CoroCut® 3 filos para tronzado y ranurado productivo. Consulte la página B14.

7 CoroMill® 316

Cabezas intercambiables desde diámetros 10 mm (.394 pulgadas)

9 CoroMill® 327

Fresado de ranuras y roscado para agujeros por encima de 10 mm (.394 pulgadas)

10 CoroTurn® 107

Plaquitas de precisión para torneado exterior y copiado. Consulte la página A45.

11 CoroCut® MB

Precisión en ranurado interior, torneado y roscado en agujeros a partir de 10 mm (.394 pulgadas). Consulte la página B92.

12 CoroThread® 266

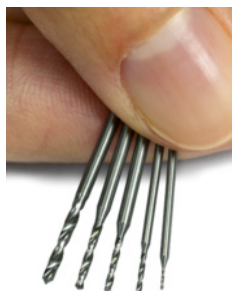
Programa productivo de torneado de roscas. Consulte la página C9.

13 CoroTurn® 107

Para torneado interior de piezas pequeñas a partir de 6 mm (.375 pulgadas) de diámetro de agujero. Consulte la página A279.

8 CoroDrill® Delta-C

Disponible en diámetros desde 0.3 mm

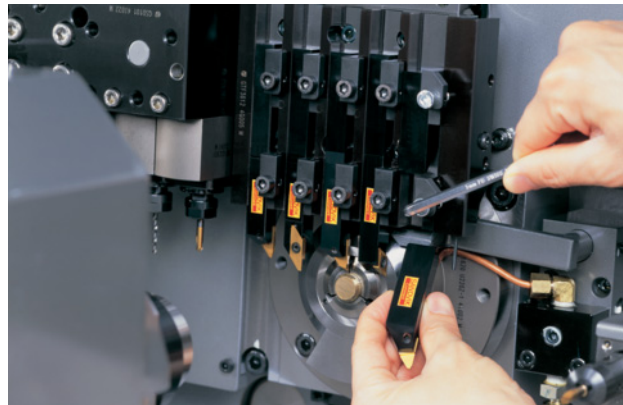


Sistema QuickStart CoroTurn QS

Sistema QS, exterior

El sistema de sujeción QS es un portaherramientas de cambio rápido para maximizar el tiempo de producción activo en las máquinas con cabezal móvil. Las cuñas convencionales se pueden cambiar con facilidad sin hacer modificaciones en la máquina y se encuentran disponibles en CoroTurn 107, T-Max P diseño de palanca, CoroCut XS, CoroCut 1-2, CoroCut 3 y CoroThread 266.

Combinar la capacidad de cambio rápido del sistema de sujeción QS con refrigerante de alta presión – imprescindible para máquinas con cabezal móvil. QS HP garantiza una producción sin contratiempos y una calidad optimizada de las piezas en los materiales de viruta larga más exigentes. Véase la página A232.



CoroTurn® 107 - Exterior

Para operaciones de torneado exterior con geometrías específicas. Plaquetas Wiper para optimizar la productividad. La exclusiva geometría VCEX para piezas de pequeñas a grandes con filos vivos y efecto Wiper. Consulte las páginas A227

CoroTurn® XS - Interior

Es posible realizar operaciones de roscar y ranurar partiendo de agujeros de 4,2 mm. Sistema de precisión con amarre único, fiable y sencillo de utilizar. Véase el capítulo A.



CoroCut® MB - Interior

Sistema de ranurado de alta precisión para agujeros a partir de 10 mm utilizando barras de mandrinar de acero o de metal duro. También son posibles las aplicaciones de torneado y roscado. Véase el capítulo B.



Herramientas de vástago para mecanizado de piezas pequeñas

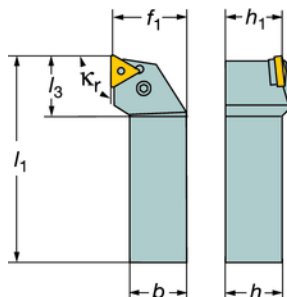
Diseño de palanca T-Max P



- TNMM, TNMX
- TNMG
- TNMA, TNGA

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

PTGNR-S
K_r 91°
- 1°



Versión métrica

Aplicación principal		Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
			<i>b</i>	<i>f</i> ₁	<i>h</i>	<i>h</i> ₁	<i>l</i> ₁	<i>l</i> ₃	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$		
		PTGNR 1212K11-S	12	12	12	12	125	15.8	-6°	-6°	TNMG 11 03 04	2.0
		PTGNR 1616K11-S	16	16	16	16	125	15.8	-6°	-6°	TNMG 11 03 04	2.0

Versión en pulgadas

Aplicación principal	<i>iC</i>	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas								Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾
			<i>b</i>	<i>f</i> ₁	<i>h</i>	<i>h</i> ₁	<i>l</i> ₁	<i>l</i> ₃	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$		
	1/4	PTGNR 082C-S	.500	.500	.500	.500	5.000	.622	-6°	-6°	TNMG 221	1.5
		PTGNR 102C-S	.625	.625	.625	.625	5.000	.622	-6°	-6°	TNMG 221	1.5

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

R = A derecha

Piezas de repuesto principales

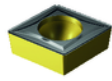
Tamaño de plaquita				
	<i>iC</i>	Palanca	Tornillo	Llave (mm)
11	1/4	174.3-846-1	174.3-829	170.3-864 (1.98)

Información general sobre herramientas para mecanizar piezas pequeñas, ver página A110.



Herramientas de vástago para mecanizado de piezas pequeñas

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

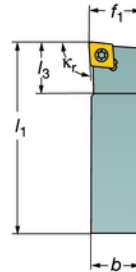
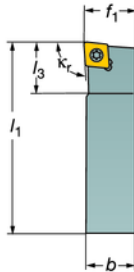


CCMT, CCGT
CCGX, CCET
CCMW

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

SCLCR/L -S
 $\kappa_r 95^\circ$
 -5°

SCACR/L -S
 $\kappa_r 90^\circ$
 0°



A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm							γ^1	$\lambda_s^{2)}$	Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃					
	06	SCLCR/L 0808K 06-S	8	8	8	8	125	8	0°	0°	CCMT 06 02 04	0.9	
		SCLCR/L 1010K 06-S	10	10	10	10	125	10	0°	0°	CCMT 06 02 04	0.9	
		SCLCR/L 1212K 06-S	12	12	12	12	125	12	0°	0°	CCMT 06 02 04	0.9	
		SCLCR/L 1616K 06-S	16	16	16	16	125	16	0°	0°	CCMT 06 02 04	0.9	
	09	SCLCR/L 1212K 09-S	12	12	12	12	125	12	0°	0°	CCMT 09 T3 08	3.0	
		SCLCR/L 1616K 09-S	16	16	16	16	125	16	0°	0°	CCMT 09 T3 08	3.0	
	06	SCACR/L 0808K 06-S	8	8	8	8	125	8	0°	0°	CCMT 06 02 04	0.9	
		SCACR/L 1010K 06-S	10	10	10	10	125	10	0°	0°	CCMT 06 02 04	0.9	
		SCACR/L 1212K 06-S	12	12	12	12	125	12	0°	0°	CCMT 06 02 04	0.9	
		SCACR/L 1212K 09-S	12	12	12	12	125	12	0°	0°	CCMT 09 T3 08	3.0	
09	SCACR/L 1212K 09-S	12	12	12	12	125	12	0°	0°	CCMT 09 T3 08	3.0		
	SCACR/L 1616K 09-S	16	16	16	16	125	16	0°	0°	CCMT 09 T3 08	3.0		

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas							γ^1	$\lambda_s^{2)}$	Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃					
	1/4	SCLCR/L 062C-S	.375	.375	.375	.375	5.000	.375	0°	0°	CCMT 2(1.5)1	0.7	
		SCLCR/L 082C-S	.500	.500	.500	.500	5.000	.500	0°	0°	CCMT 2(1.5)1	0.7	
		SCLCR/L 102C-S	.625	.625	.625	.625	5.000	.625	0°	0°	CCMT 2(1.5)1	0.7	
	3/8	SCLCR/L 083C-S	.500	.500	.500	.500	5.000	.500	0°	0°	CCMT 3(2.5)2	2.2	
		SCLCR/L 103C-S	.625	.625	.625	.625	5.000	.625	0°	0°	CCMT 3(2.5)2	2.2	
	1/4	SCLCR/L 123C-S	.750	.750	.750	.750	5.000	.750	0°	0°	CCMT 3(2.5)2	2.2	
		SCACR/L 062C-S	.375	.375	.375	.375	5.000	.375	0°	0°	CCMT 2(1.5)1	0.7	
	3/8	SCACR/L 082C-S	.500	.500	.500	.500	5.000	.500	0°	0°	CCMT 2(1.5)1	0.7	
		SCACR/L 102C-S	.625	.625	.625	.625	5.000	.625	0°	0°	CCMT 2(1.5)1	0.7	
	3/8	SCACR/L 083C-S	.500	.500	.500	.500	5.000	.500	0°	0°	CCMT 3(2.5)2	2.2	
SCACR/L 103C-S		.625	.625	.625	.625	5.000	.625	0°	0°	CCMT 3(2.5)2	2.2		
		SCACR/L 123C-S	.750	.750	.750	.750	5.000	.750	0°	0°	CCMT 3(2.5)2	2.2	

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita

iC	Tornillo de plaquita (rosca)	Llave (Torx Plus)
06 1/4	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)
09 3/8	5513 020-09 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)

Información general sobre herramientas para mecanizar piezas pequeñas, ver página A110.



Herramientas de vástago para mecanizado de piezas pequeñas

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107



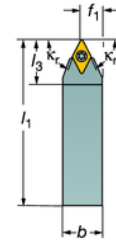
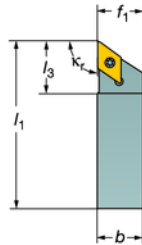
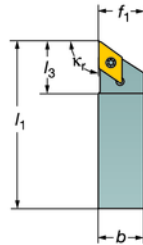
- DCMT, DCMX
- DCGT, DCGX, DCET
- DCMW

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

SDJCR/L -S
 κ_r 93°
-3°

SDACR/L -S
 κ_r 90°
0°

SDPCN, SDNCN -S
 κ_r 62.5°
27.5°



Neutro

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	07	SDJCR/L 0808K 07-S	8	8	8	8	125	12.7	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9
		SDJCR/L 1010K 07-S	10	10	10	10	125	15	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9
		SDJCR/L 1212K 07-S	12	12	12	12	125	15	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9
		SDJCR/L 1616K 07-S	16	16	16	16	125	16	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9
		SDJCR/L 1212K 11-S	12	12	12	12	125	18	0°	0°	DCMT 11 T3 08	3.0
	07	SDACL0808K 07-S	8	8	8	8	125	12.7	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9
		SDACR 0808K 07-S	8	8	8	8	125	12.7	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9
		SDACR/L 1010K 07-S	10	10	10	10	125	15	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9
		SDACR/L 1212K 07-S	12	12	12	12	125	15	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9
		SDACR/L 1616K 11-S	16	16	16	16	125	20	0°	0°	DCMT 11 T3 08	3.0
	07	SDNCN 1010K 07-S	10	5.2	10	10	125	15	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9
		SDNCN 1212K 11-S	12	6.2	12	12	125	21	0°	0°	DCMT 11 T3 08	3.0
		SDNCN 1616K 11-S	16	8.5	16	16	125	21	0°	0°	DCMT 11 T3 08	3.0

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas								Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	1/4	SDJCR/L 062C-S	.375	.375	.375	.375	5.000	.590	0°	0°	DCMT 2(1.5)1	0.7
		SDJCR/L 082C-S	.500	.500	.500	.500	5.000	.670	0°	0°	DCMT 2(1.5)1	0.7
		SDJCR/L 102C-S	.625	.625	.625	.625	5.000	.670	0°	0°	DCMT 2(1.5)1	0.7
		SDJCR/L 083C-S	.500	.500	.500	.500	5.000	.940	0°	0°	DCMT 3(2.5)2	2.2
		SDJCR/L 103C-S	.625	.625	.625	.625	5.000	.940	0°	0°	DCMT 3(2.5)2	2.2
	3/8	SDJCR/L 123C-S	.750	.750	.750	.750	5.000	.940	0°	0°	DCMT 3(2.5)2	2.2
		SDACR/L 062C-S	.375	.375	.375	.375	5.000	.500	0°	0°	DCMT 2(1.5)1	0.7
		SDACR/L 082C-S	.500	.500	.500	.500	5.000	.500	0°	0°	DCMT 2(1.5)1	0.7
		SDACR/L 102C-S	.625	.625	.625	.625	5.000	.625	0°	0°	DCMT 2(1.5)1	0.7
		SDACR/L 083C-S	.500	.500	.500	.500	5.000	.750	0°	0°	DCMT 3(2.5)2	2.2
	3/8	SDACR/L 103C-S	.625	.625	.625	.625	5.000	.750	0°	0°	DCMT 3(2.5)2	2.2
		SDACR/L 123C-S	.750	.750	.750	.750	5.000	.750	0°	0°	DCMT 3(2.5)2	2.2
		SDPCN 083C-S	.500	.251	.500	.500	5.000	.830	0°	0°	DCMT 3(2.5)2	2.2
		SDPCN 103C-S	.625	.331	.625	.625	5.000	.830	0°	0°	DCMT 3(2.5)2	2.2
		SDPCN 123C-S	.750	.394	.750	.750	5.000	.830	0°	0°	DCMT 3(2.5)2	2.2

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

R = A Derecha, L = A Izquierda
N = Neutro

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita

iC	Tornillo de plaquita (rosca)	Llave (Torx Plus)
07 1/4	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)
11 3/8	5513 020-09 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)

Información general sobre herramientas para mecanizar piezas pequeñas, ver página A110.



A
B
C
G
H
I
J

TORN - SPA

TORNEADO GENERAL Mecanizado exterior, herramientas con mango para mecanizado de piezas pequeñas

Herramientas de vástago para mecanizado de piezas pequeñas

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

STJCR/L -S

Ángulo de posición: $\kappa_r 93^\circ$
 Ángulo de ataque: -3°

TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
TCMW

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica

Aplicación principal	IC	Código de pedido	Dimensiones, mm							Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾	
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾			λ _s ²⁾
	11	STJCR/L 1010K 11-S	10	10	10	10	125	16	0°	0°	TCMT 11 02 04	0.9
		STJCR/L 1212K 11-S	12	12	12	12	125	16	0°	0°	TCMT 11 02 04	0.9
		STJCR/L 1616K 11-S	16	16	16	16	125	16	0°	0°	TCMT 11 02 04	0.9

Versión en pulgadas

Aplicación principal	IC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas							Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾	
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾			λ _s ²⁾
	1/4	STJCR/L 062C-S	.375	.375	.375	.375	5.000	.630	0°	0°	TCMT 2(1.5)1	0.7
		STJCR/L 082C-S	.500	.500	.500	.500	5.000	.630	0°	0°	TCMT 2(1.5)1	0.7
		STJCR/L 102C-S	.625	.625	.625	.625	5.000	.630	0°	0°	TCMT 2(1.5)1	0.7

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita

IC	Tornillo de plaquita (rosca)	Llave (Torx Plus)
11 1/4	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)

Información general sobre herramientas para mecanizar piezas pequeñas, ver página A110.

A 226

Herramientas de vástago para mecanizado de piezas pequeñas

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

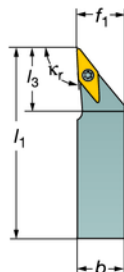
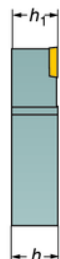
SVJBR/L -S

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

κ_r 93°
-3°


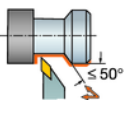


 VBMT, VBGT
 VCGX, VCEX,
 VCGT, VCET
 VBMT, VCMW

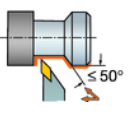


A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica

Aplicación principal		codigos de pedido ⁵⁾	Dimensiones, mm							Plaquetas calibradoras	Nm ³⁾	
			<i>b</i>	<i>f</i> ₁	<i>h</i>	<i>h</i> ₁	<i>l</i> ₁	<i>l</i> ₃	γ ¹⁾			λ_s ²⁾
	11	SVJBR/L 0810K 11-S-B1	10	10	8	8	125	26	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
		SVJBR/L 1010K 11-S-B1	10	10	10	10	125	26	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
		SVJBR/L 1212K 11-S-B1	12	12	12	12	125	26	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
		SVJBR/L 1616K 11-S-B1	16	16	16	16	125	26	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
		SVJBR/L 1010K 11-S	10	10	10	10	125	26	0°	0°	VBMT 11 02 04	0.9
		SVJBR/L 1212K 11-S	12	12	12	12	125	26	0°	0°	VBMT 11 02 04	0.9
		SVJBR/L 1616K 11-S	16	16	16	16	125	26	0°	0°	VBMT 11 02 04	0.9
16	SVJBR/L 1212K 16-S	12	12	12	12	125	30	0°	0°	VBMT 16 04 08	3.0	
	SVJBR/L 1616K 16-S	16	16	16	16	125	40	0°	0°	VBMT 16 04 08	3.0	

Versión en pulgadas

Aplicación principal	<i>iC</i>	codigos de pedido ⁵⁾	Dimensiones, pulgadas							Plaquetas calibradoras	p-lbs ⁴⁾	
			<i>b</i>	<i>f</i> ₁	<i>h</i>	<i>h</i> ₁	<i>l</i> ₁	<i>l</i> ₃	γ ¹⁾			λ_s ²⁾
	1/4	SVJBR/L 062C-S-B1	.375	.375	.375	.375	5.000	.790	0°	0°	VBMT 221	0.7
		SVJBR/L 082C-S-B1	.500	.500	.500	.500	5.000	.790	0°	0°	VBMT 221	0.7
		SVJBR/L 102C-S-B1	.625	.625	.625	.625	5.000	.790	0°	0°	VBMT 221	0.7
		SVJBR/L 062C-S	.375	.375	.375	.375	5.000	1.060	0°	0°	VBMT 2(1.5)1	0.7
		SVJBR/L 082C-S	.500	.500	.500	.500	5.000	1.060	0°	0°	VBMT 2(1.5)1	0.7
		SVJBR/L 102C-S	.625	.625	.625	.625	5.000	1.060	0°	0°	VBMT 2(1.5)1	0.7
3/8	SVJBR/L 083C-S	.500	.500	.500	.500	5.000	1.610	0°	0°	VBMT 332	2.2	
	SVJBR/L 103C-S	.625	.625	.625	.625	5.000	1.610	0°	0°	VBMT 332	2.2	
	SVJBR/L 123C-S	.750	.750	.750	.750	5.000	1.610	0°	0°	VBMT 332	2.2	

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaqueta lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaqueta Nm


4) Par de apriete de la plaqueta, ft-lbs.

5) B1 al final del código de pedido = para plaquetas con espesor 03 = 3.18 mm (2 = 1/8").

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaqueta

	<i>iC</i>	Tornillo de plaqueta (rosca)	Llave (Torx Plus)
11	1/4	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)
16	3/8	5513 020-09 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)

Información general sobre herramientas para mecanizar piezas pequeñas, ver página A110.



Herramientas de vástago para mecanizado de piezas pequeñas

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

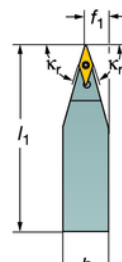
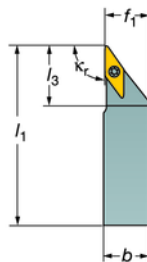
Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

SVABR/L -S
 κ_r 90°
0°

SVVBN -S
 κ_r 72.5°
17.5°



VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET
VBMW, VCMW



B

Nota: las plaquitas VCEX no son aptas para los mangos SVVBN
A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Neutro

Versión métrica

Aplicación principal	iC	codigos de pedido ⁵⁾	Dimensiones, mm								Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	11	SVABR/L 0810K 11-S-B1	10	10	8	8	125	26	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
		SVABR/L 1010K 11-S-B1	10	10	10	10	125	26	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
		SVABR/L 1212K 11-S-B1	12	12	12	12	125	26	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
		SVABR/L 1616K 11-S-B1	16	16	16	16	125	26	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
		SVABR/L 0810K 11-S	10	10	8	8	125	26	0°	0°	VBMT 11 02 04	0.9
		SVABR/L 1010K 11-S	10	10	10	10	125	26	0°	0°	VBMT 11 02 04	0.9
		SVABR/L 1212K 11-S	12	12	12	12	125	26	0°	0°	VBMT 11 02 04	0.9
		SVABR/L 1616K 11-S	16	16	16	16	125	26	0°	0°	VBMT 11 02 04	0.9
	16	SVABR/L 1212K 16-S	12	12	12	12	125	40	0°	0°	VBMT 16 04 08	3.0
		SVABR/L 1616K 16-S	16	16	16	16	125	40	0°	0°	VBMT 16 04 08	3.0
	11	SVVBN 0808K 11-S-B1	8	4.3	8	8	125		0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
		SVVBN 1010K 11-S-B1	10	5.3	10	10	125		0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
		SVVBN 1212K 11-S-B1	12	6.3	12	12	125		0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
		SVVBN 1616K 11-S-B1	16	8.3	16	16	125		0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9

G

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	codigos de pedido ⁵⁾	Dimensiones, pulgadas								Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	1/4	SVABR/L 062C-S-B1	.375	.375	.375	.375	5.000	.790	0°	0°	VBMT 221	0.7
		SVABR/L 082C-S-B1	.500	.500	.500	.500	5.000	.790	0°	0°	VBMT 221	0.7
		SVABR/L 102C-S-B1	.625	.625	.625	.625	5.000	.790	0°	0°	VBMT 221	0.7
		SVABR/L 062C-S	.375	.375	.375	.375	5.000	1.060	0°	0°	VBMT 2(1.5)1	0.7
		SVABR/L 082C-S	.500	.500	.500	.500	5.000	1.060	0°	0°	VBMT 2(1.5)1	0.7
		SVABR/L 102C-S	.625	.625	.625	.625	5.000	1.060	0°	0°	VBMT 2(1.5)1	0.7
	3/8	SVABR/L 083C-S	.500	.500	.500	.500	5.000	1.610	0°	0°	VBMT 332	2.2
		SVABR/L 103C-S	.625	.625	.625	.625	5.000	1.610	0°	0°	VBMT 332	2.2
		SVABR/L 123C-S	.750	.750	.750	.750	5.000	1.610	0°	0°	VBMT 332	2.2
	1/4	SVVBN 062C-S-B1	.375	.190	.375	.375	5.000		0°	0°	VBMT 221	0.7
		SVVBN 082C-S-B1	.500	.260	.500	.500	5.000		0°	0°	VBMT 221	0.7
		SVVBN 102C-S-B1	.625	.363	.625	.625	5.000		0°	0°	VBMT 221	0.7

H

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

5) B1 al final del código de pedido = para plaquitas con espesor 03 = 3.18 mm (2 = 1/8").

R = A Derecha, L = A Izquierda
N = Neutro

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita

iC	Tornillo de plaquita (rosca)	Llave (Torx Plus)
11 1/4	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)
16 3/8	5513 020-09 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)

J

Información general sobre herramientas para mecanizar piezas pequeñas, ver página A110.



Herramientas de vástago para mecanizado de piezas pequeñas

Barras en pulgadas con mango de acero

Para mecanizado exterior

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

Cilíndrico con planos

Ángulo de posición:

Ángulo de ataque:

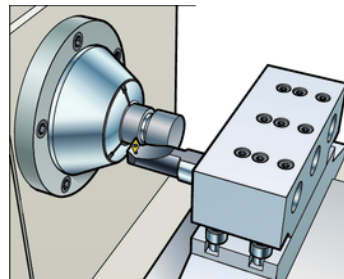
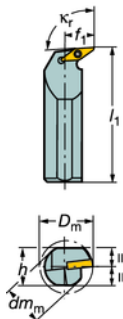
SVUBL

κ_r 93°

-3°



VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET
VCMW



Barras de mandrinar para mecanizado exterior de 19.05 mm (.750 pulg.) de diámetro y barra de mandrinar de 25.4 mm (1.000 pulg.) para utilizar en máquinas de decoletaje donde se suelen utilizar manguitos en pulgadas.

Se muestra el tipo a izquierda

Aplicación principal	iC	Código de pedido ⁴⁾	Dimensiones, mm, pulgadas							Plaquitas calibradoras			
			d_{m1}	D_m mín.	f_1	l_1	h	γ^1	λ_s^2	ISO	ANSI	Nm ³⁾	
	11	1/4	A12S-SVUBL 2-EB1	19.05	25.7	14.7	254	18.03	0°	-5°	VBMT 11 03 04	VBMT 221	0.9
				.750	1.012	.580	10.000	.710					
			A16T-SVUBL 2-DB1	25.4	31.5	17.3	304.8	23.11	0°	-3°	VBMT 11 03 04	VBMT 221	0.9
				1.000	1.240	.680	12.000	.910					

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) B1 al final del código de pedido = para plaquitas con espesor 03 = 3.18 mm (2 = 1/8").

L = A izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Tornillo de plaquita		Llave (Torx Plus)	
11	1/4	5513 020-03		5680 051-02 (7IP)	

Información general sobre herramientas para mecanizar piezas pequeñas, ver página A110.



Herramientas de vástago para mecanizado de piezas pequeñas

CoroTurn® TR

Diseño de sujeción por tornillo

B

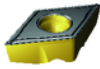
Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

TR-D13JCR/L-S

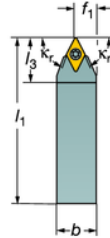
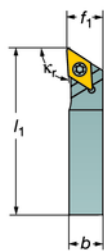
κ_r 93°
-3°

TR-D13NCN-S

κ_r 62,5°
27,5°



TR-DC

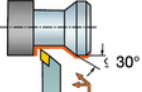
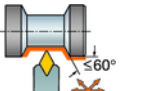


Neutro

C

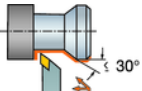
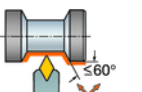
Si no se especifica nada más, a derechas en la ilustración

Versión métrica

Aplicación principal	Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquitas calibradoras	
		f_1	b	h	h_1	l_1	γ^1	λ_s^2	ISO/ANSI	Nm ³	
	13 TR-D13JCR/L 1616K-S	16.0	16	16.0	16.0	125.0	0°	0°	TR-DC1308	3.0	
	13 TR-D13NCN1616K-S	8.3	16	16.0	16.0	125.0	0°	0°	TR-DC1308	3.0	

G

Versión en pulgadas

Aplicación principal	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas								Plaquitas calibradoras	
		f_1	b	h	h_1	l_1	γ^1	λ_s^2	ISO/ANSI	p-lbs ⁴	
	13 TR-D13JCR/L 10C-S	.625	.625	.625	.625	5.000	0°	0°	TR-DC1308	2.2	
	13 TR-D13NCN 10C-S	.331	.625	.625	.625	5.000	0°	0°	TR-DC1308	2.2	

H

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

R = A Derecha, L = A Izquierda

N = Neutro

I

Piezas de repuesto principales

	Tornillo de plaquita	Llave (Torx Plus)	Llave dinamométrica
13	5513 020-01	5680 049-01 (15IP)	5680 100-06 (15IP)

Información general sobre herramientas para mecanizar piezas pequeñas, ver página A110.

J



A9



A456



G6



A2



J2

Herramientas de vástago para mecanizado de piezas pequeñas

CoroTurn® TR

Diseño de sujeción por tornillo

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

TR-V13JBR/L-S

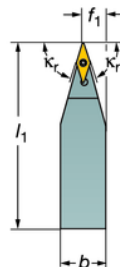
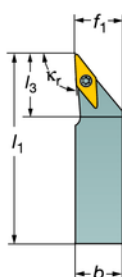
κ_r 93°
-3°

TR-V13VBN-S

κ_r 72,5°
17.5°



TR-VB



Neutro

Si no se especifica nada más, a derechas en la ilustración

Versión métrica

Aplicación principal		Código de pedido	Dimensiones, mm							Plaquitas calibradoras	
			b	f_1	h	h_1	l_1	γ^1	λ_s^2	ISO/ANSI	Nm ³⁾
	13	TR-V13JBR/L 1616K-S	16	16	16	16	125	0°	0°	TR-VB1308	2.0
	13	TR-V13VBN 1616K-S	16	8.3	16	16	125	0°	0°	TR-VB1308	2.0

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas							Plaquitas calibradoras	
			b	f_1	h	h_1	l_1	γ^1	λ_s^2	ISO/ANSI	p-lbs ⁴⁾
	13	TR-V13JBR/L 10C-S	.625	.625	.625	.625	5.000	0°	0°	TR-VB1308	1.5
	13	TR-V13VBN 10C-S	.625	.331	.625	.625	5.000	0°	0°	TR-VB1308	1.5

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

R = A Derecha, L = A Izquierda

N = Neutro

Piezas de repuesto principales

	Tornillo de plaquita	Llave (Torx Plus)	Llave dinamométrica
13	5513 020-64	5680 049-04 (10IP)	5680 100-05 (15IP)

Información general sobre herramientas para mecanizar piezas pequeñas, ver página A110.



A9



A456



G6



A2



J2

Sistema de cambio rápido QS™

Para maximizar el tiempo de producción activo en las máquinas con cabezal móvil

QS™-HP ofrece producción sin contratiempos y mayor calidad de la pieza

Cambios de herramienta más rápidos, mayor productividad

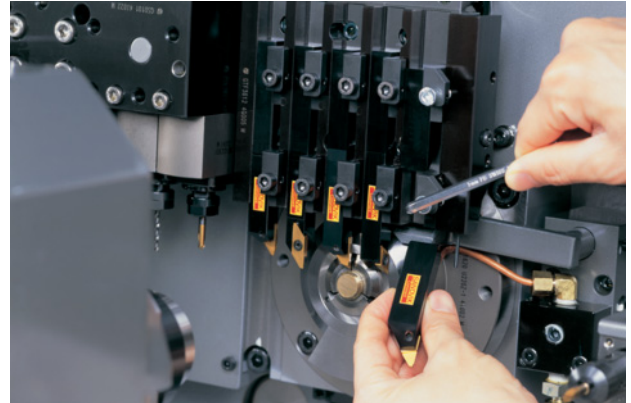
Ahorre tiempo respecto a los sistemas convencionales

- Sujeción y liberación con tan solo girar un tornillo
- Ajuste inmediato de la posición del filo de la plaquita al colocar el mango corto contra el tope
- La cuña por efecto elástico asegura el mango durante el cambio para eliminar problemas de caída del mango en la máquina
- Reducción del tiempo muerto por intercambio de plaquita de tres a un minuto

No es necesario modificar el soporte de la herramienta. Sólo se debe sustituir por el sistema de sujeción QS que consta de

- 2 cuñas por efecto elástico QS
- Mango QS corto para distintas aplicaciones
- Tope QS

Disponible para máquinas Citizen, Star, Tugami, Tornos y Nexturn.



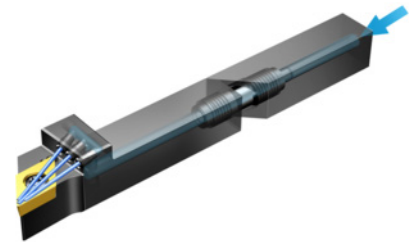
Cómo se utiliza el sistema de sujeción QS

- Retire la cuña convencional
- Sustitúyala por 2 cuñas QS
- Ajuste la posición del filo de la plaquita y fije el mango corto con la cuña QS cerca del casquillo guía
- Fije el tope en contacto con el mango corto utilizando otra cuña

Los mangos cortos QS están disponibles para las aplicaciones siguientes

- T-Max® P para torneado general
- CoroTurn 107® para torneado general
- CoroCut® 1-2 y 3 para tronzar & ranurar
- CoroThread 266® para roscar
- CoroCut® XS para tornear, tronzar & ranurar y roscar

Consulte la página A237



Portaplaquetas QS con refrigerante de alta precisión

Gracias a la combinación de la capacidad de cambio rápido del sistema de sujeción QS y un refrigerante a alta presión, resulta la primera elección para máquinas con cabezal móvil. QS HP ofrece una producción sin contratiempos y una mayor calidad de los componentes en los materiales de viruta larga más exigentes.

QS está disponible para las siguientes aplicaciones

- CoroTurn 107® para torneado general
- CoroCut® 1-2 y 3 para tronzado & ranurado
- CoroCut® XS para torneado, tronzado & ranurado y roscado

Consulte la página A233

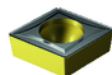
Porta versión corta para el sistema de sujeción QS™

Con refrigerante de alta precisión

Torneado en general

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

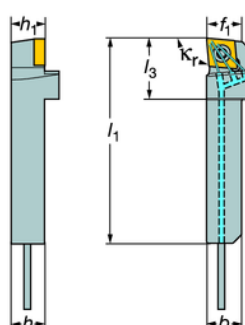
Ángulo de posición:
Angulo



CCMT, CCGT
CCGX, CCET
CCMW

QS- SCLCR-HP

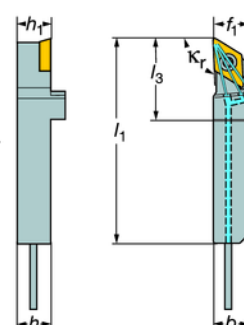
$\kappa_r 95^\circ$
 -5°



DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW

QS- SDJCR-HP

$\kappa_r 93^\circ$
 -3°



En el caso de la cuña QS, véase la página A249.

En el caso del tope QS, véase la página A247.

Si no se especifica nada más, a derechas en la ilustración

Versión métrica

Aplicación principal		Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	06	QS-SCLCR1212E09HP	12	12	12	12	70	21	0°	0°	CCMT 06 02 04	0.9
	07	QS-SDJCR1012E07HP	12	10	10	10	70	21	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9
		QS-SDJCR1212E07HP	12	12	12	12	70	15	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9
		QS-SDJCR1212E11HP	12	12	12	12	70	27.5	0°	0°	DCMT 11 T3 08	3.0
		QS-SDJCR1616E11HP	16	16	16	16	70	27.5	0°	0°	DCMT 11 T3 08	3.0

Versión en pulgadas

Aplicación principal		Código de pedido	Dimensiones, pulgadas								Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	3/8	QS-SCLCR083XHP	.500	.500	.500	.500	2.756	.827	0°	0°	CCMT 3(2.5)2	2.2
	1/4	QS-SDJCR06082XHP	.500	.375	.375	.375	2.756	.827	0°	0°	DCMT 2(1.5)1	0.7
		QS-SDJCR082XHP	.500	.472	.500	.472	2.756	.591	0°	0°	DCMT 2(1.5)1	0.7
		QS-SDJCR083XHP	.500	.500	.500	.500	2.756	1.083	0°	0°	DCMT 3(2.5)2	2.2
		QS-SDJCR103XHP	.625	.625	.625	.625	2.756	1.083	0°	0°	DCMT 3(2.5)2	2.2

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

R = A derecha

Piezas de repuesto principales

Tamaño de	Tamaño de mango		Tornillo de plaquita (rosca)		Llave (Torx Plus)		Boquilla (diámetro de agujero, mm) ¹⁾		Tubo de refrigerante
		iC	Métrica	Pulgadas					
09	3/8				5313 020-10 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5691 026-13 (1.0)	5692 033-05	
07	1/4	1012	06082		5313 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	5691 026-13 (1.0)	5692 033-04	
07	1/4	1212	082		5313 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	5691 026-13 (1.0)	5692 033-05	
11	3/8	1212-1616	083-103		5313 020-09 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5691 026-13 (1.0)	5692 033-05	

¹⁾ Encontrará las boquillas opcionales en la página A247.

Información general sobre herramientas para mecanizar piezas pequeñas, ver página A110.



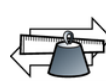
A11



G6



A2



J2

Porta versión corta para el sistema de sujeción QS™

Con refrigerante de alta precisión

Torneado en general

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

B

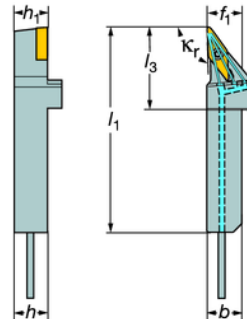
Ángulo de posición:
Angulo



VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET
VBMW, VCMW

QS- SVJCR/L

κ_r 93°
-3°



C

Si no se especifica nada más, a derechas en la ilustración

Versión métrica

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm							Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾	
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾			λ _s ²⁾
HP	11	QS-SVJCR/L1012E11HP	12	10	10	10	70	28	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
		QS-SVJCR/L1212E11HP	12	12	12	12	70	28	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
		QS-SVJCR/L1616E11HP	16	16	16	16	70	28	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9

G

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas							Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾	
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾			λ _s ²⁾
HP	1/4	QS-SVJCR/L06082XHP	.500	.375	.375	.375	2.756	1.102	0°	0°	VBMT 221	0.7
		QS-SVJCR/L082XHP	.500	.500	.500	.500	2.756	1.102	0°	0°	VBMT 221	0.7
		QS-SVJCR/L102XHP	.625	.625	.625	.625	2.756	1.102	0°	0°	VBMT 221	0.7

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).
- 2) λ_s = Ángulo de inclinación
- 3) Par torsor de la plaquita Nm
- 4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

R = A derecha

H

En el caso de la cuña QS, véase la página A249.

En el caso del tope QS, véase la página A247.

Piezas de repuesto principales

Tamaño de	Tamaño de mango		Tornillo de plaquita (rosca)	Llave (Torx Plus)	Boquilla (diámetro de agujero, mm) ¹⁾		Tubo de refrigerante
	iC	Métrica			Pulgadas		
11	1/4	1012	06082	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	5691 026-13 (1.0)	5692 033-04
11	1/4	1212-1616	082-102	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	5691 026-13 (1.0)	5692 033-05

¹⁾Encontrará las boquillas opcionales en la página A247.

Información general sobre herramientas para mecanizar piezas pequeñas, ver página A110.

J



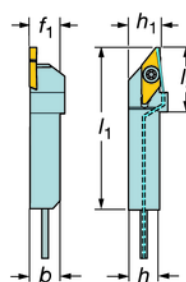
Porta versión corta para el sistema de sujeción QS™

Con refrigerante de alta precisión

Torneado, tronzado y ranurado, y roscado

CoroCut® XS diseño de sujeción por tornillo

QS- SMALR/L



A derechas en la ilustración

Versión métrica

Tamaño de asiento ³⁾	Código de pedido	Dimensiones, mm						Plaquitas calibradoras	Nm ¹⁾
		b	f_1	h	h_1	l_1	l_3		
3	QS-SMALR/L1012E3HP	12	10.0	10	10	70	28.0	MAxL 3..	1.2
	QS-SMALR/L1212E3HP	12	12.0	12	12	70	28.0	MAxL 3..	1.2
	QS-SMALR/L1616E3HP	16	16.0	16	16	70	28.0	MAxL 3..	1.2

Versión en pulgadas

Tamaño de asiento ³⁾	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas						Plaquitas calibradoras	pies-lbs ²⁾
		b	f_1	h	h_1	l_1	l_3		
3	QS-SMALR/L06083XHP	.500	.375	.375	.375	2.756	1.102	MAxL 3..	0.9
	QS-SMALR/L083XHP	.500	.500	.500	.500	2.756	1.102	MAxL 3..	0.9
	QS-SMALR/L103XHP	.625	.625	.625	.625	2.756	1.102	MAxL 3..	0.9

1) Par torsor de la plaquita Nm

2) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

3) Para que corresponda con el tamaño de alojamiento de la plaquita.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Cuñas y topes QS, ver página A248.

Piezas de repuesto principales

Tamaño de mango				Boquilla (diámetro de agujero, mm) ¹⁾		Tubo de refrigerante	
Métrica	Pulgadas	Tornillo	Llave (Torx Plus)				
1012	0608	5513 027-01	5680 046-01 (8IP)	5691 026-13 (1.0)		5692 033-04	
1212-1616	083-103	5513 027-01	5680 046-01 (8IP)	5691 026-13 (1.0)		5692 033-05	

¹⁾ Encontrará las boquillas opcionales en la página A247.

Información general sobre herramientas para mecanizar piezas pequeñas, ver página A110.



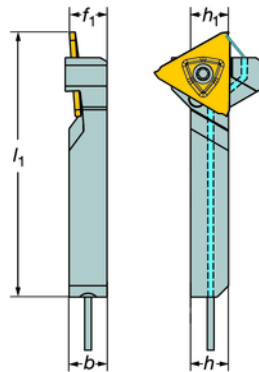
Porta versión corta para el sistema de sujeción QS™

Con refrigerante de alta precisión

Tronzado y ranurado

CoroCut® de 3 filos - Diseño de sujeción por tornillo

QS-RF/LF123 T/U



Nota: Cuando utilice CoroCut® de tres filos, el a_r de la plaquita da una profundidad de corte máxima.

Se muestra una herramienta a derecha con plaquita a derecha (T).

Versión métrica

Aplicación principal	Tamaño de asiento ¹⁾	Código de pedido	Dimensiones, mm					Plaquetas calibradoras	Nm ²⁾
			b	f_1	h	h_1	l_1		
	T	QS-RF123T06-1010BHP	10	10	10	10	70	N123T3-0150- CM	3.0
		QS-RF123T06-1212BHP	12	12	12	12	70	N123T3-0150- CM	3.0
		QS-RF123T06-1616BHP	16	16	16	16	70	N123T3-0150- CM	3.0
	U	QS-LF123U06-1010BHP	10	10	10	10	70	N123U3-0150- CM	3.0
		QS-LF123U06-1212BHP	12	12	12	12	70	N123U3-0150- CM	3.0
		QS-LF123U06-1616BHP	16	16	16	16	70	N123U3-0150- CM	3.0

Versión en pulgadas

Aplicación principal	Tamaño de asiento ¹⁾	Código de pedido	Dimensiones					Plaquetas calibradoras	ft-lbs ³⁾
			b	f_1	h	h_1	l_1		
	0T	QS-RF123T023-06BHP	.375	.375	.375	.375	2.75	N123T3-0150- CM	2.2
		QS-RF123T023-08BHP	.500	.500	.500	.500	2.75	N123T3-0150- CM	2.2
		QS-RF123T023-10BHP	.625	.625	.625	.625	2.75	N123T3-0150- CM	2.2
	0U	QS-LF123U023-06BHP	.375	.375	.375	.500	2.75	N123U3-0150- CM	2.2
		QS-LF123U023-08BHP	.500	.500	.500	.500	2.75	N123U3-0150- CM	2.2
		QS-LF123U023-10BHP	.625	.625	.625	.625	2.75	N123U3-0150- CM	2.2

1) Para que corresponda con el tamaño de alojamiento de la plaquita.

2) Par torsor de la plaquita Nm

3) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

R = A Derecha, L = A Izquierda

En el caso de la cuña QS, véase la página A249.

En el caso del tope QS, véase la página A247.

T = Plaquita de corte a derecha, U = Plaquita de corte a izquierda.

Piezas de repuesto principales

Tamaño de mango		Para tornillo de la parte inferior del portaplaquetas				
Métrica	Pulgadas	Tornillo	Llave (Torx Plus)	Destornillador (Torx Plus) 1)	Boquilla (diámetro de agujero, mm) ²⁾	Tubo de refrigerante
1010	06	5513 020-63	5680 049-02 (15IP)	5680 046-01 (8IP)	5691 026-13 (1.0)	5692 033-04
1212-1616	08-10	5513 020-62	5680 049-02 (15IP)	5680 046-01 (8IP)	5691 026-13 (1.0)	5692 033-05

1) Los accesorios deben pedirse por separado

2) Para boquillas opcionales, ver página A247.

Información general sobre herramientas para mecanizar piezas pequeñas, ver página A110.



Porta versión corta para el sistema de sujeción QS™

Torneado en general

Diseño de palanca T-Max P

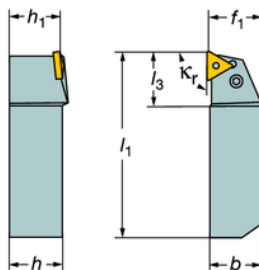


TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

QS-PTGNR

K_r 91°
-1°



Si no se especifica nada más, a derechas en la ilustración

Versión métrica

Aplicación principal		Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
			b	f_1	h	h_1	l_1	l_3	γ^1	$\lambda_s^{2)}$		
	11	QS-PTGNR 1212E11	12	12	12	12	70	15.8	-6°	-6°	TNMG 11 03 04	2.0
		QS-PTGNR 1616E11	16	16	16	16	70	15.8	-6°	-6°	TNMG 11 03 04	2.0

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas								Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾
			b	f_1	h	h_1	l_1	l_3	γ^1	$\lambda_s^{2)}$		
	1/4	QS-PTGNR 082X	.500	.500	.500	.500	2.756	.622	-6°	-6°	TNMG 221	1.5
		QS-PTGNR 102X	.625	.625	.625	.625	2.756	.622	-6°	-6°	TNMG 221	1.5

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

R = A derecha

Cuñas y topes QS, ver página A248.

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Palanca	Tornillo	Llave (mm)
	iC			
11	1/4	174.3-846-1	1743.-829	170.3-864 (1.98)

Información general sobre herramientas para mecanizar piezas pequeñas, ver página A110.



A11



G6



A2



J2

A
B
C
G
H
I
J

TORN - SPA

TORNEADO GENERAL Mecanizado exterior, herramientas con mango para mecanizado de piezas pequeñas

Porta versión corta para el sistema de sujeción QS™

Torneado en general

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

QS- SCLCR
 $\kappa_r 95^\circ$
 -5°

QS- SCACR
 $\kappa_r 90^\circ$
 0°

CCMT, CCGT
CCGX, CCET
CCMW

Si no se especifica nada más, a derechas en la ilustración

Versión métrica

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
			b	f ₁	h	h ₁	h ₂	b	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	06	QS-SCLCR0808C06	8	8	8	8	50	8	0°	0°	CCMT 06 02 04	0.9
		QS-SCLCR1010E06	10	10	10	10	70	10	0°	0°	CCMT 06 02 04	0.9
		QS-SCLCR1212E06	12	12	12	12	70	12	0°	0°	CCMT 06 02 04	0.9
	09	QS-SCLCR1212E09	12	12	12	12	70	12	0°	0°	CCMT 09 T3 08	3.0
		QS-SCLCR1616E09	16	16	16	16	70	16	0°	0°	CCMT 09 T3 08	3.0
		QS-SCACR0808C06	8	8	8	8	50	8	0°	0°	CCMT 06 02 04	0.9
	06	QS-SCACR1010E06	10	10	10	10	70	10	0°	0°	CCMT 06 02 04	0.9
		QS-SCACR1212E06	12	12	12	12	70	12	0°	0°	CCMT 06 02 04	0.9

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas								Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾
			b	f ₁	h	h ₁	h ₂	b	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	1/4	QS-SCLCR 062X	.375	.375	.375	.375	2.756	.394	0°	0°	CCMT 2(1.5)1	0.7
		QS-SCLCR 083X	.500	.500	.500	.500	2.756	.591	0°	0°	CCMT 3(2.5)2	2.2
		QS-SCLCR 103X	.625	.625	.625	.625	2.756	.591	0°	0°	CCMT 3(2.5)2	2.2
	3/8	QS-SCACR 062X	.375	.375	.375	.375	2.756	.394	0°	0°	CCMT 2(1.5)1	0.7
		QS-SCACR 083X	.500	.500	.500	.500	2.756	.591	0°	0°	CCMT 3(2.5)2	2.2
		QS-SCACR 103X	.625	.625	.625	.625	2.756	.591	0°	0°	CCMT 3(2.5)2	2.2

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

R = A derecha

Cuñas y topes QS, ver página A248.

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Tamaño de tornillo	
iC	Tamaño de tornillo	Tamaño de llave	Tamaño de llave
06	1/4	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)
09	3/8	5513 020-09 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)

Información general sobre herramientas para mecanizar piezas pequeñas, ver página A110.

A 238

Porta versión corta para el sistema de sujeción QS™

Torneado en general

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

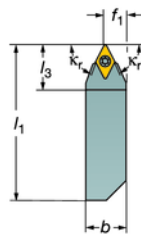
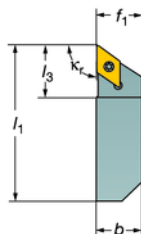


DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

QS- SDJCR
 κ_r 93°
-3°

QS- SDNCN
QS- SDPCN
 κ_r 62.5°
27.5°



Neutro

Si no se especifica nada más, a derechas en la ilustración

Versión métrica

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	07	QS-SDJCR0808C07	8	8	8	8	50	12.7	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9
		QS-SDJCR1010E07	10	10	10	10	70	15	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9
		QS-SDJCR1212E07	12	12	12	12	70	15	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9
		QS-SDJCR1616E07	16	16	16	16	70	16	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9
	11	QS-SDJCR1212E11	12	12	12	12	70	18	0°	0°	DCMT 11 T3 08	3.0
		QS-SDJCR1616E11	16	16	16	16	70	20	0°	0°	DCMT 11 T3 08	3.0
		QS-SDNCN1212E11	12	6.2	12	12	70	21	0°	0°	DCMT 11 T3 08	3.0
		QS-SDNCN1616E11	16	8.5	16	16	70	21	0°	0°	DCMT 11 T3 08	3.0

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas								Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	1/4	QS-SDJCR 062X	.375	.375	.375	.375	2.756	.591	0°	0°	DCMT 2(1.5)1	0.7
		QS-SDJCR 083X	.500	.500	.500	.500	2.756	.787	0°	0°	DCMT 3(2.5)2	2.2
		QS-SDJCR 103X	.625	.625	.625	.625	2.756	.787	0°	0°	DCMT 3(2.5)2	2.2
	3/8	QS-SDPCN 083X	.500	.280	.500	.500	2.756	.827	0°	0°	DCMT 3(2.5)2	2.2

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

N = Neutral, R = A derecha

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

Cuñas y topes QS, ver página A248.

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita			
	iC	Tornillo de plaquita (rosca)	Llave (Torx Plus)
07	1/4	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)
11	3/8	5513 020-09 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)

Información general sobre herramientas para mecanizar piezas pequeñas, ver página A110.



A
B
C
G
H
I
J

TORN - SPA

TORNEADO GENERAL

Mecanizado exterior, herramientas con mango para mecanizado de piezas pequeñas

Porta versión corta para el sistema de sujeción QS™

Torneado en general

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

QS- STJCR

Ángulo de posición:
Angulo

$\kappa_r 93^\circ$
-3°

TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
TCMW

Si no se especifica nada más, a derechas en la ilustración

Versión métrica

Aplicación principal	11	Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
		QS-STJCR1010E11	10	10	10	10	70	16	0°	0°	TCMT 11 02 04	0.9
		QS-STJCR1212E11	12	12	12	12	70	16	0°	0°	TCMT 11 02 04	0.9
		QS-STJCR1616E11	16	16	16	16	70	16	0°	0°	TCMT 11 02 04	0.9

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

R = A derecha

Cuñas y topes QS, ver página A248.

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		
11	Tornillo de plaquita (rosca)	Llave (Torx Plus)
	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)

Información general sobre herramientas para mecanizar piezas pequeñas, ver página A110.

A11

G6

A2

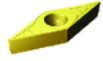
J2

A 240

Porta versión corta para el sistema de sujeción QS™

Torneado en general

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107



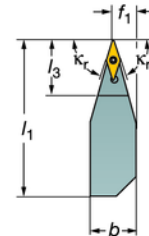
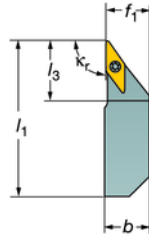
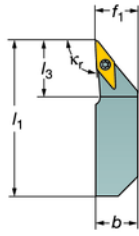
- VBMT, VBGT
- VCGX, VCEX, VCGT, VCET
- VBMT, VCMW

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

QS- SVJBR/L
 κ_r 93°
-3°

QS- SVABR/L
 κ_r 90°
0°

QS- SVVBN
 κ_r 72.5°
17.5°



Neutro

Nota: las plaquitas VCEX no son aptas para los mangos SVVBN
Si no se especifica nada más, a derechas en la ilustración

Versión métrica

Aplicación principal	ic	codigos de pedido ⁵⁾	Dimensiones, mm								Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	11	QS-SVJBR/L1010E11-B1	10	10	10	10	70	26	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
		QS-SVJBR/L1212E11-B1	12	12	12	12	70	26	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
		QS-SVJBR/L1616E11-B1	16	16	16	16	70	26	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
		QS-SVJBR/L1212E16	12	12	12	12	70	30	0°	0°	VBMT 16 04 08	3.0
	16	QS-SVJBR/L1616E16	16	16	16	16	70	40	0°	0°	VBMT 16 04 08	3.0
		QS-SVABR/L1010E11-B1	10	10	10	10	70	26	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
		QS-SVABR/L1212E11-B1	12	12	12	12	70	26	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
		QS-SVABR/L1616E11-B1	16	16	16	16	70	26	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
	11	QS-SVVBN0808C11-B1	8	4.3	8	8	50	21	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
		QS-SVVBN1010E11-B1	10	5.3	10	10	70	21	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
		QS-SVVBN1212E11-B1	12	6.3	12	12	70	21	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9
		QS-SVVBN1616E11-B1	16	8.3	16	16	70	21	0°	0°	VBMT 11 03 04	0.9

Versión en pulgadas

Aplicación principal	ic	codigos de pedido ⁵⁾	Dimensiones, pulgadas								Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	1/4	QS-SVJBR 062X-B1	.375	.375	.375	.375	2.756	.787	0°	0°	VBMT 221	0.7
		QS-SVJBR 082X-B1	.500	.500	.500	.500	2.756	.787	0°	0°	VBMT 221	0.7
		QS-SVJBR 102X-B1	.625	.625	.625	.625	2.756	.787	0°	0°	VBMT 221	0.7
		QS-SVJBR 083X	.500	.500	.500	.500	2.756	1.181	0°	0°	VBMT 332	2.2
	3/8	QS-SVJBR 103X	.625	.625	.625	.625	2.756	1.181	0°	0°	VBMT 332	2.2
		QS-SVVBN 062X-B1	.375	.201	.375	.375	2.756	.827	0°	0°	VBMT 221	0.7
		QS-SVVBN 082X-B1	.500	.264	.500	.500	2.756	.827	0°	0°	VBMT 221	0.7

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

5) B1 = para plaquitas con espesor 03 = 3.18 mm (2 = 1/8").

Cuñas y topes QS, ver página A248.

R = A Derecha, L = A Izquierda
N = Neutro

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita	ic	Tornillo de plaquita (rosca)	Llave (Torx Plus)
11	1/4	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)
16	3/8	5513 020-09 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)

Información general sobre herramientas para mecanizar piezas pequeñas, ver página A110.

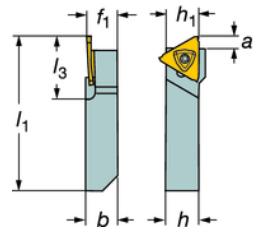


Porta versión corta para el sistema de sujeción QS™

Tronzado y ranurado

CoroCut® de 3 filos - Diseño de sujeción por tornillo

QS-R/LF123



Nota: Cuando utilice CoroCut® de tres filos, el a_r de la plaquita da una profundidad de corte máxima.

Se muestra una herramienta a derecha con plaquita a derecha (T).

Versión métrica

Aplicación principal	Tamaño de asiento ¹⁾	Código de pedido	Dimensiones, mm							Plaquetas calibradoras	Nm ²⁾
			a_r	b	f_1	h	h_1	l_1	l_3		
	T	QS-RF123T06-1010B	6.4	10	10	10	10	70	23	N123T3-0150- CM	3.0
		QS-RF123T06-1212B	6.4	12	12	12	12	70	23	N123T3-0150- CM	3.0
		QS-RF123T06-1616B	6.4	16	16	16	16	70	23	N123T3-0150- CM	3.0
	U	QS-LF123U06-1010B	6.4	10	10	10	10	70	23	N123U3-0150- CM	3.0
		QS-LF123U06-1212B	6.4	12	12	12	12	70	23	N123U3-0150- CM	3.0
		QS-LF123U06-1616B	6.4	16	16	16	16	70	23	N123U3-0150- CM	3.0

Versión en pulgadas

Aplicación principal	Tamaño de asiento ¹⁾	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas							Plaquetas calibradoras	ft-lbs ³⁾
			a_r	b	f_1	h	h_1	l_1	l_3		
	T	QS-RF123T023-06B	.250	.375	.375	.375	.375	2.750	.787	N123T3-0150- CM	2.2
		QS-RF123T023-08B	.250	.500	.500	.500	.500	2.750	.787	N123T3-0150- CM	2.2
		QS-RF123T023-10B	.250	.625	.625	.625	.625	2.750	.787	N123T3-0150- CM	2.2
	U	QS-LF123U023-06B	.252	.375	.375	.375	.500	2.750	.787	N123U3-0150- CM	2.2
		QS-LF123U023-08B	.250	.500	.500	.500	.500	2.750	.787	N123U3-0150- CM	2.2
		QS-LF123U023-10B	.250	.625	.625	.625	.625	2.750	.787	N123U3-0150- CM	2.2

1) Para que corresponda con el tamaño de alojamiento de la plaquita.

R = A Derecha, L = A Izquierda

2) Par torsor de la plaquita Nm

3) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

Cuñas y topes QS, ver página A248.

T = Plaquita de corte a derecha, U = Plaquita de corte a izquierda.

Piezas de repuesto principales

Tamaño de mango		Para tornillo de la parte inferior del portaplaquetas		
Métrica	Pulgadas	Tornillo	Llave (Torx Plus)	Destornillador (Torx Plus) ¹⁾
1010	06	5513 020-63	5680 049-02 (15IP)	5680 046-01 (8IP)
1212-1616	08-10	5513 020-62	5680 049-02 (15IP)	5680 046-01 (8IP)

¹⁾ Los accesorios deben pedirse por separado

Información general sobre herramientas para mecanizar piezas pequeñas, ver página A110.

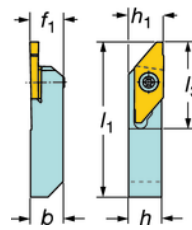


Porta versión corta para el sistema de sujeción QS™

Torneado, tronzado y ranurado, y roscado

CoroCut® XS diseño de sujeción por tornillo

QS- SMALR/L



A derechas en la ilustración

Versión métrica

Tamaño de asiento ³⁾	Código de pedido	Dimensiones, mm							Plaquitas calibradoras	Nm ¹⁾
		b	f_1	h	h_1	l_1	l_3	b_3		
03	QS-SMALR/L 1010E3	10	10.0	10	10	70	27.0	MAxL 3..	1.2	
	QS-SMALR/L 1212E3	12	12.0	12	12	70	27.0	MAxL 3..	1.2	
	QS-SMALR/L 1616E3	16	16.0	16	16	70	27.0	MAxL 3..	1.2	

Versión en pulgadas

Tamaño de asiento ³⁾	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas							Plaquitas calibradoras	pies-lbs ²⁾
		b	f_1	h	h_1	l_1	l_3	b_3		
3	QS-SMALR 083X	.500	.500	.500	.500	2.756	1.063	MAxR 3..	0.9	
	QS-SMALR 103X	.625	.625	.625	.625	2.756	1.063	MAxR 3..	0.9	

1) Par torsor de la plaquita Nm

R = A Derecha, L = A Izquierda

2) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

3) Para que corresponda con el tamaño de alojamiento de la plaquita.

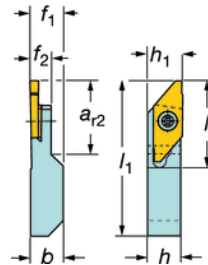
Cuñas y topes QS, ver página A248.

Porta versión corta para el sistema de sujeción QS™

Portaplaquitas para corte con cabezal secundario

CoroCut® XS diseño de sujeción por tornillo

QS- SMALR-X



A derechas en la ilustración

Versión métrica

Tamaño de asiento ³⁾	Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquitas calibradoras	Nm ¹⁾
		a_2	b	f_1	f_2	h	h_1	l_1	l_3		
03	QS-SMALR 1010E-X	20	10	10	7.5	10	10	70	27	MAxR 3..	1.2
	QS-SMALR 1212E-X	20	12	12	7.5	12	12	70	27	MAxR 3..	1.2

Versión en pulgadas

Tamaño de asiento ³⁾	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas								Plaquitas calibradoras	pies-lbs ²⁾
		a_2	b	f_1	f_2	h	h_1	l_1	l_3		
3	QS-SMALR 083X-X	.787	.500	.500	.295	.500	.500	2.756	1.063	MAxR 3..	0.9

1) Par torsor de la plaquita Nm

R = A derecha

2) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

3) Para que corresponda con el tamaño de alojamiento de la plaquita.

Cuñas y topes QS, ver página A248.

Piezas de repuesto principales

Tipo de mango		Tornillo	Llave (Torx Plus)
Métrica	Pulgadas		
SMALR E3X	SMALR X	5513 027-01	5680 046-01 (8IP)
SMALR EX-X	SMALR X-X	5513 027-02	5680 046-01 (8IP)

Información general sobre herramientas para mecanizar piezas pequeñas, ver página A110.



A
B
C
G
H
I
J

TORN - SPA

TORNEADO GENERAL Mecanizado exterior, herramientas con mango para mecanizado de piezas pequeñas

Porta versión corta para el sistema de sujeción QS™

Tronzado y ranurado

CoroCut® 1 y 2 filos, diseño de sujeción por tornillo

QS-R/LF123

Nota: Cuando utilice la plaquita CoroCut® de dos filos, el a, de la plaquita da una profundidad de corte máxima.

Versión métrica

Aplicación principal	Tamaño del alojamiento ²⁾	Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquetas calibradoras	Nm ³⁾
			D _m máx	a ¹⁾	b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃		
	D	QS-R/LF123D10-1010B	20	10	10	10.15	10	10	70	18.0	N123D2-0150- CM	2.5
		QS-R/LF123D11-1212B	22	11	12	12.15	12	12	70	20.0	N123D2-0150- CM	2.5
		QS-R/LF123D08-1616B	16	8	16	16.0	16	16	70	19.6	N123D2-0150- CM	2.5
		QS-R/LF123D17-1616B	34	17	16	16.0	16	16	70	28.6	N123D2-0150- CM	2.5
	E	QS-R/LF123E10-1010B	20	10	10	10.15	10	10	70	21.0	N123E2-0200- CM	2.5
		QS-R/LF123E11-1212B	22	11	12	12.15	12	12	70	21.0	N123E2-0200- CM	2.5
		QS-R/LF123E11-1616B	22	11	16	16.0	16	16	70	22.6	N123E2-0200- CM	2.5
		QS-R/LF123E17-1616B	34	17	16	16.15	16	16	70	26.0	N123E2-0200- CM	2.5
	F	QS-R/LF123F10-1010B	20	10	10	10.0	10	10	70	21.6	N123F2-0250- CM	2.5
		QS-R/LF123F15-1212B	30	15	12	12.0	12	12	70	20.0	N123F2-0250- CM	2.5
		QS-R/LF123F17-1616B	34	17	16	16.15	16	16	70	26.0	N123F2-0250- CM	2.5
	G	QS-R/LF123G17-1616B	34	17	16	16.0	16	16	70	28.6	N123G2-0300- CM	2.5

Versión en pulgadas

Aplicación principal	Tamaño del alojamiento ²⁾	Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquetas calibradoras	p-lbs ⁴⁾
			D _m máx	a ¹⁾	b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃		
	D	QS-R/LF123D039-06B	.787	.375	.375	.381	.375	.375	2.756	.709	N123D2-0150- CM	1.8
		QS-R/LF123D043-08B	.866	.433	.500	.506	.500	.500	2.756	.787	N123D2-0150- CM	1.8
		QS-R/LF123D032-10B	.640	.320	.625	.625	.625	.625	2.756	.777	N123D2-0150- CM	1.8
		QS-R/LF123D067-10B	1.34	.670	.625	.625	.625	.625	2.756	1.127	N123D2-0150- CM	1.8
	E	QS-R/LF123E039-06B	.787	.394	.375	.381	.375	.375	2.756	.827	N123E2-0200- CM	1.8
		QS-R/LF123E043-08B	.866	.433	.500	.506	.500	.500	2.756	.827	N123E2-0200- CM	1.8
		QS-R/LF123E043-10B	.860	.430	.625	.625	.625	.625	2.756	.887	N123E2-0200- CM	1.8
		QS-R/LF123E067-10B	1.33	.669	.625	.631	.625	.625	2.756	1.024	N123E2-0200- CM	1.8
	F	QS-R/LF123F039-06B	.780	.390	.375	.375	.375	.375	2.756	.847	N123F2-0250- CM	1.8
		QS-R/LF123F059-08B	1.18	.590	.500	.500	.500	.500	2.756	1.047	N123F2-0250- CM	1.8
	G	QS-R/LF123G067-10B	1.34	.670	.625	.625	.625	.625	2.756	1.126	N123G2-0300- CM	1.8

1) a máx. para portaherramientas. Para obtener la máxima estabilidad, elija un portaplaquetas con el valor a más pequeño posible.

R = A Derecha, L = A Izquierda

2) Para que corresponda con el tamaño de alojamiento de la plaquita.

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

Cuñas y topes QS, ver página A248.

Piezas de repuesto principales

Tamaño de asiento	Tamaño de mango		Tornillo	Llave (Torx Plus)
	Métrica	Pulgadas		
D, E, F,	1010	06	5513 021-07	5680 043-13 (15IP)
D, E, F, G	1212-1616	08-10	5513 021-04	5680 043-13 (15IP)

Información general sobre herramientas para mecanizar piezas pequeñas, ver página A110.

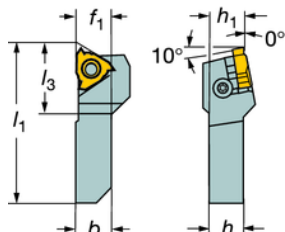
A 244

Porta versión corta para el sistema de sujeción QS™

CoroThread™ 266

Diseño de sujeción por tornillo

QS-266RFA



x y z, consulte las tablas de penetración en las páginas C71.

	iC	Ángulo de inclinación con distintas placas de apoyo, véase página C46.
16	3/8	

A derechas en la ilustración

Versión métrica

Aplicación principal	Tamaño de plaquita	Código de pedido	Calidades Coromant					Nm1) ¹⁾	
			b	f_1	h	h_1	h		h_3
	16	QS-266RFA-1010-16	10	10	10	10	70	19.8	3.0
		QS-266RFA-1212-16	12	12	12	12	70	21.3	3.0
		QS-266RFA-1616-16	16	16	16	16	70	23.3	3.0

Versión en pulgadas

Aplicación principal	Tamaño de plaquita	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas					pies-lbs ²⁾	
	iC		b	f_1	h	h_1	h		h_3
	3/8	QS-266RFA-063	.375	.375	.375	.375	2.756	.780	2.2
		QS-266RFA-083	.500	.500	.500	.500	2.756	.839	2.2
		QS-266RFA-103	.625	.625	.625	.625	2.756	.917	2.2

¹⁾ Par torsor de la plaquita Nm

²⁾ Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.
Paradas QS en la página A248.

R = A derecha

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Placa de apoyo para portaplaquitas exterior a derecha			Placa de apoyo para portaplaquitas exterior a izquierda		Tornillo de la placa de apoyo
	iC	Tornillo de plaquita	Llave (Torx Plus)	Ángulo de inclinación +1° ²⁾	Ángulo de inclinación +1° ²⁾		
16	3/8	5513 020-13	5680 049-05 (15IP/10IP)	5322 389-11	5322 390-11		5512 032-05

²⁾ Para placas de apoyo opcionales, ver página C46.

Información general sobre herramientas para mecanizar piezas pequeñas, ver página A110.



C11



G6



J2

Cuña y tope para el sistema de sujeción QS™

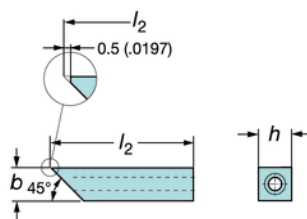
Cuña	MTM	Modelo	Mango	
			ISO métrica	Pulgadas ANSI
QS-10	Citizen	R04/R07	0808	
QS-20	Citizen	A16,C12,K12,K16,L16,L20	1010	
QS-30	Citizen	A20,B20,C16,C20,C32,K12,K16,L16,L20	1212	
QS-30A	Citizen	A20,B20,C16,C20,C32,K12,K16,L16,L20		08
QS-31	Citizen	L16 VIII, L720	1212	
QS-31A	Citizen	L16 VIII, L720		08
QS-40	Citizen	L32,M20,M32	1616	
QS-40A	Citizen	L32,M20,M32		10
QS-130	Tornos	Delta 12/20	1212,1616	08,10
	Tsugami	B0,BS,BU,BM,BN,BA and BW models	1212,1616	08,10
QS-230	Nexturn	SA20	1212	
QS-230A	Nexturn	SA20		08
QS-240	Nexturn	SA26	1616	10
QS-351 (Para la posición posterior y frontal en herramientas de tronzado)	Star	SB-16,SC20,SE12/16	1010	06
		SE16B,SR16,SR20,SR20R	1212	08
		S25/32J	1616	10
QS-352 (Posición frontal para herramientas de torneado)	Star	SB-16,SC20,SE12/16	1010	06
		SE16B,SR16,SR20,SR20R	1212	08
		S25/32J	1616	10

Nota: la información anterior ofrece una orientación sobre las mejores combinaciones de herramientas. Sin embargo, debe realizar siempre una prueba real para garantizar un ajuste correcto.

Tope	MTM	Mango	
		ISO métrica	Pulgadas ANSI
QS-0808	Citizen/Star/Nexturn	0808	
QS-1010	Citizen/Star/Nexturn	1010	
QS1212	Citizen/Star/Nexturn	1212	
QS-1616	Citizen/Star/Nexturn	1616	
QS-A06	Citizen/Star/Nexturn		06
QS-A08	Citizen/Star/Nexturn		08
QS-A10	Citizen/Star/Nexturn		10
QS-130-12	Tsugami/Tornos	1212	08
QS-130-16	Tsugami/Tornos	1616	10

Tope para sistema de sujeción con refrigerante de alta precisión QS™

Citizen/Star/Nexturn



Código de pedido	Para tamaño de mango mm, pulg	Dimensiones, mm, pulgadas		
		<i>b</i>	<i>h</i>	<i>l₂</i>
Métrica				
QS-1010HP	1010, 1012	10	10	51
QS-1212HP	1212	12	12	51
QS-1616HP	1616	16	16	51
Pulgadas				
QS-A06HP	3/8	.375	.375	2.000
QS-A08HP	1/2	.500	.500	2.000
QS-A10HP	5/8	.625	.625	2.000

Boquillas opcionales (se piden por separado)

Código de pedido	Diámetro de agujero, mm
5691 026-11	0.6
5691 026-12	0.8
5691 026-14	1.2
5691 026-15	1.4

A
B
C
G
H
I
J

TORN - SPA

TORNEADO GENERAL

Mecanizado exterior, herramientas con mango para mecanizado de piezas pequeñas

Cuña para sistema de soporte QS™

Citizen/Star/Nexturn

QS-10
QS-20
QS-30, QS-31,
QS-30A, QS-31A

QS-40, QS-40A

QS-351
QS-352

QS-230, QS230A
QS-240

Tipo de máquina	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas		
		<i>l</i>	<i>b</i>	α
Citizen	Métrica			
	QS-10	20	7	17°
	QS-20	37	9.9	22°
	QS-30	32	12	22°
	QS-31	32	11.3	22°
	QS-40	29	13.5	22°
	Pulgadas			
	QS-30A	1.260	.472	22°
	QS-31A	1.260	.445	22°
	QS-40A	1.142	.531	22°
Star	QS-351	30	13.5	24°20'
	QS-352	35	13.5	24°20'
Nexturn	Métrica			
	QS-230 ¹⁾	28	12.5	14°40'
	QS-240	28	13.7	14°40'
	Pulgadas			
QS-230A	1.102	.465	14°40'	

1) Apta también para máquinas de 5/8".

Parada para sistema de sujeción QS™

Citizen/Star/Nexturn

Código de pedido	Para tamaño de mango mm, pulg	Dimensiones, mm, pulgadas		
		<i>b</i>	<i>h</i>	<i>l₂</i>
Métrica				
QS-0808	0808	8	8	40
QS-1010	1010	10	10	51
QS-1212	1212	12	12	51
QS-1616	1616	16	16	51
Pulgadas				
QS-A06	3/8	.375	.375	2.000
QS-A08	1/2	.500	.500	2.000
QS-A10	5/8	.625	.625	2.000

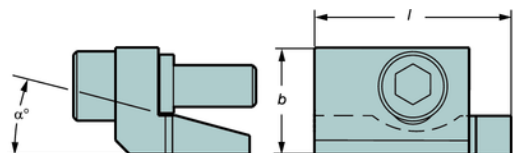
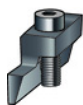
A 248

Cuña y tope para el sistema de sujeción QS™

Tsugami/Tornos

Cuña

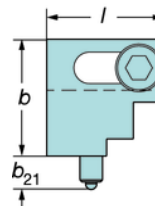
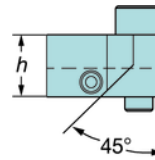
QS-130



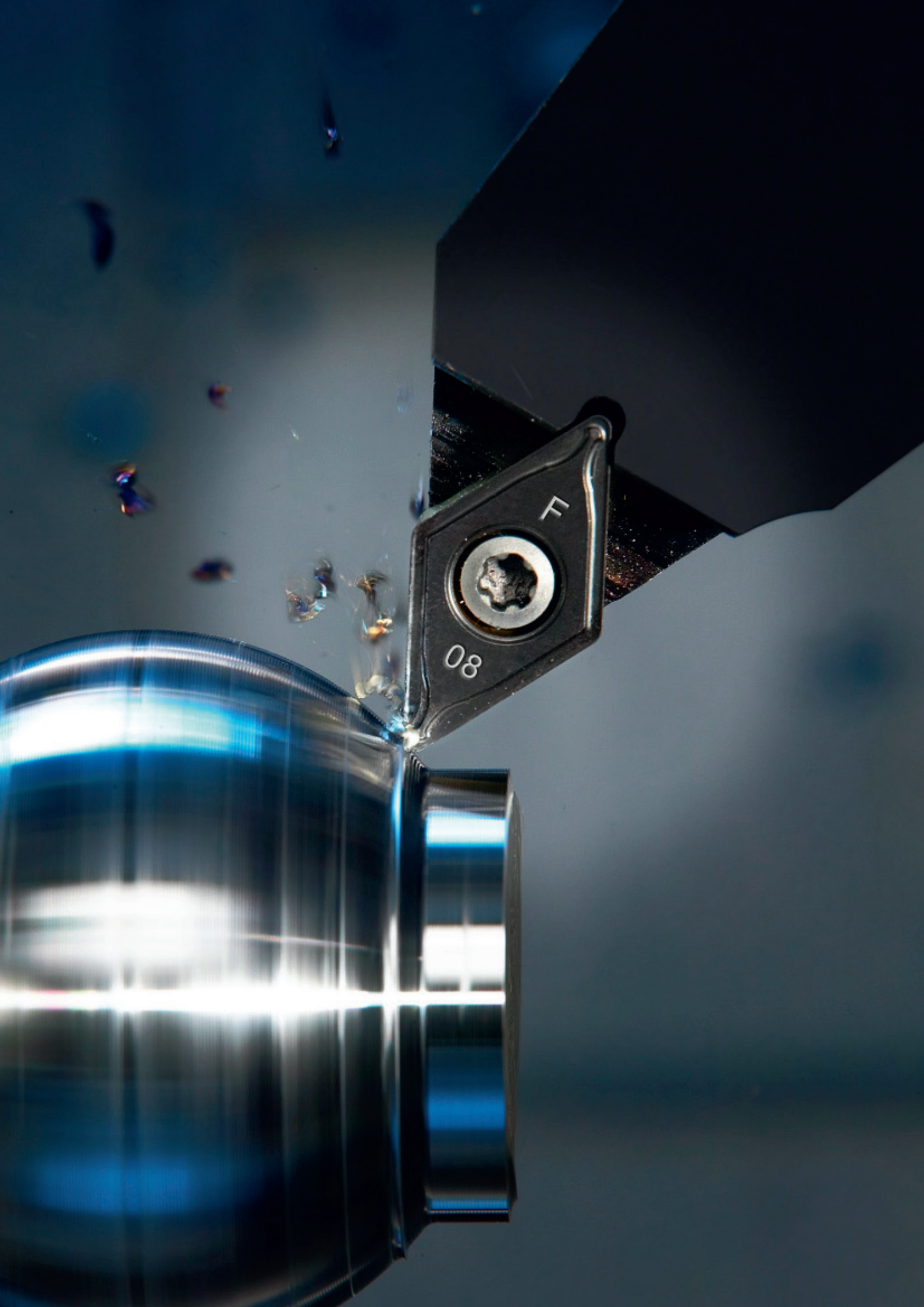
Tope

QS-130-12

QS-130-16



Código de pedido	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)						
	<i>b</i> mm	<i>b</i> in.	<i>l</i> mm	<i>l</i> in.	α		
Cuña							
Métrica							
QS-130	15.1	.594	28.0	1.102	15°		
Código de pedido	Tamaño de mango mm (pulgadas)	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)					
		<i>b</i> mm	<i>b</i> in.	<i>b</i> ₂₁ mm	<i>b</i> ₂₁ in.	<i>h</i> mm	<i>h</i> in.
Tope							
Métrica							
QS-130-12	1212 (1/2")	24.5	.965	3.1	.122	13.0	.512
QS-130-16	1616 (5/8")	24.5	.965	7.0	.276	13.0	.512

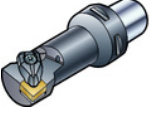
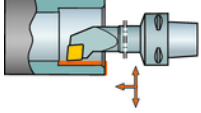

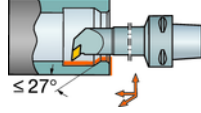

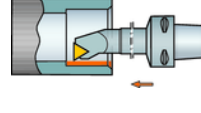

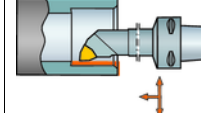



TORNEADO GENERAL

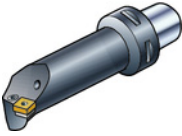
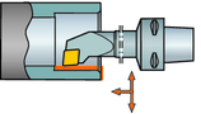

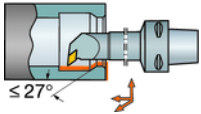

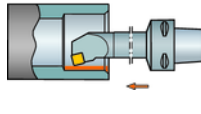

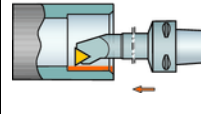

Mangos para mecanizado interior




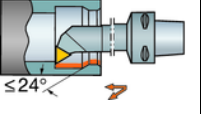

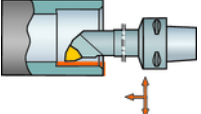

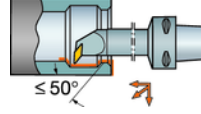

	Introducción	A260
	Información general sobre portaplaquitas	A252
	Clave de códigos	A258
Portaplaquitas para plaquitas con forma básica negativa		
	CoroTurn® RC, sujeción rígida, unidades de corte Coromant Capto	A261
	CoroTurn® RC, sujeción rígida, barras para mandrinar	A269
	Sujeción por palanca T-Max® P, unidades de corte Coromant Capto	A263
	T-Max® P, sujeción por palanca, barras para mandrinar	A273
	T-Max® P, sujeción por cuña, unidades de corte Coromant Capto	A266
	T-Max® P, sujeción por cuña, soportes con mango	A275
	T-Max® P, sujeción superior, soportes con mango	A277
Mangos para plaquitas con forma básica positiva		
	CoroTurn® 107 - 7° de ángulo de incidencia, unidades de corte Coromant Capto	A280
	CoroTurn® 107 - 7° de ángulo de incidencia, barras para mandrinar	A286
	CoroTurn® 111, 11° de ángulo de incidencia, barras para mandrinar	A309
	Sistema flexible CoroTurn® SL	I1
Herramientas para mecanizado de piezas pequeñas		
	CoroTurn® XS, hasta 0,3 mm	A325
	Plaquitas	A328
	CoroCut® MB, mini-barras	B94
	Portaherramientas	B105
	Manguitos para barras cilíndricas	
	EasyFix	A320
	Piezas de repuesto	A438
	Llaves dinamométricas	A437

Barras para mandrinar Coromant Capto y convencionales

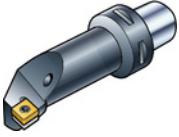
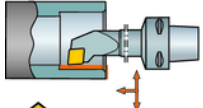

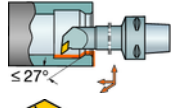

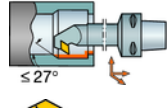

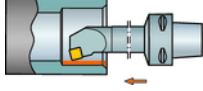

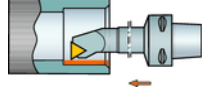

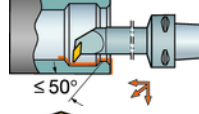

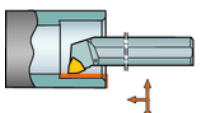

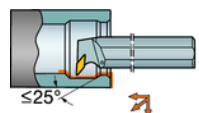

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida 	Ángulo de posición (ángulo de avance)			
	$\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$  	$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$ $\leq 27^\circ$  	$\kappa_r 91^\circ (-1^\circ)$  	$\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$  
Tamaño de la plaquita, mm (iC pulg)	09-16 (3/8-5/8)	11-15 (3/8-1/2)	16 (3/8)	06-08 (3/8-1/2)
Diámetro de barra mm, (pulgadas)	20-40 (.787-1.575)	25-40 (.984-1.575)	25 (.984)	20-25 (.787-984)
Tamaño Coromant Capto®	C4-C6	C4-C6	C4-C5	C4-C5
Página	A261	A261	A262	A262

Barras para mandrinar Coromant Capto y convencionales

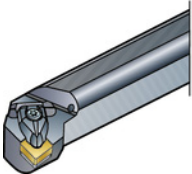
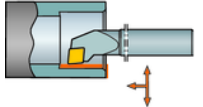

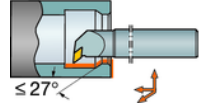

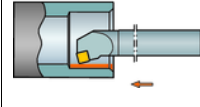

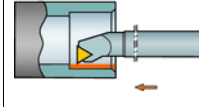

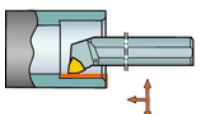

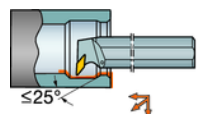

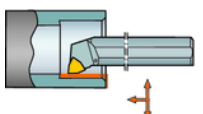

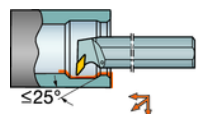

Diseño de palanca T-Max P 	Ángulo de posición (ángulo de avance)			
	$\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$  	$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$ $\leq 27^\circ$  	$\kappa_r 75^\circ (15^\circ)$  	$\kappa_r 91^\circ (-1^\circ)$  
Tamaño de la plaquita, mm (iC pulg)	09-16 (3/8-5/8)	11-15 (3/8-1/2)	12-15 (1/2-5/8)	11 (1/4)
Diámetro de barra mm, (pulgadas)	20-50 (.787-1.969)	25-50 (.984-1.969)	25-50 (.984-1.968)	20 (.787)
Tamaño Coromant Capto®	C3-C6	C3-C6	C4-C6	C3-C5
Página	A263	A264	A265	A265

Diseño con cuña T-Max P 	Ángulo de posición (ángulo de avance)	Diseño de sujeción con cuña T-Max P 	Ángulo de posición (ángulo de avance)	Diseño de sujeción superior con excéntrica y brida superior T-Max P 	Ángulo de posición (ángulo de avance)
	$\kappa_r 91^\circ (-1^\circ)$ $\leq 24^\circ$  		$\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$  		$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$ $\leq 50^\circ$  
Tamaño de la plaquita, mm (iC pulg)	16-22 (3/8-1/2)	Tamaño de plaquita, mm, (pulgadas)	06-08 (3/8-1/2)	Tamaño de plaquita, mm, (pulgadas)	16 (3/8)
Diámetro de barra mm, (pulgadas)	25-50 (.984-1.969)	Diámetro de barra mm, (pulgadas)	20-40 (.787-1.575)	Diámetro de barra mm, (pulgadas)	32-50 (1.260-1.969)
Tamaño Coromant Capto®	C3-C6	Tamaño Coromant Capto®	C3-C5	Tamaño Coromant Capto®	C4-C6
Página	A266	Página	A267	Página	A268

Unidades de corte Coromant Capto® para plaquitas positivas

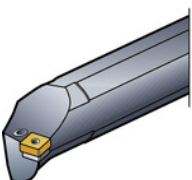
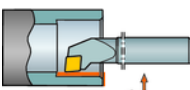
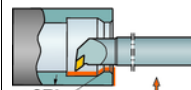
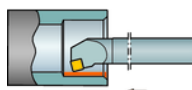
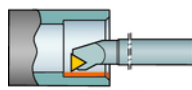
Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107 	Ángulo de posición (ángulo de avance)		
	$\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$   SCLCR/L 09-12 (3/8-1/2) 16-50 (.630-1.969) C3-C5 A280	$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$  $\leq 27^\circ$  SDUCR/L 07-11 (1/4-3/8) 16-50 (.630-1.969) C3-C5 A281	$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$ Mandrinado a tracción  $\leq 27^\circ$  SDUCR/L-X 07 (1/4) 16-25 (.630-.984) C3-C5 A281
Tamaño de la plaquita, mm (iC pulg) Diámetro de barra mm, (pulgadas) Tamaño Coromant Capto® Página	Ángulo de posición (ángulo de avance)		
	$\kappa_r 75^\circ (15^\circ)$   SSKCR/L 09 (3/8) 20 (.787) C4-C5 A282	$\kappa_r 91^\circ (-1^\circ)$   STFCR/L 11-16 (1/4-3/8) 16-32 (.630-1.260) C3-C6 A283	$\kappa_r 107.5^\circ (-17.5^\circ)$  $\leq 50^\circ$  SVQBR/L 11 (1/4) 16-20 (.630-.787) C3-C6 A284
Tamaño de la plaquita, mm (iC pulg) Diámetro de barra mm, (pulgadas) Tamaño Coromant Capto® Página	Ángulo de posición (ángulo de avance)		
	$\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$   DWLNR/L 06-08 (3/8-1/2) 25-50 1.000-2.000 A272	$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$  $\leq 25^\circ$  DVUNR/L 16 (3/8) 40 1.500 A272	

Barras de mandrinar para plaquitas negativas

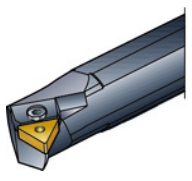
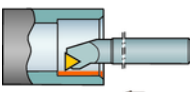
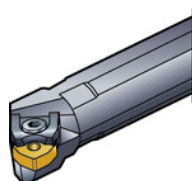
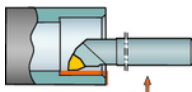
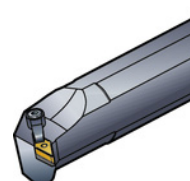
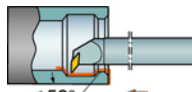
CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida 	Ángulo de posición (ángulo de avance)			
	$\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$   DCLNR/L 09-16 (3/8-5/8) 25-50 .750-2.500 A269	$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$  $\leq 27^\circ$  DDUNR/L 11-15 (3/8-1/2) 25-50 .750-2.500 A270	$\kappa_r 75^\circ (15^\circ)$   DSKNR/L 09-12 (1/2) 25-40 1.000-1.500 A271	$\kappa_r 91^\circ (-1^\circ)$   DTFNR/L 16-22 (3/8-1/2) 25-50 .750-2.000 A271
Tamaño de la plaquita, mm (iC pulg) Diámetro de barra, mm Diámetro de la barra, pulg. Página	Ángulo de posición (ángulo de avance)			
	$\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$   DWLNR/L 06-08 (3/8-1/2) 25-50 1.000-2.000 A272	$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$  $\leq 25^\circ$  DVUNR/L 16 (3/8) 40 1.500 A272		
Tamaño de la plaquita, mm (iC pulg) Diámetro de barra, mm Diámetro de la barra, pulg. Página	Ángulo de posición (ángulo de avance)			
	$\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$   DWLNR/L 06-08 (3/8-1/2) 25-50 1.000-2.000 A272	$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$  $\leq 25^\circ$  DVUNR/L 16 (3/8) 40 1.500 A272		

Barras de mandrinar para plaquitas negativas

B

<p>Diseño de palanca T-Max P</p> 	<p>Ángulo de posición (ángulo de avance)</p>			
	<p>$\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$</p>  <p>$\leq 80^\circ$</p>	<p>$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$</p>  <p>$\leq 27^\circ$</p> <p>$\leq 55^\circ$</p>	<p>$\kappa_r 75^\circ (15^\circ)$</p> 	<p>$\kappa_r 91^\circ (-1^\circ)$</p> 
	<p>PCLNR/L</p> <p>Tamaño de plaquita, mm, (pulgadas) Diámetro de barra, mm</p>	<p>PDUNR/L</p> <p>11-15 (3/8-1/2) 25-50</p>	<p>PSKNR/L</p> <p>12 (1/2) 25-40</p>	<p>PTFNR/L</p> <p>11 (1/4) 16-25</p>
	<p>Página</p>	<p>A273</p>	<p>A274</p>	<p>A275</p>

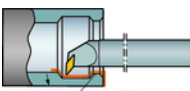
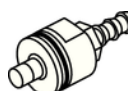

C

<p>Diseño con cuña T-Max P</p> 	<p>Ángulo de posición (ángulo de avance)</p> <p>$\kappa_r 91^\circ (-1^\circ)$</p>  <p>$\leq 35^\circ$</p>	<p>Diseño de sujeción con cuña T-Max P</p> 	<p>Ángulo de posición (ángulo de avance)</p> <p>$\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$</p>  <p>$\leq 80^\circ$</p>	<p>Diseño de sujeción superior con excéntrica y brida superior T-Max P</p> 	<p>Ángulo de posición (ángulo de avance)</p> <p>$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$</p>  <p>$\leq 50^\circ$</p> <p>$\leq 35^\circ$</p>
	<p>PTFNR/L-W</p> <p>Tamaño de la plaquita, mm (iC pulg) Diámetro de barra, mm</p> <p>Página</p>		<p>MWLNR/L</p> <p>06-08 (3/8-1/2) 20-50 1.000-2.000 A276</p>		<p>MVUNR/L</p> <p>16 (3/8) 40 A277</p>

G


Accesorios

H

<p>T-Max M, brida superior</p>	<p>Ángulo de posición (ángulo de avance)</p> <p>$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$</p>  <p>$\leq 50^\circ$</p> <p>$\leq 35^\circ$</p>	<p>Accesorios para suministro de refrigerante</p>	<p>Conector de refrigerante</p> 	<p>Boquilla de refrigerante</p> 
	<p>R/LVMJN</p> <p>Tamaño de la plaquita, mm (iC pulg) Diámetro de la barra, pulg.</p> <p>Página</p>		<p>Para barras de mandrinar</p> <p>A324</p>	<p>Para unidades de corte Coromant Capto</p> <p>A324</p>

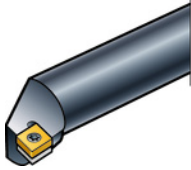
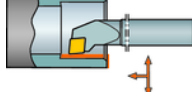
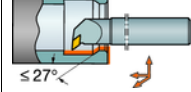
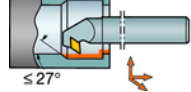
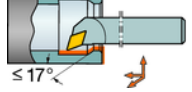
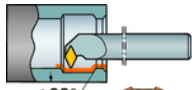
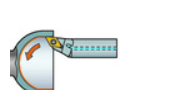

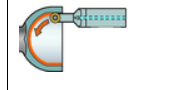
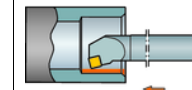

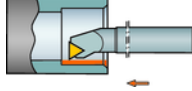
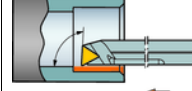
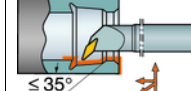
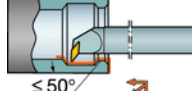
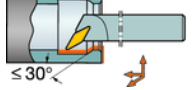

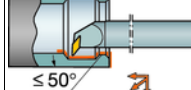
I

Accesorios

<p>Manguito para barras de mandrinar cilíndricas</p>	<p>EasyFix</p>		
	<p>131</p> <p>5-25 (.187-.750)</p> <p>A321</p>	<p>132</p> <p>5-25 (.187-.1000)</p> <p>A321</p>	


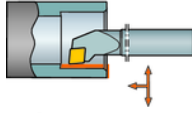

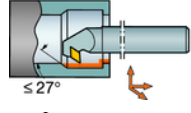

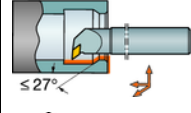

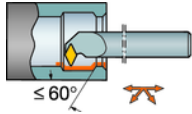

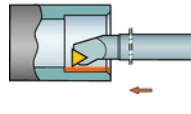

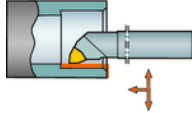


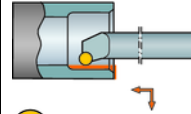

J

Barras de mandrinar para plaquitas positivas

	Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107		Ángulo de posición (ángulo de avance) $\kappa_r 95^\circ (-5^\circ)$			Mandrinado a tracción $\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$		$\kappa_r 107.5^\circ (-17.5^\circ)$			
											
Tamaño de plaquita, mm, (pulgadas) Diámetro de barra, mm Diámetro de la barra, pulg. Página	SCLCR/L Mango de acero Mango de metal duro		SDUCR/L Mango de acero Mango de metal duro Mango antivibratorio de metal duro			SDUCR/L-X Mango de acero		SDQCR/L Mango de acero			
	06-12 (1/4-1/2) 06-09 (1/4-3/8)		07-11 (1/4-3/8) 07 (1/4) 07 (1/4)			07-11 (1/4-3/8)		07-11 (1/4-3/8)			
8-40 8-16		10-25 10-16 10-12			16-32		10-20				
.375-1.500 .312-1.000		.375-.750 .750-1.000 -			.750-1.250		.375-1.000				
A286 A286		A288 A288 A288			A288		A289				
Tamaño de plaquita, mm, (pulgadas) Diámetro de barra, mm Diámetro de la barra, pulg. Página	Ángulo de posición (ángulo de avance) $\kappa_r 62.5^\circ (27.5^\circ)$		$\kappa_r 120^\circ (-30^\circ)$		-		-		$\kappa_r 75^\circ (15^\circ)$		
											
SDXCR/L		SDXCR/L		SRDXCR/L		SRDDN		SSKCR/L			
07-11 (1/4-3/8)		07-11 (1/4-3/8)		08-10		08		09-12 (3/8-1/2)			
12-20		16-20		20		16		16-32			
.500-1.000		.625-.750		.750		.625		-			
A289		A294		A295		A295		A297			
	Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107		Ángulo de posición (ángulo de avance) $\kappa_r 91^\circ (-1^\circ)$			$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$		$\kappa_r 107.5^\circ (-17.5^\circ)$		$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$	
											
STFCR/L		STUCR/L		SVQBR/L		SVUBR/L					
Mango de acero Mango de metal duro		Mango antivibratorio de metal duro		Mango de acero		Mango de acero					
06-16 (5/32-3/8) 06-16 (5/32-3/8)		09		05-06 (1/8-5/32)		11-16 (1/4-3/8)		11-16 (1/4-3/8)			
6-40 6-16		10-12		5-10		16-40		16-40			
.375-1.500 .250-1.000		-		-		1.000-1.500		.625-1.500			
A298 A298		A298		A302		A303		A303			
Tamaño de plaquita, mm, (pulgadas) Diámetro de barra, mm Diámetro de la barra, pulg. Página	Ángulo de posición (ángulo de avance) $\kappa_r 117.5^\circ (-27.5^\circ)$		$\kappa_r 107.5^\circ (-17.5^\circ)$			$\kappa_r 93^\circ (-3^\circ)$					
											
SVPBR/L		SVQCR/L			SVUCR/L						
16 (3/8)		Mango de acero Con refuerzo de metal duro			Mango de acero Mango de metal duro						
25-40		11 (1/4)			11 (1/4)						
1.000-1.500		16 16			16 16						
A305		A304			A304		A304		A304		


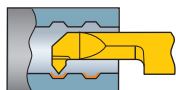
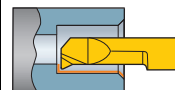
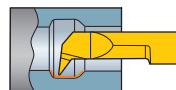
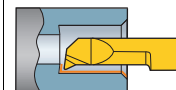
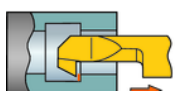
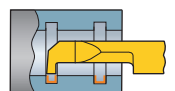
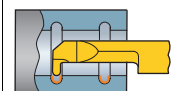
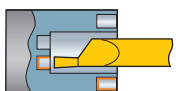
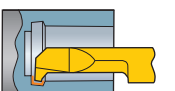
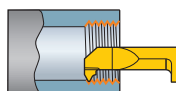
Nota: Barras para mandrinar de tipo SVUCR/L y SVQCR/L, ver página A256.

Barras de mandrinar para plaquitas positivas

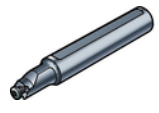
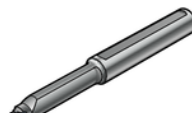
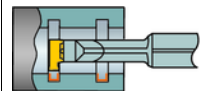
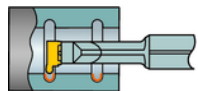
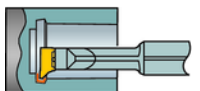
<p>Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 111</p> 	<p>Ángulo de posición (ángulo de avance)</p>						
<p>Tamaño de plaquita, mm, (pulgadas) Diámetro de barra, mm Diámetro de la barra, pulg. Página</p>	<p>κ_r 95° (-5°)</p>   <p>SCLPR/L</p>		<p>κ_r 93° (-3°) Mandrinado a tracción</p>   <p>SDUPR/L-X</p>		<p>κ_r 93° (-3°)</p>   <p>SDUPR/L</p> <p style="text-align: right;">Silent Tools®</p>		
<p>Mango de acero Mango de metal duro</p>	Mango de acero	Mango de metal duro	Mango de acero	Mango de metal duro	Mango de acero	Mango de metal duro	Mango antivibratorio de metal duro
<p>Tamaño de plaquita, mm, (pulgadas) Diámetro de barra, mm</p>	06 (1/4) 8-12	06-09 (1/4) 8-16	07 (1/4) 16	07 (1/4) 16	07-11 (1/4-3/8) 10-25	07 (1/4) 10-16	07 (1/4) 10-12
<p>Diámetro de la barra, pulg.</p>	.312-.500	.312-.500	.625	.625	.375-1.000	.312-.500	.375-.500
<p>Página</p>	A309	A309	A312	A312	A311	A311	A311
<p>Tamaño de plaquita, mm, (pulgadas) Diámetro de barra, mm Diámetro de la barra, pulg. Página</p>	<p>Ángulo de posición (ángulo de avance)</p>						
<p>Tamaño de plaquita, mm, (pulgadas) Diámetro de barra, mm</p>	<p>κ_r 62.5° (27.5°)</p>   <p>SDXPR/L</p>		<p>κ_r 91° (-1°)</p>   <p>STFPR/L</p>			<p style="text-align: right;">Silent Tools®</p>	
<p>Diámetro de la barra, pulg.</p>	Mango de acero	Mango de metal duro	Mango de acero	Mango de metal duro	Mango antivibratorio de metal duro	Mango antivibratorio de metal duro	Mango antivibratorio de metal duro
<p>Página</p>	07 (1/4) 16 .625	07 (1/4) 16 .625	6-16 (5/32-3/8) 6-25 .250-1.000	6-11 (5/32-1/4) 6-16 .250-.625	10-12 10-12 .375-.500	10-12 10-12 .375-.500	10-12 10-12 .375-.500
<p>Página</p>	A313	A313	A315	A315	A315	A315	A315
<p>Tamaño de plaquita, mm, (pulgadas) Diámetro de barra, mm Diámetro de la barra, pulg. Página</p>	<p>Ángulo de posición (ángulo de avance)</p>		<p>T-Max® sujeción por brida superior para plaquitas de cerámica</p>				
<p>Tamaño de plaquita, mm, (pulgadas) Diámetro de barra, mm</p>	<p>κ_r 95° (-5°)</p>   <p>SWLPR/L</p>				  <p>CRSPR/L CRSNR/L</p>		
<p>Diámetro de la barra, pulg.</p>	Mango de acero	Mango de metal duro	Tamaño de plaquita, mm, (pulgadas) Diámetro de barra, mm	Tamaño de plaquita, mm, (pulgadas) Diámetro de barra, mm	Mango de acero	Mango de acero	Mango de acero
<p>Página</p>	02-04 (5/32-1/2) 5-12 .187-.500	02-04 (5/32-1/2) 5-12 .187-.500	02-04 (5/32-1/2) 5-12 .187-.500	02-04 (5/32-1/2) 5-12 .187-.500	09 (3/8) 25	12 (1/2) 40	12 (1/2) 40
<p>Página</p>	A317	A317	A317	A317	A319	A319	A319

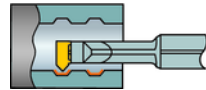
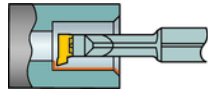
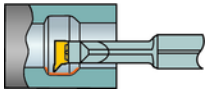
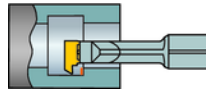
Herramientas para mecanizado de piezas pequeñas

Herramientas y plaquitas CoroTurn XS

CoroTurn® XS Diámetro de barra, mm Diámetro de la barra, pulg. Tamaño de plaquita Página	Barra de mandrinar  CXS	Plaquitas Ángulo de posición (ángulo de avance) 45° (45°) Cilindrado/perfilado 90° (0°) Torneado 98° (-8°) Copiado 98° (-8°) Torneado				
		10-28 .500-1.000 05-07 A342	 CXS T045 05-07 A328	 CXS T090 04-05 A328	 CXS TE98 04-06 A333	 CXS T098 04-07 A329
Plaquitas 90° (0°) Mandrinado a tracción						
	 CXS B 04-07 A333	Ranurado  CXS G 04-07 A334	Perfilado  CXS R 04-07 A337	Ranurado frontal  CXS F 06 A338	Pre-tronzado  CXS GX 05 A338	Roscado  CXS TH 04-06 A339

CoroCut® MB, barras de mandrinar/plaquitas

CoroCut® MB Encontrará la gama completa, tronzado, ranurado, roscado y torneado, en la página B94	Barra de mandrinar con mango de acero  MB-A	Barra de mandrinar con mango de metal duro  MB-E	Plaquitas Ranurado Perfilado Pre-tronzado		
	16 .625 07-09 B106	12-16 .500-.625 07-09 B106	 MB G 07-09 B94	 MB R 07-09 B100	 MB GX 07-09 B100

CoroCut® MB Tamaño de plaquita Página	Plaquitas Ángulo de posición (ángulo de avance) 45° (45°) Cilindrado/perfilado 93° (-3°) Torneado 93° (-3°) Copiado 90° (0°) Mandrinado a tracción Ranurado frontal				
	07 B96	 MB T045 07 B96	 MB T093 07 B96	 MB TE 93 07 B96	 MB B 030 07 B96

Clave de códigos para herramientas con mango y barras para mandrinar Coromant Capto®

Coromant Capto®

C3	-	S	C	L	C	R	-	11065	-	09	
1		5	6	7	8	9		13		10	11

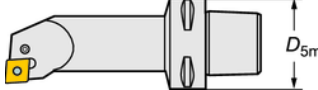
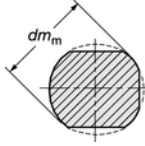
Herramientas con mango, métrico

S	40	V	-	S	C	L	C	R	12		-	ID
2	3	4		5	6	7	8	9	10		11	12

Herramientas con mango, pulgadas

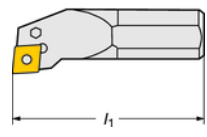
S	24	V	-	S	C	L	C	R	4	-	
2	3	4		5	6	7	8	9	10		11


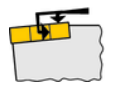
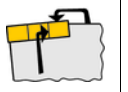

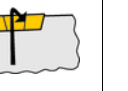
C

1 Tamaño acoplamiento	2 Tipo de barra	3 Diámetro de la barra																																																									
<p>C = Coromant Capto® D_{5m} = Tamaño de acoplamiento</p>  <p>mm pulgad</p> <table border="1"> <tr><td>C3</td><td>D5m = 32</td><td>1.260</td></tr> <tr><td>C4</td><td>D5m = 40</td><td>1.575</td></tr> <tr><td>C5</td><td>D5m = 50</td><td>1.969</td></tr> <tr><td>C6</td><td>D5m = 63</td><td>2.480</td></tr> <tr><td>C8</td><td>D5m = 80</td><td>3.150</td></tr> </table>	C3	D5m = 32	1.260	C4	D5m = 40	1.575	C5	D5m = 50	1.969	C6	D5m = 63	2.480	C8	D5m = 80	3.150	<p>A = Barra de acero enteriza con suministro interno de refrigerante.</p> <p>E = Barra con mango de metal duro</p> <p>F = Barra antivibratoria de metal duro</p> <p>S = Barra de acero enteriza sin refrigerante</p>	<p>mm¹⁾ pulgada</p> <table border="1"> <tr><td>03</td><td>=</td><td>.1875</td></tr> <tr><td>04</td><td>=</td><td>.250</td></tr> <tr><td>05</td><td>=</td><td>.3125</td></tr> <tr><td>06</td><td>=</td><td>.375</td></tr> <tr><td>08</td><td>=</td><td>.500</td></tr> <tr><td>10</td><td>=</td><td>.625</td></tr> <tr><td>12</td><td>=</td><td>.750</td></tr> <tr><td>16</td><td>=</td><td>1.000</td></tr> <tr><td>20</td><td>=</td><td>1.250</td></tr> <tr><td>24</td><td>=</td><td>1.500</td></tr> <tr><td>28</td><td>=</td><td>1.750</td></tr> <tr><td>32</td><td>=</td><td>2.000</td></tr> <tr><td>36</td><td>=</td><td>2.250</td></tr> <tr><td>40</td><td>=</td><td>2.500</td></tr> </table> 	03	=	.1875	04	=	.250	05	=	.3125	06	=	.375	08	=	.500	10	=	.625	12	=	.750	16	=	1.000	20	=	1.250	24	=	1.500	28	=	1.750	32	=	2.000	36	=	2.250	40	=	2.500
C3	D5m = 32	1.260																																																									
C4	D5m = 40	1.575																																																									
C5	D5m = 50	1.969																																																									
C6	D5m = 63	2.480																																																									
C8	D5m = 80	3.150																																																									
03	=	.1875																																																									
04	=	.250																																																									
05	=	.3125																																																									
06	=	.375																																																									
08	=	.500																																																									
10	=	.625																																																									
12	=	.750																																																									
16	=	1.000																																																									
20	=	1.250																																																									
24	=	1.500																																																									
28	=	1.750																																																									
32	=	2.000																																																									
36	=	2.250																																																									
40	=	2.500																																																									

G









H









4 Longitud de la herramienta, l ₁ mm, pulg																																														
<p>Mango</p>  <table border="1"> <thead> <tr> <th>Métrica</th> <th>Pulgadas</th> <th>Métrica</th> <th>Pulgadas</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>F =</td><td>80</td><td>3.250</td><td>S =</td><td>250</td><td>10.000</td></tr> <tr><td>H =</td><td>100</td><td>4.000</td><td>T =</td><td>300</td><td>12.000</td></tr> <tr><td>K =</td><td>125</td><td>5.000</td><td>U =</td><td>350</td><td>14.000</td></tr> <tr><td>M =</td><td>150</td><td>6.000</td><td>V =</td><td>400</td><td>15.750</td></tr> <tr><td>P =</td><td>170</td><td>6.250</td><td>W =</td><td>450</td><td>17.750</td></tr> <tr><td>Q =</td><td>180</td><td>7.250</td><td>Y =</td><td>500</td><td>20.000</td></tr> <tr><td>R =</td><td>200</td><td>8.000</td><td>X =</td><td>Para fines</td><td></td></tr> </tbody> </table>	Métrica	Pulgadas	Métrica	Pulgadas	F =	80	3.250	S =	250	10.000	H =	100	4.000	T =	300	12.000	K =	125	5.000	U =	350	14.000	M =	150	6.000	V =	400	15.750	P =	170	6.250	W =	450	17.750	Q =	180	7.250	Y =	500	20.000	R =	200	8.000	X =	Para fines	
Métrica	Pulgadas	Métrica	Pulgadas																																											
F =	80	3.250	S =	250	10.000																																									
H =	100	4.000	T =	300	12.000																																									
K =	125	5.000	U =	350	14.000																																									
M =	150	6.000	V =	400	15.750																																									
P =	170	6.250	W =	450	17.750																																									
Q =	180	7.250	Y =	500	20.000																																									
R =	200	8.000	X =	Para fines																																										

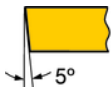
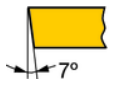

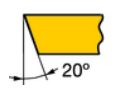
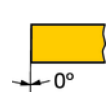

5 Sistema de sujeción				
<p>C</p>  <p>Sujeción por cara superior</p>	<p>D</p>  <p>Sujeción por la cara superior y por el agujero (RC)</p>	<p>M,W</p>  <p>Sujeción por cara superior y por el agujero</p>	<p>P</p>  <p>Sujeción por el agujero</p>	<p>S</p>  <p>Sujeción por tornillo</p>

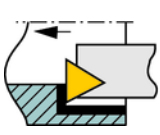
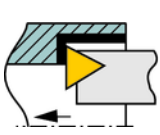
1) Para barras en métrica dm_m en mm.

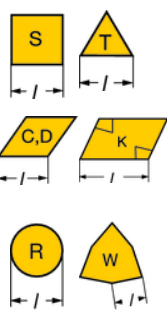
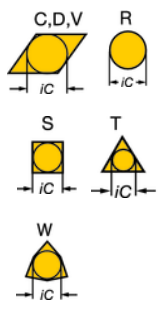
J

6 Forma de la plaquita	
C 	D 
K 	R 
S 	T 
V 	W 

7 Estilo de barra, ángulo de avance (ángulo de posición)	
F 91° (-1°) 	J 93° (-3°) 
K 75° (15°) 	L 95° (-5°) 
P 117.5° (-27.5°) 	Q 107.5° (-17.5°) 
U 93° (-3°) 	U-X 93° (-3°) 

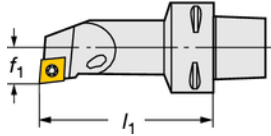
8 Ángulo de incidencia en filo de corte principal	
B 	C 
D 	E 
N 	O Descripción específica
P 	

9 Sentido de la herramienta
R 
L 

10 Longitud arista de corte												
Métrica	Pulgadas											
 <p>La longitud del filo se indica en mm. Entero (sin redondear).</p>	 <table border="0"> <tr><td>1.2 = 5/32</td></tr> <tr><td>1.5 = 3/16</td></tr> <tr><td>1.8 = 7/32</td></tr> <tr><td>2 = 1/4</td></tr> <tr><td>2.5 = 5/16</td></tr> <tr><td>3 = 3/8</td></tr> <tr><td>4 = 1/2</td></tr> <tr><td>5 = 5/8</td></tr> <tr><td>6 = 3/4</td></tr> <tr><td>8 = 1</td></tr> <tr><td>10 = 1 1/4</td></tr> </table>	1.2 = 5/32	1.5 = 3/16	1.8 = 7/32	2 = 1/4	2.5 = 5/16	3 = 3/8	4 = 1/2	5 = 5/8	6 = 3/4	8 = 1	10 = 1 1/4
1.2 = 5/32												
1.5 = 3/16												
1.8 = 7/32												
2 = 1/4												
2.5 = 5/16												
3 = 3/8												
4 = 1/2												
5 = 5/8												
6 = 3/4												
8 = 1												
10 = 1 1/4												

11 Opción del fabricante
<p>Cuando se requiera un símbolo suplementario de un máximo de 3 letras, se debe añadir al código ISO, separado por un guión, p. ej.:</p> <p>C = Capacidad para refrigerante interno. D = Dimensión f_1 extendida, + 1.0 mm (.04") E = Dimensión f_1 extendida, + 2.0 mm (.08") F = Dimensión f_1 extendida, + 3 mm (.12") G = Dimensiones alteradas L = Dimensión l_1 ampliada. R = Mango redondo W = Diseño de cuña X = Mandrinado a tracción</p>

12 Sistema de sujeción Cerámicas
ID = Sujeción con placa de presión

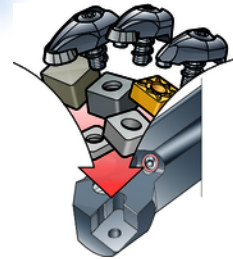
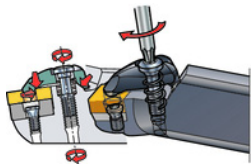
13 Tamaño de la unidad de corte Coromant Capto, mm
$f_1 \times l_1$  <p>Ejemplo: C4-SCLCR 11065-09 $f_1 = 11$ mm (2 digits) $l_1 = 065$ mm (3 digits)</p>

Sujeción rígida CoroTurn® RC

Herramientas interiores para plaquitas T-Max® P

Primera elección para un torneado productivo,
estable y seguro

El sistema CoroTurn® RC está disponible en unidades de corte Coromant Capto® y en diseño convencional de mango de acero para todas las formas de plaquita y de ángulos de avance



El sistema de 1ª elección para torneado interior de agujeros de gran diámetro:

- Estabilidad única
- Funcionamiento excelente incluso en entornos con suciedad, por ejemplo en mecanizado de fundición
- Manejo sencillo; una llave Torx Plus para el cambio de plaquita y placa de apoyo
- Acceso fácil incluso si el mango está colocado hacia abajo

Un sistema flexible

El asiento de la punta de todos los mangos CoroTurn® RC ha sido diseñado para permitir una intercambiabilidad total al sustituir la sujeción y/o la placa de apoyo.

CoroTurn® RC admite:

- Plaquitas de metal duro
 - Plaquitas de cerámica con agujero
 - Plaquitas de cerámica sin agujero
 - Diferentes espesores de plaquita
- Encontrará más información en la página A445.

Entrada de refrigerante interior

Todos los Coromant Capto® y la mayor parte de las barras de mango de acero convencionales tienen suministro de refrigerante interior.

Manguitos EasyFix

En las barras de mandrinar redondas convencionales, el manguito EasyFix constituye el mejor método de sujeción ya que reduce el tiempo de configuración y garantiza la altura de centro correcta.



Solución interior modular

Las plaquitas negativas y el sistema de sujeción CoroTurn® RC también se pueden utilizar en el sistema modular CoroTurn® SL con cabezas de corte intercambiables y distintos tipos de barras de mandrinar, consulte la página I11.

Barras de mandrinar Coromant Capto®

CoroTurn® RC (Sujeción rígida)

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

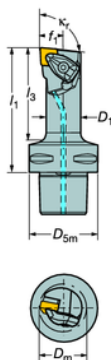
DCLNR/L
 $\kappa_r 95^\circ$
-5°

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

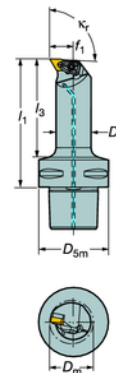
DDUNR/L
 $\kappa_r 93^\circ$
-3°



- CNMM, CNGP
- CNMG
- CNMA, CNGA



- DNMM, DNGP, DNMX
- DNMG
- DNMA, DNGA



Entrada de refrigerante: axial a través del centro

A derechas en la ilustración

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas										Plaquitas calibradoras		
			D _{sm}	D _m min	D ₁	f ₁	h	b	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI	Nm ³⁾		
	3/8	C4-DCLNR/L-13080-09	40	25	20	13	80	57	-6°	-14°	CNMG 09 03 08	CNMG 322	1.7		
		C5-DCLNR/L-13080-09	50	25	20	13	80	56	-6°	-14°	CNMG 09 03 08	CNMG 322	1.7		
	1/2	C4-DCLNR/L-17090-12	40	32	25	17	90	68	-6°	-12°	CNMG 12 04 08	CNMG 432	3.9		
		C5-DCLNR/L-17090-12	50	32	25	17	90	66	-6°	-12°	CNMG 12 04 08	CNMG 432	3.9		
	5/8	C6-DCLNR/L-17100-12	63	32	25	17	100	72	-6°	-12°	CNMG 12 04 08	CNMG 432	3.9		
		C6-DCLNR/L-27140-16	63	50	40	27	140	114	-6°	-16°	CNMG 16 06 12	CNMG 543	6.4		

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas										Plaquitas calibradoras		
			D _{sm}	D _m min	D ₁	f ₁	h	b	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI	Nm ³⁾		
	3/8	C4-DDUNR/L-17090-11	40	32	25	17	90	68	-6°	-12°	DNMG 11 04 08	DNMG 332	1.7		
		C5-DDUNR/L-17090-11	50	32	25	17	90	66	-6°	-12°	DNMG 11 04 08	DNMG 332	1.7		
	1/2	C4-DDUNR/L-27080-15	40	50	39.7	27	80	59	-6°	-11°	DNMG 15 06 08	DNMG 442	3.9		
		C5-DDUNR/L-27140-15	50	50	40	27	140	118	-6°	-11°	DNMG 15 06 08	DNMG 442	3.9		
	5/8	C6-DDUNR/L-27140-15	63	50	40	27	140	114	-6°	-11°	DNMG 15 06 08	DNMG 442	3.9		
		C6-DDUNR/L-27140-15	63	50	40	27	140	114	-6°	-11°	DNMG 15 06 08	DNMG 442	3.9		

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaqueta lisa).

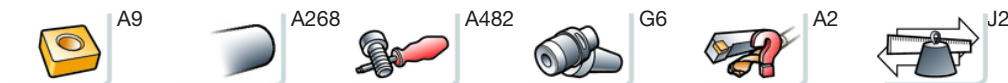
R = A Derecha, L = A Izquierda

2) λ_s = Ángulo de inclinación
3) Par torsor de la plaqueta Nm

Piezas de repuesto principales

Para acceder a la lista completa de piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

Tamaño de plaqueta		Placa de apoyo		Tornillo de la placa de apoyo		Llave (Torx Plus)		Juego de sujeción completo	
iC	iC								
09	3/8	5322	236-04	5513	020-04	5680	051-03 (9IP)	5412	028-011
12	1/2	5322	236-03	5513	020-02	5680	049-01 (15IP)	5412	028-021
16	5/8	5322	234-03	5513	020-07	5680	043-14 (20IP)	5412	028-031
	11 3/8	5322	267-01	5513	020-04	5680	051-03 (9IP)	5412	028-011
	15 1/2	5322	266-02	5513	020-02	5680	049-01 (15IP)	5412	028-021



Barras de mandrinar Coromant Capto®

Sujeción rígida CoroTurn® RC

DTFNR/L

Ángulo de posición: $\kappa_r 91^\circ$

Ángulo de ataque: -1°

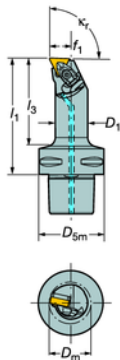
DWLNR/L

Ángulo de posición: $\kappa_r 95^\circ$

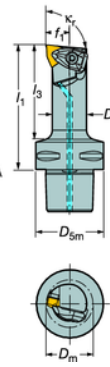
Ángulo de ataque: -5°



- TNMM, TNMX
- TNMG
- TNMA, TNGA



- WNMM,
- WNMG
- WNGA, WNMA



Entrada de refrigerante: axial a través del centro

A derechas en la ilustración

Aplicación principal		iC	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas							Plaquitas calibradoras			
				D _{5m}	D _m min	D ₁	f ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI	Nm ³⁾
	16	3/8	C4-DTFNR/L-17090-16	40	32	25	17	90	68	-6°	-12°	TNMG 16 04 08	TNMG 332	1.7
			C5-DTFNR/L-17090-16	50	32	25	17	90	66	-6°	-12°	TNMG 16 04 08	TNMG 332	1.7
				1.575	1.260	.984	.669	3.543	2.677					
				1.968	1.260	.984	.669	3.543	2.598					

Aplicación principal		iC	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas							Plaquitas calibradoras			
				D _{5m}	D _m min	D ₁	f ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI	Nm ³⁾
	06	3/8	C4-DWLNR/L-13075-06	40	27	20	13	75	52	-6°	-17°	WNMG 06 04 08	WNMG 332	1.7
			C4-DWLNR/L-17090-08	40	33	25	17	90	68	-6°	-12°	WNMG 08 04 08	WNMG 432	3.9
			C5-DWLNR/L-17090-08	50	33	25	17	90	66	-6°	-12°	WNMG 08 04 08	WNMG 432	3.9
				1.575	1.299	.984	.669	3.543	2.677					
	1.968	1.299	.984	.669	3.543	2.598								

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

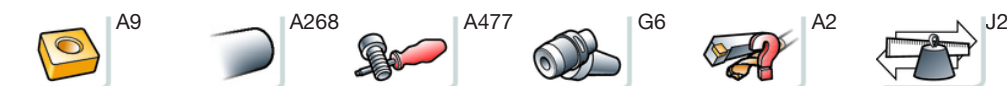
R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Para acceder a la lista completa de piezas de repuesto, consulte el catálogo principal.

Tamaño de plaquita

	iC		iC	Placa de apoyo	Tornillo	Llave (Torx Plus)	Juego de sujeción completo
16	3/8			5322 316-01	5513 020-04	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011
		06	3/8	5322 328-01	5513 020-04	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011
		08	1/2	5322 328-02	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021



Barras de mandrinar Coromant Capto®

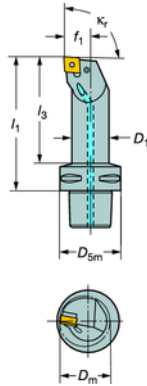
T-Max P diseño de sujeción por palanca

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

PCLNR/L
 $\kappa_r 95^\circ$
 -5°



- CNMM, CNGP
- CNMG
- CNMA, CNGA



Entrada de refrigerante: axial a través del centro

A derechas en la ilustración

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas										Plaquitas calibradoras	
			D _{sm}	D _m min	D ₁	f ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI		
	09	3/8	C4-PCLNR/L-13080-09	40	25	20	13	80	58	-6°	-11°	CNMG 09 03 08	CNMG 322	
				1.575	.984	.787	.512	3.150	2.284					
			C5-PCLNR/L-13080-09	50	25	20	13	80	56	-6°	-11°	CNMG 09 03 08	CNMG 322	
			1.968	.984	.787	.512	3.150	2.205						
	12	1/2	C3-PCLNR/L-17090-12	32	32	25	17	90	75	-6°	-11°	CNMG 12 04 08	CNMG 432	
				1.260	1.260	.984	.669	3.543	2.953					
			C3-PCLNR/L-22064-12	32	40	32	22	64	50	-6°	-11°	CNMG 12 04 08	CNMG 432	
				1.260	1.575	1.260	.866	2.520	1.968					
			C3-PCLNR/L-22096-12	32	40	32	22	96	82	-6°	-11°	CNMG 12 04 08	CNMG 432	
				1.260	1.575	1.260	.866	3.780	3.228					
			C4-PCLNR/L-17090-12	40	32	25	17	90	69	-6°	-11°	CNMG 12 04 08	CNMG 432	
				1.575	1.260	.984	.669	3.543	2.716					
			C4-PCLNR/L-22110-12	40	40	32	22	110	89	-6°	-11°	CNMG 12 04 08	CNMG 432	
				1.575	1.575	1.260	.866	4.331	3.504					
			C4-PCLNR/L-27080-12	40	50	40	27	80	60	-6°	-10°	CNMG 12 04 08	CNMG 432	
				1.575	1.968	1.575	1.063	3.150	2.362					
			C4-PCLNR/L-27120-12	40	50	40	27	120	100	-6°	-11°	CNMG 12 04 08	CNMG 432	
				1.575	1.968	1.575	1.063	4.724	3.937					
			C5-PCLNR/L-17090-12	50	32	25	17	90	67	-6°	-11°	CNMG 12 04 08	CNMG 432	
	1.968	1.260	.984	.669	3.543	2.638								
C5-PCLNR/L-22110-12	50	40	32	22	110	88	-6°	-11°	CNMG 12 04 08	CNMG 432				
	1.968	1.575	1.260	.866	4.331	3.465								
C5-PCLNR/L-27140-12	50	50	40	27	140	119	-6°	-10°	CNMG 12 04 08	CNMG 432				
	1.968	1.968	1.575	1.063	5.512	4.685								
C5-PCLNR/L-35100-12	50	63	50	35	100	81	-6°	-7°	CNMG 12 04 08	CNMG 432				
	1.968	2.480	1.968	1.378	3.937	3.189								
C6-PCLNR/L-17100-12	63	32	25	17	100	74	-6°	-11°	CNMG 12 04 08	CNMG 432				
	2.480	1.260	.984	.669	3.937	2.913								
C6-PCLNR/L-22110-12	63	40	32	22	110	84	-6°	-11°	CNMG 12 04 08	CNMG 432				
	2.480	1.575	1.260	.866	4.331	3.307								
	16	5/8	C5-PCLNR/L-35150-16	50	63	50	35	150	131	-6°	-11°	CNMG 16 06 12	CNMG 543	
				1.968	2.480	1.968	1.378	5.906	5.158					
			C6-PCLNR/L-27140-16	63	50	40	27	140	115	-6°	-11°	CNMG 16 06 12	CNMG 543	
			2.480	1.968	1.575	1.063	5.512	4.528						
C6-PCLNR/L-35175-16	63	63	50	35	175	152	-6°	-11°	CNMG 16 06 12	CNMG 543				
			2.480	2.480	1.968	1.378	6.890	5.984						

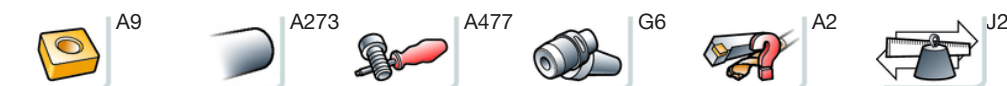
1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaqueta lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaqueta		Diám. de barra, D1		Palanca	Tornillo	Llave (mm)	Placa de apoyo
iC		mm	pulgadas				
09	3/8	20	.787	174.3-845-1	174.3-829	170.3-864 (1.98)	-
12	1/2	25	.984	438.3-841-1	438.3-832M	174.1-863 (2.5)	-
12	1/2	32-50	1.260-1.968	174.3-841M	174.3-821	174.1-864 (3.0)	171.31-850M
16	5/8	40-50	1.575-1.968	438.3-840	438.3-831	174.1-864 (3.0)	171.31-852



Barras de mandrinar Coromant Capto®

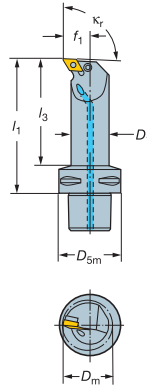
T-Max P diseño de sujeción por palanca

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

PDUNR/L
 $\kappa_r 93^\circ$
 -3°



- DNMM, DNGP, DNMX
- DNMG
- DNMA, DNMA



Entrada de refrigerante: axial a través del centro

A derechas en la ilustración

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas										Plaquitas calibradoras	
			D _{sm}	D _m min	D ₁	f ₁	h ₁	h ₂	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI		
	11	3/8	C3-PDUNR/L-17090-11	32	32	25	17	90	75	-6°	-11°	DNMG 11 04 08	DNMG 332	
			C4-PDUNR/L-17090-11	1.260	1.260	.984	.669	3.543	2.953					
		15	1/2	C4-PDUNR/L-22110-11	40	40	32	22	110	89	-6°	-10°	DNMG 11 04 08	DNMG 332
				C5-PDUNR/L-17090-11	1.575	1.260	.984	.669	3.543	2.716				
			C5-PDUNR/L-22110-11	50	32	25	17	90	67	-6°	-11°	DNMG 11 04 08	DNMG 332	
				1.968	1.260	.984	.669	3.543	2.638					
	C6-PDUNR/L-17100-11	50	40	32	22	110	88	-6°	-10°	DNMG 11 04 08	DNMG 332			
		1.968	1.575	1.260	.866	4.331	3.465							
		C4-PDUNR/L-27080-15	63	32	25	17	100	74	-6°	-11°	DNMG 11 04 08	DNMG 332		
			2.480	1.260	.984	.669	3.937	2.913						
		C4-PDUNR/L-27120-15	40	50	40	27	80	60	-6°	-11°	DNMG 15 06 08	DNMG 442		
			1.575	1.968	1.575	1.063	3.150	2.362						
C5-PDUNR/L-27140-15	50	50	40	27	120	100	-6°	-11°	DNMG 15 06 08	DNMG 442				
	1.575	1.968	1.575	1.063	4.724	3.937								
C5-PDUNR/L-35100-15	50	50	40	27	140	119	-6°	-11°	DNMG 15 06 08	DNMG 442				
	1.968	1.968	1.575	1.063	5.512	4.685								
C5-PDUNR/L-35150-15	50	63	50	35	100	81	-6°	-10°	DNMG 15 06 08	DNMG 442				
	1.968	2.480	1.968	1.378	3.937	3.189								
C5-PDUNR/L-35150-15	50	63	50	35	150	131	-6°	-10°	DNMG 15 06 08	DNMG 442				
	1.968	2.480	1.968	1.378	5.906	5.158								
C6-PDUNR/L-22110-15	63	40	32	22	110	84	-6°	-12°	DNMG 15 06 08	DNMG 442				
	2.480	1.575	1.260	.866	4.331	3.307								
C6-PDUNR/L-27140-15	63	50	40	27	140	115	-6°	-11°	DNMG 15 06 08	DNMG 442				
	2.480	1.968	1.575	1.063	5.512	4.528								
C6-PDUNR/L-35175-15	63	63	50	35	175	152	-6°	-10°	DNMG 15 06 08	DNMG 442				
	2.480	2.480	1.968	1.378	6.890	5.984								

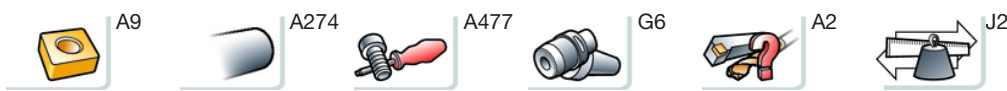
1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Diám. de barra, D1		Palanca	Tornillo	Llave (mm)	Placa de apoyo
iC		mm	pulgadas				
11	3/8	25	.984	5432 015-021	438.3-830	174.1-870 (1.98)	-
11	3/8	32	1.260	5432 001-01	174.3-820M	174.1-863 (2.5)	5322 255-01
15	1/2	40-50	1.575-1.968	174.3-847M	174.3-830	174.1-864 (3.0)	171.35-851M



Barras de mandrinar Coromant Capto®

T-Max P diseño de sujeción por palanca

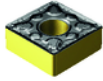
Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

PSKNR/L

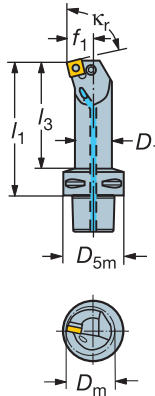
κ_r 75°
15°

PTFNR/L

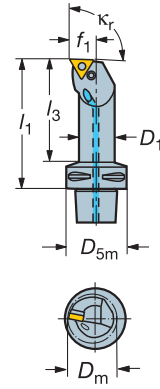
κ_r 91°
-1°



SNMM
SNMG
SNMA, SNGA



TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA



Entrada de refrigerante: axial a través del centro

A derechas en la ilustración

Aplicación principal	□	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas								Plaquitas calibradoras	
				D _{5m}	Dm min	D ₁	f ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI
	12	1/2	C4-PSKNR-17090-12	40	32	25	17	90	69	-6°	-11°	SNMG 12 04 08	SNMG 432
			C5-PSKNR/L-27140-12	50	50	40	27	140	119	-6°	-10°	SNMG 12 04 08	SNMG 432
			C5-PSKNR-17090-12	50	32	25	17	90	67	-6°	-11°	SNMG 12 04 08	SNMG 432
			C5-PSKNR-22110-12	50	40	32	22	110	88	-6°	-10°	SNMG 12 04 08	SNMG 432
			C6-PSKNR-22110-12	63	40	32	22	110	84	-6°	-10°	SNMG 12 04 08	SNMG 432
			C6-PSKNR-22110-12	63	63	50	35	175	152	-6°	-9°	SNMG 15 06 08	SNMG 542
	15	5/8	C6-PSKNR/L-35175-15	2.480	2.480	1.968	1.378	6.890	5.984				
				1.575	1.260	.984	.669	3.543	2.716				
				1.968	1.968	1.575	1.063	5.512	4.685				
				1.968	1.575	1.260	.866	4.331	3.465				
				2.480	1.575	1.260	.866	4.331	3.307				
				2.480	2.480	1.968	1.378	6.890	5.984				
Aplicación principal	△	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas								Plaquitas calibradoras	
				D _{5m}	Dm min	D ₁	f ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI
	11	1/4	C3-PTFNR/L-13075-11	32	25	20	13	75	59	-6°	-12°	TNMG 11 03 04	TNMG 221
			C4-PTFNR/L-13080-11	40	25	20	13	80	58	-6°	-12°	TNMG 11 03 04	TNMG 221
			C5-PTFNR/L-13080-11	50	25	20	13	80	56	-6°	-12°	TNMG 11 03 04	TNMG 221
			C5-PTFNR/L-13080-11	50	25	20	13	80	56	-6°	-12°	TNMG 11 03 04	TNMG 221
				1.260	.984	.787	.512	2.953	2.323				
				1.575	.984	.787	.512	3.150	2.284				
				1.968	.984	.787	.512	3.150	2.205				

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaqueta lisa).

R = A Derecha, L = A Izquierda

2) λ_s = Ángulo de inclinación

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaqueta		Diám. de barra, D1 mm (pulgadas)	Palanca	Tornillo	Llave (mm)	Placa de apoyo
□	iC					
12	1/2	25 (.984)	438.3-841-1	438.3-832M	174.1-863 (2.5)	-
12	1/2	32-40 (1.260-1.575)	174.3-841M	174.3-821	174.1-864 (3.0)	174.3-851M
15	5/8	50 (1.968)	438.3-840	438.3-831	174.1-864 (3.0)	174.3-857
Tamaño de plaqueta		Diám. de barra, D1 mm (pulgadas)	Palanca	Tornillo	Llave (mm)	Placa de apoyo
△	iC					
11	1/4	20 (.767)	174.3-846-1	174.3-829	170.3-864 (1.98)	-



A9



A274



A477



G6



A2



J2

Barras de mandrinar Coromant Capto®

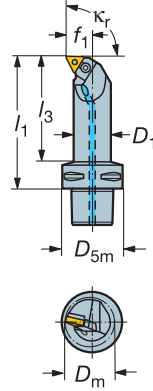
Diseño con cuña T-Max P

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

PTFNR/L-W
 $\kappa_r 91^\circ$
 -1°



- TNMM, TNMX
- TNMG
- TNMA, TNGA



Entrada de refrigerante: axial a través del centro

A derechas en la ilustración

Aplicación principal	Δ	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas								Plaquitas calibradoras		
				D_{5m}	$D_{m \min}$	D_1	f_1	l_1	l_2	γ^1	λ_s^2	ISO	ANSI	
	16	3/8	C3-PTFNR-17090-16W	32	32	25	17	90	75	-6°	-13°	TNMG 16 04 08	TNMG 332	
			C4-PTFNR/L-17090-16W	1.260	1.260	.984	.669	3.543	2.953					
			C4-PTFNR/L-22110-16W	40	32	25	17	90	69	-6°	-13°	TNMG 16 04 08	TNMG 332	
			C4-PTFNR/L-22110-16W	1.575	1.260	.984	.669	3.543	2.716					
			C4-PTFNR/L-27120-16W	40	40	32	22	110	89	-6°	-12°	TNMG 16 04 08	TNMG 332	
			C4-PTFNR/L-27120-16W	1.575	1.575	1.260	.866	4.331	3.504					
			C4-PTFNR/L-27120-16W	40	50	40	27	120	100	-6°	-11°	TNMG 16 04 08	TNMG 332	
			C4-PTFNR/L-27120-16W	1.575	1.968	1.575	1.063	4.724	3.937					
			C5-PTFNR/L-17090-16W	50	32	25	17	90	67	-6°	-13°	TNMG 16 04 08	TNMG 332	
			C5-PTFNR/L-17090-16W	1.968	1.260	.984	.669	3.543	2.638					
			C5-PTFNR/L-22110-16W	50	40	32	22	110	88	-6°	-12°	TNMG 16 04 08	TNMG 332	
			C5-PTFNR/L-22110-16W	1.968	1.575	1.260	.866	4.331	3.465					
C5-PTFNR/L-27140-16W	50	50	40	27	140	119	-6°	-11°	TNMG 16 04 08	TNMG 332				
C5-PTFNR/L-27140-16W	1.968	1.968	1.575	1.063	5.512	4.685								
C6-PTFNR/L-22110-16W	63	40	32	22	110	84	-6°	-12°	TNMG 16 04 08	TNMG 332				
C6-PTFNR/L-22110-16W	2.480	1.575	1.260	.866	4.331	3.307								
C6-PTFNR/L-27140-16W	63	50	40	27	140	115	-6°	-11°	TNMG 16 04 08	TNMG 332				
C6-PTFNR/L-27140-16W	2.480	1.968	1.575	1.063	5.512	4.528								
22	1/2	C4-PTFNR-27120-22W	40	50	40	27	120	100	-6°	-11°	TNMG 22 04 08	TNMG 432		
		C4-PTFNR-27120-22W	1.575	1.968	1.575	1.063	4.724	3.937						
		C5-PTFNL-35150-22W	50	63	50	35	150	131	-6°	-10°	TNMG 22 04 08	TNMG 432		
		C5-PTFNL-35150-22W	1.968	2.480	1.968	1.378	5.906	5.158						
		C5-PTFNR/L-27140-22W	50	50	40	27	140	119	-6°	-11°	TNMG 22 04 08	TNMG 432		
		C5-PTFNR/L-27140-22W	1.968	1.968	1.575	1.063	5.512	4.685						
		C6-PTFNR/L-27140-22W	63	50	40	27	140	115	-6°	-11°	TNMG 22 04 08	TNMG 432		
		C6-PTFNR/L-27140-22W	2.480	1.968	1.575	1.063	5.512	4.528						
C6-PTFNR/L-35175-22W	63	63	50	35	175	152	-6°	-10°	TNMG 22 04 08	TNMG 432				
C6-PTFNR/L-35175-22W	2.480	2.480	1.968	1.378	6.890	5.984								

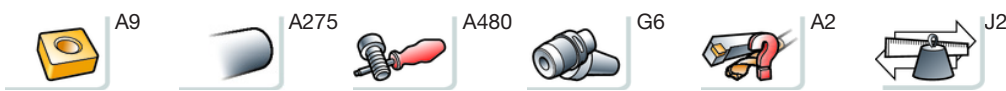
1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

R = A Derecha, L = A Izquierda

2) λ_s = Ángulo de inclinación

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Diám. de barra, D1		Juego de cuña	Llave (mm)	Placa de apoyo	Pasador	Tornillo	Llave (Torx Plus)
Δ	iC	mm	pulgadas						
16	3/8	25	.984	170.38-823-2	174.1-864 (3.0)	-	5313 021-01	5512 031-01	5680 051-03 (9IP)
16	3/8	32-40	1.260-1.575	170.38-823-1	174.1-864 (3.0)	170.3-852	5313 021-02	5512 031-01	5680 051-03 (9IP)
22	1/2	40	1.575	170.38-824-1	3021 010-040 (4.0)	170.3-855	5313 021-03	5512 031-02	5680 049-02 (15IP)
22	1/2	50	1.969	170.38-821-1	3021 010-040 (4.0)	170.3-852	5313 021-02	5512 031-01	5680 051-03 (9IP)



Barras de mandrinar Coromant Capto®

Diseño de sujeción con cuña T-Max P

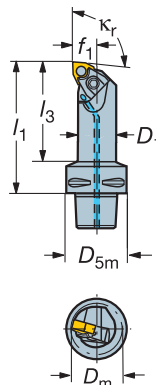
Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

MWLNR/L

κ_r 95°
-5°



WNMM,
WNMG
WNGA, WNMA



Entrada de refrigerante: axial a través del centro

A derechas en la ilustración

Aplicación principal	Δ	i/C	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas								Plaquetas calibradoras	
				D_{5m}	$D_{m \min}$	D_1	f_1	l_1	l_3	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$	ISO	ANSI
	06	3/8	C3-MWLNR/L-13075-06	32	25	20	13	75	59	-6°	-14°	WNMG 06 04 08	WNMG 332
			C3-MWLNR-17090-06M1	32	32	25	17	90	75	-6°	-12°	WNMG 06 04 08	WNMG 332
			C4-MWLNR/L-13075-06	40	25	20	13	75	53	-6°	-14°	WNMG 06 04 08	WNMG 332
			C4-MWLNR/L-17090-06M1	40	32	25	17	90	69	-6°	-12°	WNMG 06 04 08	WNMG 332
			C4-MWLNR/L-13075-06	40	25	20	13	75	53	-6°	-14°	WNMG 06 04 08	WNMG 332
			C4-MWLNR/L-17090-06M1	40	32	25	17	90	69	-6°	-12°	WNMG 06 04 08	WNMG 332
	08	1/2	C4-MWLNR/L-17090-08	40	32	25	17	90	69	-6°	-14°	WNMG 08 04 08	WNMG 432
			C4-MWLNR/L-22110-08	40	40	32	22	110	89	-6°	-14°	WNMG 08 04 08	WNMG 432
			C4-MWLNR/L-27120-08	40	50	40	27	120	100	-6°	-12°	WNMG 08 04 08	WNMG 432
			C5-MWLNR/L-17090-08	50	32	25	17	90	67	-6°	-14°	WNMG 08 04 08	WNMG 432
			C5-MWLNR/L-22110-08	50	40	32	22	110	88	-6°	-14°	WNMG 08 04 08	WNMG 432
			C5-MWLNR/L-27140-08	50	50	40	27	140	119	-6°	-12°	WNMG 08 04 08	WNMG 432
				1.260	.984	.787	.512	2.953	2.323				
				1.260	1.260	.984	.669	3.543	2.953				
				1.575	.984	.787	.512	2.953	2.087				
				1.575	1.260	.984	.669	3.543	2.716				
				1.575	1.260	.984	.669	3.543	2.716				
				1.575	1.575	1.260	.866	4.331	3.504				
				1.575	1.968	1.575	1.063	4.724	3.937				
				1.968	1.260	.984	.669	3.543	2.638				
				1.968	1.575	1.260	.866	4.331	3.465				
				1.968	1.968	1.575	1.063	5.512	4.685				

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaqueta lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaqueta		Diám. de barra, D1		Juego de brida-cuña		Placa de apoyo		Pasador		Tornillo		Llave (mm)	
Δ	i/C	mm	pulgadas	Llave (mm)	Llave (mm)								
06	3/8	20-25	.787-.984	5431 125-011	170.3-860 (2.5)	-	-	5313 022-02	-	-	-	-	-
08	1/2	25	.984	5431 125-021	174.1-864 (3.0)	5322 331-09	5313 022-03	-	-	-	-	-	-
08	1/2	32	1.260	5431 125-021	174.1-864 (3.0)	5322 331-07	5313 022-03	-	-	-	-	-	-
		40	1.575	5431 125-021	174.1-864 (3.0)	5322 331-07	5313 022-03	5512 030-04	174.1-863 (2.5)				



A9



A276



A480



G6



A2



J2

A

Barras de mandrinar Coromant Capto®

Diseño de sujeción superior con excéntrica y brida superior T-Max P

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

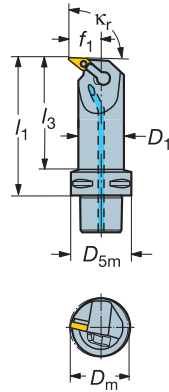
MVUNR/L

κ_r 93°
-3°

B



VNMG
 VNGP



C

Entrada de refrigerante: axial a través del centro

A derechas en la ilustración

G

Aplicación principal		iC	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas								Plaquitas calibradoras	
				D _{5m}	D _m min	D ₁	f ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI
	16	3/8	C4-MVUNR/L-27120-16	40	50	40	27	120	100	-6°	-10°	VNMG 16 04 08	VNMG 332
			C5-MVUNR/L-27140-16	1.575	1.968	1.575	1.063	4.724	3.937				
			C5-MVUNR/L-27140-16	50	50	40	27	140	119	-6°	-10°	VNMG 16 04 08	VNMG 332
			C5-MVUNR/L-35150-16	1.968	1.968	1.575	1.063	5.512	4.685				
			C5-MVUNR/L-35150-16	50	63	50	35	150	131	-6°	-10°	VNMG 16 04 08	VNMG 332
			C5-MVUNR/L-35150-16	1.968	2.480	1.968	1.378	5.906	5.158				
			C6-MVUNL-22120-16	63	40	32	22	120	94	-6°	-12°	VNMG 16 04 08	VNMG 332
			C6-MVUNL-22120-16	2.480	1.575	1.260	.866	4.724	3.701				
			C6-MVUNR-35175-16	63	63	50	35	175	152	-6°	-10°	VNMG 16 04 08	VNMG 332
				2.480	2.480	1.968	1.378	6.890	5.984				

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

H

Tamaño de plaquita								
	iC	Amarre	Tornillo de sujeción	Llave (mm)	Pasador de bloqueo	Llave (mm)	Placa de apoyo	
16	3/8	MC-12	MS-510	3021 011-532 (3.96)	MN-34L	174.1-870 (1.98)	MVN-322	

I

J



Barras de mandrinar

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida

Cilíndrico con planos

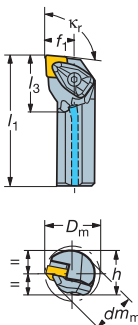
Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

A...-DCLNR/L

$\kappa_r 95^\circ$
 -5°



- CNMM, CNGP
- CNMG
- CNMA, CNGA



Voladizo máx. 4 x dm_m

Todos con suministro de refrigerante interior

A derechas en la ilustración

Versión métrica

Aplicación principal		Código de pedido	Dimensiones, mm							Plaquetas calibradoras	Nm ³⁾	
			dm_m	D_m mín.	f_1	h	h_1	l_3	$\gamma^1)$			$\lambda_s^2)$
	09	A25T-DCLNR/L 09	25	32	17	23	300	31	-6°	-11°	CNMG 09 03 08	1.7
	12	A25T-DCLNR/L 12	25	32	17	23	300	31	-6°	-12°	CNMG 12 04 08	3.9
		A32T-DCLNR/L 12	32	40	22	30	300	30	-6°	-10°	CNMG 12 04 08	3.9
		A40T-DCLNR/L 12	40	50	27	37	300	32	-6°	-15°	CNMG 12 04 08	3.9
	16	A50U-DCLNR/L 16	50	63	35	47	350	38	-6°	-13°	CNMG 16 06 12	6.4

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas							Plaquetas calibradoras	p-lbs ⁴⁾	
			dm_m	D_m mín.	f_1	h	h_1	l_3	$\gamma^1)$			$\lambda_s^2)$
	3/8	A12S-DCLNR/L 3	.750	1.000	.500	.709	10.000	1.024	-6°	-14°	CNMG 322	1.3
		A16T-DCLNR/L 3	1.000	1.201	.640	.906	12.000	1.339	-6°	-11°	CNMG 322	1.3
		A20T-DCLNR/L 3	1.250	1.468	.765	1.181	12.000	1.299	-6°	-9°	CNMG 322	1.3
	1/2	A16T-DCLNR/L 4	1.000	1.280	.640	.906	12.000	1.339	-6°	-12°	CNMG 432	2.9
		A20T-DCLNR/L 4	1.250	1.468	.765	1.181	12.000	1.299	-6°	-11°	CNMG 432	2.9
		A24T-DCLNR/L 4	1.500	1.760	.890	1.374	12.000	1.575	-6°	-16°	CNMG 432	2.9
5/8	A24T-DCLNR/L 5	1.500	1.760	.890	1.374	12.000	1.575	-6°	-18°	CNMG 543	4.7	
	A32U-DCLNR/L 5	2.000	2.402	1.281	1.874	14.000	1.700	-6°	-14°	CNMG 543	4.7	
		A40V-DCLNR/L 5	2.500	3.032	1.531	2.374	15.752	1.710	-6°	-11°	CNMG 543	4.7

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaqueta lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaqueta Nm

4) Par de apriete de la plaqueta, ft-lbs.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Para el conector del refrigerante, véase la página A324

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaqueta				Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	Juego de sujeción completo
	iC	Diám. de barra, mm	pulgadas				
09	3/8	25	.750-1.250	5322 236-04	5513 020-04	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011
12	1/2	25-32	1.000-1.500	5322 236-03	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾
12	1/2	40	-	5322 234-01	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾
16	5/8	50	1.500-2.500	5322 234-03	5513 020-07	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031 ¹⁾

¹⁾Para modificar los portaplaquetas CoroTurn® RC para otras plaquetas, consulte los juegos de sujeción en la página A439.



Barras de mandrinar

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida

Cilíndrico con planos

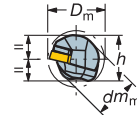
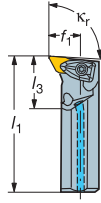
Ángulo de posición:

Ángulo de ataque:

A...-DDUNR/L

 $\kappa_r 93^\circ$ -3° 

DNMM, DNGP,
DNMX
 DNMG
 DNMA, DNGA

Voladizo máx. 4 x dm_m

Todos con suministro de refrigerante interior

A derechas en la ilustración

Versión métrica

Aplicación principal		Código de pedido	Dimensiones, mm							Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾	
			dm_m	D_m mín.	f_1	h	l_1	l_3	$\gamma^1)$			$\lambda_s^2)$
	11	A25T-DDUNR/L 11	25	32	17	23	300	28	-6°	-12°	DNMG 11 04 08	1.7
		A32T-DDUNR/L 11	32	40	22	30	300	30	-6°	-10°	DNMG 11 04 08	1.7
		A40T-DDUNR/L 15	40	50	27	37	300	36	-6°	-11°	DNMG 15 06 08	3.9
		A50U-DDUNR/L 15	50	63	35	47	350	39	-6°	-8°	DNMG 15 06 08	3.9

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas							Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾	
			dm_m	D_m mín.	f_1	h	l_1	l_3	$\gamma^1)$			$\lambda_s^2)$
	3/8	A12S-DDUNR/L 3	.750	1.201	.625	.709	10.000	.945	-6°	-12°	DNMG 332	1.3
		A16T-DDUNR/L 3	1.000	1.299	.750	.906	12.000	1.142	-6°	-12°	DNMG 332	1.3
		A20T-DDUNR/L 3	1.250	1.705	1.000	1.181	12.000	1.181	-6°	-9°	DNMG 332	1.3
	1/2	A16T-DDUNR/L 4	1.000	1.500	.750	.906	12.000	1.142	-6°	-15°	DNMG 442	2.9
		A20T-DDUNR/L 4	1.250	1.705	1.000	1.181	12.000	1.181	-6°	-13°	DNMG 442	2.9
		A24T-DDUNR/L 4	1.500	2.000	1.125	1.374	12.000	1.299	-6°	-11°	DNMG 442	2.9
		A32U-DDUNR/L 4	2.000	2.673	1.500	1.874	14.000	1.410	-6°	-8°	DNMG 442	2.9
		A40V-DDUNR/L 4	2.500	3.248	1.750	2.374	15.752	1.490	-6°	-7°	DNMG 442	2.9

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Para el conector del refrigerante, véase la página A324

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita							
	iC	Diám. de barra, dm_m mm	pulgadas	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	Juego de sujeción completo
11	3/8	25-32	.750-1.250	5322 267-01	5513 020-04	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011
15	1/2	40-50	1.000-2.500	5322 266-02	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾

¹⁾Para modificar los portaplaquitas CoroTurn® RC para otras plaquitas, consulte los juegos de sujeción en la página A439.

A9



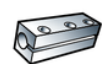
A476



G6



A2



A320



J2

Barras de mandrinar

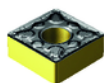
CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida

Cilíndrico con planos

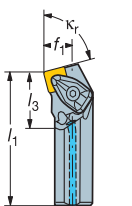
Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

DSKNR/L
 $\kappa_r 75^\circ$
15°

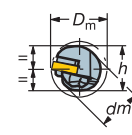
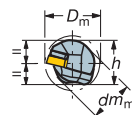
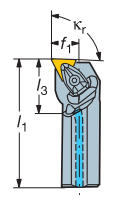
DTFNR/L
 $\kappa_r 91^\circ$
-1°



- SNMM
- SNMG
- SNMA, SNGA



- TNMM, TNMX
- TNMG
- TNMA, TNGA



Voladizo máx. 4 x dm_m
Todos con suministro de refrigerante interior
A derechas en la ilustración

Versión métrica

Aplicación principal	□	Código de pedido	Dimensiones, mm							Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾		
			dm_m	D_m mín.	f_1	h	h_1	h_2	$\gamma^{1)}$			$\lambda_s^{2)}$	
	09	A25T-DSKNR/L 09	25	32	17	23	300	30	-6°	-9°	SNMG 09 03 08	1.7	
	12	A25T-DSKNR/L 12	25	32	17	23	300	30	-6°	-11°	SNMG 12 04 08	3.9	
		A32T-DSKNR/L 12	32	40	22	30	300	33	-6°	-9°	SNMG 12 04 08	3.9	
		A40T-DSKNR/L 12	40	50	27	37	300	34	-6°	-13°	SNMG 12 04 08	3.9	
	△	Dimensiones, mm											
		Código de pedido	dm_m	D_m mín.	f_1	h	h_1	h_2	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$	Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾	
		16	A25T-DTFNR/L 16	25	32	17	23	300	32	-6°	-12°	TNMG 16 04 08	1.7
			A32T-DTFNR/L 16	32	40	22	30	300	33	-6°	-10°	TNMG 16 04 08	1.7
			A40T-DTFNR/L 16	40	50	27	37	300	36	-6°	-8°	TNMG 16 04 08	1.7
	22	A40T-DTFNR/L 22	40	50	27	37	300	36	-6°	-13°	TNMG 22 04 08	3.9	
		A50U-DTFNR/L 22	50	63	35	47	350	39	-6°	-10°	TNMG 22 04 08	3.9	

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas							Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾	
			dm_m	D_m mín.	f_1	h	h_1	h_2	$\gamma^{1)}$			$\lambda_s^{2)}$
	1/2	A16T-DSKNR/L 4	1.000	1.280	.640	.906	12.000	1.260	-6°	-11°	SNMG 432	2.9
		A20T-DSKNR/L 4	1.250	1.468	.765	1.181	12.000	1.417	-6°	-9°	SNMG 432	2.9
		A24T-DSKNR/L 4	1.500	1.760	.890	1.374	12.000	1.654	-6°	-15°	SNMG 432	2.9
	3/8	Dimensiones, pulgadas										
		Código de pedido	dm_m	D_m mín.	f_1	h	h_1	h_2	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$	Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾
		A12S-DTFNR/L 3	.750	1.024	.500	.709	10.000	1.181	-6°	-14°	TNMG 332	1.3
		A16T-DTFNR/L 3	1.000	1.201	.640	.906	12.000	1.339	-6°	-12°	TNMG 332	1.3
		A20T-DTFNR/L 3	1.250	1.468	.765	1.181	12.000	1.417	-6°	-11°	TNMG 332	1.3
		A24T-DTFNR/L 3	1.500	1.760	.890	1.374	12.000	1.417	-6°	-9°	TNMG 332	1.3
	1/2	A24T-DTFNR/L 4	1.500	1.760	.890	1.374	12.000	1.417	-6°	-15°	TNMG 432	2.9
		A32U-DTFNR/L 4	2.000	2.402	1.281	1.874	14.000	1.520	-6°	-11°	TNMG 432	2.9

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaqueta lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaqueta Nm

4) Par de apriete de la plaqueta, ft-lbs.

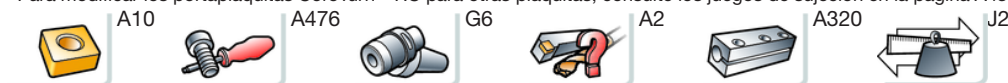
R = A Derecha, L = A Izquierda

Para el conector del refrigerante, véase la página A324

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaqueta		Diám. de barra, dm_m		Diám. de barra, dm_m		Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	Juego de sujeción completo		
□	iC	mm	pulgadas	△	iC					mm	pulgadas
09	3/8	25	-			5322 426-01	5513 020-04	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011		
12	1/2	25-32	1.000-1.250			5322 426-02	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾		
12	1/2	40	1.500			5322 425-01	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾		
				16	3/8	25-40	.750-1.500	5322 316-01	5513 020-04	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011
				22	1/2	40-50	1.500-2.000	5322 315-04	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾

¹⁾Para modificar los portaplaquetas CoroTurn® RC para otras plaquetas, consulte los juegos de sujeción en la página A439.



Barras de mandrinar

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida

Cilíndrico con planos

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

DVUNR/L

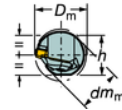
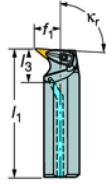
$\kappa_r 93^\circ$
 -3°

DWLNR/L

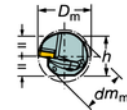
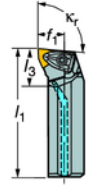
$\kappa_r 95^\circ$
 -5°



VNMG
VNGP



WNMM,
WNMG
WNGA, WNMA



Voladizo máx. 4 x dm_m
Todos con suministro de refrigerante interior
A derechas en la ilustración

Versión métrica

Aplicación principal		Código de pedido	Dimensiones, mm							Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾	
			dm_m	D_m mín.	f_1	h	h_1	h_2	$\gamma^1)$			$\lambda_s^2)$
	16	A40T-DVUNR/L 16	40	50	27	37	300	36	-6°	-9°	VNMG 16 04 08	3.0

Aplicación principal		Código de pedido	Dimensiones, mm							Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾	
			dm_m	D_m mín.	f_1	h	h_1	h_2	$\gamma^1)$			$\lambda_s^2)$
	06	A25T-DWLNR/L 06	25	32	17	23	300	31	-6°	-14°	WNMG 06 04 08	1.7
		A32T-DWLNR/L 06	32	40	22	30	300	33	-6°	-11°	WNMG 06 04 08	1.7
		A40T-DWLNR/L 06	40	50	27	37	300	36	-6°	-9°	WNMG 06 04 08	1.7
	08	A25T-DWLNR/L 08	25	32	17	23	300	31	-6°	-12°	WNMG 08 04 08	3.9
		A32T-DWLNR/L 08	32	40	22	30	300	33	-6°	-10°	WNMG 08 04 08	3.9
		A40T-DWLNR/L 08	40	50	27	37	300	36	-6°	-13°	WNMG 08 04 08	3.9
		A50U-DWLNR/L 08	50	63	35	47	350	39	-6°	-11°	WNMG 08 04 08	3.9

Versión en pulgadas

Aplicación principal		Código de pedido	Dimensiones, pulgadas							Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾	
			dm_m	D_m mín.	f_1	h	h_1	h_2	$\gamma^1)$			$\lambda_s^2)$
	3/8	A24T-DVUNR/L 3	1.500	2.000	1.125	1.374	12.000	1.417	-6°	-8°	VNMG 332	2.2

Aplicación principal		Código de pedido	Dimensiones, pulgadas							Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾	
			dm_m	D_m mín.	f_1	h	h_1	h_2	$\gamma^1)$			$\lambda_s^2)$
	3/8	A16T-DWLNR/L 3	1.000	1.299	.750	.906	12.000	1.339	-6°	-14°	WNMG 332	1.3
		A20T-DWLNR/L 3	1.250	1.705	1.000	1.181	12.000	1.339	-6°	-10°	WNMG 332	1.3
	1/2	A16T-DWLNR/L 4	1.000	1.299	.750	.906	12.000	1.339	-6°	-12°	WNMG 432	2.9
		A20T-DWLNR/L 4	1.250	1.705	1.000	1.181	12.000	1.339	-6°	-15°	WNMG 432	2.9
		A24T-DWLNR/L 4	1.500	2.000	1.000	1.374	12.000	1.339	-6°	-13°	WNMG 432	2.9
		A32U-DWLNR/L 4	2.000	2.500	1.325	1.874	14.000	1.339	-6°	-11°	WNMG 432	2.9

- γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).
- λ_s = Ángulo de inclinación
- Par torsor de la plaquita Nm
- Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Diám. de barra, dm_m		Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	Juego de sujeción completo			
	iC		iC							
16	3/8	06	3/8	40	1.500	5322 269-01	5513 020-09	5680 049-01 (15IP)	5412 028-061	
			08	1/2	25-40	1.000-1.250	5322 328-01	5513 020-04	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011
	08	1/2	06	3/8	25-32	1.000-1.250	5322 328-02	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾
			08	1/2	40-50	1.500-2.000	5322 331-12	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾

¹⁾Para modificar los portaplaquitas CoroTurn® RC para otras plaquitas, consulte los juegos de sujeción en la página A439.



Barras de mandrinar

Diseño de palanca T-Max P

Cilíndrico con planos

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

A...PCLNR/L

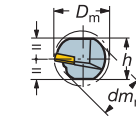
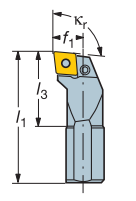
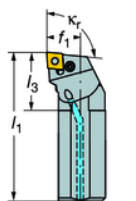
$\kappa_r 95^\circ$
-5°

S...-PCLNR/L

$\kappa_r 95^\circ$
-5°



CNMM, CNGP
 CNMG
 CNMA, CNGA



Voladizo máx. 4 x dm_m

Con suministro interno de refrigerante

Sin suministro de refrigerante interno

A derechas en la ilustración

Versión métrica

Aplicación principal	\square	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas								Plaquitas calibradoras
				dm_m	Dm min	f_1	h	h_1	h_2	γ^1	λ_s^2	
	09	3/8	A16R-PCLNR/L 09	16	20	11	15	200	30.8	-6°	-13°	CNMG 09 03 08
			A20S-PCLNR/L 09	.630	.787	.433	.591	7.874	1.213	-6°	-11°	CNMG 09 03 08
			A25T-PCLNR/L 09	20	25	13	18	250	31.1	-6°	-11°	CNMG 09 03 08
			A25T-PCLNR/L 09	.787	.984	.512	.709	9.842	1.224	-6°	-10°	CNMG 09 03 08
			S16R-PCLNR/L 09	25	32	17	23	300	34.9	-6°	-10°	CNMG 09 03 08
			S16R-PCLNR/L 09	.984	1.260	.669	.906	11.811	1.374	-6°	-13°	CNMG 09 03 08
			S20S-PCLNR/L 09	16	20	11	15	200	26	-6°	-11°	CNMG 09 03 08
			S20S-PCLNR/L 09	.630	.787	.433	.591	7.874	1.024	-6°	-11°	CNMG 09 03 08
			S25T-PCLNR/L 09	20	25	13	18	250	29	-6°	-11°	CNMG 09 03 08
			S25T-PCLNR/L 09	.787	.984	.512	.709	9.842	1.142	-6°	-10°	CNMG 09 03 08
			S25T-PCLNR/L 09	25	32	17	23	300	33	-6°	-10°	CNMG 09 03 08
			S25T-PCLNR/L 09	.984	1.260	.669	.906	11.811	1.299	-6°	-10°	CNMG 09 03 08
12	1/2	A25T-PCLNR/L 12	25	32	17	23	300	39.3	-6°	-10°	CNMG 12 04 08	
		A25T-PCLNR/L 12	.984	1.260	.669	.906	11.811	1.547	-6°	-11°	CNMG 12 04 08	
		A32T-PCLNR/L 12	32	41.5	22	30	300	40	-6°	-11°	CNMG 12 04 08	
		A40T-PCLNR/L 12	1.260	1.634	.866	1.181	11.811	1.575	-6°	-10°	CNMG 12 04 08	
16	5/8	A50U-PCLNR/L 16	40	50	27	37	300	45.6	-6°	-10°	CNMG 12 04 08	
		A50U-PCLNR/L 16	1.575	1.968	1.063	1.457	11.811	1.795	-6°	-11°	CNMG 16 06 12	
		S50W-PCLNR/L 16	50	63	35	47	350	55.4	-6°	-11°	CNMG 16 06 12	
		S50W-PCLNR/L 16	1.968	2.480	1.378	1.850	13.780	2.181	-6°	-11°	CNMG 16 06 12	
19	3/4	A50U-PCLNR/L 19	50	63	35	47	350	60.7	-6°	-11°	CNMG 16 06 12	
		A50U-PCLNR/L 19	1.968	2.480	1.378	1.850	13.780	2.205	-6°	-11°	CNMG 19 06 12	
		S50W-PCLNR/L 19	50	63	35	47	350	63	-6°	-11°	CNMG 19 06 12	
		S50W-PCLNR/L 19	1.968	2.480	1.378	1.850	13.780	2.390	-6°	-11°	CNMG 19 06 12	
19	3/4	S50W-PCLNR/L 19	50	63	35	47	350	63	-6°	-11°	CNMG 19 06 12	
		S50W-PCLNR/L 19	1.968	2.480	1.378	1.850	13.780	2.480	-6°	-11°	CNMG 19 06 12	

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaqueta lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

R = A Derecha, L = A Izquierda

Para el conector del refrigerante, véase la página A324

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaqueta		Diám. de barra, dm_m		Palanca	Tornillo	Llave (mm)	Placa de apoyo
\square	iC	mm	Pulgadas				
09	3/8	16-25	.630-.984	174.3-845-1	174.3-829	170.3-864 (1.98)	-
12	1/2	25	.984	438.3-841-1	438.3-832M	174.1-863 (2.5)	-
12	1/2	32	1.260	174.3-848M	174.3-858	174.1-864 (3.0)	171.31-850M
12	1/2	40	1.575	174.3-841M	174.3-821	174.1-864 (3.0)	171.31-850M
16	5/8	50	1.969	438.3-840	438.3-831	174.1-864 (3.0)	171.31-852
19	3/4	50	1.969	174.3-849M	174.3-822M	3021 010-040 (4.0)	171.31-851M



Barras de mandrinar

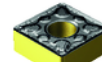
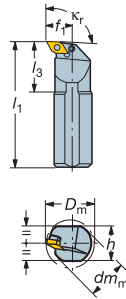
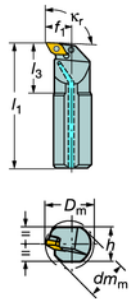
Diseño de palanca T-Max P

Cilíndrico con planos

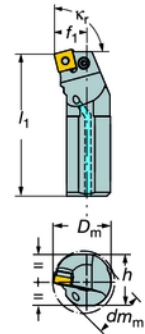
	A...-PDUNR/L	S...-PDUNR/L	A...PSKNR/L
Ángulo de posición:	$\kappa_r 93^\circ$	$\kappa_r 93^\circ$	$\kappa_r 75^\circ$
Ángulo de ataque:	-3°	-3°	15°



- DNMM, DNGP, DNMX
- DNMG
- DNMA, DNGA



- SNMM
- SNMG
- SNMA, SNGA



Voladizo máx. 4 x dm_m

Con suministro interno de refrigerante

Sin suministro de refrigerante interno

Con suministro interno de refrigerante

A derechas en la ilustración

Versión métrica

Aplicación principal	Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾	
		dm_m	D_m mín.	f_1	h	h_1	l_3	$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$			
	11 A25T-PDUNR/L 11	25	32	17	23	300	39.4	-6°	-11°	DNMG 11 04 08	2.0	
	A32T-PDUNR/L 11	32	40	22	30	300	41	-6°	-10°	DNMG 11 04 08	2.0	
	S25T-PDUNR/L 11	25	32	17	23	300	35	-6°	-11°	DNMG 11 04 08	2.0	
	S32U-PDUNR/L 11	32	40	22	30	350	40	-6°	-10°	DNMG 11 04 08	2.0	
	15 A40T-PDUNR/L 15	40	50	27	37	400	49.7	-6°	-11°	DNMG 15 06 08	5.0	
	A50U-PDUNR/L 15	50	63	35	47	350	54.2	-6°	-10°	DNMG 15 06 08	5.0	
	S40V-PDUNR/L 15	40	50	27	37	400	56	-6°	-11°	DNMG 15 06 08	5.0	
	S50W-PDUNR/L 15	50	63	35	47	450	63	-6°	-10°	DNMG 15 06 08	5.0	
		12 A25T-PSKNR/L 12	25	32	17	23	300	39.7	-6°	-11°	SNMG 12 04 08	5.0
		A32T-PSKNR/L 12	32	40	22	30	300	41.7	-6°	-10°	SNMG 12 04 08	5.0
A40T-PSKNR/L 12		40	50	27	37	300	45.7	-6°	-10°	SNMG 12 04 08	5.0	
19 A50U-PSKNR/L 19		50	63	35	47	350	61	-6°	-9°	SNMG 19 06 12	10.0	

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

R = A Derecha, L = A Izquierda

Para el conector del refrigerante, véase la página A324

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Diám. de barra, dm_m		Palanca				Tornillo				Llave (mm)				Placa de apoyo				
\square	mm	\square	iC	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
11	25							5432 015-021												
11	32							5432 001-01												5322 255-01
15	40-50							174.3-847M												171.35-851M
		12	1/2	25				438.3-841-1												-
		12	1/2	32				174.3-848M												174.3-851M
		12	1/2	40				174.3-841M												174.3-851M



Barras de mandrinar

Diseño de palanca T-Max P

Diseño con cuña T-Max P

Cilíndrico con planos

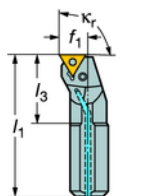
Ángulo de posición:
 $\kappa_r 91^\circ$
Ángulo de ataque: -1°

A...-PTFNR/L
 $\kappa_r 91^\circ$

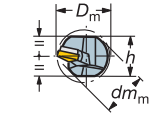
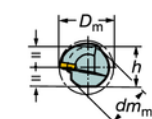
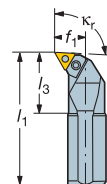
S...PTFNR/L-W
 $\kappa_r 91^\circ$



- TNMM, TNMX
- TNMG
- TNMA, TNGA



- TNMM, TNMX
- TNMG
- TNMA, TNGA



Voladizo máx. $4 \times dm_m$

Con suministro interno de refrigerante

Sin suministro de refrigerante interno

A derechas en la ilustración

Versión métrica

Aplicación principal	Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquitas calibradoras			
		dm_m	D_m mín.	f_1	h	h_1	h_2	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$				
	11 A16R-PTFNR/L 11	16	20	11	15	200	27.4	-6°	-14°	TNMG 11 03 04			
	A20S-PTFNR/L 11	20	25	13	18	250	30	-6°	-12°	TNMG 11 03 04			
	A25T-PTFNR/L 11	25	32	17	23	300	34	-6°	-10°	TNMG 11 03 04			
	S16R-PTFNR/L 11	16	20	11	15	200	27	-6°	-14°	TNMG 11 03 04			
	S20S-PTFNR/L 11	20	25	13	18	250	30	-6°	-12°	TNMG 11 03 04			
	S25T-PTFNR/L 11	25	32	17	23	300	34	-6°	-10°	TNMG 11 03 04			
Aplicación principal	Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquitas calibradoras			
		dm_m	D_m mín.	f_1	h	h_1	h_2	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$				
			16 S25T-PTFNR/L 16-W	25	32	17	23	300	36.8		-6°	-13°	TNMG 16 04 08
			S32U-PTFNR/L 16-W	32	40	22	30	350	45		-6°	-12°	TNMG 16 04 08
			S40V-PTFNR/L 16-W	40	50	27	37	400	49.5		-6°	-11°	TNMG 16 04 08
			S50W-PTFNR/L 16-W	50	63	35	47	450	56		-6°	-10°	TNMG 16 04 08
S40V-PTFNR/L 22-W	40		50	27	37	400	58.9	-6°	-11°	TNMG 22 04 08			
S50W-PTFNR/L 22-W	50	63	35	47	450	65.9	-6°	-10°	TNMG 22 04 08				

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaqueta lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaqueta	Diám. de barra, dm_m mm		Tamaño de plaqueta					
Δ	Palanca	Tornillo	Llave (mm)					
11	174.3-846-1	174.3-829	170.3-864 (1.98)					
Tamaño de plaqueta	Diám. de barra, dm_m mm		Juego de cuña	Llave (mm)	Placa de apoyo	Pasador	Tornillo	Llave (mm/Torx Plus)
16	170.38-823-2	174.1-864 (3.0)	-	5313 021-01	5512 031-01	5680 051-03 (9IP)		
16	170.38-823-1	174.1-864 (3.0)	170.3-852	5313 021-02	5512 031-01	5680 051-03 (9IP)		
16	170.38-823-3	174.1-864 (3.0)	170.3-852	5313 021-02	3212 100-206	174.1-870 (1.98)		
22	170.38-824-1	3021 010-040 (4.0)	170.3-855	5313 021-03	5512 031-02	5680 049-02 (15IP)		



Barras de mandrinar

Diseño de sujeción con cuña T-Max P

Cilíndrico con planos

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

A...-MWLNR/L

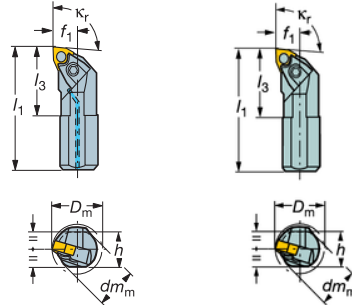
$\kappa_r 95^\circ$
-5°

S...-MWLNR/L

$\kappa_r 95^\circ$
-5°



WNMM,
WNMG
WNGA, WNMA



Con suministro interno de refrigerante

Voladizo máx. 4 x dm_m

A derechas en la ilustración

Versión métrica

Aplicación principal	Δ	Código de pedido	Dimensiones, mm							Plaquitas calibradoras	
			dm_m	D_m mín.	f_1	h	h_1	h_2	$\gamma^1)$		$\lambda_s^2)$
	06	A20S-MWLNR/L 06	20	25	13	18	250	32.3	-6°	-14°	WNMG 06 04 08
		A25T-MWLNR/L 06	25	32	17	23	300	31.7	-6°	-12°	WNMG 06 04 08
		A32U-MWLNR/L 06	32	40	22	30	350	40	-6°	-14°	WNMG 06 04 08
	08	A25T-MWLNR/L 08	25	32	17	23	300	39.9	-6°	-14°	WNMG 08 04 08
		A32U-MWLNR/L 08	32	40	22	30	350	40	-6°	-14°	WNMG 08 04 08
		A40V-MWLNR/L 08	40	50	27	37	400	56	-6°	-12°	WNMG 08 04 08
A50W-MWLNR/L 08	50	63	35	47	450	60	-6°	-10°	WNMG 08 04 08		

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas							Plaquitas calibradoras	
			dm_m	D_m mín.	f_1	h	h_1	h_2	$\gamma^1)$		$\lambda_s^2)$
	3/8	S16T-MWLNR/L 3	1.000	1.280	.640	.710	12.000	1.250	6°	-12°	WNMG 332
		S20U-MWLNR/L 3	1.250	1.530	.760	.910	14.000	1.250	6°	-15°	WNMG 332
		S24V-MWLNR/L 3	1.500	2.252	1.125	1.110	15.750	1.570	6°	-12°	WNMG 332
	1/2	S32W-MWLNR/L 3	2.000	2.559	1.281	1.310	17.750	1.570	6°	-12°	WNMG 332
		S16T-MWLNR/L 4	1.000	1.280	.640	.910	12.000	1.570	6°	-14°	WNMG 432
		S20U-MWLNR/L 4	1.250	1.530	.760	1.180	14.000	1.250	6°	-14°	WNMG 432
S24V-MWLNR/L 4	1.500	2.252	1.125	1.110	15.750	1.570	6°	-14°	WNMG 432		
S32W-MWLNR/L 4	2.000	2.559	1.281	1.310	17.750	1.570	6°	-14°	WNMG 432		

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

R = A Derecha, L = A Izquierda

2) λ_s = Ángulo de inclinación

Para el conector del refrigerante, véase la página A324

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita	Δ	iC	Diám. de barra, dm_m		Juego de brida-cuña	Llave (mm)	Placa de apoyo	Pasador	Tornillo	Llave (mm)
			mm	pulgadas						
06	3/8	-	1.000	-	5431 125-011	170.3-860 (2.5)	-	5313 022-02	5512 030-03	170.3-864 (1.98)
06	3/8	20	-	-	5431 125-011	170.3-860 (2.5)	-	5313 022-02	-	-
06	3/8	-	1.250	-	5431 125-011	170.3-860 (2.5)	5322 331-06	5313 022-01	5512 030-03	170.3-864 (1.98)
06	3/8	-	1.500	-	5431 125-011	170.3-860 (2.5)	-	5313 022-01	5512 030-03	170.3-864 (1.98)
06	3/8	25	-	-	5431 125-011	170.3-860 (2.5)	5322 331-11	5313 022-02	-	170.3-864 (1.98)
06	3/8	32	-	-	5431 125-011	170.3-860 (2.5)	5322 331-06	5313 022-01	5512 030-03	170.3-864 (1.98)
06	3/8	-	2.000	-	5431 125-011	170.3-860 (2.5)	-	5313 022-02	5512 030-03	170.3-864 (1.98)
08	1/2	25	1.000	-	5431 125-021	174.1-864 (3.0)	5322 331-09	5313 022-03	-	-
08	1/2	32-50	1.250-2.000	-	5431 125-021	174.1-864 (3.0)	5322 331-07	5313 022-03	5512 030-04	174.1-863 (2.5)



A9



A267



A480



G6



A2



A320



J2

Barras de mandrinar

Diseño de sujeción superior con excéntrica y brida superior T-Max P

Cilíndrico con planos

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

S...-MVUNR/L

κ_r 93°
-3°

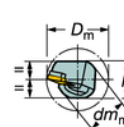
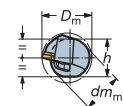
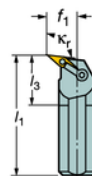
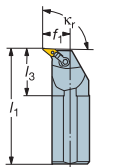
R/LVMJN

κ_r 93°
-3°



VNMG

VNGP



Sin suministro de refrigerante interno

Voladizo máx. 4 x dm_m

A derechas en la ilustración

Versión métrica

Aplicación principal		Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquitas calibradoras
			dm_m	D_m mín.	f_1	h	l_1	l_3	γ^1	λ_s^2	
	16	S40V-MVUNR/L 16	40	50	27	37	400	56	-6°	-10°	VNMG 16 04 08

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas								Plaquitas calibradoras
			dm_m	D_m mín.	f_1	h	l_1	l_3	γ^1	λ_s^2	
	3/8	R/LVMJN 20 3	1.250	2.250	1.125	1.180	14.000	5.000	-5°	-12°	VNMG 332
		LVMJN 24 3	1.500	2.500	1.225	1.370	15.000	6.000	-5°	-12°	VNMG 332

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita				Diám. de barra, dm_m			Placa de apoyo			Pasador de bloqueo	
	iC	mm	Pulgadas	Amarre	Tornillo de sujeción	Llave (pulgadas)	Placa de apoyo	Pasador de bloqueo	Llave (pulgadas)		
16	3/8	40	1.250-1.500	MC-12	MS-510	3021 011-532 (5/32)	MVN-322	MN-34L	174.1-870 (5/64)		



A9



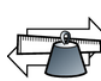
G6



A2



A320



J2

Barras de mandrinar para copiado

T-Max® diseño de brida superior

Cilíndrico con planos

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

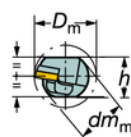
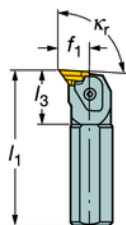
CKUNR/L

$\kappa_r 93^\circ$
-3°

B



KNUX, KNMX



Sin suministro de refrigerante interno

Las herramientas a derecha (R) se deben utilizar con plaquitas a izquierda (L), y las herramientas a izquierda (L) con plaquitas a derecha (R).

C

G

A derechas en la ilustración

Versión métrica

Aplicación principal	Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquitas calibradoras
		dm_m	D_m mín.	f_1	h	l_1	l_3	γ^1	λ_s^2	
	16 S32U-CKUNR/L 16	32	44	22	30	350	54	-6°	-10°	KNUX 16 04 05R
	S40V-CKUNR/L 16	40	48	27	37	400	60	-6°	-8°	KNUX 16 04 05R

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

R = A Derecha, L = A Izquierda

H

Piezas de repuesto principales

Amarre A derecha	Amarre A izquierda	Tornillo	Llave (mm)	Placa de apoyo para Barras a derecha	Placa de apoyo para Barras a izquierda
170.5-825	170.5-824	170.5-865	3021 010-040 (4.0)	L170.5-851 ¹⁾ L170.5-852 ²⁾ L170.5-850 ³⁾	R170.5-851 ¹⁾ R170.5-852 ²⁾ R170.5-850 ³⁾

1) Ajuste estándar: Para plaquitas con $r_c = 1,0$ mm.

2) La placa de apoyo opcional se suministra en un pedido por separado, para plaquitas con $r_c = 6,5$ mm

3) La placa de apoyo opcional se suministra en un pedido por separado, para plaquitas con $r_c = 1,5$ mm

J

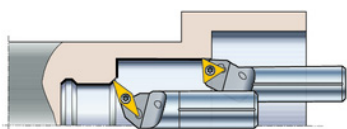


CoroTurn® 107/111 sujeción por tornillo

Herramientas interiores para plaquitas de forma básica positiva con ángulo de incidencia de 7° y 11°

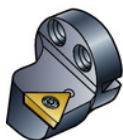
Para desbaste ligero a acabado de componentes pequeños, largos y esbeltos, ideal para coperaciones de copiar o perfilar

Los sistemas CoroTurn® 107/111 están disponibles como unidades de corte Coromant Capto® y en diseño convencional de mango de acero para todas las formas de plaquita y de ángulos de avance



Un sistema de sujeción por tornillo que ofrece:

- una sujeción segura de la plaquita
- una excelente repetibilidad
- un flujo de la viruta sin obstrucciones
- pocas piezas de requesto



CoroTurn® SL, la solución interior modular

Los sistemas positivos CoroTurn® 107 y 111 también se pueden utilizar en el sistema modular CoroTurn® SL con cabezas de corte intercambiables y distintos tipos de barras de mandrinar, consulte la página I11.

Distintos tipos de barras

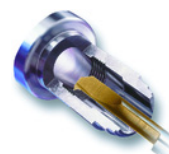
Las barras de mandrinar CoroTurn® 107 y 111 están disponibles como:

- Acero, para voladizo hasta 4 x diám. barra
- Metal duro, para voladizo hasta 6 x diám. barra
- Metal duro y antivibratorio, para voladizo hasta 10 x diám. barra.



Sujeción correcta con EasyFix

Centrado rápido, sencillo y correcto gracias al posicionador guía. Disponible para todas las barras de mandrinar cilíndricas. Para obtener más información, véase la página A320.



CoroTurn® XS

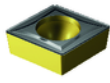
Para agujeros aún más pequeños, hasta 0.3 mm (0.012 pulgadas), utilice herramientas CoroTurn® XS. Consulte la página A325.

Barras de mandrinar Coromant Capto®

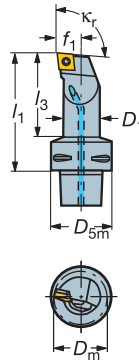
Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

SCLCR/L
 $\kappa_r 95^\circ$
 -5°



CCMT, CCGT
CCGX, CCET
CCMW



Entrada de refrigerante: radial a través del cono

A derechas en la ilustración

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas										Plaquitas calibradoras		Nm ³			
			D _{5m}	D _m min	D ₁	f ₁	h	l ₁	l ₂	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI					
	09	3/8	C3-SCLCR/L-11065-09	32	20	16	11	65	48	0°	-12°	CCMT 09 T3 08	CCMT 3(2.5)2	3.0				
			C3-SCLCR/L-13075-09	1.260	.787	.630	.433	2.559	1.890	32	25	20	13	75	59	0°	-8°	CCMT 09 T3 08
		C3-SCLCR/L-17090-09	32	32	25	17	90	75	0°	-6°	CCMT 09 T3 08	CCMT 3(2.5)2	3.0					
			1.260	1.260	.984	.669	3.543	2.953	40	20	16	11	70	47	0°	-12°	CCMT 09 T3 08	CCMT 3(2.5)2
		C4-SCLCR/L-11070-09	40	20	16	11	70	47	0°	-12°	CCMT 09 T3 08	CCMT 3(2.5)2	3.0					
			1.575	.787	.630	.433	2.756	1.850	40	25	20	13	80	58	0°	-8°	CCMT 09 T3 08	CCMT 3(2.5)2
		C4-SCLCR/L-13080-09	40	25	20	13	80	58	0°	-8°	CCMT 09 T3 08	CCMT 3(2.5)2	3.0					
			1.575	.984	.787	.512	3.150	2.284	40	32	25	17	90	69	0°	-6°	CCMT 09 T3 08	CCMT 3(2.5)2
		C4-SCLCR/L-17090-09	40	32	25	17	90	69	0°	-6°	CCMT 09 T3 08	CCMT 3(2.5)2	3.0					
			1.575	1.260	.984	.669	3.543	2.716	40	50	40	27	80	60	0°	-6°	CCMT 09 T3 08	CCMT 3(2.5)2
		C4-SCLCR/L-27080-09	40	50	40	27	80	60	0°	-6°	CCMT 09 T3 08	CCMT 3(2.5)2	3.0					
			1.575	1.968	1.575	1.063	3.150	2.362	50	20	16	11	70	46	0°	-12°	CCMT 09 T3 08	CCMT 3(2.5)2
		C5-SCLCR/L-11070-09	50	20	16	11	70	46	0°	-12°	CCMT 09 T3 08	CCMT 3(2.5)2	3.0					
			1.968	.787	.630	.433	2.756	1.811	50	25	20	13	80	56	0°	-8°	CCMT 09 T3 08	CCMT 3(2.5)2
		C5-SCLCR/L-13080-09	50	25	20	13	80	56	0°	-8°	CCMT 09 T3 08	CCMT 3(2.5)2	3.0					
			1.968	.984	.787	.512	3.150	2.205	50	32	25	17	90	67	0°	-6°	CCMT 09 T3 08	CCMT 3(2.5)2
	C5-SCLCR/L-17090-09	50	32	25	17	90	67	0°	-6°	CCMT 09 T3 08	CCMT 3(2.5)2	3.0						
		1.968	1.260	.984	.669	3.543	2.638	50	63	50	35	100	81	0°	-4°	CCMT 09 T3 08	CCMT 3(2.5)2	3.0
	C5-SCLCR/L-35100-09	50	63	50	35	100	81	0°	-4°	CCMT 09 T3 08	CCMT 3(2.5)2	3.0						
		1.968	2.480	1.968	1.378	3.937	3.189	12	32	25	17	90	75	0°	-6°	CCMT 12 04 08	CCMT 432	3.0
	12	1/2	C3-SCLCR/L-17090-12	32	32	25	17	90	75	0°	-6°	CCMT 12 04 08	CCMT 432	3.0				
			1.260	1.260	.984	.669	3.543	2.953	32	40	32	22	64	50	0°	-10°	CCMT 12 04 08	CCMT 432
	C3-SCLCR/L-22064-12	32	40	32	22	64	50	0°	-10°	CCMT 12 04 08	CCMT 432	3.0						
		1.260	1.575	1.260	.866	2.520	1.968	32	40	32	22	96	82	0°	-10°	CCMT 12 04 08	CCMT 432	3.0
	C3-SCLCR/L-22096-12	32	40	32	22	96	82	0°	-10°	CCMT 12 04 08	CCMT 432	3.0						
		1.260	1.575	1.260	.866	3.780	3.228	40	32	25	17	90	69	0°	-6°	CCMT 12 04 08	CCMT 432	3.0
	C4-SCLCR/L-17090-12	40	32	25	17	90	69	0°	-6°	CCMT 12 04 08	CCMT 432	3.0						
		1.575	1.260	.984	.669	3.543	2.716	40	40	32	22	110	89	0°	-10°	CCMT 12 04 08	CCMT 432	3.0
	C4-SCLCR/L-22110-12	40	40	32	22	110	89	0°	-10°	CCMT 12 04 08	CCMT 432	3.0						
		1.575	1.575	1.260	.866	4.331	3.504	40	50	40	27	80	60	0°	-8°	CCMT 12 04 08	CCMT 432	3.0
	C4-SCLCR/L-27080-12	40	50	40	27	80	60	0°	-8°	CCMT 12 04 08	CCMT 432	3.0						
		1.575	1.968	1.575	1.063	3.150	2.362	50	32	25	17	90	67	0°	-6°	CCMT 12 04 08	CCMT 432	3.0
	C5-SCLCR/L-17090-12	50	32	25	17	90	67	0°	-6°	CCMT 12 04 08	CCMT 432	3.0						
		1.968	1.260	.984	.669	3.543	2.638	50	40	32	22	110	88	0°	-10°	CCMT 12 04 08	CCMT 432	3.0
	C5-SCLCR/L-22110-12	50	40	32	22	110	88	0°	-10°	CCMT 12 04 08	CCMT 432	3.0						
		1.968	1.575	1.260	.866	4.331	3.465	50	50	40	27	140	119	0°	-8°	CCMT 12 04 08	CCMT 432	3.0
	C5-SCLCR/L-27140-12	50	50	40	27	140	119	0°	-8°	CCMT 12 04 08	CCMT 432	3.0						
		1.968	1.968	1.575	1.063	5.512	4.685	50	63	50	35	100	80	0°	-5°	CCMT 12 04 08	CCMT 432	3.0
	C5-SCLCR-35100-12	50	63	50	35	100	80	0°	-5°	CCMT 12 04 08	CCMT 432	3.0						
		1.968	2.480	1.968	1.378	3.937	3.150											

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita				Tornillo de plaquita (Rosca)			Tornillo de placa de apoyo (rosca)			Llave (Torx Plus/mm)
iC	Diám. de barra, D1 mm	Pulgadas	Tamaño de rosca	Tamaño de rosca	Tamaño de rosca	Tamaño de rosca	Tamaño de rosca	Tamaño de rosca	Tamaño de rosca	
09	3/8	16-20	.630-.787	5513 020-09 (M3.5)	-	-	-	-	5680 049-01 (15IP/3.5)	
09	3/8	25	.984	5513 020-10 (M3.5)	-	-	-	-	5680 049-01 (15IP/3.5)	
09	3/8	40 - 50	1.563-1.968	5513 020-01 (M3.5)	5322 232-01	5512 090-01 (M3.5)	-	-	5680 049-01 (15IP/3.5)	
12	1/2	25	.984	5513 020-17 (M4x0.5)	-	-	-	-	5680 049-02 (15IP/4.0)	
12	1/2	32 - 50	1.248-1.968	5513 020-18 (M4x0.5)	5322 232-02	5512 090-03 (M3.5)	-	-	5680 049-02 (15IP/4.0)	



Barras de mandrinar Coromant Capto®

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

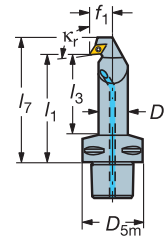
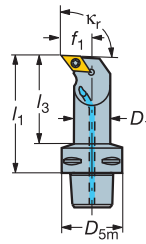
Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

SDUCR/L
 $\kappa_r 93^\circ$
 -3°

SDUCR/L-X
 $\kappa_r 93^\circ$
 -3°



- DCMT, DCMX
- DCGT, DCGX, DCET
- DCMW



Mandrinado a tracción

Entrada de refrigerante: radial a través del cono
A derechas en la ilustración

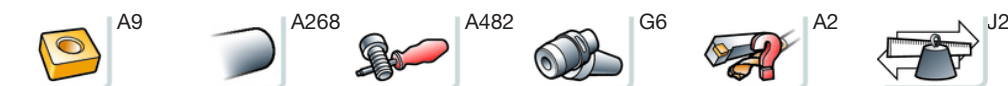
Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas										Plaquitas calibradoras		
			D _{5m}	D _m min	D ₁	f ₁	h	b	h _t	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI	Nm ³⁾	
	1/4	C3-SDUCR/L-11065-07	32	20	16	11	65	48		0°	-8°	DCMT 07 02 04	DCMT 2(1.5)1	0.9	
			1.260	.787	.630	.433	2.559	1.890							
		C4-SDUCR/L-11070-07	40	20	16	11	70	47		0°	-8°	DCMT 07 02 04	DCMT 2(1.5)1	0.9	
			1.575	.787	.630	.433	2.756	1.850							
	C5-SDUCR/L-11070-07	50	20	16	11	70	46		0°	-8°	DCMT 07 02 04	DCMT 2(1.5)1	0.9		
		1.968	.787	.630	.433	2.756	1.811								
	3/8	C3-SDUCR/L-13075-11	32	25	20	13	75	59		0°	-8°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.0	
			1.260	.984	.787	.512	2.953	2.323							
		C3-SDUCR/L-17090-11	32	32	25	17	90	75		0°	-6°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.0	
			1.260	1.260	.984	.669	3.543	2.953							
		C3-SDUCR/L-22064-11	32	40	32	22	64	50		0°	-6°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.0	
			1.260	1.575	1.260	.866	2.520	1.968							
C3-SDUCR/L-22096-11		32	40	32	22	96	82		0°	-6°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.0		
		1.260	1.575	1.260	.866	3.780	3.228								
C4-SDUCR/L-13080-11		40	25	20	13	80	58		0°	-8°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.0		
		1.575	.984	.787	.512	3.150	2.284								
C4-SDUCR/L-17090-11		40	32	25	17	90	69		0°	-6°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.0		
		1.575	1.260	.984	.669	3.543	2.716								
C4-SDUCR/L-22110-11		40	40	32	22	110	89		0°	-6°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.0		
		1.575	1.575	1.260	.866	4.331	3.504								
C4-SDUCR/L-27080-11		40	50	40	27	80	60		0°	-6°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.0		
		1.575	1.968	1.575	1.063	3.150	2.362								
C5-SDUCR/L-13080-11	50	25	20	13	80	56		0°	-6°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.0			
	1.968	.984	.787	.512	3.150	2.205									
C5-SDUCR/L-17090-11	50	32	25	17	90	67		0°	-3.5°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.0			
	1.968	1.260	.984	.669	3.543	2.638									
C5-SDUCR/L-22110-11	50	40	32	22	110	88		0°	-7.5°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.0			
	1.968	1.575	1.260	.866	4.331	3.465									
C5-SDUCR/L-35100-11	50	63	50	35	100	80		0°	-3.5°	DCMT 11 T3 08	DCMT 3(2.5)2	3.0			
	1.968	2.480	1.968	1.378	3.937	3.150									
	1/4	C3-SDUCR/L-13070-07X	32	22	16	13	70	54	80.7	0°	-6°	DCMT 07 02 04	DCMT 2(1.5)1	0.9	
			1.260	.866	.630	.512	2.756	2.126	3.17						
		C3-SDUCR/L-15080-07X	32	27	20	15	80	64	91.5	0°	-3°	DCMT 07 02 04	DCMT 2(1.5)1	0.9	
			1.260	1.063	.787	.591	3.150	2.520	3.60						
	C4-SDUCR/L-13070-07X	40	22	16	13	70	48	80.7	0°	-6°	DCMT 07 02 04	DCMT 2(1.5)1	0.9		
		1.575	.866	.630	.512	2.756	1.890	3.17							
	C4-SDUCR/L-15080-07X	40	27	20	15	80	58	91.5	0°	-3°	DCMT 07 02 04	DCMT 2(1.5)1	0.9		
		1.575	1.063	.787	.591	3.150	2.284	3.60							
	C4-SDUCR/L-18090-07X	40	32	25	18	90	69	101.1	0°	-3°	DCMT 07 02 04	DCMT 2(1.5)1	0.9		
		1.575	1.260	.984	.709	3.543	2.716	3.99							
	C5-SDUCR/L-15080-07X	50	27	20	15	80	56	91.5	0°	-2°	DCMT 07 02 04	DCMT 2(1.5)1	0.9		
		1.968	1.063	.787	.591	3.150	2.205	3.60							
C5-SDUCR/L-18090-07X	50	32	25	18	90	67	101.1	0°	-1°	DCMT 07 02 04	DCMT 2(1.5)1	0.9			
	1.968	1.260	.984	.709	3.543	2.638	3.99								

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaqueta lisa).
2) λ_s = Ángulo de inclinación
3) Par torsor de la plaqueta Nm

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaqueta		Diám. de barra, D1		Tornillo de plaqueta (rosca)	Placa de apoyo	Tornillo de placa de apoyo (rosca)	Llave (Torx Plus/mm)
iC	mm	pulgadas					
07	1/4	16-25	.630-.984	5513 020-03 (M2.5)	-	-	5680 051-02 (7IP)
11	3/8	20-25	.787-.984	5513 020-10 (M3.5)	-	-	5680 049-01 (15IP/3.5)
11	3/8	32-50	1.260-1.968	5513 020-01 (M3.5)	5322 263-01	5512 090-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP/3.5)



A

Barras de mandrinar Coromant Capto®

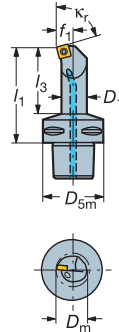
Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

SSKCR/L
 κ_r 75°
15°



SCMT, SCGX
SCMW



B

C

Entrada de refrigerante: radial a través del cono
A derechas en la ilustración

Aplicación principal	□ 09	iC 3/8	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas								Plaquitas calibradoras		
				D _{sm}	D _m min	D ₁	f ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI	Nm ³⁾
	□ 09	iC 3/8	C4-SSKCR-13080-09	40	25	20	13	80	58	0°	-6°	SCMT 09 T3 08	SCMT 3(2.5)2	3.0
			C5-SSKCR/L-13080-09	1.575	.984	.787	.512	3.150	2.284					
			C5-SSKCR/L-13080-09	50	25	20	13	80	56	0°	-6°	SCMT 09 T3 08	SCMT 3(2.5)2	3.0
				1.968	.984	.787	.512	3.150	2.205					

G

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).
2) λ_s = Ángulo de inclinación
3) Par torsor de la plaquita Nm

R = A Derecha, L = A Izquierda

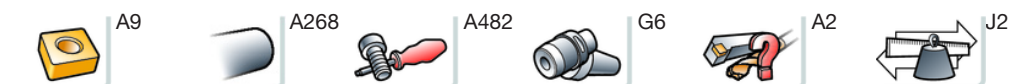
Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita			
□ 09	iC 3/8	Tornillo de plaquita (rosca)	Llave (Torx plus/mm)
		5513 020-09 (M3.5)	5680 049-01 (15IP/3.5)

H

I

J



Barras de mandrinar Coromant Capto®

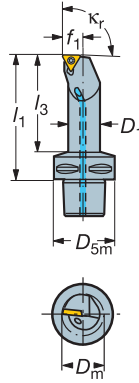
Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

STFCR/L
 $\kappa_r 91^\circ$
 -1°



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW



Entrada de refrigerante: radial a través del cono
A derechas en la ilustración

Aplicación principal	Δ	iC	Código de pedido ⁴⁾	Dimensiones, mm, pulgadas								Plaquetas calibradoras		Nm ³⁾	
				D _{5m}	D _m min	D ₁	f ₁	l ₁	l ₃	$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$	ISO	ANSI		
	11	1/4	C3-STFCR/L-11065-11-B1	32	20	16	11	65	48	0°	-4°	TCMT 11 03 04	TCMT 221	0.9	
				1.260	.787	.630	.433	2.559	1.890						
			C3-STFCR/L-13075-11-B1	32	25	20	13	75	59	0°	-3°	TCMT 11 03 04	TCMT 221	0.9	
				1.260	.984	.787	.512	2.953	2.323						
			C4-STFCR/L-11070-11-B1	40	20	16	11	70	47	0°	-4°	TCMT 11 03 04	TCMT 221	0.9	
				1.575	.787	.630	.433	2.756	1.850						
			C4-STFCR/L-13080-11-B1	40	25	20	13	80	57	0°	-3°	TCMT 11 03 04	TCMT 221	0.9	
				1.575	.984	.787	.512	3.150	2.244						
			C5-STFCR/L-11070-11-B1	50	20	16	11	70	46	0°	-4°	TCMT 11 03 04	TCMT 221	0.9	
				1.968	.787	.630	.433	2.756	1.811						
			C5-STFCR/L-13080-11-B1	50	25	20	13	80	56	0°	-3°	TCMT 11 03 04	TCMT 221	0.9	
				1.968	.984	.787	.512	3.150	2.205						
			C3-STFCR/L-11065-11	32	20	16	11	65	48	0°	-4°	TCMT 11 02 04	TCMT 2(1.5)1	0.9	
				1.260	.787	.630	.433	2.559	1.890						
			C3-STFCR/L-13075-11	32	25	20	13	75	59	0°	-3°	TCMT 11 02 04	TCMT 2(1.5)1	0.9	
				1.260	.984	.787	.512	2.953	2.323						
			C4-STFCR/L-11070-11	40	20	16	11	70	47	0°	-4°	TCMT 11 02 04	TCMT 2(1.5)1	0.9	
				1.575	.787	.630	.433	2.756	1.850						
			C4-STFCR/L-13080-11	40	25	20	13	80	57	0°	-3°	TCMT 11 02 04	TCMT 2(1.5)1	0.9	
				1.575	.984	.787	.512	3.150	2.244						
			C5-STFCR/L-11070-11	50	20	16	11	70	46	0°	-4°	TCMT 11 02 04	TCMT 2(1.5)1	0.9	
				1.968	.787	.630	.433	2.756	1.811						
			C5-STFCR/L-13080-11	50	25	20	13	80	56	0°	-3°	TCMT 11 02 04	TCMT 2(1.5)1	0.9	
				1.968	.984	.787	.512	3.150	2.205						
	16	3/8	C3-STFCR/L-17090-16	32	25	17	90	74	0°	-3.5°	TCMT 16 T3 08	TCMT 3(2.5)2	3.0		
					1.260	1.260	.984	.669	3.543	2.913					
				C4-STFCR/L-17090-16	40	32	25	17	90	69	0°	-6°	TCMT 16 T3 08	TCMT 3(2.5)2	3.0
					1.575	1.260	.984	.669	3.543	2.716					
				C4-STFCR/L-22110-16	40	40	32	22	110	89	0°	-10°	TCMT 16 T3 08	TCMT 3(2.5)2	3.0
					1.575	1.575	1.260	.866	4.331	3.504					
				C5-STFCR/L-17090-16	50	32	25	17	90	67	0°	-6°	TCMT 16 T3 08	TCMT 3(2.5)2	3.0
					1.968	1.260	.984	.669	3.543	2.638					
			C5-STFCR/L-22110-16	50	40	32	22	110	88	0°	-10°	TCMT 16 T3 08	TCMT 3(2.5)2	3.0	
				1.968	1.575	1.260	.866	4.331	3.465						

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaqueta lisa).

R = A Derecha, L = A Izquierda

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaqueta Nm

4) B1 al final del código de pedido = para plaquetas con espesor 03 = 3.18 mm (2 = 1/8").

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaqueta		Diám. de barra, D1		Tornillo de plaqueta (rosca)	Placa de apoyo	Tornillo de placa de apoyo (rosca)	Llave (Torx Plus/mm)
Δ	iC	mm	pulgadas				
11	1/4	16-20	.630-.787	5513 020-03 (M2.5)	-	-	5680 051-02 (7IP)
16	3/8	25	.984	5513 020-10 (M3.5)	-	-	5680 049-01 (15IP)
16	3/8	32	1.260	5513 020-01 (M3.5)	5322 320-01	5512 090-01 (M5)	5680 049-01 (15IP/3.5)



Barras de mandrinar Coromant Capto®

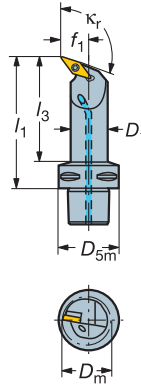
Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

SVQBR/L
 κ_r 107,5°
-17.5°



- VBMT, VBGT
- VCGX, VCEX,
- VCGT, VCET
- VBMW, VCMW



Entrada de refrigerante: radial a través del cono
A derechas en la ilustración

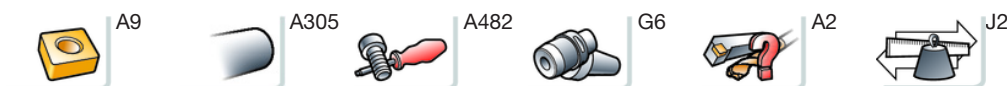
Aplicación principal	i/C	Código de pedido ⁴⁾	Dimensiones, mm, pulgadas										Plaquitas calibradoras		Nm ³⁾
			D _{5m}	D _m min	D ₁	f ₁	h ₁	h ₂	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI			
	11	1/4	C3-SVQBR/L-13070-11-B1	32	22	16	13	70	53.4	0°	-7°	VBMT 11 03 04	VBMT 221	0.9	
			C3-SVQBR/L-15080-11-B1	32	27	20	15	80	63.9	0°	-5°	VBMT 11 03 04	VBMT 221	0.9	
			C4-SVQBR/L-13070-11-B1	40	25	20	13	70	47.9	0°	-5.5°	VBMT 11 03 04	VBMT 221	0.9	
			C4-SVQBR/L-15080-11-B1	40	27	20	15	80	57.9	0°	-5°	VBMT 11 03 04	VBMT 221	0.9	
			C5-SVQBR/L-15080-11-B1	50	27	20	15	80	56.5	0°	-5°	VBMT 11 03 04	VBMT 221	0.9	
				50	27	20	15	80	56.5	0°	-5°	VBMT 11 03 04	VBMT 221	0.9	
	11	1/4	C3-SVQBR/L-13070-11	32	22	16	13	70	54	0°	-7°	VBMT 11 02 04	VBMT 2(1.5)1	0.9	
			C3-SVQBR/L-15080-11	32	27	20	15	80	64	0°	-5°	VBMT 11 02 04	VBMT 2(1.5)1	0.9	
			C4-SVQBR/L-13070-11	40	25	20	13	70	48	0°	-7°	VBMT 11 02 04	VBMT 2(1.5)1	0.9	
			C4-SVQBR/L-15080-11	40	27	20	15	80	58	0°	-5°	VBMT 11 02 04	VBMT 2(1.5)1	0.9	
			C5-SVQBR/L-15080-11	50	27	20	15	80	57	0°	-5°	VBMT 11 02 04	VBMT 2(1.5)1	0.9	
				50	27	20	15	80	57	0°	-5°	VBMT 11 02 04	VBMT 2(1.5)1	0.9	

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).
- 2) λ_s = Ángulo de inclinación
- 3) Par torsor de la plaquita Nm
- 4) B1 al final del código de pedido = para plaquitas con espesor 03 = 3.18 mm (2 = 1/8").

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales (ver siguiente página)

Continuación ...



Barras de mandrinar Coromant Capto®

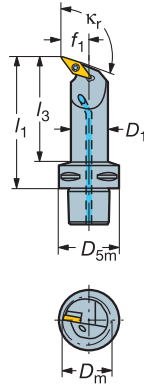
Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

SVQBR/L
 κ_r 107,5°
-17.5°



- VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET
- VBMW, VCMW



... continuación

Entrada de refrigerante: radial a través del cono
A derechas en la ilustración

Aplicación principal	i/C	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas										Plaquetas calibradoras		
			D _{3m}	D _m min	D ₁	f ₁	h ₁	h ₂	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI	Nm ³⁾		
	16 / 3/8	C3-SVQBR/L-18090-16	32	33	25	18	90	75	0°	-6°	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.0		
		C3-SVQBR/L-22096-16	32	40	32	22	96	82	0°	-8°	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.0		
	C3-SVQBR-22064-16	32	40	32	22	64	49	0°	-7.5°	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.0			
		1.260	1.575	1.260	.866	3.780	3.228								
	C4-SVQBR/L-18090-16	40	33	25	18	90	69	0°	-6°	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.0			
		1.575	1.299	.984	.709	3.543	2.716								
	C4-SVQBR/L-22110-16	40	40	32	22	110	89	0°	-8°	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.0			
		1.575	1.575	1.260	.866	4.331	3.504								
	C4-SVQBR/L-27080-16	40	50	40	27	80	60	0°	-8°	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.0			
		1.575	1.968	1.575	1.063	3.150	2.362								
	C4-SVQBR/L-27120-16	40	50	40	27	120	100	0°	-8°	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.0			
		1.575	1.968	1.575	1.063	4.724	3.937								
	C5-SVQBR/L-18090-16	50	33	25	18	90	67	0°	-6°	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.0			
		1.968	1.299	.984	.709	3.543	2.638								
	C5-SVQBR/L-22110-16	50	40	32	22	110	88	0°	-8°	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.0			
		1.968	1.575	1.260	.866	4.331	3.465								
	C5-SVQBR/L-27140-16	50	50	40	27	140	119	0°	-8°	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.0			
		1.968	1.968	1.575	1.063	5.512	4.685								
	C5-SVQBR/L-35100-16	50	63	50	35	100	81	0°	-7°	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.0			
		1.968	2.480	1.968	1.378	3.937	3.189								
	C5-SVQBR/L-35150-16	50	63	50	35	150	131	0°	-7°	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.0			
		1.968	2.480	1.968	1.378	5.906	5.158								
	C6-SVQBR/L-22120-16	63	40	32	22	120	94	0°	-8°	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.0			
		2.480	1.575	1.260	.866	4.724	3.701								
C6-SVQBR/L-27145-16	63	50	40	27	145	120	0°	-8°	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.0				
	2.480	1.968	1.575	1.063	5.709	4.724									
C6-SVQBR/L-35175-16	63	63	50	35	175	152	0°	-8°	VBMT 16 04 08	VBMT 332	3.0				
	2.480	2.480	1.968	1.378	6.890	5.984									

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaqueta lisa).

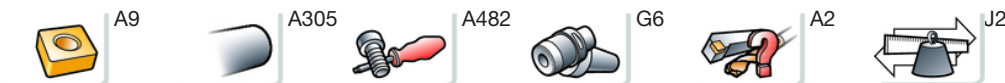
R = A Derecha, L = A Izquierda

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaqueta Nm

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaqueta	i/C	Diám. de barra, D1		Tornillo de plaqueta (rosca)	Placa de apoyo	Tornillo de placa de apoyo (rosca)	Llave (Torx Plus/mm)
		mm	pulgadas				
11	1/4	16-20	.630-.787	5513 020-03 (M2.5)	-	-	5680 051-02 (7IP)
16	3/8	25	.984	5513 020-10 (M2.5)	-	-	5680 049-01 (15IP/3.5)
16	3/8	32-50	1.248-1.969	5513 020-01 (M2.5)	5322 270-01	5512 090-01 (M5x0.5)	5680 049-01 (15IP/3.5)



Barras de mandrinar

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

Cilíndrico

Con ranura para manguito EasyFix

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

Mango de acero

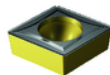
A...-SCLCR/L

$\kappa_r 95^\circ$
-5°

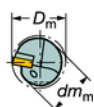
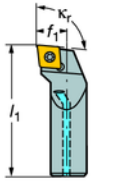
Mango de metal duro

E...-SCLCR/L

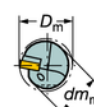
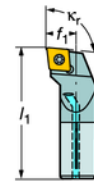
$\kappa_r 95^\circ$
-5°



- CCMT, CCGT
CCGX, CCET
- CCMW



4 x dm_m



6 x dm_m

Voladizo máx.

Con suministro interno de refrigerante

A derechas en la ilustración

Versión métrica

Aplicación principal	□	Código de pedido	Dimensiones, mm					Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾	
			dm _m	D _m mín.	f ₁	l ₁	γ ¹⁾			λ _s ²⁾
	06	A08H-SCLCR/L 06-R	8	10	5	100	0°	-14°	CCMT 06 02 04	0.9
		A10K-SCLCR/L 06-R	10	12	6	125	0°	-11°	CCMT 06 02 04	0.9
		A12M-SCLCR/L 06-R	12	16	9	150	0°	-7°	CCMT 06 02 04	0.9
		A16R-SCLCR/L 06-R	16	20	11	200	0°	-5°	CCMT 06 02 04	0.9
	09	A16R-SCLCR/L 09-R	16	20	11	200	0°	-8°	CCMT 09 T3 08	3.0
		A20S-SCLCR/L 09-R	20	25	13	250	0°	-6°	CCMT 09 T3 08	3.0
	06	E08K-SCLCR/L 06-R	8	10	5	125	0°	-12°	CCMT 06 02 04	0.9
		E10M-SCLCR/L 06-R	10	12	6	150	0°	-7°	CCMT 06 02 04	0.9
		E12Q-SCLCR/L 06-R	12	16	9	180	0°	-3°	CCMT 06 02 04	0.9
		E16R-SCLCR/L 06-R	16	20	11	200	0°	0°	CCMT 06 02 04	0.9
		E16R-SCLCR/L 09-R	16	20	11	200	0°	0°	CCMT 09 T3 08	3.0
	09	E20S-SCLCR/L 09-R	20	25	13	220	0°	-6°	CCMT 09 T3 08	3.0
		E25T-SCLCR/L 09-R	25	32	17	270	0°	-3°	CCMT 09 T3 08	3.0

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas					Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾	
			dm _m	D _m mín.	f ₁	l ₁	γ ¹⁾			λ _s ²⁾
	1/4	A06M-SCLCR/L 2-R	.375	.480	.250	6.000	0°	-11°	CCMT 2(1.5)1	0.5
		A08M-SCLCR/L 2-R	.500	.598	.312	6.000	0°	-8°	CCMT 2(1.5)1	0.5
		A10R-SCLCR/L 2-R	.625	.772	.406	8.000	0°	-5°	CCMT 2(1.5)1	0.5
		A12S-SCLCR/L 3-R	.750	.929	.500	10.000	0°	-6°	CCMT 3(2.5)2	2.2
	1/4	E05K-SCLCR/L 2-R	.312	.413	.219	5.000	0°	-13°	CCMT 2(1.5)1	0.7
		E06M-SCLCR/L 2-R	.375	.480	.250	6.000	0°	-11°	CCMT 2(1.5)1	0.7
		E08R-SCLCR/L 2-R	.500	.598	.312	8.000	0°	-8°	CCMT 2(1.5)1	0.7
		E10R-SCLCR/L 2-R	.625	.772	.406	8.000	0°	-5°	CCMT 2(1.5)1	0.7
		E10R-SCLCR/L 3-R	.625	.772	.406	8.000	0°	-9°	CCMT 3(2.5)2	2.2
	3/8	E12R-SCLCR/L 3-R	.750	.929	.500	8.752	0°	-6°	CCMT 3(2.5)2	2.2
		E16S-SCLCR/L 3-R	1.000	1.201	.640	10.752	0°	-4°	CCMT 3(2.5)2	2.2

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

Para barras,
E12R-SCLCR/L 3-R
E16S-SCLCR/L 3-R,

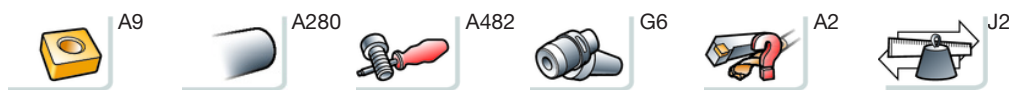
la medida l₁ es .752 pulg. más larga de lo que indica el código de pedido.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Para el conector del refrigerante, véase la página A324

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Diám. de barra, dm _m		Tornillo de plaquita	Llave (Torx Plus)
□	iC	mm	pulgadas		
06	1/4	8-10	.312	5513 020-46	5680 051-02 (7IP)
06	1/4	12-16	.375-.750	5513 020-03	5680 051-02 (7IP)
09	3/8	16-25	.625-1.000	5513 020-09	5680 049-01 (15IP)



Barras de mandrinar

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

Cilíndrico con planos

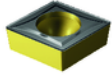
Mango de acero

Mango de metal duro

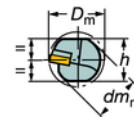
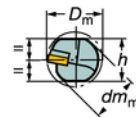
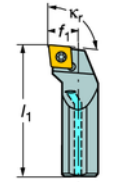
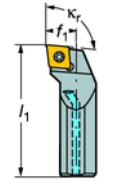
Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

A...-SCLCR/L
 $\kappa_r 95^\circ$
 -5°

E...SCLCR/L
 $\kappa_r 95^\circ$
 -5°



- CCMT, CCGT
CCGX, CCET
- CCMW



4 x dm_m

6 x dm_m

Voladizo máx.

Con suministro interno de refrigerante

A derechas en la ilustración

Versión métrica

Aplicación principal		Código de pedido	Dimensiones, mm						Plaquetas calibradoras	Nm ³⁾	
			dm_m	D_m mín.	f_1	h	h_1	$\gamma^{1)}$			$\lambda_s^{2)}$
	06	A08H-SCLCR/L 06	8	10	5	7	100	0°	-14°	CCMT 06 02 04	0.9
		A10K-SCLCR/L 06	10	12	6	9	125	0°	-11°	CCMT 06 02 04	0.9
		A12M-SCLCR/L 06	12	16	9	11	150	0°	-7°	CCMT 06 02 04	0.9
		A16R-SCLCR/L 06	16	20	11	15	200	0°	-5°	CCMT 06 02 04	0.9
09	A16R-SCLCR/L 09	16	20	11	15	200	0°	-8°	CCMT 09 T3 08	3.0	
	A20S-SCLCR/L 09	20	25	13	18	250	0°	-6°	CCMT 09 T3 08	3.0	
	A25T-SCLCR/L 09	25	32	17	23	300	0°	-3°	CCMT 09 T3 08	3.0	
12	A25T-SCLCR/L 12	25	32	17	23	300	0°	-4.5°	CCMT 12 04 08	3.0	
	A32T-SCLCR/L 12	32	40	22	30	300	0°	-10°	CCMT 12 04 08	3.0	
	A40T-SCLCR/L 12	40	50	27	37	300	0°	-7°	CCMT 12 04 08	3.0	

Versión en pulgadas

Aplicación principal		iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas						Plaquetas calibradoras	p-lbs ⁴⁾	
				dm_m	D_m mín.	f_1	h	h_1	$\gamma^{1)}$			$\lambda_s^{2)}$
	1/4	A06M-SCLCR/L 2	A06M-SCLCR/L 2	.375	.480	.250	.336	6.000	0°	-11°	CCMT 2(1.5)1	0.7
			A10R-SCLCR/L 2	.625	.772	.406	.562	8.000	0°	-5°	CCMT 2(1.5)1	0.7
			A08M-SCLCR/L 2	.500	.598	.312	.460	6.000	0°	-8°	CCMT 2(1.5)2	0.7
3/8	A10R-SCLCR/L 3	A10R-SCLCR/L 3	.625	.772	.406	.562	8.000	0°	-9°	CCMT 3(2.5)2	2.2	
		A12S-SCLCR/L 3	.750	.929	.500	.709	10.000	0°	-6°	CCMT 3(2.5)2	2.2	
		A16T-SCLCR/L 3	1.000	1.201	.640	.906	12.000	0°	-4°	CCMT 3(2.5)2	2.2	
1/2	A16T-SCLCR/L 4	A16T-SCLCR/L 4	1.000	1.201	.640	.906	12.000	0°	-5°	CCMT 432	2.2	
		A20T-SCLCR/L 4	1.250	1.468	.765	1.181	12.000	0°	-11°	CCMT 432	2.2	
		A24T-SCLCR/L 4	1.500	1.760	.890	1.374	12.000	0°	-8°	CCMT 432	2.2	
3/8	E12S-SCLCR/L 3	E12S-SCLCR/L 3	.750	.929	.500	.734	10.000	0°	-6°	CCMT 3(2.5)2	2.2	
		E16T-SCLCR/L 3	1.000	1.201	.640	.984	12.000	0°	-4°	CCMT 3(2.5)2	2.2	

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Para el conector del refrigerante, véase la página A324

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Diám. de barra, dm_m		Tornillo de la plaquita	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (Torx Plus)
	iC	mm	pulgadas				
06	1/4	8-10	.375-.500	5513 020-46	-	-	5680 051-02 (7IP)
06	1/4	12-16	.625-.750	5513 020-03	-	-	5680 051-02 (7IP)
09	3/8	16-20	.625-.750	5513 020-09	-	-	5680 049-01 (15IP)
09	3/8	25	1.000	5513 020-10	-	-	5680 049-01 (15IP)
12	1/2	25	1.000	5513 020-17	-	-	5680 049-02 (15IP)
12	1/2	32-40	1.250-1.500	5513 020-18	5322 232-02	5512 090-03	5680 049-02 (15IP)



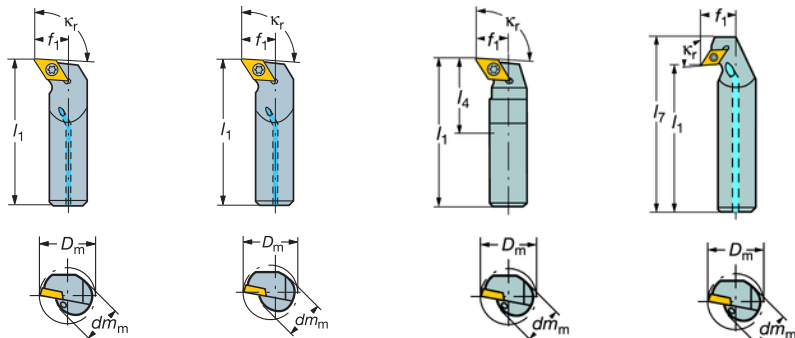
Barras de mandrinar

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

Cilíndrico	Mango de acero	Mango de metal duro	Mango antivibratorio de metal duro	Mango de acero
Con ranura para manguito EasyFix				
	A...-SDUCR/L	E...-SDUCR/L	F...-SDUCR/L	A...-SDUCR/L-ERX
	Ángulo de posición: $\kappa_r 93^\circ$	$\kappa_r 93^\circ$	$\kappa_r 93^\circ$	$\kappa_r 93^\circ$
	Ángulo de ataque: -3°	-3°	-3°	-3°



- DCMT, DCMX, DCGT, DCGX, DCET
- DCMW



Voladizo máx.	A...-SDUCR/L	E...-SDUCR/L	F...-SDUCR/L	A...-SDUCR/L-ERX
	4 x dm_m Con suministro interno de refrigerante	6 x dm_m Con suministro interno de refrigerante	10 x dm_m	4 x dm_m Con suministro interno de refrigerante Mandrinado a tracción



A derechas en la ilustración

Versión métrica

Aplicación principal	Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
		dm_m	D_m mín.	f_1	h_1	l_4	h	$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$		
	07 A10K-SDUCR/L 07-ER	10	15	9	125			0°	-7°	DCMT 07 02 04	0.9
	A12M-SDUCR/L 07-ER	12	18	11	150			0°	-5°	DCMT 07 02 04	0.9
	A16R-SDUCR/L 07-R	16	20	11	200			0°	-4°	DCMT 07 02 04	0.9
	11 A20S-SDUCR/L 11-R	20	25	13	250			0°	-6°	DCMT 11 T3 08	3.0
	07 E10M-SDUCR/L 07-ER	10	15	9	150			0°	-5°	DCMT 07 02 04	0.9
	E12Q-SDUCR/L 07-ER	12	18	11	180			0°	-5°	DCMT 07 02 04	0.9
	E16R-SDUCR/L 07-ER	16	22	13	200			0°	-5°	DCMT 07 02 04	0.9
	11 E20S-SDUCR/L 11-R	20	25	13	220			0°	-6°	DCMT 11 T3 08	3.0
	E25T-SDUCR/L 11-R	25	32	17	270			0°	-3°	DCMT 11 T3 08	3.0
	07 F10M-SDUCR/L 07-ER	10	15	9	150	60		0°	-7°	DCMT 07 02 04	0.9
F12Q-SDUCR/L 07-ER	12	18	11	180	72		0°	-9°	DCMT 07 02 04	0.9	
	07 A16R-SDUCR/L 07-ERX	16	22	13	200		212.2	0°	-3°	DCMT 07 02 04	0.9
	A20S-SDUCR/L 07-ERX	20	27	15	250		262.2	0°	-2°	DCMT 07 02 04	0.9

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa). R = A Derecha, L = A Izquierda
 2) λ_s = Ángulo de inclinación
 3) Par torsor de la plaquita Nm

Para el conector del refrigerante, véase la página A324

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Diám. de barra, dm_m		Tornillo de plaquita	Llave (Torx Plus)
iC	mm	pulgadas			
07	1/4	10-20	.375-.625	5513 020-03	5680 051-02 (7IP)
11	3/8	20-25	.750	5513 020-09	5680 049-01 (15IP)



Barras de mandrinar

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

Cilíndrico

Con ranura para manguito EasyFix

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

Mango de acero
A...SDUCR/L

$\kappa_r 93^\circ$
 -3°

Mango de acero
A...SDUCR/L-ERX

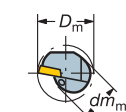
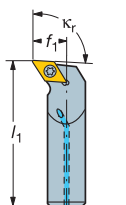
$\kappa_r 93^\circ$
 -3°

Mango de metal duro
E...SDUCR/L

$\kappa_r 93^\circ$
 -3°

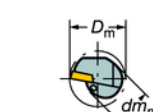
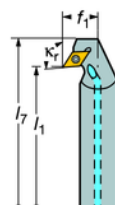


DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW



4 x dm_m

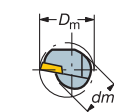
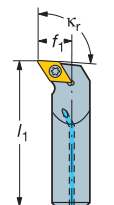
Con suministro interno de refrigerante



4 x dm_m

Con suministro interno de refrigerante

Mandrinado a tracción



6 x dm_m

Con suministro interno de refrigerante

Voladizo máx.

A derechas en la ilustración

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas							Plaquitas calibradoras	ft-lbs ³⁾
			dm_m	D_m mín.	f_1	l_1	l_2	$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$		
 $\leq 27^\circ$	1/4	A06M-SDUCR/L 2-R	.375	.598	.375	6.000		0°	-7°	DCMT 2(1.5)1	0.5
		A08M-SDUCR/L 2-R	.500	.728	.438	6.000		0°	-5°	DCMT 2(1.5)1	0.5
		A10R-SDUCR/L 2-R	.625	.850	.500	8.000		0°	-4°	DCMT 2(1.5)1	0.5
 $\leq 27^\circ$	3/8	A12S-SDUCR/L 3-R	.750	1.051	.625	10.000		0°	-5°	DCMT 3(2.5)2	2.2
		E12R-SDUCR/L 3-R	.750	1.039	.625	8.752		0°	-5°	DCMT 3(2.5)2	2.2
		E16S-SDUCR/L 3-R	1.000	1.299	.750	10.752		0°	-3°	DCMT 3(2.5)2	2.2
 $\leq 27^\circ$	1/4	A12S-SDUCR/L 2-ERX	.750	1.051	.625	10.000	10.480	0°	-2°	DCMT 2(1.5)1	2.2

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Para barras,

E12R-SDUCR/L 3-R

E16S-SDUCR/L 3-R

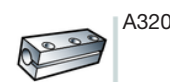
A12S-SDUCR/L 2-ERX

la medida l_2 es .752 pulg. más larga de lo que indica el código de pedido.

Para el conector del refrigerante, véase la página A324

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita					
	iC	Diám. de barra, dm_m		Tornillo de plaquita	Llave (Torx Plus)
		mm	pulgadas		
07	1/4	10-16	.375-.750	5513 020-03	5680 051-02 (7IP)
11	3/8	20	.750-1.000	5513 020-09	5680 049-01 (15IP)



Barras de mandrinar

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

Cilíndrico

Con ranura para manguito

EasyFix

Ángulo de posición
Ángulo de ataque:

Mango de acero

A...-SDQCR/L

κ_r 107,5°
-17.5°

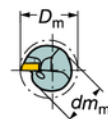
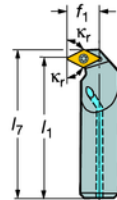
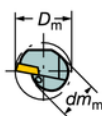
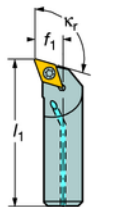
Mango de acero

A...-SDXCR/L

κ_r 62,5°
27.5°



- DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
- DCMW



Voladizo máx. 4 x dm_m

Con suministro interno de refrigerante

A derechas en la ilustración

Versión métrica

Aplicación principal	Código de pedido	Dimensiones, mm							Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
		dm_m	D_m mín.	f_1	l_1	l_7	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$		
	07 A10K-SDQCR/L 07-R	10	13	7	125		0°	-10°	DCMT 07 02 04	0.9
	A12M-SDQCR/L 07-R	12	16	9	150		0°	-7°	DCMT 07 02 04	0.9
	A16R-SDQCR/L 07-R	16	20	11	200		0°	-5°	DCMT 07 02 04	0.9
	11 A20S-SDQCR/L 11-R	20	25	13	250		0°	-6°	DCMT 11 T3 08	3.0
	07 A12M-SDXCR/L 07-R	12	16	9	150	155.1	-3°	-6°	DCMT 07 02 04	0.9
	A16R-SDXCR/L 07-R	16	20	11	200	205.1	-2°	-4°	DCMT 07 02 04	0.9
	11 A20S-SDXCR/L 11-R	20	25	13	250	256.8	-3°	-5°	DCMT 11 T3 08	3.0

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas							Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾
			dm_m	D_m mín.	f_1	l_1	l_7	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$		
	1/4	A06M-SDQCR/L 2-R	.375	.598	.375	6.000		0°	-8°	DCMT 2(1.5)1	0.5
		A08M-SDQCR/L 2-R	.500	.728	.437	6.000		0°	-6°	DCMT 2(1.5)1	0.5
		A10R-SDQCR/L 2-R	.625	.850	.500	8.000		0°	-4°	DCMT 2(1.5)1	0.5
	3/8	A12S-SDQCR/L 3-R	.750	.980	.562	10.000		0°	-6°	DCMT 3(2.5)2	2.1
	1/4	A08M-SDXCR/L 2-R	.500	.681	.392	6.000	6.20	-2°	-5°	DCMT 2(1.5)1	0.5
		A10R-SDXCR/L 2-R	.625	.850	.486	8.000	8.20	-2°	-3°	DCMT 2(1.5)1	0.5
		3/8	A12S-SDXCR/L 3-R	.750	1.012	.580	10.000	10.2	-3°	-5°	DCMT 3(2.5)2

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).
- 2) λ_s = Ángulo de inclinación
- 3) Par torsor de la plaquita Nm
- 4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Para el conector del refrigerante, véase la página A324

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Diám. de barra, dm_m		Tornillo de plaquita	Llave (Torx Plus)
iC	mm	mm	pulgadas		
07	1/4	10-16	.375-.625	5513 020-03	5680 051-02 (7IP)
11	3/8	20	.750	5513 020-09	5680 049-01 (15IP)
11	3/8	25	.1000	5513 020-10	5680 049-01 (15IP)



Barras de mandrinar

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

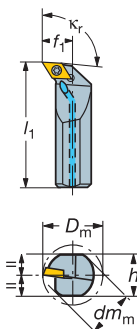
Cilíndrico con planos

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

Mango de acero

A...-SDUCR/L

κ_r 93°
-3°

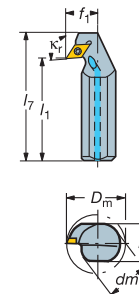


4 x dm_m

Mango de acero

A...-SDUCR/L-X

κ_r 93°
-3°



Mandrinado a tracción
4 x dm_m



DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW

Con suministro interno de refrigerante

Voladizo máx.

A derechas en la ilustración

Versión métrica

Aplicación principal	Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
		dm_m	D_m mín.	f_1	h	h_1	h_7	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$		
 $\leq 27^\circ$	07 A10K-SDUCR/L 07	10	13	7	9	125		0°	-9°	DCMT 07 02 04	0.9
	A12M-SDUCR/L 07	12	16	9	11	150		0°	-6°	DCMT 07 02 04	0.9
	A16R-SDUCR/L 07	16	20	11	15	200		0°	-4°	DCMT 07 02 04	0.9
	11 A20S-SDUCR/L 11	20	25	13	18	250		0°	-6°	DCMT 11 T3 08	3.0
	A25T-SDUCR/L 11	25	32	17	23	300		0°	-3°	DCMT 11 T3 08	3.0
 $\leq 27^\circ$	07 A16R-SDUCR/L 07-EX	16	22	13	15	200	212.2	0°	-3°	DCMT 07 02 04	0.9
	A20S-SDUCR/L 07-EX	20	27	15	18	250	262.2	0°	-2°	DCMT 07 02 04	0.9
	A25T-SDUCR/L 07-DX	25	33	18	23	300	312.2	0°	0°	DCMT 07 02 04	0.9
	11 A32T-SDUCR/L 11-X	32	40	22	30	300	316.7	0°	-7°	DCMT 11 T3 08	3.0

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

R = A Derecha, L = A Izquierda

Para el conector del refrigerante, véase la página A324

Piezas de repuesto principales (ver siguiente página)



Barras de mandrinar

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

Cilíndrico con planos

Mango de acero

Mango de metal duro

Mango de acero

B

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

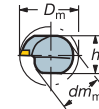
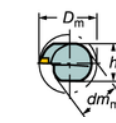
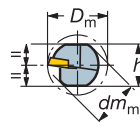
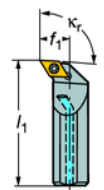
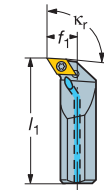
A...-SDUCR/L
 $\kappa_r 93^\circ$
 -3°

E...-SDUCR/L
 $\kappa_r 93^\circ$
 -3°

A...-SDUCR/L-X
 $\kappa_r 93^\circ$
 -3°



DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW



C

Con suministro interno de refrigerante
Voladizo máx.

A derechas en la ilustración

4 x dm_m

6 x dm_m

Mandrinado a tracción
4 x dm_m

Versión en pulgadas

G

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas						Plaquitas calibradoras	ft-lbs ³⁾	
			dm_m	D_m mín.	f_1	h_1	h	$\gamma^{1)}$			$\lambda_s^{2)}$
	1/4	A06M-SDUCR/L 2	.375	.598	.375	6.000		0°	-7°	DCMT 2(1.5)1	0.7
		A08M-SDUCR/L 2	.500	.728	.438	6.000		0°	-5°	DCMT 2(1.5)1	0.7
		A10R-SDUCR/L 2	.625	.850	.500	8.000		0°	-4°	DCMT 2(1.5)1	0.7
	1/4	E06M-SDUCR/L 2	.375	.598	.375	6.000		0°	-7°	DCMT 2(1.5)1	0.7
		E08R-SDUCR/L 2	.500	.716	.438	8.000		0°	-5°	DCMT 2(1.5)1	0.7
		E10R-SDUCR/L 2	.625	.850	.500	8.000		0°	-4°	DCMT 2(1.5)1	0.7
3/8	A12S-SDUCR/L 3	.750	1.051	.625	10.000		0°	-5°	DCMT 3(2.5)2	2.2	
	A16T-SDUCR/L 3	1.000	1.299	.750	12.000		0°	-3°	DCMT 3(2.5)2	2.2	
	A20T-SDUCR/L 3	1.250	1.579	.875	12.000		0°	-8°	DCMT 3(2.5)2	2.2	
3/8	E12S-SDUCR/L 3	.750	1.039	.625	10.000		0°	-3°	DCMT 3(2.5)2	2.2	
	E16T-SDUCR/L 3	1.000	1.299	.750	12.000		0°	-3°	DCMT 3(2.5)2	2.2	
	1/4	A12S-SDUCR/L 2-EX	.750	1.051	.625	10.000	10.480	0°	-2°	DCMT 2(1.5)1	0.7
		A16T-SDUCR/L 2-DX	1.000	1.299	.750	12.000	12.480	0°	0.5°	DCMT 2(1.5)1	0.7
	3/8	A20T-SDUCR/L 3-X	1.250	1.579	.875	12.000	12.658	0°	-7°	DCMT 3(2.5)2	2.2

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Para el conector del refrigerante, véase la página A324

Piezas de repuesto principales

I

Tamaño de plaquita		Diám. de barra, dm_m		Tornillo de plaquita	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (Torx Plus)
iC	mm	mm	pulgadas				
07	1/4	10-25	.375-1.000	5513 020-03	-	-	5680 051-02 (7IP)
11	3/8	20	.750	5513 020-09	-	-	5680 049-01 (15IP)
11	3/8	25	1.000	5513 020-10	-	-	5680 049-01 (15IP)
11	3/8	32	1.250	5513 020-01	5322 263-01	5512 090-01	5680 049-01 (15IP)

J



Barras de mandrinar

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

Cilíndrico con planos

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

Mango de acero

A...-SDQCR/L

κ_r 107,5°

-17.5°

Mango de acero

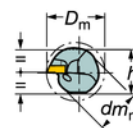
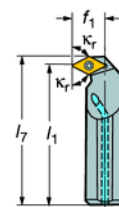
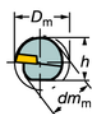
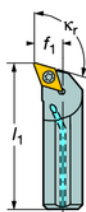
A...-SDXCR/L

κ_r 62,5°

27.5°



DCMT, DCMX
DCGT, DCGX, DCET
DCMW



Voladizo máx. 4 x dm_m
Con suministro interno de refrigerante

A derechas en la ilustración

Versión métrica

Aplicación principal	Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
		dm_m	D_m mín.	f_1	h	l_1	l_7	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$		
 ≤ 17°	07 A10K-SDQCR/L 07	10	13	7	9	125		0°	-10°	DCMT 07 02 04	0.9
	A12M-SDQCR/L 07	12	16	9	11	150		0°	-7°	DCMT 07 02 04	0.9
	A16R-SDQCR/L 07	16	20	11	15	200		0°	-5°	DCMT 07 02 04	0.9
	11 A20S-SDQCR/L 11	20	25	13	18	250		0°	-6°	DCMT 11 T3 08	3.0
	A25T-SDQCR/L 11	25	32	17	23	300		0°	-4°	DCMT 11 T3 08	3.0
 ≤ 60°	07 A12M-SDXCR/L 07	12	16	9	11	150	155.1	-3°	-6°	DCMT 07 02 04	0.9
	A16R-SDXCR/L 07	16	20	11	15	200	205.1	-2°	-4°	DCMT 07 02 04	0.9
	11 A20S-SDXCR/L 11	20	25	13	18	250	256.8	-3°	-5°	DCMT 11 T3 08	3.0
	A25T-SDXCR/L 11	25	32	17	23	300	306.8	-2°	-3°	DCMT 11 T3 08	3.0

Versión en pulgadas

Aplicación principal	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas								Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾
		dm_m	D_m mín.	f_1	h	l_1	l_7	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$		
 ≤ 17°	1/4 A06M-SDQCR/L 2	.375	.598	.375	.336	6.000		0°	-8°	DCMT 2(1.5)1	0.5
	A08M-SDQCR/L 2	.500	.728	.437	.460	6.000		0°	-6°	DCMT 2(1.5)1	0.5
	A10R-SDQCR/L 2	.625	.850	.500	.562	8.000		0°	-4°	DCMT 2(1.5)1	0.5
	3/8 A12S-SDQCR/L 3	.750	.980	.562	.709	10.000		0°	-6°	DCMT 3(2.5)2	2.1
	A16T-SDQCR/L 3	1.000	1.299	.750	.906	12.000		0°	-3°	DCMT 3(2.5)2	2.1
 ≤ 60°	1/4 A08M-SDXCR/L 2	.500	.681	.392	.460	6.000	6.201	-2°	-5°	DCMT 2(1.5)1	0.5
	A10R-SDXCR/L 2	.625	.850	.486	.562	8.000	8.201	-2°	-3°	DCMT 2(1.5)1	0.5
	3/8 A12S-SDXCR/L 3	.750	1.012	.580	.709	10.000	10.268	-3°	-5°	DCMT 3(2.5)2	2.1
	A16T-SDXCR/L 3	1.000	1.280	.720	.906	12.000	12.268	-2°	-3°	DCMT 3(2.5)2	2.1

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Para el conector del refrigerante, véase la página A324

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Diám. de barra, dm_m		Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (Torx Plus)
iC	mm	pulgadas					
07	1/4	10-16	.375-.625	5513 020-03	-	-	5680 051-02 (7IP)
11	3/8	20	.750	5513 020-09	-	-	5680 049-01 (15IP)
11	3/8	25	1.000	5513 020-10	-	-	5680 049-01 (15IP)



Barras de mandrinar para aplicaciones médicas

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

Cilíndrico
Con ranura para manguito EasyFix

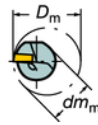
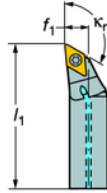
Mango de acero
A...-SDXCR/L

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

κ_r 120°
-30°



DCMT, DCGT



Voladizo máx. 4 x dm_m
Con suministro interno de refrigerante
A derechas en la ilustración

Versión métrica

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm						Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
			dm_m	Dm min	f_1	l_1	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$		
	07	A16K-SDXCR/L 07-R	16	20	9	125	3°	-3°	DCMT 07 02 04	0.9
	11	A20M-SDXCR/L 11-R	20	25	12	150	0°	-3°	DCMT 11 T3 08	3.0

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas						Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾
			dm_m	Dm min	f_1	l_1	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$		
	1/4	A10K-SDXCR/L 2-R	.625	.787	.354	4.921	3°	-3°	DCMT 2(1.5)1	0.7
	3/8	A12M-SDXCR/L 3-R	.750	.984	.472	5.906	0°	-3°	DCMT 3(2.5)2	2.2

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Para el conector del refrigerante, véase la página A324

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita	Diám. de barra, dm_m		Tornillo de plaquita	Llave (Torx Plus)
	iC	mm / pulgadas		
07	1/4	16 / .635	5513 020-03	5680 051-02 (7IP)
11	3/8	20 / .750	5513 020-09	5680 049-01 (15IP)



Barras de mandrinar para aplicaciones médicas

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

Cilíndrico

Con ranura para manguito EasyFix



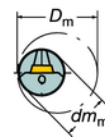
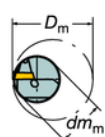
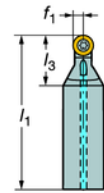
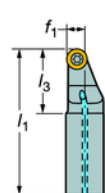
R300

Mango de acero

Mango de acero

A...-SRXDR/L

A...SRDDN



Voladizo máx. 4 x dm_m

Con suministro interno de refrigerante

A derechas en la ilustración

Versión métrica

Aplicación principal	Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquitas calibradoras	Nm ⁴⁾
		dm_m	D_m min ¹⁾	f_1	l_1	l_3	$\gamma^{2)}$	$\lambda_s^{3)}$			
	08 A16K-SRDDN 08-R	16	20	4	125	19.8	0°	0°	R300-0828..	0.9	
	08 A20M-SRXDR/L 08-R	20	25	9	150	30	0°	0°	R300-0828..	1.2	
	10 A20M-SRXDR/L 10-R	20	25	9	150	30	0°	0°	R300-1032..	3.0	

Versión en pulgadas

Aplicación principal	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas								Plaquitas calibradoras	pies -
		dm_m	D_m min ¹⁾	f_1	l_1	l_3	$\gamma^{2)}$	$\lambda_s^{3)}$			
	08 A10K-SRDDN 08-R	.625	.787	.157	4.921	.780	0°	0°	R300-0828..	0.7	
	08 A12M-SRXDR/L 08-R	.750	.984	.354	5.906	1.18	0°	0°	R300-0828..	0.9	
	10 A12M-SRXDR/L 10-R	.750	.748	.354	5.906	1.18	0°	0°	R300-1032..	2.2	

1) D_m mín. = diámetro mínimo de cavidad.

2) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

3) λ_s = Ángulo de inclinación

4) Par torsor de la plaquita Nm

5) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita	Diám. de barra, dm_m	Tornillo de plaquita	Llave (Torx Plus)
08	16 mm .625 pulgadas	5513 020-48	5680 051-02 (7IP)
08	20 mm .750 pulgadas	5513 020-56	5680 046-01 (8IP)
10	20 mm .750 pulgadas	5513 020-43	5680 046-02 (15IP)



A296



A282



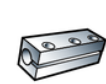
A482



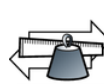
G6



A2



A320



J2

A

Plaquitas

Barras de mandrinar para aplicaciones médicas



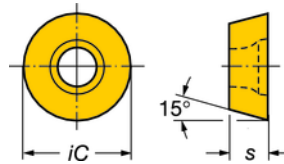
E-xM



M-xH



E-xL



B

C

G

H

I

J

		iO	iC	ISO	P				M	K			N		S				H				ANSI				
					GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	-	GC	GC	-	GC	GC	GC	-	GC	GC	GC		GC			
					1025	1030	4220	4230	4240	1030	3040	4220	4240	H13A	1025	1030	H13A	1010	1025	1030	H13A	S30T		S40T	1010	1025	1030
Pesado		08	8	R300-0828M-KH					☆															R300-0828M-KH			
			8	R300-0828M-PH		☆	☆	☆	☆		☆				☆									☆	☆	R300-0828M-PH	
		10	10	R300-1032M-KH																					☆	☆	R300-1032M-KH
			10	R300-1032M-PH		☆	☆	☆	☆		☆														☆	☆	R300-1032M-PH
Ligero		08	8	R300-0828E-KL									☆		☆				☆						R300-0828E-KL		
			8	R300-0828E-PL		☆			☆					☆		☆				☆	☆	☆	☆			R300-0828E-PL	
		10	10	R300-1032E-KL										☆		☆				☆						R300-1032E-KL	
			10	R300-1032E-PL		☆			☆					☆		☆				☆	☆	☆	☆				R300-1032E-PL
Medio		08	8	R300-0828E-PM	☆	☆			☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆			R300-0828E-PM		
		10	10	R300-1032E-PM	☆	☆			☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆			R300-1032E-PM	



A282



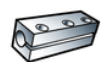
A482



G6



A2



A320



J2

Barras de mandrinar

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

Mango de acero
Cilíndrico
Con ranura para manguito EasyFix

Mango de acero
Cilíndrico con plano de apriete

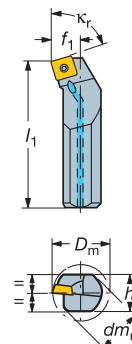
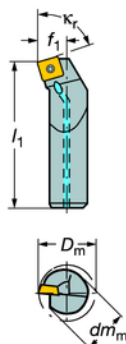
Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

A...-SSKCR/L
 κ_r 75°
15°

A...-SSKCR/L
 κ_r 75°
15°



SCMT, SCGX
SCMW



Voladizo máx. 4 x dm_m
Con suministro interno de refrigerante

A derechas en la ilustración

Versión métrica

Cilíndrico

Aplicación principal	□	Código de pedido	Dimensiones, mm						Plaquetas calibradoras	Nm ³⁾
			dm_m	D_m mín.	f_1	h_1	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$		
	09	A16R-SSKCR/L 09-R	16	20	11	200	0°	-9°	SCMT 09 T3 08	3.0
		A20S-SSKCR/L 09-R	20	25	13	250	0°	-6°	SCMT 09 T3 08	3.0

Cilíndrico con planos

Aplicación principal	□	Código de pedido	Dimensiones, mm						Plaquetas calibradoras	Nm ³⁾	
			dm_m	D_m mín.	f_1	h	h_1	$\gamma^{1)}$			$\lambda_s^{2)}$
	09	A16R-SSKCR/L 09	16	20	11	15	200	0°	-9°	SCMT 09 T3 08	3.0
		A20S-SSKCR/L 09	20	25	13	18	250	0°	-6°	SCMT 09 T3 08	3.0
	12	A25T-SSKCR/L 12	25	32	17	23	300	0°	-4.5°	SCMT 12 04 08	3.0
		A32T-SSKCR/L 12	32	40	22	30	300	0°	-9°	SCMT 12 04 08	3.0

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaqueta lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaqueta Nm

R = A Derecha, L = A Izquierda

Para el conector del refrigerante, véase la página A324

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaqueta		Tornillo de plaqueta	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (Torx Plus)
□	Diám. de barra, dm_m mm				
09	16-20	5513 020-09	-	-	5680 049-01 (15IP)
12	25	5513 020-17	-	-	5680 049-02 (15IP)
12	32	5513 020-18	5322 420-02	5512 090-03	5680 049-02 (15IP)



Barras de mandrinar

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

Cilíndrico

Con ranura para manguito EasyFix

Mango de acero

Mango de metal duro

Mango antivibratorio de metal duro

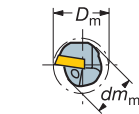
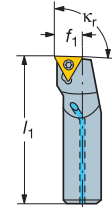
B

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:



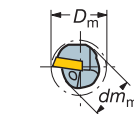
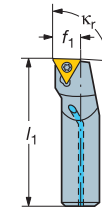
- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW

A...-STFCR/L...R
 $\kappa_r 91^\circ$
 -1°



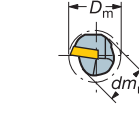
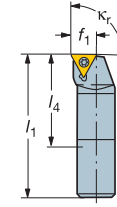
4 x dm_m
Con suministro interno de refrigerante

E...-STFCR/L
 $\kappa_r 91^\circ$
 -1°



6 x dm_m
Con suministro interno de refrigerante

F...-STFCR/L
 $\kappa_r 91^\circ$
 -1°



10 x dm_m

C

Voladizo máx.
A derechas en la ilustración

Versión métrica



G

Aplicación principal		codigos de pedido ⁵⁾	Dimensiones, mm							Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
			dm _m	D _m mín.	f ₁	l ₁	144) ⁴⁾	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	06	A06F-STFCR/L 06-R	6	8.5	4.5	80	0°	-10°	TCMT 06 T1 02	0.6	
		A08H-STFCR/L 06-R	8	11	5.9	100	0°	-6°	TCMT 06 T1 02	0.6	
	09	A10K-STFCR/L 09-R	10	13	7	125	0°	-8°	TCMT 09 02 04	0.9	
		A12M-STFCR/L 09-R	12	16	9	150	0°	-6°	TCMT 09 02 04	0.9	
	11	A12M-STFCR/L 11-RB1	12	16	9	150	0°	-8°	TCMT 11 03 04	0.9	
		A16R-STFCR/L 11-RB1	16	20	11	200	0°	-5°	TCMT 11 03 04	0.9	
		A20S-STFCR/L 11-RB1	20	25	13	250	0°	-3°	TCMT 11 03 04	0.9	
		A25T-STFCR/L 11-RB1	25	32	17	300	0°	1°	TCMT 11 03 04	0.9	
	06	E06H-STFCR/L 06-R	6	8.5	4.5	100	0°	-10°	TCMT 06 T1 02	0.6	
		E08K-STFCR/L 06-R	8	11	5.9	125	0°	-10°	TCMT 06 T1 02	0.6	
09	E10M-STFCR/L 09-R	10	13	7	150	0°	-8°	TCMT 09 02 04	0.9		
	E12Q-STFCR/L 09-R	12	16	9	180	0°	-6°	TCMT 09 02 04	0.9		
11	E16R-STFCR/L 11-R	16	20	11	200	0°	-4°	TCMT 11 02 04	0.9		
	E16R-STFCR/L 11-RB1	16	20	11	200	0°	-5°	TCMT 11 03 04	0.9		
	E20S-STFCR/L 11-RB1	20	25	13	220	0°	-3°	TCMT 11 03 04	0.9		
	E25T-STFCR/L 11-RB1	25	32	17	270	0°	-1°	TCMT 11 03 04	0.9		
16	E25T-STFCR/L 16-R	25	32	17	270	0°	-3°	TCMT 16 T3 08	3.0		
09	F10M-STFCR/L 09-R	10	13	7	150	60	0°	-8°	TCMT 09 02 04	0.9	
	F12Q-STFCR/L 09-R	12	16	9	180	72	0°	-10°	TCMT 09 02 04	0.9	

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) No sujetar en esta zona.

5) B1 al final del código de pedido = para plaquitas con espesor 03 = 3.18 mm (2 = 1/8").

R = A Derecha, L = A Izquierda

Para el conector del refrigerante, véase la página A324
Consulte en la siguiente página las piezas de repuesto principales.

I

J



Barras de mandrinar

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

Cilíndrico

Con ranura para manguito EasyFix

Mango de acero

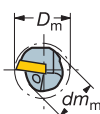
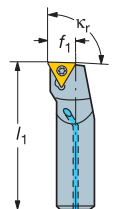
Mango de metal duro

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:



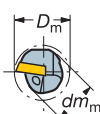
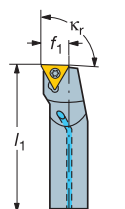
TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
TCMW

A...-STFCR/L...R
 $\kappa_r 91^\circ$
 -1°



4 x dm_m
Con suministro interno
de refrigerante

E...-STFCR/L
 $\kappa_r 91^\circ$
 -1°



6 x dm_m
Con suministro interno
de refrigerante

Voladizo máx.

A derechas en la ilustración

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Código de pedido ⁴⁾	Dimensiones, pulgadas						Plaquetas calibradoras	ft- lbs ³⁾
			dm_m	D_m mín.	f_1	h_1	$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$		
	5/32	A04F-STFCR/L 1.2-R	.250	.342	.172	3.248	0°	-12°	TCMT 1.2(1.2)0	0.4
		A05H-STFCR/L 1.2-R	.312	.413	.219	4.000	0°	-10°	TCMT 1.2(1.2)0	0.4
	7/32	A06M-STFCR/L 1.8-R	.375	.500	.266	6.000	0°	-9°	TCMT 1.8(1.5)1	0.7
		A08M-STFCR/L 1.8-R	.500	.642	.344	6.000	0°	-6°	TCMT 1.8(1.5)1	0.7
	1/4	A06M-STFCR/L 2-RB1	.375	.500	.250	6.000	0°	-12°	TCMT 221	0.7
		A08M-STFCR/L 2-RB1	.500	.598	.312	6.000	0°	-9°	TCMT 221	0.7
		A10R-STFCR/L 2-RB1	.625	.772	.406	8.000	0°	-6°	TCMT 221	0.7
		A12S-STFCR/L 2-RB1	.750	.929	.500	10.000	0°	-3°	TCMT 221	0.7
	5/32	E04H-STFCR/L 1.2-R	.250	.342	.172	4.000	0°	-12°	TCMT 1.2(1.2)0	0.4
		E05K-STFCR/L 1.2-R	.312	.413	.219	5.000	0°	-11°	TCMT 1.2(1.2)0	0.4
1/4	E12R-STFCR/L 2-RB1	.750	.929	.500	8.752	0°	-3°	TCMT 221	0.7	
	E16S-STFCR/L 2-R	1.000	1.201	.640	10.752	0°	-2°	TCMT 2(1.5)1	0.7	
	E16S-STFCR/L 2-RB1	1.000	1.201	.640	10.752	0°	-1°	TCMT 221	0.7	
3/8	E16S-STFCR/L 3-R	1.000	1.201	.640	10.752	0°	-4°	TCMT 3(2.5)2	2.2	

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

4) B1 al final del código de pedido = para plaquetas con espesor 03 = 3.18 mm (2 = 1/8").

R = A Derecha, L = A Izquierda

Para barras,

E12R-STFCR/L 2-RB1

E16S-STFCR/L 2-RB1

E16S-STFCR/L 2-R

E16S-STFCR/L 3-R,

la medida h_1 es .752 pulg. más larga de lo que indica el código de pedido.

Para el conector del refrigerante, véase la página A324

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Diám. de barra, dm_m		Tornillo de plaquita	Llave (Torx Plus)
\triangle	iC	mm	pulgadas		
06	5/32	6	.250	5513 020-28	5680 051-01 (6IP)
06	5/32	8	.312	5513 020-27	5680 051-01 (6IP)
09	7/32	10-12	.375-.500	5513 020-05	5680 051-02 (7IP)
11	1/4	12-20	.375-1.000	5513 020-03	5680 051-02 (7IP)
16	3/8	25	1.000	5513 020-10	5513 049-01 (15IP)



A9



A283



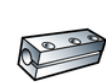
A482



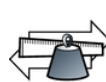
G6



A2



A320



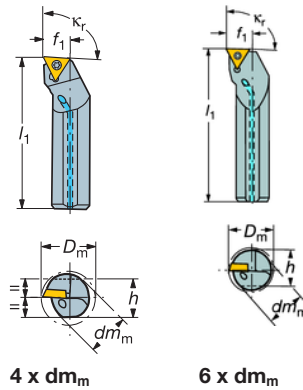
J2

Barras de mandrinar

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

Mango de acero Mango de metal duro

A...-STFCR/L $\kappa_r 91^\circ$ -1°
E...-STFCR/L $\kappa_r 91^\circ$ -1°



4 x dm_m 6 x dm_m

B

Cilíndrico con planos

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW

C

Voladizo máx. Con suministro interno de refrigerante

A derechas en la ilustración

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Código de pedido ⁴⁾	Dimensiones, pulgadas							Plaquitas calibradoras	ft-lbs ³⁾
			dm_m	D_m mín.	f_1	h	l_1	$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$		
	5/32	A04F-STFCR/L 1.2	.250	.342	.172	.210	3.248	0°	-12°	TCMT 1.2(1.2)0	0.4
		A05H-STFCR/L 1.2	.312	.413	.219	.272	4.000	0°	-10°	TCMT 1.2(1.2)0	0.4
	7/32	A06M-STFCR/L 1.8	.375	.500	.266	.336	6.000	0°	-9°	TCMT 1.8(1.5)1	0.7
		A08M-STFCR/L 1.8	.500	.642	.344	.460	6.000	0°	-6°	TCMT 1.8(1.5)1	0.7
	1/4	A06M-STFCR/L 2	.375	.500	.250	.336	6.000	0°	-10°	TCMT 2(1.5)1	0.7
		A08M-STFCR/L 2	.500	.598	.312	.460	6.000	0°	-7°	TCMT 2(1.5)1	0.7
		A10R-STFCR/L 2	.625	.772	.406	.562	8.000	0°	-5°	TCMT 2(1.5)1	0.7
		A12S-STFCR/L 2	.750	.929	.500	.709	10.000	0°	-3°	TCMT 2(1.5)1	0.7
	1/4	A06M-STFCR/L 2-B1	.375	.500	.250	.336	6.000	0°	-12°	TCMT 221	0.7
		A08M-STFCR/L 2-B1	.500	.598	.312	.460	6.000	0°	-9°	TCMT 221	0.7
		A10R-STFCR/L 2-B1	.625	.772	.406	.562	8.000	0°	-6°	TCMT 221	0.7
		A12S-STFCR/L 2-B1	.750	.929	.500	.709	10.000	0°	-3°	TCMT 221	0.7
	3/8	A16T-STFCR/L 3	1.000	1.201	.640	.906	12.000	0°	-4°	TCMT 3(2.5)2	2.2
		A20T-STFCR/L 3	1.250	1.468	.765	1.181	12.000	0°	-8°	TCMT 3(2.5)2	2.2
		A24T-STFCR/L 3	1.500	1.760	.890	1.374	12.000	0°	-6°	TCMT 3(2.5)2	2.2
	7/32	E06M-STFCR/L 1.8	.375	.500	.264	.359	6.000	0°	-9.5°	TCMT 1.8(1.5)1	0.7
	E08R-STFCR/L 1.8	.500	.630	.342	.484	8.000	0°	-7°	TCMT 1.8(1.5)1	0.7	
1/4	E06M-STFCR/L 2-B1	.375	.480	.250	.359	6.000	0°	-12°	TCMT 221	0.7	
	E08R-STFCR/L 2-B1	.500	.598	.312	.484	8.000	0°	-9°	TCMT 221	0.7	
	E10R-STFCR/L 2-B1	.625	.772	.406	.609	8.000	0°	-6°	TCMT 221	0.7	
	E12S-STFCR/L 2-B1	.750	.929	.500	.734	10.000	0°	-4°	TCMT 221	0.7	
3/8	E16T-STFCR/L 3	1.000	1.201	.640	.984	12.000	0°	-4°	TCMT 3(2.5)2	2.2	

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

R = A Derecha, L = A Izquierda

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

4) B1 al final del código de pedido = para plaquitas con espesor 03 = 3.18 mm (2 = 1/8").

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Diám. de barra, Pulgadas	Tornillo de plaquita	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (Torx Plus)
	iC					
06	5/32	.250	5513 020-28	-	-	5680 051-01 (6IP)
06	5/32	.312	5513 020-27	-	-	5680 051-01 (6IP)
09	7/32	.375-.500	5513 020-05	-	-	5680 051-02 (7IP)
11	1/4	.375-.750	5513 020-03	-	-	5680 051-02 (7IP)
16	3/8	1.000	5513 020-10	-	-	5680 049-01 (15IP)
16	3/8	1.250-1.500	5513 020-01	5322 320-01	5512 090-01	5680 049-01 (15IP)

J



Barras de mandrinar

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

Cilíndrico con planos

Ángulo de posición:

Ángulo de ataque:

Acero

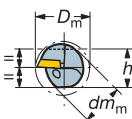
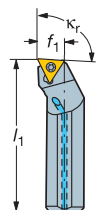
A...-STFCR/L

$\kappa_r 91^\circ$

-1°



TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
TCMW

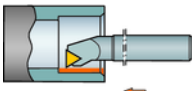


Voladizo máx. $4 \times dm_m$

Con suministro interno de refrigerante

A derechas en la ilustración

Versión métrica

Aplicación principal	Código de pedido ⁴⁾	Dimensiones, mm							Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
		dm_m	$D_m \text{ mín.}$	f_1	h	l_1	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$		
	06 A06F-STFCR/L 06	6	8.5	4.5	5	80	0°	-12°	TCMT 06 T1 02	0.6
	A08H-STFCR/L 06	8	11	5.9	7	100	0°	-10°	TCMT 06 T1 02	0.6
	09 A10K-STFCR/L 09	10	13	7	9	125	0°	-9°	TCMT 09 02 04	0.9
	A12M-STFCR/L 09	12	16	9	11	150	0°	-6.5°	TCMT 09 02 04	0.9
	11 A12M-STFCR/L 11	12	16	9	11	150	0°	-7°	TCMT 11 02 04	0.9
	A16R-STFCR/L 11	16	20	11	15	200	0°	-5°	TCMT 11 02 04	0.9
	A20S-STFCR/L 11	20	25	13	18	250	0°	-3°	TCMT 11 02 04	0.9
	11 A12M-STFCR/L 11-B1	12	16	9	11	150	0°	-8°	TCMT 11 03 04	0.9
	A16R-STFCR/L 11-B1	16	20	11	15	200	0°	-5°	TCMT 11 03 04	0.9
	A20S-STFCR/L 11-B1	20	25	13	18	250	0°	-3°	TCMT 11 03 04	0.9
16 A25T-STFCR/L 16	25	32	17	23	300	0°	-3°	TCMT 16 T3 08	3.0	
A32T-STFCR/L 16	32	40	22	30	300	0°	-7°	TCMT 16 T3 08	3.0	
A40T-STFCR/L 16	40	50	27	37	300	0°	-4.5°	TCMT 16 T3 08	3.0	

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) B1 al final del código de pedido = para plaquitas con espesor 03 = 3.18 mm (2 = 1/8").

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita						
\triangle	iC	Diám. de barra, dm_m mm	Tornillo de plaquita	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (Torx Plus)
06	5/32	6	5513 020-28	-	-	5680 051-01 (6IP)
06	5/32	8	5513 020-27	-	-	5680 051-01 (6IP)
09	7/32	10-12	5513 020-05	-	-	5680 051-02 (7IP)
11	1/4	12-20	5513 020-03	-	-	5680 051-02 (7IP)
16	3/8	25	5513 020-10	-	-	5680 049-01 (15IP)
16	3/8	32-40	5513 020-01	5322 320-01	5512 090-01	5680 049-01 (15IP)



Barras de mandrinar

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

Cilíndrico

Mango de acero

Mango de metal duro

Con ranura para manguito
EasyFix

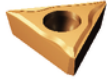
Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

A...-STUCR/L-GR

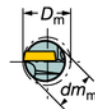
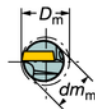
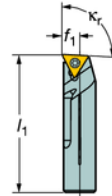
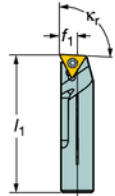
$\kappa_r 93^\circ$
 -3°

E...-STUCR/L-GR

$\kappa_r 93^\circ$
 -3°



TCEX



Voladizo máx. $4 \times dm_m$

Con suministro interno de refrigerante

A derechas en la ilustración

Versión métrica

Aplicación principal	Código de pedido ⁴⁾	Dimensiones, mm							Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
		dm_m	D_m min.	f_1	l_1	$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$			
	05 A05F-STUCR/L 05-GR	5	6	2.9	80	0°	0°	TCEX 05 01 00	0.4	
	A06F-STUCR/L 05-GR	6	7	3.2	80	0°	0°	TCEX 05 01 00	0.4	
	06 A08H-STUCR/L 06-GR	8	9	4.2	100	0°	0°	TCEX 06 T1 00R-F	0.6	
	A10K-STUCR/L 06-GR	10	11	5.2	125	0°	0°	TCEX 06 T1 00R-F	0.6	
	05 E05H-STUCR/L 05-GR	5	6	2.9	100	0°	0°	TCEX 05 01 00	0.4	
	E06H-STUCR/L 05-GR	6	7	3.2	100	0°	0°	TCEX 05 01 00	0.4	
06 E08K-STUCR/L 06-GR	8	9	4.2	125	0°	0°	TCEX 06 T1 00R-F	0.6		
E10M-STUCR/L 06-GR	10	11	5.2	150	0°	0°	TCEX 06 T1 00R-F	0.6		

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) La barra de mandrinar a derecha (R) utiliza plaquitas TCEX a izquierda (L) y viceversa.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Para el conector del refrigerante, véase la página A324

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		
Diám. de barra, dm_m mm	Tornillo de plaquita	Llave (Torx Plus)
	05 5-6	5513 020-53
06 8	5513 020-44	5680 041-03 (6IP)
06 10	5513 020-28	5680 041-03 (6IP)



A9



A283



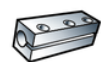
A482



G6



A2



A320



J2

Barras de mandrinar

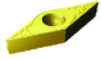
Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

Cilíndrico con ranura para manguito EasyFix

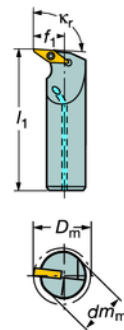
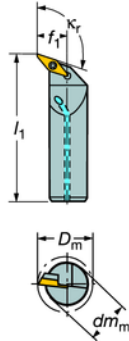
Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

Mango de acero
A...-SVQBR/L
 κ_r 107,5°
-17.5°

Mango de acero
A...-SVUBR/L
 κ_r 93°
-3°



- VBMT, VBG T
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET
- VBMW, VCMW



Voladizo máx. 4 x dm_m
Con suministro interno de refrigerante
A derechas en la ilustración

Versión métrica

Aplicación principal	iC	codigos de pedido ⁵⁾	Dimensiones, mm						Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
			dm_m	D_m mín.	f_1	l_1	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$		
	11	A16R-SVQBR/L 11-ERB1	16	22	13	200	0°	-7°	VBMT 11 03 04	0.9
		A20S-SVQBR/L 11-ERB1	20	27	15	250	0°	-5°	VBMT 11 03 04	0.9
	11	A16R-SVUBR/L 11-ERB1	16	22	13	200	0°	-7°	VBMT 11 03 04	0.9
		A20S-SVUBR/L 11-ERB1	20	27	15	250	0°	-5°	VBMT 11 03 04	0.9

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	codigos de pedido	Dimensiones, pulgadas						Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾
			dm_m	D_m mín.	f_1	l_1	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$		
	1/4	A10R-SVUBR/L 2-ERB1	.625	.850	.486	8.000	0°	-7°	VBMT 221	0.7
		A12S-SVUBR/L 2-ERB1	.750	1.012	.580	10.000	0°	-5°	VBMT 221	0.7

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).
- 2) λ_s = Ángulo de inclinación
- 3) Par torsor de la plaquita Nm
- 4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.
- 5) B1 al final del código de pedido = para plaquitas con espesor 03 = 3.18 mm (2 = 1/8").

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita					
iC	Diám. de barra, dm_m mm pulgadas	Tornillo de plaquita	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (Torx Plus)
11	1/4 16-25 .625-1.000	5513 020-20	-	-	5680 051-02 (71P)



Barras de mandrinar

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

Cilíndrico

Con ranura para manguito EasyFix

Mango de acero

A...-SVQCR/L

Ángulo de posición: κ_r 107,5°

Ángulo de ataque: -17.5°

Mango de metal duro

E...-SVQCR/L

κ_r 107,5°

-17.5°

Mango de acero

A...-SVUCR/L

κ_r 93°

-3°

Mango de metal duro

E...-SVUCR/L

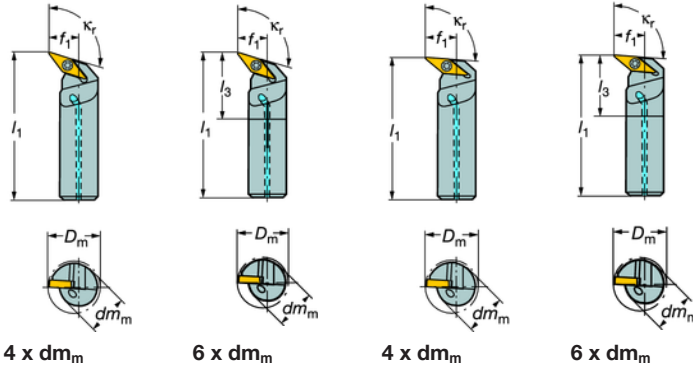
κ_r 93°

-3°

B



VCMT, VCEX, VCGX, VCMW



C

Voladizo máx.

Con suministro interno de refrigerante

A derechas en la ilustración

Versión métrica

G

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm							Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
			dm _m	D _m mín.	f ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	11	A16R-SVQCR/L 11-ER	16	22	13	200		0°	-4°	VCMT 11 03 04	0.9
	11	E16R-SVQCR/L 11-ER	16	22	13	200	33	0°	-4°	VCMT 11 03 04	0.9
	11	A16R-SVUCR/L 11-ER	16	22	13	200		0°	-4°	VCMT 11 03 04	0.9
	11	E16R-SVUCR/L 11-ER	16	22	13	200	33	0°	-4°	VCMT 11 03 04	0.9

H

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas							Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾
			dm _m	D _m mín.	f ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	1/4	A10R-SVQCL 2-ER	.625	.850	.486	8.000		2°	-4°	VCMT 221	0.7
	1/4	A10R-SVUCR/L 2-ER	.625	.850	.486	8.000		2°	-4°	VCMT 221	0.7

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

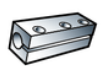
R = A Derecha, L = A Izquierda

Para el conector del refrigerante, véase la página A324

Piezas de repuesto principales

J

Tamaño de plaquita		Diám. de barra, dm _m		Tornillo de plaquita	Llave (Torx Plus)
iC	mm	mm	pulgadas		
11	1/4	16	.625	5513 020-03	5680 051-02 (7IP)

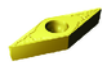


Barras de mandrinar

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

Cilíndrico con planos

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

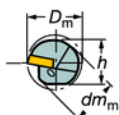
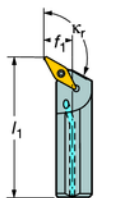


VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET
VBMW, VCMW

Mango de acero

A...-SVPBR/L

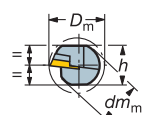
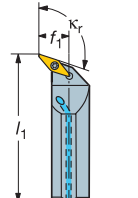
κ_r 117,5°
-27.5°



Mango de acero

A...-SVQBR/L

κ_r 107,5°
-17.5°



Voladizo máx. 4 x dm_m

Con suministro interno de refrigerante

A derechas en la ilustración

Versión métrica

Aplicación principal	Código de pedido ⁴⁾	Dimensiones, mm							Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
		dm_m	D_m mín.	f_1	h	l_1	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$		
	11 A16R-SVQBR/L 11-E	16	22	13	15	200	0°	-7°	VBMT 11 02 04	0.9
	A20S-SVQBR/L 11-E	20	27	15	18	250	0°	-5°	VBMT 11 02 04	0.9
	A25T-SVQBR/L 11-D	25	33	18	23	300	0°	-4°	VBMT 11 02 04	0.9
	11 A16R-SVQBR/L 11-EB1	16	22	13	15	200	0°	-7°	VBMT 11 03 04	0.9
	A20S-SVQBR/L 11-EB1	20	27	15	18	250	0°	-5°	VBMT 11 03 04	0.9
	A25T-SVQBR/L 11-DB1	25	33	18	23	300	0°	-4°	VBMT 11 03 04	0.9
	16 A25T-SVQBR/L 16-D	25	33	18	23	300	0°	-7°	VBMT 16 04 08	3.0
	A32T-SVQBR/L 16	32	40	22	30	300	0°	-7°	VBMT 16 04 08	3.0
	A40T-SVQBR/L 16	40	50	27	37	300	0°	-5°	VBMT 16 04 08	3.0
	16 A25T-SVPBR/L 16	25	32	17	23	300	0°	-8°	VBMT 16 04 08	3.0
	A32T-SVPBR/L 16	32	40	22	30	300	0°	-9°	VBMT 16 04 08	3.0
	A40T-SVPBR/L 16	40	50	27	37	300	0°	-6°	VBMT 16 04 08	3.0

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) B1 al final del código de pedido = para plaquitas con espesor 03 = 3.18 mm (2 = 1/8").

R = A Derecha, L = A Izquierda

Para el conector del refrigerante, véase la página A324

Piezas de repuesto principales (ver siguiente página)



Barras de mandrinar

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

Mango de acero

Mango de acero

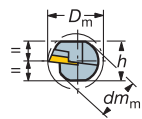
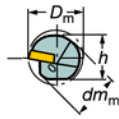
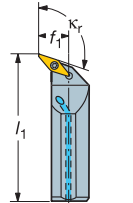
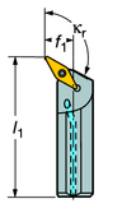
Cilíndrico con planos

A...-SVPBR/L

A...-SVQBR/L

Ángulo de posición: $\kappa_r 117,5^\circ$ $\kappa_r 107,5^\circ$ Ángulo de ataque: $-27,5^\circ$ $-17,5^\circ$ 

VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET
VBMW, VCMW

Voladizo máx. $4 \times dm_m$

Con suministro interno de refrigerante

A derechas en la ilustración

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas							Plaquitas calibradoras	ft-lbs ³⁾
			dm_m	D_m mín.	f_1	h	l_1	$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$		
	3/8	A16T-SVPBR/L 3	1.000	1.299	.750	.906	12.000	0°	-8°	VBMT 332	2.2
		A20T-SVPBR/L 3	1.250	1.579	.875	1.181	12.000	0°	-9°	VBMT 332	2.2
		A24T-SVPBR/L 3	1.500	1.941	1.063	1.374	12.000	0°	-6°	VBMT 332	2.2
	3/8	A16T-SVQBR/L 3-D	1.000	1.299	.750	.906	12.000	0°	-7°	VBMT 332	2.2
		A20T-SVQBR/L 3	1.250	1.579	.875	1.181	12.000	0°	-7°	VBMT 332	2.2
		A24T-SVQBR/L 3	1.500	1.941	1.063	1.374	12.000	0°	-5°	VBMT 332	2.2

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

R = A Derecha, L = A Izquierda

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

Para el conector del refrigerante, véase la página A324

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Diám. de barra, dm_m		Tornillo de plaquita	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (Torx Plus)
iC	mm	pulgadas					
11	1/4	16-25	.	5513 020-20	-	-	5680 051-02 (7IP)
16	3/8	25	1.000	5513 020-10	-	-	5680 049-01 (15IP)
16	3/8	32-40	1.250-1.500	5513 020-01	5322 270-01	5512 090-01	5680 049-01 (15IP)



A9



A284



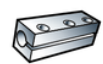
A482



G6



A2



A320



J2

Barras de mandrinar

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

Cilíndrico con planos

Mango de acero Mango de acero

A...-SVQCR/L

A...SVUCR/L

Ángulo de posición: κ_r 107,5°

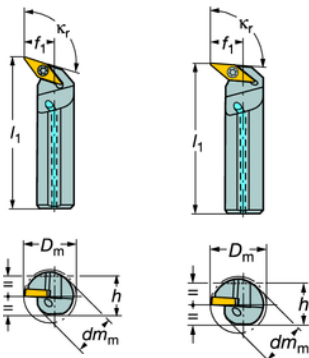
κ_r 93°

Ángulo de ataque: -17.5°

-3°



VCMT, VCEX,
VCGX
VCMW



Voladizo máx. 4 x dm_m
Con suministro interno de refrigerante

A derechas en la ilustración

Versión métrica

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm							Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
			dm_m	D_m mín.	f_1	h	l_1	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$		
 $\leq 35^\circ$	11	A16R-SVQCR/L 11-E	16	22	13	15	200	0°	-4°	VCMT 11 03 04	0.9
 $\leq 50^\circ$	11	A16R-SVUCR/L 11-E	16	22	13	15	200	0°	-4°	VCMT 11 03 04	0.9

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas							Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾
			dm_m	D_m mín.	f_1	h	l_1	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$		
 $\leq 35^\circ$	1/4	A10R-SVQCR/L 2-E	.625	.850	.486	.562	8.000	2°	-4°	VCMT 221	0.7
 $\leq 50^\circ$	1/4	A10R-SVUCR/L 2-E	.625	.850	.486	.562	8.000	2°	-4°	VCMT 221	0.7

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Para el conector del refrigerante, véase la página A324

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Diám. de barra, dm_m		Tornillo de plaquita	Llave (Torx Plus)
iC	mm	pulgadas			
11	1/4	16	.625	5513 020-03	5680 051-02 (71P)



Barras de mandrinar

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

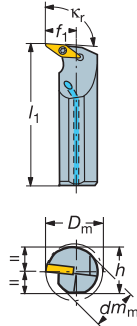
Cilíndrico con planos

Mango de acero

A...-SVUBR/L

Ángulo de posición: $\kappa_r 93^\circ$ Ángulo de ataque: -3° 

VBMT, VBGT
VCGX, VCEX,
VCGT, VCET
VBMW, VCMW



Voladizo máx. $4 \times dm_m$
Con suministro interno de refrigerante

A derechas en la ilustración

Versión métrica

Aplicación principal		codigos de pedido ⁵⁾	Dimensiones, mm							Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
			dm_m	D_m mín.	f_1	h	h_1	$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$		
	11	A16R-SVUBR/L 11-EB1	16	22	13	15	200	0°	-7°	VBMT 11 03 04	0.9
		A20S-SVUBR/L 11-EB1	20	27	15	18	250	0°	-5°	VBMT 11 03 04	0.9
		A25T-SVUBR/L 11-DB1	25	33	18	23	300	0°	-4°	VBMT 11 03 04	0.9
		A16R-SVUBR/L 11-E	16	22	13	15	200	0°	-6°	VBMT 11 02 04	0.9
		A20S-SVUBR/L 11-E	20	27	15	18	250	0°	-5°	VBMT 11 02 04	0.9
		A25T-SVUBR/L 11-D	25	33	18	23	300	0°	-4°	VBMT 11 02 04	0.9
	16	A25T-SVUBR/L 16-D	25	33	18	23	300	0°	-6.5°	VBMT 16 04 08	3.0
		A32T-SVUBR/L 16	32	40	22	30	300	0°	-6°	VBMT 16 04 08	3.0
		A40T-SVUBR/L 16	40	50	27	37	300	0°	-4°	VBMT 16 04 08	3.0

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	codigos de pedido ⁵⁾	Dimensiones, pulgadas							Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾
			dm_m	D_m mín.	f_1	h	h_1	$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$		
	1/4	A10R-SVUBR/L 2-EB1	.625	.850	.486	.560	8.000	0°	-7°	VBMT 221	0.7
		A12S-SVUBR/L 2-EB1	.750	1.012	.580	.710	10.000	0°	-5°	VBMT 221	0.7
		A16T-SVUBR/L 2-DB1	1.000	1.240	.680	.910	12.000	0°	-4°	VBMT 221	0.7
		A10R-SVUBR/L 2-E	.625	.850	.486	.560	8.000	0°	-7°	VBMT 2(1.5)1	0.7
		A12S-SVUBR/L 2-E	.750	1.012	.580	.710	10.000	0°	-5°	VBMT 2(1.5)1	0.7
		A16T-SVUBR/L 2-D	1.000	1.240	.680	.910	12.000	0°	-4°	VBMT 2(1.5)1	0.7
	3/8	A20T-SVUBR/L 3	1.250	1.705	1.000	1.181	12.000	0°	-5°	VBMT 332	2.2
		A24T-SVUBR/L 3	1.500	2.126	1.125	1.374	12.000	0°	-3°	VBMT 332	2.2
		A32U-SVUBR/L 3	2.000	2.551	1.375	1.874	14.000	0°	-6°	VBMT 332	2.2

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

5) B1 al final del código de pedido = para plaquitas con espesor 03 = 3.18 mm (2 = 1/8").

R = A Derecha, L = A Izquierda

Para el conector del refrigerante, véase la página A324

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Diám. de barra, dm_m		Tornillo de la plaquita	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (Torx Plus)
	iC	mm	pulgadas				
11	1/4	16-25	.625-1.000	5513 020-20	-	-	5680 051-02 (7IP)
16	3/8	25	-	5513 020-10	-	-	5680 049-01 (15IP)
16	3/8	32-40	1.250-2.000	5513 020-01	5322 270-01	5512 090-01	5680 049-01 (15IP)



Barras de mandrinar

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 111

Cilíndrico

Con ranura para manguito EasyFix

Mango de acero

A...-SCLPR/L

$\kappa_r 95^\circ$

Mango de metal duro

E...-SCLPR/L

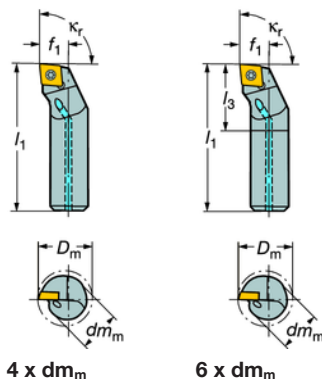
$\kappa_r 95^\circ$

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque: -5°

-5°



CPMT



Voladizo máx.

Con suministro interno de refrigerante

A derechas en la ilustración

Cilíndrico

Versión métrica

Aplicación principal	□	Código de pedido	Dimensiones, mm							Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
			dm_m	D_m mín.	f_1	l_1	l_3	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$		
	06	A08K-SCLPR/L 06-R	8	10	5	125		0°	-10°	CPMT 06 02 04	0.9
		A10K-SCLPR/L 06-R	10	12	6	125		0°	-7°	CPMT 06 02 04	0.9
		A12M-SCLPR/L 06-R	12	16	9	150		0°	-3°	CPMT 06 02 04	0.9
	06	E08K-SCLPR/L 06-R	8	10	5	125	17	0°	-10°	CPMT 06 02 04	0.9
		E10M-SCLPR/L 06-R	10	12	6	150	21	0°	-7°	CPMT 06 02 04	0.9
		E12Q-SCLPR/L 06-R	12	16	9	180	25	0°	-3°	CPMT 06 02 04	0.9

Versión en pulgadas

Aplicación principal	i/C	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas							Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾
			dm_m	D_m mín.	f_1	l_1	l_3	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$		
	1/4	A05K-SCLPR/L 2-R	.312	.413	.219	5.000		2°	-9°	CPMT 2(1.5)1	0.7
		A06M-SCLPR/L 2-R	.375	.480	.250	6.000		4°	-6.5°	CPMT 2(1.5)1	0.7
		A08M-SCLPR/L 2-R	.500	.598	.312	6.000		6°	-3°	CPMT 2(1.5)1	0.7
	1/4	E05K-SCLPR/L 2-R	.312	.413	.219	5.000	.758	2°	-9°	CPMT 2(1.5)1	0.7
		E06M-SCLPR/L 2-R	.375	.480	.250	6.000	.886	4°	-7°	CPMT 2(1.5)1	0.7
		E08R-SCLPR/L 2-R	.500	.598	.312	8.000	.955	6°	-3°	CPMT 2(1.5)1	0.7

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Para el conector del refrigerante, véase la página A324

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Diám. de barra, dm_m		Tornillo de plaquita	Llave (Torx Plus)
□	i/C	mm	pulgadas		
06	1/4	8-10	.312-.375	5513 020-21	5680 051-02 (7IP)
06	1/4	12	.500	5513 020-46	5680 051-02 (7IP)



A9



A490



G6



A2



A320



J2

Barras de mandrinar

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 111

Cilíndrico con planos

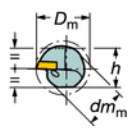
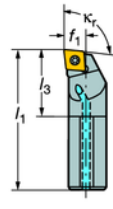
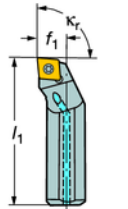
Mango de acero

Mango de metal duro

Ángulo de posición:

A...-SCLPR/L
 $\kappa_r 95^\circ$ E...SCLPR/L
 $\kappa_r 95^\circ$ Ángulo de ataque: -5° -5° 

CPMT

4 x dm_m 6 x dm_m

Voladizo máx.

Con suministro interno de refrigerante

A derechas en la ilustración

Versión métrica

Aplicación principal		Código de pedido	Dimensiones, mm							Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
			dm_m	D_m mín.	f_1	h	l_1	l_3	$\gamma^{1)}$		
	06	A08K-SCLPR/L 06	8	10	5	7	125	0°	-10°	CPMT 06 02 04	0.9
		A10K-SCLPR/L 06	10	12	6	9	125	0°	-7°	CPMT 06 02 04	0.9
		A12M-SCLPR/L 06	12	16	9	11	150	0°	-3°	CPMT 06 02 04	0.9

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas								Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾
			dm_m	D_m mín.	f_1	h	l_1	l_3	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$		
	1/4	A05K-SCLPR/L 2	.312	.413	.219	.272	5.000		2°	-9°	CPMT 2(1.5)1	0.7
		A06M-SCLPR/L 2	.375	.480	.250	.336	6.000		4°	-6.5°	CPMT 2(1.5)1	0.7
		A08M-SCLPR/L 2	.500	.598	.312	.460	6.000		6°	-3°	CPMT 2(1.5)1	0.7
1/4	E06M-SCLPR/L 2	.375	.480	.250	.359	6.000	.886	4°	-7°	CPMT 2(1.5)1	0.7	
	E08R-SCLPR/L 2	.500	.598	.312	.484	8.000	.955	6°	-3°	CPMT 2(1.5)1	0.7	

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Para el conector del refrigerante, véase la página A324

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Diám. de barra, dm_m		Tornillo de plaquita	Llave (Torx Plus)
iC	mm	mm	pulgadas		
06	1/4	8-10	.312-.375	5513 020-21	5680 051-02 (71P)
06	1/4	12	.500	5513 020-46	5680 051-02 (71P)



A9



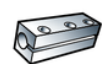
A490



G6



A2



A320



J2

Barras de mandrinar

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 111

Cilíndrico

Mango de acero

Mango de metal
duro

Mango antivibratorio de
metal duro

Con ranura para manguito EasyFix

Ángulo de posición:

A...-SDUPR/L-ER
 κ_r 93°

E...-SDUPR/L-ER
 κ_r 93°

F...-SDUPR/L-ER
 κ_r 93°

Ángulo de ataque:

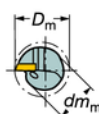
-3°

-3°

-3°

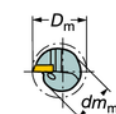
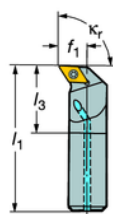


DPMT



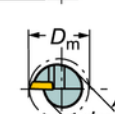
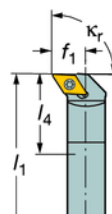
4 x dm_m

Con suministro interno
de refrigerante



6 x dm_m

Con suministro interno
de refrigerante



10 x dm_m

Silent Tools®

Voladizo máx.

A derechas en la ilustración

Versión métrica

Aplicación principal	Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquetas calibradoras	Nm ³⁾
		dm_m	D_m mín.	f_1	l_1	l_3	$l_4^{5)}$	$\gamma^1)$	$\lambda_s^{2)}$		
	07 A10K-SDUPR/L 07-ER	10	15	9	125			4°	-2°	DPMT 07 02 04	0.9
	A12M-SDUPR/L 07-ER	12	18	11	150			6°	-1°	DPMT 07 02 04	0.9
	A16R-SDUPR/L 07-R	16	20	11	200			6°	0°	DPMT 07 02 04	0.9
07	E10M-SDUPR/L 07-ER	10	15	9	150	21		4°	-2°	DPMT 07 02 04	0.9
	E12Q-SDUPR/L 07-ER	12	18	11	180	25		6°	-1°	DPMT 07 02 04	0.9
	E16R-SDUPR/L 07-R	16	20	11	200	33		6°	0°	DPMT 07 02 04	0.9
07	F10M-SDUPR/L 07-ER	10	15	9	150		60	0°	-3°	DPMT 07 02 04	0.9
	F12Q-SDUPR/L 07-ER	12	18	11	180		72	0°	-1°	DPMT 07 02 04	0.9
11	A20S-SDUPR/L 11-R	20	25	13	250			6°	-1°	DPMT 11 T3 08	3.0

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas								Plaquetas calibradoras	p- lbs ⁴⁾
			dm_m	D_m mín.	f_1	l_1	l_3	$l_4^{5)}$	$\gamma^1)$	$\lambda_s^{2)}$		
	1/4	A06M-SDUPR/L 2-ER	.375	.559	.330	6.000			4°	-2°	DPMT 2(1.5)1	0.7
		A08M-SDUPR/L 2-ER	.500	.681	.392	6.000			6°	-1°	DPMT 2(1.5)1	0.7
		A10R-SDUPR/L 2-R	.625	.772	.406	8.000			6°	0°	DPMT 2(1.5)1	0.7
1/4	E06M-SDUPR/L 2-ER	E06M-SDUPR/L 2-ER	.375	.559	.330	6.000	.886		4°	-2°	DPMT 2(1.5)1	0.7
		E08R-SDUPR/L 2-ER	.500	.681	.392	8.000	.955		6°	-1°	DPMT 2(1.5)1	0.7
		E10R-SDUPR/L 2-R	.625	.772	.406	8.000	1.112		6°	0°	DPMT 2(1.5)1	0.7
1/4	F06M-SDUPR 2-ER	F06M-SDUPR 2-ER	.375	.591	.350	6.000		2.756	0°	-3°	DPMT 2(1.5)1	0.7
		F08Q-SDUPR 2-ER	.500	.709	.429	7.250		3.307	0°	-1°	DPMT 2(1.5)1	0.7
3/8	A12S-SDUPR/L 3-R	.750	.929	.500	10.000			6°	-2°	DPMT 3(2.5)2	2.2	

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaqueta lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaqueta Nm

4) Par de apriete de la plaqueta, ft-lbs.

5) No sujetar en esta zona.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Para el conector del refrigerante, véase la página A324

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaqueta		Diám. de barra, dm_m		Tornillo de plaqueta		Llave (Torx Plus)	
iC	mm	pulgadas					
07	10	.375-.500	5513 020-48	5680 051-02 (7IP)			
07	12-16	.625	5513 020-03	5680 051-02 (7IP)			
11	20	.750	5513 020-09	5680 049-01 (15IP)			



A9



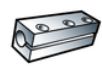
A490



G6



A2



A320



J2

Barras de mandrinar

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 111

Cilíndrico

Con ranura para manguito
EasyFix

Mango de acero
A...-SDUPR/L-ERX

Mango de metal
duro
E...-SDUPR/L-ERX

Mango de acero
A...-SDXPR/L-ER

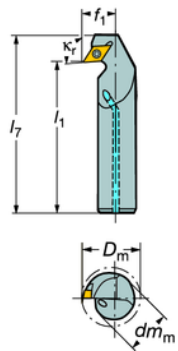
Ángulo de posición: $\kappa_r 93^\circ$
Ángulo de ataque: -3°

$\kappa_r 93^\circ$
 -3°

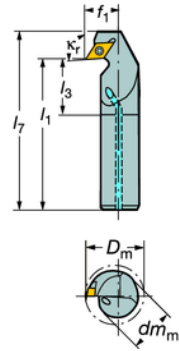
$\kappa_r 62,5^\circ$
 $27,5^\circ$



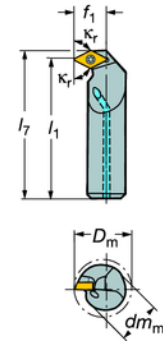
DPMT



4 x dm_m
Mandrinado a tracción



6 x dm_m
Mandrinado a tracción



4 x dm_m

Voladizo máx.
Con suministro interno de refrigerante

A derechas en la ilustración

Versión métrica

Aplicación principal		Código de pedido	Dimensiones, mm							Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾	
			dm_m	D_m mín.	f_1	l_1	l_2	l_3	l_7			$\gamma^1)$
	07	A16R-SDUPR/L 07-ERX	16	22	13	200		212.1	0°	1°	DPMT 07 02 04	0.9
	07	E16R-SDUPR/L 07-ERX	16	22	13	200	33	212.1	0°	1°	DPMT 07 02 04	0.9
	07	A16R-SDXPR/L 07-ER	16	22	13	200		204.6	0°	0°	DPMT 07 02 04	0.9

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas							Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾	
			dm_m	D_m mín.	f_1	l_1	l_2	l_3	l_7			$\gamma^1)$
	1/4	A10R-SDUPR/L 2-ERX	.625	.850	.486	8.000		8.47	6°	0°	DPMT 2(1.5)1	0.7
	1/4	A10R-SDXPR/L 2-ER	.625	.850	.486	8.000		8.20	0°	0°	DPMT 2(1.5)1	0.7

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

R = A Derecha, L = A Izquierda

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

Para el conector del refrigerante, véase la página A324

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita	Diám. de barra, dm_m		Tornillo de plaquita	Llave (Torx Plus)
	iC	mm	pulgadas	
07	1/4	16	.625	5513 020-03 / 5680 051-02 (7IP)



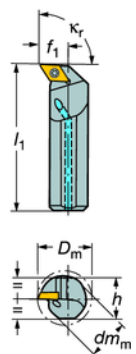
Barras de mandrinar

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 111

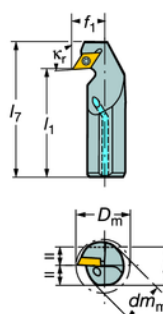
	Mango de acero	Mango de acero	Mango de acero
Cilíndrico con planos	A...-SDUPR/L	A...-SDUPR/L-EX	A...-SDXPR/L
	Ángulo de posición: $\kappa_r 93^\circ$	$\kappa_r 93^\circ$	$\kappa_r 62,5^\circ$
	Ángulo de ataque: -3°	-3°	$27,5^\circ$



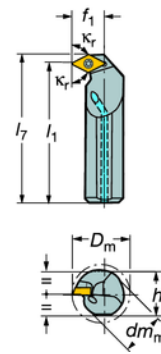
DPMT



4 x dm_m



4 x dm_m
Mandrinado a tracción



4 x dm_m

Voladizo máx.
Con suministro interno de refrigerante
A derechas en la ilustración

Versión métrica

Aplicación principal	Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquetas calibradoras	Nm ³⁾
		dm_m	D_m mín.	f_1	h	l_1	l_2	$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$		
	07 A10K-SDUPR/L 07-E	10	15	9	9	125		0°	-2°	DPMT 07 02 04	0.9
	A12M-SDUPR/L 07-E	12	18	11	11	150		0°	-1°	DPMT 07 02 04	0.9
	A16R-SDUPR/L 07	16	20	11	15	200		0°	0°	DPMT 07 02 04	0.9
	11 A20S-SDUPR/L 11	20	25	13	18	250		0°	-1°	DPMT 11 T3 08	3.0
	A25T-SDUPR/L 11	25	32	17	23	300		0°	2°	DPMT 11 T3 08	3.0
	07 A16R-SDUPR/L 07-EX	16	22	13	15	200	212.1	0°	1°	DPMT 07 02 04	0.9
	07 A16R-SDXPR/L 07-E	16	22	13	15	200	204.6	0°	0°	DPMT 07 02 04	0.9

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaqueta lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaqueta Nm

R = A Derecha, L = A Izquierda

Para el conector del refrigerante, véase la página A324

Piezas de repuesto principales (ver siguiente página)



A9



A490



G6



A2



A320



J2

Barras de mandrinar

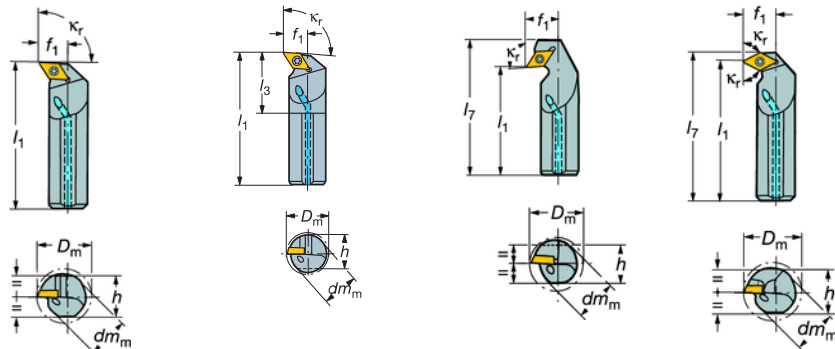
Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 111

B

	Mango de acero	Mango de metal duro	Mango de acero	Mango de acero
Cilíndrico con planos	A...-SDUPR/L	E...SDUPR/L	A...-SDUPR/L-EX	A...-SDXPR/L
Ángulo de posición:	$\kappa_r 93^\circ$	$\kappa_r 93^\circ$	$\kappa_r 93^\circ$	$\kappa_r 62,5^\circ$
Ángulo de ataque:	-3°	-3°	-3°	$27,5^\circ$



DPMT



4 x dm_m 6 x dm_m 4 x dm_m 4 x dm_m

Voladizo máx.
Con suministro interno de refrigerante
A derechas en la ilustración

Mandrinado a tracción

Versión en pulgadas

G

Aplicación principal	i/C	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas										Plaquitas calibradoras	ft-lbs ³⁾	
			dm_m	D_m mín.	f_1	h	l_1	l_3	l_7	$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$				
	1/4	A06M-SDUPR/L 2-E	.375	.559	.330	.336	6.000					4°	-2°	DPMT 2(1.5)1	0.7
		A08M-SDUPR/L 2-E	.500	.681	.392	.460	6.000					6°	-1°	DPMT 2(1.5)1	0.7
		A10R-SDUPR/L 2	.625	.772	.486	.562	8.000					6°	1°	DPMT 2(1.5)1	0.7
	1/4	E06M-SDUPR 2-E	.375	.559	.330	.359	6.000	.886				4°	-2°	DPMT 2(1.5)1	0.7
		E10R-SDUPR/L 2	.625	.772	.406	.609	8.000	1.112				6°	0°	DPMT 2(1.5)1	0.7
		A12S-SDUPR/L 3	.750	.929	.500	.709	10.000					6°	-2°	DPMT 3(2.5)2	2.2
	1/4	A16T-SDUPR/L 3	1.000	1.201	.640	.906	12.000					6°	1°	DPMT 3(2.5)2	2.2
		A10R-SDUPR/L 2-EX	.625	.850	.486	.562	8.000			8.476		6°	0°	DPMT 2(1.5)1	0.7
	1/4	A10R-SDXPR/L 2-E	.625	.850	.486	.562	8.000			8.201		0°	0°	DPMT 2(1.5)1	0.7

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).
2) λ_s = Ángulo de inclinación
3) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Para el conector del refrigerante, véase la página A324

Piezas de repuesto principales

I

Tamaño de plaquita		Diám. de barra, dm_m		Tornillo de plaquita		Llave (Torx Plus)	
i/C	mm	mm	pulgadas				
07	1/4	10	.375-.500	5513 020-48	5680 051-02 (71P)		
07	1/4	12-16	.625	5513 020-03	5680 051-02 (71P)		
11	3/8	20-25	.750-1.000	5513 020-09	5680 049-01 (151P)		

J



Barras de mandrinar

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 111

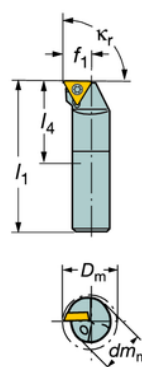
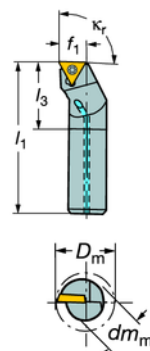
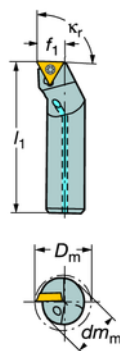
Cilíndrico

Con ranura para manguito EasyFix

	Mango de acero	Mango de metal duro	Mango antivibratorio de metal duro
Ángulo de posición:	A...-STFPR/L-R $\kappa_r 91^\circ$	E...-STFPR/L $\kappa_r 91^\circ$	F...-STFPR/L $\kappa_r 91^\circ$
Ángulo de ataque:	-1°	-1°	-1°



TPMT



Voladizo máx.

4 x dm_m
Con suministro interno de refrigerante

6 x dm_m
Con suministro interno de refrigerante

10 x dm_m

Silent Tools®

A derechas en la ilustración

Versión métrica

Aplicación principal	△	Código de pedido	Dimensiones, mm							Plaquetas calibradoras	Nm ³⁾	
			dm_m	D_m mín.	f_1	h_1	h_3	h_4	$\gamma^{1)}$			$\lambda_s^{2)}$
		06 A06F-STFPR/L 06-R	6	8.5	4.5	80			0°	-9°	TPMT 06 T1 02	0.6
		A08H-STFPR/L 06-R	8	10	5	100			0°	-8°	TPMT 06 T1 02	0.6
		09 A10K-STFPR/L 09-R	10	13	7	125			0°	-3°	TPMT 09 02 04	0.9
		A12M-STFPR/L 09-R	12	16	9	150			0°	-2°	TPMT 09 02 04	0.9
		11 A12M-STFPR/L 11-R	12	16	9	150			0°	-2°	TPMT 11 03 04	0.9
		A16R-STFPR/L 11-R	16	20	11	200			0°	0°	TPMT 11 03 04	0.9
		16 A20S-STFPR/L 16-R	20	25	13	250			0°	-1°	TPMT 16 T3 08	3.0
		06 E06H-STFPR/L 06-R	6	8.5	4.5	100	13		0°	-9°	TPMT 06 T1 02	0.6
		E08K-STFPR/L 06-R	8	10	5	125	17		0°	-8°	TPMT 06 T1 02	0.6
		09 E10M-STFPR/L 09-R	10	13	7	150	21		0°	-3°	TPMT 09 02 04	0.9
		E12Q-STFPR/L 09-R	12	16	9	180	25		0°	-2°	TPMT 09 02 04	0.9
		11 E12Q-STFPR/L 11-R	12	16	9	180	25		0°	-2°	TPMT 11 03 04	0.9
		E16R-STFPR/L 11-R	16	20	11	200	33		0°	0°	TPMT 11 03 04	0.9
		09 F10M-STFPR/L 09-R	10	13	7	150		60	0°	-4°	TPMT 09 02 04	0.9
F12Q-STFPR/L 09-R	12	16	9	180		72	0°	-3°	TPMT 09 02 04	0.9		

Versión en pulgadas

Aplicación principal	i/c	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas							Plaquetas calibradoras	p-lbs ⁴⁾	
			dm_m	D_m mín.	f_1	h_1	h_3	h_4	$\gamma^{1)}$			$\lambda_s^{2)}$
		5/32 A04F-STFPR/L 1.2-R	.250	.323	.156	3.250			0°	-10°	TPMT 1.2(1.2)0	0.4
		A05H-STFPR/L 1.2-R	.312	.413	.219	4.000			2°	-8°	TPMT 1.2(1.2)0	0.4
		7/32 A06M-STFPR/L 1.8-R	.375	.480	.250	6.000			4°	-3.83°	TPMT 1.8(1.5)1	0.7
		A08M-STFPR/L 1.8-R	.500	.598	.312	6.000			6°	-2°	TPMT 1.8(1.5)1	0.7
		1/4 A08M-STFPR/L 2-R	.500	.598	.312	6.000			6°	-3°	TPMT 221	0.7
		A10R-STFPR/L 2-R	.625	.772	.406	8.000			6°	0°	TPMT 221	0.7
		3/8 A12S-STFPR/L 3-R	.750	.929	.500	10.000			6°	-2°	TPMT 3(2.5)2	2.2
		5/32 E04H-STFPR/L 1.2-R	.250	.335	.156	4.000	.585		0°	-9°	TPMT 1.2(1.2)0	0.4
		E05K-STFPR/L 1.2-R	.312	.413	.219	5.000	.758		2°	-8°	TPMT 1.2(1.2)0	0.4
		7/32 E06M-STFPR/L 1.8-R	.375	.480	.250	6.000	.886		4°	-3°	TPMT 1.8(1.5)1	0.7
		E08Q-STFPR/L 1.8-R	.500	.598	.312	7.250	.955		6°	-2°	TPMT 1.8(1.5)1	0.7
		1/4 E08R-STFPR/L 2-R	.500	.598	.312	8.000	.955		6°	-2°	TPMT 221	0.7
		E10R-STFPR/L 2-R	.625	.772	.406	8.000	1.112		6°	0°	TPMT 221	0.7
		7/32 F06M-STFPR 1.8-R	.375	.512	.272	6.000		2.756	0°	-4°	TPMT 1.8(1.5)1	0.7
F08Q-STFPR 1.8-R	.500	.630	.350	7.250		3.307	0°	-3°	TPMT 1.8(1.5)1	0.7		

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaqueta lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaqueta Nm

4) Par de apriete de la plaqueta, ft-lbs.

Para el conector del refrigerante, véase la página A324

Piezas de repuesto principales (ver siguiente página)



Barras de mandrinar

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 111

Cilíndrico con planos

Mango de acero

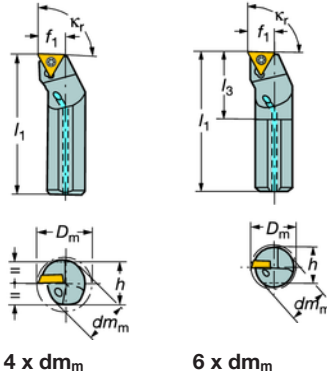
Mango de metal duro

A...-STFPR/L

E...-STFPR/L

Ángulo de posición: $\kappa_r 91^\circ$ $\kappa_r 91^\circ$ Ángulo de ataque: -1° -1° 

TPMT

4 x dm_m 6 x dm_m

Voladizo máx.

Con suministro interno de refrigerante

A derechas en la ilustración

Versión métrica

Aplicación principal		Código de pedido	Dimensiones, mm							Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾
			dm_m	D_m mín.	f_1	h	l_1	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$		
		06 A06H-STFPR/L 06	6	8.5	4.5	5	100	0°	-9°	TPMT 06 T1 02	0.6
		A08K-STFPR/L 06	8	10	5	7	125	0°	-8°	TPMT 06 T1 02	0.6
		09 A10K-STFPR/L 09	10	13	7	9	125	0°	-3°	TPMT 09 02 04	0.9
		A12M-STFPR/L 09	12	16	9	11	150	0°	-2°	TPMT 09 02 04	0.9
		11 A12M-STFPR/L 11	12	16	9	11	150	0°	-2°	TPMT 11 03 04	0.9
		A16R-STFPR/L 11	16	20	11	15	200	0°	0°	TPMT 11 03 04	0.9
		16 A20S-STFPR/L 16	20	25	13	18	250	0°	-1°	TPMT 16 T3 08	3.0
		A25T-STFPR/L 16	25	32	17	23	300	0°	1°	TPMT 16 T3 08	3.0

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas									Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾
			dm_m	D_m mín.	f_1	h	l_1	l_2	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$			
		5/32 A04F-STFPR/L 1.2	.250	.323	.156	.210	3.250		0°	-9°	TPMT 1.2(1.2)0	0.4	
		A05H-STFPR/L 1.2	.312	.402	.219	.272	4.000		2°	-8°	TPMT 1.2(1.2)0	0.4	
		7/32 A06M-STFPR/L 1.8	.375	.480	.250	.336	6.000		4°	-3°	TPMT 1.8(1.5)1	0.7	
		A08M-STFPR/L 1.8	.500	.598	.312	.460	6.000		6°	-2°	TPMT 1.8(1.5)1	0.7	
		7/32 E06M-STFPR/L 1.8	.375	.480	.250	.359	6.000	.886	4°	-3°	TPMT 1.8(1.5)1	0.7	
		1/4 A08M-STFPR/L 2	.500	.598	.312	.460	6.000		6°	-2°	TPMT 221	0.7	
		A10R-STFPR/L 2	.625	.772	.406	.562	8.000		6°	0°	TPMT 221	0.7	
		1/4 E08R-STFPR/L 2	.500	.598	.312	.484	8.000	.955	6°	-2°	TPMT 221	0.7	
		3/8 A12S-STFPR/L 3	.750	.929	.500	.709	10.000		6°	-1°	TPMT 3(2.5)2	2.2	
		A16T-STFPR/L 3	1.000	1.201	.640	.906	12.000		6°	1°	TPMT 3(2.5)2	2.2	

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Para el conector del refrigerante, véase la página A324

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Diám. de barra, dm_m		Tornillo de plaquita	Llave (Torx Plus)
	iC	mm	pulgadas		
06	5/32	6	.250	5513 020-44	5680 051-01 (6IP)
06	5/32	8	.312	5513 020-28	5680 051-01 (6IP)
09	7/32	10-12	.375-.500	5513 020-47	5680 051-02 (7IP)
11	1/4	12	.500	5513 020-48	5680 051-02 (7IP)
11	1/4	16	.625	5513 020-03	5680 051-02 (7IP)
16	3/8	20	.750	5513 020-09	5680 049-01 (15IP)
16	3/8	25	1.000	5513 020-10	5680 049-01 (15IP)



A9



A283



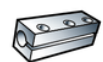
A490



G6



A2



A320



J2

Barras de mandrinar

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 111

Cilíndrico

Mango de acero

Con refuerzo de metal duro

Con ranura para manguito EasyFix

A...-SWLPR/L

E...-SWLPR/L

Ángulo de posición: $\kappa_r 95^\circ$

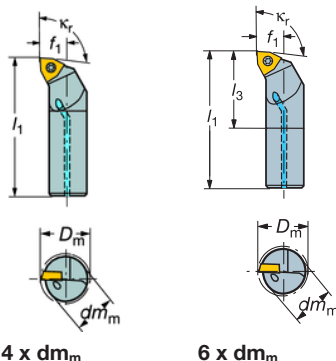
$\kappa_r 95^\circ$

Ángulo de ataque: -5°

-5°



WPMT



Voladizo máx.

Con suministro interno de refrigerante

A derechas en la ilustración

Cilíndrico

Versión métrica

Aplicación principal	Δ	Código de pedido	Dimensiones, mm						Plaquetas calibradoras	Nm ³⁾	
			dm_m	D_m mín.	f_1	l_1	l_3	$\gamma^{1)}$			$\lambda_s^{2)}$
	02	A05F-SWLPR/L 02-R	5	6.5	4	80		0°	-13°	WPMT 02 01 02	0.6
		A06F-SWLPR/L 02-R	6	8.5	4.5	80		0°	-11°	WPMT 02 01 02	0.6
		A08H-SWLPR/L 02-R	8	10	5	100		0°	-10°	WPMT 02 01 02	0.6
	02	E05H-SWLPR/L 02-R	5	7	4	100	11	0°	-13°	WPMT 02 01 02	0.6
		E06H-SWLPR/L 02-R	6	8.5	4.5	100	13	0°	-11°	WPMT 02 01 02	0.6
		E08K-SWLPR/L 02-R	8	10	5	125	17	0°	-10°	WPMT 02 01 02	0.6
	04	A10K-SWLPR/L 04-R	10	12	6	125		0°	-7°	WPMT 04 02 04	0.9
		A12M-SWLPR/L 04-R	12	16	9	150		0°	-3°	WPMT 04 02 04	0.9
	04	E10M-SWLPR/L 04-R	10	12	6	150	21	0°	-7°	WPMT 04 02 04	0.9
		E12Q-SWLPR/L 04-R	12	16	9	180	25	0°	-3°	WPMT 04 02 04	0.9

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas						Plaquetas calibradoras	p-lbs ⁴⁾	
			dm_m	D_m mín.	f_1	l_1	l_3	$\gamma^{1)}$			$\lambda_s^{2)}$
	5/32	A03F-SWLPR/L 1.2-R	.188	.260	.126	3.250		0°	-13°	WPMT 1.2(1)0	0.4
		A04F-SWLPR/L 1.2-R	.250	.323	.156	3.250		0°	-11°	WPMT 1.2(1)0	0.4
		A05H-SWLPR/L 1.2-R	.312	.413	.219	4.000		2°	-10°	WPMT 1.2(1)0	0.4
	5/32	E03H-SWLPR/L 1.2-R	.188	.260	.126	3.250	.430	0°	-13°	WPMT 1.2(1)0	0.4
		E04H-SWLPR/L 1.2-R	.250	.323	.156	4.000	.580	0°	-11°	WPMT 1.2(1)0	0.4
		E05K-SWLPR/L 1.2-R	.312	.413	.219	5.000	.760	2°	-10°	WPMT 1.2(1)0	0.4
	1/4	A06M-SWLPR/L 2-R	.375	.480	.250	6.000		4°	-6°	WPMT 2(1.5)1	0.7
		A08M-SWLPR/L 2-R	.500	.598	.312	6.000		6°	-4°	WPMT 2(1.5)1	0.7
	1/4	E06M-SWLPR/L 2-R	.375	.480	.250	6.000	.880	4°	-6°	WPMT 2(1.5)1	0.7
		E08R-SWLPR/L 2-R	.500	.598	.312	8.000	.950	6°	-4°	WPMT 2(1.5)1	0.7

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaqueta lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaqueta Nm

4) Par de apriete de la plaqueta, ft-lbs.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Para el conector del refrigerante, véase la página A324

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaqueta		Diám. de barra, dm_m		Tornillo de plaqueta	Llave (Torx Plus)
Δ	iC	mm	pulgadas		
02	5/32	5	.187-.250	5513 020-53	5680 051-01 (6IP)
02	5/32	6-8	.312	5513 020-44	5680 051-01 (6IP)
04	1/4	10	.375	5513 020-21	5680 051-02 (7IP)
04	1/4	12	.500	5513 020-46	5680 051-02 (7IP)



A9



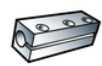
A490



G6



A2



A320



J2

Barras de mandrinar

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 111

Cilíndrico con planos

Mango de acero

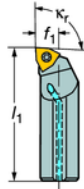
A...SWLPR/L

Ángulo de posición: $\kappa_r 95^\circ$

Ángulo de ataque: -5°



WPMT



4 x dm_m

Voladizo máx.

Con suministro interno de refrigerante

A derechas en la ilustración

Versión métrica

Aplicación principal	\triangleleft	Código de pedido	Dimensiones, mm						Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾	
			dm_m	D_m mín.	f_1	h	h_1	$\gamma^1)$			$\lambda_s^{2)}$
	02	A06F-SWLPR/L 02	6	8.5	4.5	5	80	0°	-11°	WPMT 02 01 02	0.6
		A08H-SWLPR/L 02	8	10	5	7	100	0°	-10°	WPMT 02 01 02	0.6
		A10K-SWLPR/L 04	10	12	6	9	125	0°	-7°	WPMT 04 02 04	0.9
		A12M-SWLPR/L 04	12	16	9	11	150	0°	-3°	WPMT 04 02 04	0.9

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas						Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾	
			dm_m	D_m mín.	f_1	h	h_1	$\gamma^1)$			$\lambda_s^{2)}$
	5/32	A04F-SWLPR/L 1.2	.250	.323	.156	.210	3.250	0°	-11°	WPMT 1.2(1)0	0.4
		A05H-SWLPR/L 1.2	.312	.413	.219	.272	4.000	2°	-10°	WPMT 1.2(1)0	0.4
	1/4	A06M-SWLPR/L 2	.375	.480	.250	.336	6.000	4°	-6°	WPMT 2(1.5)1	0.7
		A08M-SWLPR/L 2	.500	.598	.312	.460	6.000	6°	-4°	WPMT 2(1.5)1	0.7

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Para el conector del refrigerante, véase la página A324

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Diám. de barra, dm_m		Tornillo de plaquita	Llave (Torx Plus)
\triangleleft	iC	mm	pulgadas		
02	02	-	.250	5513 020-53	5680 051-01 (6IP)
02	5/32	6-8	.312	5513 020-44	5680 051-01 (6IP)
04	1/4	10	.375	5513 020-21	5680 051-02 (7IP)
04	1/4	12	.500	5513 020-46	5680 051-02 (7IP)



A9



A490



G6



A2



A320



J2

Barras para mandrinar con mango de acero

Diseño de sujeción superior T-Max®

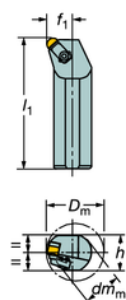
Cilíndrico con planos

Mango de acero
S...-CRSNR/L

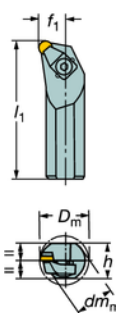
Mango de acero
S...-CRSPR/L



RNGA
RNG



RPG



Voladizo máx. 4 x dm_m

A derechas en la ilustración

Versión métrica

Aplicación principal	Ø	Código de pedido	Dimensiones, mm							Plaquitas calibradoras
			dm_m	D_m mín.	f_1	h	l_1	$\gamma^{(1)}$	$\lambda_s^{(2)}$	
	12	S40T-CRSNR/L 12-ID	40	70	27	37	300	-6°	-12°	RNGN 12 07 00
	09	S25T-CRSPR/L 09-ID	25	32	17	23	300	0°	-2°	RPGN 09 03 00

1) γ = Ángulo de desprendimiento.

2) λ_s = Ángulo de inclinación

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita	Brida	Llave (mm)	Placa de apoyo (para espesor de plaquita)	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (Torx Plus)
Ø 09	5412 126-03	3021 010-040 (4.0)	-	-	-
Ø 12	5412 125-01	3021 010-040 (4.0)	5322 141-01 (7.97)	5513 013-02	5680 043-14(20IP)



EasyFix

Manguitos para barras cilíndricas

B

Para el montaje correcto de barras cilíndricas

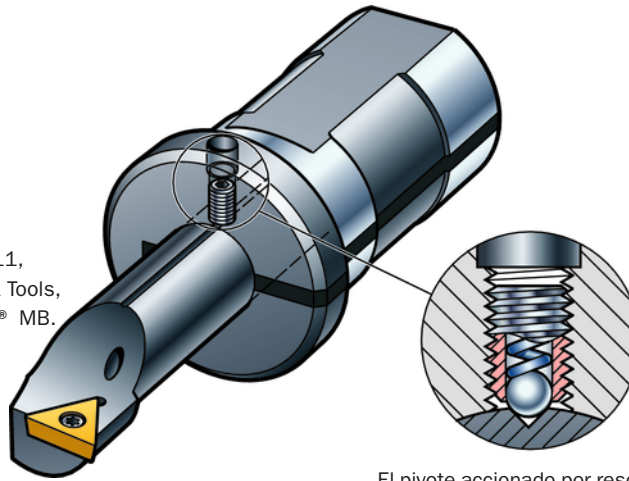
C

EasyFix™ le permite de una manera rápida y sencilla ajustar correctamente la altura cuando se montan barras cilíndricas en la máquina, gracias a su diseño con pivote accionado por resorte.

La ranura en el manguito cilíndrico está sellada con silicona, lo que permite utilizar el sistema de suministro de refrigerante existente.

G

Los manguitos EasyFix admiten muchos productos; CoroTurn® 107, CoroTurn® 111, barras de mandrinar antivibratorias Silent Tools, barras de mandrinar CoroCut® y CoroCut® MB.



El pivote accionado por resorte del manguito encaja con un clic en una ranura de la barra, garantizando una altura central correcta y un manejo rápido y sencillo cuando se monta la barra cilíndrica en la máquina.

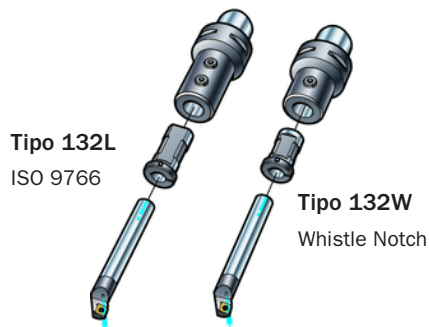
H

Sujeción correcta con Easy Fix™

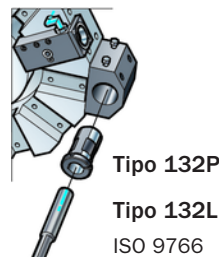
Torno convencional



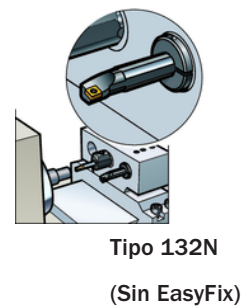
Coromant Capto®



Torno tipo torreta



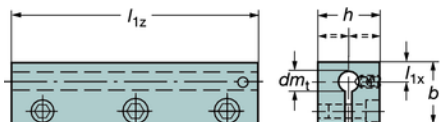
Máquina con cabezal móvil



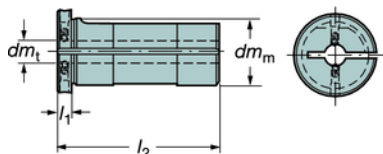
J

Manguitos EasyFix para barras cilíndricas

Manguitos cuadrados	Para diámetro de barra	Código de pedido	Calidades Coromant				Piezas de repuesto	
131-	dm_t		l_{1z}	h	b	l_{1x}	Tornillo	Llave (mm)
	mm		mm					
	5	131 -2005-B	80	20	20	5.5	3212 010-258	174.1-864 (3.0)
	6	131 -2006-B	80	20	20	6	3212 010-258	174.1-864 (3.0)
	8	131 -2008-B	80	20	20	7	3212 010-258	174.1-864 (3.0)
	10	131 -2010-B	80	20	20	7.5	3212 010-258	174.1-864 (3.0)
	12	131 -2512-B	80	25	25	9	3212 010-259	174.1-864 (3.0)
	16	131 -2516-B	80	25	25	10	3212 010-259	174.1-864 (3.0)
	20	131 -3220-B	100	32	40	12	3212 010-310	3021 010-040 (4.0)
	25	131 -3225-B	100	32	40	14.5	3212 010-310	3021 010-040 (4.0)
	Pulgadas		Pulgadas					
	.187	131 -A1203-B	3.15	.75	.75	.216	3212 010-258	174.1-864 (3.0)
	.250	131 -A1204-B	3.15	.75	.75	.236	3212 010-258	174.1-864 (3.0)
	.312	131 -A1205-B	3.15	.75	.75	.276	3212 010-258	174.1-864 (3.0)
	.375	131 -A1206-B	3.15	.75	.75	.295	3212 010-258	174.1-864 (3.0)
	.500	131 -A1608-B	3.15	1.00	1.00	.354	3212 010-259	174.1-864 (3.0)
	.625	131 -A1610-B	3.15	1.00	1.00	.394	3212 010-259	174.1-864 (3.0)
	.750	131 -A2012-B	3.94	1.25	1.25	.453	3212 010-310	3021 010-040 (4.0)



Mangos cilíndricos para barras en pulgadas	Para diámetro de barra	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas		
132P-	dm_t	IS09766	l_1	l_2	dm_m
	Pulgadas		Pulga		
	.187	132P -25A03-B	.197	2.40	.984
	.250	132P -25A04-B	.197	2.40	.984
	.312	132P -25A05-B	.197	2.40	.984
	.375	132P -25A06-B	.197	2.40	.984
	.500	132P -25A08-B	.197	2.40	.984
	.625	132P -25A10-B	.197	2.40	.984
	.312	132P -32A05-B	.197	2.56	1.260
	.375	132P -32A06-B	.197	2.56	1.260
	.500	132P -32A08-B	.197	2.56	1.260
	.625	132P -32A10-B	.197	2.56	1.260
	.750	132P -32A12-B	.197	2.56	1.260
	.187	132P -160333-B	.197	3.35	1.000
	.250	132P -160433-B	.197	3.35	1.000
	.312	132P -160533-B	.197	3.35	1.000
	.375	132P -160633-B	.197	3.35	1.000
	.500	132P -160833-B	.197	3.35	1.000
	.625	132P -161033-B	.197	3.35	1.000
	.312	132P -200533-B	.197	3.35	1.250
	.375	132P -200633-B	.197	3.35	1.250
	.500	132P -200833-B	.197	3.35	1.250
	.625	132P -201033-B	.197	3.35	1.250
	.750	132P -201233-B	.197	3.35	1.250
	.375	132P -240641-B	.197	4.13	1.500
	.500	132P -240841-B	.197	4.13	1.500
	.625	132P -241041-B	.197	4.13	1.500
	.750	132P -241241-B	.197	4.13	1.500
	1.000	132P -241641-B	.197	4.13	1.500
	.500	132P -320849-B	.197	4.92	2.000
	.625	132P -321049-B	.197	4.92	2.000
	.750	132P -321249-B	.197	4.92	2.000
	1.000	132P -321649-B	.197	4.92	2.000

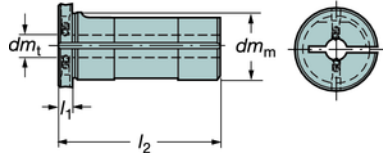


Ranura para manguito EasyFix disponible en todas las barras de mandrinar cilíndricas de 5-25 mm (.197-1.000 pulgadas) de diámetro

Manguitos EasyFix para barras cilíndricas

Mangos cilíndricos para barras en métrica

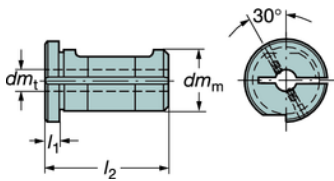
132L-



Para diámetro de barra mm	Código de pedido	Dimensiones, mm (pulg.)		
		l_1	l_2	dm_m
dm_t	132L-ISO 9766			
6	132L -2506-B	5	61	25
8	132L -2508-B	5	61	25
10	132L -2510-B	5	61	25
12	132L -2512-B	5	61	25
16	132L -2516-B	5	61	25
20	132L -4020-B	5	75	40
25	132L -4025-B	5	75	40
dm_t	132L	l_1	l_2	dm_m
5	132L -1205050-B	5	55	19.05 (3/4)
5	132L -2005050-B	5	55	20
5	132L -2205050-B	5	55	22
5	132L -1605050-B	5	55	25.4 (1)
6	132L -1206050-B	5	55	19.05 (3/4)
6	132L -2006050-B	5	55	20
6	132L -2206050-B	5	55	22
6	132L -1606050-B	5	55	25.4 (1)
8	132L -1208050-B	5	55	19.05 (3/4)
8	132L -2008050-B	5	55	20
8	132L -2208050-B	5	55	22
8	132L -1608050-B	5	55	25.4 (1)
10	132L -1210050-B	5	55	19.05 (3/4)
10	132L -2010050-B	5	55	20
10	132L -2210050-B	5	55	22
10	132L -1610050-B	5	55	25.4 (1)
12	132L -1212050-B	5	55	19.05 (3/4)
12	132L -2012050-B	5	55	20
12	132L -2212050-B	5	55	22
12	132L -1612050-B	5	55	25.4 (1)
16	132L -1616050-B	5	55	25.4 (1)
5	132L -2505085-B	5	85	25
5	132L -3205085-B	5	85	32
6	132L -3206085-B	5	85	32
8	132L -3208085-B	5	85	32
10	132L -3210085-B	5	85	32
12	132L -3212085-B	5	85	32
16	132L -3216085-B	5	85	32
20	132L -3220085-B	5	85	32
6	132L -4006105-B	5	105	40
8	132L -4008105-B	5	105	40
10	132L -4010105-B	5	105	40
12	132L -4012105-B	5	105	40
16	132L -4016105-B	5	105	40
20	132L -4020105-B	5	105	40
25	132L -4025105-B	5	105	40
12	132L -5012125-B	5	125	50
16	132L -5016125-B	5	125	50
20	132L -5020125-B	5	125	50
25	132L -5025125-B	5	125	50

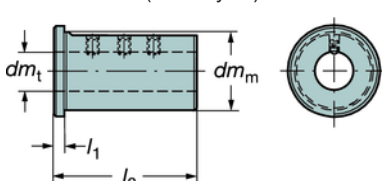
Ranura para manguito EasyFix disponible en todas las barras de mandrinar cilíndricas de 5-25 mm (.197-1.000 pulgadas) de diámetro

Manguitos EasyFix para barras cilíndricas

	Para diámetro de barra mm	Código de pedido Calidades Coromant			
		dm_t	l_1	l_2	dm_m
132W- (Whistle Notch) para barras en métrica					
EasyFix	5	132W-2505-B	5	50	25
	6	132W-2506-B	5	50	25
	8	132W-2508-B	5	50	25
	10	132W-2510-B	5	50	25
	12	132W-2512-B	5	50	25
	16	132W-2516-B	5	50	25
	20	132W-4020-B	5	75	40
	25	132W-4025-B	5	75	40

Ranura para manguito EasyFix disponible en todas las barras de mandrinar cilíndricas de 5-25 mm (.197-1.000 pulgadas) de diámetro

Manguitos cilíndricos

	Para diámetro de barra dm_t mm	Código de pedido Dimensiones			Piezas de repuesto		
		l_1	l_2	dm_m	Tornillo	Llave (mm)	
132N-							
Para atornillar (no EasyFix)							
	6	132N-2506	5	61	25	3214 010-356	3021 010-030 (3.0)
	8	132N-2508	5	61	25	3214 010-406	3021 010-040 (4.0)
	10	132N-2510	5	61	25	3214 010-405	3021 010-040 (4.0)
	12	132N-2512	5	61	25	3214 010-405	3021 010-040 (4.0)
	16	132N-2516	5	61	25	-	-
	20	132N-2520	5	61	25	-	-
	20	132N-4020	5	75	40	3214 010-457	3021 010-050 (5.0)
	25	132N-4025	5	75	40	3214 010-456	3021 010-050 (5.0)
	32	132N-4032	5	75	40	-	-
	Pulgadas						
	.250	132N-25A04	.197	2.402	.984	3214 010-356	3021 010-030 (3.0)
	.312	132N-25A05	.197	2.402	.984	3214 010-406	3021 010-040 (4.0)
	.375	132N-25A06	.197	2.402	.984	3214 010-405	3021 010-040 (4.0)
.500	132N-25A08	.197	2.402	.984	3214 010-405	3021 010-040 (4.0)	
.625	132N-25A10	.197	2.402	.984	-	-	
.750	132N-25A12	.197	2.402	.984	-	-	
.750	132N-40A12	.197	2.953	1.575	3214 010-457	3021 010-050 (5.0)	
1.000	132N-40A16	.197	2.953	1.575	3214 010-456	3021 010-050 (5.0)	
1.250	132N-40A20	.197	2.953	1.575	-	-	

Las correderas para barras de mandrina, 132N, se pueden utilizar en todas las barras cilíndricas de mandrinar en un rango de diámetros 5-32 (.197-1.250 pulgadas)

A

Conectores de refrigerante

B

C

G

H

I

J

Para diámetro de barra

 dm_m

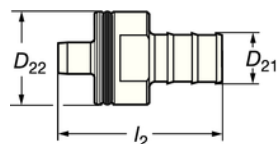
Código de pedido Dimensiones, mm, pulgadas

 D_{21} D_{22} l_2

mm

Métrica

6	CS-060-054	5.4	6.0	25.0
8	CS-080-066	6.6	8.0	28.5
10	CS-100-086	8.6	10.0	28.5
12	CS-120-086	8.6	12.0	38.0
16	CS-160-137	13.7	16.0	40.0
20	CS-200-137	13.7	20.0	40.0
25	CS-250-137	13.7	25.0	44.0



Pulgadas

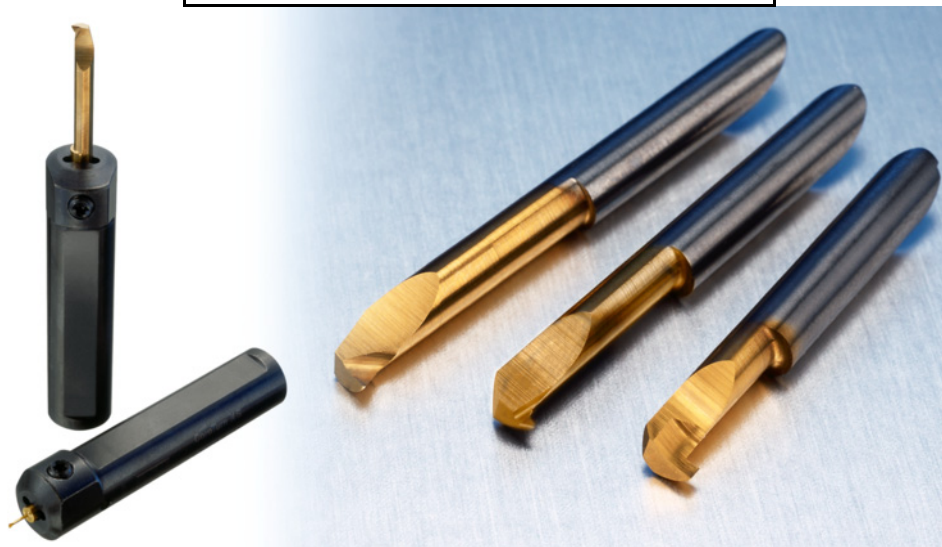
Pulgadas

.250	CS-063-054	.213	.250	.984
.312	CS-079-066	.260	.312	1.122
.375	CS-095-086	.339	.375	1.122
.500	CS-127-086	.339	.500	1.496
.625	CS-159-137	.539	.625	1.575
.750	CS-190-137	.539	.750	1.575
1.000	CS-254-137	.539	1.000	1.732

CoroTurn® XS

Para mecanizado interior de piezas pequeñas

Para torneado interior, ranurado y roscado de agujeros pequeños, hasta 0.3 mm (.012 pulgadas)



Herramientas CoroTurn® XS

El sistema se basa en las plaquitas de las calidades GC1025 y H10F, de probado rendimiento.

- Torneado
- Copiado
- Ranurado
- Ranurado frontal
- Perfilado de radio completo
- Pretronzado
- Roscado

Barras de mandrinar con distintos diámetros exteriores adaptados para diferentes tipos de máquina. La gama también consiste en portaherramientas con mango para mecanizado interior, máquinas de cabezal móvil y unidades de corte Coromant Capto® para aplicaciones de torneado y rotativas.

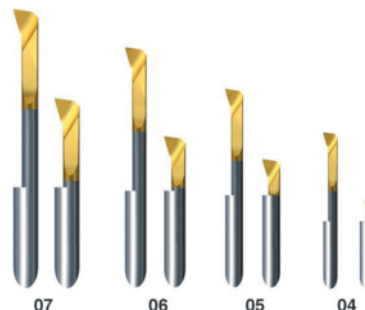


CoroTurn® XS ranurado

Todas las plaquitas para ranurar CoroTurn XS producen ranuras con fondos planos y radios de vértice agudizados.

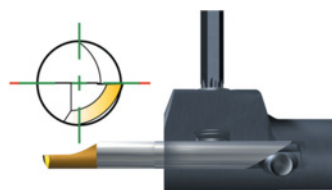
Gama CoroTurn® XS

El programa consta de cuatro tamaños de plaquita distintos



Precisión CoroTurn® XS

Las plaquitas se montan con gran precisión en barras para mandrinar gracias a un pivote de posicionado que las bloquea en la orientación correcta



CoroTurn® XS suministro de refrigerante

Las barras para mandrinar han sido diseñadas con suministro interno de refrigerante



Clave de códigos para
CoroTurn® XS

CXS	04	T	098	A	10	-	22	06	R
1	2	3	4	13	5		9	10	12

Plaquita para cilindrar

CXS	06	F	100	-	62	15	A	R
1	2	3	6		9	10	11	12

Plaquita para ranurar

CXS	04	TH	050	VM	-	42	15	R
1	2	3	7	8		9	10	12

Plaquita para roscar

C

1 Código principal

CXS = CoroTurn® XS

2 Tamaño de plaquita mm



04 = 4 mm (.157 inch)
 05 = 5 mm (.197 inch)
 06 = 6 mm (.236 inch)
 07 = 7 mm (.276 inch)

3 Tipo de operación

T = Torneado
 TE = Torno copiado, extendido Tamaño f_1
 F = Ranurado frontal
 G = Ranurado
 GX = Pre-tronzado
 R = Radio completo de perfilado
 TH = Roscado
 B = Mandrinado a tracción

G

4 Ángulo de posición
Cilindrado

Ejemplo: Ángulo de posición 98°
 098 = 98°
 Ángulo de ataque -8°

5 Radio de punta, r_ϵ mm
Cilindrado

Ejemplo:
 10 = 0.1 mm (.004 inch)
 15 = 0.15 mm (.006 inch)
 20 = 0.2 mm (.008 inch)

6 Ancho de plaquita, l_a mm
(Ranurado)

Ejemplo: 100 = 1.00 mm

7 Paso, mm
(Roscado)

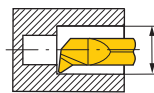
mm: paso x 100

pulgadas: N.º de roscas por pulgada x 10

H

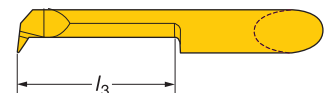
8 Perfil de rosca
(Roscado)

VM = Perfil en V 60°
 WH = Whitworth 55°
 NT = NPT 60°
 UN = UN 60°
 MM = MM 60°
 TR = Trapezoidal 30°

9 Diámetro mín. de agujero, D_m mín.

agujero mín.

E.g.: 22 = 2.2 mm (.087 inch)

10 Profundidad de penetración, l_3 

E.g.: 06 = 6 mm (.236 inch)

I

11 Tipo de curva
(Ranurado frontal)

A = diseño convexo

13 Geometría

- = sin geometría de formación de viruta
 A = geometría de formación de viruta

J

12 Sentido de la plaquita

R = A derecha
 L = A izquierda

Clave de códigos para CoroTurn® XS

Barras de mandrinar

CXS	A	10	-	04
1	2	3		4

Barras para mandrinar de doble filo

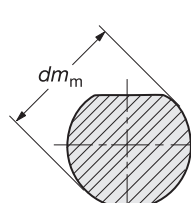

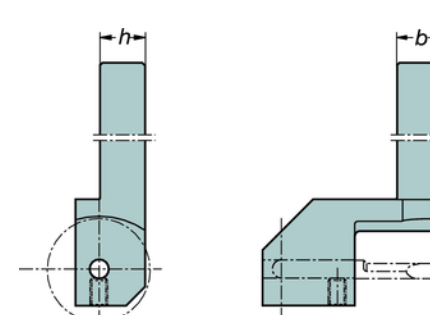
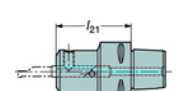
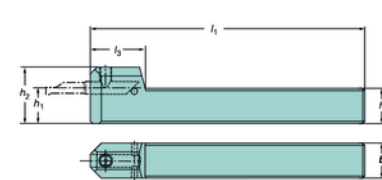
CXS	A	10	-	04	-	04
1	2	3		4		5

Mango

CXS	-	1010	-	04	F	N
1		6		4	10	7

Mango Coromant Capto®

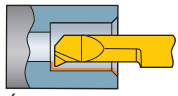
C4	-	CXS	-	47	-	04
8		1		9		4

<p>1 Código principal</p> <p>CXS = CoroTurn® XS</p>	<p>2 Tipo de barra</p> <p>A = Barra de acero con suministro de refrigerante interno</p>	<p>3 Diámetro de la barra, dm_m</p>  <p>Métrica 10 = 10 mm Pulgadas 0500 = 1/2"</p>
<p>4 Tamaño de plaquita</p>  <p>04 = 4 mm (.157 inch) 05 = 5 mm (.197 inch) 06 = 6 mm (.236 inch) 07 = 7 mm (.276 inch)</p>	<p>5 Tamaño de plaquita para husillo secundario</p> <p>Para barras de mandrinar de doble filo, igual que 4.</p>	<p>6 Tamaño del mango (anchura y altura), mm</p>  <p>$h = 10 \text{ mm } (.394 \text{ inch})$ $b = 10 \text{ mm } (.394 \text{ inch})$</p>
<p>7 Sentido de la herramienta</p> <p>L = A izquierda R = A derecha N = Neutro</p>	<p>9 Coromant Capto® longitud</p> <p>$l_{21} = 47 \text{ mm } (1.850 \text{ inch})$</p> 	<p>10 Tipo de mango</p> <p>$F = 0^\circ$</p> 
<p>8 Tamaño Coromant Capto®</p> <p>C3: D5m = 32 mm (1.260 inch) C4: D5m = 40 mm (1.575 inch) C5: D5m = 50 mm (1.968 inch) C6: D5m = 63 mm (2.480 inch)</p>		

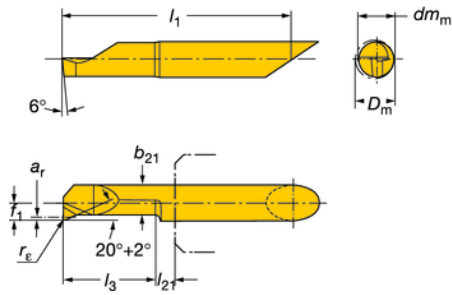
Plaquitas CoroTurn® XS

Torneado

CXS-..T090



Ángulo de posición:
90°
Ángulo de ataque:
0°
Tolerancias, mm
 $r_e = \pm 0.02 (\pm .0008)$
 $l_1 = \pm 0.02 (\pm .0008)$
Altura del centro:
+0.05/-0 (+.002/-0)



A derechas en la ilustración

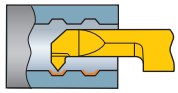
Tamaño de plaquita ¹⁾	dm _m	Código de pedido	Criterios de selección, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)								Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)								P	M	N	S				
			a _r max		D _m min		l ₃		r _e		b ₂₁		f ₁		l ₁		l ₂₁						GC	GC	GC	GC
			mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.					1025	1025	1025	1025
	04	CXS-04T090-15-3212R	0.2	.008	3.2	.126	12	.472	0.15	.006	2.55	.100	1.45	.057	29.26	1.152	3	.118	★	★	★	★				
		CXS-04T090-15-4215R/L	0.3	.012	4.2	.165	15	.591	0.15	.006	3.45	.136	1.95	.077	39.26	1.546	3	.118	★	★	★	★				
	05	CXS-05T090-20-5210R/L	0.5	.020	5.2	.205	10	.394	0.2	.008	4.2	.165	2.45	.096	32.25	1.270	3	.118	★	★	★	★				
		CXS-05T090-20-5215R/L	0.5	.020	5.2	.205	15	.591	0.2	.008	4.2	.165	2.45	.096	37.25	1.466	3	.118	★	★	★	★				
		CXS-05T090-20-5220R/L	0.5	.020	5.2	.205	20	.787	0.2	.008	4.2	.165	2.45	.096	42.25	1.663	3	.118	★	★	★	★				
																		P25	M15	N25	S15					

¹⁾ Para corresponderse con el tamaño de plaquita en el porta.

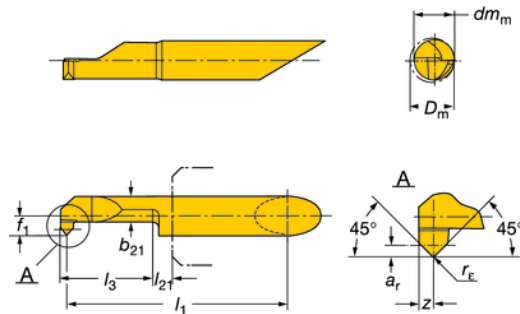
R = A Derecha, L = A Izquierda
★ = Primera elección

Cilindrado/perfilado

CXS-..T045



Ángulo de posición:
45°
Ángulo de ataque:
45°
Tolerancias, mm
 $r_e = \pm 0.02 (\pm .0008)$
 $l_1 = \pm 0.02 (\pm .0008)$
Altura del centro:
+0.05/-0 (+.002/-0)

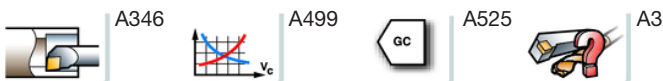


A derechas en la ilustración

Tamaño de plaquita ¹⁾	dm _m	Código de pedido	Criterios de selección, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)								Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)								P	M	N	S				
			a _r max		D _m min		l ₃		r _e		b ₂₁		f ₁		l ₁		l ₂₁						GC	GC	GC	GC
			mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.					1025	H10F	1025	H10F
	05	CXS-05T045-20-5215R	0.7	.028	5.2	.205	15	.591	0.2	.008	3.75	.148	2.45	.096	37.25	1.466	3	.118	★	★	★	★				
		CXS-05T045-20-5220R/L	0.7	.028	5.2	.205	20	.787	0.2	.008	3.75	.148	2.45	.096	42.25	1.663	3	.118	★	★	★	★				
	06	CXS-06T045-20-6220R	0.7	.028	6.2	.244	20	.787	0.2	.008	3.95	.156	2.95	.116	42.25	1.663	3	.118	★	★	★	★				
		CXS-06T045-20-6225R/L	0.7	.028	6.2	.244	25	.984	0.2	.008	3.95	.156	2.95	.116	47.25	1.860	3	.118	★	★	★	★				
		CXS-07T045-20-7220R/L	0.7	.028	7.2	.284	20	.787	0.2	.008	4.25	.167	3.45	.136	42.25	1.663	3	.118	★	★	★	★				
		CXS-07T045-20-7240R/L	0.7	.028	7.2	.284	40	1.575	0.2	.008	4.25	.167	3.45	.136	62.25	2.451	3	.118	★	★	★	★				
																		P25	M15	N25	N20	S15	S15			

¹⁾ Para corresponderse con el tamaño de plaquita en el porta.

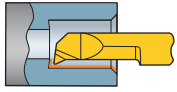
R = A Derecha, L = A Izquierda
★ = Primera elección



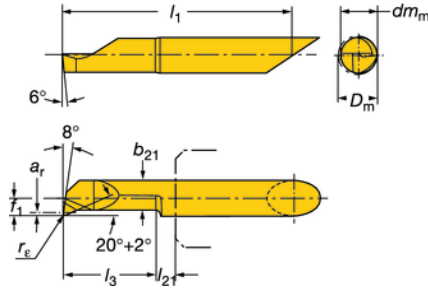
Plaquetas CoroTurn® XS

Torneado

CXS-..T098



Ángulo de posición:
98°
Ángulo de ataque:
-8°
Tolerancias, mm
 $r_c = \pm 0.02 (\pm .0008)$
 $l_1 = \pm 0.02 (\pm .0008)$
Altura del centro:
+0.05/-0 (+.002/-0)



A derechas en la ilustración

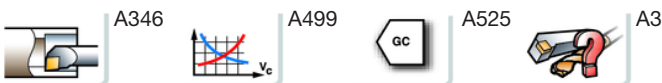
Tamaño de plaqueta	Código de pedido	Criterios de selección, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)								Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)								P	M	N	S				
		a_r max		D_m		b		r_c		b_{21}		f_1		h		l_1									
		mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	GC	H10F	GC	H10F	GC	H10F	GC	H10F
04	CXS-04T098-00-0301R	0.06	.002	0.3	.012	1.2	.047	0	.000	0.19	.008	0.1	.004	27.25	1.073	11.8	.465	★	★	★	★	★	★	★	★
	CXS-04T098-00-0401R	0.07	.003	0.4	.016	1.6	.063	0	.000	0.28	.011	0.15	.006	27.25	1.073	11.4	.449	★	★	★	★	★	★	★	★
	CXS-04T098-00-0502R	0.08	.003	0.5	.020	2	.079	0	.000	0.37	.015	0.2	.008	27.25	1.073	11	.433	★	★	★	★	★	★	★	★
	CXS-04T098-00-0602R	0.09	.004	0.6	.024	2.5	.098	0	.000	0.46	.018	0.25	.010	27.25	1.073	10.5	.413	★	★	★	★	★	★	★	★
	CXS-04T098-00-0703R	0.1	.004	0.7	.028	3.5	.138	0	.000	0.55	.022	0.3	.012	27.25	1.073	9.5	.374	★	★	★	★	★	★	★	★
	CXS-04T098-00-0804R	0.1	.004	0.8	.032	4	.157	0	.000	0.64	.025	0.35	.014	27.25	1.073	9	.354	★	★	★	★	★	★	★	★
	CXS-04T098-00-0905R	0.1	.004	0.9	.035	5	.197	0	.000	0.73	.029	0.4	.016	27.25	1.073	8	.315	★	★	★	★	★	★	★	★
	CXS-04T098-05-1004R	0.1	.004	1	.039	4	.157	0.05	.002	0.65	.026	0.45	.018	26.25	1.034	8	.315	★	★	★	★	★	★	★	★
	CXS-04T098-05-1006R	0.1	.004	1	.039	6	.236	0.05	.002	0.65	.026	0.45	.018	26.25	1.034	6	.236	★	★	★	★	★	★	★	★
	CXS-04T098-05-1706R	0.2	.008	1.7	.067	6	.236	0.05	.002	1.05	.041	0.7	.028	26.25	1.034	6	.236	★	★	★	★	★	★	★	★
	CXS-04T098-05-1709R	0.2	.008	1.7	.067	9	.354	0.05	.002	1.05	.041	0.7	.028	26.25	1.034	3	.118	★	★	★	★	★	★	★	★
	CXS-04T098-05-2206R	0.2	.008	2.2	.087	6	.236	0.05	.002	1.55	.061	0.95	.037	26.25	1.034	6	.236	★	★	★	★	★	★	★	★
	CXS-04T098-05-2209R	0.2	.008	2.2	.087	9	.354	0.05	.002	1.55	.061	0.95	.037	26.25	1.034	3	.118	★	★	★	★	★	★	★	★
	CXS-04T098-05-2710R	0.2	.008	2.7	.106	10	.394	0.05	.002	2.05	.081	1.2	.047	27.25	1.073	3	.118	★	★	★	★	★	★	★	★
	CXS-04T098-05-2715R	0.2	.008	2.7	.106	15	.591	0.05	.002	2.05	.081	1.2	.047	32.25	1.270	3	.118	★	★	★	★	★	★	★	★
	CXS-04T098-05-3215R	0.2	.008	3.2	.126	15	.591	0.05	.002	2.55	.100	1.45	.057	32.25	1.270	3	.118	★	★	★	★	★	★	★	★
	CXS-04T098-05-3220R	0.2	.008	3.2	.126	20	.787	0.05	.002	2.55	.100	1.45	.057	37.25	1.466	3	.118	★	★	★	★	★	★	★	★
	CXS-04T098-05-4215R	0.3	.012	4.2	.165	15	.591	0.05	.002	3.45	.136	1.95	.077	32.25	1.270	3	.118	★	★	★	★	★	★	★	★
	CXS-04T098-05-4220R	0.3	.012	4.2	.165	20	.787	0.05	.002	3.45	.136	1.95	.077	37.25	1.466	3	.118	★	★	★	★	★	★	★	★
	CXS-04T098-05-4225R	0.3	.012	4.2	.165	25	.984	0.05	.002	3.45	.136	1.95	.077	42.25	1.663	3	.118	★	★	★	★	★	★	★	★
	CXS-04T098-10-1004L	0.1	.004	1	.039	4	.157	0.1	.004	0.65	.026	0.45	.018	27.25	1.073	8	.315	★	★	★	★	★	★	★	★
	CXS-04T098-10-1004R	0.1	.004	1	.039	4	.157	0.1	.004	0.65	.026	0.45	.018	27.25	1.073	8	.315	★	★	★	★	★	★	★	★
	CXS-04T098-10-1006R	0.1	.004	1	.039	6	.236	0.1	.004	0.65	.026	0.45	.018	27.25	1.073	6	.236	★	★	★	★	★	★	★	★
	CXS-04T098-10-1706L	0.2	.008	1.7	.067	6	.236	0.1	.004	1.05	.041	0.7	.028	27.25	1.073	6	.236	★	★	★	★	★	★	★	★
	CXS-04T098-10-1706R	0.2	.008	1.7	.067	6	.236	0.1	.004	1.05	.041	0.7	.028	27.25	1.073	6	.236	★	★	★	★	★	★	★	★
	CXS-04T098-10-1709R/L	0.2	.008	1.7	.067	9	.354	0.1	.004	1.05	.041	0.7	.028	27.25	1.073	3	.118	★	★	★	★	★	★	★	★
	CXS-04T098-10-2206R/L	0.2	.008	2.2	.087	6	.236	0.1	.004	1.55	.061	0.95	.037	27.25	1.073	6	.236	★	★	★	★	★	★	★	★
	CXS-04T098-10-2209L	0.2	.008	2.2	.087	9	.354	0.1	.004	1.55	.061	0.95	.037	27.25	1.073	3	.118	★	★	★	★	★	★	★	★
	CXS-04T098-10-2209R	0.2	.008	2.2	.087	9	.354	0.1	.004	1.55	.061	0.95	.037	27.25	1.073	3	.118	★	★	★	★	★	★	★	★
	CXS-04T098-10-2213R/L	0.2	.008	2.2	.087	13	.512	0.1	.004	1.55	.061	0.95	.037	32.25	1.270	5	.197	★	★	★	★	★	★	★	★
	CXS-04T098-15-2710L	0.2	.008	2.7	.106	10	.394	0.15	.006	2.05	.081	1.2	.047	27.26	1.073	3	.118	★	★	★	★	★	★	★	★
	CXS-04T098-15-2710R	0.2	.008	2.7	.106	10	.394	0.15	.006	2.05	.081	1.2	.047	27.26	1.073	3	.118	★	★	★	★	★	★	★	★
	CXS-04T098-15-2715R/L	0.2	.008	2.7	.106	15	.591	0.15	.006	2.05	.081	1.2	.047	32.26	1.270	3	.118	★	★	★	★	★	★	★	★
	CXS-04T098-15-3210L	0.2	.008	3.2	.126	10	.394	0.15	.006	2.55	.100	1.45	.057	27.26	1.073	3	.118	★	★	★	★	★	★	★	★
	CXS-04T098-15-3210R	0.2	.008	3.2	.126	10	.394	0.15	.006	2.55	.100	1.45	.057	27.26	1.073	3	.118	★	★	★	★	★	★	★	★
	CXS-04T098-15-3215R/L	0.2	.008	3.2	.126	15	.591	0.15	.006	2.55	.100	1.45	.057	32.26	1.270	3	.118	★	★	★	★	★	★	★	★
	CXS-04T098-15-3220R/L	0.2	.008	3.2	.126	20	.787	0.15	.006	2.55	.100	1.45	.057	37.26	1.467	3	.118	★	★	★	★	★	★	★	★
	CXS-04T098-15-4210R/L	0.3	.012	4.2	.165	10	.394	0.15	.006	3.45	.136	1.95	.077	27.26	1.073	3	.118	★	★	★	★	★	★	★	★
	CXS-04T098-15-4215L	0.3	.012	4.2	.165	15	.591	0.15	.006	3.45	.136	1.95	.077	32.26	1.270	3	.118	★	★	★	★	★	★	★	★
	CXS-04T098-15-4215R	0.3	.012	4.2	.165	15	.591	0.15	.006	3.45	.136	1.95	.077	32.26	1.270	3	.118	★	★	★	★	★	★	★	★
	CXS-04T098-15-4220R/L	0.3	.012	4.2	.165	20	.787	0.15	.006	3.45	.136	1.95	.077	37.26	1.467	3	.118	★	★	★	★	★	★	★	★
	CXS-04T098-15-4225R/L	0.3	.012	4.2	.165	25	.984	0.15	.006	3.45	.136	1.95	.077	43.26	1.703	3	.118	★	★	★	★	★	★	★	★

1) Para corresponderse con el tamaño de plaqueta en el porta.

R = A Derecha, L = A Izquierda

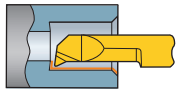
★ = Primera elección

Continuación ...

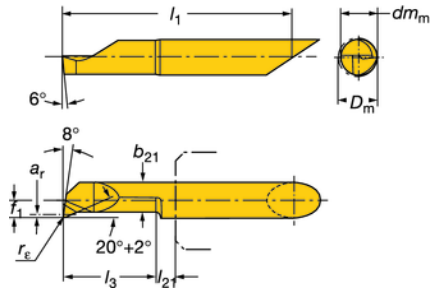


Plaquitas CoroTurn® XS

Torneado



CXS-..T098



Ángulo de posición:
98°
Ángulo de ataque:
-8°
Tolerancias, mm
r_e= ±0.02 (±.0008)
l_i= ±0.02 (±.0008)
Altura del centro:
+0.05/-0 (+.002/-0)

A derechas en la ilustración

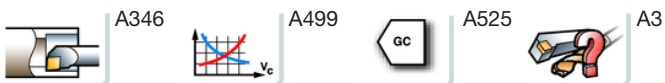
... continuación

Tamaño de plaquita ¹⁾	Código de pedido	Criterios de selección, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)				Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)												P	M	N	S		
		a _r max mm	a _r max in.	D _m min mm	D _m min in.	l ₃ mm	l ₃ in.	r _e mm	r _e in.	b ₂₁ mm	b ₂₁ in.	f ₁ mm	f ₁ in.	h mm	h in.	l ₂₁ mm	l ₂₁ in.					GC	GC
05	CXS-05T098-05-5220R	0.5	.020	5.2	.205	20	.787	0.05	.002	4.25	.167	2.45	.096	42.25	1.663	3	.118	★	★	★	★		
	CXS-05T098-05-5230R	0.5	.020	5.2	.205	30	1.181	0.05	.002	4.25	.167	2.45	.096	57.25	2.254	3	.118	★	★	★	★		
	CXS-05T098-20-5210R/L	0.5	.020	5.2	.205	10	.394	0.2	.008	4.25	.167	2.45	.096	32.25	1.270	3	.118	★	★	★	★		
	CXS-05T098-20-5220R/L	0.5	.020	5.2	.205	20	.787	0.2	.008	4.25	.167	2.45	.096	42.25	1.663	3	.118	★	★	★	★		
	CXS-05T098-20-5225R/L	0.5	.020	5.2	.205	25	.984	0.2	.008	4.25	.167	2.45	.096	47.25	1.860	3	.118	★	★	★	★		
	CXS-05T098-20-5230R/L	0.5	.020	5.2	.205	30	1.181	0.2	.008	4.25	.167	2.45	.096	57.25	2.254	3	.118	★	★	★	★		
06	CXS-06T098-20-6215R/L	0.5	.020	6.2	.244	15	.591	0.2	.008	5.25	.207	2.95	.116	37.25	1.466	3	.118	★	★	★	★		
	CXS-06T098-20-6220L	0.5	.020	6.2	.244	20	.787	0.2	.008	5.25	.207	2.95	.116	42.25	1.663	3	.118	★	★	★	★		
	CXS-06T098-20-6220R	0.5	.020	6.2	.244	20	.787	0.2	.008	5.25	.207	2.95	.116	42.25	1.663	3	.118	★	★	★	★		
	CXS-06T098-20-6225R/L	0.5	.020	6.2	.244	25	.984	0.2	.008	5.25	.207	2.95	.116	47.25	1.860	3	.118	★	★	★	★		
	CXS-06T098-20-6230R/L	0.5	.020	6.2	.244	30	1.181	0.2	.008	5.25	.207	2.95	.116	52.25	2.057	3	.118	★	★	★	★		
	CXS-06T098-20-6235R/L	0.5	.020	6.2	.244	35	1.378	0.2	.008	5.25	.207	2.95	.116	57.25	2.254	3	.118	★	★	★	★		
07	CXS-07T098-20-7225L	0.5	.020	7.2	.284	25	.984	0.2	.008	6.25	.246	3.45	.136	47.25	1.860	3	.118	★	★	★	★		
	CXS-07T098-20-7225R	0.5	.020	7.2	.284	25	.984	0.2	.008	6.25	.246	3.45	.136	47.25	1.860	3	.118	★	★	★	★		
	CXS-07T098-20-7230R	0.5	.020	7.2	.284	30	1.181	0.2	.008	6.25	.246	3.45	.136	52.25	2.057	3	.118	★	★	★	★		
	CXS-07T098-20-7240L	0.5	.020	7.2	.284	40	1.575	0.2	.008	6.25	.246	3.45	.136	62.25	2.451	3	.118	★	★	★	★		
	CXS-07T098-20-7240R	0.5	.020	7.2	.284	40	1.575	0.2	.008	6.25	.246	3.45	.136	62.25	2.451	3	.118	★	★	★	★		
	CXS-07T098-20-7245R/L	0.5	.020	7.2	.284	45	1.772	0.2	.008	6.25	.246	3.45	.136	67.25	2.648	3	.118	★	★	★	★		
	CXS-07T098-20-7250R	0.5	.020	7.2	.284	50	1.968	0.2	.008	6.25	.246	3.45	.136	72.25	2.844	3	.118	★	★	★	★		
																		P25	M15	M20	N25	S15	S15

1) Para corresponderse con el tamaño de plaquita en el porta.

R = A Derecha, L = A Izquierda

★ = Primera elección

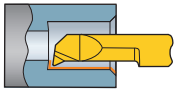


Plaquitas CoroTurn® XS

Torneado

Con geometría de formación de viruta

CXS-..T098



Ángulo de posición:

98°

Ángulo de ataque:

-8°

Tolerancias, mm (pulgadas):

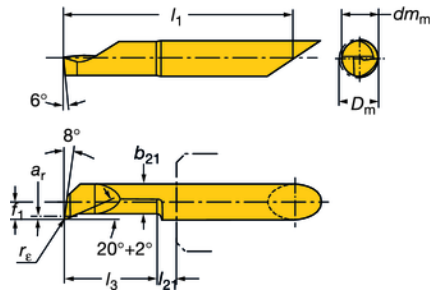
$l_a = +0.05 (+.002/-0)$

$r_{\epsilon} = \pm 0.02 (\pm .0008)$

$l_1 = \pm 0.02 (\pm .0008)$

Altura del centro:

$+0.05/-0 (+.002/-0)$



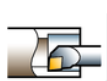
A derechas en la ilustración

Tamaño de plaquita ¹⁾	Código de pedido	Criterios de selección, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)								Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)								P	M	N	S
		a_r max		D_m min		l_b		r_{ϵ}		b_{21}		l_1		l_1		l_{21}					
		mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.				
04	CXS-04T098A20-4215R	0.3	.012	4.2	.165	15	.591	0.2	.008	3.45	.136	1.95	.077	32.25	1.270	3	.118	★	★	★	★
05	CXS-05T098A20-5225R	0.5	.020	5.2	.205	25	.984	0.2	.008	4.25	.167	2.45	.096	47.25	1.860	3	.118	★	★	★	★
06	CXS-06T098A20-6230R	0.5	.020	6.2	.244	30	1.181	0.2	.008	5.25	.207	2.95	.116	52.25	2.057	3	.118	★	★	★	★
07	CXS-07T098A20-7240R	0.5	.020	7.2	.284	40	1.575	0.2	.008	6.25	.246	3.45	.136	62.25	2.451	3	.118	★	★	★	★
																		P25	M15	N25	S15

¹⁾ Para corresponderse con el tamaño de plaquita en el porta.

R = A Derecha, L = A Izquierda

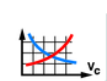
★ = Primera elección



A345



A344



A499



A423



J2

A
B
C
G
H
I
J

TORN - SP4

TORNEADO GENERAL Mecanizado de piezas pequeñas, CoroTurn® XS

Plaquitas CoroTurn® XS

Torneado

Para materiales templados

CXS-..T098

Ángulo de posición: 98°

Ángulo de ataque: -8°

Tolerancias, mm

$r_E = \pm 0.02 (\pm .0008)$

$l_i = \pm 0.02 (\pm .0008)$

Altura del centro:

+0.05/-0 (+.002/-0)

A derechas en la ilustración

Tamaño de plaquita ¹⁾	Código de pedido	Criterios de selección, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)				Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)												H
		a_r max mm	a_r max in.	D_m min mm	D_m min in.	l_3 mm	l_3 in.	r_E mm	r_E in.	b_{21} mm	b_{21} in.	f_i mm	f_i in.	l_i mm	l_i in.	l_{21} mm	l_{21} in.	
04	CXS-04T098-10-1706R	0.2	.008	1.7	.067	6	.236	0.1	.004	1.05	.041	0.7	.028	27.25	1.073	6	.236	★
	CXS-04T098-10-2209R	0.2	.008	2.2	.087	9	.354	0.1	.004	1.55	.061	0.95	.037	27.25	1.073	4	.157	★
	CXS-04T098-15-2710R	0.2	.008	2.7	.106	10	.394	0.15	.006	2.05	.081	1.2	.047	27.26	1.073	3	.118	★
	CXS-04T098-15-3215R	0.2	.008	3.2	.126	15	.591	0.15	.006	2.55	.100	1.45	.057	32.26	1.270	3	.118	★
	CXS-04T098-15-3715R	0.2	.008	3.7	.146	15	.591	0.15	.006	3.05	.120	1.7	.067	32.25	1.270	3	.118	★
	CXS-04T098-15-4210R	0.3	.012	4.2	.165	10	.394	0.15	.006	3.45	.136	1.95	.077	27.26	1.073	3	.118	★
	CXS-04T098-15-4215R	0.3	.012	4.2	.165	15	.591	0.15	.006	3.45	.136	1.95	.077	32.26	1.270	3	.118	★
	CXS-04T098-15-4220R	0.3	.012	4.2	.165	20	.787	0.15	.006	3.45	.136	1.95	.077	37.26	1.467	3	.118	★
	CXS-04T098-15-4225R	0.3	.012	4.2	.165	25	.984	0.15	.006	3.45	.136	1.95	.077	43.26	1.703	3	.118	★
	05	CXS-05T098-20-5210R	0.5	.020	5.2	.205	10	.394	0.2	.008	4.25	.167	2.45	.096	32.25	1.270	3	.118
CXS-05T098-20-5220R		0.5	.020	5.2	.205	20	.787	0.2	.008	4.25	.167	2.45	.096	42.25	1.663	3	.118	★
CXS-05T098-20-5225R		0.5	.020	5.2	.205	25	.984	0.2	.008	4.25	.167	2.45	.096	47.25	1.860	3	.118	★
CXS-05T098-20-5230R		0.5	.020	5.2	.205	30	1.181	0.2	.008	4.25	.167	2.45	.096	57.25	2.254	3	.118	★
06	CXS-06T098-20-6215R	0.5	.020	6.2	.244	15	.591	0.2	.008	5.25	.207	2.95	.116	37.25	1.466	3	.118	★
	CXS-06T098-20-6220R	0.5	.020	6.2	.244	20	.787	0.2	.008	5.25	.207	2.95	.116	42.25	1.663	3	.118	★
	CXS-06T098-20-6225R	0.5	.020	6.2	.244	25	.984	0.2	.008	5.25	.207	2.95	.116	47.25	1.860	3	.118	★
	CXS-06T098-20-6230R	0.5	.020	6.2	.244	30	1.181	0.2	.008	5.25	.207	2.95	.116	52.25	2.057	3	.118	★
	CXS-06T098-20-6240R	0.5	.020	6.2	.244	40	1.575	0.2	.008	5.25	.207	2.95	.116	62.25	2.451	3	.118	★
07	CXS-07T098-20-7225R	0.5	.020	7.2	.284	25	.984	0.2	.008	6.25	.246	3.45	.136	47.25	1.860	3	.118	★
	CXS-07T098-20-7230R	0.5	.020	7.2	.284	30	1.181	0.2	.008	6.25	.246	3.45	.136	57.25	2.254	3	.118	★
	CXS-07T098-20-7240R	0.5	.020	7.2	.284	40	1.575	0.2	.008	6.25	.246	3.45	.136	62.25	2.451	3	.118	★
	CXS-07T098-20-7250R	0.5	.020	7.2	.284	50	1.968	0.2	.008	6.25	.246	3.45	.136	72.25	2.844	3	.118	★

¹⁾ Para corresponderse con el tamaño de plaquita en el porta.

R = A derecha

★ = Primera elección

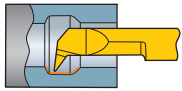
A 332

Plaquitas CoroTurn® XS

Copiado

Plaquita con dimensión f_1 ampliada.

CXS-..TE98 Copiado



Ángulo de posición:
98°

Ángulo de ataque:
-8°

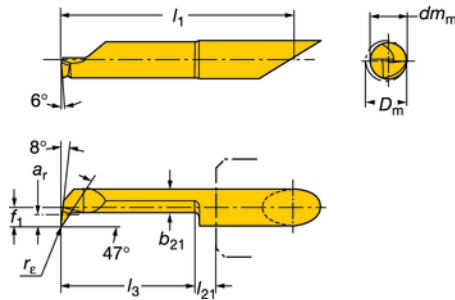
Tolerancias, mm

$r_c = \pm 0.02 (\pm .0008)$

$l_1 = \pm 0.02 (\pm .0008)$

Altura del centro:

+0.05/-0 (+.002/-0)



A derechas en la ilustración

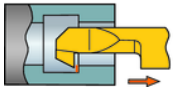
Tamaño de plaquita ¹⁾	Código de pedido	Criterios de selección, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)						Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)										P		M		N		S	
		a_r max mm	a_r max in.	D_m min mm	D_m min in.	l_3 mm	l_3 in.	r_c mm	r_c in.	b_{21} mm	b_{21} in.	f_1 mm	f_1 in.	h_1 mm	h_1 in.	l_{21} mm	l_{21} in.	GC	GC	-	GC	-	GC	-	
		mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	1025	1025	H10F	H10F	1025	1025	H10F	H10F
	04	CXS-04TE98-15-4220L	0.8	.032	4.2	.165	20	.787	0.15	.006	2.95	.116	1.95	.077	37.26	1.467	3	.118	★	★	☆	★	☆	★	☆
		CXS-04TE98-15-4220R	0.8	.032	4.2	.165	20	.787	0.15	.006	2.95	.116	1.95	.077	37.26	1.467	3	.118	★	★	☆	★	☆	★	☆
		CXS-05TE98-15-5225L	1	.039	5.2	.205	25	.984	0.15	.006	3.75	.148	2.45	.096	47.25	1.860	3	.118	★	★	☆	★	☆	★	☆
		CXS-05TE98-15-5225R	1	.039	5.2	.205	25	.984	0.15	.006	3.75	.148	2.45	.096	47.25	1.860	3	.118	★	★	☆	★	☆	★	☆
		CXS-06TE98-15-6230L	1.8	.071	6.2	.244	30	1.181	0.15	.006	3.95	.156	2.95	.116	52.25	2.057	3	.118	★	★	☆	★	☆	★	☆
		CXS-06TE98-15-6230R	1.8	.071	6.2	.244	30	1.181	0.15	.006	3.95	.156	2.95	.116	52.25	2.057	3	.118	★	★	☆	★	☆	★	☆
																		P25	M15	M20	N25	N20	S15	S15	

¹⁾ Para corresponderse con el tamaño de plaquita en el porta.

R = A Derecha, L = A Izquierda
★ = Primera elección

Mandrinado a tracción

B090



Ángulo de posición:
90°

Ángulo de ataque:
0°

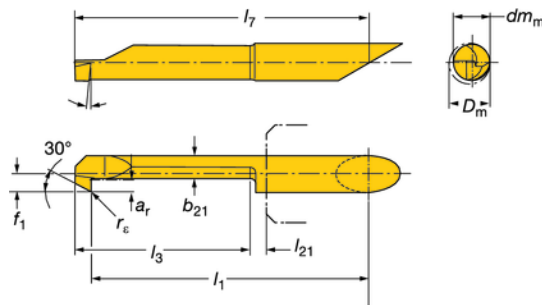
Tolerancias, mm

$r_c = \pm 0.02 (\pm .0008)$

$l_1 = \pm 0.02 (\pm .0008)$

Altura del centro:

+0.05 (+.002/-0)



A derechas en la ilustración

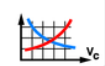
Tamaño de plaquita ¹⁾	Código de pedido	Criterios de selección, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)						Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)										P		M		N		S	
		a_r max mm	a_r max in.	D_m min mm	D_m min in.	l_3 mm	l_3 in.	r_c mm	r_c in.	b_{21} mm	b_{21} in.	f_1 mm	f_1 in.	h_1 mm	h_1 in.	l_{21} mm	l_{21} in.	GC	GC	GC	GC				
		mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	1025	1025	1025	1025				
	04	CXS-04B090-15-4225R	0.8	.032	4.2	.165	25	.984	0.15	.006	2.6	.102	1.95	.077	40.66	1.601	3	.118	★	★	★	★			
	05	CXS-05B090-15-5230R	1	.039	5.2	.205	30.3	1.193	0.15	.006	3.8	.150	2.45	.096	52.25	2.057	3	.118	★	★	★	★			
	06	CXS-06B090-15-6230R	1.8	.071	6.2	.244	30.3	1.193	0.15	.006	4	.157	2.95	.116	52.25	2.057	3	.118	★	★	★	★			
	07	CXS-07B090-15-7230R	2.5	.098	7.2	.284	30.3	1.193	0.15	.006	4.3	.169	3.45	.136	52.25	2.057	3	.118	★	★	★	★			
																		P25	M15	N25	S15				

¹⁾ Para corresponderse con el tamaño de plaquita en el porta.

R = A Derecha, L = A Izquierda
★ = Primera elección



A346



A499



A525



A3

A
B
C
G
H
I
J

TORNEADO GENERAL Mecanizado de piezas pequeñas, CoroTurn® XS

Plaquetas CoroTurn® XS

Ranurado

CXS-..G

Tolerancias, mm
 $l_a = +0.05 (+.002/-0)$
 $l_1 = \pm 0.02 (\pm .0008)$
 Altura del centro:
 $+0.05 (+.002/-0)$

A derechas en la ilustración

Tamaño de plaqueta	Código de pedido	Criterios de selección, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)								Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)								P	M	N	S
		a_r max mm	a_r max in.	D_m min mm	D_m min in.	l_a mm	l_a in.	l_b mm	l_b in.	b_{21} mm	b_{21} in.	f_1 mm	f_1 in.	l_1 mm	l_1 in.	l_{21} mm	l_{21} in.				
04	CXS-04G078-4210R	0.8	.032	4.2	.165	0.78	.031	10	.394	2.95	.116	1.95	.077	27.4	1.079	3	.118	☆	☆	☆	☆
	CXS-04G078-4215R/L	0.8	.032	4.2	.165	0.78	.031	15	.591	2.95	.116	1.95	.077	32.5	1.280	3	.118	☆	☆	☆	☆
	CXS-04G078-4220R	0.8	.032	4.2	.165	0.78	.031	20	.787	2.95	.116	1.95	.077	37.6	1.480	3	.118	☆	☆	☆	☆
	CXS-04G100-4210R/L	0.8	.032	4.2	.165	1	.039	10	.394	2.95	.116	1.95	.077	27.3	1.075	3	.118	☆	☆	☆	☆
	CXS-04G100-4215R/L	0.8	.032	4.2	.165	1	.039	15	.591	2.95	.116	1.95	.077	32.3	1.272	3	.118	☆	☆	☆	☆
05	CXS-05G078-5210R	1	.039	5.2	.205	0.78	.031	10	.394	3.75	.148	2.45	.096	32.4	1.276	3	.118	☆	☆	☆	☆
	CXS-05G078-5220R/L	1	.039	5.2	.205	0.78	.031	20	.787	3.75	.148	2.45	.096	42.5	1.673	3	.118	☆	☆	☆	☆
	CXS-05G078-5230R	1	.039	5.2	.205	0.78	.031	30	1.181	3.75	.148	2.45	.096	52.7	2.075	3	.118	☆	☆	☆	☆
	CXS-05G100-5210R	1	.039	5.2	.205	1	.039	10	.394	3.75	.148	2.45	.096	32.3	1.272	3	.118	☆	☆	☆	☆
	CXS-05G100-5220R/L	1	.039	5.2	.205	1	.039	20	.787	3.75	.148	2.45	.096	42.3	1.665	3	.118	☆	☆	☆	☆
	CXS-05G100-5230R	1	.039	5.2	.205	1	.039	30	1.181	3.75	.148	2.45	.096	52.3	2.059	3	.118	☆	☆	☆	☆
	CXS-05G117-5210R	1	.039	5.2	.205	1.17	.046	10	.394	3.75	.148	2.45	.096	32.4	1.276	3	.118	☆	☆	☆	☆
	CXS-05G117-5220R/L	1	.039	5.2	.205	1.17	.046	20	.787	3.75	.148	2.45	.096	42.5	1.673	3	.118	☆	☆	☆	☆
	CXS-05G117-5230R	1	.039	5.2	.205	1.17	.046	30	1.181	3.75	.148	2.45	.096	52.7	2.075	3	.118	☆	☆	☆	☆
	CXS-05G150-5210R	1	.039	5.2	.205	1.5	.059	10	.394	3.75	.148	2.45	.096	32.3	1.272	3	.118	☆	☆	☆	☆
	CXS-05G150-5215R/L	1	.039	5.2	.205	1.5	.059	15	.591	3.75	.148	2.45	.096	37.3	1.468	3	.118	☆	☆	☆	☆
	CXS-05G150-5220R/L	1	.039	5.2	.205	1.5	.059	20	.787	3.75	.148	2.45	.096	42.3	1.665	3	.118	☆	☆	☆	☆
	CXS-05G150-5230R	1	.039	5.2	.205	1.5	.059	30	1.181	3.75	.148	2.45	.096	52.3	2.059	3	.118	☆	☆	☆	☆
	CXS-05G157-5210R	1	.039	5.2	.205	1.57	.062	10	.394	3.75	.148	2.45	.096	32.4	1.276	3	.118	☆	☆	☆	☆
	CXS-05G157-5220R/L	1	.039	5.2	.205	1.57	.062	20	.787	3.75	.148	2.45	.096	42.5	1.673	3	.118	☆	☆	☆	☆
	CXS-05G157-5230R	1	.039	5.2	.205	1.57	.062	30	1.181	3.75	.148	2.45	.096	52.7	2.075	3	.118	☆	☆	☆	☆
	CXS-05G198-5210R	1	.039	5.2	.205	1.98	.078	10	.394	3.75	.148	2.45	.096	32.4	1.276	3	.118	☆	☆	☆	☆
	CXS-05G198-5220R/L	1	.039	5.2	.205	1.98	.078	20	.787	3.75	.148	2.45	.096	42.5	1.673	3	.118	☆	☆	☆	☆
	CXS-05G198-5230R	1	.039	5.2	.205	1.98	.078	30	1.181	3.75	.148	2.45	.096	52.7	2.075	3	.118	☆	☆	☆	☆
	CXS-05G200-5210R	1	.039	5.2	.205	2	.079	10	.394	3.75	.148	2.45	.096	32.3	1.272	3	.118	☆	☆	☆	☆
CXS-05G200-5220R/L	1	.039	5.2	.205	2	.079	20	.787	3.75	.148	2.45	.096	42.3	1.665	3	.118	☆	☆	☆	☆	
CXS-05G200-5230R	1	.039	5.2	.205	2	.079	30	1.181	3.75	.148	2.45	.096	52.3	2.059	3	.118	☆	☆	☆	☆	
06	CXS-06G078-6210R	1.8	.071	6.2	.244	0.78	.031	10	.394	3.95	.156	2.95	.116	32.4	1.276	3	.118	☆	☆	☆	☆
	CXS-06G078-6215R/L	1.8	.071	6.2	.244	0.78	.031	15	.591	3.95	.156	2.95	.116	37.5	1.476	3	.118	☆	☆	☆	☆
	CXS-06G078-6225R	1.8	.071	6.2	.244	0.78	.031	25	.984	3.95	.156	2.95	.116	47.6	1.874	3	.118	☆	☆	☆	☆
	CXS-06G078-6235R/L	1.8	.071	6.2	.244	0.78	.031	35	1.378	3.95	.156	2.95	.116	57.8	2.276	3	.118	☆	☆	☆	☆
	CXS-06G100-6210R	1.8	.071	6.2	.244	1	.039	10	.394	3.95	.156	2.95	.116	32.3	1.272	3	.118	☆	☆	☆	☆
	CXS-06G100-6215L	1.8	.071	6.2	.244	1	.039	15	.591	3.95	.156	2.95	.116	37.3	1.468	3	.118	☆	☆	☆	☆
	CXS-06G100-6225R/L	1.8	.071	6.2	.244	1	.039	25	.984	3.95	.156	2.95	.116	47.3	1.862	3	.118	☆	☆	☆	☆
	CXS-06G100-6235R	1.8	.071	6.2	.244	1	.039	35	1.378	3.95	.156	2.95	.116	57.3	2.256	3	.118	☆	☆	☆	☆
	CXS-06G117-6210R	1.8	.071	6.2	.244	1.17	.046	10	.394	3.95	.156	2.95	.116	32.4	1.276	3	.118	☆	☆	☆	☆
	CXS-06G117-6215R/L	1.8	.071	6.2	.244	1.17	.046	15	.591	3.95	.156	2.95	.116	37.5	1.476	3	.118	☆	☆	☆	☆
	CXS-06G117-6225R	1.8	.071	6.2	.244	1.17	.046	25	.984	3.95	.156	2.95	.116	47.6	1.874	3	.118	☆	☆	☆	☆
	CXS-06G117-6235R/L	1.8	.071	6.2	.244	1.17	.046	35	1.378	3.95	.156	2.95	.116	57.8	2.276	3	.118	☆	☆	☆	☆
	CXS-06G150-6210R	1.8	.071	6.2	.244	1.5	.059	10	.394	3.95	.156	2.95	.116	32.3	1.272	3	.118	☆	☆	☆	☆
	CXS-06G150-6215L	1.8	.071	6.2	.244	1.5	.059	15	.591	3.95	.156	2.95	.116	37.3	1.468	3	.118	☆	☆	☆	☆
	CXS-06G150-6225R/L	1.8	.071	6.2	.244	1.5	.059	25	.984	3.95	.156	2.95	.116	47.3	1.862	3	.118	☆	☆	☆	☆
CXS-06G150-6235R	1.8	.071	6.2	.244	1.5	.059	35	1.378	3.95	.156	2.95	.116	57.3	2.256	3	.118	☆	☆	☆	☆	

1) Para corresponderse con el tamaño de plaqueta en el porta.

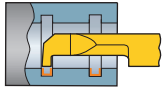
R = A Derecha, L = A Izquierda
Continuación ...

A 334

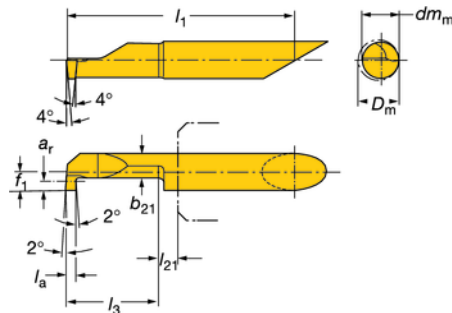
TURNO - SP4

Plaquitas CoroTurn® XS

Ranurado



CXS-..G



Tolerancias, mm

la = +0.05/-0 (+.002/-0)

l1 = ±0.02 (±.0008)

Altura del centro:

+0.05 (+.002/-0)

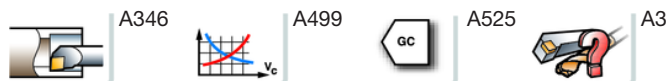
... continuación

A derechas en la ilustración

Tamaño de plaquita ¹⁾	Código de pedido	Criterios de selección, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)										Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)										P	M	N	S	H
		ar max mm	ar max in.	Dm min mm	Dm min in.	la mm	la in.	lb mm	lb in.	b21 mm	b21 in.	f1 mm	f1 in.	l1 mm	l1 in.	l21 mm	l21 in.	GC	GC	GC	GC					
																		1025	1025	1025	7015					
06	CXS-06G157-6210R	1.8	.071	6.2	.244	1.57	.062	10	.394	3.95	.156	2.95	.116	32.4	1.276	3	.118	☆	☆	☆	☆					
	CXS-06G157-6215R/L	1.8	.071	6.2	.244	1.57	.062	15	.591	3.95	.156	2.95	.116	37.5	1.476	3	.118	☆	☆	☆	☆					
	CXS-06G157-6225R	1.8	.071	6.2	.244	1.57	.062	25	.984	3.95	.156	2.95	.116	47.6	1.874	3	.118	☆	☆	☆	☆					
	CXS-06G157-6235R/L	1.8	.071	6.2	.244	1.57	.062	35	1.378	3.95	.156	2.95	.116	57.8	2.276	3	.118	☆	☆	☆	☆					
	CXS-06G198-6210R	1.8	.071	6.2	.244	1.98	.078	10	.394	3.95	.156	2.95	.116	32.4	1.276	3	.118	☆	☆	☆	☆					
	CXS-06G198-6215R/L	1.8	.071	6.2	.244	1.98	.078	15	.591	3.95	.156	2.95	.116	37.5	1.476	3	.118	☆	☆	☆	☆					
	CXS-06G198-6225R	1.8	.071	6.2	.244	1.98	.078	25	.984	3.95	.156	2.95	.116	47.6	1.874	3	.118	☆	☆	☆	☆					
	CXS-06G198-6235R/L	1.8	.071	6.2	.244	1.98	.078	35	1.378	3.95	.156	2.95	.116	57.8	2.276	3	.118	☆	☆	☆	☆					
	CXS-06G200-6210R	1.8	.071	6.2	.244	2	.079	10	.394	3.95	.156	2.95	.116	32.3	1.272	3	.118	☆	☆	☆	☆					
	CXS-06G200-6215R/L	1.8	.071	6.2	.244	2	.079	15	.591	3.95	.156	2.95	.116	37.3	1.468	3	.118	☆	☆	☆	☆					
CXS-06G200-6225R/L	1.8	.071	6.2	.244	2	.079	25	.984	3.95	.156	2.95	.116	47.3	1.862	3	.118	☆	☆	☆	☆						
07	CXS-07G078-7210R	2.5	.098	7.2	.284	0.78	.031	10	.394	4.25	.167	3.45	.136	32.4	1.276	3	.118	☆	☆	☆	☆					
	CXS-07G078-7215R/L	2.5	.098	7.2	.284	0.78	.031	15	.591	4.25	.167	3.45	.136	37.5	1.476	3	.118	☆	☆	☆	☆					
	CXS-07G078-7225R	2.5	.098	7.2	.284	0.78	.031	25	.984	4.25	.167	3.45	.136	47.6	1.874	3	.118	☆	☆	☆	☆					
	CXS-07G078-7235R/L	2.5	.098	7.2	.284	0.78	.031	35	1.378	4.25	.167	3.45	.136	57.8	2.276	3	.118	☆	☆	☆	☆					
	CXS-07G100-7210R/L	2.5	.098	7.2	.284	1	.039	10	.394	4.25	.167	3.45	.136	32.3	1.272	3	.118	☆	☆	☆	☆					
	CXS-07G100-7215R/L	2.5	.098	7.2	.284	1	.039	15	.591	4.25	.167	3.45	.136	37.3	1.468	3	.118	☆	☆	☆	☆					
	CXS-07G100-7225R/L	2.5	.098	7.2	.284	1	.039	25	.984	4.25	.167	3.45	.136	47.3	1.862	3	.118	☆	☆	☆	☆					
	CXS-07G100-7235R	2.5	.098	7.2	.284	1	.039	35	1.378	4.25	.167	3.45	.136	57.3	2.256	3	.118	☆	☆	☆	☆					
	CXS-07G117-7210R	2.5	.098	7.2	.284	1.17	.046	10	.394	4.25	.167	3.45	.136	32.4	1.276	3	.118	☆	☆	☆	☆					
	CXS-07G117-7215R/L	2.5	.098	7.2	.284	1.17	.046	15	.591	4.25	.167	3.45	.136	37.5	1.476	3	.118	☆	☆	☆	☆					
	CXS-07G117-7225R	2.5	.098	7.2	.284	1.17	.046	25	.984	4.25	.167	3.45	.136	47.6	1.874	3	.118	☆	☆	☆	☆					
	CXS-07G117-7235R/L	2.5	.098	7.2	.284	1.17	.046	35	1.378	4.25	.167	3.45	.136	57.8	2.276	3	.118	☆	☆	☆	☆					
	CXS-07G150-7210R	2.5	.098	7.2	.284	1.5	.059	10	.394	4.25	.167	3.45	.136	32.3	1.272	3	.118	☆	☆	☆	☆					
	CXS-07G150-7215R/L	2.5	.098	7.2	.284	1.5	.059	15	.591	4.25	.167	3.45	.136	37.3	1.468	3	.118	☆	☆	☆	☆					
	CXS-07G150-7225R/L	2.5	.098	7.2	.284	1.5	.059	25	.984	4.25	.167	3.45	.136	47.3	1.862	3	.118	☆	☆	☆	☆					
	CXS-07G150-7235R	2.5	.098	7.2	.284	1.5	.059	35	1.378	4.25	.167	3.45	.136	57.3	2.256	3	.118	☆	☆	☆	☆					
	CXS-07G157-7210R	2.5	.098	7.2	.284	1.57	.062	10	.394	4.25	.167	3.45	.136	32.4	1.276	3	.118	☆	☆	☆	☆					
	CXS-07G157-7215R/L	2.5	.098	7.2	.284	1.57	.062	15	.591	4.25	.167	3.45	.136	37.5	1.476	3	.118	☆	☆	☆	☆					
	CXS-07G157-7225R	2.5	.098	7.2	.284	1.57	.062	25	.984	4.25	.167	3.45	.136	47.6	1.874	3	.118	☆	☆	☆	☆					
	CXS-07G157-7235R/L	2.5	.098	7.2	.284	1.57	.062	35	1.378	4.25	.167	3.45	.136	57.8	2.276	3	.118	☆	☆	☆	☆					
CXS-07G198-7210R	2.5	.098	7.2	.284	1.98	.078	10	.394	4.25	.167	3.45	.136	32.4	1.276	3	.118	☆	☆	☆	☆						
CXS-07G198-7215R/L	2.5	.098	7.2	.284	1.98	.078	15	.591	4.25	.167	3.45	.136	37.5	1.476	3	.118	☆	☆	☆	☆						
CXS-07G198-7225R	2.5	.098	7.2	.284	1.98	.078	25	.984	4.25	.167	3.45	.136	47.6	1.874	3	.118	☆	☆	☆	☆						
CXS-07G198-7235R/L	2.5	.098	7.2	.284	1.98	.078	35	1.378	4.25	.167	3.45	.136	57.8	2.276	3	.118	☆	☆	☆	☆						
CXS-07G200-7210R	2.5	.098	7.2	.284	2	.079	10	.394	4.25	.167	3.45	.136	32.3	1.272	3	.118	☆	☆	☆	☆						
CXS-07G200-7215R/L	2.5	.098	7.2	.284	2	.079	15	.591	4.25	.167	3.45	.136	37.3	1.468	3	.118	☆	☆	☆	☆						
CXS-07G200-7225R/L	2.5	.098	7.2	.284	2	.079	25	.984	4.25	.167	3.45	.136	47.3	1.862	3	.118	☆	☆	☆	☆						
CXS-07G200-7235R	2.5	.098	7.2	.284	2	.079	35	1.378	4.25	.167	3.45	.136	57.3	2.256	3	.118	☆	☆	☆	☆						

1) Para corresponderse con el tamaño de plaquita en el porta.

R = A Derecha, L = A Izquierda



A

TORNEADO GENERAL

Mecanizado de piezas pequeñas, CoroTurn® XS

TURN - SPA

Plaquitas CoroTurn® XS

Ranurado

Para materiales templados

B

CXS-..G

Tolerancias, mm (pulgadas):

 $l_a = +0.05/-0 (+.002/-0)$ $l_1 = \pm 0.02 (\pm .0008)$

Altura del centro:

 $+0.05/-0 (+.002/-0)$

C

Tamaño de plaquita ¹⁾	Código de pedido	Criterios de selección, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)								Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)								H	
		l_a mm	l_a in.	a_r max mm	a_r max in.	D_m min mm	D_m min in.	l_3 mm	l_3 in.	b_{21} mm	b_{21} in.	f_1 mm	f_1 in.	l_1 mm	l_1 in.	l_{21} mm	l_{21} in.		7015
	06	CXS-06G100-6215R	1	.039	1.8	.071	6.2	.244	15	.591	3.95	.156	2.95	.116	37.3	1.468	3	.118	★
		CXS-06G150-6215R	1.5	.059	1.8	.071	6.2	.244	15	.591	3.95	.156	2.95	.116	37.3	1.468	3	.118	★
																			H10

1) Para corresponderse con el tamaño de plaquita en el porta.

R = A derecha

★ = Primera elección

G

H

I

J

A346

A499

A525

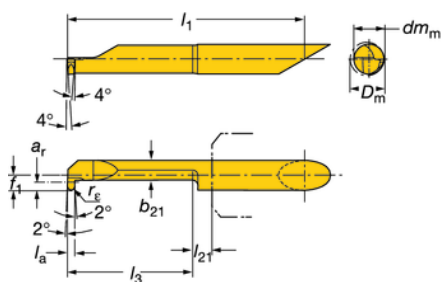
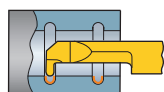
A3

A 336

Plaquitas CoroTurn® XS

Perfilado

CXS-..R



Tolerancias, mm

$l_2 = +0.05 (+.002/-0)$

$r_c = \pm 0.02 (\pm .0008)$

$l_1 = \pm 0.02 (\pm .0008)$

Altura del centro:

$+0.05 (+.002/-0)$

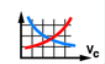
Tamaño de plaquita ¹⁾	Código de pedido	Criterios de selección, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)										Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)										P	M	N	S	
		a_r		D_m		l_2		l_3		r_c		b_{21}		f_1		h		l_{21}		GC	GC					GC
		max mm	max in.	min mm	min in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	1025	1025					1025
04	CXS-04R058-4215R	0.8	.032	4.2	.165	1.17	.046	15	.591	0.58	.023	2.95	.116	2.45	.096	32.5	1.280	3	.118	☆	☆	☆	☆			
	CXS-04R100-4215R/L	0.8	.032	4.2	.165	1	.039	15	.591	0.5	.020	2.95	.116	1.95	.077	32.3	1.272	3	.118	☆	☆	☆	☆			
	05	CXS-05R058-5220R/L	1	.039	5.2	.205	1.17	.046	20	.787	0.58	.023	3.75	.148	2.45	.096	42.5	1.673	3	.118	☆	☆	☆	☆		
		CXS-05R081-5220R/L	1	.039	5.2	.205	1.63	.064	20	.787	0.81	.032	3.75	.148	2.45	.096	42.5	1.673	3	.118	☆	☆	☆	☆		
		CXS-05R099-5220R/L	1	.039	5.2	.205	1.98	.078	20	.787	0.99	.039	3.75	.148	2.45	.096	42.5	1.673	3	.118	☆	☆	☆	☆		
		CXS-05R100-5220R/L	1	.039	5.2	.205	1	.039	20	.787	0.5	.020	3.75	.148	2.45	.096	42.3	1.665	3	.118	☆	☆	☆	☆		
		CXS-05R150-5220R	1	.039	5.2	.205	1.5	.059	20	.787	0.75	.030	3.75	.148	2.45	.096	42.3	1.665	3	.118	☆	☆	☆	☆		
		CXS-05R200-5220R	1	.039	5.2	.205	2	.079	20	.787	1	.039	3.75	.148	2.45	.096	42.3	1.665	3	.118	☆	☆	☆	☆		
	06	CXS-06R058-6225R/L	1.8	.071	6.2	.244	1.17	.046	25	.984	0.58	.023	3.95	.156	2.95	.116	47.6	1.874	3	.118	☆	☆	☆	☆		
		CXS-06R081-6225R/L	1.8	.071	6.2	.244	1.63	.064	25	.984	0.81	.032	3.95	.156	2.95	.116	47.6	1.874	3	.118	☆	☆	☆	☆		
		CXS-06R099-6225R/L	1.8	.071	6.2	.244	1.98	.078	25	.984	0.99	.039	3.95	.156	2.95	.116	47.6	1.874	3	.118	☆	☆	☆	☆		
		CXS-06R100-6225R/L	1.8	.071	6.2	.244	1	.039	25	.984	0.5	.020	3.95	.156	2.95	.116	47.3	1.862	3	.118	☆	☆	☆	☆		
CXS-06R150-6225R/L		1.8	.071	6.2	.244	1.5	.059	25	.984	0.75	.030	3.95	.156	2.95	.116	47.3	1.862	3	.118	☆	☆	☆	☆			
CXS-06R200-6225R/L		1.8	.071	6.2	.244	2	.079	25	.984	1	.039	3.95	.156	2.95	.116	47.3	1.862	3	.118	☆	☆	☆	☆			
07	CXS-07R058-7230R/L	2.5	.098	7.2	.284	1.17	.046	30	1.181	0.58	.023	4.25	.167	3.45	.136	52.7	2.075	3	.118	☆	☆	☆	☆			
	CXS-07R081-7230R/L	2.5	.098	7.2	.284	1.63	.064	30	1.181	0.81	.032	4.25	.167	3.45	.136	52.7	2.075	3	.118	☆	☆	☆	☆			
	CXS-07R099-7230R/L	2.5	.098	7.2	.284	1.98	.078	30	1.181	0.99	.039	4.25	.167	3.45	.136	52.7	2.075	3	.118	☆	☆	☆	☆			
	CXS-07R100-7230R/L	2.5	.098	7.2	.284	1	.039	30	1.181	0.5	.020	4.25	.167	3.45	.136	52.3	2.059	3	.118	☆	☆	☆	☆			
	CXS-07R150-7230R/L	2.5	.098	7.2	.284	1.5	.059	30	1.181	0.75	.030	4.25	.167	3.45	.136	52.3	2.059	3	.118	☆	☆	☆	☆			
	CXS-07R200-7230R/L	2.5	.098	7.2	.284	2	.079	30	1.181	1	.039	4.25	.167	3.45	.136	52.3	2.059	3	.118	☆	☆	☆	☆			

1) Para corresponderse con el tamaño de plaquita en el porta.

R = A Derecha, L = A Izquierda



A346



A499



A524

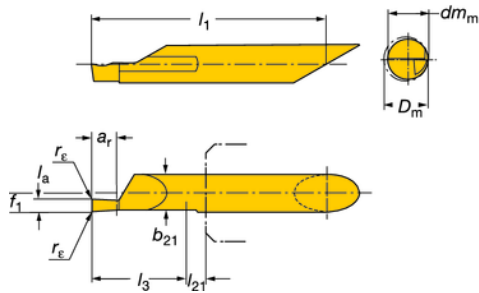
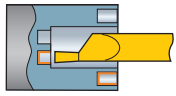


A3

Plaquitas CoroTurn® XS

Ranurado frontal

CXS-..F



Tolerancias, mm
 $l_a = +0.05/-0 (+.002/-0)$
 $r_E = \pm 0.02 (\pm .0008)$
 $l_i = \pm 0.02 (\pm .0008)$
 Altura del centro:
 $+0.05/-0 (+.002/-0)$

B

C

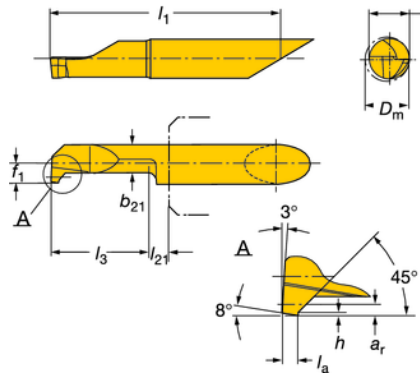
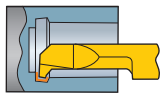
Tamaño de plaquita ¹⁾	Criterios de selección, mm, pulgadas					Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas					P	M	N	S
	dm_m	l_a	a_r max	D_m mín.	l_b		b_{21}	f_1	h	l_1	l_2	r_E	GC	GC	GC
	06	1	2	6.2	15	CXS-06F100-6215AR/L	6	2.95	37.3	3	0.15	☆	☆	☆	☆
		.039	.079	.244	.591		.236	.116	1.468	.118	.006				
		1.5	3	6.2	15	CXS-06F150-6215AR/L	6	2.95	37.3	3	0.15	☆	☆	☆	☆
		.059	.118	.244	.591		.236	.116	1.468	.118	.006				
		2	4	6.2	15	CXS-06F200-6215AR/L	6	2.95	37.3	3	0.15	☆	☆	☆	☆
		.079	.157	.244	.591		.236	.116	1.468	.118	.006				
	2.5	5	6.2	15	CXS-06F250-6215AR/L	6	2.95	37.3	3	0.15	☆	☆	☆	☆	
	.098	.197	.244	.591		.236	.116	1.468	.118	.006					
	3	6	6.2	15	CXS-06F300-6215AR/L	6	2.95	37.3	3	0.15	☆	☆	☆	☆	
	.118	.236	.244	.591		.236	.116	1.468	.118	.006					
												P25	M15	N25	S15

¹⁾ Para corresponderse con el tamaño de plaquita en el porta.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Pre-tronzado

CXS-..GX



Tolerancias, mm (pulgadas):
 $l_a = +0.05/-0 (+.002/-0)$
 $l_i = +/-0.02 (\pm .0008)$
 Altura del centro:
 $+0.05/-0 (+.002/-0)$

A derechas en la ilustración

H

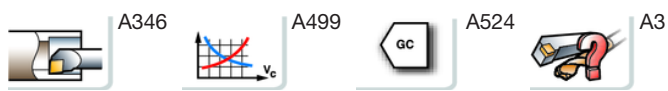
I

Tamaño de	Criterios de selección, mm, pulgadas					Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas					P	M	N	S
	dm_m	l_a	a_r max	D_m mín.	l_b		b_{21}	f_1	h	l_1	l_2	r_E	GC	GC	GC
	05	1	0.7	5.2	15	CXS-05GX100-5215R/L	3.75	2.45	0.2	37.3	3	☆	☆	☆	☆
		.039	.028	.205	.591		.148	.096	.008	1.468	.118				
		1	0.7	5.2	20	CXS-05GX100-5220R	3.75	2.45	0.2	42.3	3	☆	☆	☆	☆
		.039	.028	.205	.787		.148	.096	.008	1.665	.118				
		1	0.7	5.2	25	CXS-05GX100-5225R/L	3.75	2.45	0.2	47.3	3	☆	☆	☆	☆
		.039	.028	.205	.984		.148	.096	.008	1.862	.118				
	1	0.7	5.2	30	CXS-05GX100-5230R	3.75	2.45	0.2	52.3	3	☆	☆	☆	☆	
	.039	.028	.205	1.181		.148	.096	.008	2.059	.118					
												P25	M15	N25	S15

¹⁾ Para corresponderse con el tamaño de plaquita en el porta.

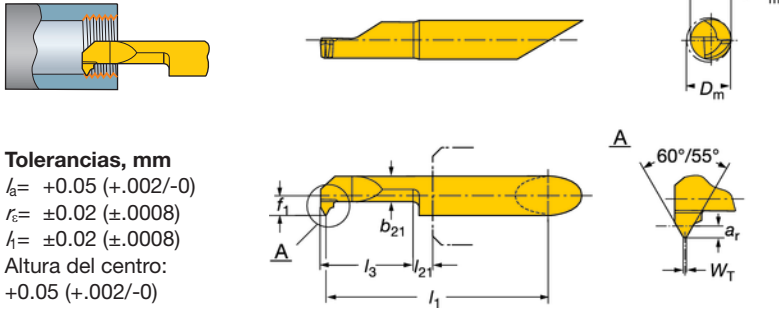
R = A Derecha, L = A Izquierda

J



Plaquitas CoroTurn® XS

Roscado



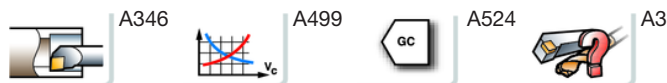
Tolerancias, mm
 $l_3 = +0.05 (+.002/-0)$
 $r_3 = \pm 0.02 (\pm .0008)$
 $l_1 = \pm 0.02 (\pm .0008)$
 Altura del centro:
 $+0.05 (+.002/-0)$

Tamaño de plaquita ¹⁾	Paso	Dimensiones, mm, pulgadas										P	M	N	S							
		dm_m	mm	TPI mín.	TPI máx.	Código de pedido	a_{max}	b_{21}	D_m mín.	f_1	l_1					l_3	l_{21}	W_T	GC	GC	GC	GC
																			1025	1025	1025	1025
Perfil en V 60°																						
	0.5	48	56	CXS-04TH050VM-4215R/L	0.27	2.95	4.2	1.95	32.3	15	3	0.06	☆	☆	☆	☆						
					.011	.116	.165	.077	1.272	.591	.118	.002	☆	☆	☆	☆						
				0.75	36	40	CXS-05TH070VM-5115R	0.4	3.65	5.1	2.35	37.3	15	3	0.09	☆	☆	☆	☆			
								.016	.144	.201	.092	1.468	.591	.118	.004	☆	☆	☆	☆			
0.5	29	28	CXS-05TH100VM-4815R/L	0.55	3.55	4.8	2.25	37.3	15	3	0.12	☆	☆	☆	☆							
				.022	.140	.189	.089	1.468	.591	.118	.005	☆	☆	☆	☆							
			1	18	20	CXS-06TH100VM-6215L	0.55	3.55	6.2	2.95	37.3	15	3	0.12	☆	☆	☆	☆				
							.022	.140	.244	.116	1.468	.591	.118	.005	☆	☆	☆	☆				
0.5	18	20	CXS-06TH125VM-6215R/L	0.68	3.55	6.2	2.95	37.3	15	3	0.15	☆	☆	☆	☆							
				.027	.140	.244	.116	1.468	.591	.118	.006	☆	☆	☆	☆							
			1.5	18	20	CXS-06TH150VM-6215L	0.81	3.55	6.2	2.95	37.3	15	3	0.18	☆	☆	☆	☆				
							.032	.140	.244	.116	1.468	.591	.118	.007	☆	☆	☆	☆				
0.5	18	20	CXS-06TH150VM-6215R	0.81	3.55	6.2	2.95	37.3	15	3	0.18	☆	☆	☆	☆							
				.032	.140	.244	.116	1.468	.591	.118	.007	☆	☆	☆	☆							
			Métrica 60°																			
			0.4	0.5	48	56	CXS-04TH050MM-4215R	0.27	3.45	4.2	1.95	32.3	15	3	0.06	☆	☆	☆	☆			
	.011	.136					.165	.077	1.272	.591	.118	.002	☆	☆	☆	☆						
0.7	36	40					CXS-04TH070MM-4215R	0.38	3.25	4.2	1.9	32.3	15	3	0.08	☆	☆	☆	☆			
				.015	.128	.165	.075	1.272	.591	.118	.003	☆	☆	☆	☆							
0.5	29	28	CXS-04TH080MM-4015R	0.43	3	4	1.85	32.3	15	3	0.1	☆	☆	☆	☆							
				.017	.118	.157	.073	1.272	.591	.118	.004	☆	☆	☆	☆							
			0.8	18	20	CXS-05TH050MM-5215R	0.27	4.45	5.2	2.45	37.3	15	3	0.06	☆	☆	☆	☆				
	.011	.175				.205	.096	1.468	.591	.118	.002	☆	☆	☆	☆							
0.5	18	20	CXS-05TH075MM-5115R	0.41	4.15	5.1	2.4	37.3	15	3	0.09	☆	☆	☆	☆							
				.016	.163	.201	.094	1.468	.591	.118	.004	☆	☆	☆	☆							
			1	18	20	CXS-05TH100MM-4815R	0.54	3.55	4.8	2.25	37.3	15	3	0.12	☆	☆	☆	☆				
							.021	.140	.189	.089	1.468	.591	.118	.005	☆	☆	☆	☆				
0.5	18	20	CXS-06TH100MM-6215R	0.54	5.05	6.2	2.95	37.3	15	3	0.12	☆	☆	☆	☆							
				.021	.199	.244	.116	1.468	.591	.118	.005	☆	☆	☆	☆							
			1.25	18	20	CXS-06TH125MM-6215R	0.68	4.8	6.2	2.95	37.3	15	3	0.15	☆	☆	☆	☆				
							.027	.189	.244	.116	1.468	.591	.118	.006	☆	☆	☆	☆				
0.5	18	20	CXS-06TH150MM-6215R	0.81	4.5	6.2	2.95	37.3	15	3	0.18	☆	☆	☆	☆							
				.032	.177	.244	.116	1.468	.591	.118	.007	☆	☆	☆	☆							
			1.75	18	20	CXS-06TH175MM-6215R	0.95	4.3	6.2	2.95	37.3	15	3	0.21	☆	☆	☆	☆				
							.037	.169	.244	.116	1.468	.591	.118	.008	☆	☆	☆	☆				
0.5	18	20	CXS-06TH200MM-6215R	1.08	4.1	6.2	2.95	37.3	15	3	0.25	☆	☆	☆	☆							
				.042	.161	.244	.116	1.468	.591	.118	.010	☆	☆	☆	☆							
			Trapezoidal 30°																			
0.6	1.5	24	30	CXS-06TH150TR-6220R	0.9	4.9	6.2	2.95	37.6	20	3	0.47	☆	☆	☆	☆						
					.035	.193	.244	.116	1.480	.787	.118	.019	☆	☆	☆	☆						
				2	24	30	CXS-06TH200TR-6220R	1.25	4.55	6.2	2.95	37.6	20	3	0.6	☆	☆	☆	☆			
	.049	.179	.244				.116	1.480	.787	.118	.024	☆	☆	☆	☆							
0.7	3	36	45	CXS-07TH300TR-7230R	1.75	4.55	7.2	3.45	52.25	30	3	0.96	☆	☆	☆	☆						
					.069	.179	.284	.136	2.057	1.181	.118	.038	☆	☆	☆	☆						
												P25	M15	N25	S15							

¹⁾ Para corresponderse con el tamaño de plaquita en el porta.

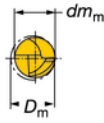
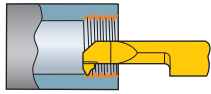
R = A Derecha, L = A Izquierda

Continuación ...

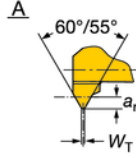
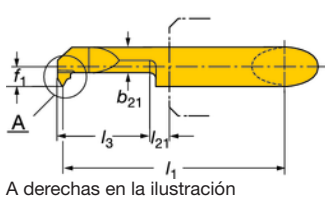


Plaquetas CoroTurn® XS

Roscado



Tolerancias, mm
 $f_s = +0.05 (+.002/-0)$
 $r_s = \pm 0.02 (\pm .0008)$
 $l_s = \pm 0.02 (\pm .0008)$
 Altura del centro:
 $+0.05/-0 (+.002/-0)$
 ... continuación

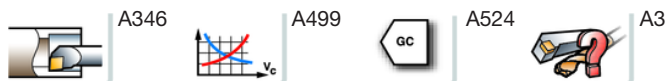


A derechas en la ilustración

C	Tamaño de plaquita ¹⁾	Paso		Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas										P	M	S	H			
		mm	H.P.P.		a_r		D_m mín.	f_1	l_1	l_3	l_{21}	W_T	r_s	GC					GC	GC	GC
					max	b_{21}								1025					1025	1025	1025
G		04	32	CXS-04TH320UN-4015R	0.43	2.95	4	1.85	32.3	15	3	0.1	☆	☆	☆	☆					
			28	CXS-04TH280UN-4015R	0.49	2.95	4	1.85	32.3	15	3	0.11	☆	☆	☆	☆					
			24	CXS-04TH240UN-4215R	0.57	3.05	4.2	1.95	32.3	15	3	0.13	☆	☆	☆	☆					
					.022	.120	.165	.077	1.272	.591	.118	.005									
			20	CXS-05TH200UN-5215R	0.69	3.95	5.2	2.45	37.3	15	3	0.16	☆	☆	☆	☆					
					.027	.156	.205	.096	1.468	.591	.118	.006									
	H		06	18	CXS-06TH180UN-6215R	0.76	4.85	6.2	2.45	37.3	15	3	0.18	☆	☆	☆	☆				
				16	CXS-06TH160UN-6215R	0.86	4.75	6.2	2.95	37.3	15	3	0.2	☆	☆	☆	☆				
						.034	.187	.244	.116	1.468	.591	.118	.008								
				27	CXS-06TH27NT-6215R	1	3.95	6.2	2.95	37.3	15	3	0.07	☆	☆	☆	☆				
				18	CXS-06TH18NT-6215R/L	1.35	3.95	6.2	2.95	37.3	15	3	0.1	☆	☆	☆	☆				
						.053	.156	.244	.116	1.468	.591	.118	.004								
I		05	28	CXS-05TH28WH-5215R	0.58	3.75	5.2	2.45	37.3	15	3	0.12	☆	☆	☆	☆					
			26	CXS-05TH26WH-5215R	0.62	3.75	5.2	2.45	37.3	15	3	0.13	☆	☆	☆	☆					
			24	CXS-05TH24WH-5215R	0.68	3.75	5.2	2.45	37.3	15	3	0.14	☆	☆	☆	☆					
					.027	.148	.205	.096	1.468	.591	.118	.006									
			28	CXS-06TH28WH-6215R	0.58	3.95	6.2	2.95	37.3	15	3	0.12	☆	☆	☆	☆					
					.023	.156	.244	.116	1.468	.591	.118	.005									
		J		06	26	CXS-06TH26WH-6215R	0.63	3.95	6.2	2.95	37.3	15	3	0.13	☆	☆	☆	☆			
					24	CXS-06TH24WH-6215R	0.68	3.95	6.2	2.95	37.3	15	3	0.14	☆	☆	☆	☆			
							.025	.156	.244	.116	1.468	.591	.118	.005							
					22	CXS-06TH22WH-6215R	0.74	3.95	6.2	2.95	37.3	15	3	0.16	☆	☆	☆	☆			
							.029	.156	.244	.116	1.468	.591	.118	.006							
					20	CXS-06TH20WH-6215R	0.81	3.95	6.2	2.95	37.3	15	3	0.17	☆	☆	☆	☆			
		.032	.156	.244	.116	1.468	.591	.118	.007												
		19	CXS-06TH19WH-6215R/L	0.86	3.95	6.2	2.95	37.3	15	3	0.18	☆	☆	☆	☆						
				.034	.156	.244	.116	1.468	.591	.118	.007										
												P25	M15	N25	S15	H10					

¹⁾ Para corresponderse con el tamaño de plaquita en el porta.

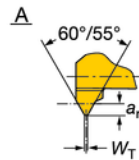
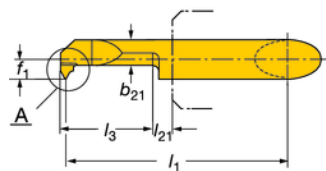
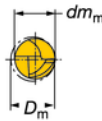
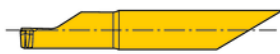
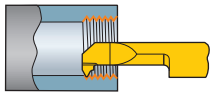
R = A Derecha, L = A Izquierda



Plaquitas CoroTurn® XS

Roscado

Para materiales templados



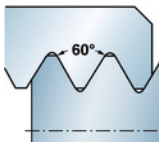
Tolerancias, mm (pulgadas):

$l_1 = \pm 0.02 (\pm .0008)$

Altura del centro:

$+0.05/-0 (+.002/-0)$

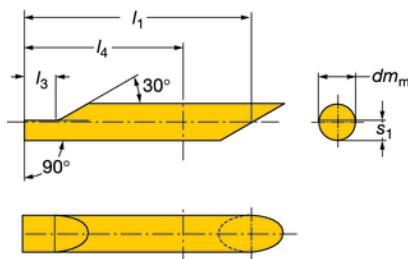
... continuación

Tamaño de plaquita ¹⁾	Paso		H.P.P.	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas							H	
	dm_m	mm			a_r max	b_{21}	D_m mín.	f_1	l_1	b	l_{21}		W_t
	06	1	28-24	CXS-06TH100VM-6215R	0.55	3.55	6.2	2.95	37.3	15	3	0.12	★
			1.5	20-16	CXS-06TH150VM-6215R	.022	.140	.244	.116	1.468	.591	.118	0.0047
					0.81	3.55	6.2	2.95	37.3	15	3	0.18	★
					.032	.140	.244	.116	1.468	.591	.118	0.0071	

¹⁾ Para corresponderse con el tamaño de plaquita en el porta.

R = A derecha

Adaptador en bruto



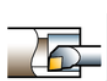
Tolerancias, mm (pulgadas):

$l_1 = +0.25/+0.05 (+0.01/0.002)$

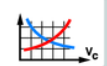
Tamaño de	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas				P	M	K	N
dm_m		l_1	l_3	l_4	s_1	H10F	H10F	H10F	H10F
04	CXS-04B-50	50	3.5	35.75	2.25	★	★	★	★
		1.968	.138	1.408	.0886				
05	CXS-05B-65	65	4	45.75	2.750	★	★	★	★
		2.559	.157	1.8012	0.108				
06	CXS-06B-70	70	5	50.75	3.250	★	★	★	★
		2.756	.197	1.998	0.128				
07	CXS-07B-70	70	6	50.75	3.750	★	★	★	★
		2.756	.236	1.998	0.148				

¹⁾ Para corresponderse con el tamaño de plaquita en el porta.

★ = Primera elección



A346



A499



A524

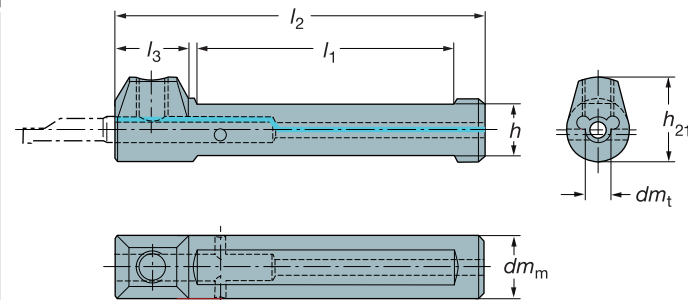


A3

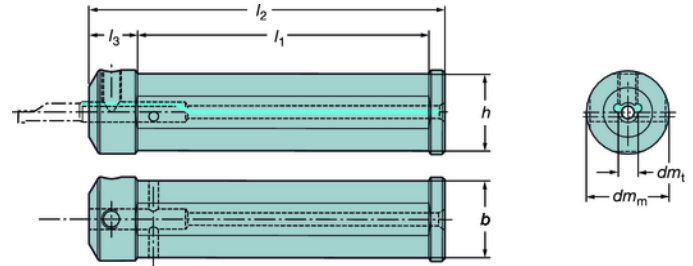
Barras para mandrinar CoroTurn® XS

Con suministro interno de refrigerante

**Cilíndrico con dos planos de apriete
CXS-A**



**Cilíndrico con cuatro planos de apriete
CXS-A...M**



C

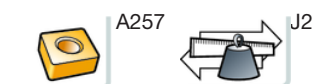
Para máquina de tipo	Tamaño de plaquita ¹⁾	Código de pedido	Dimensiones, mm							Nm ²⁾
	dm_t		dm_m	b	h	l_1	l_2	l_3	h_{21}	
Star	4	CXS-A22-04	22	21.0	20.0	90.0	110	14.0		3.0
			.866	.827	.787	3.543	4.331	.551		
	5	CXS-A22-05	22	21.0	20.0	90.0	110	14.0		3.0
			.866	.827	.787	3.543	4.331	.551		
	6	CXS-A22-06	22	21.0	20.0	90.0	110	14.0		3.0
			.866	.827	.787	3.543	4.331	.551		
	7	CXS-A22-07	22	21.0	20.0	90.0	110	14.0		3.0
			.866	.827	.787	3.543	4.331	.551		
Nomura	4	CXS-A23-04	23		21.0	90.0	110	14.0		3.0
			.906		.827	3.543	4.331	.551		
	5	CXS-A23-05	23		21.0	90.0	110	14.0		3.0
			.906		.827	3.543	4.331	.551		
	6	CXS-A23-06	23		21.0	90.0	110	14.0		3.0
			.906		.827	3.543	4.331	.551		
	7	CXS-A23-07	23		21.0	90.0	110	14.0		3.0
			.906		.827	3.543	4.331	.551		
Tugami/Miyano	4	CXS-A25-04	25		23.0	90.0	110	14.0		3.0
			.984		.906	3.543	4.331	.551		
	5	CXS-A25-05	25		23.0	90.0	110	14.0		3.0
			.984		.906	3.543	4.331	.551		
	6	CXS-A25-06	25		23.0	90.0	110	14.0		3.0
			.984		.906	3.543	4.331	.551		
	7	CXS-A25-07	25		23.0	90.0	110	14.0		3.0
			.984		.906	3.543	4.331	.551		
Traub	4	CXS-A28-04	28		72.0	120	12.0			3.0
			1.102		2.835	4.724	.472			
	5	CXS-A28-05	28		72.0	120	12.0			3.0
			1.102		2.835	4.724	.472			
	6	CXS-A28-06	28		72.0	120	12.0			3.0
			1.102		2.835	4.724	.472			
	7	CXS-A28-07	28		72.0	120	12.0			3.0
			1.102		2.835	4.724	.472			
Citizen	4	CXS-A0750-04	19.05		18.0	90.0	110	14.0	20	3.0
			.750		.709	3.543	4.331	.551	.787	
	5	CXS-A0750-05	19.05		18.0	90.0	110	14.0	20	3.0
			.750		.709	3.543	4.331	.551	.787	
	6	CXS-A0750-06	19.05		18.0	90.0	110	14.0	22	3.0
			.750		.709	3.543	4.331	.551	.866	
	7	CXS-A0750-07	19.05		18.0	90.0	110	14.0	22	3.0
			.750		.709	3.543	4.331	.551	.866	
	4	CXS-A1000-04M	25.4	23.4		90.0	110	15.0		3.0
			1.000	.921		3.543	4.331	.591		
	5	CXS-A1000-05M	25.4	23.4		90.0	110	15.0		3.0
			1.000	.921		3.543	4.331	.591		
	6	CXS-A1000-06M	25.4	23.4		90.0	110	15.0		3.0
			1.000	.921		3.543	4.331	.591		
	7	CXS-A1000-07M	25.4	23.4		90.0	110	15.0		3.0
			1.000	.921		3.543	4.331	.591		

¹⁾ Debe corresponder con el tamaño de la plaquita que figura en ella

²⁾ Par torsor de la plaquita Nm

Continuación ...

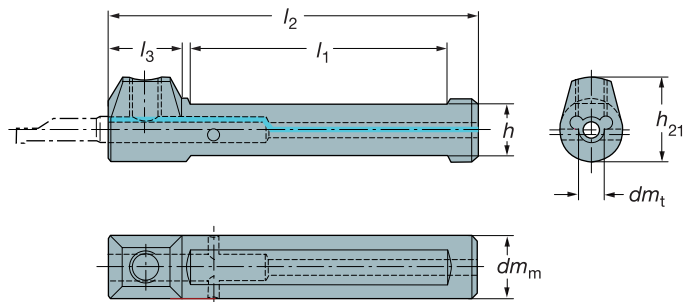
J



Barras para mandrinar CoroTurn® XS

Con suministro interno de refrigerante

Cilíndrico con dos planos de apriete
CXS-A

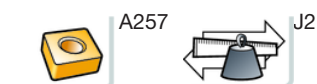


... continuación

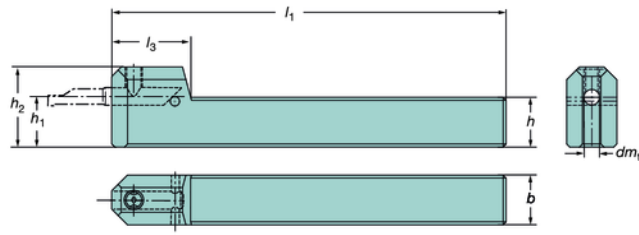
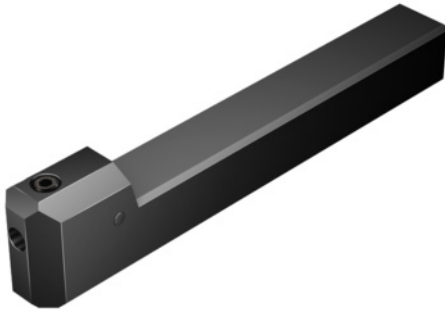
	Tamaño de plaquita ¹⁾		Dimensiones, mm							Nm ²⁾
	dm_t	Código de pedido	dm_m	b	h	l_1	l_2	l_3	h_{21}	
Otros	4	CXS-A0500-04	12.7		10.0	45.0	70	14.0	15.5	3.0
			.500	.394	1.772	2.756	.551	.610		
	5	CXS-A0500-05	12.7		10.0	45.0	70	14.0	16	3.0
			.500	.394	1.772	2.756	.551	.630		
	6	CXS-A0500-06	12.7		10.0	45.0	70	14.0	16.5	3.0
			.500	.394	1.772	2.756	.551	.650		
	4	CXS-A0625-04	15.875		14.0	55.0	75	14.0	17.5	3.0
			.625	.551	2.165	2.953	.551	.689		
	5	CXS-A0625-05	15.875		14.0	55.0	75	14.0	18	3.0
			.625	.551	2.165	2.953	.551	.709		
	6	CXS-A0625-06	15.875		14.0	55.0	75	14.0	18.5	3.0
			.625	.551	2.165	2.953	.551	.728		
	7	CXS-A0625-07	15.875		14.0	55.0	75	14.0	19	3.0
			.625	.551	2.165	2.953	.551	.748		
	4	CXS-A10-04	10		8.0	45.0	65	14.0	14.5	3.0
			.394	.315	1.772	2.559	.551	.571		
	5	CXS-A10-05	10		8.0	45.0	65	14.0	15	3.0
			.394	.315	1.772	2.559	.551	.591		
	4	CXS-A12-04	12		10.0	50.0	70	14.0	15.5	3.0
			.472	.394	1.968	2.756	.551	.610		
	5	CXS-A12-05	12		10.0	50.0	70	14.0	16	3.0
			.472	.394	1.968	2.756	.551	.630		
	6	CXS-A12-06	12		10.0	50.0	70	14.0	16.5	3.0
			.472	.394	1.968	2.756	.551	.650		
	4	CXS-A16-04	16		14.0	55.0	75	14.0	17.5	3.0
			.630	.551	2.165	2.953	.551	.689		
	5	CXS-A16-05	16		14.0	55.0	75	14.0	18	3.0
			.630	.551	2.165	2.953	.551	.709		
	6	CXS-A16-06	16		14.0	55.0	75	14.0	18.5	3.0
			.630	.551	2.165	2.953	.551	.728		
	7	CXS-A16-07	16		14.0	55.0	75	14.0	19	3.0
			.630	.551	2.165	2.953	.551	.748		
	4	CXS-A20-04	20		18.0	70.0	90	14.0		3.0
			.787	.709	2.756	3.543	.551			
	5	CXS-A20-05	20		18.0	70.0	90	14.0		3.0
			.787	.709	2.756	3.543	.551			
	6	CXS-A20-06	20		18.0	70.0	90	14.0	22	3.0
			.787	.709	2.756	3.543	.551	.866		
	7	CXS-A20-07	20		18.0	70.0	90	14.0	22	3.0
			.787	.709	2.756	3.543	.551	.866		

1) Debe corresponder con el tamaño de la plaquita que figura en ella

2) Par torsor de la plaquita Nm



CoroTurn® XS portaplaquitas con mango cuadrado



B

C

Versión métrica

Tamaño de plaquita ¹⁾	Código de pedido	Dimensiones, mm						Nm ²⁾
		<i>b</i>	<i>h</i>	<i>h₁</i>	<i>h₂</i>	<i>l₁</i>	<i>l₃</i>	
04	CXS-1212-04FN	12	12	12	21	100	19.0	3.0
	CXS-1616-04FN	16	16	16	25	125	19.0	3.0
	CXS-2020-04FN	20	20	20	29	125	19.0	3.0
05	CXS-1212-05FN	12	12	12	21.5	100	25.0	3.0
	CXS-1616-05FN	16	16	16	25.5	125	25.0	3.0
	CXS-2020-05FN	20	20	20	29.5	125	25.0	3.0
06	CXS-2525-05FN	25	25	25	34.5	150	25.9	3.0
	CXS-1212-06FN	12	12	12	22	100	26.0	3.0
	CXS-1616-06FN	16	16	16	26	125	26.0	3.0
07	CXS-2020-06FN	20	20	20	30	125	25.5	3.0
	CXS-2525-06FN	25	25	25	35	150	25.5	3.0
	CXS-1616-07FN	16	16	16	26.5	125	26.5	3.0
07	CXS-2020-07FN	20	20	20	30.5	125	26.5	3.0
	CXS-2525-07FN	25	25	25	35.5	150	26.5	3.0

G

Versión en pulgadas

Tamaño de plaquita ¹⁾	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas						ft-lbs ³⁾
		<i>b</i>	<i>h</i>	<i>h₁</i>	<i>h₂</i>	<i>l₁</i>	<i>l₃</i>	
04	CXS-08-04FN	.500	.500	.500	.827	4.000	.748	2.2
	CXS-10-04FN	.625	.625	.625	.984	5.000	.748	2.2
	CXS-12-04FN	.750	.750	.750	1.142	5.000	.748	2.2
05	CXS-08-05FN	.500	.500	.500	.846	4.000	.984	2.2
	CXS-10-05FN	.625	.625	.625	1.004	5.000	.984	2.2
	CXS-12-05FN	.750	.750	.750	1.161	5.000	.984	2.2
06	CXS-16-05FN	1.000	1.000	1.000	1.358	5.906	.984	2.2
	CXS-08-06FN	.500	.500	.500	.866	4.000	1.024	2.2
	CXS-10-06FN	.625	.625	.625	1.024	5.000	1.004	2.2
07	CXS-12-06FN	.750	.750	.750	1.181	5.000	1.004	2.2
	CXS-16-06FN	1.000	1.000	1.000	1.378	5.906	1.004	2.2
	CXS-10-07FN	.625	.625	.625	1.378	5.000	1.043	2.2
07	CXS-12-07FN	.750	.750	.750	1.201	5.000	1.043	2.2
	CXS-16-07FN	1.000	1.000	1.000	1.398	5.906	1.043	2.2

H

1) Debe corresponder con el tamaño de la plaquita que figura en ella

N = Neutro

2) Par torsor de la plaquita Nm

3) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

Piezas de repuesto principales

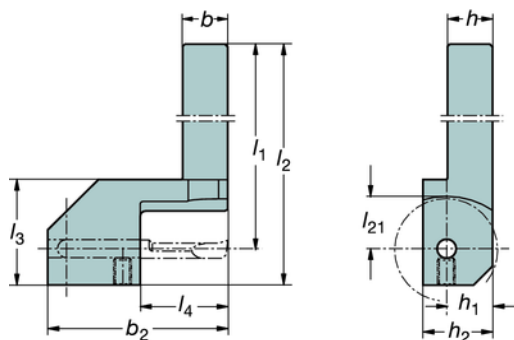
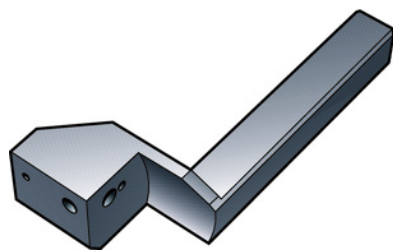
Tornillo de plaquita	Llave (Torx Plus)
5514 013-01	5680 049-01 (15IP)

J



CoroTurn® XS portaplaquitas con mango cuadrado

Para mecanizado interior en máquinas con cabezal móvil con husillo secundario



A derechas en la ilustración

Versión métrica

Tamaño de plaquita ¹⁾		Dimensiones, mm										
d_{m_1}	Código de pedido	b	b_2	h	h_1	h_2	l_1	l_2	l_3	l_4	l_{21}	Nm ²⁾
04	CXS-1010-04R/L	10	36.5	10	10	16	89	99	29.0	18	13	3.0
	CXS-1212-04R/L	12	36.5	12	12	18	89	99	29.0	18	13	3.0
05	CXS-1010-05R/L	10	48	10	10	16	89	99	29.0	23	13	3.0
	CXS-1212-05R/L	12	48	12	12	18	89	99	29.0	23	13	3.0
	CXS-1616-05R/L	16	48	16	16	22	94	104	34.0	23	18	3.0
06	CXS-1010-06R/L	10	53	10	10	16	89	99	29.0	28	13	3.0
	CXS-1212-06R/L	12	53	12	12	18	89	99	29.0	28	13	3.0
	CXS-1616-06R/L	16	53	16	16	22	94	104	34.0	28	18	3.0

1) Para que corresponda con el tamaño de alojamiento de la plaquita.

2) Par torsor de la plaquita Nm

R = A Derecha, L = A Izquierda

Versión en pulgadas

Tamaño de plaquita ¹⁾		Dimensiones, pulgadas										
d_{m_1}	Código de pedido	b	b_2	h	h_1	h_2	l_1	l_2	l_3	l_4	l_{21}	pies-lbs ²⁾
04	CXS-06-04R	.375	1.437	.375	.375	.630	3.504	3.898	1.142	.709	.512	2.2
	CXS-08-04R	.500	1.437	.500	.500	.748	3.504	3.898	1.142	.709	.512	2.2
05	CXS-08-05R	.500	1.890	.500	.500	.748	3.504	3.898	1.142	.906	.512	2.2
	CXS-10-05R	.625	1.890	.625	.625	.866	3.701	4.094	1.339	.906	.709	2.2
06	CXS-08-06R	.500	2.087	.500	.500	.748	3.504	3.898	1.142	1.102	.512	2.2
	CXS-10-06R	.625	2.087	.625	.625	.866	3.701	4.094	1.339	1.102	.709	2.2

1) Para que corresponda con el tamaño de alojamiento de la plaquita.

2) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

R = A derecha

Piezas de repuesto principales

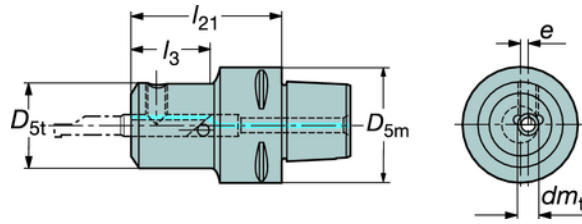
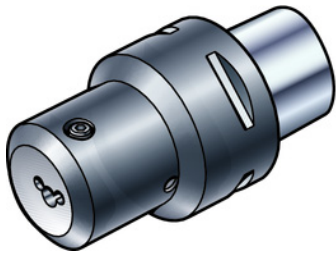
Tornillo de plaquita	Llave (Torx Plus)
5514 013-01	5680 049-01 (15IP)



Adaptador Coromant Capto® para herramientas CoroTurn® XS

Para aplicaciones rotativas

B



C

Tamaño de		Dimensiones, mm, pulgadas							Nm ²⁾
dm_t	Código de pedido	D_{5m}	D_{5t}	dm_t	e	l_3	l_{21}		
04	C3-CXS-42-04	32	21	4	1.05	22.0	42	3.0	
	C4-CXS-47-04	40	21	4	1.05	22.0	47	3.0	
	C5-CXS-49-04	50	21	4	1.05	22.0	49	3.0	
	C6-CXS-95-04	63	21	4	1.05	22.0	95	3.0	
			2.480	.827	.157	.041	.866	3.740	
05	C3-CXS-42-05	32	22	5	1.3	22.0	42	3.0	
	C4-CXS-47-05	40	22	5	1.3	22.0	47	3.0	
	C5-CXS-49-05	50	22	5	1.3	22.0	49	3.0	
	C6-CXS-95-05	63	22	5	1.3	22.0	95	3.0	
			2.480	.866	.197	.051	.866	3.740	
06	C3-CXS-42-06	32	23.5	6	1.95	22.0	42	3.0	
	C4-CXS-47-06	40	23.5	6	1.95	22.0	47	3.0	
	C5-CXS-49-06	50	23.5	6	1.95	22.0	49	3.0	
	C6-CXS-95-06	63	23.5	6	1.95	22.0	95	3.0	
			2.480	.925	.236	.077	.866	3.740	
07	C3-CXS-42-07	32	25	7	2.9	22.0	42	3.0	
	C4-CXS-47-07	40	25	7	2.9	22.0	47	3.0	
	C5-CXS-49-07	50	25	7	2.9	22.0	49	3.0	
	C6-CXS-95-07	63	25	7	2.9	22.0	95	3.0	
			2.480	.984	.276	.114	.866	3.740	

G

H

I

- 1) Debe corresponder con el tamaño de la plaquita que figura en ella
 2) Par torsor de la plaquita Nm

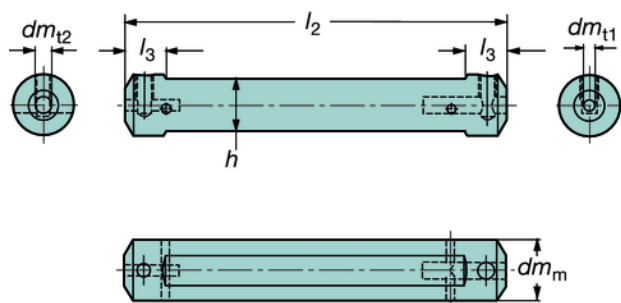
Piezas de repuesto principales

Tornillo de plaquita	Llave (Torx Plus)
5514 013-01	5680 049-01 (15IP)

J



CoroTurn® XS barra de mandrinar de dos extremos



Para máquina de tipo	Tamaño de plaquita ¹⁾		Código de pedido	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)								Nm ²⁾
	Husillo principal	Husillo secundario		dm_m mm	dm_m in.	h mm	h in.	l_2 mm	l_2 in.	l_3 mm	l_3 in.	
Citizen	04	06	CXS-A075-04-06	19.05	.750	17	.669	140	5.512	15	.591	3.0
Star	04	04	CXS-A22-04-04	22	.866	20	.787	140	5.512	15	.591	3.0
	06	06	CXS-A22-06-06	22	.866	20	.787	140	5.512	15	.591	3.0
Tsugami	04	06	CXS-A25-04-06	25	.984	23	.906	140	5.512	15	.591	3.0
Traub	04	06	CXS-A28-04-06	28	1.102	26	1.024	140	5.512	15	.591	3.0
Otros	04	06	CXS-A20-04-06	20	.787	18	.709	140	5.512	15	.591	3.0

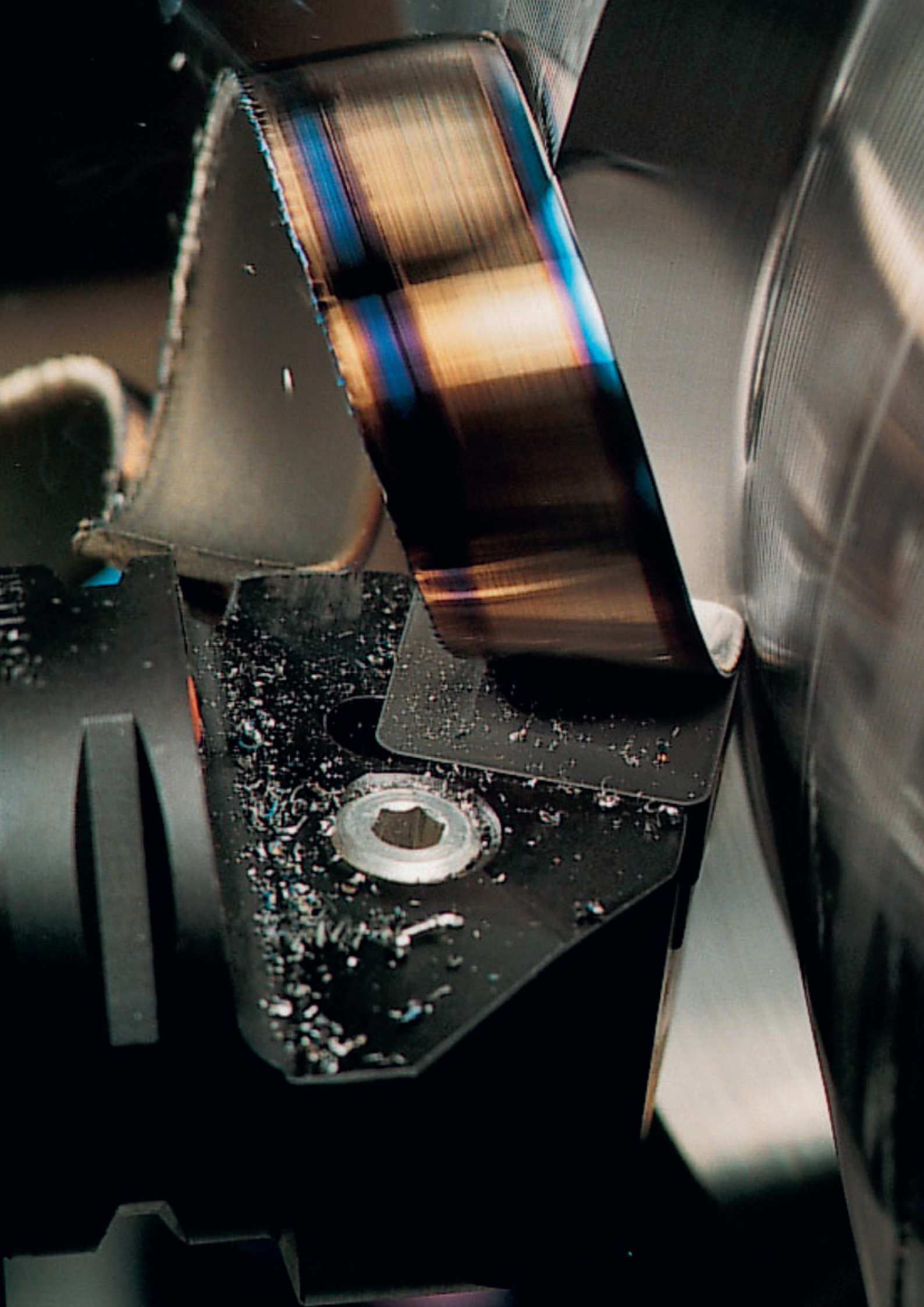
¹⁾ Debe corresponder con el tamaño de la plaquita que figura en ella

²⁾ Par torsor de la plaquita Nm

Piezas de repuesto principales

Tornillo	Llave (Torx Plus)
5514 013-01	5680 049-01 (15IP)





TORNEADO GENERAL

Cartuchos para herramientas especiales

Introducción	A350
Información general sobre portaplaquitas	A351
Clave de códigos	A353
Cartuchos para plaquitas de forma básica negativa	
Sujeción rígida CoroTurn RC	A354
T-Max® P, sujeción por palanca	A356
Diseño de sujeción con cuña T-Max P	A359
Dimensiones de montaje	A360
Cartuchos para plaquitas con forma básica positiva	
CoroTurn® 107 con sujeción por tornillo	A362
Herramientas de mango redondo CoroTurn® 107 con sujeción por tornillo	A370
Dimensiones de montaje	A366
Cartuchos CoroThread 266	C45
Piezas de repuesto	A438
Llaves dinamométricas	A437

Herramientas especiales

Cartuchos para plaquitas T-Max P y CoroTurn® 107

Por su diseño, se utilizan en herramientas de filos de corte múltiples



Herramientas con varios filos

Las herramientas especiales se utilizan sobre todo como herramientas de varios filos con las siguientes ventajas:

- Se evita dañar una herramienta de coste elevado en el caso de que se rompa la plaquita
- En el caso de tener que efectuar pequeñas modificaciones en la pieza por trabajar, es posible ajustar sólo la unidad integrada en lugar realizar una herramienta completamente nueva
- Es posible realizar varias operaciones con una sola pasada ahorrando un tiempo valioso

CoroTurn® RC, un sistema flexible

Si se cambia el juego de amarre y la placa de apoyo, el alojamiento de la plaquita en todos los portaherramientas CoroTurn® RC permite total intercambiabilidad entre:

- Plaquitas de metal duro
- Plaquitas de cerámica con agujero
- Plaquitas de cerámica sin agujero
- Diferentes espesores de plaquita

Encontrará más información en la página A114.

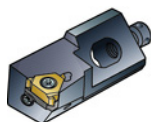
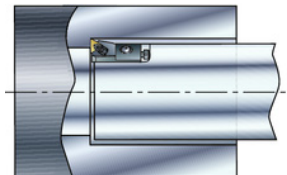
Herramientas especiales

Están disponibles cartuchos según ISO para distintos tipos de plaquita para operaciones interiores y exteriores. La precisión de ajuste tanto radial como axial es de ± 0.05 mm (± 0.002 pulgadas)

- CoroTurn® RC para plaquitas de forma básica negativa
- CoroTurn® 107 para plaquitas de forma básica positiva

Herramientas de mandrinado con mango redondo para mandrinar piezas individuales o producción de series con pocas operaciones de mecanizado utilizando.

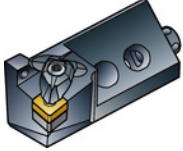
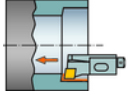
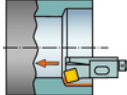
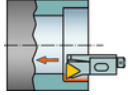
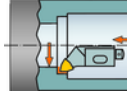




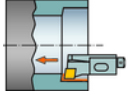
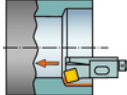
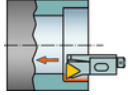
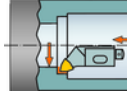




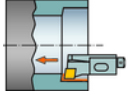
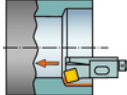
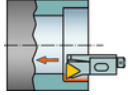
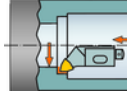





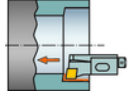
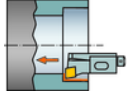

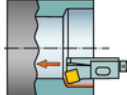
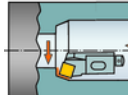
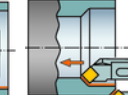






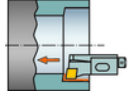
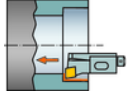

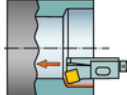
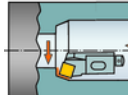
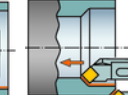






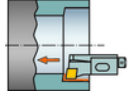
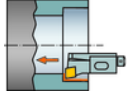

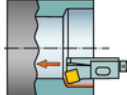
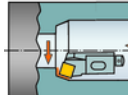
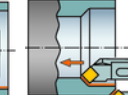






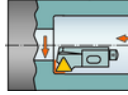
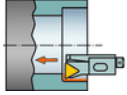
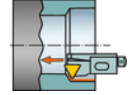
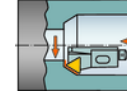
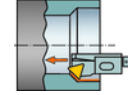





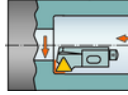
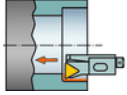
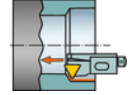
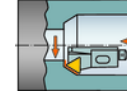
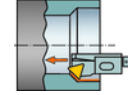





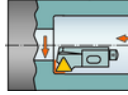
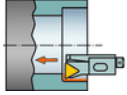
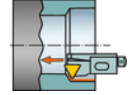
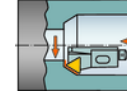
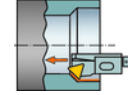






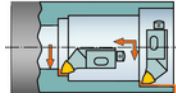

- CoroTurn107 para plaquitas positivas
- CoroTurn® 107, para plaquitas de forma básica positiva



Otras opciones

Cartuchos para roscado y ranuras circlip con CoroThread 266, véase la página C45

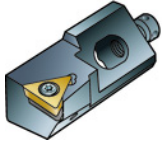
Cartuchos para plaquitas de forma básica negativa

<p>CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida</p>  <p>Tamaño de plaquita, mm (iC, pulgadas) Altura de filo, mm, (pulgadas)</p> <p>Página</p>	<p>Ángulo de posición (ángulo de avance)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>κ_r 95° (-5°)</th> <th>κ_r 75° (15°)</th> <th>κ_r 90° (0°)</th> <th>κ_r 95° (-5°)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>DCLNR/L</td> <td>DSKNR/L</td> <td>DTFNR/L</td> <td>DWLNR/L</td> </tr> <tr> <td>12-16 (1/2-5/8)</td> <td>12 (1/2)</td> <td>16 (13/8)</td> <td>08 (1/2)</td> </tr> <tr> <td>25 (.984)</td> <td>25 (.984)</td> <td>16 (.630)</td> <td>20 (.787)</td> </tr> <tr> <td>A354</td> <td>A354</td> <td>A355</td> <td>A355</td> </tr> </tbody> </table>				κ_r 95° (-5°)	κ_r 75° (15°)	κ_r 90° (0°)	κ_r 95° (-5°)									DCLNR/L	DSKNR/L	DTFNR/L	DWLNR/L	12-16 (1/2-5/8)	12 (1/2)	16 (13/8)	08 (1/2)	25 (.984)	25 (.984)	16 (.630)	20 (.787)	A354	A354	A355	A355																
κ_r 95° (-5°)	κ_r 75° (15°)	κ_r 90° (0°)	κ_r 95° (-5°)																																													
																																																
																																																
DCLNR/L	DSKNR/L	DTFNR/L	DWLNR/L																																													
12-16 (1/2-5/8)	12 (1/2)	16 (13/8)	08 (1/2)																																													
25 (.984)	25 (.984)	16 (.630)	20 (.787)																																													
A354	A354	A355	A355																																													
<p>Diseño de palanca T-Max P</p>  <p>Tamaño de plaquita, mm (iC, pulgadas) Altura de filo, mm, (pulgadas)</p> <p>Página</p>	<p>Ángulo de posición (ángulo de avance)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>κ_r 95° (-5°)</th> <th>κ_r 90° (0°)</th> <th>κ_r 90° (0°)</th> <th>κ_r 75° (15°)</th> <th>κ_r 75° (15°)</th> <th>κ_r 45° (45°)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>PCLNR/L</td> <td>PCFNR/L</td> <td>PCGNR/L</td> <td>PSKNR/L</td> <td>PSRNR/L</td> <td>PSSNR/L</td> </tr> <tr> <td>12-19 (1/2-3/4)</td> <td>12 (1/2)</td> <td>12 (1/2)</td> <td>12-15 (1/2-5/8)</td> <td>12-15 (1/2-5/8)</td> <td>12-15 (1/2-5/8)</td> </tr> <tr> <td>16-25 (.630-.984)</td> <td>16 (.630)</td> <td>16 (.630)</td> <td>12-20 (.472-.787)</td> <td>16-20 (.630-.787)</td> <td>12-20 (.472-.787)</td> </tr> <tr> <td>A356</td> <td>A356</td> <td>A356</td> <td>A357</td> <td>A357</td> <td>A357</td> </tr> </tbody> </table>						κ_r 95° (-5°)	κ_r 90° (0°)	κ_r 90° (0°)	κ_r 75° (15°)	κ_r 75° (15°)	κ_r 45° (45°)													PCLNR/L	PCFNR/L	PCGNR/L	PSKNR/L	PSRNR/L	PSSNR/L	12-19 (1/2-3/4)	12 (1/2)	12 (1/2)	12-15 (1/2-5/8)	12-15 (1/2-5/8)	12-15 (1/2-5/8)	16-25 (.630-.984)	16 (.630)	16 (.630)	12-20 (.472-.787)	16-20 (.630-.787)	12-20 (.472-.787)	A356	A356	A356	A357	A357	A357
κ_r 95° (-5°)	κ_r 90° (0°)	κ_r 90° (0°)	κ_r 75° (15°)	κ_r 75° (15°)	κ_r 45° (45°)																																											
																																																
																																																
PCLNR/L	PCFNR/L	PCGNR/L	PSKNR/L	PSRNR/L	PSSNR/L																																											
12-19 (1/2-3/4)	12 (1/2)	12 (1/2)	12-15 (1/2-5/8)	12-15 (1/2-5/8)	12-15 (1/2-5/8)																																											
16-25 (.630-.984)	16 (.630)	16 (.630)	12-20 (.472-.787)	16-20 (.630-.787)	12-20 (.472-.787)																																											
A356	A356	A356	A357	A357	A357																																											
<p>Tamaño de plaquita, mm (iC, pulgadas) Altura de filo, mm, (pulgadas)</p> <p>Página</p>	<p>Ángulo de posición (ángulo de avance)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>κ_r 90° (0°)</th> <th>κ_r 90° (0°)</th> <th>κ_r 60° (30°)</th> <th>κ_r 60° (30°)</th> <th>κ_r 45° (45°)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>PTGNR/L</td> <td>PTFNR/L</td> <td>PTWNR/L</td> <td>PTTNR/L</td> <td>PTSNR/L</td> </tr> <tr> <td>16-22 (3/8-1/2)</td> <td>16-22 (3/8-1/2)</td> <td>16 (3/8)</td> <td>16 (3/8)</td> <td>16 3/8</td> </tr> <tr> <td>12-20 (.472-.787)</td> <td>12-20 (.472-.787)</td> <td>12 (.472)</td> <td>12 (.472)</td> <td>12-16 (.472-.630)</td> </tr> <tr> <td>A358</td> <td>A358</td> <td>A358</td> <td>A358</td> <td>A358</td> </tr> </tbody> </table>					κ_r 90° (0°)	κ_r 90° (0°)	κ_r 60° (30°)	κ_r 60° (30°)	κ_r 45° (45°)											PTGNR/L	PTFNR/L	PTWNR/L	PTTNR/L	PTSNR/L	16-22 (3/8-1/2)	16-22 (3/8-1/2)	16 (3/8)	16 (3/8)	16 3/8	12-20 (.472-.787)	12-20 (.472-.787)	12 (.472)	12 (.472)	12-16 (.472-.630)	A358	A358	A358	A358	A358								
κ_r 90° (0°)	κ_r 90° (0°)	κ_r 60° (30°)	κ_r 60° (30°)	κ_r 45° (45°)																																												
																																																
																																																
PTGNR/L	PTFNR/L	PTWNR/L	PTTNR/L	PTSNR/L																																												
16-22 (3/8-1/2)	16-22 (3/8-1/2)	16 (3/8)	16 (3/8)	16 3/8																																												
12-20 (.472-.787)	12-20 (.472-.787)	12 (.472)	12 (.472)	12-16 (.472-.630)																																												
A358	A358	A358	A358	A358																																												
<p>Diseño de sujeción con cuña T-Max P</p>  <p>Tamaño de plaquita, mm (iC, pulgadas) Altura de filo, mm, (pulgadas)</p> <p>Página</p>	<p>Ángulo de posición (ángulo de avance)</p> <p>κ_r 95° (-5°)</p>   <p>MWLNRL</p> <p>06-08 (3/8-1/2) 16-25 (.630-.984)</p> <p>A359</p>																																															

Cartuchos para plaquitas con forma básica positiva

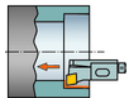
B

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107



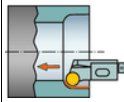
Ángulo de posición (ángulo de avance)

κ_r 90° (0°)



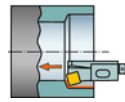
SCFCR/L

-



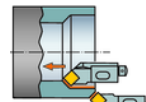
SRSCR/L

κ_r 75° (15°)



SSKCR/L

κ_r 45° (45°)



SSSCR/L

Tamaño de plaquita, mm (i/C, pulgadas)
Altura de filo, mm, (pulgadas)

06-09 (1/4-3/8)
8-12 (.315-.472)

06-10 (.236-.394)
6-10 (.236-.394)

09-12 (3/8-1/2)
10-16 (.394-.630)

09-12 (3/8-1/2)
10-12 (.394-.472)

Página

A362

A362

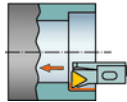
A363

A363

C

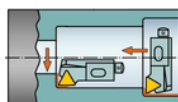
Ángulo de posición (ángulo de avance)

κ_r 90° (0°)



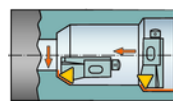
STFCR/L

κ_r 90° (0°)



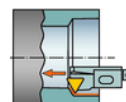
STGCR/L

κ_r 60° (30°)



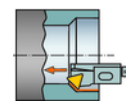
STTCR/L

κ_r 60° (30°)



STWCR/L

κ_r 45° (45°)



STSCR/L

Tamaño de plaquita, mm (i/C, pulgadas)
Altura de filo, mm, (pulgadas)

06-16 (5/32-3/8)
6-16 (.236-.630)

06-16 (5/32-3/8)
6-16 (.236-.630)

06-16 (5/32-3/8)
6-16 (.236-.630)

06-16 (5/32-3/8)
6-12 (.236-.472)

06-16 (5/32-3/8)
6-16 (.236-.630)

Página

A364

A364

A365

A364

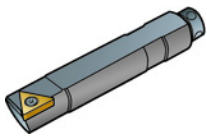
A365

G

Herramientas para mandrinar con mago redondo para plaquitas de forma básica positiva

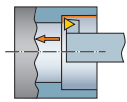
H

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107



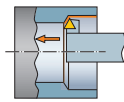
Ángulo de posición (ángulo de avance)

κ_r 90° (0°)



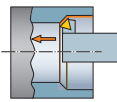
R/L 141.0

κ_r 60° (30°)



R/L 140.0

κ_r 45° (45°)



R/L 142.0

Tamaño de plaquita, mm (i/C, pulgadas)
Altura de filo, mm, (pulgadas)

06-16 (5/32-3/8)
7-17 (.276-.699)

06-16 (5/32-3/8)
7-17 (.276-.699)

06-16 (5/32-3/8)
7-17 (.276-.699)

Página

A370

A370

A370

I

J

Referencia para cartuchos

D	C	L	N	R	25	C	A	-	12
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

1 Sistema de sujeción
D Sujeción por la cara superior y por el agujero (RC)
P Sujeción por el agujero
S Sujeción por tornillo
M Sujeción por cara superior y por el agujero

2 Forma de la plaquita
C T
R W
S

3 Tipo de cartucho, ángulo de posición (ángulo de avance)		
F 90° (0°)	G 90° (0°)	K 75° (15°)
L 95° (-5°)	R 75° (15°)	S 45° (45°)
T 60° (30°)	W 60° (30°)	

4 Ángulo de incidencia en filo de corte principal
C N

5 Sentido de la herramienta
R
L

6 Altura de la arista de corte, h_1 mm

7 Tipo de herramienta
C = cartucho

8 Tipo de diseño
A = letra para diseños alternativos según ISO 5611.

9 Longitud de la herramienta
El guión se refiere a la longitud de la herramienta según ISO 5611.

10 Longitud de arista de corte, / mm

Cartuchos

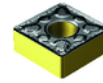
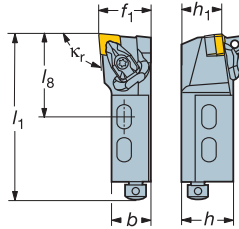
Sujeción rígida CoroTurn® RC

Ángulo de posición: $\kappa_r 95^\circ$
 Ángulo de ataque: -5°

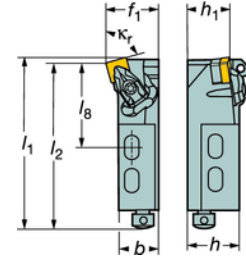
DSKNR/L
 $\kappa_r 75^\circ$
 15°



CNMM, CNGP
 CNMG
 CNMA, CNGA



SNMM
 SNMG
 SNMA, SNGA



Encontrará las dimensiones D_m en el apartado de medidas de montaje.

A derechas en la ilustración

Aplicación principal		iC	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas								Plaquita calibradora				
				b	D_{m1} min.	f_1	h	h_1	l_1	l_2	l_8	γ^1	λ_s^2	ISO	ANSI	Nm ³
		1/2	DCLNR/L 25CA-12	25	100	32	38	25	100	50	-8°	-8°	CNMG 12 04 08	CNMG 432	3.9	
				.984	3.937	1.260	1.496	.984	3.937	1.968						
		5/8	DCLNR/L 25CA-16	25	100	32	38	25	100	50	-8°	-8°	CNMG 16 06 12	CNMG 543	6.4	
				.984	3.937	1.260	1.496	.984	3.937	1.968						
		1/2	DSKNR/L 25CA-12	25	100	32	38	25	100	96.9	50	-6°	-6°	SNMG 12 04 08	SNMG 432	3.9
				.984	3.937	1.260	1.496	.984	3.937	3.815	1.968					

1) γ = Ángulo de desprendimiento.

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

Dimensiones de montaje, véase la página A360

R = A Derecha, L = A Izquierda

Dimensiones de la plaquita maestra con r_e . Para otros radios de punta, véase la página A368.

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita				Placa de apoyo			Tornillo de la placa de apoyo			Llave (Torx Plus)		Juego de sujeción completo		Llave (Torx Plus)	
	iC		iC												
12	1/2			5322 234-01	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)				5412 028-021 ¹⁾	5680 049-02 (15IP)				
16	5/8			5322 234-03	5513 020-07	5680 043-14 (20IP)				5412 028-031 ¹⁾	5680 043-14 (20IP)				
		12	1/2	5322 425-01	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)				5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)				

¹⁾Para modificar los portaplaquitas CoroTurn® RC para otras plaquitas, consulte los juegos de sujeción en la página A439.



Cartuchos

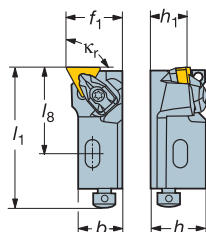
Sujeción rígida CoroTurn® RC

DTFNR/L
 Ángulo de posición: κ_r 90°
 Ángulo de ataque: 0°

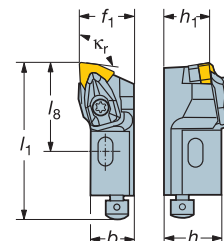
DWLNLR/L
 κ_r 95°
 -5°



TNMM, TNMX
 TNMG
 TNMA, TNGA



WNMM,
 WNMG
 WNGA, WNMA



Encontrará las dimensiones Dm en el apartado de medidas de montaje.

A derechas en la ilustración

Aplicación principal	\triangle	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas									Plaquita calibradora			
				b	D_{m1} min.	f_1	h	h_1	h	b	γ^1	λ_s^2	ISO	ANSI	Nm ³	
	16	3/8	DTFNR/L 16CA-16	20	55	25	25	16	63	39	-6°	-8°	TNMG 16 04 08	TNMG 332	1.7	
				.787	2.165	.984	.984	.630	2.480	1.535						
Aplicación principal	\triangle	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas									Plaquita calibradora			
	08	1/2	DWLNLR/L 20CA-08	b	D_{m1} min.	D_{m2} min.	f_1	h	h_1	h	b	γ^1	λ_s^2	ISO	ANSI	Nm ³
				20	70	90	25	25	20	70	40	-8°	-10°	WNMG 08 04 08	WNMG 432	3.9
				.787	2.756	3.543	.984	.984	.787	2.756	1.575					

1) γ = Ángulo de desprendimiento.

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

Dimensiones de montaje, véase la página A360

R = A Derecha, L = A Izquierda

Dimensiones de la plaquita maestra con r_e . Para otros radios de punta, véase la página A368.

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita				Placa de apoyo			Tornillo de la placa de apoyo			Llave (Torx Plus)		Juego de sujeción completo		Llave (Torx Plus)	
\triangle	iC	\triangle	iC												
16	3/8	08	1/2	5322 316-01	5513 020-04	5680 051-03 (09IP)	5412 028-011	5680 051-03 (09IP)	5412 028-011	5680 051-03 (09IP)	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾	5680 049-01 (15IP)		

¹⁾Para modificar los portaplaquitas CoroTurn® RC para otras plaquitas, consulte los juegos de sujeción en la página A439.



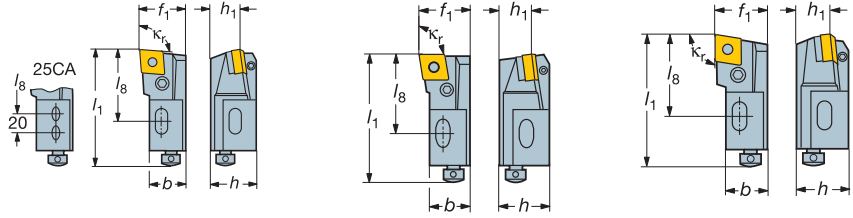
Cartuchos

Diseño de palanca T-Max P

Ángulo de posición: **PCLNR/L** $\kappa_r 95^\circ$ **PCFNR/L** $\kappa_r 90^\circ$ **PCGNR/L** $\kappa_r 90^\circ$
 Ángulo de ataque: **PCLNR/L** -5° **PCFNR/L** 0° **PCGNR/L** 0°



- CNMM, CNGP
- CNMG
- CNMA, CNGA



Encontrará las dimensiones Dm en el apartado de medidas de montaje.

A derechas en la ilustración

Aplicación principal	□	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas										Plaquita calibradora	
				b	D_{m1} min.	D_{m2} min.	f_1	h	h_1	l_1	l_8	γ^1	λ_s^2	ISO	ANSI
	12	1/2	PCLNR/L 16CA-12	20	55		25	25	16	63	39	-8°	-8°	CNMG 12 04 08	CNMG 432
				.787	2.165		.984	.984	.630	2.480	1.535				
				19	3/4	PCLNR/L 25CA-19	25	100		32	38	25	100	50	-8°
				.984	3.937		1.260	1.496	.984	3.937	1.968				
	12	1/2	PCFNR/L 16CA-12	20	55		25	25	16	63	39	-6°	-8°	CNMG 12 04 08	CNMG 432
				.787	2.165		.984	.984	.630	2.480	1.535				
	12	1/2	PCGNR/L 16CA-12	20	60	75	25	25	16	63	39	-10°	-6°	CNMG 12 04 08	CNMG 432
				.787	2.362	2.953	.984	.984	.630	2.480	1.535				

1) γ = Ángulo de desprendimiento.

2) λ_s = Ángulo de inclinación

R = A Derecha, L = A Izquierda

Dimensiones de montaje, véase la página A360

Dimensiones de la plaquita maestra con r_s . Para otros radios de punta, véase la página A368.

Piezas de repuesto principales

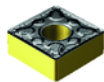
Tamaño de plaquita		Palanca	Tornillo	Llave (mm)	Placa de apoyo
□	iC				
12	1/2	174.3-848M	174.3-858	174.1-864 (3.0)	171.31-850M
19	3/4	174.3-849M	174.3-835	3021 010-040 (4.0)	171.31-851M



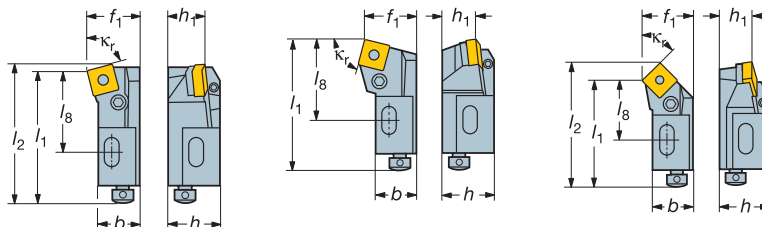
Cartuchos

Diseño de palanca T-Max P

	PSKNR/L	PSRNR/L	PSSNR/L
Ángulo de posición:	$\kappa_r 75^\circ$	$\kappa_r 75^\circ$	$\kappa_r 45^\circ$
Ángulo de ataque:	15°	15°	45°



- SNMM
- SNMG
- SNMA, SNGA



Encontrará las dimensiones Dm en el apartado de medidas de montaje.

A derechas en la ilustración

Aplicación principal		i/C	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas										Plaquita calibradora		
				b	D _{m1} mín.	D _{m2} mín.	f ₁	h	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	h ₆	h ₇	h ₈
		1/2	PSKNR/L 12CA-12	15	50		20	20	12	55	58	35	-6°	-8°	SNMG 12 04 08	SNMG 432
				.591	1.968		.787	.787	.472	2.165	2.284	1.378				
			PSKNR/L 16CA-12	20	55		25	25	16	63	66	39	-6°	-7°	SNMG 12 04 08	SNMG 432
		5/8	PSRNR/L 20CA-15	20	70		25	30	20	70	73.7	40	-6°	-8°	SNMG 15 06 12	SNMG 543
				.787	2.756		.984	1.181	.787	2.756	2.902	1.575				
			PSRNR/L 16CA-12	20	60	75	25	25	16	63	39	-10°	-6°	SNMG 12 04 08	SNMG 432	
		5/8	PSRNR/L 20CA-15	20	70	90	25	30	20	70		40	-10°	-6°	SNMG 15 06 12	SNMG 543
				.787	2.756	3.543	.984	1.181	.787	2.756		1.575				
			PSSNR/L 12CA-12	15	50		20	20	12	47	55.3	27	-10°	-3°	SNMG 12 04 08	SNMG 432
		5/8	PSSNR/L 16CA-12	20	55		25	25	16	53	61.3	29	-11°	0°	SNMG 12 04 08	SNMG 432
				.787	2.165		.984	.984	.630	2.087	2.413	1.142				
			PSSNR/L 20CA-15	20	70		25	30	20	60	70.3	30	-10°	-3°	SNMG 15 06 12	SNMG 543
				.787	2.756		.984	1.181	.787	2.362	2.768	1.181				

1) γ = Ángulo de desprendimiento.

2) λ_s = Ángulo de inclinación

Dimensiones de montaje, véase la página A360

R = A Derecha, L = A Izquierda

Dimensiones de la plaquita maestra con r_c. Para otros radios de punta, véase la página A368.

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita				Palanca			Tornillo		Llave (mm)		Placa de apoyo	
	i/C	h ₁ mm	pulgad									
12	1/2	12	.472	438.3-841-1	438.3-832M	174.1-863 (2.5)	-					
12	1/2	16	.630	174.3-848M	174.3-858	174.1-864 (3.0)	174.3-851M					
15	5/8	20	.787	438.3-840	438.3-831	174.1-864 (3.0)	174.3-857					



A
B
C
G
H
I
J

TORN - SPA

TORNEADO GENERAL Herramientas especiales, cartuchos para plaquitas negativas

Cartuchos

Diseño de palanca T-Max P

Ángulo de posición:	PTGNR/L $\kappa_r 90^\circ$	PTFNR/L $\kappa_r 90^\circ$	PTWNR/L $\kappa_r 60^\circ$	PTTNR/L $\kappa_r 60^\circ$	PTSNR/L $\kappa_r 45^\circ$
Ángulo de ataque:	0°	0°	30°	30°	45°

Encontrará las dimensiones Dm en el apartado de medidas de montaje.

A derechas en la ilustración

Aplicación principal	\triangle	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas										Plaquita calibradora	
				b	D _{m1} min.	D _{m2} min.	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₂	l ₈	γ^1	λ_s^2	ISO
	16	3/8	PTGNR/L 12CA-16	15	50	75	20	20	12	55	35	-10°	-6°	TNMG 16 04 08	TNMG 332
				.591	1.968	2.953	.787	.787	.472	2.165	1.378				
			PTGNR/L 16CA-16	20	60	75	25	25	16	63	39	-10°	-6°	TNMG 16 04 08	TNMG 332
	16	3/8	PTFNR/L 12CA-16	15	50	20	20	12	55	35	-6°	-9°	TNMG 16 04 08	TNMG 332	
				.591	1.968	.787	.787	.472	2.165	1.378					
			PTFNR/L 16CA-16	20	55	25	25	16	63	39	-6°	-8°	TNMG 16 04 08	TNMG 332	
	22	1/2	PTWNR/L 20CA-22	20	70	90	25	30	20	70	40	-6°	-8°	TNMG 22 04 08	TNMG 432
				.787	2.756	3.543	.984	1.181	.787	2.756	1.575				
			PTWNR/L 12CA-16	15	50	20	20	12	47	54.2	27	-6°	-7°	TNMG 16 04 08	TNMG 332
	16	3/8	PTTNR/L 12CA-16	15	50	75	13	20	12	55	35	-9°	-2°	TNMG 16 04 08	TNMG 332
				.591	1.968	2.953	.512	.787	.472	2.165	1.378				
			PTTNR/L 16CA-16	20	55	25	25	16	53	63.2	29	-11°	0°	TNMG 16 04 08	TNMG 332
	16	3/8	PTSNR/L 12CA-16	15	50	20	20	12	47	57.2	27	-10°	-3°	TNMG 16 04 08	TNMG 332
				.591	1.968	.787	.787	.472	1.850	2.252	1.063				
			PTSNR/L 16CA-16	20	55	25	25	16	53	63.2	29	-11°	0°	TNMG 16 04 08	TNMG 332

1) γ = Ángulo de desprendimiento.

2) λ_s = Ángulo de inclinación

R = A Derecha, L = A Izquierda

Dimensiones de la plaquita maestra con r_e. Para otros radios de punta, véase la página A368.

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita				Palanca	Tornillo	Llave (mm)	Placa de apoyo
\triangle	iC	h ₁ mm	pulgada				
16	3/8	12	.472	5432 015-011	438.3-830	174.1-870 (1.98)	-
16	3/8	16	.630	174.3-840M	174.3-820M	170.3-860 (2.5)	179.3-850M
22	1/2	20	.787	174.3-841M	174.3-821	174.1-864 (3.0)	179.3-852M

A 358

Cartuchos

Diseño de sujeción con cuña T-Max P

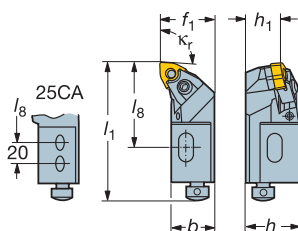
Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

MWLNRL/L

κ_r 95°
-5°

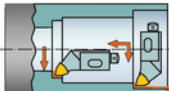


 WMM,
 WNG
 WNGA, WNMA



Encontrará las dimensiones Dm en el apartado de medidas de montaje.

A derechas en la ilustración

Aplicación principal	$\frac{\Delta}{\pm}$	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas										Plaquita calibradora	
				b	D_{m1} min.	D_{m2} min.	f_1	h	h_1	h_2	l_8	γ^1	λ_s^2	ISO	ANSI
	06	3/8	MWLNRL/L 16CA-06	20	55	75	25	25	16	63	39	-8°	-10°	WNMG 06 04 08	WNMG 332
				.787	2.165	2.953	.984	.984	.630	2.480	1.535				
	08	1/2	MWLNRL 25CA-08	25	100	115	32	38	25	100	50	-8°	-10°	WNMG 08 04 08	WNMG 432
				.984	3.937	4.528	1.260	1.496	.984	3.937	1.968				

¹⁾ γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

²⁾ λ_s = Ángulo de inclinación

R = A Derecha, L = A Izquierda

Dimensiones de montaje, véase la página A360

Dimensiones de la plaquita maestra con r_s . Para otros radios de punta, véase la página A368.

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita				
$\frac{\Delta}{\pm}$	iC	Juego de brida-cuña	Llave (mm)	Placa de apoyo
06	3/8	5431 125-011	170.3-860 (2.5)	5322 331-06
08	1/2	5431 125-021	174.1-864 (3.0)	5322 331-09



A9



A494



A2

Dimensiones de montaje para cartuchos CoroTurn® RC y T-MAX P

Dimensiones métricas

B

Cálculo de las dimensiones D_{1a} , D_{α} y D_{1b}

$$D_{1a\max} = 2\sqrt{h_1^2 + (b_{c\max} + /(-) x_a)^2}$$

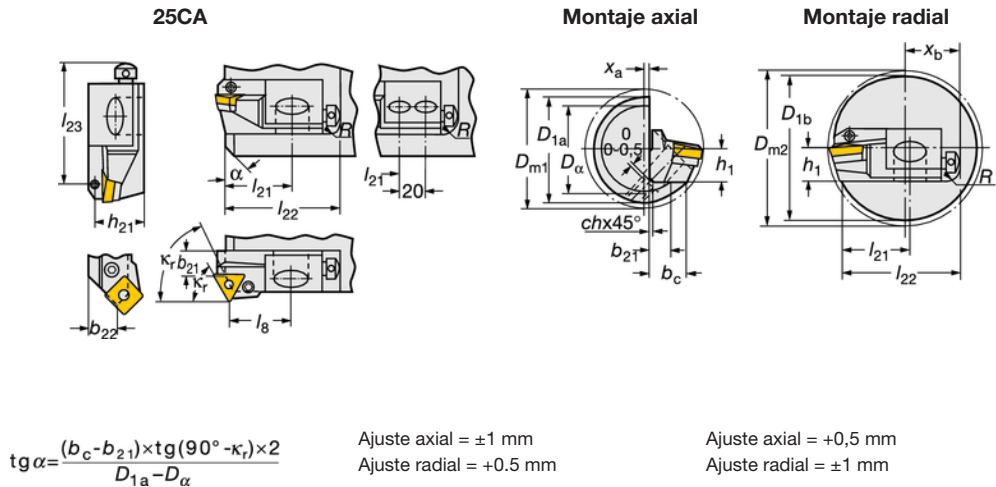
$$D_{\alpha\max} = 2\sqrt{h_1^2 + (b_{21\max} + /(-) x)^2}$$

$$x_a = \frac{D_{m1}}{2} - f_1$$

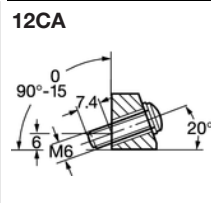
$$D_{1b\max} = 2\sqrt{h_1^2 + (l_{22} - /(+) x_b)^2}$$

C

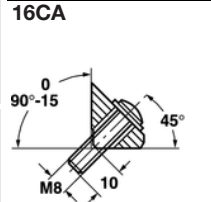
$$x_b = l_1 - \frac{D_{m2}}{2}$$



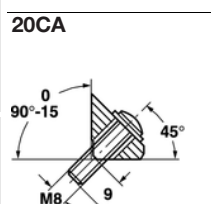
G



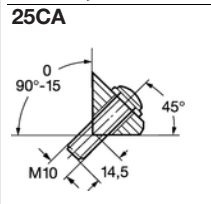
H



I



J



Tamaño de cartucho	Código de cartucho	Dimensiones, mm													
		Ángulo de posición κ_r	b_c	$b_{21\max}$	b_{22}	h_1	h_{21}	l_8	l_{21}	l_{22}	l_{23}	$D_{m1\min}$	$D_{m2\min}$	R_{\max}	ch_{\max}
12CA	PTFNR/L 12CA-16	90°	14.00	-	-	12.00	16.00	35.00	33.00	53.00	49.00	50.00	-	5.00	0.40
	PTWNR/L 12CA-16	60°	14.00	3.50	-	12.00	16.00	27.00	30.50	50.50	46.00	50.00	-	5.00	0.40
	PTSNR/L 12CA-16	45°	14.00	6.50	-	12.00	16.00	27.00	33.50	53.50	49.00	50.00	-	5.00	0.40
	PTTNR/L 12CA-16	60°	14.00	10.50	-	12.00	16.00	35.00	30.50	50.50	49.00	50.00	75.00	5.00	0.40
	PTGNR/L 12CA-16	90°	14.00	-	-	12.00	16.00	35.00	30.50	50.50	45.00	50.00	75.00	5.00	0.40
	PSKNR/L 12CA-12	75°	14.00	1.00	-	12.00	16.00	35.00	36.50	56.50	52.00	50.00	-	5.00	0.40
	PSSNR/L 12CA-12	45°	14.00	-	9.00	12.00	16.00	27.00	32.00	52.00	40.50	50.00	-	5.00	0.40
16CA	DTFNR/L 16CA-16	90°	18.50	-	-	16.00	21.50	39.00	37.50	61.00	58.00	55.00	-	6.00	0.40
	PTFNR/L 16CA-16	90°	17.50	-	-	16.00	21.50	38.00	35.00	60.00	54.00	55.00	-	6.00	0.40
	PTSNR/L 16CA-16	45°	17.00	11.50	-	16.00	20.50	28.00	32.50	57.50	54.00	55.00	-	6.00	0.40
	PTGNR/L 16CA-16	90°	18.50	-	-	16.00	20.50	38.00	32.00	57.00	52.00	60.00	75.00	6.00	0.40
	PSKNR/L 16CA-12	75°	17.50	6.00	-	16.00	20.50	38.00	38.50	63.50	55.00	55.00	-	6.00	0.40
	PSSNR/L 16CA-12	45°	17.00	-	13.30	16.00	20.50	28.00	31.50	56.50	41.00	55.00	75.00	6.00	0.40
	PSRNR/L 16CA-12	75°	19.00	-	-	16.00	20.50	38.00	27.50	52.50	51.00	60.00	75.00	6.00	0.40
	PCLNR/L 16CA-12	95°	17.50	-	-	16.00	20.50	38.00	32.00	57.00	54.00	55.00	75.00	6.00	0.40
	PCFNR/L 16CA-12	90°	17.50	-	-	16.00	20.50	38.00	34.00	59.00	55.00	55.00	-	6.00	0.40
	PCGNR/L 16CA-12	90°	18.50	-	-	16.00	20.50	38.00	30.50	55.50	52.00	60.00	75.00	6.00	0.40
MWLNLR/L 16CA-06	95°	17.80	-	-	16.00	20.00	39.00	33.40	57.40	38.50	55.00	75.00	6.00	0.40	
20CA	DWLNLR/L 20CA-08	95°	18.50	-	-	20.00	27.00	40.00	35.00	65.00	58.00	70.00	90.00	6.00	0.40
	PTFNR/L 20CA-22	90°	15.50	-	-		27.00	40.00	37.00	67.00	61.00	70.00	-		0.40
	PTSNR/L 20CA-22	45°	15.50	6.90	-	20.00	25.00	30.00	37.00	67.00	62.00	70.00	-	6.00	0.40
	PTGNR/L 20CA-22	90°	16.00	-	-		25.00	40.00	32.50	62.50	56.70	70.00	90.00		0.40
	PSKNR/L 20CA-15	75°	16.50	1.30	-		25.00	40.00	41.00	71.00	67.00	70.00	-		0.40
	PSSNR/L 20CA-15	45°	15.50	-	10.20	20.00	25.00	30.00	35.00	65.00	52.00	70.00	-	6.00	0.40
PSRNR/L 20CA-15	75°	18.00	-	-		25.00	40.00	33.00	63.00	60.00	70.00	90.00		0.40	
25CA	DCLNR/L 25 CA-12	95°	24.30	-	-	25.00	33.00	50.00	43.60	93.50	93.50	100.00	115.00	8.00	0.70
	DCLNR/L 25 CA-16	95°	24.30	-	-	25.00	33.00	50.00	43.60	93.50	93.50	100.00	115.00	8.00	0.70
	DSKNR/L 25CA-12	95°	24.30	-	-	25.00	33.00	50.00	51.60	101.60	96.50	100.00	-	8.00	0.70
	PCLNR/L 25CA-19	95°	22.50	-	-	25.00	32.00	50.00	41.50	91.50	88.00	100.00	115.00	8.00	0.70
	MWLNLR/L 25CA-08	95°	23.30	-	-	25.00	30.00	50.00	42.30	92.30	68.00	100.00	115.00	8.00	0.70

Dimensiones de montaje para cartuchos CoroTurn® RC y T-MAX P

Dimensiones en pulgadas

Cálculo de las dimensiones D_{1a} ,

D_α y D_{1b}

$$D_{1a\max} = 2\sqrt{h_1^2 + (b_{c\max} + /(-) x_a)^2}$$

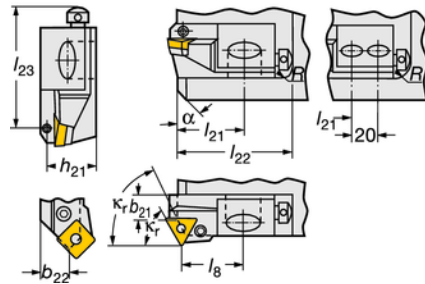
$$D_{\alpha\max} = 2\sqrt{h_1^2 + (b_{21\max} + /(-) x)^2}$$

$$x_a = \frac{D_{m1}}{2} - f_1$$

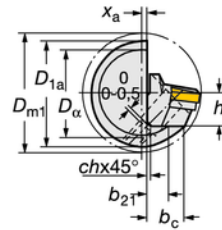
$$D_{1b\max} = 2\sqrt{h_1^2 + (l_{22} - /(+) x_b)^2}$$

$$x_b = l_1 - \frac{D_{m2}}{2}$$

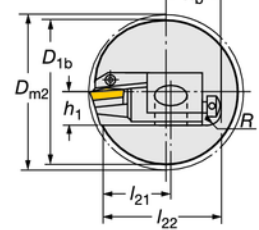
25CA



Montaje axial



Montaje radial



$$\text{tg } \alpha = \frac{(b_c - b_{21}) \times \text{tg}(90^\circ - \kappa_r) \times 2}{D_{1a} - D_\alpha}$$

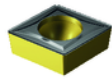
Ajuste axial = ± .039 pulgadas
Ajuste radial = + .020 pulgadas

Ajuste axial = + .020 pulgadas
Ajuste radial = ± .039 pulgadas

Tamaño de cartucho	Código de cartucho	Dimensiones, pulgadas														
		Angulo	κ_r	b_c	b_{21} max	b_{22}	h_1	h_{21}	l_8	l_{21}	l_{22}	l_{23}	D_{m1} min.	D_{m2} min.	R max	ch max
	PTFNR/L 12CA-16	0°	90°	.551	-	-	.472	.630	1.378	1.299	2.087	1.929	1.969	-	.197	.016
	PTWNR/L 12CA-16	30°	60°	.551	.138	-	.472	.630	1.063	1.201	1.988	1.811	1.969	-	.197	.016
	PTSNR/L 12CA-16	45°	45°	.551	.256	-	.472	.630	1.063	1.319	2.106	1.929	1.969	-	.197	.016
	PTTNR/L 12CA-16	30°	60°	.551	.413	-	.472	.630	1.378	1.201	1.988	1.929	1.969	2.953	.197	.016
	PTGNR/L 12CA-16	0°	90°	.551	-	-	.472	.630	1.378	1.201	1.988	1.772	1.969	2.953	.197	.016
	PSKNR/L 12CA-12	15°	75°	.551	.039	-	.472	.630	1.378	1.437	2.224	2.047	1.969	-	.197	.016
	PSSNR/L 12CA-12	45°	45°	.551	-	.354	.472	.630	1.063	1.260	2.047	1.594	1.969	-	.197	.016
	DTFNR/L 16CA-16	0°	90°	.728	-	-	.630	.846	1.535	1.476	2.402	2.283	2.165	-	.236	.016
	PTFNR/L 16CA-16	0°	90°	.689	-	-	.630	.807	1.496	1.378	2.362	2.126	2.165	-	.236	.016
	PTSNR/L 16CA-16	45°	45°	.669	.453	-	.630	.807	1.102	1.280	2.264	2.126	2.165	-	.236	.016
	PTGNR/L 16CA-16	0°	90°	.728	-	-	.630	.807	1.496	1.260	2.244	2.047	2.362	2.953	.236	.016
	PSKNR/L 16CA-12	15°	75°	.689	.236	-	.630	.807	1.496	1.516	2.500	2.165	2.165	-	.236	.016
	PSSNR/L 16CA-12	45°	45°	.669	-	.524	.630	.807	1.102	1.240	2.244	1.614	2.165	2.953	.236	.016
	PSRNR/L 16CA-12	15°	75°	.748	-	-	.630	.807	1.496	1.083	2.067	2.008	2.362	2.953	.236	.016
	PCLNR/L 16CA-12	-5°	95°	.689	-	-	.630	.807	1.496	1.260	2.244	2.126	2.165	2.953	.236	.016
	PCFNR/L 16CA-12	0°	90°	.689	-	-	.630	.807	1.496	1.339	2.323	2.165	2.165	-	.236	.016
	PCGNR/L 16CA-12	0°	90°	.728	-	-	.630	.807	1.496	1.201	2.185	2.047	2.362	2.953	.236	.016
MWLNRL 16CA-06	-5°	95°	.701	-	-	.630	.787	1.535	1.315	2.260	1.516	2.165	2.953	.236	.016	
	DWLNRL 20CA-08	-5°	95°	.728	-	-	.787	1.063	1.575	1.378	2.559	2.283	2.756	3.543	.236	.016
	PTFNR/L 20CA-22	0°	90°	.610	-	-	.787	.984	1.575	1.457	2.638	2.402	2.756	-	.236	.016
	PTSNR/L 20CA-22	45°	45°	.610	.272	-	.787	.984	1.181	1.457	2.638	2.441	2.756	-	.236	.016
	PTGNR/L 20CA-22	0°	90°	.630	-	-	.787	.984	1.575	1.280	2.461	2.232	2.756	3.543	.236	.016
	PSKNR/L 20CA-15	15°	75°	.650	.051	-	.787	.984	1.575	1.614	2.795	2.638	2.756	-	.236	.016
	PSSNR/L 20CA-15	45°	45°	.610	-	.402	.787	.984	1.181	1.378	2.559	2.047	2.756	-	.236	.016
	PSRNR/L 20CA-15	15°	75°	.709	-	-	.787	.984	1.575	1.299	2.480	2.362	2.756	3.543	.236	.016
	DCLNRL 25 CA-12	-5°	95°	.957	-	-	.984	1.299	1.969	1.716	3.681	3.681	3.937	4.528	.315	.028
	DCLNRL 25 CA-16	-5°	95°	.957	-	-	.984	1.299	1.969	1.716	3.681	3.681	3.937	4.528	.315	.028
	DSLNR/L 25CA-12	-5°	95°	.957	-	-	.984	1.181	1.969	2.031	4.000	3.799	3.937	-	.315	.028
	PCLNR/L 25CA-19	-5°	95°	.886	-	-	.984	1.260	1.969	1.634	3.602	3.465	3.937	4.528	.315	.028
	MWLNRL 25CA-08	-5°	95°	.917	-	-	.984	1.181	1.969	1.665	3.634	2.677	3.937	4.528	.315	.028

Cartuchos

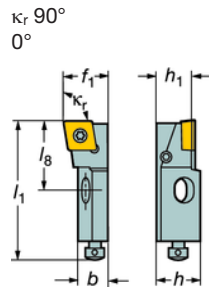
Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107



CCMT, CCGT
CCGX, CCET
CCMW

Ángulo de posición: κ_r 90°
Ángulo de ataque: 0°

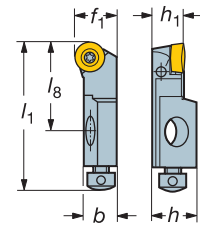
SCFCR/L



SRSCR/L



RCMT
RCGX-AL



Encontrará las dimensiones D_{m1} en el apartado de medidas de montaje.

A derechas en la ilustración

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas										Plaquita calibradora		
			b	D_{m1} min.	f_1	h	h_1	l_1	l_8	$\gamma^{(1)}$	$\lambda_s^{(2)}$	ISO	ANSI	Nm ⁽³⁾	
	06	1/4	SCFCR/L 08CA-06	8	25	10	10	8	32	15	0°	-6°	CCMT 06 02 04	CCMT 2(1.5)1	0.9
	09	3/8	SCFCR/L 10CA-09	11	40	14	15	10	50	30	0°	-3°	CCMT 09 T3 08	CCMT 3(2.5)2	3.0
			SCFCR/L 12CA-09	15	50	20	20	12	55	35	0°	-3°	CCMT 09 T3 08	CCMT 3(2.5)2	3.0
				.315	.984	.394	.394	.315	1.260	.591					
				.433	1.575	.551	.591	.394	1.968	1.181					
				.591	1.968	.787	.787	.472	2.165	1.378					
Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas										Plaquita calibradora		
			b	D_{m1} min.	f_1	h	h_1	l_1	l_8	$\gamma^{(1)}$	$\lambda_s^{(2)}$	ISO	ANSI	Nm ⁽³⁾	
	06	.236	SRSCR/L 06CA-06	6.1	20	8	8.5	6	25	13	0°	-5°	RCMT 06 02 M0	RCMT 06 02 M0	0.9
	08	.315	SRSCR/L 08CA-08	7	25	10	10	8	32	26	0°	-5°	RCMT 08 03 M0	RCMT 08 03 M0	1.4
	10	.394	SRSCR/L 10CA-10	11.3	40	14	14.9	10	50	30	0°	-5°	RCMT 10 T3 M0	RCMT 10 T3 M0	3.0
				.240	.787	.315	.335	.236	.984	.512	0°	-5°			
				.276	.984	.394	.394	.315	1.260	1.024	0°	-5°			
				.445	1.575	.551	.587	.394	1.968	1.181	0°	-5°			

1) γ = Ángulo de desprendimiento.

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

Dimensiones de montaje, véase la página A366

R = A Derecha, L = A Izquierda

Dimensiones de la plaquita maestra con r_c . Para otros radios de punta, véase la página A368.

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita									
iC	iC	h_1 mm	pulgadas	iC	iC	Tornillo de plaquita	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (Torx Plus)
06	1/4	8	.315			5513 020-03			5680 051-02 (7IP)
09	3/8	10	.394			5513 020-09			5680 049-01 (15IP)
09	3/8	12	.472			5513 020-09			5680 049-01 (15IP)
				06	.236	5513 020-03	-	-	5680 051-02 (7IP)
				08	.315	5513 020-04	-	-	5680 051-03 (9IP)
				10	.394	5513 020-09	5322 110-01	5512 090-01	5680 049-01 (15IP)



A9



A496

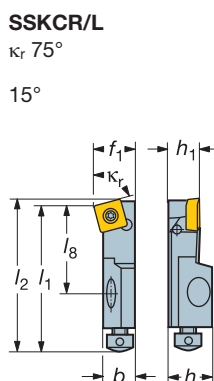


A2

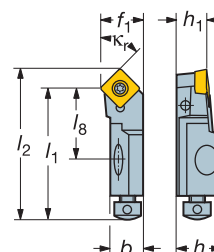
Cartuchos

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

Ángulo de posición: κ_r 75°
 Ángulo de ataque: 15°



SSSCR/L
 κ_r 45°
 45°



Encontrará las dimensiones Dm en el apartado de medidas de montaje.

A derechas en la ilustración

Aplicación principal	□	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas										Plaquita calibradora		Nm ³⁾
				b	D _{m1} min.	f ₁	h	h ₁	l ₁	b	l ₈	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI	
	09	3/8	SSKCR/L 10CA-09-M	11	40	14	15	10	50	52.2	30	0°	-4°	SCMT 09 T3 08	SCMT 3(2.5)2	3.0
				.433	1.575	.551	.591	.394	1.968	2.055	1.181					
	12	1/2	SSKCR/L 12CA-12	15	50	20	20	12	55	58.1	35	0°	-4°	SCMT 12 04 08	SCMT 432	3.9
				.591	1.968	.787	.787	.472	2.165	2.287	1.378					
			SSKCR/L 16CA-12	20	55	25	21	16	63	66.1	38	0°	-7°	SCMT 12 04 08	SCMT 432	3.9
				.787	2.165	.984	.827	.630	2.480	2.602	1.496					
	09	3/8	SSSCR/L 10CA-09-M	11	40	14	15	10	44	50.1	24.5	-5°	0°	SCMT 09 T3 08	SCMT 3(2.5)2	3.0
				.433	1.575	.551	.591	.394	1.732	1.972	.965					
	12	1/2	SSSCR/L 12CA-12	15	50	20	20	12	47	55.3	27	-5°	0°	SCMT 12 04 08	SCMT 432	3.9
				.591	1.968	.787	.787	.472	1.850	2.177	1.063					

1) γ = Ángulo de desprendimiento.

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

Dimensiones de montaje, véase la página A366

R = A Derecha, L = A Izquierda

Dimensiones de la plaquita maestra con r_c. Para otros radios de punta, véase la página A368.

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Tornillo de plaquita	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (Torx Plus)
□	iC				
09	3/8	5513 020-09	-	-	55680 049-01 (15IP)
12	1/2	5513 020-17	-	-	5680 049-02 (15IP)
12 ¹⁾	1/2 ¹⁾	5513 020-18	5322 420-02	5512 090-03	5680 049-02 (15IP)

1) Sólo para SSKCR/L



Cartuchos

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

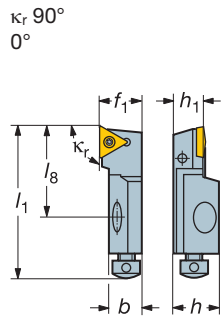
B



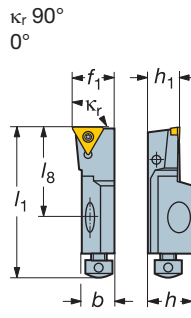
- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW

Ángulo de posición: κ_r 90°
 Ángulo de ataque: 0°

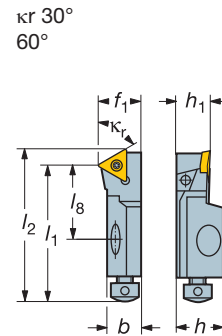
STGCR/L



STFCR/L



STWCR/L



Encontrará las dimensiones Dm en el apartado de medidas de montaje.

C

A derechas en la ilustración

Aplicación principal	i/c	Código de pedido ⁴⁾	Dimensiones, mm, pulgadas											Plaquita calibradora		Nm ³⁾	
			b	D _{m1} min.	D _{m2} min.	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₂	l ₈	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI		
	06	5/32	STGCR/L 06CA-06	6	20	30	8	8.5	6	25	13	-10°	0°	TCMT 06 T1 02	TCMT 1.2(1.2)0	0.6	
				.236	.787	1.181	.315	.335	.236	.984	.512						
	09	7/32	STGCR/L 08CA-09	8	25	37	10	10	8	32	15	-8°	0°	TCMT 09 02 04	TCMT 1.8(1.5)1	0.9	
				.315	.984	1.457	.394	.394	.315	1.260	.591						
	11	1/4	STGCR/L 10CA-11	11	40	55	14	15	10	50	30	-3°	0°	TCMT 11 02 04	TCMT 2(1.5)1	0.9	
				.433	1.575	2.165	.551	.591	.394	1.968	1.181						
	11	1/4	STGCR/L 10CA-11-B1	11	40	55	14	15	10	50	30	-3°	0°	TCMT 11 03 04	TCMT 221	0.9	
				.433	1.575	2.165	.551	.591	.394	1.968	1.181						
	16	3/8	STGCR/L 12CA-16-M	15	50	75	20	20	12	55	35	-3°	0°	TCMT 16 T3 08	TCMT 3(2.5)2	3.0	
				.591	1.968	2.953	.787	.787	.472	2.165	1.378						
			STGCR/L 16CA-16	20	60	75	25	21	16	63	38	-5°	-3°	TCMT 16 T3 08	TCMT 3(2.5)2	3.0	
				.787	2.362	2.953	.984	.827	.630	2.480	1.496						
	06	5/32	STFCR/L 06CA-06	6	20		8	8.5	6	25	13	0°	-6°	TCMT 06 T1 02	TCMT 1.2(1.2)0	0.6	
				.236	.787		.315	.335	.236	.984	.512						
	09	7/32	STFCR/L 08CA-09	8	25		10	10	8	32	15	0°	-6°	TCMT 09 02 04	TCMT 1.8(1.5)1	0.9	
				.315	.984		.394	.394	.315	1.260	.591						
	11	1/4	STFCR/L 10CA-11	11	40		14	15	10	50	30	0°	-3°	TCMT 11 02 04	TCMT 2(1.5)1	0.9	
				.433	1.575		.551	.591	.394	1.968	1.181						
	11	1/4	STFCR/L 10CA-11-B1	11	40		14	15	10	50	30	0°	-3°	TCMT 11 03 04	TCMT 221	0.9	
				.433	1.575		.551	.591	.394	1.968	1.181						
	16	3/8	STFCR/L 12CA-16-M	15	50		20	20	12	55	35	0°	-3°	TCMT 16 T3 08	TCMT 3(2.5)2	3.0	
				.591	1.968		.787	.787	.472	2.165	1.378						
			STFCR/L 16CA-16	20	55		25	21	16	63	38	0°	-6°	TCMT 16 T3 08	TCMT 3(2.5)2	3.0	
				.787	2.165		.984	.827	.630	2.480	1.496						
	06	5/32	STWCR/L 06CA-06	6	20		8	8.5	6	21	24.2	9	-3°	-2°	TCMT 06 T1 02	TCMT 1.2(1.2)0	0.6
				.236	.787		.315	.335	.236	.827	.953	.354					
	09	7/32	STWCR/L 08CA-09	8	25		10	10	8	28	32.3	11	-4°	-4°	TCMT 09 02 04	TCMT 1.8(1.5)1	0.9
				.315	.984		.394	.394	.315	1.102	1.272	.433					
	11	1/4	STWCR/L 10CA-11	11	40		14	15	10	44	49	24	0°	-4°	TCMT 11 02 04	TCMT 2(1.5)1	0.9
				.433	1.575		.551	.591	.394	1.732	1.929	.945					
	11	1/4	STWCR/L 10CA-11-B1	11	40		14	15	10	44	49	24	0°	-4°	TCMT 11 03 04	TCMT 221	0.9
				.433	1.575		.551	.591	.394	1.732	1.929	.945					
	16	3/8	STWCR/L 12CA-16-M	15	50		20	20	12	47	54.4	28	-5°	0°	TCMT 16 T3 08	TCMT 3(2.5)2	3.0
				.591	1.968		.787	.787	.472	1.850	2.142	1.102					

R = A Derecha, L = A Izquierda

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento.
 - 2) λ_s = Ángulo de inclinación
 - 3) Par torsor de la plaquita Nm
 - 4) B1 al final del código de pedido = para plaquitas con espesor 03 = 3.18 mm (2 = 1/8").
- Dimensiones de montaje, véase la página A366

Dimensiones de la plaquita maestra con r_c. Para otros radios de punta, véase la página A368.

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		h ₁		Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo	Llave (Torx Plus)
i/c	pulgadas	mm	pulgadas			
06	5/32	6	.236	5513 020-27	-	5680 051-01 (6IP)
09	7/32	8	.315	5513 020-05	-	5680 051-02 (7IP)
11	1/4	10	.394	5513 020-03	-	5680 051-02 (7IP)
16	3/8	12	.472	5513 020-10	-	5680 049-01 (15IP)
16	3/8	16	.630	5513 020-01	5322 320-01	5512 090-01

J



Cartuchos

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

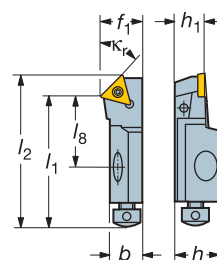
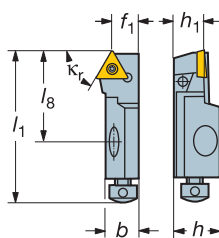


- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX
- TCEX
- TCMW

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

STTCR/L
 κ_r 60°
30°

STSCR/L
 κ_r 45°
45°



Encontrará las dimensiones Dm en el apartado de medidas de montaje.

A derechas en la ilustración

Aplicación principal	Δ	i/C	Código de pedido ⁴⁾	Dimensiones, mm, pulgadas											Gauge insert		Nm ³⁾
				b	D _{m1} mín.	D _{m2} mín.	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₂	l ₈	γ ¹⁾	λ_s ²⁾	ISO	ANSI	
	06	5/32	STTCR/L 06CA-06	6	20	30	5.5	8.5	6	25	13	-9°	0°	TCMT 06 T1 02	TCMT 1.2(1.2)0	0.6	
				.236	.787	1.181	.216	.335	.236	.984				.512			
	09	7/32	STTCR/L 08CA-09	8	25	37	6	10	8	32	15	-8°	0°	TCMT 09 02 04	TCMT 1.8(1.5)1	0.9	
				.315	.984	1.457	.236	.394	.315	1.260				.591			
	11	1/4	STTCR/L 10CA-11	11	40	55	9	15	10	50	30	-5°	0°	TCMT 11 02 04	TCMT 2(1.5)1	0.9	
				.433	1.575	2.165	.354	.591	.394	1.968				1.181			
	06	5/32	STSCR/L 06CA-06	6	20		8	8.5	6	21	25.5	9	-6°	0°	TCMT 06 T1 02	TCMT 1.2(1.2)0	0.6
				.236	.787		.315	.335	.236	.827	1.004	.354					
	09	7/32	STSCR/L 08CA-09	8	25		10	10	8	28	34.1	11	-6°	0°	TCMT 09 02 04	TCMT 1.8(1.5)1	0.9
				.315	.984		.394	.394	.315	1.102	1.342	.433					
	11	1/4	STSCR/L 10CA-11	11	40		14	15	10	44	51	24	-4°	0°	TCMT 11 02 04	TCMT 2(1.5)1	0.9
				.433	1.575		.551	.591	.394	1.732	2.008	.945					
	11	1/4	STSCR/L 10CA-11-B1	11	40		14	15	10	44	51	24	-4°	0°	TCMT 11 03 04	TCMT 221	0.9
				.433	1.575		.551	.591	.394	1.732	2.008	.945					
	16	3/8	STSCR/L 12CA-16-M	15	50		20	20	12	47	57.2	27	-5°	0°	TCMT 16 T3 08	TCMT 3(2.5)2	3.0
				.591	1.968		.787	.787	.472	1.850	2.252	1.063					
				.787	2.362	2.953	.591	.827	.630	2.480		1.496					
				.787	2.165		.984	.827	.630	2.087	2.488	1.102					

1) γ = Ángulo de desprendimiento.

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) B1 al final del código de pedido = para plaquitas con espesor 03 = 3.18 mm (2 = 1/8").

Dimensiones de montaje, véase la página A366

R = A Derecha, L = A Izquierda

Dimensiones de la plaquita maestra con r_c. Para otros radios de punta, véase la página A368.

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita							
Δ	i/C	h ₁ mm	pulgadas	Tornillo de plaquita	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (Torx Plus)
06	5/32	6	.236	5513 020-27	-	-	5680 051-01 (6IP)
09	7/32	8	.315	5513 020-05	-	-	5680 051-02 (7IP)
11	1/4	10	.394	5513 020-03	-	-	5680 051-02 (7IP)
16	3/8	12	.472	5513 020-10	-	-	5680 049-01 (15IP)
16	3/8	16	.630	5513 020-01	5322 320-01	5512 090-01	5680 049-01 (15IP)



A9



A496



A2

Dimensiones de montaje de los cartuchos CoroTurn® 107

Dimensiones métricas

Cálculo de las dimensiones D_{1a} , D_{α} y D_{1b}

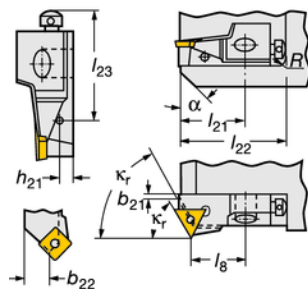
$$D_{1a\max} = 2\sqrt{h_1^2 + (b_{c\max} + l(-)x_a)^2}$$

$$D_{\alpha\max} = 2\sqrt{h_1^2 + (b_{21\max} + l(-)x)^2}$$

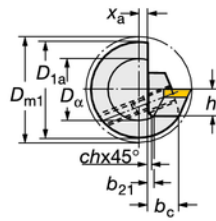
$$x_a = \frac{D_{m1}}{2} - f_1$$

$$D_{1b\max} = 2\sqrt{h_1^2 + (l_{22} - l(+))x_b)^2}$$

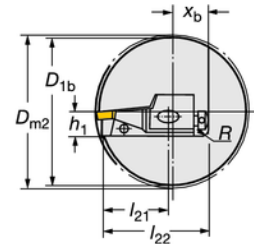
$$x_b = l_1 - \frac{D_{m2}}{2}$$



Montaje axial



Montaje radial



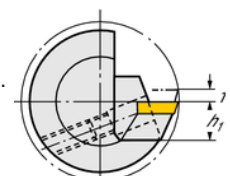
$$\text{tg } \alpha = \frac{(b_c - b_{21}) \times \text{tg}(90^\circ - \kappa_r) \times 2}{D_{1a} - D_{\alpha}}$$

Ajuste axial = ±1 mm
Ajuste radial = +0.5 mm

Ajuste axial = +0,5 mm
Ajuste radial = ±1 mm

Tamaño de cartucho	Código de cartucho	Dimensiones, mm													
		Ángulo de posición K_r	b_c max	b_{21} max	b_{22}	h_1	h_{21}	l_8	l_{21}	l_{22}	l_{23}	D_{m1} mín.	D_{m2} mín.	R max	ch max
	SRSCR/L 06CA-06	–	5.5	–	–	6	1.9	–	11.5	23.5	18.0	20	–	–	–
	STFCR/L 06CA-06	90°	5.5	–	–	6	1.9	13	12.0	24.0	18.0	20	–	1.5	0.3
	STWCR/L 06CA-06	60°	5.5	1.2	–	6	1.9	9	10.5	22.5	18.0	20	–	1.5	0.3
	STSCR/L 06CA-06	45°	5.0	2.5	–	6	2.2	9	11.0	23.0	17.5	20	–	1.5	0.3
	STTCR/L 06CA-06	60°	5.0	3.4	–	6	2.2	13	11.0	23.0	17.5	20	30	1.5	0.3
	STGCR/L 06CA-06	90°	5.0	–	–	6	2.2	13	11.0	23.0	17.5	20	30	1.5	0.3
	SCFCR/L 08CA-06	90°	6.0	–	–	8	2.2	15	13.5	30.5	24.2	25	–	1.5	0.3
	SRSCR/L 08CA-08	–	6.5	–	–	8	2.2	–	12.7	29.7	24.2	25	–	–	–
	STFCR/L 08CA-09	90°	6.5	–	–	8	2.2	15	13.5	30.5	24.2	25	–	2.5	0.3
	STWCR/L 08CA-09	60°	6.5	0.8	–	8	2.2	11	13.0	30.0	24.2	25	–	2.5	0.3
	STSCR/L 08CA-09	45°	6.0	2.4	–	8	2.5	11	13.5	30.5	21.5	25	–	2.5	0.3
	STTCR/L 08CA-09	60°	6.0	2.7	–	8	2.5	15	12.2	29.2	21.5	25	37	2.5	0.3
	SCFCR/L 10CA-09	90°	9.0	–	–	10	3.0	30	27.5	47.5	39.5	40	–	2.5	0.3
	SRSCR/L 10CA-10	–	10.6	–	–	10	3.0	–	28.0	48.0	39.5	40	–	–	–
	STFCR/L 10CA-11	90°	10.6	–	–	10	3.0	30	27.5	47.5	39.5	40	–	4.0	0.4
	STWCR/L 10CA-11	60°	10.6	1.2	–	10	3.0	24	27.0	47.0	39.5	40	–	4.0	0.4
	STSCR/L 10CA-11	45°	9.0	3.0	–	10	3.0	24	29.0	49.0	39.5	40 ¹⁾	–	4.0	0.4
	STTCR/L 10CA-11	60°	9.0	6.1	–	10	3.0	30	28.0	48.0	39.5	40 ¹⁾	55	4.0	0.4
	STGCR/L 10CA-11	90°	9.0	–	–	10	3.0	30	26.5	46.5	39.5	40 ¹⁾	55	4.0	0.4
	STFCR/L 10CA-11-B1	90°	9.0	–	–	10	3.0	30	27.5	47.5	39.5	40 ¹⁾	–	4.0	0.4
	STWCR/L 10CA-11-B1	60°	9.0	1.2	–	10	3.0	24	27.0	47.0	39.5	40 ¹⁾	–	4.0	0.4
	STSCR/L 10CA-11-B1	45°	9.0	3.0	–	10	3.0	24	29.0	49.0	39.5	40 ¹⁾	–	4.0	0.4
	STTCR/L 10CA-11-B1	60°	9.0	6.1	–	10	3.0	30	28.0	48.0	39.5	40 ¹⁾	55	4.0	0.4
	STGCR/L 10CA-11-B1	90°	9.0	–	–	10	3.0	30	26.5	46.5	39.5	40 ¹⁾	55	4.0	0.4
	SSKCR/L 10CA-09-M	75°	9.0	0.9	–	10	3.0	30	30.5	50.5	41.5	40 ¹⁾	–	4.0	0.4
	SSSCR/L 10CA-09-M	45°	9.0	–	6.00	10	3.0	24	27.0	47.0	38.0	40 ¹⁾	–	4.0	0.4
	SCFCR/L 12CA-09	90°	13.0	–	–	12	5.0	35	33.0	53.0	40.0	50	–	4.0	0.4
	STFCR/L 12CA-16-M	90°	13.0	–	–	12	5.0	35	33.2	53.2	40.0	–	–	4.0	0.4
	STWCR/L 12CA-16-M	60°	13.0	4.2	–	12	5.0	27	32.0	52.0	40.0	–	–	4.0	0.4
	STSCR/L 12CA-16-M	45°	13.0	5.4	–	12	5.0	27	35.0	55.0	43.0	50	–	5.0	0.4
	STTCR/L 12CA-16-M	60°	13.0	9.8	–	12	5.0	35	33.0	53.0	40.0	–	75	5.0	0.4
	STGCR/L 12CA-16-M	90°	15.0	–	–	12	5.0	35	31.0	51.0	40.0	–	75	5.0	0.4
	SSKCR/L 12CA-12	75°	13.5	3.1	–	12	5.0	35	36.0	56.0	40.0	50	–	5.0	0.4
	SSSCR/L 12CA-12	45°	13.0	–	9.40	12	5.0	27	31.5	51.5	39.0	–	75	5.0	0.4
	STFCR/L 16CA-16	90°	17.0	–	–	16	5.0	38	36.0	61.0	52.0	55	–	5.0	0.4
	STSCR/L 16CA-16	45°	16.5	7.1	–	16	5.0	28	35.5	60.5	48.0	55	–	6.0	0.4
	STTCR/L 16CA-16	60°	17.5	11.5	–	16	5.0	38	35.5	60.5	48.0	60	75	6.0	0.4
	STGCR/L 16CA-16	90°	18.5	–	–	16	5.0	38	32.0	57.0	48.0	60	75	6.0	0.4

¹⁾El diámetro de agujero mínimo según ISO es de 40 mm. Sin embargo, una vez montado el cartucho 1mm por encima del centro, como se muestra en el dibujo, se puede mecanizar un agujero de 32 mm de diámetro.



Dimensiones de montaje de los cartuchos CoroTurn® 107

Dimensiones en pulgadas

Cálculo de las dimensiones D_{1a}, D_α y D_{1b}

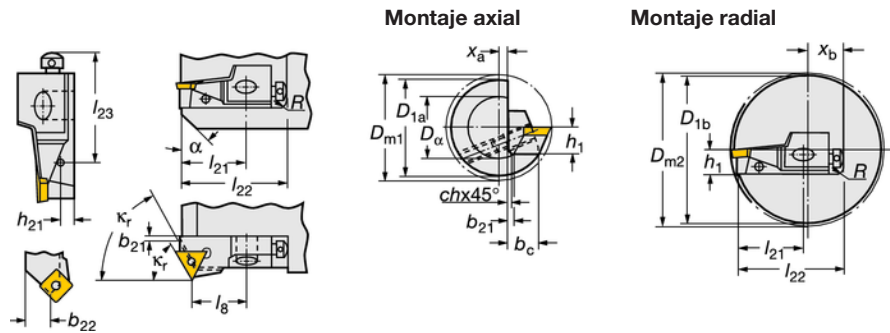
$$D_{1a\max} = 2\sqrt{h_1^2 + (b_{c\max} + /(-)x_a)^2}$$

$$D_{\alpha\max} = 2\sqrt{h_1^2 + (b_{21\max} + /(-)x)^2}$$

$$x_a = \frac{D_{m1}}{2} - f_1$$

$$D_{1b\max} = 2\sqrt{h_1^2 + (l_{22} - /(+)x_b)^2}$$

$$x_b = l_1 - \frac{D_{m2}}{2}$$



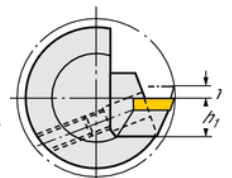
$$\text{tg } \alpha = \frac{(b_c - b_{21}) \times \text{tg}(90^\circ - \kappa_r) \times 2}{D_{1a} - D_\alpha}$$

Ajuste axial = ± .039 pulgadas
Ajuste radial = + .020 pulgadas

Ajuste axial = +.020 pulgadas
Ajuste radial = ± .039 pulgadas

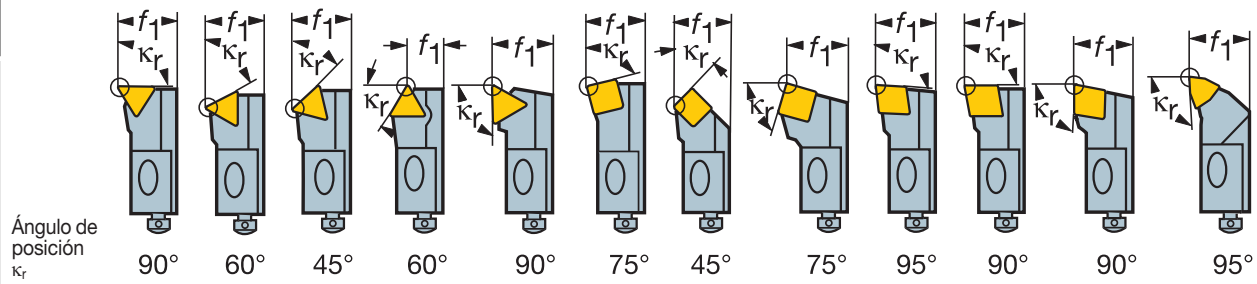
Tamaño de cartucho	Código de cartucho	Dimensiones														
		Angulo	κ _r	b _c max	b ₂₁ max	b ₂₂	h ₁	h ₂₁	h ₂	h ₂₁	h ₂₂	h ₂₃	D _{m1} mín.	D _{m2} mín.	R max	ch max
	SRSCR/L 06CA-06	—	—	.217	—	—	.236	.075	—	.453	.925	.708	.787	—	—	—
	STFCR/L 06CA-06	0°	90°	.197	—	—	.236	.087	.512	.472	.945	.689	.787	—	.059	.012
	STWCR/L 06CA-06	60°	30°	.197	.047	—	.236	.087	.354	.413	.884	.689	.787	—	.059	.012
	STSCR/L 06CA-06	45°	45°	.197	.098	—	.236	.087	.354	.433	.906	.689	.787	—	.059	.012
	STTCR/L 06CA-06	30°	60°	.197	.134	—	.236	.087	.512	.433	.906	.689	.787	1.181	.059	.012
	STGCR/L 06CA-06	0°	90°	.197	—	—	.236	.087	.512	.433	.906	.689	.787	1.181	.059	.012
	SCFCR/L 08CA-06	0°	90°	.236	—	—	.315	.087	.591	.531	1.201	.953	.984	—	—	—
	SRSCR/L 08CA-08	—	—	.256	—	—	.315	.087	—	.500	1.169	.953	.984	—	—	—
	STFCR/L 08CA-09	0°	90°	.236	—	—	.315	.098	.591	.531	1.201	.846	.984	—	.098	.012
	STWCR/L 08CA-09	60°	30°	.236	.031	—	.315	.098	.433	.512	1.181	.846	.984	—	.098	.012
	STSCR/L 08CA-09	45°	45°	.236	.094	—	.315	.098	.433	.531	1.201	.846	.984	—	.098	.012
	STTCR/L 08CA-09	30°	60°	.236	.106	—	.315	.098	.591	.408	1.150	.846	.984	1.457	.098	.012
	STGCR/L 08CA-09	0°	90°	.236	—	—	.315	.098	.591	.408	1.150	.846	.984	1.457	.098	.012
	SCFCR/L 10CA-09	0°	90°	.354	—	—	.394	.118	1.181	1.083	1.870	1.555	1.575	—	—	—
	SRSCR/L 10CA-10	—	—	.417	—	—	.394	.118	—	1.102	1.890	1.555	1.575	—	—	—
	STFCR/L 10CA-11	0°	90°	.354	—	—	.394	.118	1.181	1.083	1.870	1.555	1.575 ¹⁾	—	.157	.016
	STWCR/L 10CA-11	60°	30°	.354	.047	—	.394	.118	.945	1.063	1.850	1.555	1.575 ¹⁾	—	.157	.016
	STSCR/L 10CA-11	45°	45°	.354	.118	—	.394	.118	.945	1.142	1.929	1.555	1.575 ¹⁾	—	.157	.016
	STTCR/L 10CA-11	30°	60°	.354	.240	—	.394	.118	1.181	1.102	1.890	1.555	1.575 ¹⁾	2.165	.157	.016
	STGCR/L 10CA-11	0°	90°	.354	—	—	.394	.118	1.181	1.043	1.831	1.555	1.575 ¹⁾	2.165	.157	.016
	STFCR/L 10CA-11-B1	0°	90°	.354	—	—	.394	.118	1.181	1.083	1.870	1.555	1.575 ¹⁾	—	.157	.016
	STWCR/L 10CA-11-B1	60°	30°	.354	.047	—	.394	.118	.945	1.063	1.850	1.555	1.575 ¹⁾	—	.157	.016
	STSCR/L 10CA-11-B1	45°	45°	.354	.118	—	.394	.118	.945	1.142	1.929	1.555	1.575 ¹⁾	—	.157	.016
	STTCR/L 10CA-11-B1	30°	60°	.354	.240	—	.394	.118	1.181	1.102	1.890	1.555	1.575 ¹⁾	2.165	.157	.016
	STGCR/L 10CA-11-B1	0°	90°	.354	—	—	.394	.118	1.181	1.043	1.831	1.555	1.575 ¹⁾	2.165	.157	.016
	SSKCR/L 10CA-09-M	15°	75°	.354	.035	—	.394	.118	1.181	1.201	1.988	1.634	1.575 ¹⁾	—	.157	.016
	SSSCR/L 10CA-09-M	45°	45°	.354	—	.236	.394	.118	.945	1.063	1.850	1.496	1.575 ¹⁾	—	.157	.016
	SCFCR/L 12CA-09	0°	90°	.512	—	—	.471	.197	1.378	1.299	2.087	1.575	1.969	—	.197	.016
	STFCR/L 12CA-16-M	0°	90°	.512	—	—	.472	.197	1.378	1.307	2.094	1.575	1.969	—	.197	.016
	STWCR/L 12CA-16-M	60°	30°	.512	.165	—	.472	.197	1.063	1.260	2.047	1.575	1.969	—	.197	.016
	STSCR/L 12CA-16-M	45°	45°	.512	.213	—	.472	.197	1.063	1.378	2.165	1.693	1.969	—	.197	.016
	STTCR/L 12CA-16-M	30°	60°	.512	.386	—	.472	.197	1.378	1.299	2.087	1.575	1.969	2.953	.197	.016
	STGCR/L 12CA-16-M	0°	90°	.591	—	—	.472	.197	1.378	1.220	2.008	1.575	1.969	2.953	.197	.016
	SSKCR/L 12CA-12	15°	75°	.531	.122	—	.472	.197	1.378	1.417	2.205	1.575	1.969	—	.197	.016
	SSSCR/L 12CA-12	45°	45°	.512	—	.370	.472	.197	1.063	1.240	2.028	1.535	1.969	2.953	.197	.016
	STFCR/L 16CA-16	0°	90°	.669	—	—	.630	.197	1.497	1.417	2.402	2.047	2.165	—	.236	.016
	STWCR/L 16CA-16	60°	30°	.650	.193	—	.630	.197	1.102	1.280	2.264	1.811	2.165	—	.236	.016
	STSCR/L 16CA-16	45°	45°	.650	.280	—	.630	.197	1.102	1.398	2.382	1.890	2.165	—	.236	.016
	STTCR/L 16CA-16	30°	60°	.689	.453	—	.630	.197	1.497	1.398	2.382	1.890	2.362	2.953	.236	.016
	STGCR/L 16CA-16	0°	90°	.728	—	—	.630	.197	1.497	1.260	2.244	1.890	2.362	2.953	.236	.016
	SSKCR/L 16CA-12	15°	75°	.650	.236	—	.630	.197	1.497	1.339	2.362	1.929	2.165	—	.236	.016

¹⁾El diámetro de agujero mínimo según ISO es de 1.575 pulg. Sin embargo, un vez montado el cartucho .040 pulg. por encima del centro, como se muestra en la ilustración, se puede mecanizar un agujero de por encima del centro, como se muestra en el dibujo, se puede mecanizar un agujero de 1.260 pulg. de diámetro.



f1-dimensiones de los cartuchos ISO

Dimensiones métricas



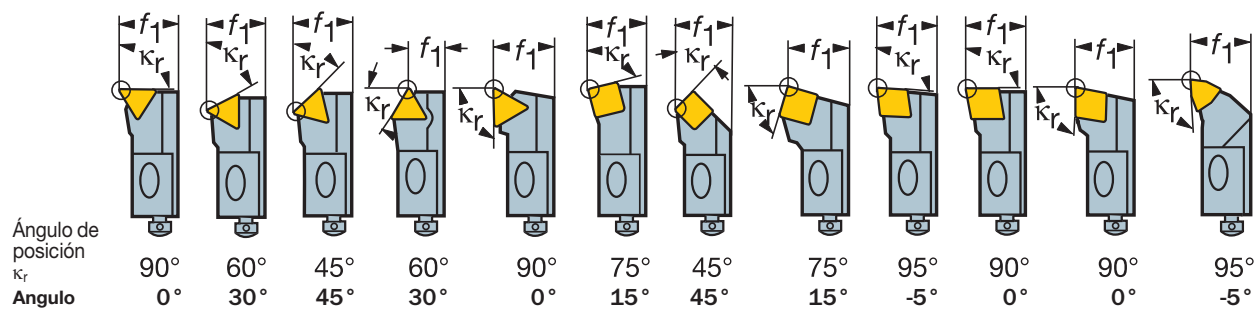
Ángulo de posición K_r

K_r	Cartucho		Dimensiones f_1 , mm						
	CoroTurn® RC T-MAX P	CoroTurn® 107	$r_{\epsilon}^{1)} = 0.00$	$r_{\epsilon} = 0.20$	$r_{\epsilon} = 0.40$	$r_{\epsilon} = 0.80$	$r_{\epsilon} = 1.20$	$r_{\epsilon} = 1.60$	$r_{\epsilon} = 2.40$
90°	-	STFCR/L 06CA-06	8.40	8.00	7.90	7.60	-	-	-
60°	-	STWCR/L 06CA-06	8.20	8.00	7.80	7.40	-	-	-
45°	-	STSCR/L 06CA-06	8.20	8.00	7.80	7.40	-	-	-
60°	-	STTCR/L 06CA-06	5.40	5.50	5.60	5.80	-	-	-
90°	-	STGCR/L 06CA-06	8.00	8.00	8.00	8.00	-	-	-
90°	-	STFCR/L 08CA-09	10.30	10.10	10.00	9.70	-	-	-
60°	-	STWCR/L 08CA-09	10.40	10.20	10.00	9.60	-	-	-
45°	-	STSCR/L 08CA-09	10.40	10.20	10.00	9.60	-	-	-
60°	-	STTCR/L 08CA-09	5.80	5.90	6.00	6.20	-	-	-
90°	-	STGCR/L 08CA-09	10.00	10.00	10.00	10.00	-	-	-
90°	-	STFCR/L 10CA-11/-B1	14.29	14.14	14.0	13.71	-	-	-
60°	-	STWCR/L 10CA-11/-B1	14.40	14.20	14.00	13.60	-	-	-
45°	-	STSCR/L 10CA-11/-B1	14.37	14.19	14.0	13.63	-	-	-
60°	-	STTCR/L 10CA-11/-B1	8.77	8.89	9.0	9.23	-	-	-
90°	-	STGCR/L 10CA-11/-B1	14.00	14.00	14.00	14.00	-	-	-
75°	-	SSKCR/L 10CA-09-M	14.18	14.13	14.09	14.00	-	-	-
45°	-	SSSCR/L 10CA-09-M	14.33	14.25	14.16	14.00	-	-	-
90°	PTFNR/L 12CA-16	-	20.56	-	20.28	20.00	19.72	19.44	-
-	STFCR/L 12CA-16-M	-	20.58	-	20.29	20.00	19.71	-	-
60°	PTWNR/L 12CA-16	-	20.78	-	20.39	20.00	19.61	19.22	-
-	STWCR/L 12CA-16	-	20.80	-	20.40	20.00	19.60	-	-
45°	PTSNR/L 12CA-16	-	20.76	-	20.38	20.00	19.62	19.24	-
-	STSCR/L 12CA-16-M	-	20.74	-	20.37	20.00	19.63	-	-
60°	PTTNR/L 12CA-16	STTCR/L 12CA-16-M	12.54	-	12.77	13.00	13.23	13.46	-
90°	PTGNR/L 12CA-16	STGCR/L 12CA-16-M	20.01	-	20.00	20.00	20.00	19.99	-
75°	PSKNR/L 12CA-12	SSKCR/L 12CA-12	20.18	20.13	20.09	20.00	19.91	19.82	19.64
45°	PSSNR/L 12CA-12	-	20.32	-	20.16	20.00	19.84	19.68	19.35
-	SSSCR/L 12CA-12	-	20.33	20.25	20.16	20.00	19.84	-	-
90°	DTFNR/L 16CA-16	-	25.52	-	25.24	24.96	24.68	24.40	-
90°	PTFNR/L 16CA-16	-	25.56	-	25.28	25.00	24.72	24.44	-
-	STFCR/L 16CA-16	-	25.57	-	25.29	25.00	24.71	-	-
60°	-	STWCR/L 16CA-16	25.79	-	25.40	25.00	24.60	-	-
45°	PTSNR/L 16CA-16	STSCR/L 16CA-16	25.74	-	25.37	25.00	24.63	24.26	-
90°	PTGNR/L 16CA-16	STGCR/L 16CA-16	25.01	-	25.00	25.00	25.00	24.99	-
75°	PSKNR/L 16CA-12	-	25.17	-	25.09	25.00	24.91	24.83	24.66
-	SSKCR/L 16CA-12	-	25.78	-	25.09	25.00	24.91	-	-
45°	PSSNR/L 16CA-12	-	25.33	-	25.16	25.00	24.84	24.67	24.35
75°	PSRNR/L 16CA-12	-	24.96	-	24.98	25.00	25.02	25.04	25.08
95°	MWLNRL/L 16CA-06	-	25.07	-	25.03	25.00	-	-	-
95°	PCLNR/L 16CA-12	-	25.07	-	25.03	25.00	24.97	24.93	-
90°	PCFNR/L 16CA-12	-	25.14	-	25.07	25.00	24.93	24.86	-
90°	PCGNR/L 16CA-12	-	25.00	-	25.00	25.00	25.00	25.00	-
95°	DWLNRL/L 20CA-08	-	25.03	-	25.00	24.96	24.92	24.89	-
90°	PTFNR/L 20CA-22	-	25.56	-	25.28	25.00	24.72	24.44	-
45°	PTSNR/L 20CA-22	-	25.74	-	25.37	25.00	24.63	24.26	-
90°	PTGNR/L 20CA-22	-	25.01	-	25.00	25.00	25.00	24.99	-
75°	PSKNR/L 20CA-15	-	25.25	-	25.17	25.08	25.00	24.92	24.75
45°	PSSNR/L 20CA-15	-	25.49	-	25.32	25.16	25.00	24.84	24.51
75°	PSRNR/L 20CA-15	-	24.93	-	24.95	24.98	25.00	25.02	25.07
95°	DCLNR/L 25CA-12	-	32.03	-	32.00	31.96	31.92	31.89	31.81
95°	DCLNR/L 25CA-16	-	32.07	-	32.03	32.00	31.96	32.92	31.85
75°	DSKNR/L 25CA-12	-	32.13	-	32.05	31.96	31.87	31.79	31.61
95°	MWLNRL/L 25CA-08	-	32.07	-	32.03	32.00	31.97	31.93	-
95°	PCLNR/L 25CA-19	-	32.11	-	-	32.04	32.00	31.96	31.89

1) r_{ϵ} = radio de punta de plaquita en mm

f1-dimensiones de los cartuchos ISO

Dimensiones en pulgadas



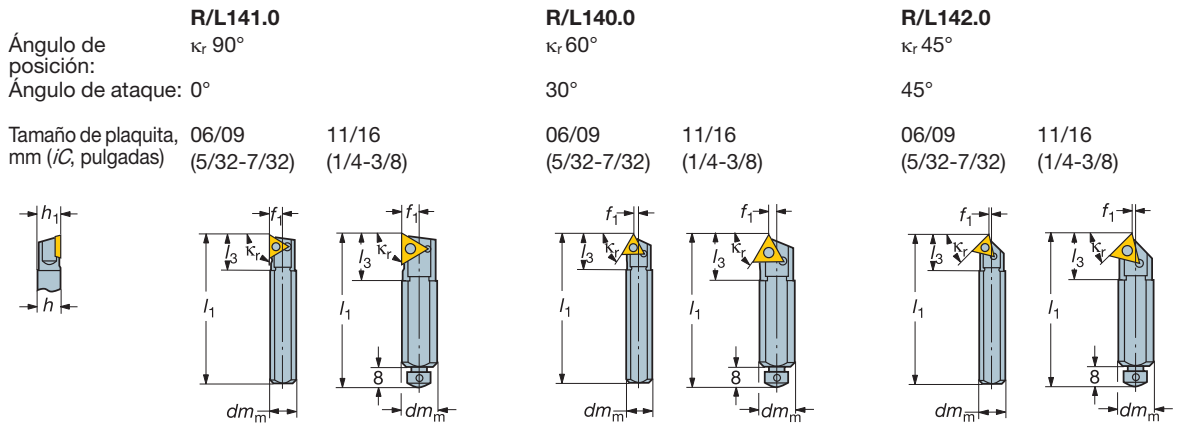
Angulo	Cartucho CoroTurn® RC		Dimensiones f1, pulgadas						
	T-MAX P	CoroTurn® 107	r _e ¹⁾ = 0.000	r _e = .008	r _e = .016	r _e = .031	r _e = .047	r _e = .063	r _e = .094
0°	-	STFCR/L 06CA-06	.326	.320	.315	.304	-	-	-
60°	-	STWCR/L 06CA-06	.331	.323	.315	.299	-	-	-
45°	-	STSCR/L 06CA-06	.329	.322	.315	.300	-	-	-
30°	-	STTCR/L 06CA-06	.207	.212	.217	.226	-	-	-
0°	-	STGCR/L 06CA-06	.315	.315	.315	.315	-	-	-
0°	-	STFCR/L 08CA-09	.405	.399	.394	.382	-	-	-
60°	-	STWCR/L 08CA-09	.409	.402	.394	.378	-	-	-
45°	-	STSCR/L 08CA-09	.408	.401	.394	.379	-	-	-
30°	-	STTCR/L 08CA-09	.227	.232	.236	.245	-	-	-
0°	-	STGCR/L 08CA-09	.394	.394	.394	.394	-	-	-
0°	-	STFCR/L 10CA-11/-B1	.563	.557	.551	.540	-	-	-
60°	-	STWCR/L 10CA-11/-B1	.567	.559	.551	.536	-	-	-
45°	-	STSCR/L 10CA-11/-B1	.566	.559	.551	.537	-	-	-
30°	-	STTCR/L 10CA-11/-B1	.345	.350	.354	.363	-	-	-
0°	-	STGCR/L 10CA-11/-B1	.551	.551	.551	.551	-	-	-
15°	-	SSKCR/L 10CA-09-M	.558	.556	.555	.551	-	-	-
45°	-	SSSCR/L 10CA-09-M	.564	.561	.557	.551	-	-	-
0°	PTFNR/L 12CA-16	-	.809	-	.798	.787	.776	.765	-
0°	-	STFCR/L 12CA-16-M	.810	-	.799	.787	.776	-	-
30°	PTWNR/L 12CA-16	-	.818	-	.803	.787	.772	.757	-
60°	-	STWCR/L 12CA-16	.819	-	.803	.787	.772	-	-
45°	PTSNR/L 12CA-16	-	.817	-	.802	.787	.772	.757	-
45°	-	STSCR/L 12CA-16-M	.817	-	.802	.787	.773	-	-
30°	PTTNR/L 12CA-16	STTCR/L 12CA-16-M	.494	-	.503	.512	.512	.530	-
0°	PTGNR/L 12CA-16	STGCR/L 12CA-16-M	.788	-	.787	.787	.787	.787	-
15°	PSKNR/L 12CA-12	SSKCR/L 12CA-12	.794	.793	.791	.787	.784	.780	.773
45°	PSSNR/L 12CA-12	-	.800	-	.794	.787	.781	.775	.762
45°	-	SSSCR/L 12CA-12	.800	.797	.794	.787	.781	-	-
0°	DTFNR/L 16CA-16	-	1.005	-	.994	.983	.972	.961	-
0°	PTFNR/L 16CA-16	-	1.006	-	.995	.984	.973	.962	-
0°	-	STFCR/L 16CA-16	1.007	-	.996	.984	.973	-	-
60°	-	STWCR/L 16CA-16	1.015	-	1.000	.984	.969	-	-
45°	PTSNR/L 16CA-16	STSCR/L 16CA-16	1.013	-	.999	.984	.970	.955	-
0°	PTGNR/L 16CA-16	STGCR/L 16CA-16	.985	-	.984	.984	.984	.984	-
15°	PSKNR/L 16CA-12	-	.991	-	.988	.984	.981	.978	.971
15°	-	SSKCR/L 16CA-12	1.015	-	.988	.984	.981	-	-
45°	PSSNR/L 16CA-12	-	.997	-	.991	.984	.987	.971	.959
15°	PSRNR/L 16CA-12	-	.983	-	.983	.984	.985	.986	.987
-5°	MWLNLR/L 16CA-06	-	.987	-	.985	.984	-	-	-
-5°	PCLNR/L 16CA-12	-	.987	-	.985	.984	.983	.981	-
0°	PCFNR/L 16CA-12	-	.990	-	.987	.984	.981	.979	-
0°	PCGNR/L 16CA-12	-	.984	-	.984	.984	.984	.984	-
-5°	DWLNLR/L 20CA-08	-	.985	-	.984	.983	.981	.980	-
0°	PTFNR/L 20CA-22	-	1.006	-	.995	.984	.973	.962	-
45°	PTSNR/L 20CA-22	-	-	-	.999	.984	.970	.955	-
0°	PTGNR/L 20CA-22	-	.985	-	.984	.984	.984	.984	-
15°	PSKNR/L 20CA-15	-	.994	-	.991	.987	.984	.981	.974
45°	PSSNR/L 20CA-15	-	1.004	-	.997	.991	.984	.978	.965
15°	PSRNR/L 20CA-15	-	.981	-	.982	.983	.984	.985	.987
-5°	DCLNR/L 25CA-12	-	1.261	-	1.260	1.258	1.257	1.256	1.252
-5°	DCLNR/L 25CA-16	-	1.263	-	1.261	1.260	1.258	1.296	1.254
15°	DSKNR/L 25CA-12	-	1.265	-	1.262	1.258	1.255	1.252	1.244
-5°	MWLNLR/L 25CA-08	-	1.263	-	1.261	1.260	1.259	1.257	-
-5°	PCLNR/L 25CA-19	-	1.264	-	-	1.261	1.260	1.258	1.256

1) r_e = radio de punta de plaquita en pulgadas

Herramientas para mandrinar de mango redondo

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

B



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW

C

A derechas en la ilustración

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas										Plaquitas calibradoras	
			dm_m	f_1	h	h_1	l_1	l_3	$\gamma^{(1)}$	$\lambda_s^{(2)}$	ISO	ANSI		
	06 5/32	R/L141.0-8-06	8	4	7	7	30	10.5	0°	0°	TCMT 06 T1 02	TCMT 1.2(1.2)0		
	09 7/32	R/L141.0-10-09	.315	.157	.276	.276	1.181	.413	0°	0°	TCMT 09 02 04	TCMT 1.8(1.5)1		
			.394	.201	.335	.335	1.968	.551						
	11 1/4	R/L141.0-12-11	12	6	10.5	10.5	68	15.3	0°	0°	TCMT 11 02 04	TCMT 2(1.5)1		
			.472	.236	.413	.413	2.677	.602						
16 3/8	R/L141.0-20-16	16	7.5	14	14	98	15.3	0°	0°	TCMT 11 02 04	TCMT 2(1.5)1			
		.630	.295	.551	.551	3.858	.602							
	06 5/32	R/L140.0-8-06	8	1.47	7	7	30	10.6	0°	0°	TCMT 06 T1 02	TCMT 1.2(1.2)0		
	09 7/32	R/L140.0-10-09	.315	.058	.276	.276	1.181	.417	0°	0°	TCMT 09 02 04	TCMT 1.8(1.5)1		
			.394	.067	.335	.335	1.968	.528						
	11 1/4	R/L140.0-12-11	12	2.2	10.5	10.5	68	15.4	0°	0°	TCMT 11 02 04	TCMT 2(1.5)1		
			.472	.087	.413	.413	2.677	.606						
16 3/8	R/L140.0-20-16	16	2.2	14	14	98	15.4	0°	0°	TCMT 11 02 04	TCMT 2(1.5)1			
		.630	.087	.551	.551	3.858	.606							
	06 5/32	R/L142.0-8-06	8	0.39	7	7	30	10.6	0°	0°	TCMT 06 T1 02	TCMT 1.2(1.2)0		
	09 7/32	R/L142.0-10-09	.315	.015	.276	.276	1.181	.417	0°	0°	TCMT 09 02 04	TCMT 1.8(1.5)1		
			.394	-0.009	.335	.335	1.968	.528						
	11 1/4	R/L142.0-12-11	12	0.5	10.5	10.5	68	15.4	0°	0°	TCMT 11 02 04	TCMT 2(1.5)1		
			.472	.020	.413	.413	2.677	.606						
16 3/8	R/L142.0-20-16	16	0.5	14	14	98	15.4	0°	0°	TCMT 11 02 04	TCMT 2(1.5)1			
		.630	.020	.551	.551	3.858	.606							
16 3/8	R/L142.0-20-16	20	-0.7	17	17	128	19	0°	0°	TCMT 16 T3 08	TCMT 3(2.5)2			
		.787	-0.028	.669	.669	5.039	.748							

1) γ = Ángulo de desprendimiento.
 2) λ_s = Ángulo de inclinación

R = A Derecha, L = A Izquierda

H

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Tornillo de la placa de apoyo				
iC	Tornillo de plaquita	Placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	Tornillo de ajuste de la longitud		
06 5/32	5513 020-27	-	-	5680 051-01 (6IP)	-	
09 7/32	5513 020-05	-	-	5680 051-02 (7IP)	-	
11 1/4	5513 020-03	-	-	5680 051-02 (7IP)	438.3-824	
16 3/8	5513 020-01	5322 320-01	5512 090-01	5680 049-01 (15IP)	434.9-825	

J



MECANIZADO PESADO

Torneado pesado

Introducción	A372
Plaquitas de forma básica negativas	
T-Max P diseño de sujeción por palanca	A373
Plaquitas especiales	A379
Plaquitas positivas	
Plaquitas especiales	A381
Portaplaquitas para plaquitas con forma básica negativa	
CoroTurn® RC, sujeción rígida, unidades de corte Coromant Capto®	A382
T-Max® P, sujeción por palanca, unidades de corte Coromant Capto®	A385
CoroTurn® RC, sujeción rígida, soportes con mango	A390
T-Max® P, sujeción por palanca, soportes con mango	A394
T-Max® P, sujeción por cuña, soportes con mango	A394
Mangos para plaquitas con forma básica positiva	
CoroTurn® 107, sujeción por tornillo, unidades de corte Coromant Capto®	A400
Tronzado y ranurado	
"Bear Paw", plaquitas para ranurar	A401
"Bear Paw", herramientas con mango para ranurar	A403
"Bear Par", lama de ranurar de extremo doble	A403
Bloque de herramientas para lama de ranurar	A404
Datos de corte	
Recomendaciones de profundidad de corte y avance y descripción de la geometría	A405
Recomendaciones de velocidad de corte	A516
Descortezado de barras	
Introducción	A409
Plaquitas negativas	
Sujeción por tornillo	A410
Plaquitas especiales	A412
Mangos de precisión para descortezado de barras	A414
Piezas de repuesto	A416
Ejemplo de mecanizado	A419
Recomendaciones de profundidad de corte y avance y descripción de la geometría	A421
Retorneado de ruedas de ferrocarril	
Introducción	A424
Plaquitas	
Plaquitas para el retorneado de ruedas de ferrocarril	A425
Plaquitas T-Max P	A426
Plaquitas especiales	A427
Portaplaquitas para plaquitas con forma básica negativa	
Unidades de corte T-MAX P	A428
Mangos para unidades de corte	A429
Piezas de repuesto	A430
Recomendaciones de calidad y datos de corte	A431

Torneado pesado

Las unidades Coromant Capto® y los soportes con mango convencionales, junto con las plaquitas de una o dos caras se utilizan principalmente para operaciones de torneado exterior, desde desbaste a acabado.

B

Una aplicación habitual de torneado pesado es el torneado de piezas grandes con superficie desigual en combinación con una profundidad de corte muy grande y variable.

Además, el tiempo de mecanizado suele ser muy largo y se eleva mucho la temperatura. La velocidad de corte y el n.º de revoluciones suelen estar limitados por el tamaño y la sujeción de la pieza. El mecanizado se suele realizar sin refrigerante, ya que las máquinas son abiertas y no resultan adecuadas para la aplicación de refrigerante.

C

Como ejemplos se pueden citar los grandes ejes para el sector de la producción de energía, ejes para hélices y pantallas para el sector nuclear y grandes contenedores.

Los sistemas de Sandvik Coromant T-Max P de sujeción por palanca y CoroTurn 107 de sujeción por tornillo se utilizan principalmente para operaciones de torneado exterior, desde desbaste hasta acabado. La gama completa de plaquitas se presenta en el capítulo de Torneado general que también incluye las plaquitas de tamaño grande.

G

Las plaquitas T-Max P cumplen las normas ISO, tienen forma básica negativa y por ello sus filos son muy resistentes. También ofrecemos una plaquita redonda positiva RCMT para utilizar en nuestros mangos T-Max P.

CoroTurn 107, con plaquitas de forma positiva para torneado pesado, ofrece aún más oportunidades en aplicaciones con torneado interior.

Para satisfacer eficazmente las exigencias en las costosas operaciones de mecanizado pesado, utilice plaquitas T-Max P y CoroTurn 107 en soportes con mango y Coromant Capto rígido.

Plaquitas a medida Sandvik Coromant

Además de nuestro amplio programa estándar, ofrecemos también plaquitas a medida. Estas plaquitas no se encuentran disponibles en stock y debe solicitarse un presupuesto de precios y entrega. El plazo de entrega es de 4 a 6 semanas después del pedido. Para solicitar un presupuesto, contacte con su representante Sandvik Coromant.



H

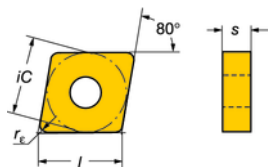
I

J

Plaquitas negativas

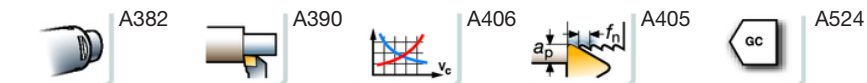
T-MAX P?

Rómbica 80°



Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.

	ISO	25	1	ic	P				M	ANSI
					GC	GC	GC	GC	2025	
 CNMG-PR	CNMG 25 09 24-PR	25	1	ic	☆	☆	☆	☆	☆	CNMG 866-PR
 CNMM-MR	CNMM 25 09 24-MR	25	1		☆	☆	☆	☆	☆	CNMM 866-MR
	CNMM 25 09 32-MR								☆	CNMM 868-MR
 CNMM-QR	CNMM 25 09 24-QR	25	1		☆	☆				CNMM 866-QR
 CNMM-HR	CNMM 25 09 24-HR	25	1		☆	☆	☆			CNMM 866-HR
	CNMM 25 09 32-HR					☆	☆			CNMM 868-HR
					P15	P25	P35	M25		



Plaquitas negativas

T-MAX P?

Redondas

plaquita negativa

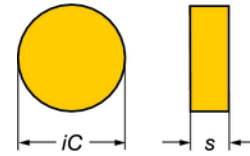
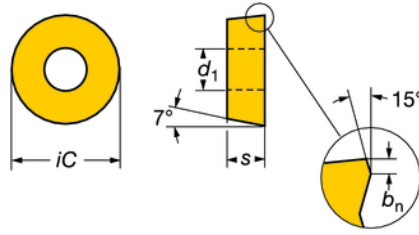
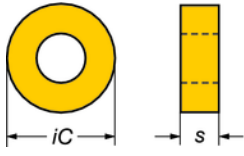
plaquita positiva

plaquita negativa

RNMG

RCMX

RNGN



Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.

	ISO	r.O	ic	P				K		N		S		ANSI
				GC	GC	GC	GC	GC	.	H13A	H13A	.	H13A	
Medio 	RNMG 25 09 00	25	1			☆	☆	☆					RNMG 86	
	RCMX 25 07 00	25	1	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	RCMX 25 07 00	
	RCMX 32 09 00	32	1.25	☆	☆	☆	☆						RCMX 32 09 00	
				P05	P15	P25	P35	K15	K20	N15	S15			

T-Max cerámica

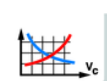
	ISO	r.O	ic	K		S		H		ANSI
				CC	CC	CC	CC	CC	CC	
Acabado 	RNGN250700E	25	1	650	660	670	650	670		RNG85A
	RNGN 25 07 00T20015			☆	☆	☆	☆	☆		RNG85T8015
	RNGN 25 07 00K20015			☆	☆	☆	☆	☆		RNG85K8015
				K01	S05	S15	H05	H10		



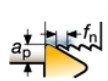
A386



A391



A406



A405

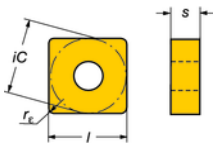


A524


Plaquitas negativas

T-MAX P?

Cuadradas



Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.

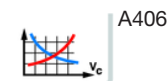
	ISO	E□	iC	P				M			K		ANSI	
				GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC		GC
Medio  SNMG-HM	SNMG 25 09 24-HM	25	1	☆	☆	☆	☆	☆					SNMG 866-HM	
				P05	P15	P25	P35	M25	M35	M35	K05	K10	K15	



A383



A392



A406



A405

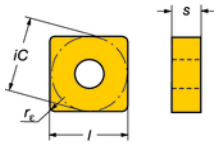


A524

Plaquitas negativas

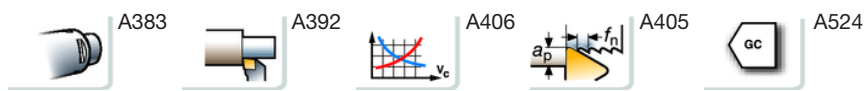
T-MAX P?

Cuadradas



Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.

	ISO	25	ic	P				M			K			ANSI
				GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	
				4205	4215	4225	4235	2025	2035	235	3205	3210	3215	
 SNMG-PR	SNMG 25 07 16-PR	25	1			☆	☆							SNMG 854-PR
	SNMG 25 07 24-PR					☆	☆	☆						SNMG 856-PR
	SNMG 25 09 24-PR					☆	☆	☆						SNMG 866-PR
 SNMM-MR	SNMM 25 07 24-MR	25	1			☆	☆	☆	☆					SNMM 856-MR
	SNMM 25 07 32-MR					☆	☆	☆	☆					SNMM 858-MR
	SNMM 25 09 24-MR							☆	☆					SNMM 866-MR
	SNMM 25 09 32-MR							☆		☆				SNMM 868-MR
 SNMG-KR	SNMG 25 07 24-KR	25	1								☆	☆	☆	SNMG 856-KR
Desbaste SNMA-KR	SNMA 25 07 24-KR	25	1								☆	☆		SNMA 856-KR
 SNMM-QR	SNMM 25 07 24-QR	25	1			☆	☆							SNMM 856-QR
 SNMM-HR	SNMM 25 07 24-HR	25	1			☆	☆	☆		☆				SNMM 856-HR
	SNMM 25 07 32-HR					☆	☆	☆						SNMM 858-HR
	SNMM 25 09 24-HR					☆	☆	☆		☆				SNMM 866-HR
	SNMM 25 09 32-HR					☆	☆	☆						SNMM 868-HR
 SNMG-MR*	SNMG 25 07 24-MR	25	1							☆				SNMG 856-MR
	SNMG 25 09 24-MR									☆				SNMG 866-MR
 SNMM	SNMM 25 07 24	25	1					☆						SNMM 856



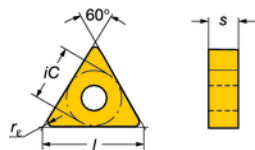
A

Plaquitas negativas

T-MAX P?

Triangulares

B



Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.

C

				P				M			K				
				GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC			
			\triangle	i_C	4205	4215	4225	4235	S6	2025	2035	235	3210	3215	
		ISO													ANSI
Desbaste	 TNMG-MR*	TNMG 27 06 08-MR	27	5/8		☆	☆	☆				☆			TNMG 542-MR
		TNMG 27 06 12-MR				☆	☆	☆				☆			TNMG 543-MR
		TNMG 27 06 16-MR				☆	☆	☆				☆			TNMG 544-MR
		TNMG 33 09 24-MR	33	3/4		☆						☆			TNMG 666-MR
	 TNMM	TNMM 27 06 32	27	5/8		☆									TNMM 548
					P05	P15	P25	P35	P40	M25	M35	M35	K10	K15	

* Geometría específica para acero y desbaste de acero inoxidable.

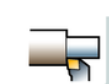
H

I

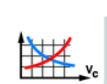
J



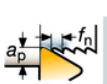
A384



A393



A406



A405

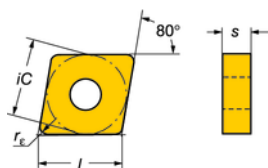
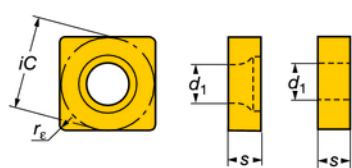


A524

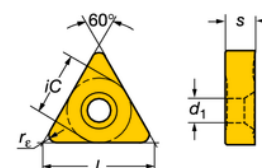
Plaquitas negativas

Plaquitas especiales

S-CNMM

S-SNMT S-SNMM
S-SNMX

S-TNMH



Clave de códigos

S-CCMT 38 09 32-

R1

|

|

Plaquitas especiales

R = Desbaste

1 = versión con rompevirutas

PENDIENTE DE

Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.

	Código de pedido	□	iC	Dimensiones, mm, pulgadas					P	M	K
				d ₁	l	iW	s	r _e			
 S-CNMM	S-CNMM 25 09 24-R1	25	1	9.12 .359	-	-	9.52 .375	2.38 .094			
 S-SNMM	S-SNMM 25 07 24-R1	25	1	9.12 .359	-	-	7.938 .313	2.4 .094			
 S-SNMT	S-SNMT 25 09 24-R1	25	1	9.12 .359	-	-	9.525 .375	2.4 .094			
 S-SNMM	S-SNMM 25 09 24-R1	25	1	9.12 .359	-	-	9.525 .375	2.4 .094			
	S-SNMM 25 09 24-R2	25	1	9.12 .359	-	-	9.525 .375	9.525 .375			
	S-SNMM 25 09 24-R3	25	1	9.12 .359	-	-	9.525 .375	9.525 .375			
 S-SNMX	S-SNMX 32 09 24-R1	32	1 1/4	8.75 .344	-	-	9.525 .375	2.4 .094			
 S-TNMH	S-TNMH 44 11 32-HR	25	1	9.19 .362	43.99 1.732	-	11.13 .438	3.18 .125			

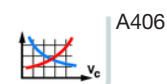
Para seleccionar la calidad, consulte la información relativa a las calidades en la página A524 y póngase en contacto con su representante de Sandvik Coromant para recibir una oferta.



A382



A390



A406



A405

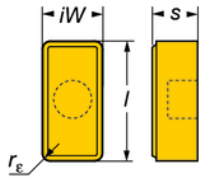
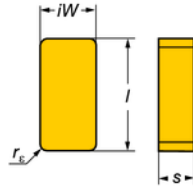


A524

Plaquitas negativas

Plaquitas especiales

S-LNMX

S-LNUN
S-LNUR

Clave de códigos

S-CCMT 38 09 32-

R1

|
Plaquitas especiales|
R = Desbaste

1 = versión con rompevirutas

B

C

PENDIENTE DE ESTIMACIÓN DE

Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.

	Código de pedido		Dimensiones, mm, pulgadas				P	M	K
			<i>l</i>	<i>iW</i>	<i>s</i>	<i>r_ε</i>			
 S-LNMX	S-LNMX 50 14 32-R1	50	50.80 2.000	25.4 1.000	14 .551	3.2 .125			
 S-LNUN	S-LNUN 38 12 32-R1	38	38.10 1.500	19.05 .750	12.7 .500	3.2 .125			
 S-LNUR	S-LNUR 38 12 32-R1	38	38.10 1.500	19.05 .750	12.7 .500	3.2 .125			

Para seleccionar la calidad, consulte la información relativa a las calidades en la página A524 y póngase en contacto con su representante de Sandvik Coromant para recibir una oferta.

I

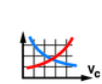
J



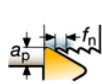
A389



A390



A406



A405

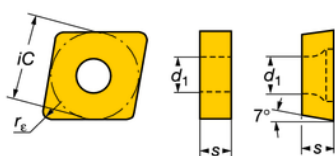


A524

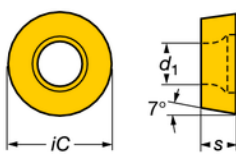
Plaquitas positivas

Plaquitas especiales

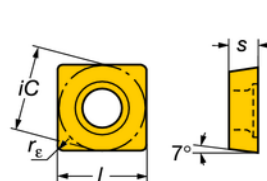
S-CCMT



S-RCMT/S-RCMX



S-SCMT



Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.

Clave de códigos

S-CCMT 38 09 32-




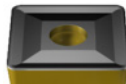
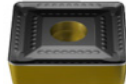
R1

Plaquitas especiales

R = Desbaste

1 = versión con rompevirutas

PENDIENTE DE ESTIMACIÓN DE

				Dimensiones, mm, pulgadas			P	M	K
	Código de pedido	iC	d_1	s	r_ϵ				
 S-CCMT	S-CCMT 38 09 32-R1	38	1½	9.12 .359	9.52 .375	3.2 .126			
 S-RCMT	S-RCMT 25 07 M0-R1	25	1	7.60 .299	7.938 .313				
 S-RCMX	S-RCMX 32 09 M0-R1	32	1¼	9.70 .382	9.525 .375				
 S-SCMT	S-SCMT 25 09 24-R1	25	1	9.12 .359	9.525 .375	2.4 .094			
	S-SCMT 38 09 32-R1	38	1½	9.12 .359	9.525 .375	3.2 .125			
 S-SCMT	S-SCMT 38 09 32-R5	38	1½	9.12 .359	9.525 .375	3.2 .125			

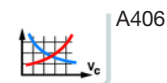
Para seleccionar la calidad, consulte la información relativa a las calidades en la página A524 y póngase en contacto con su representante de Sandvik Coromant para recibir una oferta.



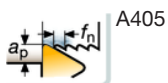
A400



A390



A406



A405



A524

A
B
C
G
H
I
J

TORN - SPA

TORNEADO GENERAL Mecanizado pesado - Torneado pesado

Portaplaquitas para plaquitas con forma básica negativa

Coromant Capto®

Sujeción rígida CoroTurn® RC

DCLNR/L

Ángulo de posición: $\kappa_r 95^\circ$
 Ángulo de ataque: -5°

CNMM, CNGP
 CNMG
 CNMA, CNGA

Entrada de refrigerante: axial a través del centro

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Aplicación principal	□	iC	Código de pedido	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)										Plaquitas calibradoras			
				D _{5m}	D _{m1} mín. mm ⁴⁾	D _{m1} mín. pulg. ⁴⁾	D _{m2} mín. pulg. ⁴⁾	D _{m2} mín. pulg. ⁴⁾	f ₁ mm	f ₁ in.	h ₁ mm	h ₁ in.	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI	Nm ³⁾
	25	1	C8-DCLNR/L-55080-25	80	150	5.906	250	9.842	55.0	2.165	80.0	3.150	-6°	-6°	CNMG 25 09 24	CNMG 866	9.5

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Válido en combinación con la unidad de sujeción R/LC2090

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita			Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo (para plaquita de grosor mm/pulgadas)	Llave (Torx Plus)	Juego de sujeción completo	Llave (Torx Plus)	Boquilla
□	iC	Tamaño acoplamiento	5513 020-08	5322 234-05 (9.52/.374)	5680 043-15 (25IP)	5412 028-051 ¹⁾	5680 043-15 (25IP)	5691 045-01

1) Encontrará las piezas para el sistema de sujeción CoroTurn RC en la página A445.

A373

A439

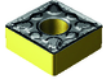
J2

A 382

Portaplaquetas para plaquetas con forma básica negativa

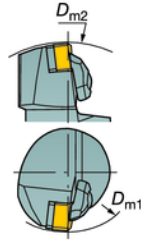
Coromant Capto®

Sujeción rígida CoroTurn® RC

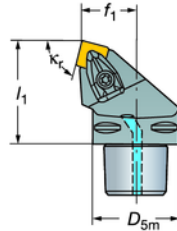


- SNMM
- SNMG
- SNMA, SNGA

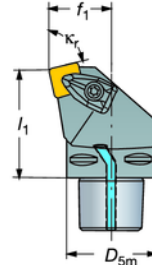
Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:



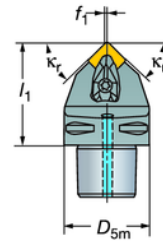
DSRNR/L
 κ_r 75°
15°



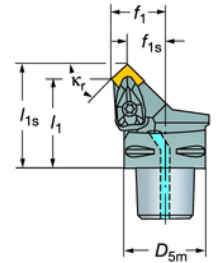
DSKNR/L
 κ_r 75°
15°



DSDNN
 κ_r 45°
45°



DSSNR/L
 κ_r 45°
45°



Neutro

Entrada de refrigerante: axial a través del centro

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Aplicación principal	□	iC	Código de pedido	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)									Plaquitas calibradoras			
				D _{5m}	D _{m1} min. ⁴⁾	D _{m2} min. ⁴⁾	f ₁	f _{1s}	l ₁	l _{1s}	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI	Nm ³⁾	
	25	1	C8-DSRNR/L-45080-25	80		250	45			80		-6°	-6°	SNMG 25 07 24	SNMG 856	9.5
						9.842	1.772			3.150						
	25	1	C8-DSKNR/L-55080-25	80	150		55			80		-6°	-6°	SNMG 25 07 24	SNMG 856	9.5
						5.906	2.165			3.150						
	25	1	C8-DSDNN-00080-25	80		250	1			80		-6°	-6°	SNMG 25 07 24	SNMG 856	9.5
						9.842	.039			3.150						
	25	1	C8-DSSNR/L-55070-25	80	150	256	55	39.0	70	86.0		-8°	0°	SNMG 25 07 24	SNMG 856	9.5
						5.906	10.079	2.165	1.535	2.756	3.386					

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Válido en combinación con la unidad de sujeción R/LC2090

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita	□	iC	Tamaño acoplamiento	Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo (para plaquita de grosor mm/pulgadas)	Llave (Torx Plus)	Juego de sujeción completo	Llave (Torx Plus)	Boquilla
25	1	C8		5513 020-08	5322 425-07(7.94/.313) 5322 425-08(9.52/.374) ²⁾	5680 043-15 (25IP)	5412 028-051 ¹⁾	5680 043-15 (25IP)	5691 045-01

1) Encontrará las piezas para el sistema de sujeción CoroTurn RC en la página A445.

2) Piezas opcionales suministradas en pedido separado



Portaplaquitas para plaquitas con forma básica negativa

Coromant Capto®

Sujeción rígida CoroTurn® RC

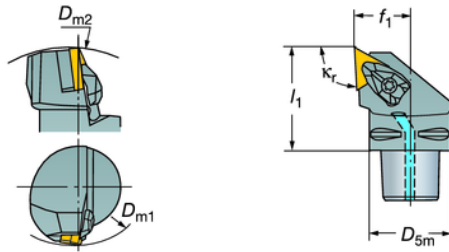
DTJNR/L

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

$\kappa_r 93^\circ$
 -3°



- TNMM, TNMX
- TNMG
- TNMA, TNGA



Entrada de refrigerante: axial a través del centro

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Aplicación principal	Δ	iC	Código de pedido	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)							Plaquitas calibradoras		
				D_{sm}	D_{m1} mín. ⁴⁾	D_{m2} mín. ⁴⁾	f_1	l_1	$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$	ISO	ANSI	Nm ³⁾
	27	5/8	C6-DTJNR/L-45065-27	63	110	190	45	65	-6°	-6°	TNMG 27 06 12	TNMG 543	6.4
					4.331	7.480	1.772	2.559					

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).
- 2) λ_s = Ángulo de inclinación
- 3) Par torsor de la plaquita Nm
- 4) Válido en combinación con la unidad de sujeción R/LC2090

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita			Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo (para plaquita de grosor mm/pulgadas)	Llave (Torx Plus)	Juego de sujeción completo	Llave (Torx Plus)	Boquilla
Δ	iC	Tamaño - acoplamiento						
27	5/8	C6	5513 020-07	5322 315-05(6.35/.250)	5680 043-14 (25IP)	5412 028-031 ¹⁾	5680 043-14 (25IP)	5691 045-01

1) Encontrará las piezas para el sistema de sujeción CoroTurn RC en la página A445.



Portaplaquitas para plaquitas con forma básica negativa

Coromant Capto®

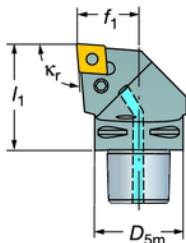
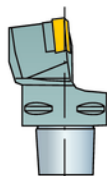
Diseño de palanca T-Max P



CNMM, CNGP
 CNMG
 CNMA, CNGA

Ángulo de posición:
 Ángulo de ataque:

PCLNR/L
 $\kappa_r 95^\circ$
 -5°



Entrada de refrigerante: radial a través del cono

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Aplicación principal	□	iC	Código de pedido	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)					Plaquitas calibradoras			
				D_{5m}	f_1 mm	f_1 in.	l_1 mm	l_1 in.	γ^1 λ_s^2	ISO	ANSI	
	25	1	C8-PCLNR/L-55080-25	80	55.0	2.165	80.0	3.150	-6° -6°	CNMG 25 09 24	CNMG 866	
			C10-PCLNR/L-68110-25	100	68.0	2.677	110.	.433				

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita									
□	iC	Tamaño - acoplamiento	Palanca	Tornillo	Llave (mm)	Placa de apoyo (para radio mm/pulg.)	Pasador de la placa de apoyo	Punzón de montaje	Boquilla (diám. del agujero en mm)
25	1	C8	174.3-844M	174.3-827	3021 010-050 (5.0)	5322 230-01 (2.4-3.2/.094-.126)	174.3-865	174.3-874	5691 029-10
25	1	C10	174.3-844M	174.3-827	3021 010-050 (5.0)	5322 230-01 (2.4-3.2/.094-.126)	174.3-865	174.3-874	5691 034-03 (3.5) ¹⁾

1) Al cambiar las boquillas, utilice la llave 5680 019-01 y las puntas 5680 021-04



A373



A446

Portaplaquitas para plaquitas con forma básica negativa

Coromant Capto®

Diseño de palanca T-Max P

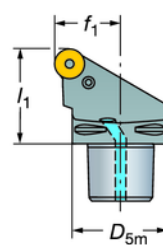
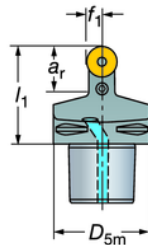
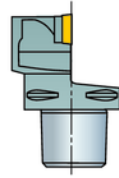
B

PRDCN

PRSCR/L



RCMX
RCMT
RCGX AL



Neutro

C

Entrada de refrigerante: radial a través del cono

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

G

Aplicación principal	Ø	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas						Plaquitas calibradoras		
				D _{5m}	a _r	f ₁	h ₁	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	ISO	ANSI	
	25	1	C6-PRDCN-00065-25A	63	40	12.5	65.0	0°	0°	RCMX 25 07 00	RCMX 25 07 00	
			C8-PRDCN-00080-25A	80	40	12.5	80.0	0°	0°	RCMX 25 07 00	RCMX 25 07 00	
			C10-PRDCN-00110-25	100	60	12.5	110.0	0°	0°	RCMT 25 07 00	RCMT 85	
	25	1	C6-PRSCR/L-45065-25	63			45.0	65.0	0°	0°	RCMX 25 07 00	RCMX 25 07 00
			C8-PRSCR/L-55080-25	80			55.0	80.0	0°	0°	RCMX 25 07 00	RCMX 25 07 00
			C10-PRSCR/L-68110-25	100			68.0	110.0	0°	0°	RCMX 25 07 00	RCMX 25 07 00
	32	1 1/4	C8-PRDCN-00080-32A	80	45	16.0	80.0	0°	0°	RCMX 32 09 00	RCMX 32 09 00	
			C10-PRDCN-00110-32	100	65	16	110	0°	0°	RCMX 32 09 00	RCMX 32 09 00	
	32	1 1/4	C8-PRSCR/L-55080-32	80			55.0	80.0	0°	0°	RCMX 32 09 00	RCMX 32 09 00
			C10-PRSCR/L-68110-32	100			68.0	110.0	0°	0°	RCMX 32 09 00	RCMX 32 09 00

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

R = A Derecha, L = A Izquierda

N = Neutro

H

Piezas de repuesto principales

I

Tamaño de plaquita										
Ø	iC	Tamaño acoplamiento	Palanca	Tornillo	Llave (mm)	Placa de apoyo (para plaquita de grosor mm/pulgadas)	Pasador de la placa de apoyo	Punzón de montaje	Boquilla (diám. del agujero en mm)	
25	1	C6-C8	176.39-844	174.3-832	3021 010-040 (4.0)	176.39-854 (7.94/.313)	174.3-862	174.3-874	-	
25	1	C10	176.39-844	174.3-832	3021 010-040 (4.0)	176.39-854 (7.94/.313)	174.3-862	174.3-874	5691 034-03 (3.5) ¹⁾	
32	1 1/4	C6-C8	176.39-845	174.3-827	3021 010-050 (5.0)	176.39-855 (9.52/.374)	174.3-865	174.3-874	-	
32	1 1/4	C10	176.39-845	174.3-827	3021 010-050 (5.0)	176.39-855 (9.52/.374)	174.3-865	174.3-874	5691 034-03 (3.5) ¹⁾	

1) Al cambiar las boquillas, utilice la llave 5680 019-01 y las puntas 5680 021-04

J



A374

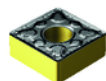


A446

Portaplaquitas para plaquitas con forma básica negativa

Coromant Capto®

Diseño de palanca T-Max P



SNMM
 SNMG
 SNMA, SNGA

Ángulo de posición:
 Ángulo de ataque:

PSRNR/L

κ_r 75°
15°

PSKNR/L

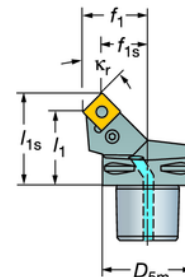
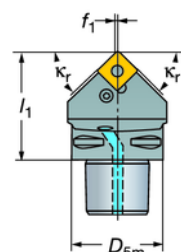
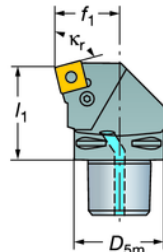
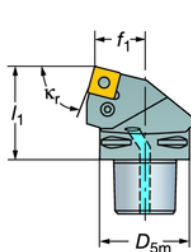
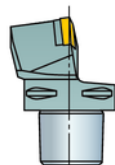
κ_r 75°
15°

PSDNN

κ_r 45°
45°

PSSNR/L

κ_r 45°
45°



Neutro

Entrada de refrigerante: radial a través del cono

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Aplicación principal	□	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas							Plaquitas calibradoras		
				D_{5m}	f_1	f_{1s}	l_1	l_{1s}	γ^1	λ_s^2	$\frac{R}{ms}$	ISO	ANSI
	25	1	C8-PSRNR/L-45080-25	80	45		80		-6°	-6°	3.0	SNMG 25 07 24	SNMG 856
			C10-PSRNR/L-58110-25	100	58		110		-6°	-6°		SNMG 25 07 24	SNMG 856
	25	1	C8-PSKNR/L-55080-25	80	55		80		-6°	-6°	3.4	SNMG 25 07 24	SNMG 856
			C10-PSKNR/L-68110-25	100	68		110		-6°	-6°		SNMG 25 07 24	SNMG 856
	25	1	C6-PSDNN-00065-25	63	1		65		-6°	-6°	1.3	SNMG 25 07 24	SNMG 856
			C8-PSDNN-00080-25	80	1		80		-6°	-6°	2.5		
			C10-PSDNN-00110-25	100	1		110		-6°	-6°	4.8		
	25	1	C10-PSSNR/L-68092-25	100	68	51.0	92	108.0	-8°	0°	4.58	SNMG 25 07 24	SNMG 856

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

R = A Derecha, L = A Izquierda

N = Neutro

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita				Placa de apoyo (para plaquita de grosor mm/pulgadas)	Para radio de punta de la plaquita mm/pulg.	Pasador de la placa de apoyo	Punzón de montaje	Boquilla (diám. del agujero en mm)		
□	iC	Tamaño - acoplamiento	Palanca	Tornillo	Llave (mm)					
25	1	C8	174.3-844M	174.3-827	3021 010-050 (5.0)	174.3-853M (7.94/.313)	1.6-3.2/.063-.126	174.3-865	174.3-874	5691 029-10
25	1	C10	174.3-844M	174.3-827	3021 010-050 (5.0)	174.3-853M (7.94/.313)	1.6-3.2/.063-.126	174.3-865	174.3-874	5691 034-(3.5) ¹⁾

1) Al cambiar las boquillas, utilice la llave 5680 019-01 y las puntas 5680 021-04



A375



A446

A
B
C
G
H
I
J

TORN - SPA

TORNEADO GENERAL Mecanizado pesado - Torneado pesado

Portaplaquitas para plaquitas con forma básica negativa

Coromant Capto®

Diseño de sujeción con cuña T-Max P

MTJNR/L

Ángulo de posición: $\kappa_r 93^\circ$
 Ángulo de ataque: -3°

TNMM, TNMX
 TNMG
 TNMA, TNGA

Entrada de refrigerante: radial a través del cono

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Aplicación principal	Δ	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas					Plaquitas calibradoras	
				D_{5m}	f_1	h_1	γ^1	λ_s^2	ISO	ANSI
 $\leq 22^\circ$	27	5/8	C6-MTJNR/L-45065-27	63	45	65	-6°	-6°	TNMG 27 06 12	TNMG 543
					1.772	2.559				

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita	Tamaño - acoplamiento	Juego de brida-cuña	Llave (mm)	Placa de apoyo (para plaquita de grosor mm/pulgadas)	Para radio de punta de la plaquita mm/pulg.	Pasador	Tornillo	Llave (mm)	
Δ 27	iC 5/8	C6	170.38-822-1	174.1-864 (3.0)	170.3-854 (6.35/.250)	0.8-1.6/.032-063	5313 021-04	3212 100-307	3021 010-040 (4.0)
					170.3-857 (6.35/.250) ¹⁾	2.4/.095			

1) Piezas opcionales suministradas en pedido separado

A377

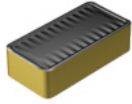
A446

A 388

Portaplaquetas para plaquetas con forma básica negativa

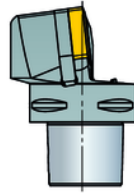
Coromant Capto®

Diseño de palanca T-Max P



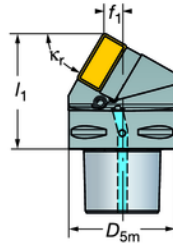
S-LNMX

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:



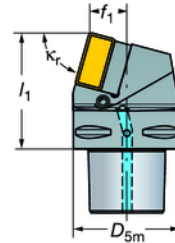
PLTNR/L

κ_r 60°
30°



PLRNR/L

κ_r 75°
15°



Neutro

Entrada de refrigerante: radial a través del cono

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

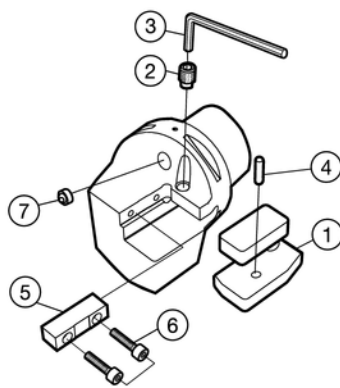
Aplicación principal	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas				Plaquitas calibradoras		
		D_{5m}	l_1	f_1	$\gamma^1)$	$\lambda_s^2)$	ISO	
	50	C10-PLTNR/L-18110-50	100	110	18	6°	6°	S-LNMX 50 14 32-R1
	2			4.331	.709			
	50	C10-PLRNR/L-35110-50	100	110	35	6°	6°	S-LNMX 50 14 32-R1
	2			4.331	1.378			

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaqueta lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales



1	2	3	4	5	6	7	
Placa de apoyo a la derecha	Placa de apoyo a la izquierda	Tornillo	Llave (mm)	Pasador paralelo	Soporte	Tornillo (Rosca)	Boquilla (diám. del agujero en mm)
5321 235-01	5321 235-02	5514 046-01	3021 010-060 (6.0)	3111 020-560	5323 015-01	3212 010-310 (M5x20)	5691 034-03 (3.5) ¹⁾

1) Al cambiar las boquillas, utilice la llave 5680 019-01 y las puntas 5680 021-04



Portplaquitas para plaquitas con forma básica negativa

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida

Herramientas con mango

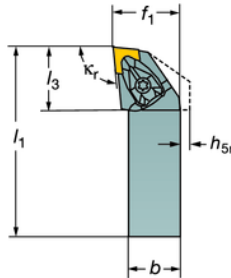
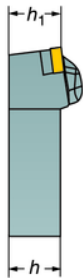
B



CNMM, CNGP
 CNMG
 CNMA, CNGA

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

DCLNR/L
 $\kappa_r 93^\circ$
 -3°



C

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm							Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾	
			b	f ₁	h	h ₁	h ₂	l ₃	γ ¹⁾			λ _s ²⁾
	25	DCLNR/L 4040S 25	40	50	40	40	250	53.2	-6°	-6°	CNMG 25 09 24	9.5
		DCLNR/L 5050T 25	50	60	50	50	300	53.2	-6°	-6°	CNMG 25 09 24	9.5

G

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas							Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾	
			b	f ₁	h	h ₁	h ₂	l ₃	γ ¹⁾			λ _s ²⁾
	1	DCLNR/L 24 8E	1.500	2.000	1.500	1.500	7.000	2.090	-6°	-6°	CNMG 866	7.0

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

R = A Derecha, L = A Izquierda

H

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita	iC	Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo (para plaquita de grosor mm/pulgadas)	Llave (Torx Plus)	Juego de sujeción completo	Llave (Torx Plus)
25	1	5513 020-08	5322 234-05 (9.52/.374)	5680 043-15 (25IP)	5412 028-051	5680 043-15 (25IP)

I

J



A373



A439



J2

Portaplaquitas para plaquitas con forma básica negativa

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida

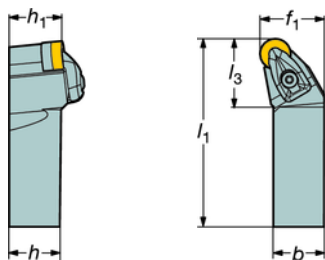
Herramientas con mango

Neg.

DRSNR/L



RNMG
RNGA



A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica

Aplicación principal	25	Código de pedido	Dimensiones, mm							Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾	
			b	f_1	h	h_1	l_1	l_3	$\gamma^1)$			$\lambda_s^2)$
$\leq 40^\circ$	25	DRSNR/L 4040S 25	40	50	40	40	250	50.5	-6°	-6°	RNMG 25 09 00	9.5

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

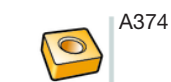
3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Placa de apoyo (para plaquita de grosor mm/pulgadas)		Llave (Torx Plus)	Juego de sujeción completo	Llave (Torx Plus)
\varnothing	iC	Tornillo de la placa de apoyo				
25	1	5513 020-08	5322 155-07 (9.52/.375)	5680 043-15 (25IP)	5412 028-051	5680 043-15 (25IP)



A374



A439

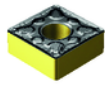


J2

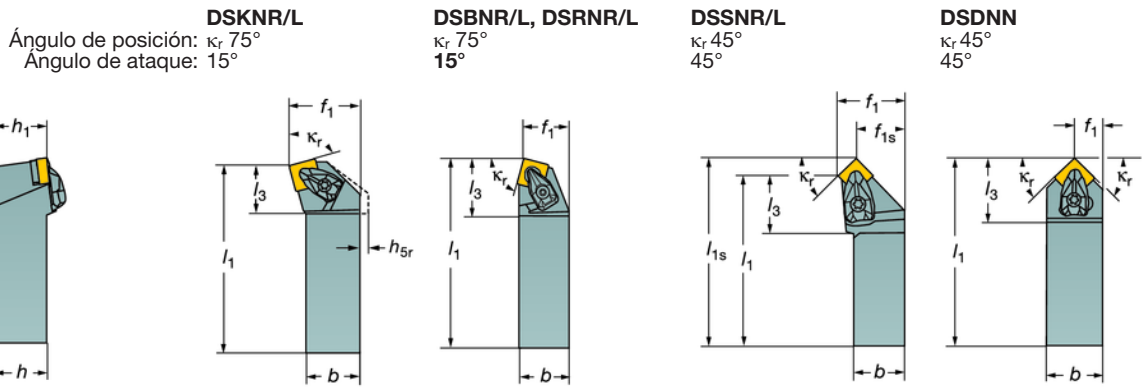
Portaplaquitas para plaquitas con forma básica negativa

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida

Herramientas con mango



- SNMM
- SNMG
- SNMA, SNGA



A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Neutro

Versión métrica

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾		
			b	f ₁	f _{1s}	h	h ₁	l ₁	l ₃	l _{1s}			γ ¹⁾	λ _s ²⁾
	25	DSKNR/L 5050T 25	50	60		50	50	300	35.2		-6°	-6°	SNMG 25 07 24	9.5
	25	DSBNR/L 4040S 25	40	35		40	40	250	56.6		-6°	-6°	SNMG 25 07 24	9.5
		DSBNR/L 5050T 25	50	43		50	50	300	56.6		-6°	-6°	SNMG 25 07 24	9.5
	25	DSSNR/L 4040S 25	40	50	34.0	40	40	250	41.1	266.0	-8°	0°	SNMG 25 07 24	9.5
	25	DSDNN 4040S 25	40	21		40	40	250	57.2		-6°	-6°	SNMG 25 07 24	9.5

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas								Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾		
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	l _{1s}	γ ¹⁾			λ _s ²⁾	
	1	DSKNR/L 32 8F	2.000	2.500		2.000	2.000	8.000	1.390		-6°	-6°	SNMG 856	7.0
	1	DSRNR/L 24 8E	1.500	1.697		1.500	1.500	7.000	2.220		-6°	-6°	SNMG 856	7.0
		DSRNR/L 32 8F	2.000	2.268		2.000	2.000	8.000	2.230		-6°	-6°	SNMG 856	7.0
	1	DSDNN 24 8D	1.500	.791		1.500	1.500	6.000	2.260		-6°	-6°	SNMG 856	7.0

- 1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).
- 2) λ_s = Ángulo de inclinación
- 3) Par torsor de la plaquita Nm
- 4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

R = A Derecha, L = A Izquierda

N = Neutro

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita	iC	Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo (para plaquita de grosor mm/pulgadas)	Llave (Torx Plus)	Juego de sujeción completo	Llave (Torx Plus)
25	1	5513 020-08	5322 425-07 (7.94/.312) 5322 425-08 (9.52/.375) ¹⁾	5680 043-15 (25IP)	5412 028-051 ²⁾	5680 043-15 (25IP)

- 1) Pieza de repuesto opcional que se entrega en un pedido independiente
- 2) Encontrará las piezas para el sistema de sujeción CoroTurn RC en la página A445.



Portaplaquitas para plaquitas con forma básica negativa

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida

Herramientas con mango



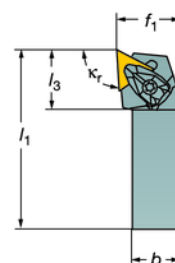
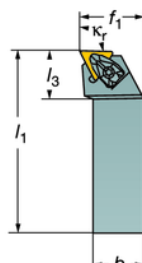
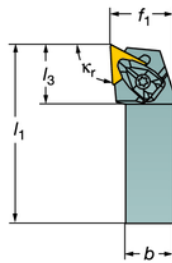
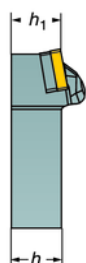
- TNMM, TNMX
- TNMG
- TNMA, TNGA

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

DTJNR/L
 $\kappa_r 93^\circ$
 -3°

DTFNR/L
 $\kappa_r 91^\circ$
 -1°

DTGNR/L
 $\kappa_r 91^\circ$
 -1°



A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica

Aplicación principal		Código de pedido	Dimensiones, mm							Plaquitas calibradoras	Nm ³⁾	
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾			λ _s ²⁾
	27	DTJNR/L 3232P 27	32	40	32	32	170	49.8	-6°	-6°	TNMG 27 06 12	6.4
		DTJNR/L 4040S 27	40	50	40	40	250	38.4	-6°	-6°	TNMG 27 06 12	6.4
	27	DTFNR/L 3232P 27	32	40	32	32	170	38.1	-6°	-6°	TNMG 27 06 12	6.4
		DTFNR/L 4040S 27	40	50	40	40	250	37.4	-6°	-6°	TNMG 27 06 12	6.4
		DTFNR/L 4040S 33	40	50	40	40	250	41.4	-6°	-6°	TNMG 33 07 12	6.4
	27	DTGNR/L 3232P 27	32	40	32	32	170	40.6	-6°	-6°	TNMG 27 06 12	6.4
		DTGNR/L 4040S 27	40	50	40	40	250	39.3	-6°	-6°	TNMG 27 06 12	6.4

Versión en pulgadas

Aplicación principal	iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas							Plaquitas calibradoras	p-lbs ⁴⁾	
			b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾			λ _s ²⁾
	5/8	DTJNR/L 20 5D	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.570	-6°	-6°	TNMG 543	4.7
		DTJNR/L 24 5D	1.500	2.000	1.500	1.500	6.000	1.520	-6°	-6°	TNMG 543	4.7
	5/8	DTFNR/L 20 5D	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.500	-6°	-6°	TNMG 543	4.7
		DTFNR/L 24 5D	1.500	2.000	1.500	1.500	6.000	1.470	-6°	-6°	TNMG 543	4.7
		DTFNR/L 24 6D	1.500	2.000	1.500	1.500	6.000	1.630	-6°	-6°	TNMG 653	4.7
	5/8	DTGNR/L 20 5D	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.590	-6°	-6°	TNMG 543	4.7
		DTGNR/L 24 5D	1.500	2.000	1.500	1.500	6.000	1.550	-6°	-6°	TNMG 543	4.7
		DTGNR/L 24 6D	1.500	2.000	1.500	1.500	6.000	1.740	-6°	-6°	TNMG 653	4.7

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

4) Par de apriete de la plaquita, ft-lbs.

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita	iC	Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo (para plaquita de grosor mm/pulgadas)	Llave (Torx Plus)	Juego de sujeción completo	Llave (Torx Plus)	
	27	5/8	5513 020-07	5322 315-05 (6.35/.250)	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031 ¹⁾	5680 043-14 (20IP)
	33	3/4	5513 020-07	5322 315-06 (7.94/.313)	5680 043-14 (20IP)	5412 028-041 ¹⁾	5680 043-14 (20IP)

1) Encontrará las piezas para el sistema de sujeción CoroTurn RC en la página A445.



A
B
C
G
H
I
J

TORN - SPA

TORNEADO GENERAL Mecanizado pesado - Torneado pesado

Portaplaquitas para plaquitas con forma básica negativa

Diseño de palanca T-Max P

Herramientas con mango

PCLNR/L

Ángulo de posición: $\kappa_r 93^\circ$

Ángulo de ataque: -3°

CNMM, CNGP
 CNMG
 CNMA, CNGA

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica

Aplicación principal	□	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquitas calibradoras
				b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	
	25	1	PCLNR/L 4040S 25	40	50	40	40	250	50	-6°	-6°	CNMG 25 09 24
			PCLNR/L 5050T 25	50	60	50	50	300	50	-6°	-6°	CNMG 25 09 24

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita					Placa de apoyo (para plaquita de grosor mm/pulgadas)	Para radio de punta de la plaquita mm/pulg.	Pasador de la placa de apoyo	Punzón de montaje
□	iC	Palanca	Tornillo	Llave (mm)				
25	1	174.3-844M	174.3-827	3021 010-050 (5.0)	5322 230-01 (9.52/.374)	2.4-3.2/.063-.126	174.3-865	174.3-874

A 394

Portaplaquitas para plaquitas con forma básica negativa

Diseño de palanca T-Max P

Herramientas con mango

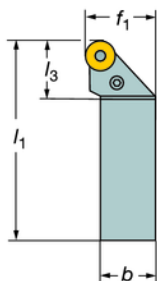
Neg.



RNMG
RNGA



PRGNR/L

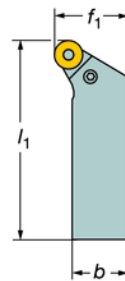


Pos.

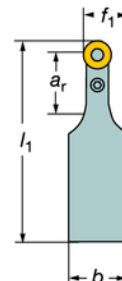


RCMX
RCMT
RCGX AL

PRGCR/L



PRDCN



Neutro

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica

Aplicación principal	Código de pedido	Dimensiones, mm										Plaquitas calibradoras
		a	b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	25	PRGNR/L 4040S 25		40	50	40	40	250	41.9	-6°	-6°	RNMG 25 09 00
	25	PRGCR/L 4040S 25		40	50	40	40	250		0°	0°	RCMX 25 07 00
	32	PRGCR/L 5050T 32		50	63	50	50	300		0°	0°	RCMX 32 09 00
	25	PRDCN 4040S 25	50	40	32.5	40	40	250		0°	0°	RCMX 25 07 00
	32	PRDCN 5050U 32	55	50	41	50	50	350		0°	0°	RCMX 32 09 00

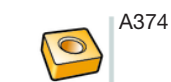
1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

R = A Derecha, L = A Izquierda
N = Neutro

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Piezas de repuesto principales					
Neg	Pos	Palanca	Tornillo	Llave (mm)	Placa de apoyo (para plaquita de grosor mm/pulgadas)	Pasador de la placa de apoyo	Punzón de montaje
		174.39-844M	174.3-827	3021 010-050 (5.0)	176.3-853M (9.52/.375)	174.3-865	174.3-874
		174.39-844	174.3-832	3021 010-040 (4.0)	176.39-854 (7.94/.312)	174.3-862	174.3-872
		174.39-845	174.3-827	3021 010-050 (5.0)	176.39-855 (9.52/.375)	174.3-865	174.3-874



A374



J2

A

TORNEADO GENERAL

Mecanizado pesado - Torneado pesado

TUJN - SPA

Portaplaquitas para plaquitas con forma básica negativa

Diseño de palanca T-Max P

Herramientas con mango

B

	PSKNR/L	PSBNR/L
Ángulo de posición:	$\kappa_r 75^\circ$	$\kappa_r 75^\circ$
Ángulo de ataque:	15°	15°

SNMM
 SNMG
 SNMA, SNGA

C

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica

G

Aplicación principal	□	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquitas calibradoras
				b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ ¹⁾	λ _s ²⁾	
	25	1	PSKNR/L 5050T 25	50	60	50	50	300	37.5	-6°	-6°	SNMG 25 07 24
	25	1	PSBNR/L 4040S 25	40	35	40	40	250	47.5	-6°	-6°	SNMG 25 07 24
			PSBNR/L 5050T 25	50	43	50	50	300	47.5	-6°	-6°	SNMG 25 07 24

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

R = A Derecha, L = A Izquierda

2) λ_s = Ángulo de inclinación

H

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita		Piezas de repuesto principales			Placa de apoyo (para plaquita de grosor mm/pulgadas)	Pasador de la placa de apoyo	Punzón de montaje
□	iC	Palanca	Tornillo	Llave (mm)			
25	1	174.3-844M	174.3-827	3021 010-050 (5.0)	5322 230-01 (9.52/.374)	174.3-865	174.3-874

I

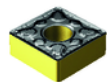
J

A 396

Portaplaquetas para plaquetas con forma básica negativa

Diseño de palanca T-Max P

Herramientas con mango



- SNMM
- SNMG
- SNMA, SNGA

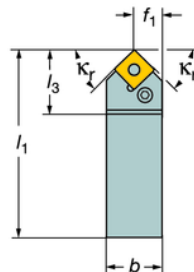
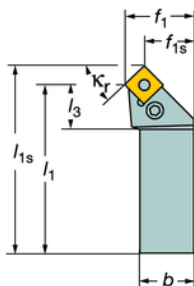
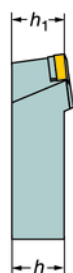
Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

PSSNR/L

$\kappa_r 45^\circ$
 45°

PSDNN

$\kappa_r 45^\circ$
 45°



Neutro

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica

Aplicación principal		iC	Código de pedido	Dimensiones, mm										Plaquitas calibradoras
				b	f ₁	f _{1s}	h	h ₁	l ₁	l _s	γ ¹⁾	λ _s ²⁾		
	25	1	PSSNR/L 4040S 25	40	50	34.4	40	40	250	48.8	266.0	-8°	0°	SNMG 25 07 24
	25	1	PSDNN 4040S 25	40	21		40	40	250	48.8		-6°	-6°	SNMG 25 07 24

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

R = A Derecha, L = A Izquierda
N = Neutro

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita					
	iC	Palanca	Tornillo	Llave (mm)	Placa de apoyo
25	1	174.3-844M	174.3-827	3021 010-050 (5.0)	174.3-853M



A375



J2

Portaplaquitas para plaquitas con forma básica negativa

Diseño de palanca T-Max P

Herramientas con mango

B

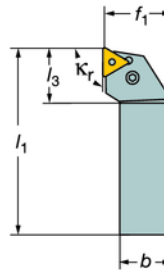
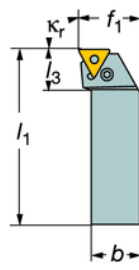
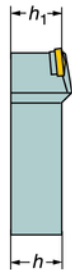


TNMM, TNMX
TNMG
TNMA, TNGA

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

PTFNR/L
 $\kappa_r 91^\circ$
 -1°

PTGNR/L
 $\kappa_r 91^\circ$
 -1°



C

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión métrica

Aplicación principal	\triangle	iC	Código de pedido	Dimensiones, mm								Plaquitas calibradoras
				b	f ₁	h	h ₁	l ₁	l ₃	γ^1	λ_s^2	
	27	5/8	PTFNR/L 3232P 27	32	40	32	32	170	34.4	-6°	-6°	TNMG 27 06 12
			PTFNR/L 4040S 27	40	50	40	40	250	33.2	-6°	-6°	TNMG 27 06 12
			PTFNR/L 4040S 33	40	50	40	40	250	38.2	-6°	-6°	TNMG 33 07 12
	27	5/8	PTGNR/L 3232P 27	32	40	32	32	170	35.2	-6°	-6°	TNMG 27 06 12
			PTGNR/L 4040S 27	40	50	40	40	250	34	-6°	-6°	TNMG 27 06 12

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

R = A Derecha, L = A Izquierda

2) λ_s = Ángulo de inclinación

H

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita					Placa de apoyo (para plaquita de grosor mm/pulgadas)	Para radio de punta de la plaquita mm/pulg.	Pasador de la placa de apoyo	Punzón de montaje
\triangle	iC	Palanca	Tornillo	Llave (mm)				
27	5/8	174.3-843M	174.3-825	174.1-864 (3.0)	179.3-854M (6.35/.250) 179.3-857M (6.35/.250) ¹⁾	0.8-1.2/.031-.047 1.6-2.4/.061-.094	174.3-864	174.3-873
33	3/4	174.3-842M	174.3-822M	3021 010- 040 (4.0)	179.3-855M (7.94/.313)		174.3-865	174.3-874

1) Piezas opcionales suministradas en pedido separado

I

J



Portaplaquitas para plaquitas con forma básica negativa

Diseño de sujeción con cuña T-Max P

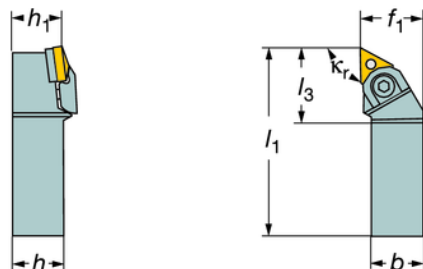
Herramientas con mango



- TNMM, TNMX
- TNMG
- TNMA, TNGA

Ángulo de posición:
Ángulo de ataque:

WTJNR/L
 $\kappa_r 93^\circ$
 -3°



A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Versión en pulgadas

Aplicación principal		iC	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas								Plaquitas calibradoras
				b	f ₁	h	h ₁	h ₁	l ₃	$\gamma^{1)}$	$\lambda_s^{2)}$	
	27	5/8	WTJNR/L 20 5D	1.250	1.500	1.250	1.250	6.000	1.750	-4°	-13°	TNMG 543
			WTJNR/L 24 5D	1.500	2.000	1.500	1.500	6.000	1.750	-4°	-13°	TNMG 543

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

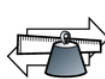
R = A Derecha, L = A Izquierda

Piezas de repuesto principales

Tamaño de plaquita	Juego de brida-cuña		Llave (pulgadas)	Placa de apoyo (para plaquita de grosor mm/pulgadas)	Para radio de punta de la plaquita mm/pulg.	Pasador	Llave (mm/pulgadas)	
iC	27	5/8	A170.38-822-1	174.1-871 (1/8)	170.3-858 (6.35/.250)	0.8-1.6/.031-.063	170.3-848M-1	3021 010-040 (4.0) (5/32)



A377



J2

Mangos para plaquitas con forma básica positiva

Coromant Capto®

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

Ángulo de posición: **SCLCR/L** $\kappa_r 95^\circ$

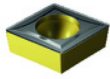
Ángulo de posición: **SSRCR/L** $\kappa_r 75^\circ$

Ángulo de posición: **SSDCN** $\kappa_r 45^\circ$

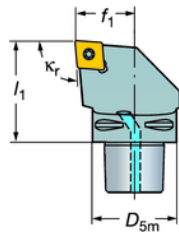
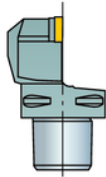
Ángulo de ataque: -5°

15°

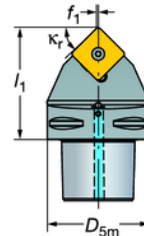
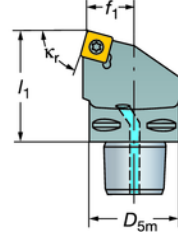
45°



CCMT



SCMT

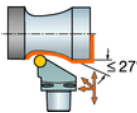


Neutro

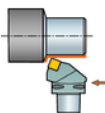
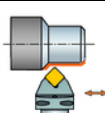
Entrada de refrigerante: radial a través del cono

A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

G

Aplicación principal	IC	Código de pedido	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)						Plaquitas calibradoras		
			D_{5m}	f_1 mm	f_1 in.	h mm	h in.	γ^1	λ_s^2	ISO	Nm ³⁾
	38 1 1/2	C10-SCLCR/L-68110-38	100	68	2.677	110	4.331	0°	0°	CCMT380932	3.0

H

Aplicación principal	IC	Código de pedido	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)						Plaquitas calibradoras		
			D_{5m}	f_1 mm	f_1 in.	h mm	h in.	γ^1	λ_s^2	ISO	Nm ³⁾
	38 1 1/2	C10-SSRCR/L-58110-38	100	58	2.283	110	4.331	0°	0°	SCMT380932	3.0
	38 1 1/2	C10-SSDCN-00110-38	100			110	4.331	0°	0°	SCMT380932	3.0

1) γ = Ángulo de desprendimiento (válido con plaquita lisa).

2) λ_s = Ángulo de inclinación

3) Par torsor de la plaquita Nm

R = A Derecha, L = A Izquierda
N = Neutro

Piezas de repuesto principales

Código de pedido	Tornillo de plaquita	Llave (Torx)	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (mm)	Boquilla (diám. del agujero en mm)
C10-SCLCR/L	5513 028-01	5680 042-03 (T30)	5322 232-03	5512 089-01	5680 042-03 (6.0)	5691 034-03 (3.5) ¹⁾
C10-SSRCR/L	5513 028-01	5680 042-03 (T30)	5322 465-01	5512 089-01	5680 042-03 (6.0)	5691 034-03 (3.5) ¹⁾
C10-SSDCN						

1) Al cambiar las boquillas, utilice la llave 5680 019-01 y las puntas 5680 021-04

J



A381

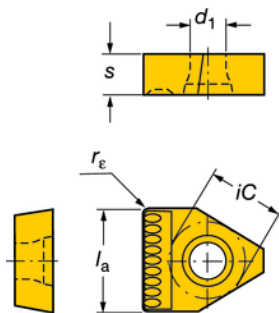
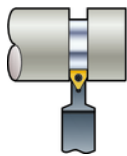



J2

Tronzado y ranurado

"Garra de Oso"

Para ranurado exterior



	iC		Código de pedido	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)								P	M	S
	mm	pulgadas		l_a mm	l_a in.	d_1 mm	d_1 in.	s mm	s in.	r_e mm	r_e in.			
	GC	GC		GC										
 BP	9.52	.375	BP-500030	12.7	.500	4.39	.173	4.77	.188	0.76	.030	☆	☆	☆
	12.70	.500	BP 625030	15.88	.625	4.39	.173	4.77	.188	0.76	.030	☆	☆	☆
	15.87	.625	BP-750030	19.05	.750	5.49	.216	6.35	.250	0.76	.030	☆	☆	☆
												P45	M35	S30

Recomendaciones de avance y descripciones de geometría



BP

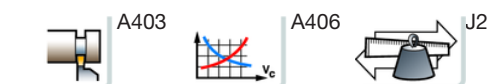
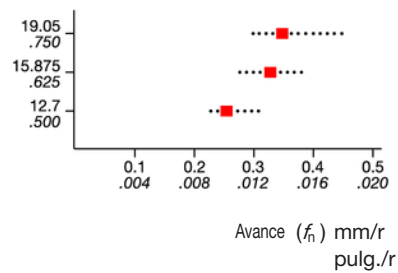
Para ranurado exterior pesado
Excelente precisión y repetibilidad. Rompevirutas que trabaja bien en la mayoría de materiales con avance moderado y pesado.

Tolerancia de anchura:
 $l_a = \pm 0.025$ mm
 $\pm .001$ inch

- = Avance, valor inicial
- = Avance, aprox., gama

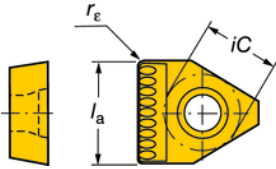
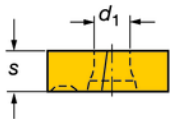
Avance radial
Valores iniciales

Anchura de plaquita (l_a), mm, pulg.



Tronzado y ranurado

Plaquitas "Garra de Oso"



PENDIENTE DE ESTIMACIÓN DE PRECIOS

Versión en pulgadas

Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas										P	M	K
	<i>iC</i> mm	<i>iC</i> in.	<i>la</i> mm	<i>la</i> in.	<i>d1</i> mm	<i>d1</i> in.	<i>s</i> mm	<i>s</i> in.	<i>rε</i> mm	<i>rε</i> in.			
BP-476 050	9.52	.375	12.09	.476	4.39	.173	4.77	.188	1.27	.050			
BP-500 010	9.52	.375	12.7	.500	4.39	.173	4.77	.188	0.25	.010			
BP-500 030	9.52	.375	12.7	.500	4.39	.173	4.77	.188	0.76	.030			
BP-500 060	9.52	.375	12.7	.500	4.39	.173	4.77	.188	1.51	.060			
BP-503 118	9.52	.375	12.78	.503	4.39	.173	4.77	.188	3.00	.118			
BP-512 118	9.52	.375	13.00	.512	4.39	.173	4.77	.188	3.00	.118			
BP-530 080	9.52	.375	13.46	.530	4.39	.173	4.77	.188	1.51	.080			
BP-580 090	9.52	.375	14.73	.580	4.39	.173	4.77	.188	2.29	.090			
BP-592 080	9.52	.375	15.04	.592	4.39	.173	4.77	.188	1.51	.080			
BP-594 060	9.52	.375	15.09	.594	4.39	.173	4.77	.188	1.51	.060			
BP-601 030	9.52	.375	15.27	.601	4.39	.173	4.77	.188	0.76	.030			
BP-604 060	9.52	.375	15.34	.604	4.39	.173	4.77	.188	1.51	.060			
BP-620 090	12.7	.500	15.75	.620	4.39	.173	4.77	.188	2.29	.090			
BP-625 010	12.7	.500	15.875	.625	4.39	.173	4.77	.188	0.25	.010			
BP-625 030	12.7	.500	15.875	.625	4.39	.173	4.77	.188	0.76	.030			
BP-645 075	12.7	.500	16.38	.645	4.39	.173	4.77	.188	1.91	.075			
BP-650 080	12.7	.500	16.51	.650	4.39	.173	4.77	.188	2.03	.080			
BP-655 125	12.7	.500	16.64	.655	4.39	.173	4.77	.188	3.18	.125			
BP-660 090	12.7	.500	16.76	.660	4.39	.173	4.77	.188	2.29	.090			
BP-670 090	12.7	.500	17.02	.670	4.39	.173	4.77	.188	2.29	.090			
BP-685 060	12.7	.500	17.40	.685	4.39	.173	4.77	.188	1.51	.060			
BP-708 075	12.7	.500	17.98	.780	4.39	.173	4.77	.188	2.29	.090			
BP-750 010	15.87	.625	19.05	.750	5.51	.217	6.35	.250	0.25	.010			
BP-750 030	15.87	.625	19.05	.750	5.51	.217	6.35	.250	0.76	.030			
BP-840 080	15.87	.625	21.34	.840	5.51	.217	6.35	.250	2.03	.080			
BP-893 080	19.05	.750	22.68	.893	6.50	.256	6.35	.250	2.03	.080			
BP-919 060	22.22	.875	23.34	.919	7.59	.299	6.35	.250	1.51	.060			
BP-1429 080	25.4	1.000	36.30	1.429	7.75	.305	9.525	.375	2.03	.080			

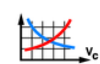
Para seleccionar la calidad, consulte la información relativa a las calidades en la página A524 y póngase en contacto con su representante de Sandvik Coromant para recibir una oferta.



A401



A403



A406



J2

Tronzado y ranurado

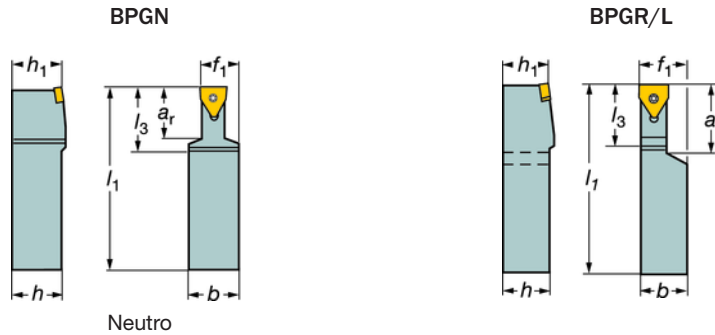
"Garra de Oso"

Herramientas con mango para ranurar

Diseño con tornillo



BP



A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

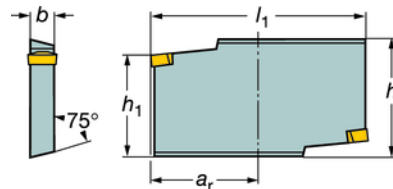
Aplicación principal	<i>iC</i>		<i>a</i> max mm	<i>a</i> máx. pulgadas	Código de pedido	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)																Plaquitas calibradoras
	mm	pulgadas				<i>b</i> mm	<i>b</i> in.	<i>f</i> ₁ mm	<i>f</i> ₁ in.	<i>h</i> mm	<i>h</i> in.	<i>h</i> ₁ mm	<i>h</i> ₁ in.	<i>l</i> ₁ mm	<i>l</i> ₁ in.	<i>l</i> ₃ mm	<i>l</i> ₃ in.					
	9.525	.375	28.5	1.120	BPGN 50020	31.75	1.250	22.225	.875	31.75	1.250	31.75	1.250	152.4	6.000	35.05	1.380	BP 500030				
	12.7	.500	30.05	1.380	BPGN 62520	31.75	1.250	23.80	.937	31.75	1.250	31.75	1.250	152.4	6.000	41.40	1.630	BP 625030				
	15.875	.625	41.5	1.630	BPGN 75024	38.1	1.500	28.575	1.125	38.1	1.500	38.1	1.500	190.5	7.500	47.50	1.870	BP 750030				
	9.525	.375	31.75	1.250	BPGR/L 50024	38.1	1.500	38.1	1.500	38.1	1.500	38.1	1.500	152.4	6.000	28.96	1.140	BP 500030				
	12.7	.500	38.1	1.500	BPGR/L 62524	38.1	1.500	38.1	1.500	38.1	1.500	38.1	1.500	152.4	6.000	36.07	1.420	BP 625030				
	15.875	.625	44.45	1.750	BPGR/L 75024	38.1	1.500	38.1	1.500	38.1	1.500	38.1	1.500	177.8	7.000	41.91	1.650	BP 750030				

N = Neutra, R = A Derecha, L = A Izquierda

Lama de ranurar de doble filo

"Garra de Oso"

Sujeción por tornillo



A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

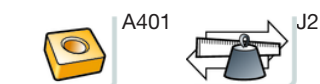
Encontrará los bloques de herramientas en la página B32.

Aplicación principal	Altura de filo, mm	<i>iC</i>		<i>a</i> max mm	<i>a</i> max in.	Código de pedido	Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)										Plaquitas calibradoras
		mm	pulgadas				<i>b</i> mm	<i>b</i> in.	<i>h</i> mm	<i>h</i> in.	<i>h</i> ₁ mm	<i>h</i> ₁ in.	<i>l</i> ₁ mm	<i>l</i> ₁ in.			
	45	9.52	.375	100	3.937	BPR/L151.2-45 500	11.05	.435	52.50	2.067	45.00	1.772	259.9	10.236	BP 500030		

R = A Derecha, L = A Izquierda

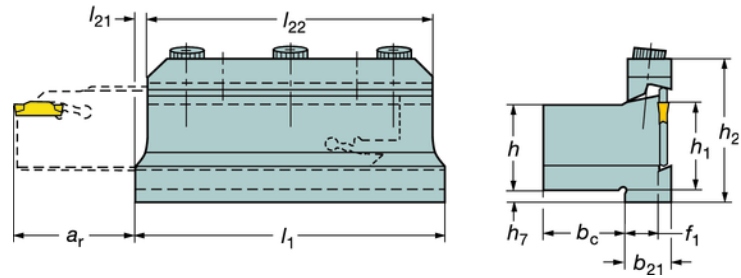
Piezas de repuesto principales

Mango	Para espesor de plaquita		Tornillo de plaquita	Llave (Torx Plus)
	mm	pulgadas		
BP-500030	4.77	.188	5513 020-29	5680 049-01 (15IP)
BP-625030	4.77	.188	5513 020-29	5680 049-01 (15IP)
BP-750030	6.35	.250	5513 020-26	5680 043-14 (20IP)
Lama				
BPR/L 151.2-45 500			5513 020-29	5680 043-13 (9IP)



Tronzado y ranurado

Bloques de herramientas para lamaz



Versión métrica

Altura del filo de corte en las lamaz, mm	ar max	Código de pedido	Dimensiones, mm									
			b21	bc	f1	h	h1	h2	h7	l1	l21	l22
45	100	151.2-3232-45	20.4	31.6	13.4	32	32	82.5	29.7	160	5	150
45	100	151.2-4040-45	20.4	39.6	13.4	40	40	82.5	21.7	160	5	150

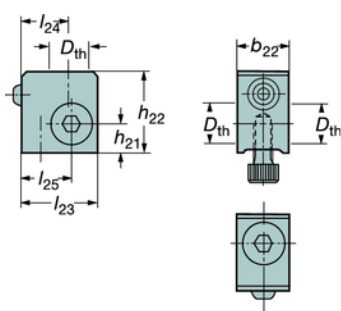
Versión en pulgadas

Altura del filo de corte en las lamaz, mm	ar max	Código de pedido	Dimensiones, pulgadas									
			b21	bc	f1	h	h1	h2	h7	l1	l21	l22
45	3.93	151.2-20-45	.800	1.230	.5299	1.250	1.250	3.250	1.181	6.299	.197	5.906
45	3.93	151.2-24-45	.800	1.480	.5299	1.500	1.500	3.250	1.929	6.299	.197	5.906

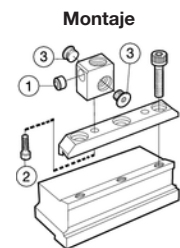
Piezas de repuesto principales

Bloque herramienta mm	Pulgadas	Amarre	Tornillo de sujeción	Llave (mm)
151.2-3232-45	151.2-20-45	5412 120-03	3212 010-412	3021 010-060 (6.0)
151.2-4040-45	151.2-24-45	5412 120-03	3212 010-412	3021 010-060 (6.0)

Adaptador de refrigerante para los bloques herramienta y adaptadores



Altura del filo de corte en las lamaz, mm	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas						
		b22	h21	h22	l23	l24	l25	Dth
45	5691 050-011	17	10	28	26	16.2	17.2	G1/4"
		.669	.394	1.102	1.024	.638	.677	



Ejemplo de pedido: 2 piezas 5691 050-011

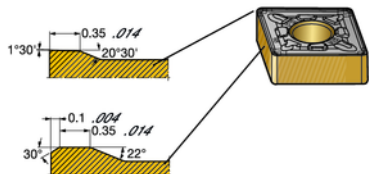
Piezas de repuesto principales

1	2	3		
Boquilla	Tornillo de montaje	Tapón	Llave (mm) para tapón	Llave (mm) para tornillo de montaje
5691 029-02	3212 010-358	5519 055-01	3021 010-060 (6.0)	3021 010-050 (5.0)

Geometría de plaquita para torneado pesado

PR
Doble cara

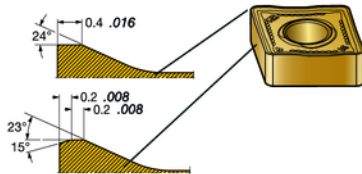
Para desbaste ligero



P
 $a_p = 3.0 (1.0-8.0)$ mm
 .118 (.039-.315) pulgadas
 $f_n = 0.35 (0.25-0.60)$ mm/r
 .014 (.010-.024) pulg./r

.NMM-MR
De una cara

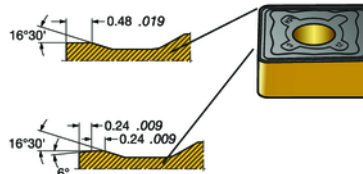
Para desbaste de acero inoxidable



M
 $a_p = 9.00 (2.50-15.00)$ mm
 .354 (.098-.591) pulgadas
 $f_n = 0.65 (0.45-1.20)$ mm/r
 .026 (.018-.047) pulg./r

KR
Doble cara

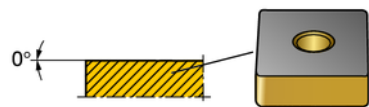
Desbaste de fundición



K
 $a_p = 7.00 (2.00-4.00)$ mm
 .276 (.079-.551) pulgadas
 $f_n = 0.86 (0.43-1.19)$ mm/r
 .034 (.017-.047) pulg./r

KR
Doble cara

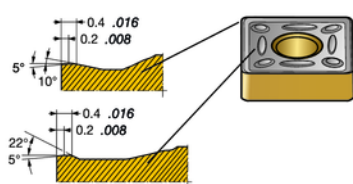
Desbaste de fundición



K
 $a_p = 6.00 (0.40-12.00)$ mm
 .236 (.016-.472) pulgadas
 $f_n = 0.60 (0.20-1.19)$ mm/r
 .024 (.008-.047) pulg./r

HM
Doble cara

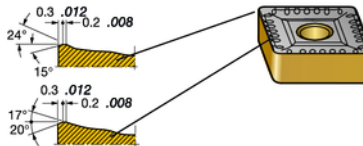
De torneado medio a desbaste de acero y acero inoxidable



M
 $a_p = 4.00 (1.50-10.00)$ mm
 .157 (.059-.394) pulgadas
 $f_n = 0.60 (0.30-0.90)$ mm/r
 .024 (.012-.035) pulg./r

HR
De una cara

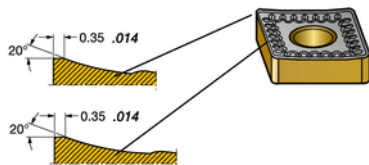
Para desbaste pesado



P
 $a_p = 10.00 (3.20-17.00)$ mm
 .394 (.126-.669) pulgadas
 $f_n = 1.00 (0.60-1.60)$ mm/r
 .039 (.024-.063) pulg./r

QR
De una cara

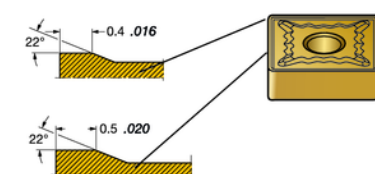
Desbaste en producción mixta



P
 $a_p = 8.00 (2.50-15.00)$ mm
 .315 (.098-.591) pulgadas
 $f_n = 0.65 (0.40-1.20)$ mm/r
 .026 (.016-.047) pulg./r

.NMG-MR
Doble cara

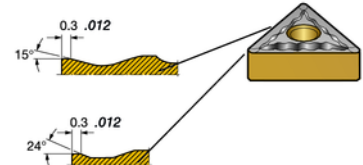
Geometría exclusiva para desbaste.



M
 $a_p = 5.00 (0.40-12.00)$ mm
 .197 (.016-.472) pulgadas
 $f_n = 0.50 (0.20-0.80)$ mm/r
 .020 (.008-.031) pulg./r

QM
Doble cara

Para semi-acabado, desbaste medio a ligero en producciones mixtas.

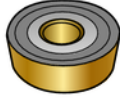


P
 $a_p = 3.00 (1.00-8.00)$ mm
 .118 (.039-.315) pulgadas
 $f_n = 0.35 (0.25-0.60)$ mm/r
 .014 (.010-.024) pulg./r

Geometría de plaquita para torneado pesado

RCMX

Positiva, una cara
Para acabado a desbaste.

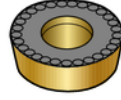
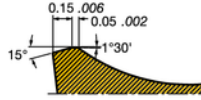


P

$a_p = 6.30$ (2.50-10.00) mm
.246 (.098-.394) pulgadas
 $f_n = 0.79$ (0.25-2.50) mm/r
.031 (.010-.098) pulg./r

RCMT

Positiva, una cara
Medio

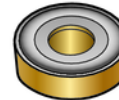
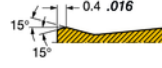


P

$a_p = 5.00$ (2.50-10.00) mm
.197 (.098-.394) pulgadas
 $f_n = 1.25$ (0.25-2.50) mm/r
.049 (.010-.098) pulg./r

RNMG

Positiva, una cara
Para acabado a desbaste.

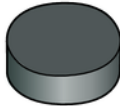


K

$a_p = 6.30$ (2.50-10.00) mm
.246 (.098-.394) pulgadas
 $f_n = 0.79$ (0.25-2.50) mm/r
.031 (.010-.098) pulg./r

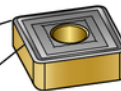
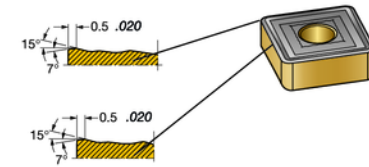
RNGN (Ceramic)

Doble cara
Para acabado a desbaste.



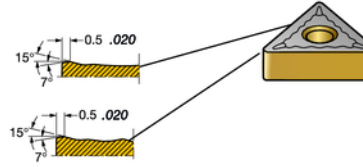
.NMM

De una cara



.NMG

Doble cara



S

$a_p = 3.80$ (1.20-7.50) mm
.148 (.047-.295) pulgadas
 $f_n = 0.20$ (0.10-0.20) mm/r
.008 (.004-.008) pulg./r

M

$a_p = 6.00$ (2.00-12.00) mm
.236 (.079-.472) pulgadas
 $f_n = 0.60$ (0.30-0.90) mm/r
.024 (.012-.035) pulg./r

K

$a_p = 3.00$ (1.50-8.00) mm
.118 (.059-.315) pulgadas
 $f_n = 0.40$ (0.40-0.65) mm/r
.016 (.016-.026) pulg./r

Velocidad de corte nominal

Velocidad de corte v_c m/min (pies/min)

ISO P Acero	ISO M Acero inoxidable	ISO K Acero extraduro	ISO K Fundición
120-30 (394-98)	100-15 (328-49)	50-15 (164-49)	100-50 (328-164)

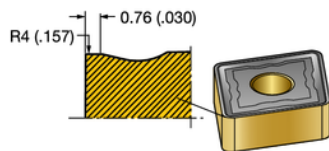
Para una descripción de calidades, ver página A525

Geometría de plaquita para torneado pesado

Plaquetas especiales

S-CNMM 25 09 24-R1

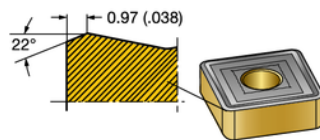
Negativa, una cara
De desbaste a desbaste medio



$a_p = 3-17$ mm
.118-.699 pulgadas
 $f_n = 1.0$ (0.6-1.5) mm/r
.039 (.024-.059) pulg./r

S-SNMM 25 07 24-R1

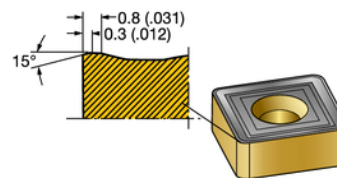
Negativa, una cara
Desbaste



$a_p = 3-17$ mm
.118-.669 pulgadas
 $f_n = 0.9$ (0.7-1.4) mm/r
.035 (.028-.055) pulg./r

S-SNMT 25 09 24-R1

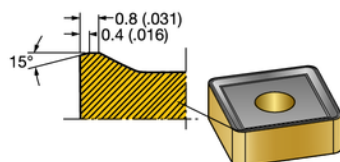
Negativa, una cara
Desbaste



$a_p = 3-17$ mm
.118-.669 pulgadas
 $f_n = 0.9$ (0.7-1.4) mm/r
.035 (.028-.055) pulg./r

S-SNMM 25 09 24-R1

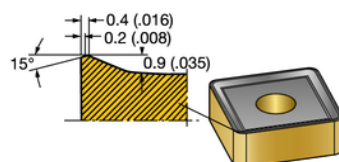
Negativa, una cara
Desbaste medio



$a_p = 3-17$ mm
.118-.699 pulgadas
 $f_n = 0.8$ (0.5-1.4) mm/r
.031 (.020-.055) pulg./r

S-SNMM 25 09 24-R2

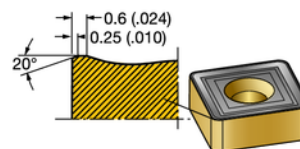
Negativa, una cara
Medio



$a_p = 3-17$ mm
.118-.699 pulgadas
 $f_n = 0.7$ (0.5-1.0) mm/r
.028 (.020-.039) pulg./r

S-SNMM 25 09 24-R3

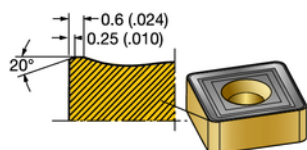
Negativa, una cara
Desbaste medio



$a_p = 3-17$ mm
.118-.699 pulgadas
 $f_n = 0.8$ (0.5-1.4) mm/r
.031 (.020-.055) pulg./r

S-SNMX 32 09 24-R1

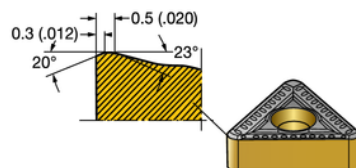
Negativa, una cara
De desbaste a desbaste medio



$a_p = 3-22$ mm
.118-.866 pulgadas
 $f_n = 1.1$ (0.8-1.8) mm/r
.043 (.031-.071) pulg./r

S-TNMH 44 11 32-HR

Negativa
Desbaste medio



$a_p = 3.5-22$ mm
.138-.866 pulgadas
 $f_n = 1.0$ (0.8-1.7) mm/r
.039 (.031-.067) pulg./r

Para seleccionar la calidad, consulte la información relativa a las calidades en la página A524 y póngase en contacto con su representante de Sandvik Coromant para recibir una oferta.

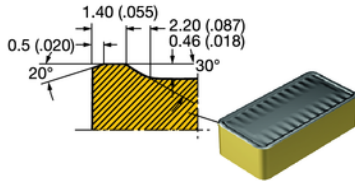
Geometría de plaquita para torneado pesado

Plaquetas especiales

B

S-LNMX 50 14 32-R1

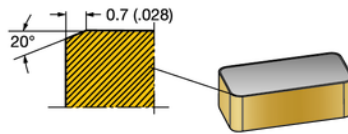
Negativa, una cara
De desbaste pesado a desbaste



$a_p = 5-34$ mm
.197-1.339 pulgadas
 $f_n = 1.7 (1.5-2.5)$ mm/r
.067 (.059-.098) pulg./r

S-LNUN 38 12 32-R1

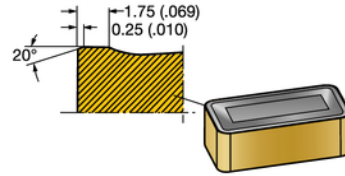
Doble cara
De desbaste a desbaste medio



$a_p = 5-25$ mm
.197-.987 pulgadas
 $f_n = 1.1 (0.6-1.6)$ mm/r
.043 (.024-.055) pulg./r

S-LNUR 38 12 32-R1

Negativa, una cara
De desbaste a desbaste medio

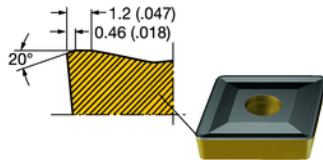


$a_p = 5-25$ mm
.197-.984 pulgadas
 $f_n = 1.0 (0.6-1.4)$ mm/r
.039 (.024-.055) pulg./r

C

S-CCMT 38 12 32-R1

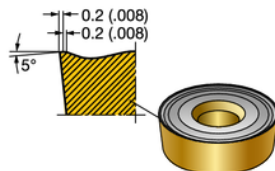
Positiva, una cara
Desbaste pesado



$a_p = 5-25$ mm
.197-.984 pulgadas
 $f_n = 1.4 (1.2-2.0)$ mm/r
.055 (.047-.079) pulg./r

S-RCMT 25 07 M0-R1

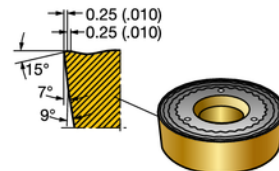
Positiva, una cara
De desbaste medio a acabado



$a_p = 2.5-10$ mm
.098-.394 pulgadas
 $f_n = 1.25 (0.3-2.5)$ mm/r
.049 (.012-.098) pulg./r

S-RCMX 32 09 M0-R1

Positiva, una cara
Desbaste y acabado



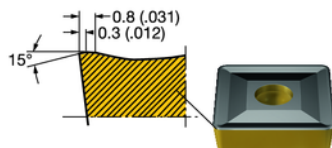
$a_p = 3-12.8$ mm
.118-.504 pulgadas
 $f_n = 1.6 (0.5-3.0)$ mm/r
.063 (.020-.118) pulg./r

G

H

S-SCMT 25 09 24-R1

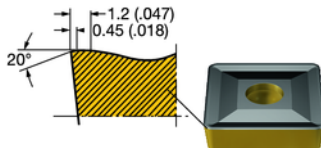
Positiva, una cara
De desbaste a desbaste medio



$a_p = 3-17$ mm
.118-.669 pulgadas
 $f_n = 1.1 (0.9-1.6)$ mm/r
.043 (.035-.063) pulg./r

S-SCMT 38 09 32-R1

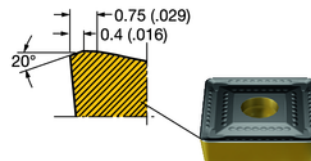
Positiva, una cara
Desbaste pesado



$a_p = 5-25$ mm
.197-.984 pulgadas
 $f_n = 1.7 (1.4-2.3)$ mm/r
.067 (.055-.091) pulg./r

S-SCMT 38 09 32-R5

Positiva, una cara
De desbaste a desbaste medio

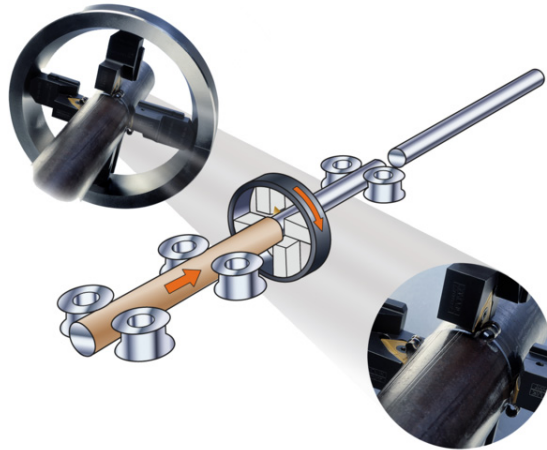


$a_p = 5-25$ mm
.197-.984 pulgadas
 $f_n = 1.3 (1.0-1.8)$ mm/r
.051 (.039-.071) pulg./r

I

J

Para seleccionar la calidad, consulte la información relativa a las calidades en la página A524 y póngase en contacto con su representante de Sandvik Coromant para recibir una oferta.



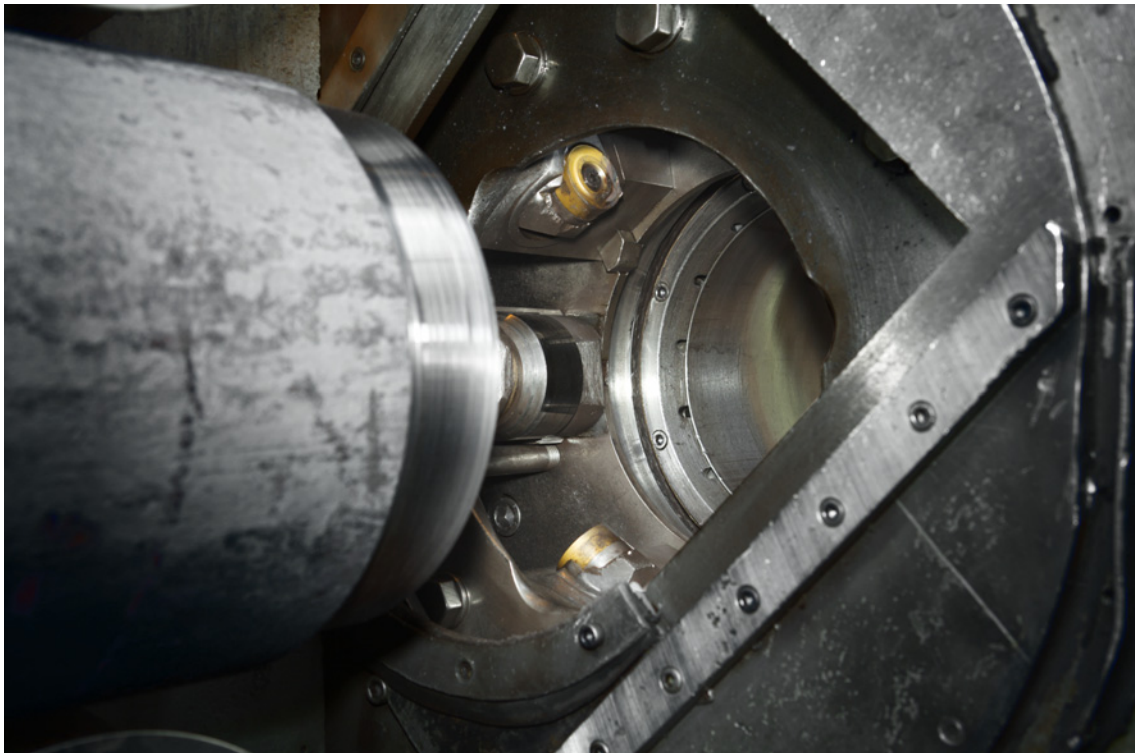
Descortezado de barras

El descortezado de barras es un método utilizado para eliminar las cascarilla de óxido y fresado, las fisuras superficiales, etc. de piezas en bruto forjadas y laminadas en caliente. El descortezado de barras también se aplica para producir tubos de pared gruesa.

Los materiales más comunes para descortezar son acero al carbono, acero elástico y acero inoxidable.

Las áreas de aplicación varían, pero las piezas en bruto descortezadas se suelen utilizar como fase intermedia en la fabricación de productos que requieren un procesamiento adicional. Como ejemplo se pueden citar las piezas en bruto de extrusión para la fabricación de tubos y las piezas de ejes para el sector de automoción.

Si se compara con el torneado convencional, el descortezado de barras es un método de mecanizado que ofrece una elevada productividad y un bajo coste de producción gracias a los reducidos tiempos de capacidad de producción. La calidad superficial y la tolerancia son también elevadas, lo que reduce la necesidad de mecanizado en etapas posteriores.



A
B
C
G
H
I
J

TORN - SP4

TORNEADO GENERAL Mecanizado pesado - Descortezado de barras

Plaquitas negativas

Para sujeción por tornillo

Doble cara

TNMX 11 06-2
TNMX 15 09-2

De una cara

TNMX 24 07-1
TNMT 33 09 31-PF
TNMX 33 09 32-PF
TNMX 33 09 31-MF

Doble cara

TNMX 49 10 51-MF

De una cara

WNMT 15 09 31-PM
WNMX 15 09 31-MM

Doble cara

WNMX 21 12 51-MM

Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.

WNMX 15 09 31 — 1 = Versión de rompevirutas
|
3 = Ángulo del faceta de refuerzo 3°.

Máx. a_p = máx. profundidad de corte

	ISO	\triangle	iC	Max a_p mm	P			M			K	ANSI	
					GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC		GC
Acabado	TNMX 11 06-2 ¹⁾	11	1/4	2			☆					TNMX 11 06-2	
	TNMX 24 07-1 ¹⁾	24	3/4	1.2			☆					TNMX 24 07-1	
	TNMT 33 09 31-PF	33	3/4	1.3			☆					TNMT 33 09 31-PF	
	TNMX 33 09 31-MF	33	3/4	1.3				☆		☆		TNMX 33 09 31-MF	
	TNMX 33 09 32-PF	33	3/4	1.3		☆	☆				☆	TNMX 33 09 32-PF	
	TNMX 49 10 51-MF	49	1 1/8	2.5				☆				TNMX 49 10 51-MF	
Medio	TNMX 15 09-2 ¹⁾²⁾	15	7/8	3	☆	☆	☆			☆	☆	TNMX 15 09-2	
	WNMT 15 09 31-PM	15	7/8	3			☆	☆			☆	WNMT 15 09 31-PM	
	WNMX 15 09 31-MM			3			☆	☆	☆	☆		WNMX 15 09 31-MM	
	WNMX 21 12 51-MM	21	1 1/4	5			☆	☆	☆	☆		WNMX 21 12 51-MM	
					P10	P15	P25	P35	M15	M25	M30	K10	

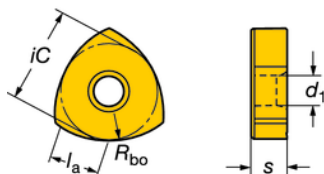
¹⁾ También se puede utilizar para sujeción por palanca.
²⁾ Plaquita de doble caras, pueden puede utilizarse en el mismo mango que WNMT 150931-PM y WNMX 150931-MM.

A 410

Plaquitas negativas

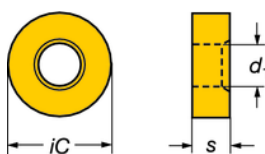
Para sujeción por tornillo

De una cara



TNMX 44 09 01-MR

De una cara



RNMX 190.1-38 12 00



RNMX 38 12 00-MR

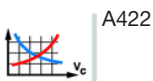
RNMX 50 18 M0-MR

Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.

TNMX 44 09 01 — 1 = Versión de rompevirutas

0 = Sin faceta de apoyo.

	ISO	iC	P	M	K								
						gc	gc	gc	gc	gc			
 Desbaste	TNMX 44 09 01-MR	44	1	3005	4215	4225	2015	2025	2135	3005	ANSI	TNMX 44 09 01-MR	
 Desbaste	190.1-38 12 00	38	1 1/2	2135	235						ANSI	190.1-38 12 00	
	RNMX 38 12 00-MR	38	1 1/2	☆									RNMX 38 12 00-MR
	RNMX 50 18 M0-MR	50	2	☆									RNMX 50 18 M0-MR



A
B
C
G
H
I
J

TORN - SPA

TORNEADO GENERAL Mecanizado pesado - Descortezado de barras

Plaquitas negativas

Plaquitas especiales

Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.

S-LINGF 30 08 51- F1 — 1 = Versión de rompevirutas
 |
 F = Acabado
 M = Mecanizado medio
 R = Desbaste

PENDIENTE DE ESTIMACIÓN DE PRECIOS

Máx. a_p = máx. profundidad de corte

			iC	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas						P	M	K		
					d_1	l	l_a	iW	s	Máx. a_p					
ACABADO			30	-	S-LINGF 30 08 51-F1	30.5 1.200			12.0 .472	8.0 .315	1.3 .051				
			40	-	S-LINGF 40 10 51-F1	40.0 1.575			20.0 .787	10.0 .394	2.5 .098				
			40	-	S-LINGF 40 12 51-F1	40.0 1.575			20.0 .787	12.0 .472	2.5 .098				
ACABADO			49	1 1/8	S-TNMX 49 10 61-MF	7.93 .312		21.0 .827		10.0 .394	2.5 .098				
			15	7/8	TNMX 15 09-2	7.93 .312		13.0 .512		9.52 .375	3.0 .118				
			15	7/8	TNMX 15 09-2 MOD	7.93 .312		13.0 .512		9.52 .375	3.0 .118				
			33	3/4	S-TNMX 33 09 31-F1	7.93 .312		21.0 .827		9.52 .375	1.3 .051				
			33	3/4	S-TNMX 33 09 31-F2	7.93 .312		21.0 .827		9.52 .375	1.3 .051				
			06	3/8	S-TNMX 06 03-1 ¹⁾	3.81 .150		5.0 .197		3.18 .125	1.3 .051				

1) Sólo para sujeción por palanca

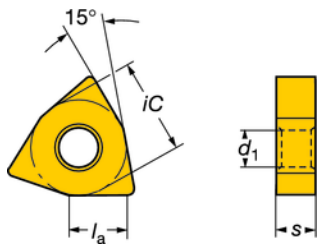
Para seleccionar la calidad, consulte la información relativa a las calidades en la página A524 y póngase en contacto con su representante de Sandvik Coromant para recibir una oferta.

A 412

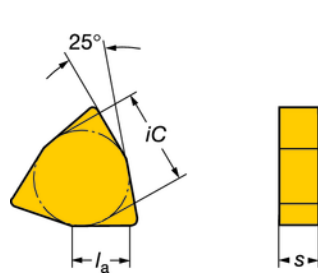
Plaquitas negativas

Plaquitas especiales

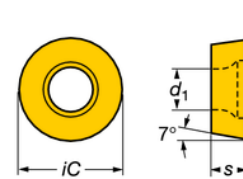
WNGX



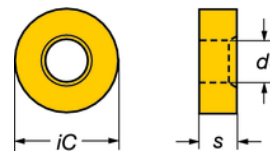
WNGF/WNMF



RCMT



RNMX



Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.

S - RCMT 25 07 MO- R1 — 1 = Versión de rompevirutas
 |
 R = Desbaste

PENDIENTE DE ESTIMACIÓN DE PRECIOS

			Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas				P	M	K
				d_1	l_a	s	Máx. a_p			
MEDIO		15	S-WNGX 15 09 31-MM	7.93 .312	13 .512	9.525 .375	3.0 .118			
		7/8								
		15	S-WNGX 15 09 31-M1	7.93 .312	13 .512	9.525 .375	3.0 .118			
		7/8								
		21	S-WNGF 21 13 51-MM	-	15 .591	13 .512	5.0 .197			
		1 1/4								
	21	S-WNGF 21 13 51-M1	-	15 .591	13.0 .512	5.0 .197				
	1 1/4									
DESBASTE		1 1/8	WNMF 96	-	14.78 .582	8.885 .350	6.6 .260			
		25	S-RCMT 25 07 M0-R1 ¹⁾	7.6 .299	-	7.94 .312	-			
			S-RCMT 25 07 M0-R1	7.6 .299	-	7.94 .312	-			
	38	S-RNMX 38 12 00-MR	12.8 .504	-	12.0 .472	8.0 .315				
	1 1/2									

1) Sólo para sujeción por palanca

Para seleccionar la calidad, consulte la información relativa a las calidades en la página A524 y póngase en contacto con su representante de Sandvik Coromant para recibir una oferta.

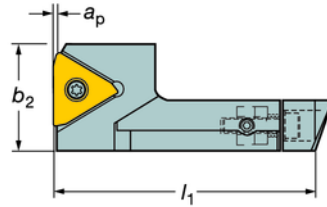
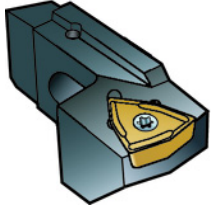


Portaplaquitas para descortezado de barras de precisión

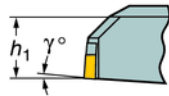
Adecuados para máquinas tipo Kieserling
WDH.75, WDH.80 y 35

Tipo de plaquita

T33



Ejemplo T33 = TNMX 33 09 31-PF



Código de pedido	Diámetro de la barra		Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)							Tope ajustable		
	mm	pulgadas	h_1 mm	h_1 in.	b_2 mm	b_2 in.	γ	Max a_p mm	Max a_p in.	Código de pedido	h_1 mm	h_1 in.
WDH..75												
L190.1-K075J008-T33	8 - 20	.315 - .787	24.5	.965	40	1.575	3°	1.3	.051	5331 050-04	106.6	4.197
	19 - 32	.748 - 1.260	24.5	.965	40	1.575	3°	1.3	.051	5331 050-03	100.6	3.961
WDH..80 y 35												
L190.1-K080J008-T33	8 - 20	.315 - .787	34	1.339	40	1.575	3°	1.3	.051	5331 050-02	106.6	4.197
	19 - 32	.748 - 1.260	34	1.339	40	1.575	3°	1.3	.051	5331 050-01	100.6	3.961

Ejemplo de pedido: 4 piezas L190.1-K075J008-T33
Ejemplo de pedido: 4 piezas 5331 050-04

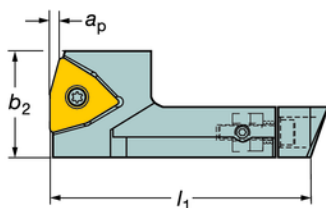


Portaplaquetas para descortezado de barras de precisión

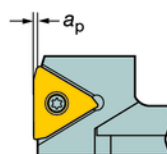
Adecuados para máquinas tipo Kieserling
WDH.75, WDH.80 y 35



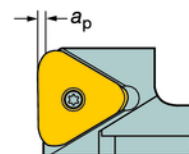
Tipo de plaqueta
W15



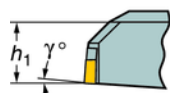
Tipo de plaqueta
T33



Tipo de plaqueta
T49



Ejemplo T33 = TNMX 33 09 31-PF



PENDIENTE DE ESTIMACIÓN DE PRECIOS

Código de pedido	Diámetro de la barra		Dimensiones, milímetros, pulgadas (mm, pulg.)							Tope ajustable			
	mm	pulgadas	h ₁ mm	h ₁ in.	b ₂ mm	b ₂ in.	γ	Max a _p mm	Max a _p in.	Se debe pedir por separado		Gama de ajuste ± 0.5 mm ± .020 pulg.	
										Código de pedido	l ₁ mm	l ₁ in.	
WDH..75													
L190.1-K075J008-W15	8 - 20	.315 - .787	24.5	.965	42.5	1.673	3°	3	.118	5331 050-04	106.6	4.197	
	19 - 32	.748 - 1.260	24.5	.965	42.5	1.673	3°	3	.118	5331 050-03	100.6	3.961	
L190.1-K075J031-W15	31 - 44	1.220 - 1.732	24.5	.965	42.5	1.673	3°	3	.118	5331 050-04	94.6	3.724	
	43 - 56	1.693 - 2.205	24.5	.965	42.5	1.673	3°	3	.118	5331 050-03	88.6	3.488	
L190.1-K075J055-W15	55 - 68	2.165 - 2.677	24.5	.965	42.5	1.673	3°	3	.118	5331 050-04	82.6	3.252	
	67 - 80	2.638 - 3.150	24.5	.965	42.5	1.673	3°	3	.118	5331 050-03	76.6	3.016	
L190.1-K075J031-T33	31 - 44	1.220 - 1.732	24.5	.965	40.0	1.575	3°	1.3	.051	5331 050-04	94.6	3.724	
	43 - 56	1.693 - 2.205	24.5	.965	40.0	1.575	3°	1.3	.051	5331 050-03	88.6	3.488	
L190.1-K075J055-T33	55 - 68	2.165 - 2.677	24.5	.965	40.0	1.575	3°	1.3	.051	5331 050-04	82.6	3.252	
	67 - 80	2.638 - 3.150	24.5	.965	40.0	1.575	3°	1.3	.051	5331 050-03	76.6	3.016	
L190.1-K075L008-T49	8 - 20	.315 - .787	24.5	.965	43.0	1.693	5°	2.5	.098	5331 050-04	106.6	4.197	
	19 - 32	.748 - 1.260	24.5	.965	43.0	1.693	5°	2.5	.098	5331 050-03	100.6	3.061	
L190.1-K075L031-T49	31 - 44	1.220 - 1.732	24.5	.965	43.0	1.693	5°	2.5	.098	5331 050-04	94.6	3.724	
	43 - 56	1.693 - 2.205	24.5	.965	43.0	1.693	5°	2.5	.098	5331 050-03	88.6	3.488	
L190.1-K075L055-T49	55 - 68	2.165 - 2.677	24.5	.965	43.0	1.693	5°	2.5	.098	5331 050-04	82.6	3.252	
	67 - 80	2.638 - 3.150	24.5	.965	43.0	1.693	5°	2.5	.098	5331 050-03	76.6	3.016	
WDH..80 y 35													
L190.1-K080J008-W15	8 - 20	.315 - .787	34	1.339	42.5	1.673	3°	3	.118	5331 050-02	106.6	4.197	
	19 - 32	.748 - 1.260	34	1.339	42.5	1.673	3°	3	.118	5331 050-01	100.6	3.961	
L190.1-K080J031-W15	31 - 44	1.220 - 1.732	34	1.339	42.5	1.673	3°	3	.118	5331 050-02	94.6	3.724	
	43 - 56	1.693 - 2.205	34	1.339	42.5	1.673	3°	3	.118	5331 050-01	88.6	3.488	
L190.1-K080J055-W15	55 - 68	2.165 - 2.677	34	1.339	42.5	1.673	3°	3	.118	5331 050-02	82.6	3.252	
	67 - 80	2.638 - 3.150	34	1.339	42.5	1.673	3°	3	.118	5331 050-01	76.6	3.016	
L190.1-K080J031-T33	31 - 44	1.220 - 1.732	34	1.339	40.0	1.575	3°	1.3	.051	5331 050-02	94.6	3.724	
	43 - 56	1.693 - 2.205	34	1.339	40.0	1.575	3°	1.3	.051	5331 050-01	88.6	3.488	
L190.1-K080J055-T33	55 - 68	2.165 - 2.677	34	1.339	40.0	1.575	3°	1.3	.051	5331 050-02	82.6	3.252	
	67 - 80	2.638 - 3.150	34	1.339	40.0	1.575	3°	1.3	.051	5331 050-01	76.6	3.016	
L190.1-K080L008-T49	8 - 20	.315 - .787	34	1.339	43.0	1.693	5°	2.5	.098	5331 050-02	106.6	4.197	
	19 - 32	.748 - 1.260	34	1.339	43.0	1.693	5°	2.5	.098	5331 050-01	100.6	3.961	
L190.1-K080L031-T49	31 - 44	1.220 - 1.732	34	1.339	43.0	1.693	5°	2.5	.098	5331 050-02	94.6	3.724	
	43 - 56	1.693 - 2.205	34	1.339	43.0	1.693	5°	2.5	.098	5331 050-01	88.6	3.488	
L190.1-K080L055-T49	55 - 68	2.165 - 2.677	34	1.339	43.0	1.693	5°	2.5	.098	5331 050-02	82.6	3.252	
	67 - 80	2.638 - 3.150	34	1.339	43.0	1.693	5°	2.5	.098	5331 050-01	76.6	3.016	

Para realizar pedidos, póngase en contacto con su representante Sandvik Coromant.



A410



J2



A416

A
B
C
G
H
I
J

TORNEADO GENERAL Mecanizado pesado - Descortezado de barras

TURN - SPA

Piezas de repuesto para mangos

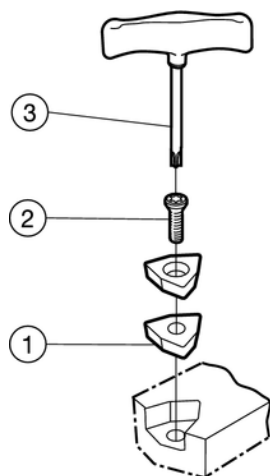
Soporte	Piezas normalizadas Suministradas con la herramienta						
	1	2	3	8	9	10	11
	Cuña	Ajuste Tornillo	Llave (mm)	Placa de apoyo	Tornillo de	Llave (Torx Plus)	Llave (Torx Plus)
L190.1-Kxxxxxxx-W15	5332 055-01	3214 010-355	265.2-817 (3.0)	5322 333-03	5513 021-02	5680 048-05 (25IP)	5680 046-07 (25IP)
L190.1-Kxxxxxxx-T33	5332 055-01	3214 010-355	265.2-817 (3.0)	5322 338-02	5513 021-02	5680 048-05 (25IP)	5680 046-07 (25IP)
L190.1-Kxxxxxxx-T49	5332 055-01	3214 010-355	265.2-817 (3.0)	5322 354-01	5513 021-06	5680 048-05 (25IP)	5680 046-07 (25IP)

Tope ajustable	Piezas normalizadas Se suministra con el tope			
	4	5	6	7
	Tornillo de bloqueo	Muelle	Arandela	Llave (mm)
5331 050-01	3212 010-361	5561 001-48	3411 011-064	3021 010-050 (5.0)
5331 050-02	3212 010-361	5561 001-48	3411 011-064	3021 010-050 (5.0)
5331 050-03	3212 010-361	5561 001-48	3411 011-064	3021 010-050 (5.0)
5331 050-04	3212 010-361	5561 001-48	3411 011-064	3021 010-050 (5.0)

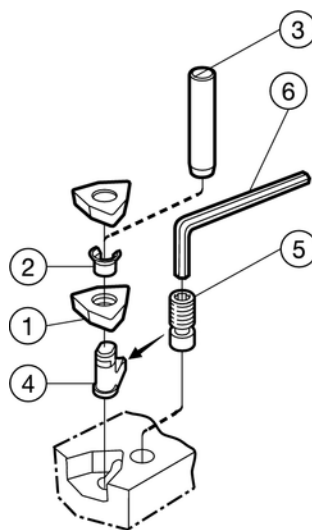
A 416

Piezas de repuesto para mangos

Herramientas de sujeción por tornillo



Herramientas de sujeción por palanca

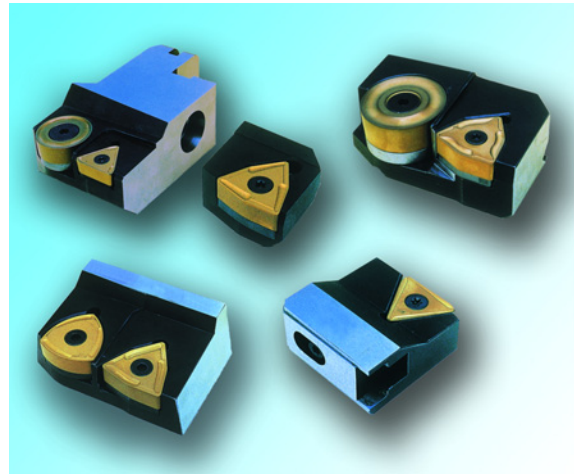


Herramientas de sujeción por tornillo con plaquita	Piezas normalizadas Suministradas con la herramienta			Par de apriete	
	1	2	3	Nm	ft-lbs
	Placa de apoyo	Tornillo de plaquita	Llave (Torx plus/mm)		
TNMT 33 09 31-PF 33 09 31-MF 49 10 51-MF	5322 338-02	5513 021-02	5680 048-05 (25IP)	9.5	7.0
	5322 338-02	5513 021-02	5680 048-05 (25IP)	9.5	7.0
	5322 354-01	5513 021-06	5680 048-05 (25IP)	9.5	7.0
WNMT 15 09 31-PM WNMX 15 09 31-MM 21 12 51-MM	5322 333-03	5513 021-02	5680 048-05 (25IP)	9.5	7.0
	5322 333-03	5513 021-02	5680 048-05 (25IP)	9.5	7.0
	5322 352-01	5513 021-01	3021 010-050 (5.0)		
TNMX 44 09 01-MR	5322 345-01	5513 021-02	5680 048-05 (25IP)	9.5	7.0
RNMX 38 12 00-MR 50 18 M0-MR	190.1-850 5322 120-09	5513 019-01 3213 010-463	3021 010-060 (6.0) 3021 010-060 (6.0)		
TNMX 11 06-2 15 09-2 24 07-2	5322 333-01 5322 333-03 5322 338-01	5513 021-01 5513 021-02 5513 021-02	5680 043-15 (25IP) 5680 043-15 (25IP) 5680 043-15 (25IP)	9.5 9.5 9.5	7.0 7.0 7.0
190.1-38 12 00	190.1-850	3213 010-462	3021 010-060 (6.0)		
RNMG 25 09 00	5322 120-08	5513 021-03	5680 043-17 (30IP)		

Herramientas de sujeción por palanca con plaquita	Piezas normalizadas Suministradas con la herramienta					
	1	2	3	4	5	6
	Placa de apoyo	Pasador de la placa de apoyo	Pasador de la Punzón	Palanca	Amarrar Tornillo	Llave (mm/Torx Plus)
TNMX 06 03-01	- 179.3-840	- 174.3-863	- 174.3-870	174.3-845-1 174.3-840M	174.3-829 174.3-820	174.1-870 (1.98) 174.1-863 (2.5)
TNMX 11 06-2 15 09-2 24 07-1	179.3-841 179.3-842 179.3-843	174.3-864 174.3-866 174.3-866	174.3-872 174.3-872 174.3-872	174.3-843M 174.3-842M 174.3-842M	174.3-821 174.3-822M 174.3-822M	174.1-864 (3.0) 3021 010-040 (4.0) 3021 010-040 (4.0)
RNMG 25 09 00	176.3-853M	174.3-865	174.3-874	174.3-844M	174.3-827	5680 043-17 (30IP)

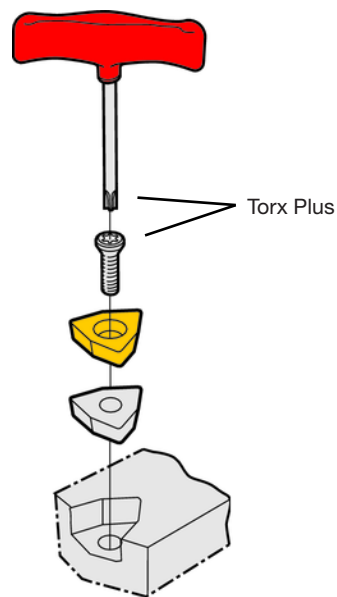
Portaplaquitas para descortezado de barras

Es posible suministrar mangos para descortezado de barras como pedido especial adaptado a las máquinas de fabricantes independientes. Y, para mejorar la manipulación, se encuentran disponibles mangos ajustables y casetes. De este modo, se mejoran el acabado superficial y las tolerancias y se pueden utilizar datos de corte más elevados.

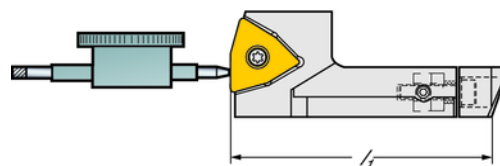


El método de montaje por tornillo ofrece:

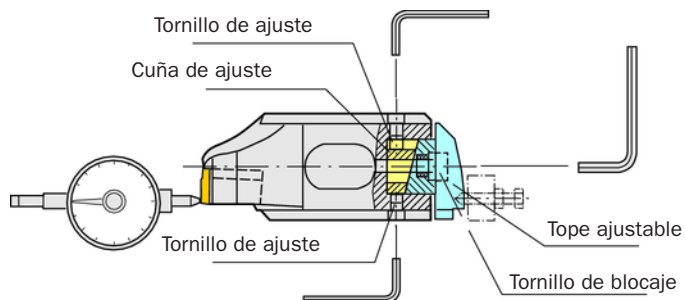
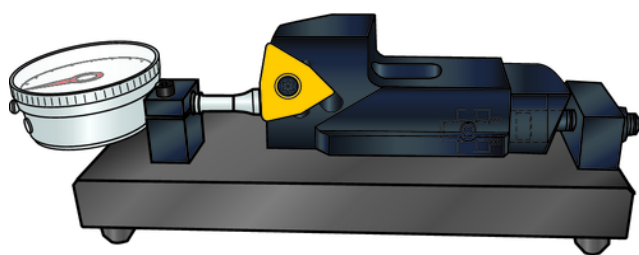
- Una fijación axial y radial
- Menos piezas de repuesto
- Una solución económica
- Una evacuación de virutas sin problemas



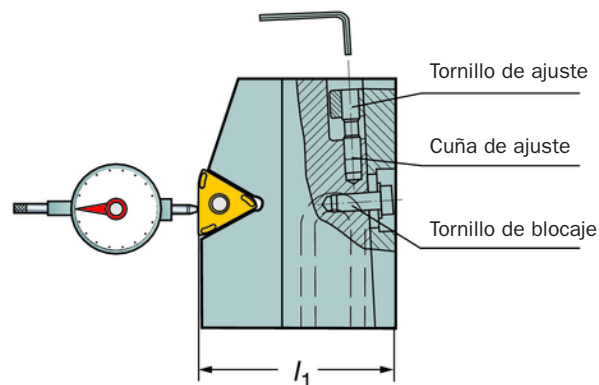
Preajuste de la longitud del mango, l_1



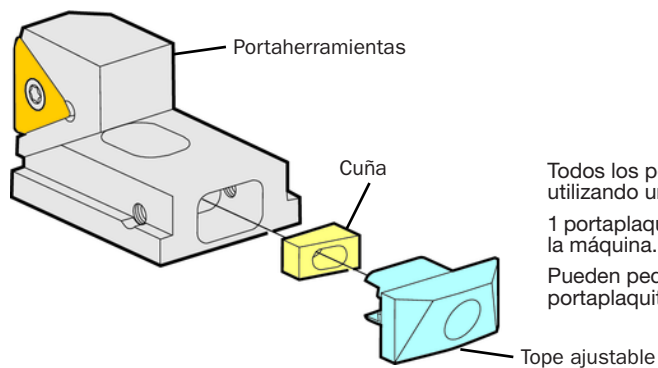
Portaherramientas estándar ajustable para tornos Kieserling WDH 75, 80 y 35



Fijación para preajuste de un mango para descortezado de barras
Al ajustar la longitud, es importante que la punta del indicador de cuadrante esté colocada en el centro de la faceta de apoyo rectificada de la plaquita.



Ajuste de portaherramientas



Todos los portaherramientas pueden ajustarse a la misma longitud utilizando un tope ajustable.

1 portaplaquitas + 2 topes ajustables cubren 2 áreas de dimensiones de la máquina.

Pueden pedirse como herramientas especiales otros tipos de portaplaquitas.

Ejemplo de mecanizado

Acabado

Máx. $a_p = 1.3 \text{ mm}$ (.051 pulg.)

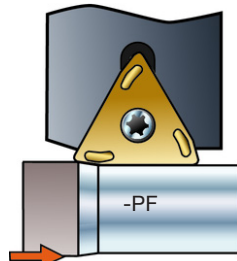
Diám. de barra = 25 mm (.984 pulg.)

Material: CMC 01.2

Plaquita: TNMT 33 09 31-PF

$f_n = 25 \text{ mm/r}$ (.984 pulg./r)

$v_c = 125 \text{ m/min}$ (410 pies/min)



Dirección de la barra

Medio

Máx. $a_p = 3 \text{ mm}$ (.118 pulg.)

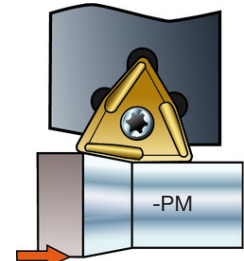
Diám. de barra = 80 mm (3.150 pulg.)

Material: CMC 02.1

Plaquita: WNMT 15 09 31-PM

$f_n = 15 \text{ mm/r}$ (.591 pulg./r)

$v_c = 125 \text{ m/min}$ (410 pies/min)



Dirección de la barra

Desbaste/medio

Rec. $a_p = 3.5 + 1.5 \text{ mm} = 5 \text{ mm}$
(.138 + .059 pulg. = .197 pulg.)

Diám. de barra = 170 mm (6.693 pulg.)

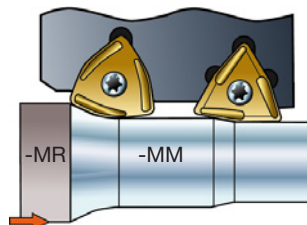
Material: CMC 05.51

Plaquita: TNMX 44 09 31-MR

WNMX 15 09 31-MM

$f_n = 12 \text{ mm/r}$ (.472 pulg./r)

$v_c = 50 \text{ m/min}$ (164 pies/min)



Dirección de la barra

Geometrías de plaquita

Plaquetas de dos caras

Las plaquetas de doble caras están rectificadas con faceta de apoyo de 3° ó 5° (no TNMX1106-2).



TNMX 49 10 51-MF

Plaquetas de una cara

Una plaquita de una cara tiene la ventaja de que permite optimizar la geometría para conseguir la mejor rotura de la viruta. Además, la plaquita debe quedar firmemente sujeta en el asiento de la punta. Las plaquetas de una cara, con su base plana, tienen más estabilidad en el asiento de la punta. Si la plaquita tiene faceta de apoyo, el chaflán será de 3° .



TNMX 33 09 31-MF

Faceta de refuerzo

Las facetas de refuerzo están rectificadas en dos versiones, 3° y 5° . La plaquita está inclinada en el portaplaquetas al mismo ángulo.



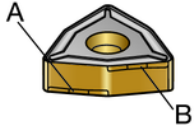
Las plaquetas para acabado y mecanizado medio tienen una faceta de refuerzo, por ejemplo:

Ángulo del faceta de refuerzo 3° .
|
TNMX 33 09 31-MF
|
Versión de rompevirutas

Geometrías de plaquita para descortezado de barras

ACABADO

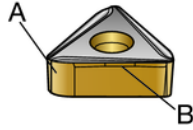
P K



Doble cara

TNMX 11 06-2
 a_p 0.2-1.3 mm
.008-.051 inch
 f_n 6.0 mm/r
.236 inch/r
 v_c 40-200 m/min
130-650 ft/min

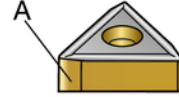
P K



De una cara

TNMX 33 09 32-PF
 a_p 0.2-1.3 mm
.008-.051 inch
 f_n 16.0 mm/r
.630 inch/r
 v_c 40-200 m/min
130-650 ft/min

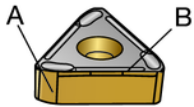
P



De una cara

TNMX 24 07-1
 a_p 0.2-1.3 mm
.008-.051 inch
 f_n 16.5 mm/r
.650 inch/r
 v_c 40-200 m/min
130-650 ft/min

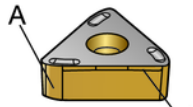
M



De una cara

TNMX 33 09 31-MF
 a_p 0.2-1.3 mm
.008-.051 inch
 f_n 16.0 mm/r
.630 inch/r
 v_c 40-200 m/min
130-650 ft/min

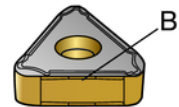
P



De una cara

TNMT 33 09 31-PF
 a_p 0.2-1.3 mm
.008-.051 inch
 f_n 16.0 mm/r
.630 inch/r
 v_c 40-200 m/min
130-650 ft/min

M P

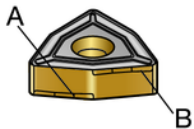


Doble cara

TNMX 49 10 51-MF
 a_p 0.3-2.5 mm
.012-.098 inch
 f_n 16.0 mm/r
.630 inch/r
 v_c 40-150 m/min
130-490 ft/min

MEDIO

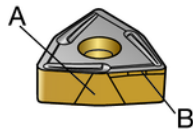
P M K



Doble cara

TNMX 15 09-2
 a_p 0.5-5.0 mm
.020-.197 inch
 f_n 10.0 mm/r
.394 inch/r
 v_c 40-150 m/min
130-490 ft/min

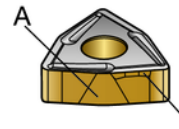
M P



De una cara

WNMX 15 09 31-MM
 a_p 0.5-5.0 mm
.020-.197 inch
 f_n 10.0 mm/r
.394 inch/r
 v_c 40-150 m/min
130-490 ft/min

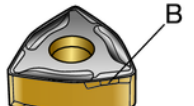
P K



De una cara

WNMT 15 09 31-PM
 a_p 0.5-3.0 mm
.020-.118 inch
 f_n 10.0 mm/r
.394 inch/r
 v_c 40-150 m/min
130-490 ft/min

M P

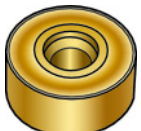


Doble cara

WNMX 21 12 51-MM
 a_p 0.5-5.0 mm
.020-.197 inch
 f_n 11.0 mm/r
.433 inch/r
 v_c 40-150 m/min
130-490 ft/min

DESBASTE

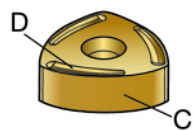
M



ø 38.1 mm
1.500 inch

RNMX 38 12 00-MR
190.1-38 12 00
 a_p 1.5-8.0 mm
.059-.315 inch
 f_n 16 mm/r
.276-.709 inch/r
 v_c 40-120 m/min
130-390 ft/min

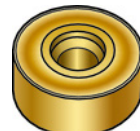
M



De una cara

TNMX 44 09 01-MR
 a_p 0.7-5.0 mm
.028-.197 inch
 f_n 11 mm/r
.433 inch/r
 v_c 40-120 m/min
130-390 ft/min

M



ø 50 mm
2.000 inch

RNMX 50 18 MO-MR
 a_p 2.0-12.0 mm
.079-.472 inch
 f_n 7-18 mm/r
.276-.709 inch/r
 v_c 40-120 m/min
130-390 ft/min

a_p = profundidad de corte

f_n = máx. avance/plaquita

v_c = velocidad de corte

A Incidencia positiva en la parte cortante del filo.

B Faceta de apoyo negativa a lo largo del filo de apoyo, para eliminar las vibraciones.

C Forma poligonal 25 mm, .984 pulg., radio.

D La anchura del rompevirutas se incrementa con la profundidad de corte.

Descripción de la calidad

Descortezado de barras

	ISO	ANSI		
P Acero	01	C8		▲
	10	C7	GC 4215	
	20		GC 4225	GC 3005
	30	C6		GC 4235
	40			
	50	C5		▼
M Acero inoxidable	10	-	GC 2015	▲
	20	-	GC 2025	
	30	-	GC 2135	
	40	-	GC 235	▼
K Fundición	01	C4		▲
	10	C3	GC 3005	
	20	C2		
	30	C1		
40			▼	

K

GC3005 (HC) - K10 (K01-K20)

Calidad de metal duro con recubrimiento de CVD formada por un recubrimiento resistente al desgaste con una adherencia muy buena a un sustrato tenaz, capaz de soportar elevadas temperaturas. Para acabado a desbaste de fundición nodular, fundición maleable de alta resistencia y fundición gris "pegajosa" (aleada).

P

GC4215 (HC) - P15 (P05-P25)

Calidad de metal duro con recubrimiento CVD para acabado y desbaste en aplicaciones con cortes de continuos a ligeramente intermitentes en acero y acero fundido. Sustrato de gradiente optimizado en dureza y tenacidad con recubrimiento resistente al desgaste. Capaz de soportar temperaturas elevadas sin poner en riesgo la seguridad del filo, en aplicaciones con y sin refrigerante.

GC4225 (HC) - P25 (P15 - P35)

Calidad de metal duro con recubrimiento CVD para operaciones de acabado a desbaste de acero y acero fundido. Sustrato de gradiente con dureza optimizada y tenacidad para torneear acero en combinación con un recubrimiento grueso resistente al desgaste. Esta calidad puede hacer frente a cortes continuos e intermitentes, una calidad para una área de aplicación amplia.

GC4235 (HC) - P35 (P20-P45)

Calidad de metal duro con recubrimiento CVD para desbaste de acero y acero fundido en condiciones desfavorables. Sustrato de gradiente con dureza optimizada y tenacidad para torneear acero en combinación con un recubrimiento grueso resistente al desgaste. La seguridad del filo permite que esta calidad admita cortes intermitentes con un velocidad de arranque de viruta elevada.

GC3005 (HC) - P10 (P01-P25)

Metal duro con recubrimiento CVD resistente al desgaste, con muy buena adherencia a un sustrato duro y capaz de resistir una velocidad de corte elevada. Para acabado y semiacabado de aceros de alta aleación a una velocidad de corte elevada y con una gran exigencia de acabado superficial.

M

GC2015 (HC) - M15 (M05-M25)

Calidad de metal duro con recubrimiento por CVD para acabado y desbaste ligero de aceros inoxidables. Su sustrato, que puede trabajar a elevadas temperaturas, combinado con un recubrimiento resistente al desgaste, hacen de esta calidad la primera elección para cortes continuos a velocidades de corte de moderadas a altas.

GC2025 (HC) - M25 (M15-M35)

Metal duro con recubrimiento por CVD optimizado para semiacabado y desbaste de aceros inoxidables austeníticos y dúplex a velocidades de corte moderadas. Su buena resistencia al impacto térmico y mecánico ofrece excelente seguridad del filo también para cortes discontinuos.

GC2135 (HC) - M35 (M25-M40)

Primera elección de calidad de metal duro con recubrimiento CVD para acero inoxidable y otras operaciones que exijan tenacidad. Excelente tenacidad en el filo y en el núcleo. Para utilizar con velocidades de corte bajas y medias.

GC235 (HC) - M40 (M25-M40)

Calidad de metal duro con recubrimiento por CVD para desbaste de aceros inoxidables y fundiciones de acero inoxidable con costra difícil. Su sustrato tenaz proporciona una seguridad del filo extremadamente buena que le permite trabajar bien en cortes discontinuos profundos a velocidades de corte de bajas a moderadas.



Retorneado de ruedas de ferrocarril

El sistema de herramientas de Sandvik para retornear ruedas de ferrocarril está compuesto por mangos con asientos de punta sustituibles para plaquitas tangenciales. Este tipo de plaquita resiste los esfuerzos que provocan las profundidades de corte grandes a una temperatura elevada.

Al seleccionar herramientas y plaquitas, es importante tener presente el tipo de rueda que se debe mecanizar, las condiciones que predominen en las partes deterioradas y la potencia disponible en la máquina.

Es deseable poder seleccionar una profundidad de corte tan grande como sea posible para conseguir cortos tiempos de mecanizado. Esto no siempre es posible.

En determinados casos, el perfil se puede tornearse en una sola pasada. En otras máquinas, puede ser necesario dividir el mecanizado en varias fases para poder producir el perfil y diámetro de rueda correctos.

La división del mecanizado en varias fases es habitual en tornos subterráneos donde la fuerza de fricción tiende a arrastrar la rueda.

En función del tipo de mecanizado, podrá elegirse entre los diferentes tipos de geometrías de corte y calidades existentes en las plaquitas.

Torneado de ruedas de ferrocarril nuevas, ver página A435.

Plaquitas para el torneado de ruedas de ferrocarril



Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.

	ISO	19	ic	P				ANSI
				GC	GC	GC	-	
Acabado	CNMX 19 11 40-PF		3/4	☆	☆		CNMX 19 11 40-PF	
	LNUX 19 19 40-PF		3/4	☆	☆	☆	LNUX 19 19 40-PF	
Medio	LNUX 19 19 40-PM		3/4	☆	☆	☆	LNUX 19 19 40-PM	
	LNMX 19 19 40-PM		3/4	☆	☆	☆	LNMX 19 19 40-PM	
Desbaste	LNMX 30 19 40-PM	30	1.181	☆	☆	☆	LNMX 30 19 40-PM	
	175.32-19 19 40-25	19	3/4	☆	☆	☆	175.32-19 19 40-25	
Desbaste	LNUX 30 19 40-PR	30	1.181	☆	☆	☆	LNUX 30 19 40-PR	
	LNMX 30 19 40-PR	30	1.181	☆	☆		LNMX 30 19 40-PR	
				P10	P15	P25	P20	

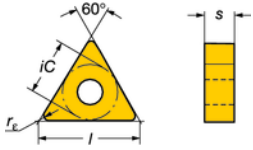


A

Plaquetas para el retorneado de ruedas de ferrocarril

T-Max® P

Triangulares



Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.

			△	iC	P				M			K				
					GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC	GC		GC	
C Medium TNMG-PM		ISO			4205	4215	4225	4235	S6	2025	2035	235	3210	3215	ANSI	
		TNMG 22 04 12-PM			☆	☆	☆	☆							TNMG 433-PM	
		TNMG 22 04 16-PM			☆	☆	☆	☆								TNMG 434-PM
G Roughing TNMG-PR		TNMG 22 04 12-PR			☆	☆	☆	☆							TNMG 433-PR	
		TNMG 22 04 16-PR			☆	☆	☆	☆							TNMG 434-PR	
G Roughing TNMM-PR		TNMM 22 04 12-PR				☆	☆	☆	☆						TNMM 433-PR	
		TNMM 22 04 16-PR				☆	☆	☆	☆						TNMM 434-PR	
						P05	P15	P25	P35	P40	M25	M35	M35	K10	K15	

H

I

J



Plaquitas para el retorneado de ruedas de ferrocarril

Plaquitas especiales



Para las dimensiones, ver clave de códigos en la página A16.

Clave de códigos

S-CNMX 19 07 40- M1

| |

Plaquitas especiales

M1

|

M = Mecanizado medio

1 = versión con rompevirutas

PENDIENTE DE

			Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas						P	M	K
				d_1	l	iW	s	r_e	Máx. a_p			
MEDIO		19	S-CNMX 19 07 40-M1	7.93	-	-	7.94	4.0	1.3			
				.312	-	-	.313	.157	.051			
DESBASTE		32	S-LNUX 32 12 48-R1	7.92	31.75	19.05	12.7	4.75	2.5			
				.312	1.250	.750	.500	.187	.098			

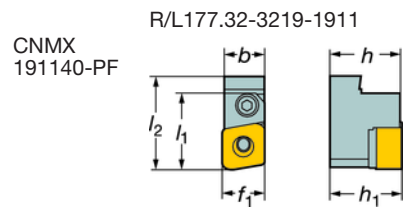
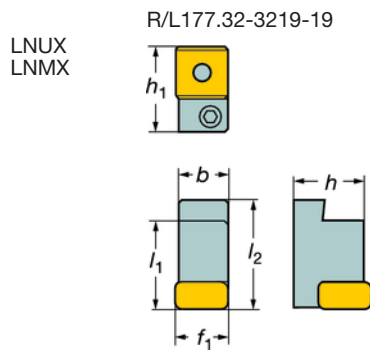
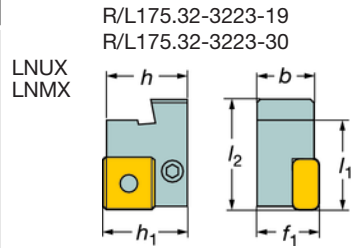
Para seleccionar la calidad, consulte la información relativa a las calidades en la página A524 y póngase en contacto con su representante de Sandvik Coromant para recibir una oferta.



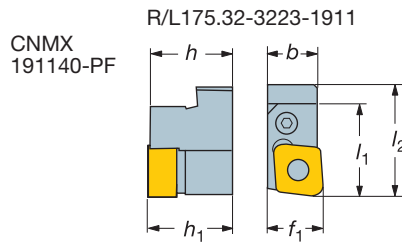
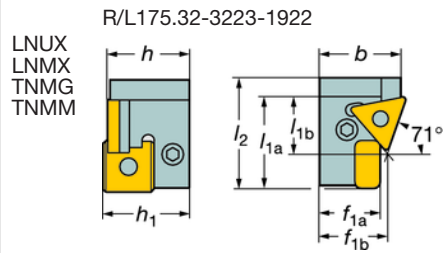
Unidades de corte para plaquitas de forma básica negativa

T-Max® P

B



C



G

Si no se especifica nada más, a derechas en la ilustración

iC	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas											Plaquita calibradora			
		b	f ₁	f _{1a}	f _{1b}	h	h ₁	h	h _a	h _b	h	ISO	ANSI			
19	3/4	R/L175.32-3223-19	22.6	23			31	32	35						LNMX 19 19 40	LNMX 19 19 40
			.890	.906			1.220	1.260	1.378							
	3/4	R/L175.32-3223-1911	20.5	23			31.5	32	35.9						CNMX 19 11 40	CNMX 19 11 40
			.807	.906			1.240	1.260	1.413							
19	3/4	R/L175.32-3223-1922	31.5		23	25.4	31.4	32			35	20.5	42.2		LNMX 19 19 40	LNMX 19 19 40
			1.240		.906	1.000	1.236	1.260			1.378	.807	1.661			
30	1.181	R/L175.32-3223-30	22.6	23			31	32	35					LNMX 30 19 40	LNMX 30 19 40	
			.890	.906			1.220	1.260	1.378							
19	3/4	R/L177.32-3219-19	18.6	19.1			31	32	35					LNMX 19 19 40	LNMX 19 19 40	
			.732	.752			1.220	1.260	1.378							
	3/4	R/L177.32-3219-1911	18.1	19.1			31.5	32	35					CNMX 19 11 40	CNMX 19 11 40	
			.713	.752			1.240	1.260	1.378							

R = A Derecha, L = A Izquierda

H

I

J



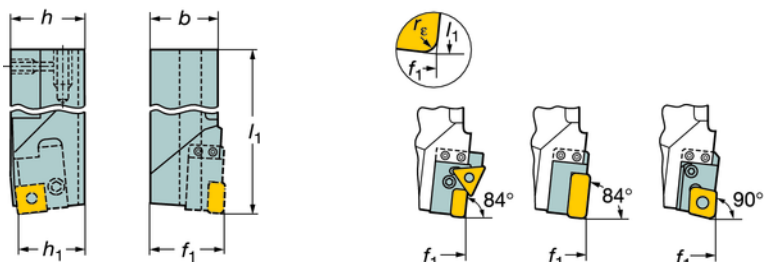
Mangos para unidades de corte

Unidades de corte T-MAX P

Para una unidad de corte

unidades de corte

R/L175.32 -3223-1922	R/L175.32 -3223-19/-3223-30	R/L175.32 -3223-1911
-------------------------	--------------------------------	-------------------------



A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

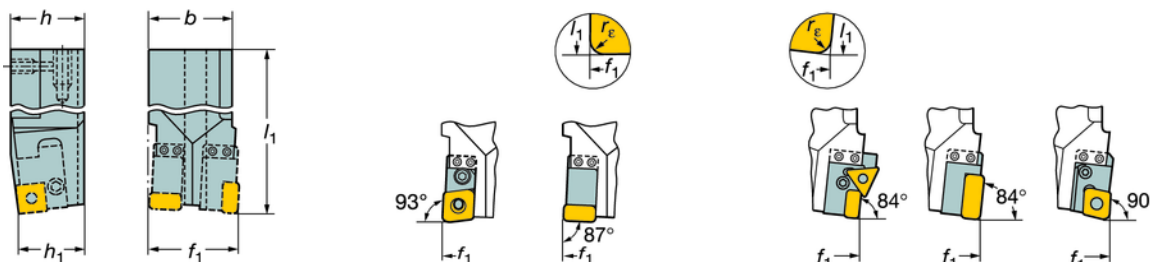
Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas					
	<i>h</i>	<i>h</i> ₁	<i>b</i>	<i>l</i> ₁	<i>f</i> ₁	<i>r</i> _e
R/L175.32-5047M	50	44	47	275	44	4.0
	1.969	1.732	1.850	10.827	1.732	.157

R = A Derecha, L = A Izquierda

Para dos unidades de corte

unidades de corte

R/L177.32 -3219-1911	R/L177.32 -3219-19	R/L175.32 -3223-1922	R/L175.32 -3223-19	R/L175.32 -3223-1911
-------------------------	-----------------------	-------------------------	-----------------------	-------------------------



A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

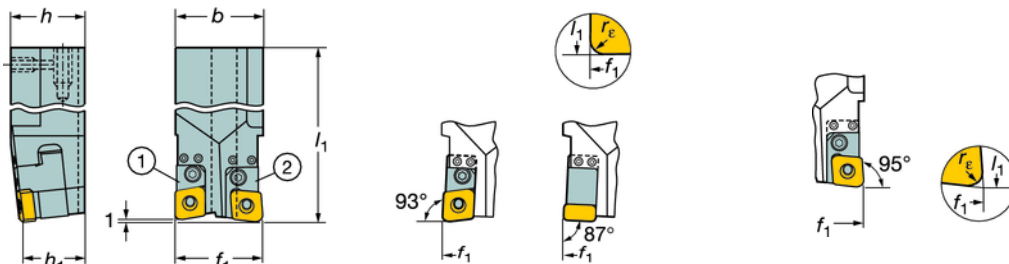
Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas					
	<i>h</i>	<i>h</i> ₁	<i>b</i>	<i>l</i> ₁	<i>f</i> ₁	<i>r</i> _e
R/L175.32-5055M	50	44	55	210	55	4.0
	1.969	1.732	2.165	8.268	2.165	.157

R = A Derecha, L = A Izquierda

Para dos unidades de corte

unidades de corte

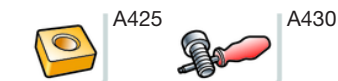
1.	R/L177.32 -3219-1911	R/L177.32 -3219-19	2.	R/L175.32 -3223-1911
----	-------------------------	-----------------------	----	-------------------------



A la derecha en la ilustración a menos que se indique lo contrario

Código de pedido	Dimensiones, mm, pulgadas					
	<i>h</i>	<i>h</i> ₁	<i>b</i>	<i>l</i> ₁	<i>f</i> ₁	<i>r</i> _e
R/L175.33-5055	50	44	55	210	55	4.0
	1.969	1.732	2.165	8.268	2.165	.157

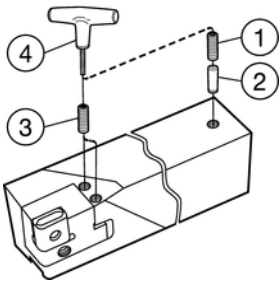
R = A Derecha, L = A Izquierda



A

Piezas de repuesto

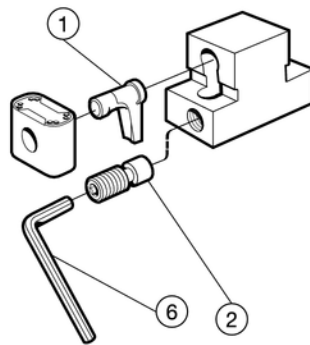
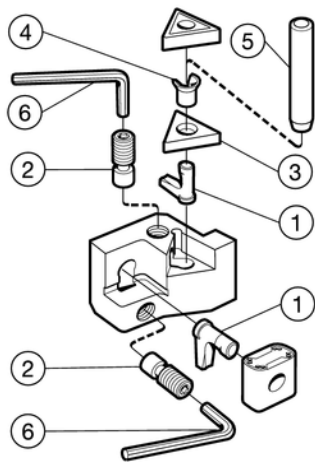
Mangos para unidades de corte



	1	2	3	4
Soportes	Tornillo	Pasador de bloqueo	Tornillo	Llave (mm)
R/L175.32-5047M	3214 010-359	175.32-820	174.32-831	265 2-817 (3.0)
R/L175.32-5055M	3214 010-359	175.32-820	174.32-831	265 2-817 (3.0)
R/L175.32-5055	3214 010-359	175.32-820	174.32-831	265 2-817 (3.0)





B

C



G

H

	1	2	3	4	5	6
Longitud arista de corte	Palanca	Tornillo	Placa de apoyo	Pasador de la placa de apoyo	Pasador de la Punzón	Llave (mm)
 19	174.3-843M	174.3-825	-	-	-	265.2-817 (3.0)
 30	174.3-843M	174.3-825	-	-	-	265.2-817 (3.0)
 22	174.3-841M	174.3-821	179.3-852M	174.3-861	174.3-871	265.2-817 (3.0)
 19	5432 005-02	5516 020-01	5322 230-03	174.3-862	174.3-872	5680 010-06 (4.0)

I

J

Recomendaciones de calidad

Estado de la rueda		ISO-P	Algunas condiciones difíciles de las ruedas requieren el uso de calidades efectivas.
		GC3015	Las ruedas con un menor desgaste de los perfiles se mecanizan con datos de corte más altos para obtener una máxima productividad. Utilice la calidad más dura GC3015.
Estado de la rueda		GC4215	La mayoría de las ruedas desgastadas con irregularidades de la banda de rodadura como planos por frenazos y desconchados o grietas térmicas se mecanizan con la calidad universal GC4215 como primera elección.
		GC4225	Las ruedas con daños más acusados y las máquinas de baja velocidad que requieran una herramienta más robusta deberán mecanizarse con la nueva calidad GC4225.
Estado de la rueda		SH	Las ruedas muy dañadas se mecanizan a velocidades de corte bajas. Utilice la calidad sin recubrimiento SH.

Primera elección

La elección de la velocidad de corte es siempre una combinación entre el tipo de calidad escogida, el trabajo a realizar y las condiciones en que se encuentre la rueda. Sin embargo, se recomienda elegir una velocidad de corte baja cuando las ruedas presenten un fuerte deterioro del perfil, tales como grietas hendidas o planos de frenada endurecidos, se utilizará una velocidad más alta cuando el perfil sea blando y presente una buenas condiciones.

Descripción de la calidad

Retorneado de ruedas de ferrocarril

	ISO	ANSI	
P Acero	01	C8	
	10	C7	GC 3015, GC 4205, GC 4215
	20	C6	GC 4225, GC 4235, SH
	30		
	40		
	50	C5	

P

GC3015 (HC) – P10 (P01-P20)

Metal duro con recubrimiento CVD grueso, resistente al desgaste y sustrato duro, capaz de resistir altas temperaturas. Acabado y desbaste ligero a velocidades de corte altas en condiciones favorables.

GC4205 (HC) – P05 (P01-P15)

Calidad con recubrimiento por CVD con excelente resistencia al desgaste en cráter y a la deformación plástica. Recomendada para condiciones estables si se necesita mayor velocidad de arranque de metal para aplicaciones medias y de desbaste en acero. Resiste altas temperaturas sin reducir la seguridad del filo tanto para mecanizado en seco como con refrigerante.

GC4215 (HC) – P15 (P05-P25)

Calidad de metal duro con recubrimiento CVD para acabado y desbaste en aplicaciones con cortes de continuos a ligeramente intermitentes en acero y acero fundido. Sustrato de gradiente optimizado en dureza y tenacidad con recubrimiento resistente al desgaste. Capaz de soportar temperaturas elevadas sin poner en riesgo la seguridad del filo, en aplicaciones con y sin refrigerante.

GC4225 (HC) – P25 (P10 - P40)

Esta calidad de metal duro con recubrimiento CVD se utiliza para operaciones de acabado y desbaste de acero y fundición. Presenta un sustrato de dureza y tenacidad optimizadas para el torneado de acero, en combinación con un grueso recubrimiento resistente al desgaste. Esta calidad puede hacer frente a cortes continuos e intermitentes a elevadas velocidades de arranque de viruta. Una calidad para amplias áreas de aplicación.

GC4235 (HC) – P35 (P20-P45)

Calidad de metal duro con recubrimiento CVD para desbaste de acero y acero fundido en condiciones desfavorables. Sustrato de gradiente con dureza optimizada y tenacidad para torneado de acero en combinación con un recubrimiento grueso resistente al desgaste. La seguridad del filo permite que esta calidad admita cortes intermitentes con un velocidad de arranque de viruta elevada.

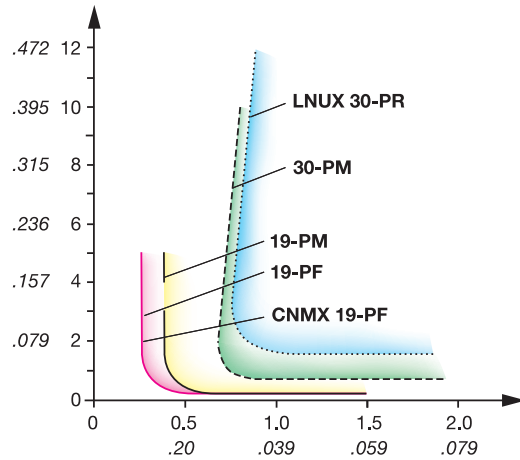
SH (HW) – P20 (P10-P50)

Calidad tenaz sin recubrimiento para volver a mecanizar ruedas muy dañadas a una velocidad de corte baja.

Recomendaciones sobre datos de corte

Avance

Material: acero aleado
 Velocidad de corte: $v_c = 25-90$ m/min (82-300 pies/min)

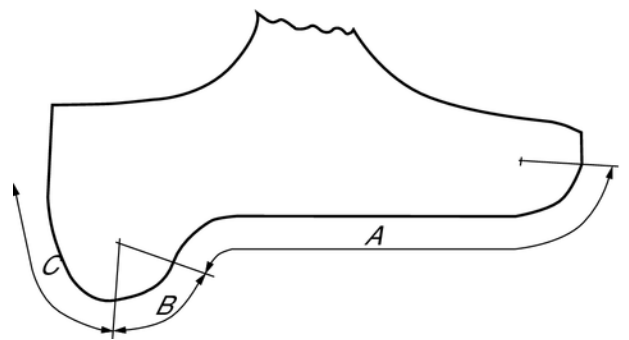


Datos de corte

El rendimiento del rompevirutas depende de numerosos factores, como la calidad del material, la velocidad de corte y el ángulo de posición. La tabla de datos de corte sólo muestra una ligera indicación de cómo y donde pueden ser usadas las diferentes geometrías.

Los datos de corte indicados se recomiendan para el tipo de material utilizado normalmente para ruedas de ferrocarril. Estos datos de corte son válidos para las calidades SH, GC4015, GC4025 y GC3015. Cuando las irregularidades de la banda de rodadura (planos por frenazos, desconchados o recrecimientos) son muy fuertes, se recomiendan las velocidades de corte mínimas. También se recomiendan estas velocidades de corte (v_{c1}) para re-tornear ruedas con un elevado contenido en carbono. Si se ha de realizar algún ajuste en el avance, éste no debe ser inferior al mínimo recomendado.

Tipo de máquina	Velocidad de corte, m/min (pies/min)		Avance, mm/r (pulg./r)	
Torno subterráneo ¹⁾	v_{c1} 50	v_{c2} 90	f_n 0.3-1.5	GC4215/ GC4225
Torno de portátil	(164)	(295)	(.012-.059)	
	50 (164)	90 (295)	0.5-2.0 (.020-.079)	GC4215/ GC4225
-	50 (164)	90 (295)	0.3-2.0 (.012-.079)	GC3015
-	50 (164)	70 (295)	0.5-2.0 (.012-.079)	SH
Profundidad de corte (a_p), mm, pulg. y capacidad de rotura de la viruta	Geometría de plaquita			
	-PF		0.3-3.0 mm (.012-.118 inch)	
	-PM		1.5-6.0 mm (.059-.236 inch)	
	-PR		2.0-12.0 mm (.079-.472 inch)	



Las recomendaciones de velocidad de corte (v_{c1}) que figuran en la tabla son válidas para el torneado de la banda de rodadura (sección A del perfil de la rueda). La operación de copiado de la pestaña se lleva a cabo normalmente con las velocidades de corte (v_{c2}) y avances más elevados, indicados en el diagrama (sección B y C del perfil de la rueda).

1) Restringido por la fuente de alimentación y accionamiento de fricción instalado.

Consejos prácticos

En la ilustración se muestra un ejemplo de retorneado de una rueda de ferrocarril con planos por frenazos y desconchados o fisuras térmicas.

Retorneado de ruedas de ferrocarril muy dañadas

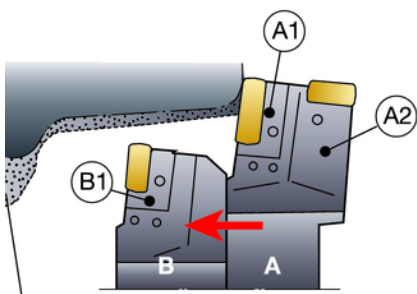
Mecanizado en copia de la banda de rodadura

Velocidad de corte v_c : 40 m/min, 130 pies/min

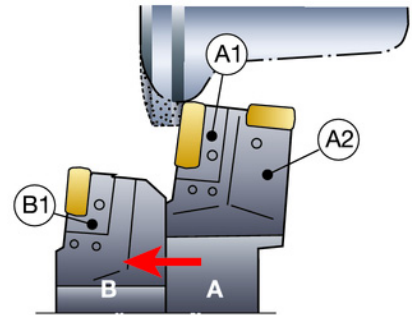
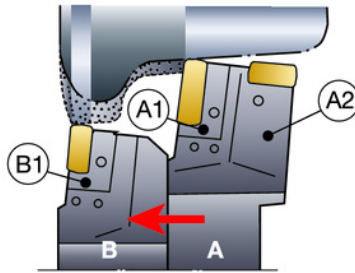
Avance f_n : 0.3 - 1.5 mm/r, .012 - .059 pulg./r

Menor v_c cuando:

- planos por frenazos extremos
- desconchados
- alto contenido de carbono



Material que debe ser retirado

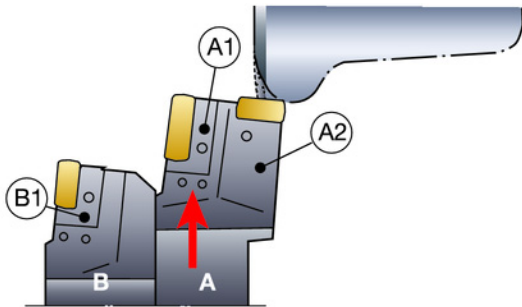


Mecanizado en copia de la cara posterior de la brida

Menor desgaste con valores más elevados de velocidad de corte (v_c) y avance (f_n)

$v_c = 70-90$ m/min, 230-300 pies/min

$f_n = 2$ mm/r, .080 pulg./r



Unidades de corte/plaquita utilizada

Portaherramientas A: R175.32-5055M

Unidad de corte A1: R175.32-3223-30

Plaquita: LNMX 30 19 40-PM

Unidad de corte A2: L177.32-3219-19

Plaquita: LNMX 19 19 40-PM

Portaherramientas B: R175.32-5047M

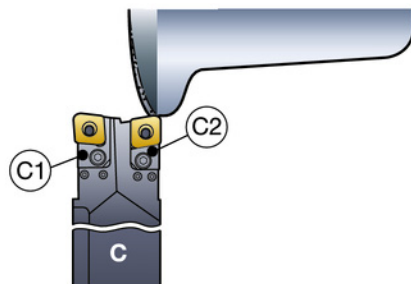
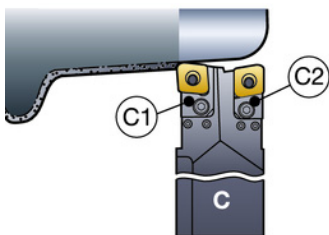
Unidad de corte B1: R175.32-3223-19

Plaquita: LNMX 19 19 40-PM

Retorneado de ruedas de ferrocarril menos dañadas

$v_c = 70-90$ m/min, 230-300 pies/min

$f_n = 1-2$ mm/r, .039-.080 pulg./r



Unidades de corte/plaquita utilizada

Portaherramientas C: R175.33-5050

Unidad de corte C1: R175.32-3223-1911

Plaquita: CNMX 19 11 40-PF

Unidad de corte C2: R177.32-3219-1911

Plaquita: CNMX 19 11 40-PF

Torneado de ruedas de ferrocarril nuevas

Sandvik Coromant, tras numerosos años de experiencia en el retorneado de ruedas de ferrocarril desgastadas, puede ofrecer también soluciones de mecanizado y herramientas para torneado de nuevas ruedas.

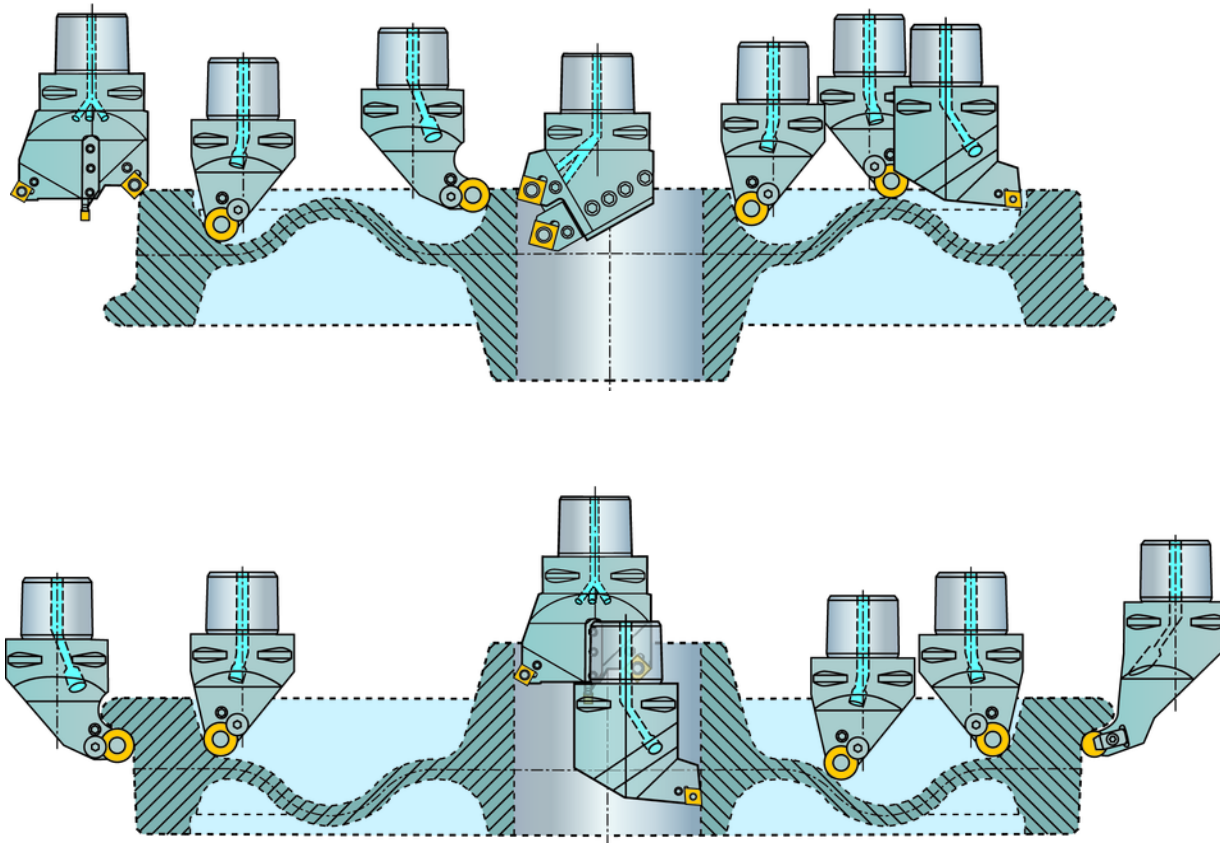
La mayoría de herramientas son soluciones exclusivas, en función de las condiciones de mecanizado como el diseño de la rueda y el tipo de máquina que se utilice. El factor común es que las herramientas están basadas en Coromant Capto, el sistema de sujeción modular más flexible y estable del mercado.

Como sistema de sujeción para la plaquita en la unidad de corte Coromant Capto, se utiliza una combinación de sujeción superior y por palanca para que la evacuación de gran volumen de viruta no presente contratiempos.

Las plaquitas y geometrías son estándar y, junto con las modernas calidades de metal duro, Sandvik Coromant puede ofrecer una solución de mecanizado productivo.

Póngase en contacto con su representante de Sandvik Coromant si desea obtener información adicional.

Ejemplo de herramientas





Llave dinamométrica Torx Plus®

Un apriete correcto cuando se monten las plaquitas en fresas es un requisito importante para un buen funcionamiento de la herramienta. Junto con los tornillos Torx Plus, la nueva llave es una garantía de fijación segura y mejorada de la plaquita.

Las llaves, disponibles en 6 tamaños y probadas para soportar 10 000 aprietes de plaquitas, han sido calibradas para el par de apriete necesario para una fijación correcta de la plaquita en fresas Sandvik Coromant.

Se recomienda la llave dinamométrica para las fresas con tornillos Torx plus. La nueva llave se debe pedir por separado, excepto para las fresas CoroMill® Century, CoroMill® 790 y CoroMill® 390 de filo largo, consulte las tablas de piezas de repuesto.



Nota. Torx Plus es una marca registrada de Camcar Textron (USA).

Nota.

Nuestros clientes deben saber que las nuevas llaves y los destornilladores Torx Plus NO sirven para tornillos Torx estándar,

pero las llaves Torx estándar y los destornilladores podrán utilizarse con los nuevos tornillos Torx Plus.

Llave dinamométrica Torx Plus®

Nueva llave dinamométrica	Tamaño	Par pulg.-lbs	Par torsorNm	Llave dinamométrica antigua
5680 100-01	6IP	4	0.6	5680 086-01
5680 100-02	7IP	8	0.9	5680 086-02
5680 100-03	8IP	10	1.2	5680 086-03
5680 100-04	9IP	12	1.4	5680 086-04
5680 100-05	10IP	18	2.0	5680 086-05
5680 100-06	15IP	26	3.0	5680 086-06
5680 100-07	20IP	44	5.0	-
5680 100-08	25IP	66	7.5	-



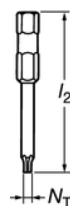
5680 100-07 (20IP) and 5680 100-08 (25IP)

Llave dinamométrica Torx Plus® con puntas

5680 105-01
5680 105-02
5680 105-03
5680 105-04



5680 105-05
5680 105-06
5680 105-07
5680 105-08



Llave dinamométrica	Intervalo de pares		Mango
	Nm	Pulg.-lbs	
5680 105-01	0.3 - 1.2		Recta
5680 105-02	1.2 - 3.0		Recta
5680 105-05	3.0 - 6.0		Angular
5680 105-06	4.0 - 8.8		Angular
5680 105-03		2.5 - 11.5	Recta
5680 105-04		11.0 - 26.0	Recta
5680 105-07		26.0 - 55.0	Angular
5680 105-08		35.4 - 78.0	Angular

Broca	l ₂		NT Torx Plus
	mm	Inch	
5680 084-01	50	1.969	8IP
5680 084-02	50	1.969	15IP
5680 084-03	89	3.504	15IP
5680 084-04	50	1.969	7IP
5680 084-05	50	1.969	9IP
5680 084-06	50	1.969	10IP
5680 084-07	50	1.969	20IP
5680 084-08	89	3.504	20IP
5680 084-09	89	3.504	25IP
5680 084-10	89	3.504	30IP
5680 084-11	50	1.969	6IP
5680 084-12	80	3.150	27IP
5680 084-13	35	1.378	50IP

Piezas de repuesto

B

Mecanizado exterior

Herramientas con mango y unidades Coromant Capto®

Portaplaquitas para plaquitas negativas

CoroTurn® RC (Sujeción rígida)	A439
T-Max® P, sujeción por palanca	A446
T-Max® P, sujeción por tornillo y brida superior	A452
T-Max® P, sujeción por cuña	A454
Diseño de palanca CoroTurn® HP	A464

C

Portaplaquitas para plaquitas positivas

CoroTurn® 107 sujeción por tornillo	A456
Sujeción por tornillo CoroTurn® HP	A466
Sujeción por tornillo CoroTurn® TR	A468

Portaplaquitas para plaquitas cerámicas

CoroTurn® RC (Sujeción rígida)	A470
T-Max® brida superior	A474

G

Mecanizado interior

Herramientas con mango y unidades Coromant Capto®

Barras de mandrinar para plaquitas negativas

CoroTurn® RC (Sujeción rígida)	A476
T-Max® P, sujeción por palanca	A477
T-Max® P, sujeción por tornillo y brida superior	A479
T-Max® P, sujeción por cuña	A480

Barras de mandrinar para plaquitas positivas

CoroTurn® 107 sujeción por tornillo	A482
CoroTurn® 111 sujeción por tornillo	A490

Barras para mandrinar para plaquitas de cerámica

T-Max® brida superior	A492
-----------------------	------

CoroTurn® SL

Cabezas de corte y barras de mandrinar

Cabezas de corte para plaquitas negativas

CoroTurn® RC (Sujeción rígida)	I110
T-Max® P, sujeción por palanca	I111
Diseño de palanca CoroTurn® HP	I111

Cabezas de corte para plaquitas positivas

CoroTurn® 111 sujeción por tornillo	I112
CoroTurn® 107 sujeción por tornillo	I113
Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® TR	I114

Barras de mandrinar y adaptadores

Tipo de mandrinado 570-2C y 570-3C	I115
Adaptador reductor	I117

J

CoroTurn® SL cambio rápido

Página

Barras de mandrinar y adaptadores

Barra de mandrinar	I118
Adaptador para barra de mandrinar 580?	I118
Adaptador para cabezas de corte CoroTurn® SL	I119
Adaptador para herramientas con mango cuadrado	I119
Adaptador para cabezas de corte, diámetro 32 mm	I119

Herramientas especiales

Cartuchos para plaquitas de forma básica negativa

CoroTurn® RC (Sujeción rígida)	A493
T-Max® P, sujeción por palanca	A494
T-Max® P, sujeción por cuña	A495

Cartuchos para plaquitas con forma básica positiva

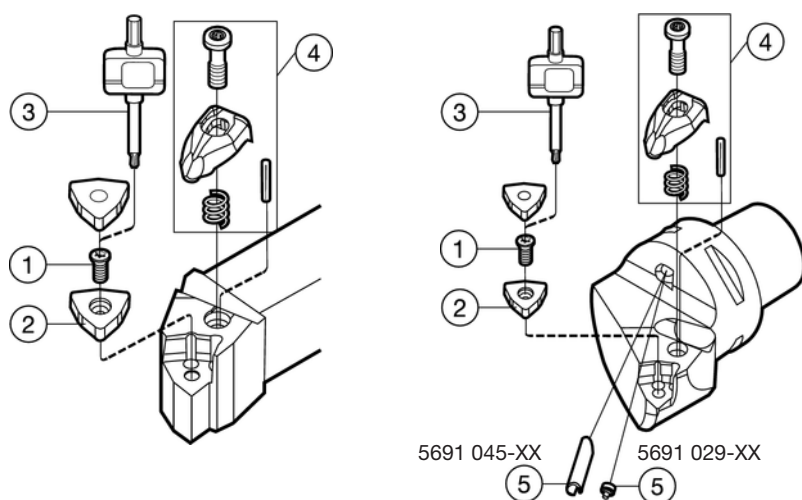
CoroTurn® 107 sujeción por tornillo	A496
Herramientas para mandrinar con mango redondo, sujeción por tornillo	A497


Llaves dinamométricas para la sujeción correcta de las plaquitas

A437

Encontrará información sobre las piezas de repuesto para herramientas de mecanizado multi-tarea Coromant Capto® en el capítulo H

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida



Pulgadas	Métrica	Coromant Capto®	1	2	3	4) ²⁾	5
			Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo (para plaquita de grosor mm/pulgadas)	Llave (Torx Plus)	Juego de sujeción completo	Boquilla de refrigerante ⁵⁾
							
DCFNR/L 164D			5513 020-02	5322 234-01 (4.76/.187) 5322 234-02 (7.94/.312) ¹⁾	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 5412 034-021 ³⁾ 5412 032-021 ⁴⁾	-
DCGNR/L 164D DCGNR/L 204D			5513 020-02	5322 234-01 (4.76/.187) 5322 234-02 (7.94/.312) ¹⁾	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 5412 034-021 ³⁾ 5412 032-021 ⁴⁾	-
DCLNR/L 103A DCLNR/L 123C DCLNR/L 163D DCLNR/L 104A	DCLNR/L 1616H09 DCLNR/L 2020K09 DCLNR/L 2525M09 DCLNR/L 1616H12	C3-DCLNR/L-22040-09 C4-DCLNR/L-27050-09 - C3-DCLNR/L-22045-12	5513 020-04 5513 020-02	5322 236-04 (3.18/.125) 5322 236-03 (4.76/.187)	5680 051-03 (9IP) 5680 049-01 (15IP)	5412 028-011 5412 028-021 5412 034-021 ³⁾ 5412 032-021 ⁴⁾	-
DCLNR/L 124B DCLNR/L 164C DCLNR/L 164D DCLNR/L 204D DCLNR/L 244DM1 DCLNR/L 854D	DCLNR/L 2020K12 DCLNR/L 2525M12 DCLNR/L 3225P12 DCLNR/L 3232P12 DCLNR/L 4040S12	C4-DCLNR/L-27050-12 C5-DCLNR/L-35060-12 C6-DCLNR/L-45065-12 C8-DCLNR/L-55080-12 -	5513 020-02	5322 234-01 (4.76/.187) 5322 234-02 (7.94/.312) ¹⁾	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 5412 034-021 ³⁾ 5412 032-021 ⁴⁾	5691 045-01 5691 045-01 5691 045-01 5691 045-01 -
DCLNR/L 165D DCLNR/L 205D DCLNR/L 245D DCLNR/L 855D	DCLNR/L 2525M16 DCLNR/L 3225P16 DCLNR/L 3232P16	C4-DCLNR/L-27055-16 C5-DCLNR/L-35060-16 C6-DCLNR/L-45065-16 C8-DCLNR/L-55080-16	5513 020-07	5322 234-03 (6.35/.250) 5322 234-04 (7.94/.312) ¹⁾	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031 5412 034-031 ³⁾ 5412 032-031 ⁴⁾	5691 045-01 5691 045-01 5691 045-01 5691 045-01
DCLNR/L 166D DCLNR/L 206D DCLNR/L 246D DCLNR/L 856D	DCLNR/L 2525M19 DCLNR/L 3232P19 DCLNR/L 3225P19 DCLNR/L 4040S19	C5-DCLNR/L-35060-19 C6-DCLNR/L-45065-19 C8-DCLNR/L-55080-19 -	5513 020-07	5322 236-01 (6.35/.250)	5680 043-14 (20IP)	5412 028-041	5691 045-01 5691 045-01 5691 045-01 5691 045-01
DCLNR/L 248E	DCLNR/L 4040S25 DCLNR/L 5050T25	C8-DCLNR/L-55080-25 -	5513 020-08	5322 234-05 (9.52/.374)	5680 043-15 (25IP)	5412 028-051	5691 045-01 -
DCRNR/L 124BM1 DCRNR/L 164DM1 DCRNR/L 204DM1 DCRNR/L 244DM1 DCRNR/L 854D	DCBNR/L 2020K12 DCBNR/L 2525M12 DCBNR/L 3225P12 DCBNR/L 3232P12 DCBNR/L 4040S12	C4-DCRNR/L-22050-12 C5-DCRNR/L-27060-12 C6-DCRNR/L-35065-12 - -	5513 020-02	5322 234-01 (4.76/.187) 5322 234-02 (7.94/.312) ¹⁾	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 5412 034-021 ³⁾ 5412 032-021 ⁴⁾	5691 029-08 5691 045-01 5691 045-01 - -
DCRNR/L 165D DCRNR/L 205D DCRNR/L 245D DCRNR/L 855D	DCBNR/L 2525M16 DCBNR/L 3225P16 DCBNR/L 3232P16 DCBNR/L 4040S16	C5-DCRNR/L-27060-16 C6-DCRNR/L-35065-16 C8-DCRNR/L-55080-16 -	5513 020-07	5322 234-03 (6.35/.250) 5322 234-04 (7.94/.312) ¹⁾	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031 5412 034-031 ³⁾ 5412 032-031 ⁴⁾	5691 045-01 5691 045-01 5691 045-01 -
DCRNR/L 206D DCRNR/L 246D	DCBNR/L 3232P19 DCBNR/L 4040S19	C5-DCRNR/L-27060-19 C6-DCRNR/L-35065-19	5513 020-07	5322 236-01 (6.35/.250)	5680 043-14 (20IP)	5412 028-041	5691 029-09 5691 045-01 5691 045-01

1) Piezas opcionales suministradas en pedido separado



2) Para piezas para juego de sujeción, ver páginas A445.

3) Juegos de sujeción para plaquitas cerámicas sin agujero

4) Juegos de sujeción para plaquitas cerámicas con agujero

5) Para boquillas opcionales, ver página A445.

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida

Pulgadas	Métrica	Coromant Capto®	1	2	3	4) ²⁾	5
			Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo (para plaquita de grosor mm/pulgadas)	Llave (Torx Plus)	Juego de sujeción completo	Boquilla de refrigerante ⁶⁾
							
DCKNR/L 124B	DCKNR/L 2020K12	C4-DCKNR/L-27050-12	5513 020-02	5322 234-01 (4.76/.187)	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021	5691 029-08
DCKNR/L 164D	DCKNR/L 2525M12	C5-DCKNR/L-35060-12		5322 234-02 (7.94/.312) ¹⁾		5412 034-021 ³⁾	5691 029-09
DCKNR/L 854D	DCKNR/L 3225P12	C6-DCKNR/L-45065-12				5412 032-021 ⁴⁾	5691 029-09
DCKNR/L 205D	DCKNR/L 3232P16	C4-DCKNR/L-27050-16	5513 020-07	5322 234-03 (6.35/.250)	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031	5691 045-01
	DCKNR/L 4040S16	C5-DCKNR/L-35060-16		5322 234-04 (7.94/.312) ¹⁾		5412 034-031 ³⁾	5691 029-09
		C6-DCKNR/L-45065-16				5412 032-031 ⁴⁾	5691 029-09
		C6-DCKNR/L-45065-19	5513 020-07	5322 236-01 (6.35/.250)	5680 043-14 (20IP)	5412 028-041	5691 029-09
DCGNR/L 164D		C8-DCKNR/L-55080-19					5691 029-09
DCGNR/L 204D			5513 020-02	5322 234-01 (4.76/.187)	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021	
				5322 234-02 (7.94/.312) ¹⁾		5412 034-021 ³⁾	
						5412 032-021 ⁴⁾	
DCGNR/L 206D			5513 020-07	5322 236-01 (6.35/.250)	5680 043-14 (20IP)	5412 028-041	
DCGNR/L 246D							
		C5-DCMNN-00105-12	5513 020-02	5322 234-01 (4.76/.187)	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021	5691 029-09
		C6-DCMNN-00090-12		5322 234-02 (7.94/.312) ¹⁾		5412 034-021 ³⁾	-
		C6-DCMNN-00115-12				5412 032-021 ⁴⁾	5691 029-10
		C6-DCMNN-00090-16	5513 020-07	5322 234-03 (6.35/.250)	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031	-
		C8-DCMNN-00150-16		5322 234-04 (7.94/.312) ¹⁾		5412 034-031 ³⁾	5691 029-10
						5412 032-031 ⁴⁾	
							
	DDHNR/L 2020K15	C4-DDHNR/L-27055-15	5513 020-02	5322 266-01(4.76/.187)	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021	5691 045-01
	DDHNR/L 2525M15	C5-DDHNR/L-35060-15		5322 266-02 (6.35/.250) ¹⁾		5412 034-021 ³⁾	5691 045-01
	DDHNR/L 3225P15	C6-DDHNR/L-45065-15		5322 266-03 (7.94/.312) ¹⁾		5412 032-021 ⁴⁾	5691 045-01
	DDHNR/L 3232P15	C8-DDHNR/L-55080-15					5691 045-01
DDJNR/L 103A	DDJNR/L 1616H11	C3-DDJNR/L-22045-11	5513 020-04	5322 267-01 (4.76/.187)	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5691 045-01
DDJNR/L 123C	DDJNR/L 2020K11	C4-DDJNR/L-27050-11					5691 029-08
DDJNR/L 163D	DDJNR/L 2525M11	C5-DDJNR/L-35060-11					5691 029-09
DDJNR/L 203D	DDJNR/L 3225P11	C6-DDJNR/L-45065-11					5691 029-09
DDJNR/L 243D	DDJNR/L 3232P11	-					-
DDJNR/L 853D							
DDJNR/L 124B			5513 020-02	5322 266-01(4.76/.187)	5680 049 (15IP)	5412 028-021	
DDJNR/L 164C				5322 266-02 (6.35/.250) ¹⁾		5412 034-021 ³⁾	
DDJNR/L 164D				5322 266-03 (7.94/.312) ¹⁾		5412 032-021 ⁴⁾	
DDJNR/L 204D				5322 266-04 (4.76/.187) ⁵⁾			
DDJNR/L 244D							
DDJNR/L 854D							
	DDJNR/L 2020K15	C4-DDJNR/L-27055-15	5513 020-02	5322 266-02 (6.35/.250)	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021	5691 029-08
	DDJNR/L 2525M15	C5-DDJNR/L-35060-15		5322 266-01 (4.76/.187) ¹⁾		5412 034-021 ³⁾	5691 045-01
	DDJNR/L 3225P15	C6-DDJNR/L-45065-15		5322 266-03 (7.94/.312) ¹⁾		5412 032-021 ⁴⁾	5691 029-09
	DDJNR/L 3232P15	C8-DDJNR/L-55080-15					5691 029-10
	DDJNR/L 4040S15	-					-
		C4-DDUNR/L-27050-15	5513 020-02	5322 266-02 (6.35/.250)	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021	5691 029-09
		C5-DDUNR/L-35060-15		5322 266-01 (4.76/.187) ¹⁾		5412 034-021 ³⁾	5691 029-09
		C6-DDUNR/L-45065-15		5322 266-03 (7.94/.312) ¹⁾		5412 032-021 ⁴⁾	5691 029-10
		C8-DDUNR/L-55080-15					5691 029-10
DDPNN 123B	DDNNN 2020K11	C4-DDNNN-00050-11	5513 020-04	5322 267-01 (4.76/.187)	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5691 029-08
DDPNN 163C	DDNNN 2525M11	C5-DDNNN-00060-11					5691 045-01
DDPNN 124B	DDNNN 2525M15	C4-DDNNN-00055-15	5513 020-02	5322 266-02 (6.35/.250)	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021	5691 029-08
DDPNN 164D	DDNNN 3225P15	C5-DDNNN-00060-15		5322 266-01 (4.76/.187) ¹⁾		5412 034-021 ³⁾	5691 045-01
DDPNN 204D	DDNNN 3232P15	C6-DDNNN-00065-15		5322 266-03 (7.94/.312) ¹⁾		5412 032-021 ⁴⁾	5691 045-01
	DDNNN 4040S15	C8-DDNNN-00080-15					5691 045-01
		C5-DDMNL-00115-15	5513 020-02	5322 266-02 (6.35/.250)	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021	5691 029-09
		C6-DDMNL-00130-15		5322 266-01 (4.76/.187) ¹⁾		5412 034-021 ³⁾	5691 029-10
		C6-DDMNL-33120-15		5322 266-03 (7.94/.312) ¹⁾		5412 032-021 ⁴⁾	-
		C8-DDMNL-00160-15					5691 029-10
DDQNR/L 123B			5513 020-04	5322 267-01 (4.76/.187)	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	
DDQNR/L 164D			5513 020-02	5322 266-01 (4.76/.187)	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021	
DDQNR/L 204D				5322 266-02 (6.35/.250) ¹⁾		5412 034-021 ³⁾	
DDQNR/L 244D				5322 266-03 (7.94/.312) ¹⁾		5412 032-021 ⁴⁾	
				5322 266-04 (4.76/.187) ⁵⁾			

1) Piezas opcionales suministradas en pedido separado

2) Para piezas para juego de sujeción, ver páginas A445.


3) Juegos de sujeción para plaquitas cerámicas sin agujero

4) Juegos de sujeción para plaquitas cerámicas con agujero

5) Para plaquitas con radio de punta .016-.031

6) Para boquillas opcionales, ver página A445.

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida

Métrica	Coromant Capto®	1 Tornillo de la placa de apoyo	2 Placa de apoyo	3 Llave (Torx Plus)	4 ¹⁾²⁾ Juego de sujeción completo	5 Boquilla de refrigerante ⁶⁾	Cubierta de sellado de refrigerante
							
DDHNR/L 2525M 1504	C4-DDHNR/L-27055-1504	5513 020-02	5322 266-01	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021	5691 045-01	
DDJNR/L 2020K 1504	C5-DDHNR/L-35060-1504				5412 034-021 ³⁾	5691 045-01	
DDJNR/L 2525M 1504	C6-DDHNR/L-45065-1504				5412 032-021 ⁴⁾	5691 045-01	
DDJNR/L 3225P 1504	C8-DDHNR/L-55080-1504					5691 045-01	
DDNNN 2525M 1504	C4-DDJNR/L-27055-1504					5691 029-08	
DDNNN 3225P 1504	C5-DDJNR/L-35060-1504					5691 045-01	
	C6-DDJNR/L-45065-1504					5691 029-09	5643 020-09
	C8-DDJNR/L-55080-1504					5691 029-10	
	C4-DDUNR/L-27050-1504					5691 029-08	
	C5-DDUNR/L-35060-1504					5691 029-09	5643 020-09
	C6-DDUNR/L-45065-1504					5691 029-09	5643 020-09
	C8-DDUNR/L-55080-1504					5691 029-10	
	C4-DDNNN-00055-1504					5691 029-08	
	C5-DDNNN-00060-1504					5691 045-01	
	C6-DDNNN-00065-1504					5691 045-01	
	C8-DDNNN-00080-1504					5691 045-01	

1) Piezas opcionales suministradas en pedido separado

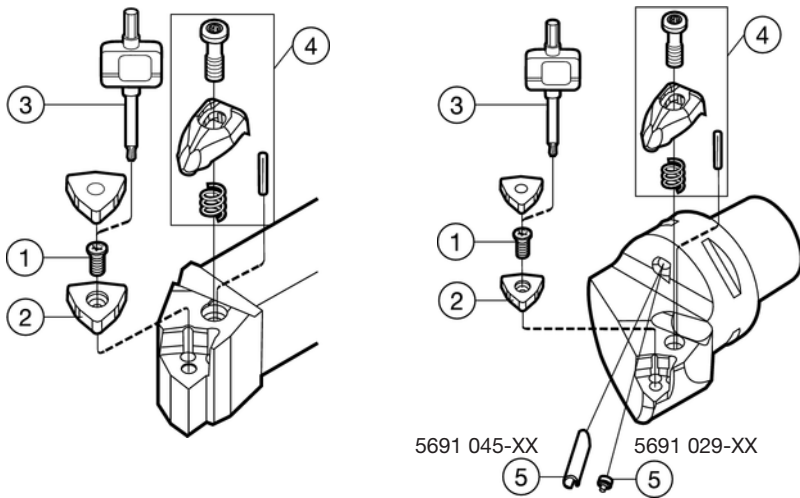
2) Para piezas para juego de sujeción, ver páginas A445.



3) Juegos de sujeción para plaquitas cerámicas sin agujero

4) Juegos de sujeción para plaquitas cerámicas con agujero

5) Para plaquitas con radio de punta .016-.031

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida



Pulgadas	Métrica	Coromant Capto®	1	2	3	4) ²⁾	5
			Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo (para plaquita de grosor mm/pulgadas)	Llave (Torx Plus)	Juego de sujeción completo	Boquilla de refrigerante ⁵⁾
							
DRSNR/L 123B	DRSNR/L 2020K09	-	5513 020-04	5322 156-01 (3.18/.125)	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	-
DRSNR/L 164D	DRSNR/L 2525M12	C4-DRSNR/L-27050-12	5513 020-02	5322 155-02 (4.76/.187)	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021	5691 029-08
DRSNR/L 204D		C5-DRSNR/L-35060-12				5412 034-021 ³⁾	5691 045-01
		C6-DRSNR/L-45065-12				5412 032-021 ⁴⁾	5691 045-01
	DRSNR/L 3225P15	-	5513 020-07	5322 155-04 (6.35/.250)	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031	-
	DRSNR/L 3232P19	-	5513 020-07	5322 155-06 (6.35/.250)	5680 043-14 (20IP)	5412 028-041	-
	DRSNR/L 4040S25	-	5513 020-08	5322 155-07 (9.52/.375)	5680 043-15 (25IP)	5412 028-051	-
							
DSDNN103A	DSDNN 1616H09	-	5513 020-04	5322 426-01 (3.18/.125)	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	-
		C3-DSDNN-00048-12	5513 020-02	5322 426-02 (4.76/.187)	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021	-
						5412 034-021 ³⁾	
						5412 032-021 ⁴⁾	
DSDNN 124B	DSDNN 2020K12	C4-DSDNN-00050-12	5513 020-02	5322 425-01 (4.76/.187)	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021	5691 029-08
DSDNN 164D	DSDNN 2525M12	C5-DSDNN-00060-12		5322 425-02 (7.94/.312) ¹⁾		5412 034-021 ³⁾	5691 045-01
DSDNN 204D	DSDNN 3225P12	C6-DSDNN-00065-12				5412 032-021 ⁴⁾	5691 045-01
DSDNN 244D	DSDNN 3232P12	-					-
DSDNN 854D							
DSDNN 165D	DSDNN 2525M15	C5-DSDNN-00060-15	5513 020-07	5322 425-03 (6.35/.250)	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031	5691 045-01
DSDNN 205D		C6-DSDNN-00065-15		5322 425-05 (7.94/.312) ¹⁾		5412 034-031 ³⁾	5691 045-01
DSDNN 245D						5412 032-031 ⁴⁾	
DSDNN 206D	DSDNN 3225P19	C5-DSDNN-00065-19	5513 020-07	5322 425-04 (6.35/.250)	5680 043-14 (20IP)	5412 028-041	5691 045-01
DSDNN 856D	DSDNN 3232P19	C6-DSDNN-00070-19					5691 045-01
DSDNN 248D	DSDNN 4040S25	C8-DSDNN-00080-25	5513 020-08	5322 425-07 (7.94/.312)	5680 043-15 (25IP)	5412 028-051	5691 045-01
				5322 425-08 (9.52/.375) ¹⁾			
	DSKNR/L 2020K09	-	5513 020-04	5322 426-01 (3.18/.125)	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	-
DSKNR/L 123B		C3-DSKNR/L-22040-12	5513 020-02	5322 426-02 (4.76/.187)	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021	5691 029-08
						5412 034-021 ³⁾	
						5412 032-021 ⁴⁾	
DSKNR/L 124B	DSKNR/L 2020K12	C4-DSKNR/L-27050-12	5513 020-02	5322 425-01 (4.76/.187)	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021	5691 029-08
DSKNR/L 164D	DSKNR/L 2525M12	C5-DSKNR/L-35060-12		5322 425-02 (7.94/.312) ¹⁾		5412 034-021 ³⁾	5691 029-09
DSKNR/L 854D	DSKNR/L 3225P12	C6-DSKNR/L-45065-12				5412 032-021 ⁴⁾	5691 029-09
DSKNR/L 205D	DSKNR/L 3232P15	C5-DSKNR/L-35060-15	5513 020-07	5322 425-03 (6.35/.250)	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031	5691 029-09
		C6-DSKNR/L-45065-15		5322 425-05 (7.94/.312) ¹⁾		5412 034-031 ³⁾	5691 029-09
						5412 032-031 ⁴⁾	
DSKNR/L 206B	DSKNR/L 3232P19	C6-DSKNR/L-45065-19	5513 020-07	5322 425-04 (6.35/.250)	5680 043-14 (20IP)	5412 028-041	5691 029-09
DSKNR/L 246D	DSKNR/L 4040S19	C6-DSKNR/L-45065-19					5691 045-01
		C8-DSKNR/L-55080-19					5691 045-01
DSKNR/L 328F	DSKNR/L 5050T25	C8-DSKNR/L-55080-25	5513 020-08	5322 425-07 (7.94/.312)	5680 043-15 (25IP)	5412 028-051	5691 045-01
				5322 425-08 (9.52/.375) ¹⁾			

1) Piezas opcionales suministradas en pedido separado


2) Para piezas para juego de sujeción, ver páginas A445.

3) Juegos de sujeción para plaquitas cerámicas sin agujero

4) Juegos de sujeción para plaquitas cerámicas con agujero

5) Para boquillas opcionales, ver página A445.

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida

Pulgadas	Métrica	Coromant Capto®	1	2	3	4) ²⁾	5
			Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo (para plaquita de grosor mm/pulgadas)	Llave (Torx Plus)	Juego de sujeción completo	Boquilla de refrigerante ⁵⁾
DSRNR/L 103B	DSBNR/L 1616H09	-	5513 020-04	5322 426-01 (3.18/.125)	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	-
DSRNR/L 123B	DSBNR/L 2020K09	-					-
DSRNR/L 163C	DSBNR/L 2525M09	-					-
		C3-DSRNR/L-19048-12	5513 020-02	5322 426-02 (4.76/.187)	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 5412 034-021 ³⁾ 5412 032-021 ⁴⁾	-
DSRNR/L 124BM1	DSBNR/L 2525M12	C4-DSRNR/L-22050-12	5513 020-02	5322 425-01 (4.76/.187)	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021	5691 045-01
DSRNR/L 164DM1	DSBNR/L 2020K12	C5-DSRNR/L-27060-12		5322 425-02 (7.94/.312) ¹⁾		5412 034-021 ³⁾	5691 045-01
DSRNR/L 204DM1	DSBNR/L 3225P12	C6-DSRNR/L-35065-12				5412 032-021 ⁴⁾	5691 045-01
DSRNR/L 244DM1	DSBNR/L 3232P12	-					-
DSRNR/L 854D	DSBNR/L 4040S12	-					-
DSRNR/L 165D	DSBNR/L 2525M15	C5-DSRNR/L-27060-15	5513 020-07	5322 425-03 (6.35/.250)	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031	5691 045-01
DSRNR/L 205D	DSBNR/L 3225P15	C6-DSRNR/L-35065-15		5322 425-05 (7.94/.312) ¹⁾		5412 034-031 ³⁾	5691 045-01
DSRNR/L 855D	DSBNR/L 3232P15	-				5412 032-031 ⁴⁾	-
DSRNR/L 166DM1	DSBNR/L 3232P19	C6-DSRNR/L-35065-19	5513 020-07	5322 425-04 (6.35/.250)	5680 043-14 (20IP)	5412 028-041	5691 045-01
DSRNR/L 206DM1	DSBNR/L 4040S19	C5-DSRNR/L-27060-19					5691 045-01
DSRNR/L 246D	DSBNR/L 4040S19	C8-DSRNR/L-45080-19					5691 045-01
DSRNR/L 248E	DSBNR/L 4040S25	C8-DSRNR/L-45080-25	5513 020-08	5322 425-07 (7.94/.312)	5680 043-15 (25IP)	5412 028-051	5691 045-01
DSRNR/L 328F	DSBNR/L 5050T25	-		5322 425-08 (9.52/.375) ¹⁾			-
DSSNR/L 103B	DSSNR/L 1616H09		5513 020-04	5322 426-01 (3.18/.125)	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	-
DSSNR/L 123B	DSSNR/L 2020K09						-
DSSNR/L 163D	DSSNR/L 2525M09						-
		C3-DSSNR/L-22040-12	5513 020-02	5322 426-02 (4.76/.187)	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 5412 034-021 ³⁾ 5412 032-021 ⁴⁾	-
DSSNR/L 124B	DSSNR/L 2020K12	C4-DSSNR/L-27042-12	5513 020-02	5322 425-01 (4.76/.187)	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021	5691 029-08
DSSNR/L 164D	DSSNR/L 2525M12	C5-DSSNR/L-35052-12		5322 425-02 (7.94/.312) ¹⁾		5412 034-021 ³⁾	5691 029-09
DSSNR/L 854D	DSSNR/L 3225P12	C6-DSSNR/L-45056-12				5412 032-021 ⁴⁾	5691 029-01
	DSSNR/L 3232P12						-
DSSNR/L 165D	DSSNR/L 2525M15	C4-DSSNR/L-27045-15	5513 020-07	5322 425-03 (6.35/.250)	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031	5691 029-08
DSSNR/L 205D	DSSNR/L 3225P15	C5-DSSNR/L-35050-15		5322 425-05 (7.94/.312) ¹⁾		5412 034-031 ³⁾	5691 029-09
DSSNR/L 855D	DSSNR/L 3232P15	C6-DSSNR/L-45054-15				5412 032-031 ⁴⁾	5691 045-01
DSSNR/L 206D	DSSNR/L 3232P19	C5-DSSNR/L-35048-19	5513 020-07	5322 425-04 (6.35/.250)	5680 043-14 (20IP)	5412 028-041	5691 029-09
DSSNR/L 246E	DSSNR/L 4040S19	C6-DSSNR/L-45052-19					5691 029-09
DSSNR/L 866D							
DSSNR/L 248E	DSSNR/L 4040S25	C8-DSSNR/L-55070-25	5513 020-08	5322 425-07 (7.94/.312)	5680 043-15 (25IP)	5412 028-051	5691 045-01
				5322 425-08 (9.52/.375) ¹⁾			
							
DTFNR/L 103A	DTFNR/L 1616H16		5513 020-04	5322 316-01 (4.76/.187)	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	-
DTFNR/L 123B	DTFNR/L 2020K16	C4-DTFNR/L-27050-16	5513 020-04	5322 315-02 (4.76/.187)	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5691 045-01
DTFNR/L 163D	DTFNR/L 2525M16	C5-DTFNR/L-35060-16					5691 045-01
	DTFNR/L 3225P16	C6-DTFNR/L-45065-16					5691 045-01
DTFNR/L 164D	DTFNR/L 2525M22	C4-DTFNR/L-27050-22	5513 020-02	5322 315-04 (4.76/.187)	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021	5691 045-01
DTFNR/L 204D	DTFNR/L 3225P22	C5-DTFNR/L-35060-22				5412 034-021 ³⁾	5691 045-01
DTFNR/L 244D	DTFNR/L 3232P22	C6-DTFNR/L-45065-22				5412 032-021 ⁴⁾	5691 045-01
DTFNR/L 854D							
DTFNR/L 205D	DTFNR/L 3232P27		5513 020-07	5322 315-05 (6.35/.250)	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031	-
DTFNR/L 245D	DTFNR/L 4040S27						-
DTFNR/L 248D	DTFNR/L 4040S33		5513 020-07	5322 315-06 (7.94/.312)	5680 043-14 (20IP)	5412 028-041	-
				5522 315-07 (9.52/.375)			
DTGNR/L 103A	DTGNR/L 1616H16		5513 020-04	5322 316-01 (4.76/.187)	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	-
DTGNR/L 123B	DTGNR/L 2020K16	C4-DTGNR/L-27050-16	5513 020-04	5322 315-02 (4.76/.187)	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5691 045-01
DTGNR/L 163D	DTGNR/L 2525M16	C5-DTGNR/L-35060-16					5691 045-01
DTGNR/L 853D	DTGNR/L 3225P16	C6-DTGNR/L-45065-16					5691 045-01
DTGNR/L 164D	DTGNR/L 2525M22	C4-DTGNR/L-27050-22	5513 020-02	5322 315-04 (4.76/.187)	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021	5691 045-01
DTGNR/L 204D	DTGNR/L 3225P22	C5-DTGNR/L-35060-22				5412 034-021 ³⁾	5691 045-01
DTGNR/L 854D	DTGNR/L 3232P22	C6-DTGNR/L-45065-22				5412 032-021 ⁴⁾	5691 045-01
DTGNR/L 205D	DTGNR/L 3232P27		5513 020-07	5322 315-05 (6.35/.250)	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031	-
DTGNR/L 245D	DTGNR/L 4040S27						-
DTGNR/L 246D			5513 020-07	5322 315-06 (7.94/.312)	5680 043-14 (20IP)	5412 028-041	
	DTJNR/L 1616H16		5513 020-04	5322 316-01 (4.76/.187)	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	-
DTJNR/L 123B	DTJNR/L 2020K16	C3-DTJNR/L-22040-16	5513 020-04	5322 315-02 (4.76/.187)	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	-
DTJNR/L 163D	DTJNR/L 2525M16	C4-DTJNR/L-27050-16					5691 045-01
DTJNR/L 203D	DTJNR/L 3225P16	C5-DTJNR/L-35060-16					5691 045-01

1) Piezas opcionales suministradas en pedido separado

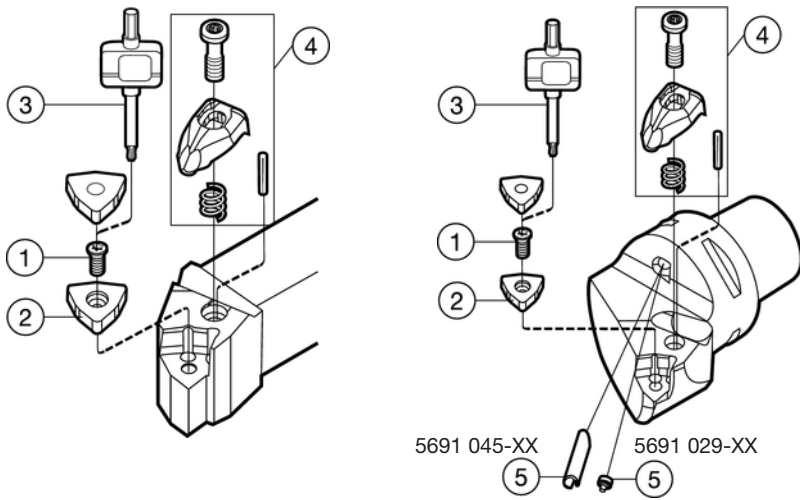
2) Para piezas para juego de sujeción, ver páginas A445.



3) Juegos de sujeción para plaquitas cerámicas sin agujero

4) Juegos de sujeción para plaquitas cerámicas con agujero

5) Para boquillas opcionales, ver página A324.

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida



Pulgadas	Métrica	Coromant Capto®	1	2	3	4)2)	5
			Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo (para plaquita de grosor mm/pulgadas)	Llave (Torx Plus)	Juego de sujeción completo	Boquilla de refrigerante ⁵⁾
DTJNR/L 164D	DTJNR/L 2525M22	C6-DTJNR/L-45065-16	5513 020-02	5322 315-04 (4.76/.187)	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021	5691 045-01
DTJNR/L 204D	DTJNR/L 3225P22	C4-DTJNR/L-27050-22				5412 034-021 ³⁾	5691 045-01
DTJNR/L 854D	DTJNR/L 3232P22	C5-DTJNR/L-35060-22 C6-DTJNR/L-45065-22				5412 032-021 ⁴⁾	5691 045-01
DTJNR/L 205D	DTJNR/L 3232P27	C6-DTJNR/L-45065-27	5513 020-07	5322 315-05 (6.35/.250)	5680 043-14 (20IP)	5412 028-31	5691 045-01
DTJNR/L 245D	DTJNR/L 4040S27						
DTRNR/L 123B			5513 020-04	5322 316-01 (4.76/.187)	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	-
DTRNR/L 163D			5513 020-02	5322 315-04 (4.76/.187)	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021	
DTRNR/L 164D						5412 034-021 ³⁾ 5412 032-021 ⁴⁾	
DTTNR/L 103B	DTTNR/L 1616H16		5513 020-04	5322 316-01 (4.76/.187)	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	-
DTTNR/L 123B	DTTNR/L 2020K16	C4-DTTNR/L-22050-16 C5-DTTNR/L-27060-16	5513 020-04	5322 315-02 (4.76/.187)	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	5691 029-08 5691 029-09
DTTNR/L 164D	DTTNR/L 2525M22 DTTNR/L 3225P22	C5-DTTNR/L-27060-22 C6-DTTNR/L-35065-22	5513 020-02	5322 315-04 (4.76/.187)	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 5412 034-021 ³⁾ 5412 032-021 ⁴⁾	5691 029-09 5691 029-09
							
DVTNR/L 163D	DVPCR/L 2525M16		5513 020-09	5322 269-01 (4.76/.187)	5680 049-01 (15IP)	5412 028-061	-
DVTNR/L 203D	DVPCR/L 3225P16						-
DVTNR/L 243D	DVPCR/L 3232P16 DVPCR/L 4040S16						-
DVJNR/L 123B	DVJNR/L 2020K16	C4-DVJNR/L-27062-16	5513 020-09	5322 269-01 (4.76/.187)	5680 049-01 (15IP)	5412 028-061	5691 029-08
DVJNR/L 163D	DVJNR/L 2525M16	C5-DVJNR/L-35065-16					5691 029-09
DVJNR/L 203D	DVJNR/L 3225P16	C6-DVJNR/L-45065-16					5691 029-09
DVJNR/L 243D	DVJNR/L 3232P16 DVJNR/L 4040S16	C8-DVJNR/L-55080-16					5691 029-10 -
DVVNN 103B	DVVNN 2020K16	C4-DVVNN-00062-16	5513 020-09	5322 269-01 (4.76/.187)	5680 049-01 (15IP)	5412 028-061	5691 029-08
DVVNN 163D	DVVNN 2525M16	C5-DVVNN-00065-16					5691 045-01
DVVNN 203D	DVVNN 3225P16	C6-DVVNN-00065-16					5691 045-01
DVVNN 243D	DVVNN 3232P16 DVVNN 4040S16	C8-DVVNN-00080-16					5691 045-01 -
		C8-DVMNL-00160-16	5513 020-09	5322 269-01 (4.76/.187)	5680 049-01 (15IP)	5412 028-061	5691 029-10
							
DWLNR/L 103B	DWLNR/L 1616H06	C3-DWLNR/L-22040-06	5513 020-04	5322 328-01 (4.76/.187)	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011	-
DWLNR/L 123C	DWLNR/L 2020K06	C4-DWLNR/L-27050-06					5691 029-08
DWLNR/L 163D	DWLNR/L 2525M06	C5-DWLNR/L-35060-06					5691 045-01
DWLNR/L 203D	DWLNR/L 3225P06	C6-DWLNR/L-45065-06					5691 045-01
DWLNR/L 124C	DWLNR/L 2020K08	C4-DWLNR/L-27050-08	5513 020-02	5322 331-12 (4.76/.187)	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021	5691 029-08
DWLNR/L 164D	DWLNR/L 2525M08	C5-DWLNR/L-35060-08		5322 331-13 (6.35/.250)		5412 034-021 ³⁾	5691 045-01
DWLNR/L 204D	DWLNR/L 3225P08	C6-DWLNR/L-45065-08				5412 032-021 ⁴⁾	5691 045-01
	DWLNR/L 3232P08	C8-DWLNR/L-55080-08					5691 045-01
	DWLNR/L 4040S08						-

1) Para piezas para juego de sujeción, ver páginas A445.

2) Piezas opcionales suministradas en pedido separado

3) Juegos de sujeción para plaquitas cerámicas sin agujero

4) Juegos de sujeción para plaquitas cerámicas con agujero

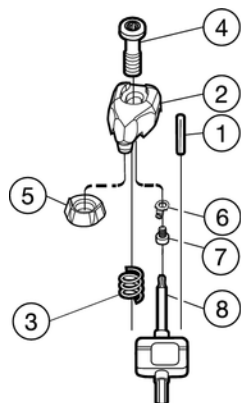
5) Para boquillas opcionales, ver página A324.

Piezas para juego de sujeción CoroTurn® RC

Plaquita Tipo/tamaño									Sujeción opcional para plaquitas de metal duro
						Juego de sujeción estándar para plaquitas de metal duro	Juego de sujeción para plaquita de cerámica con agujero	Juego de sujeción para plaquita lisa de cerámica sin agujero	Para mecanizado pesado
CNM.09 (3/8)	DNM.11 (3/8)	SNM.09 (3/8)	TNM.16 (3/8)	WNM.06 (3/8)	-	5412 028-011	-	-	5412 029-02
CNM.12 (1/2)	DNM.15 (1/2)	SNM.12 (1/2)	TNM.22 (1/2)	WNM.08 (1/2)	-	5412 028-021	5412 032-021	5412 034-021	5412 029-02
CNM.16 (5/8)	-	SNM.15 (5/8)	TNM.27 (5/8)	-	-	5412 028-031	5412 032-031	5412 034-031	5412 029-03
CNM.19 (3/4)	-	SNM.19 (3/4)	TNM.33 (3/4)	-	-	5412 028-041	-	-	5412 029-04
CNM.25 (1)	-	SNM.25 (1)	-	-	-	5412 028-051	-	-	-
-	-	-	-	-	VNM.16 (3/8)	5412 028-061	-	-	-

Nota.

Al pasar de un grosor de plaquita a otro, la altura del filo también cambiará. Para compensarlo se debe cambiar la placa de apoyo.

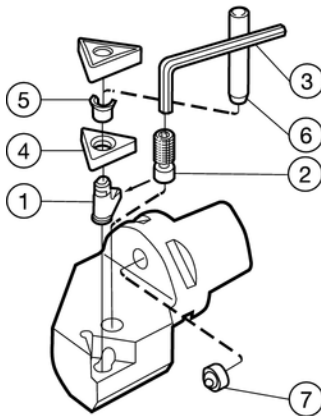
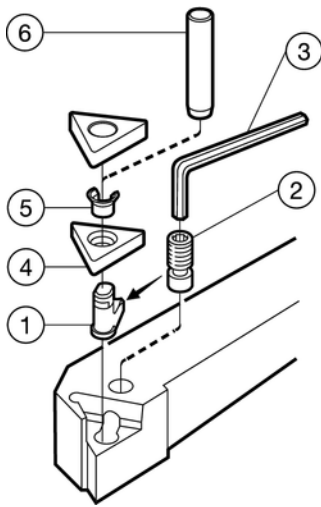


	1	2	3	4	5	6	7	8
Juego de sujeción completo	Pasador	Amarre	Muelle de compresión	Tornillo	Placa de presión	Gancho	Tornillo	Llave (Torx Plus)
5412 028-011	3113 030-255	5412 028-01	5561 001-57	5512 086-01	-	-	-	-
5412 028-021	3113 030-307	5412 028-02	5561 001-58	5512 086-02	-	-	-	-
5412 028-031	3113 030-307	5412 028-03	5561 001-59	5512 086-03	-	-	-	-
5412 028-041	3113 030-307	5412 028-04	5561 001-59	5512 086-03	-	-	-	-
5412 028-051	3113 030-307	5412 028-05	5561 001-61	5512 086-04	-	-	-	-
5412 028-061	3113 030-307	5412 028-06	5561 001-58	5512 086-02	-	-	-	-
5412 032-021	3113 030-307	5412 032-02	5561 001-58	5512 086-02	5192 030-02	5411 012-01	5512 097-01	5680 051-02 (7IP)
5412 032-031	3113 030-307	5412 032-03	5561 001-59	5512 086-03	5192 030-03	5411 012-01	5512 097-01	5680 051-02 (7IP)
5412 034-021	3113 030-307	5412 034-02	5561 001-58	5512 086-02	5192 030-02	5411 012-01	5512 097-01	5680 051-02 (7IP)
5412 034-031	3113 030-307	5412 034-03	5561 001-59	5512 086-03	5192 030-03	5411 012-01	5512 097-01	5680 051-02 (7IP)

Boquillas opcionales de metal para presión de refrigerante hasta 80 bar
Se debe pedir por separado

Boquilla estándar	Boquilla para una presión máxima de 80 bar
5691 029-08	5691 034-01
5691 029-09	5691 034-02
5691 029-10	5691 034-03




Diseño de palanca T-Max P



Boquilla para unidades de corte
Coromant Capto®

Tamaño de unidad de corte	7 Boquilla (diámetro del agujero)
C3-C4	5691 029-08
C5-C6	5691 029-09
C8	5691 029-10
C10	5691 034-03(3,5) ²⁾

²⁾ Al cambiar las boquillas, utilice la llave 5680 019-y las puntas 5680 021-04

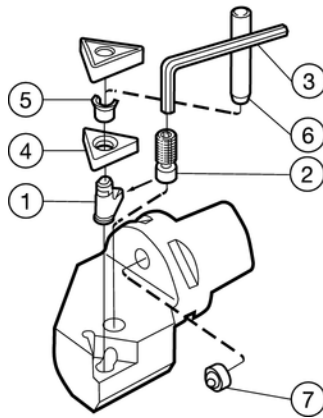
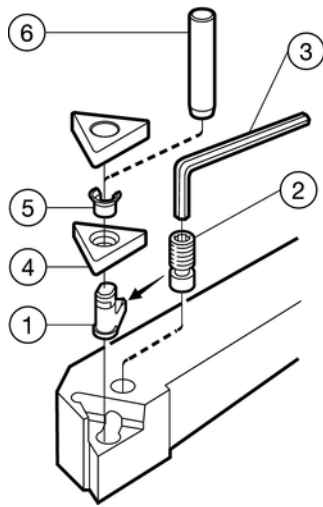
		1	2
Portaplaquitas con mango		Coromant Capto®	
		Palanca	Tornillo
			
PCBNR/L 2525M12		174.3-841M	174.3-821
PCBNR/L 2525M16		438.3-840	438.3-831
PCBNR/L 3225P16			
PCBNR/L 3232P16			
PCBNR/L 3232P19		174.3-842M	174.3-822M
PCBNR/L 4040S19			
PCLNR/L 1616H09	C3-PCLNR/L-22040-09	174.3-840M	174.3-820M
PCLNR/L 2020K09	C4-PCLNR/L-27050-09		
PCLNR/L 2525M09	C5-PCLNR/L-35060-09		
PCLNR/L 1616H12-M		174.3-848M	174.3-858
PCLNR/L 2020K12	C3-PCLNR/L-22040-12	174.3-841M	174.3-821
PCLNR/L 2525M12	C4-PCLNR/L-27050-12		
PCLNR/L 3225P12	C5-PCLNR/L-35060-12		
	C6-PCLNR/L-45065-12		
	C8-PCLNR/L-55080-12		
PCLNR/L 2525M16	C4-PCLNR/L-27050-16	438.3-840	438.3-831
PCLNR/L 3225P16	C5-PCLNR/L-35060-16		
PCLNR/L 3232P16	C6-PCLNR/L-45065-16		
	C8-PCLNR/L-55080-16		
PCLNR/L 2525M19	C5-PCLNR/L-35060-19	174.3-842M	174.3-822M
PCLNR/L 3225P19	C6-PCLNR/L-45065-19		
PCLNR/L 3232P19	C8-PCLNR/L-55080-19		
PCLNR/L 4040S19			
PCLNR/L 4040S25	C8-PCLNR/L-55080-25	174.3-844M	174.3-827
PCLNR/L 5050T25			
	C3-PCRNRL/L-17040-12	174.3-841M	174.3-821
	C4-PCRNRL/L-22050-12		
	C5-PCRNRL/L-27060-12		
	C6-PCRNRL/L-35065-12		
	C4-PCRNRL/L-22050-16	438.3-840	438.3-831
	C5-PCRNRL/L-27060-16		
	C6-PCRNRL/L-35065-16		
	C5-PCRNRL/L-27060-19	174.3-842M	174.3-822M
	C6-PCRNRL/L-35065-19		
	C10-PCLNR/L-68110-25	174.3-844M	174.3-827
			
PDJNR/L 1616H11		5432 001-01	174.3-820M
PDJNR/L 2020K11			
PDJNR/L 2525M11			
PDJNR/L 3225P11			
C3-PDJNR/L 22045-11		5432 001-01	5322 255-01
C4-PDJNR/L 27050-11			
C5-PDJNR/L 35060-11			
C6-PDJNR/L 45065-11			
PDJNR/L 2020K15		174.3-847M	174.3-830
PDJNR/L 2525M15			
PDJNR/L 3225P15			
PDJNR/L 3232P15			
C4-PDJNR/L 27065-15		174.3-847M	171.35-851M
C5-PDJNR/L 35060-15			
R/L171.35-4025-15		174.3-847M	174.3-830
R/L171.35-5032-15			
Negativa			
			
PRGNR/L 2020K09		174.3-840M	174.3-820M
PRGNR/L 2525M12		174.3-841M	174.3-821
PRGNR/L 3225P15		174.3-843M	174.3-825
PRGNR/L 3232P19		174.3-842M	174.3-822M
PRGNR/L 4040S25		174.3-844M	174.3-827

1) Piezas opcionales suministradas en pedido separado

Diseño de palanca T-Max P

3	4	5	6
Llave (mm)	Placa de apoyo (para plaquita de grosor mm/pulgadas)	Radio mm/pulgadas	Pasador de la placa de apoyo Punzón de montaje
174.1-864 (3.0)	171.31-850M (4.76/.187)	0.4-1.6/.016-.063	174.3-861 174.3-871
174.1-864 (3.0)	171.31-852 (6.35/.250)	0.4-2.4/.016-.094	174.3-864 174.3-873
3021 010-040 (4.0)	171.31-851M (6.35/.250)	0.4-2.4/.016-.094	174.3-862 174.3-872
170.3-860 (2.5)	5322 230-02 (3.18/.125)	0.4-1.2/.016-.047	174.3-863 174.3-870
174.1-864 (3.0)	171.31-850M (4.76/.187)	0.4-1.6/.016-.063	174.3-861 174.3-871
174.1-864 (3.0)	171.31-850M (4.76/.187)	0.4-1.6/.016-.063	174.3-861 174.3-871
174.1-864 (3.0)	171.31-852 (6.35/.250)	0.4-2.4/.016-.094	174.3-864 174.3-873
3021 010-040 (4.0)	171.31-851M (6.35/.250)	0.4-2.4/.016-.094	174.3-862 174.3-872
3021 010-050 (5.0)	5322 230-01 (9.52/.375)	2.4-3.2/.094-.126	174.3-865 174.3-874
174.1-864 (3.0)	171.31-850M (4.76/.187)	0.4-1.6/.016-.063	174.3-861 174.3-871
174.1-864 (3.0)	171.31-852 (6.35/.250)	0.4-2.4/.016-.094	174.3-864 174.3-873
3021 010-040 (4.0)	171.31-851M (6.35/.250)	0.4-2.4/.016-.094	174.3-862 174.3-872
3021 010-050(5.0)	5322 230-01 (9.52/.375)	2.4-3.2/.094-.125	174.3-865 174.3-874
174.1-863 (2.5)	5322 255-01 (4.76/.187) 5322 255-02 (4.76/.187) ¹⁾	0.4-0.8/.016-.031 0.4-1.6/.016-.063	174.3-860 174.3-870
174.1-863 (2.5)	-	-	174.3-860 174.3-870
174.1-864 (3.0)	171.35-851M (6.35/.250) 171.35-850M (6.35/.250) ¹⁾ 171.35-856 (4.76/.187) ¹⁾ 171.35-855 (4.76/.187) ¹⁾	0.4-0.8/.016-.031 1.2-1.6/.047-.063 0.4-0.8/.016-.031 1.2-1.6/.047-.063	174.3-861 174.3-871
174.1-864 (3.0)	-	-	174.3-861 174.3-871
174.1-864 (3.0)	171.35-851M (6.35/.250) 171.35-850M (6.35/.250) ¹⁾ 171.35-856 (4.76/.187) ¹⁾ 171.35-855 (4.76/.187) ¹⁾	0.4-0.8/.016-.031 1.2-1.6/.047-.063 0.4-0.8/.016-.031 1.2-1.6/.047-.063	174.3-861 174.3-871
170.3-860 (2.5)	176.3-850 (3.18/.125)	-	174.3-863 174.3-870
174.1-864 (3.0)	176.3-851M (4.76/.187)	-	174.3-861 174.3-871
174.1-864 (3.0)	176.3-854M (6.35/.250)	-	174.3-864 174.3-873
3021 010-040 (4.0)	176.3-852M (6.35/.250)	-	174.3-862 174.3-872
3021 010-050 (5.0)	176.3-853M (9.52/.375)	-	174.3-865 174.3-874



Diseño de palanca T-Max P



Boquilla para unidades de corte Coromant Capto®

Tamaño de unidad de corte	7 Boquilla (diámetro del agujero)
C3-C4	5691 029-08
C5-C6	5691 029-09
C8	5691 029-10
C10	5691 034-03(3.5) ³⁾

³⁾ Al cambiar las boquillas, utilice la llave 5680 019-01 y las puntas 5680 021-04

		1	2
Portaplaquitas con mango Positivo	Coromant Capto®	Palanca	Tornillo
			
PRGCR/L 2020K10		176.39-840	174.3-834
PRGCR/L 2525M10			
PRGCR/L 2020K12		5432 005-01	174.3-820M
PRGCR/L 2525M12			
PRGCR/L 3225P12			
PRGCR/L 2525M16		176.39-842	174.3-833
PRGCR/L 3225P16			
PRGCR/L 3232P20	C8-PRSCR/L-55080-20	176.39-843	174.3-825
PRGCR/L 4040S25	C6-PRSCR/L-45065-25	176.39-844	174.3-832
	C8-PRSCR/L-55080-25		
	C10-PRSCR/L-68110-25		
PRGCR/L 5050T32	C8-PRSCR/L-55080-32	176.39-845	174.3-827
	C10-PRSCR/L-68110-32		
PRDCN-2020K 10		176.39-840	174.3-834
PRDCN-2525M 12		5432 005-01	174.3-820M
PRDCN-3225P 12			
PRDCN-3225P 16		176.39-842	174.3-833
PRDCN-3232P 20		176.39-843	174.3-825
PRDCN-4040S 25	C6-PRDCN-00065-25A	176.39-844	174.3-832
	C8-PRDCN-00080-25A		
	C10-PRDCN-0110-25		
PRDCN-5050U 32	C8-PRDCN-00065-32A	176.39-845	174.3-827
	C10-PRSCR/L 001100-32		
			
PSRNR/L 1212F09		174.3-845-1	174.3-829
PSBNR/L 1616H09	C3-PSRNR/L-17040-09	174.3-840M	174.3-820M
PSBNR/L 2020K09	C4-PSRNR/L-22050-09		
PSBNR/L 2525M09			
PSBNR/L 2020K12	C3-PSRNR/L-17040-12	174.3-841M	174.3-821
PSBNR/L 2525M12	C4-PSRNR/L-22050-12		
PSBNR/L 3225P12	C5-PSRNR/L-27060-12		
	C6-PSRNR/L-35065-12		
PSBNR/L 2525M15	C4-PSRNR/L-22050-15	438.3-840	438.3-831
PSBNR/L 3225P15	C5-PSRNR/L-27060-15		
PSBNR/L 3232P15	C6-PSRNR/L-35065-15		
PSBNR/L 3232P19	C5-PSRNR/L-27060-19	174.3-842M	174.3-822M
PSBNR/L 4040S19	C6-PSRNR/L-35065-19		
	C8-PSRNR/L-45080-19		
PSBNR/L 4040S25	C8-PSRNR/L-45080-25	174.3-844M	174.3-827
PSBNR/L 5050T25	C10-PSRNR/L-58110-25		
PSSNR/L 1616H09		174.3-840M	174.3-820M
PSSNR/L 2020K09			
PSSNR/L 2525M09			
PSSNR/L 2020K12	C3-PSSNR/L-22032-12	174.3-841M	174.3-821
PSSNR/L 2525M12	C4-PSSNR/L-27042-12		
PSSNR/L 3225P12	C5-PSSNR/L-35052-12		
	C6-PSSNR/L-45065-12		
PSSNR/L 2525M15	C4-PSSNR/L-27040-15	438.3-840	438.3-831
PSSNR/L 3225P15	C5-PSSNR/L-35050-15		
PSSNR/L 3232P15	C6-PSSNR/L-45054-15		
PSSNR/L 3232P19	C6-PSSNR/L-35048-19	174.3-842M	174.3-822M
PSSNR/L 4040S19	C8-PSSNR/L-45052-19		
PSSNR/L 4040S25	C10-PSSNR/L-68092-25	174.3-844M	174.3-827
PSDNN 1010E09		174.3-845-1	174.3-829
PSDNN 1212F09			
PSDNN 1616H09		174.3-840M	174.3-820M
PSDNN 2020K12	C3-PSDNN- 00040-12	174.3-841M	174.3-821
PSDNN 2525M12	C4-PSDNN- 00050-12		
PSDNN 3225P12	C5-PSDNN- 00060-12		
	C6-PSDNN- 00065-12		
	C4-PSDNN- 00050-15	438.3-840	438.3-831
	C5-PSDNN- 00060-15		
	C6-PSDNN- 00065-15		

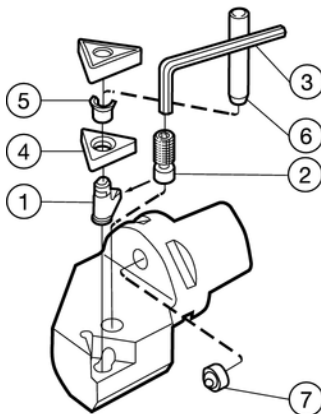
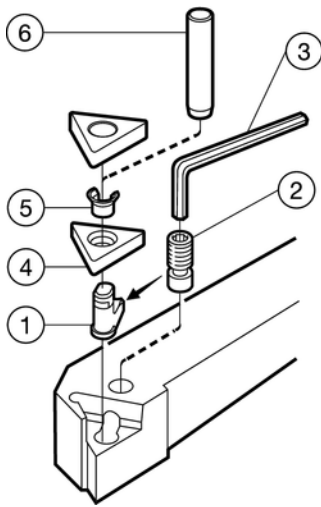
1) Para plaquita RMCT 10T3M0

2) Piezas opcionales suministradas en pedido separado

Diseño de palanca T-Max P

3	4		5	6
Llave (mm)	Placa de apoyo (para plaquita de grosor mm/pulgadas)	Radio mm/pulgadas	Pasador de la placa de apoyo (para plaquita de grosor mm/pulgadas)	Punzón de montaje
170.3-864 (1.98)	176.39-850 (3.18/.125) 5322 150-01 (3.97/.157) ¹⁾	-	174.3-860 174.3-860 (3.97/.156)	174.3-870
170.3-860 (2.5)	176.39-851 (4.76/.187)	-	174.3-863	174.3-870
170.3-860 (2.5)	176.39-852 (6.35/.250)	-	174.3-867	174.3-871
174.1-864 (3.0)	176.39-853 (6.35/.250)	-	174.3-864	174.3-873
3021 010-040 (4.0)	176.39-854 (7.94/.313)	-	174.3-862	174.3-872
3021 010-050 (5.0)	176.39-855 (9.52/.374)	-	174.3-865	174.3-874
170.3-864 (1.98)	176.39-850 (3.18/.125) 5322 150-01 (3.97/.156) ¹⁾	-	174.3-860 174.3-860 (3.97/.156)	174.3-870
170.3-860 (2.5)	176.39-851 (4.76/.187)	-	174.3-863	174.3-870
170.3-860 (2.5)	176.39-852 (6.35/.250)	-	174.3-867	174.3-871
174.1-864 (3.0)	176.39-853 (6.35/.250)	-	174.3-864	174.3-873
3021 010-040 (4.0)	176.39-854 (7.94/.313)	-	174.3-862	174.3-872
3021 010-050 (5.0)	176.39-855 (9.52/.374)	-	174.3-865	174.3-874
174.1-870 (1.98)	-	-	-	-
170.3-860 (2.5)	174.3-850 (3.18/.125)	0.4-1.2/.016 - .047	174.3-863	174.3-870
174.1-864 (3.0)	174.3-851M (4.76/.187) 174.3-856 (4.76/.187) ²⁾	0.4-1.2/.016 - .047 1.6-2.4/.063 - .094	174.3-861	174.3-871
174.1-864 (3.0)	174.3-857 (6.35/.250)	0.4-2.4/.016 - .094	174.3-864	174.3-873
3021 010-040 (4.0)	174.3-852M (6.35/.250)	0.8-2.4/.031 - .094	174.3-862	174.3-872
3021 010-050 (5.0)	174.3-853M (7.94/.313)	1.6-3.2/.063 - .126	174.3-865	174.3-874
170.3-860 (2.5)	174.3-850 (3.18/.125)	.04-1.2/.016 - .047	174.3-863	174.3-870
174.1-864 (3.0)	174.3-851M (4.76/.187) 174.3-856 (4.76/.187) ²⁾	0.4-1.2/.016 - .047 1.6-2.4/.063 - .094	174.3-861	174.3-871
174.1-864 (3.0)	174.3-857 (6.35/.250)	0.4-2.4/.016 - .094	174.3-864	174.3-873
3021 010-040 (4.0)	174.3-852M (6.35/.250)	0.8-2.4/.031 - .094	174.3-862	174.3-872
3021 010-050 (5.0)	174.3-853M (7.94/.313)	1.6-3.2/.063 - .126	174.3-865	174.3-874
174.1-870 (1.98)	-	-	-	-
170.3-860 (2.5)	174.3-850 (3.18/.125)	0.4-1.2/.016 - .047	174.3-863	174.3-870
174.1-864 (3.0)	174.3-851M (4.76/.187) 174.3-856 (4.76/.187) ²⁾	0.4-1.2/.016 - .047 1.6-2.4/.063 - .094	174.3-861	174.3-871
174.1-864 (3.0)	174.3-857 (6.35/.250)	0.4-2.4/.016 - .094	174.3-864	174.3-873
3021 010-040 (4.0)	174.3-852M (6.35/.250)	0.8-2.4/.031 - .094	174.3-862	174.3-872
3021 010-050 (5.0)	174.3-853M (7.94/.313)	1.6-3.2/.063 - .126	174.3-865	174.3-874
174.1-870 (1.98)	-	-	-	-
170.3-860 (2.5)	174.3-850 (3.18/.125)	0.4-1.2/.016 - .047	174.3-863	174.3-870
174.1-864 (3.0)	174.3-851M (4.76/.187) 174.3-856 (4.76/.187) ²⁾	0.4-1.2/.016 - .047 1.6-2.4/.063 - .094	174.3-861	174.3-871
174.1-864 (3.0)	174.3-857 (6.35/.250)	1.6-2.4/.063 - .094	174.3-864	174.3-873



Diseño de palanca T-Max P



Boquilla para unidades de corte
Coromant Capto®

Tamaño de unidad de corte	7 Boquilla (diámetro del agujero)
C3-C4	5691 029-08
C5-C6	5691 029-09
C8	5691 029-10
C10	5691 034-03(3.5) ²⁾

²⁾ Al cambiar las boquillas, utilice la llave 5680 019-y las puntas 5680 021-04

		1	2
Portaplaquitas con mango		Palanca	Tornillo
			
PSDNN 3225P19	C5-PSDNN- 00060-19	174.3-842M	174.3-822M
PSDNN 3232P19	C6-PSDNN- 00065-19		
PSDNN 4040S25	C6-PSDNN- 00065-25	174.3-844M	174.3-827
	C8-PSDNN- 00080-25		
	C10-PSDNN-00110-25		
PSKNR/L 1616H09	C3-PSKNR/L- 22040-09	174.3-840M	174.3-820M
PSKNR/L 2020K09	C4-PSKNR/L- 27050-09		
PSKNR/L 2020K12	C3-PSKNR/L- 22040-12	174.3-841M	174.3-821
PSKNR/L 2525M12	C4-PSKNR/L- 27050-12		
PSKNR/L 3225P12	C5-PSKNR/L- 35060-12		
	C6-PSKNR/L- 45065-12		
PSKNR/L 2525M15	C4-PSKNR/L- 27050-15	438.3-840	438.3-831
	C5-PSKNR/L- 35060-15		
	C6-PSKNR/L- 45065-15		
PSKNR/L 3232P19	C5-PSKNR/L- 35060-19	174.3-842M	174.3-822M
PSKNR/L 4040S19	C6-PSKNR/L- 45065-19		
	C8-PSKNR/L- 55080-19		
PSKNR/L 5050T25	C8-PSKNR/L- 55080-25	174.3-844M	174.3-827
	C10-PSKNR/L-0110-25		
			
PTDNR/L 2525M22		174.3-841M	174.3-821
PTFNR/L 1212F11		174.3-846-1	174.3-829
PTFNR/L 1616H16	C3-PTFNR/L 22040-16	174.3-840M	174.3-820M
PTFNR/L 2020K16	C4-PTFNR/L 27050-16		
PTFNR/L 2525M16	C5-PTFNR/L 35060-16		
	C6-PTFNR/L 45065-16		
PTFNR/L 2525M22	C4-PTFNR/L 27050-22	174.3-841M	174.3-821
PTFNR/L 3225P22	C5-PTFNR/L 35060-22		
PTFNR/L 3232P22	C6-PTFNR/L 45065-22		
PTFNR/L 3232P27	C6-PTFNR/L 45065-27	174.3-843M	174.3-825
PTFNR/L 4040S27			
PTFNR/L 4040S33		174.3-842M	174.3-822M
PTGNR/L 1010E11	C3-PTGNR/L 22040-11	174.3-846-1	174.3-829
PTGNR/L 1212F11	C4-PTGNR/L 27050-11		
PTGNR/L 1616H11			
PTGNR/L 2020K11			
PTGNR/L 2525M11			
PTGNR 1212K11-S			
PTGNR 1616K11-S			
PTGNR 082C-S			
PTGNR 102-S			
PTGNR/L 1616H16	C3-PTGNR/L 22040-16	174.3-840M	174.3-820M
PTGNR/L 2020K16	C4-PTGNR/L 27050-16		
PTGNR/L 2525M16	C5-PTGNR/L 35060-16		
PTGNR/L 3225P16	C6-PTGNR/L 45065-16		
PTGNR/L 2525M22	C4-PTGNR/L 27050-22	174.3-841M	174.3-821
PTGNR/L 3225P22	C5-PTGNR/L 35060-22		
PTGNR/L 3232P22	C6-PTGNR/L 45065-22		
PTGNR/L 3232P27	C6-PTGNR/L 45065-27	174.3-843M	174.3-825
PTGNR/L 4040S27			
	C3-PTJNR/L 22040-11	174.3-846-1	174.3-829
	C4-PTJNR/L 27050-11		
	C3-PTJNR/L 22040-16	174.3-840M	174.3-820M
	C4-PTJNR/L 27050-16		
	C5-PTJNR/L 35060-16		
	C6-PTJNR/L 45065-16		
	C4-PTJNR/L 27050-22	174.3-841M	174.3-821
	C4-PTJNR/L 27050-22		
	C5-PTJNR/L 35060-22		
	C6-PTJNR/L 45065-22		
PTTNR/L 1010E11		174.3-846-1	174.3-829
PTTNR/L 1212F11			
PTTNR/L 1616H16	C4-PTTNR/L 22050-16	174.3-840M	174.3-820M
PTTNR/L 2020K16	C5-PTTNR/L 27060-16		
PTTNR/L 2525M22	C5-PTTNR/L 27060-22	174.3-841M	174.3-821
PTTNR/L 3225P22	C6-PTTNR/L 35065-22		
R/L 177.3-1010F-11		174.3-846-1	174.3-829

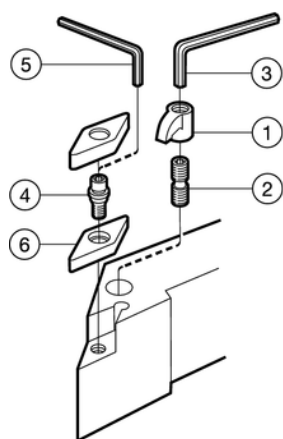
1) Piezas opcionales suministradas en pedido separado


Diseño de palanca T-Max P

3	4	5	6
Llave (mm)	Placa de apoyo (para plaquita de grosor mm/pulgadas)	Radio mm/pulgadas	Pasador de la placa de apoyo Punzón de montaje
3021 010-040 (4.0)	174.3-852M (6.35/.250)	0.8-2.4/.031 - .094	174.3-862 174.3-872
3021 010-050 (5.0)	174.3-853M (7.94/.313)	1.6-3.2/.063 - .126	174.3-865 174.3-874
170.3-860 (2.5)	174.3-850 (3.18/.125)	0.4-1.2/.016 - .047	174.3-863 174.3-870
174.1-864 (3.0)	174.3-851M (4.76/.187) 174.3-856 (4.76/.187) ¹⁾	0.4-1.2/.016 - .047 1.6-2.4/.063 - .094	174.3-861 174.3-871
174.1-864 (3.0)	174.3-857 (6.35/.250)	0.4-2.4/.016 - .094	174.3-864 174.3-873
3021 010-040 (4.0)	174.3-852M (6.35/.250)	0.8-2.4/.031 - .094	174.3-862 174.3-872
3021 010-050 (5.0)	174.3-853M (7.94/.313)	1.6-3.2/.063 - .126	174.3-865 174.3-874
174.1-864 (3.0)	179.3-852M (4.76/.187) 179.3-853M (4.76/.187) ¹⁾	1.2-1.6/.047 - .063 0.4-0.8/.016 - .031	174.3-861 174.3-871
170.3-864 (1.98)	-	-	-
170.3-860 (2.5)	179.3-850M (4.76/.187) 179.3-858 (4.76/.187) ¹⁾	0.4-0.8/.016 - .031 1.2-1.6/.047 - .063	174.3-860 174.3-870
174.1-864 (3.0)	179.3-852M (4.76/.187) 179.3-853M (4.76/.187) ¹⁾	1.2-1.6/.047 - .063 0.4-0.8/.016 - .031	174.3-861 174.3-871
174.1-864 (3.0)	179.3-854M (6.35/.250) 179.3-857 (6.35/.250) ¹⁾	0.8-1.2/.031 - .047 1.6-2.4/.061 - .094	174.3-864 174.3-873
3021 010-040 (4.0)	179.3-855M (7.94/.313)	1.6-2.4/.061 - .094	174.3-866 174.3-872
170.3-864 (1.98)	-	-	-
170.3-860 (2.5)	179.3-850M (4.76/.187) 179.3-858 (4.76/.187) ¹⁾	0.4-0.8/.016 - .031 1.2-1.6/.047 - .063	174.3-860 174.3-870
174.1-864 (3.0)	179.3-852M (4.76/.187) 179.3-853M (4.76/.187) ¹⁾	1.2-1.6/.047 - .063 0.4-0.8/.016 - .031	174.3-861 174.3-871
174.1-864 (3.0)	179.3-854M (6.35/.250) 179.3-857 (6.35/.250) ¹⁾	0.8-1.2/.031 - .047 1.6-2.4/.061 - .094	174.3-864 174.3-873
170.3-864 (1.98)	-	-	-
170.3-860 (2.5)	179.3-850M (4.76/.187) 179.3-858M (4.76/.187) ¹⁾	0.4-0.8/.016 - .031 1.2-1.6/.047 - .061	174.3-860 174.3-870
174.1-864 (3.0)	179.3-852M (4.76/.187) 179.3-853M (4.76/.187) ¹⁾	1.2-1.6/.047 - .061 0.4-0.8/.016 - .031	174.3-861 174.3-871
170.3-864 (1.98)	-	-	-
170.3-860 (2.5)	179.3-850M (4.76/.187) 179.3-858M (4.76/.187) ¹⁾	0.4-0.8/.016 - .031 1.2-1.6/.047 - .061	174.3-860 174.3-870
174.1-864 (3.0)	179.3-852M (4.76/.187) 179.3-853M (4.76/.187) ¹⁾	1.2-1.6/.047 - .061 0.4-0.8/.016 - .031	174.3-861 174.3-871
170.3-864 (1.98)	-	-	-

A

Diseño de sujeción superior con excéntrica y brida superior T-Max P



		1	2
Portaplaquitas con mango	Coromant Capto®	Amarre	Tornillo de sujeción
			
MVJNR/L 2020K16 MVJNR/L 2525M16 MVJNR/L 3225P16	C4-MVJNR/L-27050-16 C5-MVJNR/L-35060-16	MC-12	MS-510

B

C

G

H

I

J

Diseño de sujeción superior con excéntrica y brida superior T-Max P

3	4	5	6	
Llave (mm)	Pasador de bloqueo	Llave (mm)	Placa de apoyo (para plaquita de grosor mm/pulgadas)	Radio mm/pulgadas
3021 011-532 (3.96)	MN-34L	174.1-870 (1.98)	MVN-322 (4.76/.188)	0.4-1.2/.016-.047

A

B

C

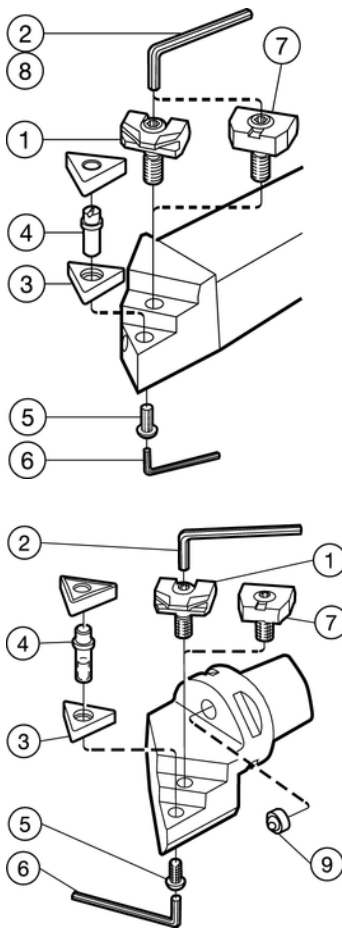
G

H

I

J

Diseño de sujeción con cuña T-Max P



Portaplaquitas con mango			1	2
Pulgadas	Métrica	Coromant Capto®	Juego de brida-cuña	Llave (mm)
	MSSNR/L 2525M12		181.38-824-1	174.1-864 (3.0)
	MSSNR/L 3232P19		181.38-825-1	3021 010-040 (4.0)
	MSSNR/L 4040S25	-	181.38-826-1	3021 010-050 (5.0)
		C8-MSSNR/L 55070-25	181.38-826-1	3021 010-050 (5.0)
	MTJNR/L 2020K16M1 MTJNR/L 2525M16M1 MTJNR/L 3225P16M1		170.38-820-1	174.1-863 (2.5)
		C3-MTJNR/L 22040-16 C4-MTJNR/L 27050-16 C5-MTJNR/L 35060-16	170.38-820-1	174.1-863 (2.5)
	MTJNR/L 2525M22M1 MTJNR/L 3225P22M1		170.38-821-1	174.1-864 (3.0)
		C4-MTJNR/L 27050-22 C5-MTJNR/L 35060-22 C6-MTJNR/L 45065-22	170.38-821-1	174.1-864 (3.0)
		C6-MTJNR/L 45065-27	170.38-822-1	174.1-864 (3.0)
	MTGNR/L 2525M22M1 MTGNR/L 3225P22M1 MTGNR/L 3232P22M1		170.38-821-1	174.1-864 (3.0)
	MTENN 2525M22M1 MTENN 3225P22M1 MTENN 3232P22M1		170.38-821-1	174.1-864 (3.0)
	WTENN-164C WTENN-164D WTENN-854D		A170.38-821-1	174.1-871 (1/8)
	WTFNR/L-164D		A170.38-821-1	174.1-871 (1/8)
	WTGNR/L-164D WTGNR/L-854D		A170.38-821-1	174.1-871 (1/8)
	WTJNR/L-123B WTJNR/L-163D WTJNR/L-203D WTJNR/L-164C WTJNR/L-164D WTJNR/L-204D WTJNR/L-854D		A170.38-820-1	265.2-818 (3/32)
	WTJNR/L-205D WTENN-205D WTJNR/L-245D		A170.38-820-1	265.2-818 (3/32)
		A170.38-821-1	174.1-871 (1/8)	
		A170.38-822-1	174.1-871 (1/8)	
		R/L 170.38-4025-16M1	170.38-820-1	174.1-863 (2.5)
		L 170.38-4025-22M1	170.38-821-1	174.1-864 (3.0)
		R 170.38-5032-22M1		
	MWLNRL-123C MWLNRL-123D MWLNRL-163D MWLNRL-203D MWLNRL-243D	MWLNRL 2020K06 MWLNRL 2525M06	C3-MWLNRL-22040-06 C4-MWLNRL-27050-06	5431 125-011 170.3-860 (2.5)
	MWLNRL-124C MWLNRL-164D MWLNRL-204D MWLNRL-244D	MWLNRL 2020K08 MWLNRL 2525M08	C4-MWLNRL-27050-08 C5-MWLNRL-35060-08	5431 125-021 174.1-864 (3.0)

Boquilla para unidades de corte Coromant Capto®

Tamaño de unidad de corte	9 Boquilla
C3-C4	5691 029-08
C5-C6	5691 029-09
C8	5691 029-10

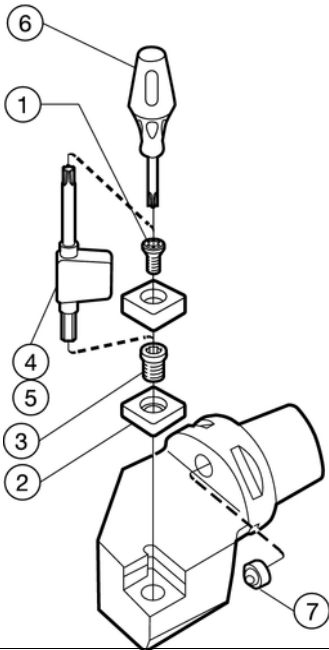
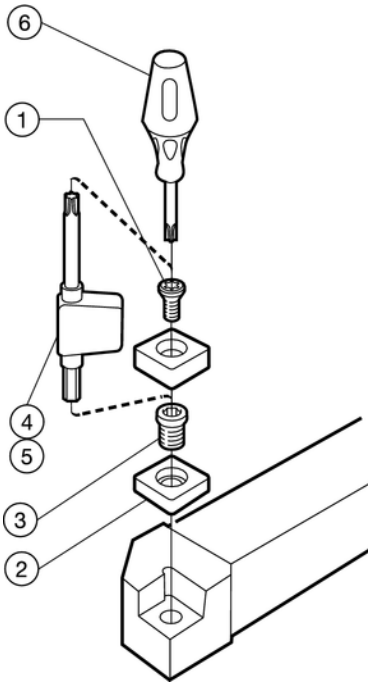
1) Piezas opcionales suministradas en pedido separado

Diseño de sujeción con cuña T-Max P

3		4	5	6	7 ¹⁾	8 ¹⁾
Placa de apoyo (para plaquita de grosor mm/pulgadas)	Radio mm/pulgadas	Pasador	Tornillo	Llave (mm)	Juego de cuña	Llave (mm)
181.38-850 (4.76/.188)	0.4-0.8/.016 - .031	181.38-840	3212 010-255	174.1-864 (3.0)	181.38-820-1	-
181.38-851 (6.35/.250)	0.8-2.4/.031 - .094	181.38-841	3212 010-306	174.1-864 (3.0)	181.38-821-1	-
181.38-852 (7.94/.314)	1.6-2.4/.063 - .094	181.38-842	3212 100-357	3021 010-040 (4.0)	181.38-822-1	-
181.38-853 (9.52/.375) ¹⁾	2.4-3.2/.094 - .125					
181.38-852 (7.94/.314)	1.6-2.4/.063 - .094	181.38-842	3212 100-357	3021 010-040 (4.0)	-	-
181.38-853 (9.52/.375) ¹⁾	2.4/.094					
5322 420-04 (7.94/.314) ¹⁾	4.7/.125					
5322 420-03 (9.52/.375) ¹⁾	4.7/.125					
170.3-852 (4.76/.188)	0.4-1.6/.016 - .063	5313 021-02	3212 010-206	174.1-863 (2.5)	170.38-823-1	174.1-864 (3.0)
170.3-852 (4.76/.188)	0.4-1.6/.016 - .063	5313 021-02	3212 010-206	174.1-863 (2.5)	170.38-823-1	174.1-864 (3.0)
170.3-855 (4.76/.188)	1.2-1.6/.048 - .063	181.38-840	3212 010-255	174.1-864 (3.0)	170.38-824-1	3021 010-040 (4.0)
170.3-856 (4.76/.188) ¹⁾	0.4-0.8/.016 - .031					
170.3-855 (4.76/.188)	1.2-1.6/.048 - .063	181.38-840	3212 010-255	174.1-864 (3.0)	170.38-824-1	3021 010-040 (4.0)
170.3-856 (4.76/.188) ¹⁾	0.4-0.8/.016 - .031					
170.3-854 (6.35/.250)	0.8-1.6/.031 - .063	5313 021-04	3212 100-307	3021 010-040 (4.0)	170.38-825-1	3021 010-040 (4.0)
170.3-857 ¹⁾	.094 ¹⁾					
170.3-855 (4.76/.188)	1.2-1.6/.048 - .063	181.38-840	3212 010-255	174.1-864 (3.0)	170.38-824-1	3021 010-040 (4.0)
170.3-856 (4.76/.188) ¹⁾	0.4-0.8/.016 - .031					
170.3-855 (4.76/.188)	1.2-1.6/.048 - .063	181.38-840	3212 010-255	174.1-864 (3.0)	170.38-824-1	3021 010-040 (4.0)
170.3-856 (4.76/.188) ¹⁾	0.4-0.8/.016 - .031					
170.3-859 (4.76/.188)	0.4-1.6/.016-.063	170.3-836M-1 ²⁾	-	174.1-871 (1/8)	-	-
170.3-855 (6.35/.250) ¹⁾						
170.3-859 (4.76/.188)	0.4-1.6/.016-.063	170.3-836M-1 ²⁾	-	174.1-871 (1/8)	-	-
170.3-859 (4.76/.188)	0.4-1.6/.016-.063	170.3-836M-1 ²⁾	3212 010-206	174.1-871 (1/8)	-	-
170.3-852 (4.76/.188)	0.4-1.6/.016-.063	5313 021-02	5512 030-03	174.1-863 (2.5)	-	-
170.3-852 (4.76/.188)	0.4-1.6/.016-.063	5313 021-02	3212 010-206	174.1-863 (2.5)	-	-
170.3-859 (4.76/.188)	0.4-1.6/.016-.063	170.3-836M-1 ²⁾	-	174.1-871 (1/8)	-	-
170.3-858 (6.35/.250)	0.8-1.6/.031-.063	170.3-848M-1 ²⁾	-	3021 010-040 (4.0)	-	-
170.3-852 (4.76/.188)	0.4-1.6/.016 - .063	5313 021-02	3212 010-206	174.1-863 (2.5)	170.38-823-1	174.1-864 (3.0)
170.3-855 (4.76/.188)	1.2-1.6/.048 - .063	181.38-840	3212 010-255	174.1-864 (3.0)	170.38-824-1	3021 010-040 (4.0)
170.3-856 (4.76/.188) ¹⁾	0.4-0.8/.016 - .031					
5322 331-06	-	5313 022-01	5512 030-03	170.3-864 (1.98)	-	-
5322 331-07 (4.76/.188)	0.4-0.8/.016 - .031	5313 022-03	3212 010-255	174.1-864 (3.0)	-	-
5322 331-08 (4.76/.188) ¹⁾	1.2-1.6/.048 - .063					

2) Pasador de la placa de apoyo y tornillo.



Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107



Boquilla para unidades de corte Coromant Capto®

Tamaño de unidad de corte	Boquilla (diámetro del agujero)
C3-C4	5691 029-08
C5-C6	5691 029-09
C8	5691 029-10
C10	5691 034-03(3.5) ²⁾

²⁾ Al cambiar las boquillas, utilice la llave 5680 019-y las puntas 5680 021-04

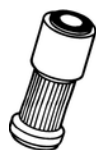
Portaplaquitas con mango			1
Pulgadas	Métrica	Coromant Capto®	Tornillo de plaquita (rosca)
			
SCACR/L 062C-S	SCACR/L 0808K06-S		5513 020-03 (M2.5)
SCACR/L 082C-S	SCACR/L 1010K06-S		
SCACR/L 102C-S	SCACR/L 1212K06-S		
	SCACR/L 1616K06-S		
SCACR/L 083C-S	SCACR/L 1212K09-S		5513 020-09 (M3.5)
SCACR/L 103C-S	SCACR/L 1616K09-S		
SCACR/L 123C-S			
SCLCR/L 062C-S	SCLCR/L 0808K06-S		5513 020-03 (M2.5)
SCLCR/L 082C-S	SCLCR/L 1010K06-S		
SCLCR/L 102C-S	SCLCR/L 1212K06-S		
SCLCR/L 083C-S	SCLCR/L 1616K06-S		5513 020-09 (M3.5)
SCLCR/L 103C-S	SCLCR/L 1212K09-S		
SCLCR/L 123C-S	SCLCR/L 1616K09-S		
SCLCR/L 062	SCLCR/L 0808D06		5513 020-03 (M2.5)
	SCLCR/L 1010E06		
SCLCR/L 063	SCLCR/L 1212F09-M		5513 020-10 (M3.5)
SCLCR/L 103	SCLCR/L 1616H09	C3-SCLCR/L-22040-09	5513 020-01 (M3.5)
SCLCR/L 123B	SCLCR/L 2020K09	C4-SCLCR/L-27050-09	
SCLCR/L 163D		C5-SCLCR/L-35060-09	
		C6-SCLCR/L-45065-09	
SCLCR/L 124B	SCLCR/L 2020K12	C3-SCLCR/L-22040-12	5513 020-18 (M4x0.5)
SCLCR/L 164D	SCLCR/L 2525M12	C4-SCLCR/L-27050-12	
SCLCR/L 204D		C5-SCLCR/L-35060-12	
		C6-SCLCR/L-45065-12	
		C10-SCLCR/L-68110-38	5513 028-01
			
SDACR/L 062C-S	SDACR/L 0808K07-S		5513 020-03 (M2.5)
SDACR/L 082C-S	SDACR/L 1010K07-S		
SDACR/L 102C-S	SDACR/L 1212K07-S		
	SDACR/L 1616K07-S		
SDACR/L 083C-S	SDACR/L 1212K11-S		5513 020-09 (M3.5)
SDACR/L 103C-S	SDACR/L 1616K11-S		
SDACR/L 123C-S			
SDJCR/L 062C-S	SDJCR/L 0808K07-S		5513 020-03 (M2.5)
SDJCR/L 082C-S	SDJCR/L 1010K07-S		
SDJCR/L 102C-S	SDJCR/L 1212K07-S		
	SDJCR/L 1616K07-S		
SDJCR/L 083C-S	SDJCR/L 1212K11-S		5513 020-09 (M3.5)
SDJCR/L 103C-S	SDJCR/L 1616K11-S		
SDJCR/L 123C-S			
SDJCR/L 062	SDJCR/L 1010E07	C3-SDJCR/L-22040-07	5513 020-03 (M2.5)
SDJCR/L 092	SDJCR/L 1212F07	C4-SDJCR/L-27050-07	
SDJCR/L 102	SDJCR/L 1616H07		
SDJCR/L 122B	SDJCR/L 2020K07		
SDJCR/L 123B	SDJCR/L 1616H11	C3-SDJCR/L-22040-11	5513 020-01 (M3.5)
SDJCR/L 163C	SDJCR/L 2020K11	C4-SDJCR/L-27050-11	
SDJCR/L 163D	SDJCR/L 2525M11	C5-SDJCR/L-35060-11	
		C6-SDJCR/L-45065-11	
SDPCN 083C-S	SDNCN 1010K07-S		5513 020-03 (M2.5)
SDPCN 103C-S	SDNCN 1212K11-S		5513 020-09 (M3.5)
SDPCN 123C-S	SDNCN 1616K11-S		
SDPCN 062	SDNCN 1010E07		5513 020-03 (M2.5)
SDPCN 082	SDNCN 1212F07		
SDPCN 103	SDNCN 1616H11	C3-SDNCN-00040-11	5513 020-01 (M3.5)
SDPCN 123B	SDNCN 2020K11	C4-SDNCN-00050-11	
SDPCN 163C	SDNCN 2525M11	C5-SDNCN-00060-11	

1) Piezas opcionales suministradas en pedido separado

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

2	3	4	5	6	
Placa de apoyo (para plaquita de grosor mm/pulgadas)	Radio mm/pulgadas	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	Llave (mm)	Destornillador (Torx Plus)
-	-	-	5680 051-02 (7IP)	-	5680 046-03 (7IP)
-	-	-	5680 049-01 (15IP)	-	5680 046-02 (15IP)
-	-	-	5680 051-02 (7IP)	-	5680 046-03 (7IP)
-	-	-	5680 049-01 (15IP)	-	5680 046-02 (15IP)
-	-	-	5680 051-02 (7IP)	-	5680 046-03 (7IP)
-	-	-	5680 049-01(15IP)	-	5680 046-02 (15IP)
5322 232-01 (3.97/.156)	0.2-0.8/.008-.031	5512 090-01	5680 049-01 (15IP)	5680 049-01 (3.5)	5680 046-02 (15IP)
5322 232-02 (4.76/.187)	0.4-1.2/.016-.047	5512 090-03	5680 049-02 (15IP)	5680 049-02 (4.0)	5680 046-02 (15IP)
5322 232-03		5512 089-01	5680 042-03 (T30)	5642 042-03 (6.0)	
-	-	-	5680 051-02 (7IP)	-	5680 046-03 (7IP)
-	-	-	5680 049-01(15IP)	-	5680 046-02 (15IP)
-	-	-	5680 051-02 (7IP)	-	5680 046-03 (7IP)
-	-	-	5680 049-01(15IP)	-	5680 046-02 (15IP)
-	-	-	5680 051-02 (7IP)	-	5680 046-03 (7IP)
5322 263-01 (3.97/.156)	0.4-0.8/.016-.031	5512 090-01	5680 049-01 (15IP)	5680 049-01(3.5)	5680 046-02 (15IP)
5322 263-02 (3.97/.156) ¹⁾	1.2/.047				
-	-	-	5680 051-02 (7IP)	-	5680 046-03 (7IP)
-	-	-	5680 049-01(15IP)	-	5680 046-02 (15IP)
-	-	-	5680 051-02 (7IP)	-	5680 046-03 (7IP)
5322 263-01 (3.97/.156)	0.4-0.8/.016-.031	5512 090-01	5680 049-01 (15IP)	5680 049-01(3.5)	5680 046-02 (15IP)
5322 263-02 (3.97/.156) ¹⁾	1.2/.047				

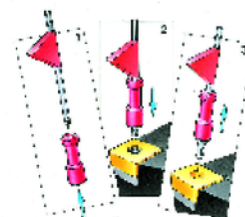
Manguito magnético para todos los tamaños de llaves y destornilladores



Código de pedido:
5680 047-01

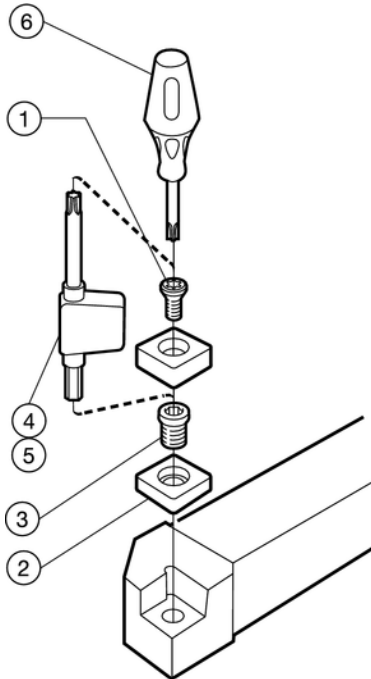
Instrucciones para su uso

- Coloque el manguito magnético sobre la llave.
- Coloque la llave en la cabeza del tornillo.
- Empuje el imán hacia la plaquita.
- Desenrosque y, en la mayoría de los casos, el tornillo y la plaquita saldrán unidos a la llave.
- Se puede utilizar con llaves Torx de todos los tamaños.



Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

B



C

G

H

I

J

Portaplaquitas con mango				1
Pulgadas	Métrica	Coromant Capto®		Tornillo de plaquita (rosca)
SRACR/L 162D SRACR/L 202D				5513 020-03 (M2.5)
SRACR/L 163D SRACR/L 203D				5513 020-12 (M3.5)
SRACR/L 164D SRACR/L 204D				5513 020-13 (M4)
	SRDCN	1010E05	C3-SRDCN-00040-05A C4-SRDCN-00050-05A C5-SRDCN-00060-05A	5513 020-05 (M2.2)
SRDCN 082	SRDCN	1212F06	C3-SRDCN-00040-06A C5-SRDCN-00060-06A	5513 020-03 (M2.5)
SRDCN 103	SRDCN	1616 H08	C3-SRDCN-00040-08A C4-SRDCN-00050-08A C5-SRDCN-00060-08A	5513 020-12 (M3.5) 5513 020-04 (M3.0)
	SRDCN	2020K10-A	C3-SRDCN-00040-10A	5513 020-10 (M3.5)
	SRDCN	2525M10-A	C4-SRDCN-00050-10A	
	SRDCN	3225P10-A	C5-SRDCN-00060-10A C6-SRDCN-00065-10A	
	SRDCN	2020K12-A	C4-SRDCN-00050-12A	5513 020-01 (M3.5)
	SRDCN	2525M12-A	C5-SRDCN-00060-12A	
	SRDCN	3225P12-A	C6-SRDCN-00065-12A	
	SRDCN	2525M16-A	C5-SRDCN-00060-16A	5513 020-26 (M5.0)
	SRDCN	3225P16-A	C6-SRDCN-00065-16A	
	SRDCN	3232P20-A	C5-SRDCN-00060-20A C6-SRDCN-00065-20A	5513 020-14 (M6.0)
	SRDCR/L	3225P05-A		5513 020-05 (M2.2)
	SRDCR/L	2020K06-A		5513 020-03 (M2.5)
	SRDCR/L	3225P06-A		
	SRDCR/L	2020K08-A		5513 020-04 (M3.0)
	SRDCR/L	2525M08-A		
	SRDCR/L	3225P08-A		
	SRDCR/L	3225P08-A		
SRGCR/L 123B SRGCR/L 163D				5513 020-12 (M3.5)
SRGCR/L 164C SRGCR/L 164D				5513 020-13 (M4)
SRGCR/L 204D SRGCR/L 206D				5513 020-14 (M6) 5513 020-05 (M2.2)
	SRSCR/L	3225P05		5513 020-03 (M2.5)
SRSCR/L 162C SRSCR/L 162D	SRSCR/L	3225P06	C3-SRSCR/L-22040-06 C4-SRSCR/L-27050-06 C5-SRSCR/L-35060-06	
SRSCR/L 123B SRSCR/L 163C SRSCR/L 163D SRSCR/L 203D				5513 020-12 (M3.5)
SRSCR/L 164C SRSCR/L 164D SRSCR/L 204D SRSCR/L 244D SRSCR/L 244E SRSCR/L 854D SRSCR/L 206D				5513 020-13 (M4) 5513 020-14 (M6) 5513 020-15 (M7)
SRSCR/L 248D SRSCR/L 248E	SRSCR/L	3225P08	C3-SRSCR/L-22040-08 C4-SRSCR/L-27050-08 C5-SRSCR/L-35060-08	5513 020-04 (M3.0)
	SRSCR/L	2020K10	C3-SRSCR/L-22040-10	5513 020-10 (M3.5)
	SRSCR/L	2525M10	C4-SRSCR/L-27050-10 C5-SRSCR/L-35060-10 C6-SRSCR/L-45065-10	
	SRSCR/L	2525M12	C4-SRSCR/L-27050-12	5513 020-01 (M3.5)
	SRSCR/L	3225P12	C5-SRSCR/L-35060-12 C6-SRSCR/L-45065-12	
	SRSCR/L	3225P16	C5-SRSCR/L-35060-16 C6-SRSCR/L-45065-16	5513 020-26 (M5.0)
	SRSCR/L	3232P20	C5-SRSCR/L-35060-20 C6-SRSCR/L-45065-20	5513 020-14 (M6.0)

Boquilla para unidades de corte Coromant Capto®

Tamaño de unidad de corte	Boquilla (diámetro del agujero)
C3-C4	5691 029-08
C5-C6	5691 029-09
C8	5691 029-10
C10	5691 034-03(3.5) ²⁾

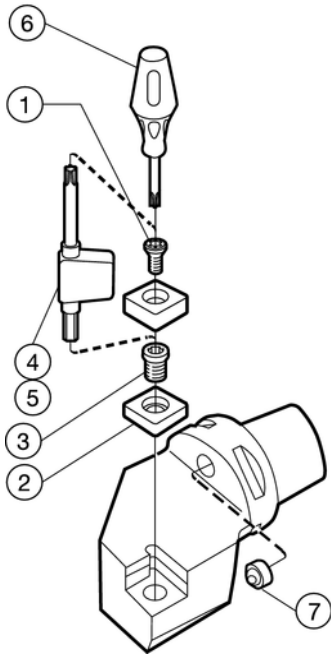
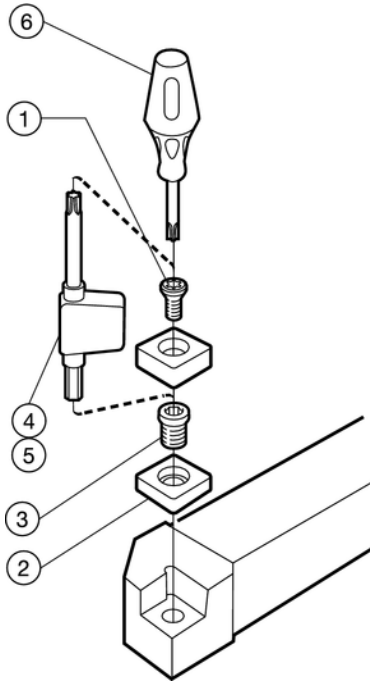
²⁾ Al cambiar las boquillas, utilice la llave 5680 019-y las puntas 5680 021-04

1) Piezas opcionales suministradas en pedido separado

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

2	3	4	5	6	
Placa de apoyo (para plaquita de grosor mm/pulgadas)	Radio mm/pulgadas	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	Llave (mm)	Destornillador (Torx Plus)
-	-	-	5680 051-02 (7IP)	-	5680 046-03 (7IP)
5322 120-01 (3.97/.156)	-	-	5680 051-03 (9IP)	-	5680 046-04 (9IP)
5322 120-02 (4.76/.188)	-	-	5680 049-01 (15IP)	-	5680 046-02 (15IP)
-	-	-	5680 051-02 (7IP)	-	5680 046-03 (7IP)
-	-	-	5680 051-02 (7IP)	-	5680 046-03 (7IP)
5322 120-01 (3.97/.156)	-	-	5680 051-03 (9IP)	-	5680 046-04 (9IP)
-	-	5680 046-02 (15IP)	5680 051-03 (9IP)	-	5680 046-04 (9IP)
-	-	-	-	-	-
5322 110-01 (3.97/.156)	-	5512 090-01	5680 049-01 (15IP)	5680 049-01 (3.5)	5680 046-02 (15IP)
5322 110-02 (4.76/.187)	-	5512 090-01	5680 049-01 (15IP)	5680 049-01 (3.5)	5680 046-02 (15IP)
5322 110-03 (6.35/.250)	-	5512 090-06	5680 043-14 (20IP)	3021 010-050 (5.0)	5680 046-06 (20IP)
5322 110-04 (6.35/.250)	-	5512 090-08	5680 043-15 (25IP)	3021 010-060 (6.0)	5680 046-07 (25IP)
-	-	-	-	-	-
-	-	-	5680 051-02 (7IP)	-	5680 046-03 (7IP)
-	-	-	5680 051-03 (9IP)	-	5680 046-04 (9IP)
5322 120-01 (3.97/.156)	-	-	5680 051-03 (9IP)	-	5680 046-04 (9IP)
5322 120-02 (4.76/.188)	-	-	5680 049-01 (15IP)	-	5680 046-02 (15IP)
5322 120-03 (6.35/.250)	-	-	5680 043-15 (25IP)	-	5680 046-07 (25IP)
-	-	-	5680 051-02 (7IP)	-	5680 046-03 (7IP)
-	-	-	5680 051-02 (7IP)	-	5680 046-03 (7IP)
5322 120-01 (3.97/.156)	-	-	5680 051-03 (9IP)	-	5680 046-04 (9IP)
5322 120-02 (4.76/.188)	-	-	5680 049-01 (15IP)	-	5680 046-02 (15IP)
5322 120-03 (6.35/.250)	-	-	5680 043-15 (25IP)	-	5680 046-07 (25IP)
5322 120-04 (7.94/.313)	-	-	5680 043-17 (30IP)	-	416.1-867 (T30)
-	-	-	5680 051-03 (9IP)	-	5680 046-04 (9IP)
5322 110-01 (3.97/.156)	-	5512 090-01	5680 049-01 (15IP)	5680 049-01 (3.5)	5680 046-03 (15IP)
5322 110-02 (4.76/.187)	-	5512 090-01	5680 049-01 (15IP)	5680 049-01 (3.5)	5680 046-02 (15IP)
5322 110-03 (6.35/.250)	-	5512 090-06	5680 043-14 (20IP)	3021 010-050 (5.0)	5680 046-06 (20IP)
5322 110-04 (6.35/.250)	-	5512 090-08	5680 043-15 (25IP)	3021 010-060 (6.0)	5680 046-07 (25IP)



Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107



Boquilla para unidades de corte Coromant Capto®

Tamaño de unidad de corte	7 Boquilla (diámetro del agujero)
C3-C4	5691 029-08
C5-C6	5691 029-09
C8	5691 029-10
C10	5691 034-03(3,5) ²⁾

²⁾ Al cambiar las boquillas, utilice la llave 5680 019-y las puntas 5680 021-04

Portaplaquitas con mango				1	
Pulgadas	Métrica	Coromant Capto®	Tornillo de plaquita (rosca)		
	SSBCR/L 103	SSBCR/L 1616H09	C3-SSRCR/L-17040-09	5513 020-01 (M3.5)	
		SSBCR/L 2020K12	C4-SSRCR/L-22050-12	5513 020-18 (M4x0.5)	
		SSBCR/L 2525M12	C5-SSRCR/L-27060-12		
			C10-SSRCR/L-58110-38	5513 028-01	
SSDCR/L 103	SSDCR/L 1616H09			5513 020-01 (M3.5)	
SSDCR/L 163C	SSDCR/L 2020K09				
SSDCR/L 163D					
SSDCR/L 164D	SSDCR/L 2020K12			5513 020-18 (M4x0.5)	
	SSDCR/L 2525M12				
SSDCN 083	SSDCN 1212F09-M			5513 020-10 (M3.5)	
SSDCN 103	SSDCN 1616H09			5513 020-01 (M3.5)	
SSDCN 123B					
SSDCN 163C					
SSDCN 163D					
			C10-SSDCN 00110-38	5513 028-01	
SSKCR/L 103	SSKCR/L 1616H09			5513 020-01 (M3.5)	
SSKCR/L 123B					
		STDCL/L 1010E09		5513 020-05 (M2.2)	
	STDCL/L 062	STDCL/L 1212F11		5513 020-03 (M2.5)	
	STDCL/L 062-B1 ²⁾	STDCL/L 1212F11-B1 ²⁾			
	STDCL/L 082	STDCL/L 1616H11			
	STDCL/L 082-B1 ²⁾	STDCL/L 1616H11-B1 ²⁾			
	STDCL/L 103	STDCL/L 1616H16			
	STDCL/L 123B	STDCL/L 2020K16			
	STDCL/L 163D	STDCL/L 2525M16			
		STFCR/L 1010E09			5513 020-05 (M2.2)
	STFCR/L 062	STFCR/L 1212F11			5513 020-03 (M2.5)
	STFCR/L 082	STFCR/L 1212F11-B1 ²⁾			
	STFCR/L 062-B1 ²⁾	STFCR/L 1616H11			
	STFCR/L 082-B1 ²⁾	STFCR/L 1616H11-B1 ²⁾			
		STFCR/L 2020K11-A			
	STFCR/L 2020K11-AB1 ²⁾				
STFCR/L 103	STFCR/L 1616H16			5513 020-01 (M3.5)	
STFCR/L 123B	STFCR/L 2020K16				
STFCR/L 163C	STFCR/L 2525M16				
STFCR/L 163C	STFCR/L 2525M16-A				
	STGCR/L 0808D09			5513 020-05 (M2.2)	
	STGCR/L 1010E09				
STGCR/L 062	STGCR/L 1212F11	C3-STGCR/L- 22040-11		5513 020-03 (M2.5)	
STGCR/L 062-B1 ²⁾	STGCR/L 1212F11-B1 ²⁾	C3-STGCR/L- 22040-11-B1 ²⁾			
STGCR/L 082	STGCR/L 1616H11	C4-STGCR/L- 27050-11			
STGCR/L 082-B1 ²⁾	STGCR/L 1616H11-B1 ²⁾	C4-STGCR/L- 27050-11-B1 ²⁾			
		C5-STGCR/L- 35060-11			
STGCR/L 103	STGCR/L 1616H16	C3-STGCR/L- 22040-16		5513 020-01 (M3.5)	
STGCR/L 123B	STGCR/L 2020K16	C4-STGCR/L- 27050-16			
STGCR/L 163C	STGCR/L 2525M16	C5-STGCR/L- 35060-16			
STGCR/L 163D		C6-STGCR/L- 45065-16			
STJCR/L 062C-S	STJCR/L 1010K11-S			5513 020-03 (M2.5)	
STJCR/L 082C-S	STJCR/L 1212K11-S				
STJCR/L 102C-S	STJCR/L 1616K11-S				
	STTCR/L 1616H11	C3-STJCR/L- 22040-11		5513 020-03 (M2.5)	
	STTCR/L 1616H11-B1 ²⁾	C3-STJCR/L- 22040-11-B1 ²⁾			
		C4-STJCR/L- 27050-11			
		C4-STJCR/L- 27050-11-B1 ²⁾			
STTCR/L 123B	STTCR/L 1616H16	C3-STJCR/L- 22040-16		5513 020-01 (M3.5)	
STTCR/L 163D	STTCR/L 2020K16	C4-STJCR/L- 27050-16			
STTCR/L 163C	STTCR/L 2525M16	C5-STJCR/L- 35060-16			

1) Piezas opcionales suministradas en pedido separado

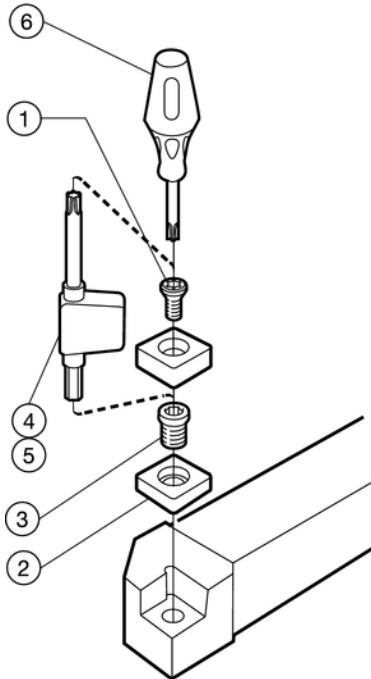
2) B1= para plaquitas con un espesor 2-1/8"

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

2	3	4	5	6	
Placa de apoyo (para plaquita de grosor mm/pulgadas)	Radio mm/pulgadas	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	Llave (mm)	Destornillador (Torx Plus)
5322 420-01 (3.97/.156)	0.4-0.8/.016-.031	5512 090-01	5680 049-01 (15IP)	5680 049-01 (3.5)	5680 046-02 (15IP)
5322 420-02 (4.76/.187)	0.4-1.2/.016-.047	5512 090-03	5680 049-02 (15IP)	5680 049-02 (4.0)	5680 046-02 (15IP)
5322 420-01 (3.97/.156)	0.4-0.8/.016-.031	5512 090-01	5680 049-01 (15IP)	5680 049-01 (3.5)	5680 046-02 (15IP)
5322 420-02 (4.76/.187)	0.4-1.2/.016-.047	5512 090-03	5680 049-02 (15IP)	5680 049-02 (4.0)	5680 046-02 (15IP)
-	-	-	5680 049-01 (15IP)	-	5680 046-02 (15IP)
5322 420-01 (3.97/.156)	0.4-0.8/.016-.031	5512 090-01	5680 049-01 (15IP)	5680 049-01(3.5)	5680 046-02 (15IP)
5322 420-01 (3.97/.156)	0.4-0.8/.016-.031	5512 090-01	5680 049-01 (15IP)	5680 049-01 (3.5)	5680 046-02 (15IP)
-	-	-	5680 051-02 (7IP)	-	5680 046-03 (7IP)
-	-	-	5680 051-02 (7IP)	-	5680 046-03 (7IP)
5322 320-01 (3.97/.156)	0.4-1.2/.016-.047	5512 090-01	5680 049-01 (15IP)	5680 049-01 (3.5)	5680 046-02 (15IP)
-	-	-	5680 051-02 (7IP)	-	5680 046-03 (7IP)
-	-	-	5680 051-02 (7IP)	-	5680 046-03 (7IP)
5322 320-01 (3.97/.156)	0.4-1.2/.016-.047	5512 090-01	5680 049-01 (15IP)	5680 049-01 (3.5)	5680 046-02 (15IP)
-	-	-	5680 051-02 (7IP)	-	5680 046-03 (7IP)
-	-	-	5680 051-02 (7IP)	-	5680 046-03 (7IP)
5322 320-01 (3.97/.156)	0.4-1.2/.016-.047	5512 090-01	5680 049-01 (15IP)	5680 049-01 (3.5)	5680 046-02 (15IP)
-	-	-	5680 051-02 (7IP)	-	5680 046-03 (7IP)
-	-	-	5680 051-02 (7IP)	-	5680 046-03 (7IP)
5322 320-01 (3.97/.156)	0.4-1.2/.016-.047	5512 090-01	5680 049-01 (15IP)	5680 049-01 (3.5)	5680 046-02 (15IP)

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

B



C

G

H

I

J

Portaplaquitas con mango				1	
Pulgadas	Métrica	Coromant Capto®		Tornillo de plaquita (Rosca)	
SVABR/L 062C-S	SVABR/L	0810K11-S		5513 020-03 (M2.5)	
SVABR/L 082C-S	SVABR/L	1010K11-S			
SVABR/L 102C-S	SVABR/L	1212K11-S			
	SVABR/L	1616K11-S			
SVABR/L 062C-S-B1 ³⁾	SVABR/L	0810K11-S-B1 ³⁾		5513 020-03 (M2.5)	
SVABR/L 082C-S-B1 ³⁾	SVABR/L	1010K11-S-B1 ³⁾			
SVABR/L 102C-S-B1 ³⁾	SVABR/L	1212K11-S-B1 ³⁾			
	SVABR/L	1616K11-S-B1 ³⁾			
SVABR/L 083C-S	SVABR/L	1212K16-S		5513 020-09 (M3.5)	
SVABR/L 103C-S	SVABR/L	1616K16-S			
SVABR/L 123C-S					
		C3-SVHBR/L-22040-11 C4-SVHBR/L-27050-11 C5-SVHBR/L-35060-11 C3-SVHBR/L-22040-11-B1 ³⁾ C4-SVHBR/L-27050-11-B1 ³⁾		5513 020-03 (M2.5)	
SVHBR/L 123B	SVHBR/L	2020K16	C4-SVHBR/L-27050-16		5513 020-01 (M3.5)
SVHBR/L 163C	SVHBR/L	2525M16	C5-SVHBR/L-35060-16		
SVHBR/L 163D	SVHBR/L	3225P16	C6-SVHBR/L-45065-16		
	SVHCR/L	2525M22-R2 ²⁾		5513 020-18 (M4x0.5)	
SVJBR/L 062C-S	SVJBR/L	0810K11-S		5513 020-03 (M2.5)	
SVJBR/L 082C-S	SVJBR/L	1010K11-S			
SVJBR/L 102C-S	SVJBR/L	1212K11-S			
	SVJBR/L	1616K11-S			
SVJBR/L 062C-S-B1 ³⁾	SVJBR/L	0810K11-S-B1 ³⁾		5513 020-03 (M2.5)	
SVJBR/L 082C-S-B1 ³⁾	SVJBR/L	1010K11-S-B1 ³⁾			
SVJBR/L 102C-S-B1 ³⁾	SVJBR/L	1212K11-S-B1 ³⁾			
	SVJBR/L	1616K11-S-B1 ³⁾			
SVJBR/L 083C-S	SVJBR/L	1212K16-S		5513 020-09 (M3.5)	
SVJBR/L 103C-S	SVJBR/L	1616K16-S			
SVJBR/L 123C-S					
SVJBR/L 082	SVJBR/L	1212F11	C3-SVJBR/L-22040-11	5513 020-03 (M2.5)	
SVJBR/L 082-B1 ³⁾	SVJBR/L	1616H11	C4-SVJBR/L-27050-11		
SVJBR/L 102	SVJBR/L	2020K11	C5-SVJBR/L-35060-11		
SVJBR/L 102-B1 ³⁾	SVJBR/L	2525M11	C3-SVJBR/L-22040-11-B1 ³⁾		
SVJBR/L 122B	SVJBR/L	1212F11-B1 ³⁾	C4-SVJBR/L-27050-11-B1 ³⁾		
SVJBR/L 122B-B1 ³⁾	SVJBR/L	1616H11-B1 ³⁾			
SVJBR/L 162C	SVJBR/L	2020K11-B1 ³⁾			
SVJBR/L 162C-B1 ³⁾	SVJBR/L	2525M11-B1 ³⁾			
SVJBR/L 162D					
SVJBR/L 162D-B1 ³⁾					
SVJBR/L 123B	SVJBR/L	2020K16	C4-SVJBR/L-27050-16		5513 020-01 (M3.5)
SVJBR/L 163C	SVJBR/L	2525M16	C5-SVJBR/L-35060-16		
SVJBR/L 163D	SVJBR/L	3225P16	C6-SVJBR/L-45065-16		
SVJBR/L 203D					
SVVBN 062C-S-B1 ³⁾	SVVBN	0808K11-S		5513 020-03 (M2.5)	
SVVBN 082C-S-B1 ³⁾	SVVBN	1010K11-S			
SVVBN 102C-S-B1 ³⁾	SVVBN	1212K11-S			
	SVVBN	1616K11-S			
SVVBN 082	SVVBN	1212F11	C3-SVVBN-00040-11	5513 020-03 (M2.5)	
SVVBN 082-B1 ³⁾	SVVBN	1616H11	C4-SVVBN-00050-11		
SVVBN 102	SVVBN	2020K11	C3-SVVBN-00040-11-B1 ³⁾		
SVVBN 102-B1 ³⁾	SVVBN	2525M11	C4-SVVBN-00050-11-B1 ³⁾		
SVVBN 122B	SVVBN	1212F11-B1 ³⁾			
SVVBN 162C	SVVBN	1616H11-B1 ³⁾			
SVVBN 162D	SVVBN	2020K11-B1 ³⁾			
	SVVBN	2525M11-B1 ³⁾			
SVVBN 123B	SVVBN	2020K16	C4-SVVBN-00050-16	5513 020-01 (M3.5)	
SVVBN 163C	SVVBN	2525M16	C5-SVVBN-00060-16		
SVVBN 203D	SVVBN	3225P16	C6-SVVBN-00065-16		
SVVBN 163D					

Boquilla para unidades de corte Coromant Capto®

Tamaño de unidad de corte	7
C3-C4	Boquilla (diámetro del agujero) 5691 029-08
C5-C6	5691 029-09
C8	5691 029-10
C10	5691 034-03(3.5) ²⁾

²⁾ Al cambiar las boquillas, utilice la llave 5680 019-v las puntas 5680 021-04

1) Piezas opcionales suministradas en pedido separado

2) Para plaquita VCGX 22 05 30-AL.

3) B1= para plaquitas con un espesor 2-1/8"




Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

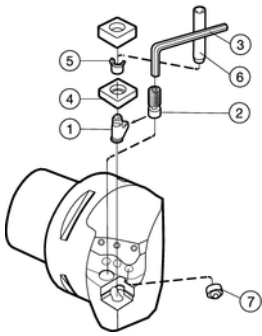
2	3	4	5	6 ¹⁾	
Placa de apoyo (para plaquita de grosor mm/pulgadas)	Radio mm/pulgadas	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	Llave (mm)	Destornillador (Torx Plus)
-	-	-	5680 051-02 (7IP)	-	5680 046-03 (7IP)
-	-	-	5680 051-02 (7IP)	-	5680 046-03 (7IP)
-	-	-	5680 049-01 (15IP)	-	5680 046-02 (15IP)
-	-	-	5680 051-02 (7IP)	-	5680 046-03 (7IP)
5322 270-01 (4.76/.187) 5322 270-02 (4.76/.187) ¹⁾	0.4-0.8/.016-.031 1.2/.047	5512 090-01	5680 049-01 (15IP)	5680 049-01 (3.5)	5680 046-02 (15IP)
5322 270-03 (4.76/.187) 5322 270-04 (4.76/.187) ¹⁾	2.0/.079 3.0/.118	5512 090-03	5680 049-02 (15IP)	-	5680 046-02 (15IP)
-	-	-	5680 051-02 (7IP)	-	5680 046-03 (7IP)
-	-	-	5680 051-02 (7IP)	-	5680 046-03 (7IP)
-	-	-	5680 049-01 (15IP)	-	5680 046-02 (15IP)
-	-	-	5680 051-02 (7IP)	-	5680 046-03 (7IP)
-	-	-	-	-	5680 046-03 (7IP)
5322 270-01 (4.76/.187) 5322 270-02 (4.76/.187) ¹⁾	0.4-0.8/.016-.031 1.2/.047	5512 090-01	5680 049-01 (15IP)	5680 049-01(3.5)	5680 046-02(15IP)
-	-	-	5680 051-02 (7IP)	-	5680 046-03 (7IP)
-	-	-	5680 051-02 (7IP)	-	5680 046-03 (7IP)
5322 270-01 (4.76/.187) 5322 270-02 (4.76/.187) ¹⁾	0.4-0.8/.016-.031 1.2/.047	5512 090-01	5680 049-01 (15IP)	5680 049-01 (3.5)	5680 046-02 (15IP)

1) Piezas opcionales suministradas en pedido separado

CoroTurn® HP

Diseño de sujeción por palanca

	1	2
Coromant Capto®	Palanca	Tornillo
		
C4-PCLNR/L-27050-12HP C5-PCLNR/L-35060-12HP C6-PCLNR/L-45065-12HP C6-PCLNR/L-45165-12HP C8-PCLNR/L-55080-12HP C4-PCMNN-00035-12HP C5-PCMNN-00115-12HP C6-PCMNN-00115-12HP C8-PCMNN-00150-12HP	174.3-841M	174.3-821
C5-PCLNR/L-35080-16HP C6-PCLNR/L-35065-16HP C8-PCLNR/L-55080-16HP C8-PCLNR/L-35085-16HP	438.3-840	438.4-831
C6-PCLNR/L-45065-19HP C8-PCLNR/L-55080-19HP C6-PCRNR/L-35065-19HP	174.3-842M	174.3-822M
C10-PCLNR/L-68110-19HP C10-PCMNN-00110-19HP	174.3-842M	174.3-822M
		
C4-PDJNR/L-27050-11HP C5-PDJNR/L-35060-11HP	5432 001-01	174.3-820M
C4-PDJNR/L-27055-15HP C5-PDJNR/L-35060-15HP C6-PDJNR/L-45165-15HP C5-PDMNR/L-00130-15HP C6-PDJNR/L-45065-15HP	174.3-847M	174.3-830
C10-PDJNR/L-68110-15HP	174.3-847M	174.3-830
C5-PDJNR/L-35060-1504HP C8-PDJNR/L-45065-1504HP C8-PDJNR/L-55080-1504HP	174.3-847M	174.3-830
C6-PDUNR/L-45065-15HP C8-PDUNR/L-55080-15HP	174.3-847	174.3-830
		
C4-PSSNR/L-27042-12HP C5-PSSNR/L-35052-12HP C6-PSSNR/L-45156-12HP C6-PSSNR/L-45056-12HP C8-PSSNR/L-55080-12HP	174.3-841M	174.3-821
C6-PSDNN-00065-15HP C6-PSKNR/L-45065-15HP C6-PSRNR/L-35065-15HP C5-PSSNR/L-35050-15HP C6-PSSNR/L-45054-15HP C8-PSSNR/L-55080-15HP	438.3-840	438.3-831
C6-PSDNN-00065-19HP C6-PSKNR/L-35065-19HP C8-PSKNR/L-55080-19HP C6-PSRNR/L-35065-19HP C8-PSRNR/L-45080-19HP C6-PSSNR/L-45052-19HP C8-PSSNR/L-55080-19HP	174.3-842M	174.3-822M
C10-PSSNR/L-68092-19HP	174.3-842M	174.3-822M



CoroTurn® HP

3	4		5	6	7
Llave (mm)	Placa de apoyo (para plaquita de grosor mm/pulgadas)	Radio mm/pulgadas	Pasador de placa de apoyo	Punzón de montaje	Boquilla (diámetro de agujero, mm) ²⁾
174.1-864 (3.0)	171.31-850M (4.76/.187)	0.4-1.6/.016-.063	174.3-861	5681 002-01	5691 026-03 (1.0)
174.1-864 (3.0)	171.31-852 (6.35/.250)	0.4-2.4/.016-.094	174.3-864	5681 002-02	5691 026-03 (1.0)
3021 010-040 (4.0)	171.35-851M (6.35/.250)	0.4-0.8/.016-.031	174.3-862	5681 002-02	5691 026-03 (1.0)
3021 010-040 (4.0)	171.35-851M (6.35/.250)	0.4-0.8/.016-.031	174.3-862	5681 002-02	5691 034-03 (3.5) 5691 034-03 (3.5)
174.1-863 (2.5)	5322 255-01		174.3-860	5681 002-01	5691 026-03 (1.0)
174.1-864 (3.0)	171.35-851M (6.35/.250) 171.35-850M (6.35/.250) ¹⁾ 171.35-856 (4.76/.187) ¹⁾ 171.35-855 (4.76/.187) ¹⁾	0.4-0.8/.016-.031 1.2-1.6/.047-.063 0.4-0.8/.016-.031 1.2-1.6/.047-.063	174.3-861	5681 002-01	5691 026-03 (1.0)
174.1-864 (3.0)			174.3-861	5681 002-01	5691 034-03 (3.5)
174.1-864 (3.0)	171.35-856 (4.76/.187)		174.3-861	5681 002-01	5691 026-03 (1.0)
174.1-864 (3.0)	171.35-851M (6.35/.250)		174.3-861	5681 002-01	5691 026-03 (1.0)
174.1-864 (3.0)	171.35-851M 171.35-850M	0.4-0.8/.016-.03 1.2C/.047	174.3-861	5681 002-01	5691 026-03(1.0)
174.1-864 (3.0)	174.3-851M (4.76/.187) 171.35-856 (4.76/.187) ¹⁾	0.4-1.2/.016-.047 1.6-2.4/.063-.094	174.3-861	5681 002-01	5691 026-03 (1.0)
174.1-864 (3.0)	174.3-857 (6.35/.250)	0.4-2.4/.016-.094	174.3-864	5681 002-02	5691 026-03 (1.0)
3021 010-040 (4.0)	174.3-852M (6.35/.250)	0.8-2.4/.031-.094	174.3-862	5681 002-02	5691 026-03 (1.0)
					5691 034-03 (3.5)

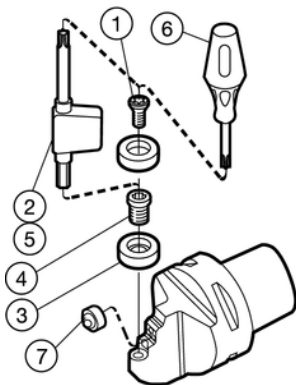
1) Los accesorios deben pedirse por separado.

2) Boquillas opcionales
Se debe pedir por separado

Código de pedido	Diámetro de agujero, mm
5691 026-01	0.6
5691 026-02	0.8
5691 026-04	1.2
5691 026-05	1.4



CoroTurn® HP

B



C

Diseño de sujeción por tornillo

	1	2
Coromant Capto®	Tornillo de plaquita (Rosca)	Llave (Torx Plus)
		
C5-SRSCR/L-35060-10HP C6-SRSCR/L-45065-10HP	5513 020-10 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)
C5-SRSCR/L-350060-12HP C6-SRSCL-45065-12HP C6-SRDCN-00065-12HP	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)
		
C4-SVJBR/L-27050-16HP C5-SVJBR/L-35060-16HP C6-SVJBR/L-45065-16HP C8-SVJBR/L-55080-16HP C6-SVMBR/L-00130-16HP C6-SVUBR/L-45065-16HP C8-SVUBR/L-55080-16HP	5513 020-01 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)

G

H

I

J

CoroTurn® HP

3	4	5	6	7
Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	Llave dinamométrica	Boquilla (diámetro de agujero, mm) ¹⁾
5322 110-01	5512 090-01	5680 049-01 (15IP)	5680 100-06	5691 026-03 (1.0)
5322 110-02	5512 090-01	5680 049-01 (15IP)	5680 100-06	5691 026-03 (1.0)
5322 270-01	5512 090-01	5680 049-01 (15IP)	5680 100-06	5691 026-13 (1.0)

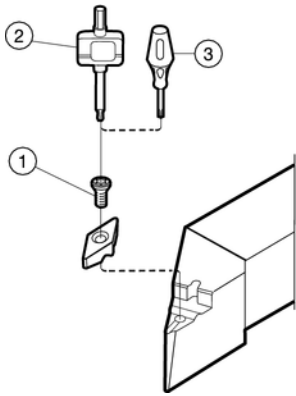
1) Los accesorios deben pedirse por separado.

²⁾ Boquillas opcionales
Se debe pedir por separado

Código de pedido	Diámetro de agujero, mm
5691 026-01	0.6
5691 026-02	0.8
5691 026-04	1.2
5691 026-05	1.4

A

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® TR



Portaplaquitas con mango

1

Pulgadas

Métrica

Coromant Capto®

Tornillo de plaquita



TR-D13JCR/L 12B
 TR-D13JCR/L 16D
 TR-D13JCR/L 10C-S
 TR-D13NCN 12B
 TR-D13NCN 16D
 TR-D13NCN 10C-S

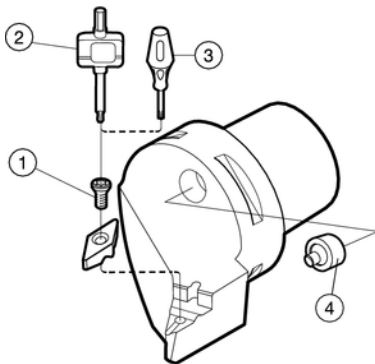
TR-D13NCN 2020K
 TR-D13NCN 2525M
 TR-D13NCN 3225M
 TR-D13JCR/L 2020K
 TR-D13JCR/L 2525M
 TR-D13JCR/L 3225P
 TR-D13NCN 1616K-S
 TR-D13JCR/L 1616K-S

TR-C4-D13NCN-00050
 TR-C5-D13NCN-00060
 TR-C6-D13NCN-00065
 TR-C4-D13JCR/L-27050
 TR-C5-D13JCR/L-35060
 TR-C6-D13JCR/L-45065
 TR-C5-D13MCL-00115
 TR-C6-D13MCL-00130

5513 020-01

B

C



TR-V13JBR/L 12B
 TR-V13JBR/L 16D
 TR-V13JBR/L 10C-S
 TR-V13VBN 12B
 TR-V13VBN 16D
 TR-V13VBN 10C-S

TR-V13VBN 2020K
 TR-V13VBN 2525M
 TR-V12VBN 3225P
 TR-V13JBR/L 2020K
 TR-V13JBR/L 2525M
 TR-V13JBR/L 3225P
 TR-V13VBN 1616K-S
 TR-V13JBR/L 1616K-S

TR-C4-V13VBN-00050
 TR-C5-V13VBN-00060
 TR-C6-V13VBN-00065
 TR-C4-V13JBR/L-27050
 TR-C5-V13JBR/L-35060
 TR-C6-V13JBR/L-45065
 TR-C5-V13VMBL-00115
 TR-C6-V13VMBL-00130

5513 020-64

G

H

I

J

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® TR

2	3 ¹⁾	4
Llave (Törx Plus)	Llave dinamométrica	Boquilla ²⁾
5680 049-01 (15 IP)	5680 100-06	5691 029-08 5691 029-09 5691 029-09 5691 029-08 5691 029-09 5691 029-09 5691 029-10 5691 029-10
5680 049-04 (10 IP)	5680 100-05	5691 029-08 5691 029-09 5691 029-09 5691 029-08 5691 029-09 5691 029-09 5691 029-10 5691 029-10

1) Los accesorios deben pedirse por separado.

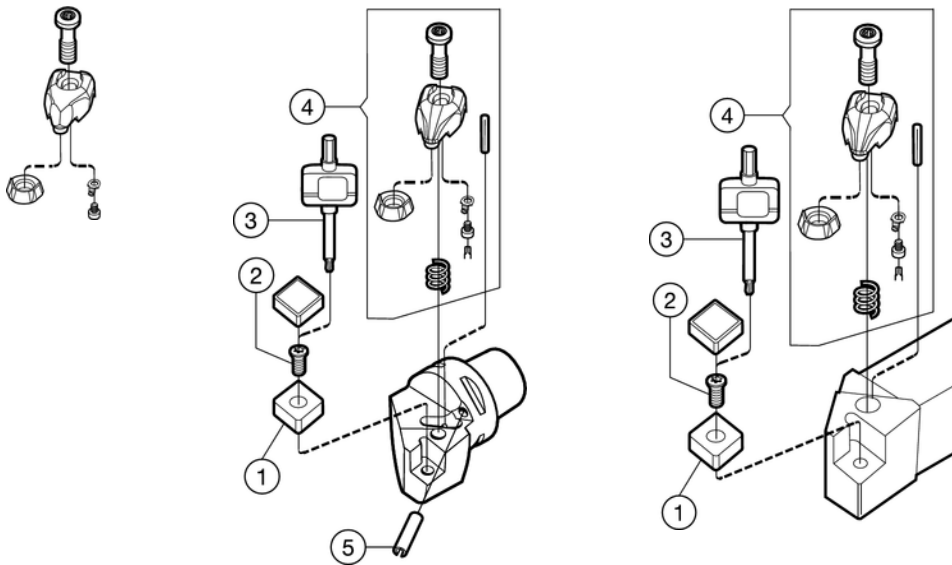
2) Boquillas opcionales de metal para presión de refrigerante hasta 80 bar

Se debe pedir por separado

Boquilla estándar	Boquilla para una presión máxima de 80 bar
5691 029-08	5691 034-01
5692 029-09	5692 034-02
5693 029-10	5693 034-03

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida para plaquitas de cerámica

Conjunto brida para plaquita sin orificio





Boquilla para unidades de corte
Coromant Capto®

Tamaño de unidad de corte	5
C4-C6	Boquilla 5691 045-01

Portaherramientas			1	2	3	4)2)	
Pulgadas	Métrica	Coromant Capto®	Placa de apoyo (para plaquita de grosor mm/pulgadas)	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	Juego de sujeción completo	
 CCRNR/L 124BM1-4 CCRNR/L 164DM1-4 CCRNR/L 204DM1-4 CCRNR/L 854D-4	CCBNR/L 2525M12-4 CCBNR/L 3225P12-4	C4-CCRNR/L-22050-12-4	5322 234-02 (7.94/.313)	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 034-021 5412 032-021 ³⁾ 5412 028-021 ⁴⁾	
		C5-CCRNR/L-27060-12-4 C6-CCRNR/L-35065-12-4	5322 234-01 (4.76/.187) ²⁾				
	CCBNR/L 3225P16-4	C5-CCRNR/L-27060-16-4 C6-CCRNR/L-35065-16-4	5322 234-04 (7.94/.313) 5322 234-03 (6.35/.250) ²⁾	5513 020-07	5680 043-14 (20IP)	5412 034-031 5412 032-031 ³⁾ 5412 028-031 ⁴⁾	
		C4-CCLNR/L-27050-12-4 C5-CCLNR/L-35060-12-4 C6-CCLNR/L-45065-12-4	5322 234-02 (7.94/.313) 5322 234-01 (4.76/.187) ²⁾	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 034-021 5412 032-021 ³⁾ 5412 028-021 ⁴⁾	
	CCLNR/L 124B-4 CCLNR/L 164C-4 CCLNR/L 164D-4 CCLNR/L 204D-4 CCLNR/L 244D-4 CCLNR/L 854D-4	CCLNR/L 2525M12-4 CCLNR/L 3225P12-4	C5-CCLNR/L-35060-16-4 C6-CCLNR/L-45065-16-4	5322 234-04 (7.94/.313) 5322 234-03 (6.35/.250) ²⁾	5513 020-07	5680 043-14 (20IP)	5412 034-031 5412 032-031 ³⁾ 5412 028-031 ⁴⁾
			C4-CCLNR/L-27050-12-4 C5-CCLNR/L-35060-12-4 C6-CCLNR/L-45065-12-4	5322 234-02 (7.94/.313) 5322 234-01 (4.76/.187) ²⁾	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 034-021 5412 032-021 ³⁾ 5412 028-021 ⁴⁾
	CCLNR/L 165C-4 CCLNR/L 164D-4 CCLNR/L 204D-4 CCLNR/L 244D-4	CCLNR/L 2525M16-4 CCLNR/L 3225P16-4 CCLNR/L 3232P16-4	C5-CDJNR/L-35060-15-4 C6-CDJNR/L-45065-15-4	5322 266-01 (4.76/.187) ²⁾ 5322 266-02 (6.35/.250) ²⁾			5412 032-021 ³⁾ 5412 028-021 ⁴⁾
			CDJNR/L 164C-4 CDJNR/L 164D-4 CDJNR/L 204D-4 CDJNR/L 244D-4 CDJNR/L 854D-4	CDJNR/L 2525M15-4 CDJNR/L 3225P15-4 CDJNR/L 3232P15-4	5322 266-03 (7.94/.313) 5322 266-01 (4.76/.187) ²⁾ 5322 266-02 (6.35/.250) ²⁾	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)
	CDJNR/L 164C-4 CDJNR/L 164D-4 CDJNR/L 204D-4 CDJNR/L 244D-4 CDJNR/L 854D-4	CDNNR/L 3225P15-4	CDNNN 5040T15-4	5322 266-03 (7.94/.313) 5322 266-01 (4.76/.187) ²⁾ 5322 266-02 (6.35/.250) ²⁾	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 034-021 5412 032-021 ³⁾ 5412 028-021 ⁴⁾
				5322 266-03 (7.94/.313) 5322 266-01 (4.76/.187) ²⁾ 5322 266-02 (6.35/.250) ²⁾	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 034-021 5412 032-021 ³⁾ 5412 028-021 ⁴⁾

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida para plaquitas de cerámica

Portaplaquitas con mango			1	2	3	4 ¹⁾²⁾
Pulgadas	Métrica	Coromant Capto®	Placa de apoyo (para plaquita de grosor mm/pulgadas)	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	Juego de sujeción completo
		CSDNN/L 2525M12-4	5322 425-02 (7.94/.313) 5322 425-01 (4.76/.187) ²⁾	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 034-021 5412 032-021 ³⁾ 5412 028-021 ⁴⁾
CSDNN 164D-4 CSDNN 854D-4	CSDNN 2525M12-4 CSDNN 3225P12-4	C4-CSDNN-00050-12-4 C5-CSDNN-00060-12-4 C6-CSDNN-00065-12-4	5322 425-02 (7.94/.313) 5322 425-01 (4.76/.187) ²⁾	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 034-021 5412 032-021 ³⁾ 5412 028-021 ⁴⁾
		C5-CSDNN-00060-15-4 C6-CSDNN-00065-15-4	5322 425-05 (7.94/.313) 5322 425-03 (6.35/.250) ²⁾	5513 020-07	5680 043-14 (20IP)	5412 034-031 5412 032-031 ³⁾ 5412 028-031 ⁴⁾
CSKNR/L 164D-4	CSKNR/L 2525M12-4	C4-CSKNR/L-27050-12-4 C5-CSKNR/L-35060-12-4 C6-CSKNR/L-45065-12-4	5322 425-02 (7.94/.313) 5322 425-01 (4.76/.187) ²⁾	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 034-021 5412 032-021 ³⁾ 5412 028-021 ⁴⁾
CSRNR/L 124BM1-4 CSRNR/L 164DM1-4 CSRNR/L 204DM1-4 CSRNR/L 244DM1-4 CSRNR/L 854D-4	CSRNR/L 2525M12-4 CSRNR/L 3225P12-4	C4-CSRNR/L-22050-12-4 C5-CSRNR/L-27060-12-4 C6-CSRNR/L-35065-12-4	5322 425-02 (7.94/.313) 5322 425-01 (4.76/.187) ²⁾	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 034-021 5412 032-021 ³⁾ 5412 028-021 ⁴⁾
CSRNR/L 165D-4 CSRNR/L 855D-4	CSRNR/L 3225P15-4	C5-CSRNR/L-27060-15-4 C6-CSRNR/L-35065-15-4	5322 425-05 (7.94/.313) 5322 425-03 (6.35/.250) ²⁾	5513 020-07	5680 043-14 (20IP)	5412 034-031 5412 032-031 ³⁾ 5412 028-031 ⁴⁾
CSSNR/L 164D-4 CSSNR/L 854D-4	CSSNR/L 2525M12-4 CSRNR/L 3225P12-4	C4-CSSNR/L-27042-12-4 C5-CSSNR/L-35052-12-4 C6-CSSNR/L-45056-12-4	5322 425-02 (7.94/.313) 5322 425-01 (4.76/.187) ²⁾	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 034-021 5412 032-021 ³⁾ 5412 028-021 ⁴⁾
		C5-CSSNR/L-35050-15-4 C6-CSSNR/L-45054-15-4	5322 425-05 (7.94/.313) 5322 425-03 (6.35/.250) ²⁾	5513 020-07	5680 043-14 (20IP)	5412 034-031 5412 032-031 ³⁾ 5412 028-031 ⁴⁾
	CTGNR/L 204D-4	CTGNR/L 3232P22-4 C4-CTGNR/L-27050-22-4 C5-CTGNR/L-35060-22-4 C6-CTGNR/L-45065-22-4	5322 315-04 (4.76/.187)	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 034-021 5412 032-021 ³⁾ 5412 028-021 ⁴⁾

1) Para piezas para juego de sujeción, ver páginas A445.

2) Piezas opcionales suministradas en pedido separado

3) Juegos de sujeción para plaquitas cerámicas con agujero

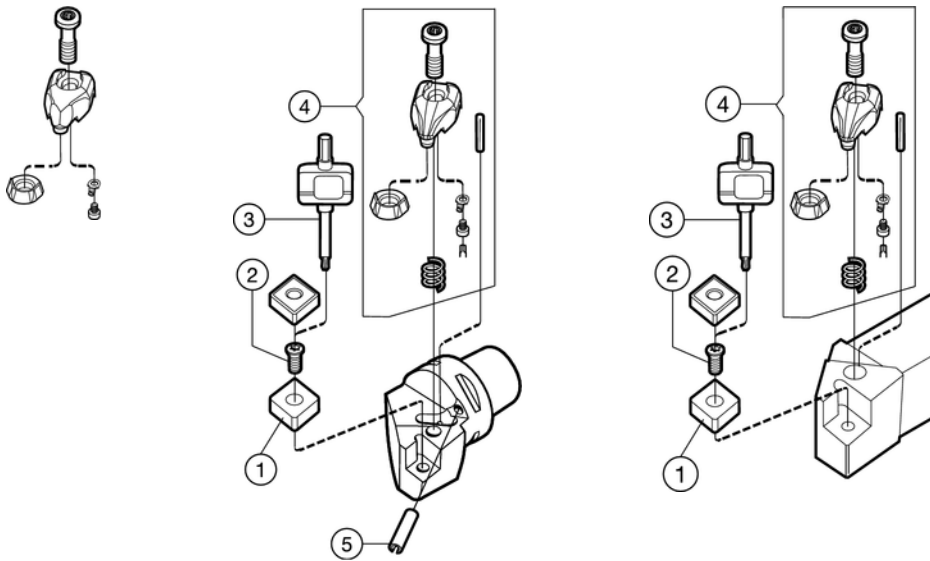
4) Juego de sujeción para plaquitas de metal duro

Boquilla para unidades de corte
Coromant Capto®

Tamaño de unidad de corte	5 Boquilla
C4-C6	5691 045-01
C5	5691 029-01



CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida para plaquitas de cerámica

Diseño de sujeción para plaquitas con agujero





Boquilla para unidades de corte
Coromant Capto®

Tamaño de unidad de corte	5
C4-C6	Boquilla 5691 045-01

Portaplaquitas con mango			1	2	3	4)2)
Pulgadas	Métrica	Coromant Capto®	Placa de apoyo (para plaquita de grosor mm/pulgadas)	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	Juego de sujeción completo
						
DCRNR/L 124BM1-2	DCBNR/L 2525M12-2	C4-DCRNR/L-22050-12-2	5322 234-02 (7.94/.313)	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 032-021
DCRNR/L 164DM1-2	DCBNR/L 3225P12-2	C5-DCRNR/L-27060-12-2	5322 234-01 (4.76/.187) ²⁾			5412 034-021 ³⁾
DCRNR/L 204DM1-2		C6-DCRNR/L-35065-12-2				5412 028-021 ⁴⁾
DCRNR/L 244DM1-2						
DCRNR/L 854D-2						
DCRNR/L855D-2	DCBNR/L 3225P16-2	C5-DCRNR/L-27060-16-2	5322 234-04 (7.94/.313)	5513 020-07	5680 043-14 (20IP)	5412 032-031
		C6-DCRNR/L-35065-16-2	5322 234-03 (6.35/.250) ²⁾			5412 034-031 ³⁾
						5412 028-031 ⁴⁾
DCLNR/L 124B-2	DCLNR/L 2525M12-2	C4-DCLNR/L-27050-12-2	5322 234-02 (7.94/.313)	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 032-021
DCLNR/L 164C-2	DCLNR/L 3225P12-2	C5-DCLNR/L-35060-12-2	5322 234-01 (4.76/.187) ²⁾			5412 034-021 ³⁾
DCLNR/L 164D-2		C6-DCLNR/L-45065-12-2				5412 028-021 ⁴⁾
DCLNR/L 204D-2						
DCLNR/L 244D-2						
DCLNR/L 854D-2						
DCLNR/L 165D-2	DCLNR/L 2525M16-2	C5-DCLNR/L-35060-16-2	5322 234-04 (7.94/.313)	5513 020-07	5680 043-14 (20IP)	5412 032-031
DCLNR/L 205D-2	DCLNR/L 3225P16-2	C6-DCLNR/L-45065-16-2	5322 234-03 (6.35/.250) ²⁾			5412 034-031 ³⁾
DCLNR/L 245D-2	DCLNR/L 3232P16-2					5412 028-031 ⁴⁾
DCLNR/L 855D-2						
						
	DDNNN 5040T15-2		5322 266-03 (7.94/.313)	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 032-021
			5322 266-01 (4.76/.187) ²⁾			5412 034-021 ³⁾
			5322 266-02 (6.35/.250) ²⁾			5412 028-021 ⁴⁾
DDJNR/L 164C-2	DDJNR/L 2525M15-2	C5-DDJNR/L-35060-15-2	5322 266-03 (7.94/.313)	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 032-021
DDJNR/L 164D-2	DDJNR/L 3225P15-2	C6-DDJNR/L-45065-15-2	5322 266-01 (4.76/.187) ²⁾			5412 034-021 ³⁾
DDJNR/L 204D-2	DDJNR/L 3232P15-2		5322 266-02 (6.35/.250) ²⁾			5412 028-021 ⁴⁾
DDJNR/L 244D-2						
DDJNR/L 854D-2						
DDNNR/L 854D-2	DDNNR/L 3225P15-2		5322 266-03 (7.94/.313)	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 032-021
			5322 266-01 (4.76/.187) ²⁾			5412 034-021 ³⁾
			5322 266-02 (6.35/.250) ²⁾			5412 028-021 ⁴⁾

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida para plaquitas de cerámica

Diseño de sujeción para plaquitas con agujero

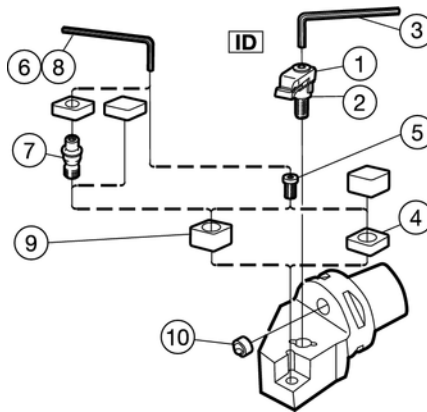
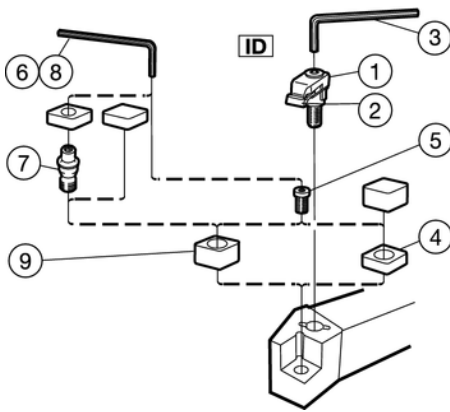
Portaplaquitas con mango			1	2	3	4 ¹⁾²⁾
Pulgadas	Métrica	Coromant Capto®	Placa de apoyo (para plaquita de grosor mm/pulgadas)	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	Juego de sujeción completo
		DSBNN/L 2525M12-2	5322 425-02 (7.94/.313) 5322 425-01 (4.76/.187) ²⁾	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 032-021 5412 034-021 ³⁾ 5412 028-021 ⁴⁾
DSDNN 164D-2 DSDNN 854D-2	DSDNN 2525M12-2 DSDNN 3225P12-2	C4-DSDNN-00050-12-2 C5-DSDNN-00060-12-2 C6-DSDNN-00065-12-2	5322 425-02 (7.94/.313) 5322 425-01 (4.76/.187) ²⁾	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 032-021 5412 034-021 ³⁾ 5412 028-021 ⁴⁾
DSKNN/L 164D-2	DSKNN/L 2525M12-2 DSKNN/L 3225P12-2	C4-DSKNN/L-27050-12-2 C5-DSKNN/L-35060-12-2 C6-DSKNN/L-45065-12-2	5322 425-02 (7.94/.313) 5322 425-01 (4.76/.187) ²⁾	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 032-021 5412 034-021 ³⁾ 5412 028-021 ⁴⁾
DSRNN/L 124BM1-2 DSRNN/L 164DM1-2 DSRNN/L 204DM1-2 DSRNN/L 244DM1-2 DSRNN/L 854D-2	DSRNN/L 2525M12-2 DSKNN/L 3225P12-2	C4-DSRNN/L-22050-12-2 C5-DSRNN/L-27060-12-2 C6-DSRNN/L-35065-12-2	5322 425-02 (7.94/.313) 5322 425-01 (4.76/.187) ²⁾	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 032-021 5412 034-021 ³⁾ 5412 028-021 ⁴⁾
DSSNN/L 164D-2 DSSNN/L 854D-2	DSSNN/L 2525M12-2	C4-DSSNN/L-27042-12-2 C5-DSSNN/L-35052-12-2 C6-DSSNN/L-45056-12-2	5322 425-02 (7.94/.313) 5322 425-01 (4.76/.187) ²⁾	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 032-021 5412 034-021 ³⁾ 5412 028-021 ⁴⁾
		DTGNN/L 204D-2	5322 315-04 (4.76/.187)	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 032-021 5412 034-021 ³⁾ 5412 028-021 ⁴⁾
	DTGNN/L 3232P22-2 DTGNN/L 3232P22-2 DTGNN/L 3232P22-2	C4-DTGNN/L-27050-22-2 C5-DTGNN/L-35060-22-2 C6-DTGNN/L-45065-22-2				

- 1) Para piezas para juego de sujeción, ver páginas A445.
- 2) Piezas opcionales suministradas en pedido separado
- 3) Juegos de sujeción para plaquitas cerámicas sin agujero
- 4) Juego de sujeción para plaquitas de metal duro

Boquilla para unidades de corte
Coromant Capto®

Tamaño de unidad de corte	5 Boquilla
C4-C6	5691 045-01

T-Max® sujeción por brida superior para plaquitas de cerámica





Boquilla para unidades de corte
Coromant Capto®

Tamaño de unidad de corte	10 Boquilla
C3-C4	5691 029-01
C5-C6	5691 029-02
C8	5691 029-03

B

C

	1	2	3	4	5
Portaplaquitas con mango Coromant Capto®	Brida (ID)	Placa de presión (ID)	Llave (mm)	Placa de apoyo (para plaquita de grosor mm/pulgadas)	Tornillo de la placa de apoyo
					
CRDNN 2525M09-ID	5412 127-01	-	3021 010-040 (4.0)	5321 215-01 (3.18/.125)	3212 100-206
CRDNN 2525M12-ID	5412 125-01	5192 020-01	3021 010-040 (4.0)	5322 141-01 (7.97/.314)	5513 013-02
CRDNN 3225P12-ID					
CRSNR/L 2525M09-ID C3-CRSNR/L-22040-09ID	5412 127-01	-	3021 010-040 (4.0)	5321 215-01 (3.18/.125)	3212 100-206
CRSNR/L 2525M12-ID C4-CRSNR/L-27050-12ID	5412 125-01	5192 020-01	3021 010-040 (4.0)	5322 141-01 (7.97/.314)	5513 013-02
CRSNR/L 3225P12-ID C5-CRSNR/L-35060-12ID					
CRSNR/L 3225P12-ID C6-CRSNR/L-45065-12ID					
CRSNR/L 3232P15-ID	5412 125-01	5192 020-01	3021 010-040 (4.0)	5321 215-02 (7.97/.314)	3212 100-206
CRSNR/L 3232P19-ID	5412 125-01	5192 020-01	3021 010-040 (4.0)	5321 215-03 (7.97/.314)	3212 100-257
CRSNR/L 5040T25-ID	5412 125-02	5192 020-01	3021 010-040 (4.0)	5322 141-05	5513 013-03
	6	7 ¹⁾	8 ¹⁾	9 ¹⁾	
Portaplaquitas con mango Coromant Capto®	Llave (mm/Torx Plus)	Pasador central (IP)	Llave (mm)	Placa de apoyo (para plaquita de grosor mm/pulgadas)	
					
CRDNN 2525M09-ID	174.1-870 (2.0)	-	-	-	
CRDNN 2525M12-ID	5680 043-14 (20IP)	5313 032-02	174.1-863 (2.5)	5322 141-02 (4.76/.187)	
CRDNN 3225P12-ID					
CRSNR/L 2525M09-ID C3-CRSNR/L-22040-09ID	174.1-870 (2.0)	-	-	-	
CRSNR/L 2525M12-ID C4-CRSNR/L-27050-12ID	5680 043-14 (20IP)	5313 032-02	174.1-863 (2.5)	5322 141-02 (4.76/.187)	
CRSNR/L 3225P12-ID C5-CRSNR/L-35060-12ID					
CRSNR/L 3225P12-ID C6-CRSNR/L-45065-12ID					
CRSNR/L 3232P15-ID	174.1-870 (2.0)	-	-	-	
CRSNR/L 3232P19-ID	174.3-863 (2.5)	-	-	-	
CRSNR/L 5040T25-ID	174.1-864 (3.0)	-	-	-	

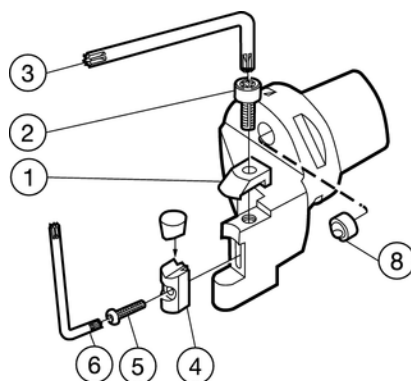
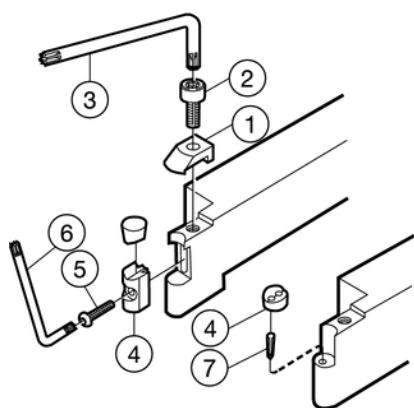
1) Piezas opcionales suministradas en pedido separado



G

H

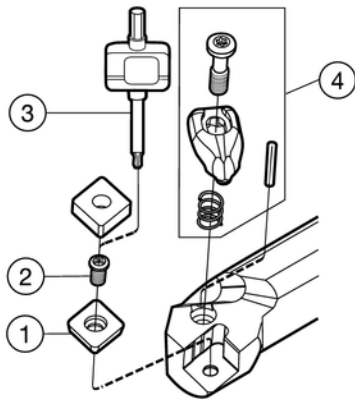
J

T-Max® diseño de brida superior para plaquitas de cerámica RCGX/RPGX



	1	2	3	4	5	
Portaplaquitas con mango Coromant Capto®	Amarre	Tornillo de sujeción	Llave (Torx Plus/mm)	Asiento	Tornillo del asiento	
						
CRDCN 3225P06-A	5412 105-01	3212 036-506	5680 043-17 (30IP)	5321 066-01	3212 010-157	
CRDCN 3225P09-A C5-CRDCN-00060-09AV	5412 100-01	3212 035-452	5680 043-16 (27IP)	5321 065-01	3212 106-352	
CRDCN 3225P12-A C5-CRDCN-00060-12AV	5412 100-02	3212 036-504	5680 043-17 (30IP)	5321 065-02	3212 105-453	
CRDCN 5040T12-ID	5412 100-02	3212 036-504	5680 043-17 (30IP)	5321 210-02	-	
CRDCN 5040T15-ID	5412 126-01	-	3021 010-040 (4.0)	5321 210-03	-	
CRDCN 5040T19-ID	5412 126-02	-	3021 010-040 (4.0)	5321 210-04	-	
CRDCN 5040T25-ID	5412 126-02	-	3021 010-040 (4.0)	5321 210-05	-	
CRDCR/L 3225P09-A	5412 100-01	3212 035-452	5680 043-16 (27IP)	5321 065-01	3212 106-352	
CRDCR/L 3225P12-A	5412 100-02	3212 036-504	5680 043-17 (30IP)	5321 065-02	3212 105-453	
	C5-CRSCR/L-35060-09V	5412 100-01	3212 035-452	5680 043-16 (27IP)	5321 065-01	3212 106-352
	C5-CRSCR/L-35060-12V	5412 100-02	3212 036-504	5680 043-17 (30IP)	5321 065-02	3212 105-453
R 176.9-3236-06	5412 110-02	3212 036-506	5680 043-17 (30IP)	5321 066-01	3212 010-157	
L 176.9-3236-06	5412 110-01	3212 036-506	5680 043-17 (30IP)	5321 066-01	3212 010-157	
	6	7	8			
Portaplaquitas con mango Coromant Capto®	Llave (mm/Torx Plus)	Pasador del asiento	Boquilla			
						
CRDCN 3225P06-A	174.1-870 (2.0)	-	-			
CRDCN 3225P09-A C5-CRDCN-00060-09AV	5680 043-12 (10IP)	-	5691 029-02			
CRDCN 3225P12-A C5-CRDCN-00060-12AV	5680 043-15 (25IP)	-	5691 029-02			
CRDCN 5040T12-ID	-	3113 030-355	-			
CRDCN 5040T15-ID	-	3113 030-355	-			
CRDCN 5040T19-ID	-	3113 030-406	-			
CRDCN 5040T25-ID	-	3113 030-406	-			
CRDCR/L 3225P09-A	5680 043-12 (10IP)	-	-			
CRDCR/L 3225P12-A	5680 043-15 (25IP)	-	-			
	C5-CRSCR/L-35060-09V	5680 043-12 (10IP)	-	5691 029-02		
	C5-CRSCR/L-35060-12V	5680 043-15 (25IP)	-	5691 029-02		
R 176.9-3236-06	174.1-870 (2.0)	-	-			
L 176.9-3236-06	174.1-870 (2.0)	-	-			

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida



B

C

Portaplaquitas con			1	2	3	4 ¹⁾²⁾
Pulgadas	Métrica	Coromant Capto	Placa de apoyo (para plaquita de grosor mm/pulgadas)	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	Juego de sujeción completo
A12S-DCLNR/L 3 A16T-DCLNR/L 3 A20T-DCLNR/L 3	A25T-DCLNR/L 09	C4-DCLNR/L-13080-09 C5-DCLNR/L-13080-09	5322 236-04 (3.18/.125)	5513 020-04	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011
A16T-DCLNR/L 4 A20T-DCLNR/L 4 A24T-DCLNR/L 4	A25T-DCLNR/L 12 A32U-DCLNR/L 12	C4-DCLNR/L-17090-12 C5-DCLNR/L-17090-12 C6-DCLNR/L-17090-12	5322 236-03 (4.76/.187)	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 5412 032-021 ³⁾ 5412 034-021 ⁴⁾
	A40V-DCLNR/L 12		5322 234-01 (4.76/.187) 5322 234-02 (7.94/.312) ²⁾	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 5412 032-021 ³⁾ 5412 034-021 ⁴⁾
A24T-DCLNR/L 5 A32U-DCLNR/L 5 A40V-DCLNR/L 5	A50W-DCLNR/L 16	C6-DCLNR/L-27140-16	5322 234-03 (6.35/.250) 5322 234-04 (7.94/.312) ²⁾	5513 020-07	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031 5412 032-031 ³⁾ 5412 034-031 ⁴⁾
A12S-DDUNR/L 3 A16T-DDUNR/L 3 A20U-DDUNR/L 3	A25T-DDUNR/L 11 A32U-DDUNR/L 11	C4-DDUNR/L-17090-11 C5-DDUNR/L-17090-11	5322 267-01 (4.76/.187)	5513 020-04	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011 ¹⁾
A16T-DDUNR/L 4 A20T-DDUNR/L 4 A24T-DDUNR/L 4 A32U-DDUNR/L 4 A40V-DDUNR/L 4	A40V-DDUNR/L 15 A50U-DDUNR/L 15	C4-DDUNR/L-27080-15 C5-DDUNR/L-27140-15 C6-DDUNR/L-27140-15	5322 266-02 (6.35/.250) 5322 266-01 (4.76/.187) ²⁾⁵⁾ 5322 266-03 (7.94/.312) ²⁾	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 5412 032-021 ³⁾ 5412 034-021 ⁴⁾
	A25T-DSKNR/L 09		5322 426-01 (3.18/.125)	5513 020-04	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011
A16T-DSKNR/L 4 A20T-DSKNR/L 4	A25T-DSKNR/L 12 A32U-DSKNR/L 12		5322 426-02 (4.76/.187)	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 5412 032-021 ³⁾ 5412 034-021 ⁴⁾
A24T-DSKNR/L 4	A40V-DSKNR/L 12		5322 425-01 (4.76/.187) 5322 425-02 (7.94/.312) ²⁾	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 5412 032-021 ³⁾ 5412 034-021 ⁴⁾
A12S-DTFNR/L 3 A16T-DTFNR/L 3 A20T-DTFNR/L 3 A24T-DTFNR/L 3	A25T-DTFNR/L 16 A32U-DTFNR/L 16 A40T-DTFNR/L 16	C4-DTFNR/L-17090-16 C5-DTFNR/L-17090-16	5322 316-01 (4.76/.187)	5513 020-04	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011
A24T-DTFNR/L 4 A32U-DTFNR/L 4	A40V-DTFNR/L 22 A50W-DTFNR/L 22		5322 315-04 (4.76/.187)	5513 020-02	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 5412 032-021 ³⁾ 5412 034-021 ⁴⁾
A16T-DWLNR/L 3 A20T-DWLNR/L 3	A25T-DWLNR/L 06 A32T-DWLNR/L 06 A40T-DWLNR/L 06	C4-DWLNR/L-13075-06	5322 328-01 (4.76/.187)	5513 020-04	5680 051-03(9IP)	5412 028-011
A16T-DWLNR/L 4 A20T-DWLNR/L 4	A25T-DWLNR/L 08 A32T-DWLNR/L 08	C4-DWLNR/L-17090-08 C5-DWLNR/L-17090-08	5322 328-02 (4.76/.187)	5513 020-02	5680 049-01(15IP)	5412 028-021
A24T-DWLNR/L 4 A32U-DWLNR/L 4	A40T-DWLNR/L 08 A50V-DWLNR/L 08		5322 331-12 (4.76/.187)	5513 020-02	5680 049-01(15IP)	5412 028-021
A24T-DVUNR/L 3	A40T-DVUNR/L 16		5322 269-01 (4.76/.187)	5513 020-09	5680-049-01(15IP)	5412 028-061

1) Para piezas para juego de sujeción, ver páginas A445.

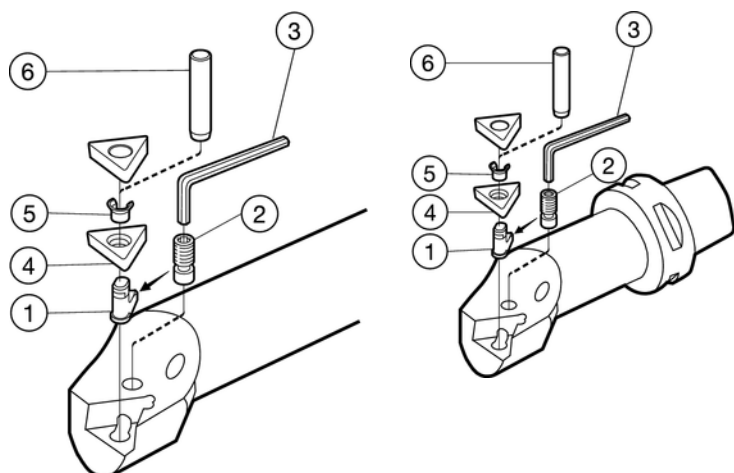
2) Piezas opcionales suministradas en pedido separado



3) Juegos de sujeción para plaquitas cerámicas con agujero

4) Juegos de sujeción para plaquitas cerámicas sin agujero

5) Para plaquitas con radio de punta .016-.031

Diseño de palanca T-Max P

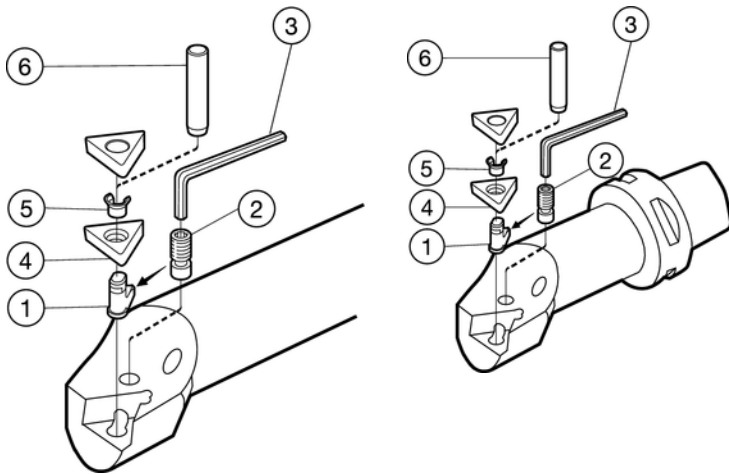


Portaplaquitas con mango	Coromant Capto®	1 Palanca	2 Tornillo	3 Llave (mm)	4 Placa de apoyo	Para espesor de plaquita	Radio mm/pulgadas	5 Pasador de la placa de apoyo	6 Punzón de montaje
 A16R-PCLNR/L 09 A20S-PCLNR/L 09 A25T-PCLNR/L 09	C3-PCLNR/L- 13075-09	174.3-845-1	174.3-829	170.3-864 (1.98)	-	-	-	-	-
	C3-PCLNR/L- 17090-09								
	C4-PCLNR/L- 13080-09								
	C4-PCLNR/L- 17090-09								
	C5-PCLNR/L- 13080-09 C5-PCLNR/L- 17090-09								
A25T-PCLNR/L 12	C3-PCLNR/L- 17090-12 C4-PCLNR/L- 17090-12 C5-PCLNR/L- 17090-12 C6-PCLNR/L- 17100-12	438.3-841-1	438.3-832M	174.1-863 (2.5)	-	-	-	-	-
A32T-PCLNR/L 12		174.3-848M	174.3-858	174.1-864 (3.0)	171.31-850M	4.76/.187	0.4-1.6/.016-.063	174.3-861	174.3-871
A40T-PCLNR/L 12	C3-PCLNR/L- 22064-12 C3-PCLNR/L- 22096-12 C4-PCLNR/L- 22110-12 C4-PCLNR/L- 27080-12 C4-PCLNR/L- 27120-12 C5-PCLNR/L- 22110-12 C5-PCLNR/L- 27140-12 C5-PCLNR/L- 35100-12 C6-PCLNR/L- 22110-12	174.3-841M	174.3-821	174.1-864 (3.0)	171.31-850M	4.76/.187	0.4-1.6/.016-.063	174.3-861	174.3-871
A50W-PCLNR/L 16	C5-PCLNR/L- 35150-16 C6-PCLNR/L- 27140-16 C6-PCLNR/L- 35175-16	438.3-840	438.3-831	174.1-864 (3.0)	171.31-852	6.35/.250	0.4-2.4/.016-.094	174.3-864	174.3-873
A50W-PCLNR/L 19		174.3-849M	174.3-822M	3021 010-040	171.31-851M	6.35/.250	0.4-2.4/.016-.094	174.3-868	174.3-872
 A25T-PDUNR/L 11 A32T-PDUNR/L 11	C3-PDUNR/L-17090-11 C4-PDUNR/L-17090-11 C5-PDUNR/L-17090-11 C6-PDUNR/L-17100-11	5432 015-021	438.3-830	174.1-870 (1.98)	-	-	-	-	-
	C3-PDUNR/L-22064-11 C3-PDUNR/L-22096-11 C4-PDUNR/L-22110-11 C5-PDUNR/L-22110-11	5432 001-01	174.3-820M	174.1-863 (2.5)	5322 255-01 5322 255-02 ¹⁾	4.76/.187 4.76/.187	0.4-0.8/.016-.031 1.2-1.6/.047-.063	174.3-860	174.3-870

1) Piezas opcionales suministradas en pedido separado

Diseño de palanca T-Max P

B



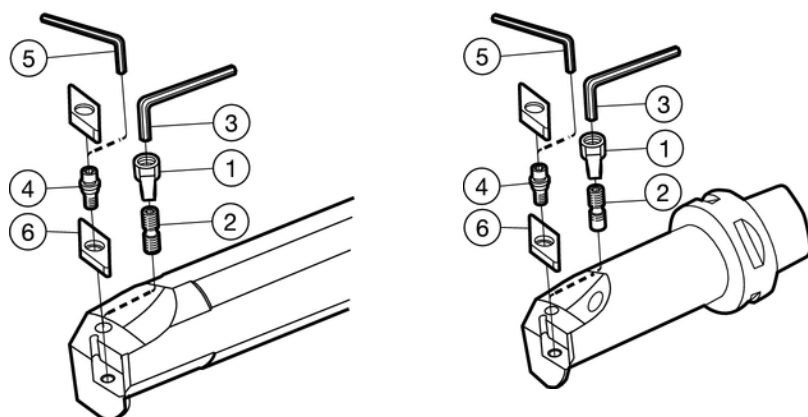
C


		1	2	3	4			5	6
Portaplaquitas con mango	Coromant Capto®	Palanca	Tornillo	Llave (mm)	Placa de apoyo	Para espesor de plaquita	Radio mm/pulgadas	Pasador de la placa de apoyo	Punzón de montaje
A40T-PDUNR/L 15		174.3-847M	174.3-830	174.1-864 (3.0)	171.35-851M	6.35/.250	0.4-0.8/.016-.031	174.3-861	174.3-871
A50U-PDUNR/L 15					171.35-850M ¹⁾	6.35/.250	1.2-1.6/.047-.063		
					171.35-856 ¹⁾	4.76/.187	0.4-0.8/.016-.031		
					171.35-855 ¹⁾	4.76/.187	1.2-1.6/.047-.063		
C4-PDUNR/L-27080-15		174.3-847M	174.3-830	174.1-864 (3.0)	171.35-851M	6.35/.250	0.4-0.8/.016-.031	174.3-861	174.3-871
C4-PDUNR/L-27120-15					171.35-850M ¹⁾	6.35/.250 ¹⁾	1.2-1.6/.047-.063		
C5-PDUNR/L-27140-15					171.35-856 ¹⁾	4.76/.187 ¹⁾	0.4-0.8/.016-.031		
C5-PDUNR/L-35100-15					171.35-855 ¹⁾	4.76/.187 ¹⁾	1.2-1.6/.047-.063		
C6-PDUNR/L-22110-15									
C6-PDUNR/L-27140-15									
C6-PDUNR/L-35175-15									
A25T-PSKNR/L 12	C3-PSKNR/L-17090-12	438.3-841-1	438.3-832M	174.1-863 (2.5)	-	-	-	-	-
	C4-PSKNR/L-17090-12				174.3-851M	4.76/.187	0.4-1.2/.016-.047	174.3-861	174.3-871
	C5-PSKNR/L-17090-12				174.3-856	4.76/.187 ¹⁾	1.2-1.6/.047-.063		
A32T-PSKNR/L 12		174.3-848M	174.3-858	174.1-864 (3.0)	174.3-851M	4.76/.187	0.4-1.2/.016-.047	174.3-861	174.3-871
					174.3-856	4.76/.187	1.2-1.6/.047-.063		
A40T-PSKNR/L 12	C3-PSKNR/L-22064-12	174.3-841M	174.3-821	174.1-864 (3.0)	174.3-851M	4.76/.187	0.4-1.2/.016-.047	174.3-861	174.3-871
	C3-PSKNR/L-22096-12				174.3-856	4.76/.187	1.2-1.6/.047-.063		
	C4-PSKNR/L-22110-12								
	C4-PSKNR/L-27080-12								
	C4-PSKNR/L-27120-12								
	C5-PSKNR/L-22110-12								
	C5-PSKNR/L-27140-12								
	C6-PSKNR/L-22110-12								
	C5-PSKNR/L-35100-15	438.3-840	438.3-831	174.1-864 (3.0)	174.3-857	6.35/.250	0.4-1.6/.016-.063	174.3-864	174.3-873
	C5-PSKNR/L-35150-15								
	C6-PSKNR/L-27140-15								
	C6-PSKNR/L-35175-15								
A50U-PSKNR/L 19		174.3-849M	174.3-822M	3021 010-040 (4.0)	171.31-851M	4.76/.187	0.4-1.2/.016-.047	174.3-868	5681 002-02
A16R-PTFNR/L 11	C3-PTFNR/L-13075-11	174.3-846-1	174.3-829	170.3-864 (1.98)	-	-	-	-	-
A20S-PTFNR/L 11	C4-PTFNR/L-13080-11								
A25T-PTFNR/L 11	C5-PTFNR/L-13080-11								

1) Piezas opcionales suministradas en pedido separado

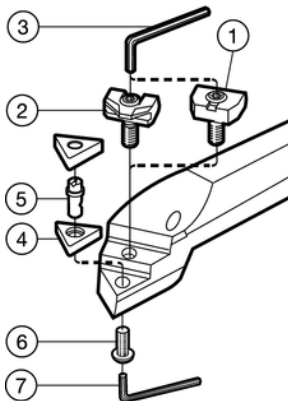
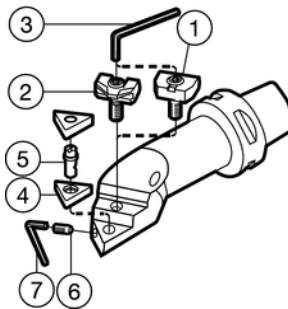
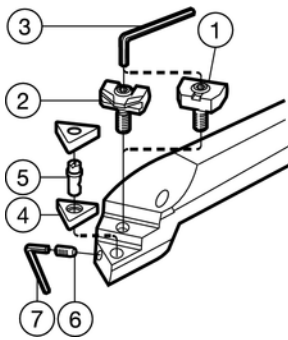
J

Diseño de sujeción superior con excéntrica y brida superior T-Max P



		1	2	3	4	5	6		
Portaplaquitas con mango	Coromant Capto®	Amarre	Tornillo de sujeción	Llave (mm)	Pasador de bloqueo	Llave (mm)	Placa de apoyo	Para espesor de plaquita	Radio mm/pulgadas
									
S40V-MVUNR/L 16	C4-MVUNR/L-27120-16 C5-MVUNR/L-27140-16 C5-MVUNR/L-35150-16 C6-MVUNL-22120-16 C6-MVUNR-35175-16	MC-12	MS-510	3021 011-532 (3.96)	MN-34L	174.1-870 (1.98)	MVN-322	4.76/.187	0.4-1.2/.016-.047

Diseño con cuña T-Max P



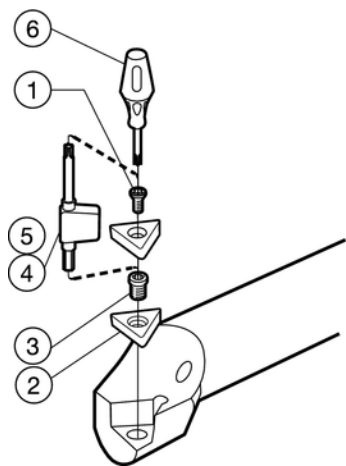
Herramientas con			1	2	3
Pulgadas	Métrica	Coromant Capto®	Juego de cuña	Juego de brida-cuña	Llave (mm)
	S25T-PTFNR/L 16-W	C3-PTFNR/L-17090-16-W C4-PTFNR/L-17090-16-W C5-PTFNR/L-17090-16-W	170.38-823-2	-	174.1-864 (3.0)
	S32U-PTFNR/L 16-W S40V-PTFNR/L 16-W	C3-PTFNR/L-22096-16-W C4-PTFNR/L-22110-16-W C4-PTFNR/L-27120-16-W C5-PTFNR/L-22110-16-W C5-PTFNR/L-27140-16-W C6-PTFNR/L-22110-16-W C6-PTFNR/L-27140-16-W	170.38-823-1 170.38-820-1 ¹⁾		174.1-864 (3.0) 174.1-863 (2.5) ¹⁾
			170.38-823-1 170.38-820-1 ¹⁾		174.1-864 (3.0) 174.1-863 (2.5) ¹⁾
	S40V-PTFNR/L 22-W S50W-PTFNR/L 22-W	C4-PTFNR/L-27120-22-W C5-PTFNR/L-35150-22-W C6-PTFNR/L-35175-22-W	170.38-824-1 170.38-821-1 ¹⁾		3021 010-040 (4.0) 174.1-864 (3.0) ¹⁾
		C5-PTFNR/L-27140-22-W C6-PTFNR/L-27140-22-W	170.38-824-1	-	3021 010-040 (4.0)
	S16T-MWLNR/L 3	A20S-MWLNR/L 06	-	5431 125-011	170.3-860 (2.5)
	S20U-MWLNR/L 3		-	5431 125-011	170.3-860 (2.5)
	S24V-MWLNR/L 3	A20S-MWLNR/L 06	-	5431 125-011	170.3-860 (2.5)
		C3-MWLNR/L-13075-06 C3-MWLNR/L-17090-06M1 C4-MWLNR/L-13075-06M C4-MWLNR/L-17090-06M1			
	S32W-MWLNR/L 3	A25T-MWLNR/L 06 A32U-MWLNR/L 06	-	5431 125-011	170.3-860 (2.5)
	S16T-MWLNR/L 4	A25T-MWLNR/L 08 A25T-MWLNR/L 08	-	5431 125-021	174.1-864 (3.0)
	S20U-MWLNR/L 4 S24V-MWLNR/L 4 S32W-MWLNR/L 4	A32U-MWLNR/L 08 A40V-MWLNR/L 08 A50W-MWLNR/L 08	-	5431 125-021	174.1-864 (3.0)
		C4-MWLNR/L-17090-08 C5-MWLNR/L-17090-08 C4-MWLNR/L-22110-08 C4-MWLNR/L-27120-08 C5-MWLNR/L-22110-08 C5-MWLNR/L-27140-08			

1) Piezas opcionales suministradas en pedido separado

Diseño con cuña T-Max P

4			5	6	7
Placa de apoyo	Para espesor de plaquita	Radio mm/pulgadas	Pasador	Tornillo	Llave (mm/Torx Plus)
-	-	-	5313 021-01	5512 031-01	5680 051-03 (9IP)
170.3-852	4.76/.187	0.4-0.8/.016 - .031	5313 021-02	5512 031-01	5680 051-03 (9IP)
170.3-852	4.76/.187	0.4-0.8/.016 - .031	5313 021-02	3212 100-206	174.1-870 (1.98)
170.3-855	4.76/.187	1.2-1.6/.047 - .063	5313 021-03	5512 031-02	5680 049-02 (15IP)
170.3-856 ¹⁾	4.76/.187	0.4-0.8/.016 - .031			
170.3-855	4.76/.187	1.2-1.6/.047 - .063	5313 021-03	5512 031-02	5680 051-03 (9IP)
-	-	-	5313 022-02	-	170.3-864 (1.98)
5322 331-06	4.76/.187	0.4-0.8/.016 - .031	5313 022-01	5512 030-03	170.3-864 (1.98)
5322 331-11			5313 022-02	-	170.3-864 (1.98)
5322 331-11	4.76/.187	0.4-0.8/.016 - .031	5313 022-02	-	170.3-864 (1.98)
5322 331-06	4.76/.187	0.4-0.8/.016 - .031	5313 022-01	5512 030-03	170.3-864 (1.98)
5322 331-09	4.76/.187	0.4-0.8/.016 - .031	5313 022-03	-	-
5322 331-10 ¹⁾	4.76/.187	1.2-1.6/.047 - .063			
5322 331-07	4.76/.187	0.4-0.8/.016 - .031	5313 022-03	-	-
5322 331-08 ¹⁾	4.76/.187	1.2-1.6/.047 - .063			
5322 331-07	4.76/.187	0.4-0.8/.016 - .031	5313 022-03	5512 030-04	174.1-863 (2.5)
5322 331-08 ¹⁾	4.76/.187	1.2-1.6/.047 - .063			

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107



Portaplaquitas con mango

Pulgadas

Métrica

Coromant Capto®

1

Tornillo de plaquita (rosca)



E05K-SCLCR/L 2-R

A08H-SCLCR/L 06
A10K-SCLCR/L 06
E08K-SCLCR/L 06-R
A08H-SCLCR/L 06-R
A10K-SCLCR/L 06-R
E10M-SCLCR/L 06-R

-

5513 020-46 (M2.5)

E06M-SCLCR/L-2
E08R-SCLCR/L-2
E10R-SCLCR/L-2
A06M-SCLCR/L-2
A08M-SCLCR/L-2
A06M-SCLCR/L 2-R
A08M-SCLCR/L 2-R
A10R-SCLCR/L 2-R
A10R-SCLCR/L 2
E06M-SCLCR/L 2-R
E08R-SCLCR/L 2-R
E10R-SCLCR/L 2-R

E12Q-SCLCR/L 06-R
E16R-SCLCR/L 06-R
A12M-SCLCR/L 06
A16R-SCLCR/L 06
A12M-SCLCR/L 06-R
A16R-SCLCR/L 06-R

-

5513 020-03 (M2.5)

A12S-SCLCR/L3
A10R-SCLCR/L-3
E12S-SCLCR/L-3
A10R-SCLCR/L 3-R
A12S-SCLCR/L 3-R
E12R-SCLCR/L 3-R

A16R-SCLCR/L 09
A20S-SCLCR/L 09
A16R-SCLCR/L 09-R
A20S-SCLCR/L 09-R
E16R-SCLCR/L 09-R
E20S-SCLCR/L 09-R

C3-SCLCR/L-11065-09
C4-SCLCR/L-11070-09
C5-SCLCR/L-11070-09
C3-SCLCR/L-13075-09
C4-SCLCR/L-13080-09
C5-SCLCR/L-13080-09

5513 020-09 (M3.5)

E16T-SCLCR/L-3
A16T-SCLCR/L-3
E10R-SCLCR/L 3-R
E16S-SCLCR/L 3-R

A25T-SCLCR/L 09
E25T-SCLCR/L 09-R

C3-SCLCR/L-17090-09
C4-SCLCR/L-17090-09
C5-SCLCR/L-17090-09

5513 020-10 (M3.5)

C4-SCLCR/L-27080-09
C5-SCLCR/L-35100-09

5513 020-01 (M3.5)

A16T-SCLCR/L-4

A25T-SCLCR/L 12

C3-SCLCR/L-17090-12
C4-SCLCR/L-17090-12

5513 020-17 (M4x0.5)

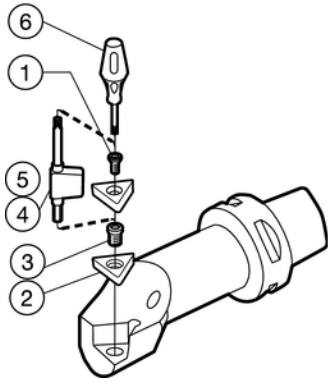
1) Las piezas opcionales deben pedirse por separado.



Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

2			3	4/5	6 ¹⁾
Placa de apoyo	Para espesor de plaquita	Radio mm/pulgadas	Tornillo de placa de apoyo (rosca)	Llave (Torx Plus/mm)	Destornillador (Torx Plus)
-	-	-	-	5680 051-02 (7IP)	
-	-	-	-	5680 051-02 (7IP)	5680 046-03 (7IP)
-	-	-	-	5680 049-01 (15IP/3.5)	5680 046-02 (15IP)
-	-	-	-	5680 049-01 (15IP/3.5)	5680 046-02 (15IP)
5322 232-01	3.97/.156	0.4-0.8/.016-.031	5512 090-01 (M5x0.5)	5680 049-01 (15IP/3.5)	5680 046-02 (15IP)
-	-	-	-	5680 049-02 (15IP/4.0)	5680 046-02 (15IP)

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

Portaplaquitas con mango



Pulgadas	Métrica	Coromant Capto®	Tornillo de plaquita (rosca)
 E06M-SDUCR/L-2 E08R-SDUCR/L-2C E10R-SDUCR/L-2C A06M-SDUCR/L-2 A08M-SDUCR/L-2 A20T-SDUCR/L 3 A08M-SDXCR/L 2 A10R-SDXCR/L 2 A06M-SDQCR/L 2 A08M-SDQCR/L 2 A10R-SDQCR/L 2 A06M-SDUCR/L 2-R A08M-SDUCR/L 2-R A10R-SDUCR/L 2R A12S-SDUCR/L 2-ERX A08M-SDXCR/L 2-R A10R-SDXCR/L 2R A06M-SDQCR/L 2-R A08M-SDQCR/L 2-R A10R-SDQCR/L 2-R A10K-SDXCR/L 2-R A10R-SDUCR/L 2 A12S-SDUCR/L 2-EX A16T-SDUCR/L 2-DX	A10K-SDUCR/L 07-ER A12M-SDUCR/L 07-ER E10M-SDUCR/L 07-ER E12Q-SDUCR/L 07-ER E16R-SDUCR/L 07-ER F10M-SDUCR/L 07-ER F12Q-SDUCR/L 07-ER A10K-SDUCR/L 07 A12M-SDUCR/L 07 A16R-SDUCR/L 07 A16R-SDUCR/L 07-EX A20S-SDUCR/L 07-EX A25T-SDUCR/L 07-DX A10K-SDQCR/L 07 A12M-SDQCR/L 07 A12M-SDXCR/L 07 A16R-SDUCR/L 07-ERX A20S-SDUCR/L 07-ERX A12M-SDXCR/L 07-R A16R-SDXCR/L 07-R A10K-SDQCR/L 07-R A12M-SDQCR/L 07-R A16R-SDQCR/L 07-R A16R-SDQCR/L 07 A16R-SDXCR/L 07	C3-SDUCR/L-11065-07 C4-SDUCR/L-11070-07 C5-SDUCR/L-11070-07 C3-SDUCR/L-13070-07X C3-SDUCR/L-15080-07X C4-SDUCR/L-13070-07X C4-SDUCR/L-15080-07X C4-SDUCR/L-18090-07X C5-SDUCR/L-15080-07X C5-SDUCR/L-18090-07X	5513 020-03 (M2.5)
E12S-SDUCR/L-3 A12S-SDUCR/L-3R A12S-SDXCR/L 3-R A12S-SDQCR/L 3 A12S-SDUCR/L 3 E12R-SDUCR/L 3-R A12S-SDQCR/L 3R	A20S-SDUCR/L 11 A20S-SDQCR/L 11-R A20S-SDQCR/L 11 A20S-SDXCR/L 11 E20S-SDUCR/L 11-R	-	5513 020-09 (M3.5)
E16T-SDUCR/L-3 A16T-SDUCR/L-3 E16S-SDUCR/L 3-R A12S-SDXCR/L 3 A16T-SDXCR/L 3	A25T-SDUCR/L 11 A25T-SDQCR/L 11 A25T-SDXCR/L 11 E25T-SDUCR/L 11-R	C3-SDUCR/L-13075-11 C3-SDUCR/L-17090-11 C4-SDUCR/L-13080-11 C5-SDUCR/L-13080-11 C4-SDUCR/L-17090-11 C5-SDUCR/L-17090-11	5513 020-10 (M3.5)
A20T-SDUCR/L-3 A20T-SDUCR/L-3X	A32T-SDUCR/L 11-X	C3-SDUCR/L-22064-11 C3-SDUCR/L-22096-11 C4-SDUCR/L-22110-11 C4-SDUCR/L-27080-11 C5-SDUCR/L-22110-11 C5-SDUCR/L-35100-11	5513 020-01 (M3.5)
	A16R-SSKCR/L 09 A20S-SSKCR/L 09 A16R-SSKCR/L 09-R A20S-SSKCR/L 09-R	C3-SSKCR/L-11065-09 C3-SSKCR/L-13075-09 C4-SSKCR/L-13080-09 C5-SSKCR/L-13080-09 C3-SSKCR/L-17090-09 C4-SSKCR/L-17090-09	5513 020-09 (M3.5)
		C3-SSKCR/L-17090-09 C4-SSKCR/L-17090-09	5513 020-10 (M3.5)
	A25T-SSKCR/L 12	C5-SSKCR/L-17090-12 C3-SSKCR/L-22064-12 C4-SSKCR/L-22110-12 C5-SSKCR/L-22110-12	5513 020-17 (M4x0.5)
	A32T-SSKCR/L 12	C4-SSKCR/L-27080-12	5513 020-18 (M4x0.5)
		C5-SSKCR/L-35100-12	

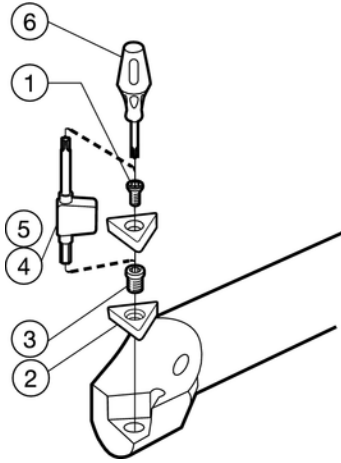
1) Las piezas opcionales deben pedirse por separado.

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

2			3	4/5	6 ¹⁾
Placa de apoyo	Para espesor de plaquita	Radio mm/pulgadas	Tornillo de placa de apoyo (rosca)	Llave (Torx Plus/mm)	Destornillador (Torx Plus)
-	-	-	-	5680 051-02 (7IP)	5680 046-03 (7IP)
-	-	-	-	5680 049-01 (15IP/3.5)	5680 046-02 (15IP)
-	-	-	-	5680 049-01 (15IP/3.5)	5680 046-02 (15IP)
5322 263-01 5322 263-02 ¹⁾	3.97/.156 3.97/.156	0.4-0.8/.016-.031 1.2/.047	5512 090-01 (M5x0.5/3.5)	5680 049-01 (15IP/3.5)	5680 046-02 (15IP)
-	-	-	-	5680 049-01 (15IP/3.5)	416.1-864 (T15)
-	-	-	-	5680 049-01 (15IP/3.5)	416.1-864 (T15)
-	-	-	-	5680 049-02 (15IP/4.0)	416.1-864 (T15)
5322 420-02	4.76/.187	0.4-1.2/.016-.047	5512 090-03 (M6x0.75)	5680 049-02 (15IP/4.0)	416.1-864 (T15)

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

Portaplaquitas con mango



Pulgadas

Métrica

Coromant Capto®

1

Tornillo de plaquita (rosca)

A04F-STFCR/L 1.2
A05H-STFCR/L 1.2A06F-STFCR/L 06-R
E06H-STFCR/L 06-R
A06F-STFCR/L 06

-

5513 020-28 (M2)

E04H-STFCR/L-1.2R
E05K-STFCR/L-1.2R
A04F-STFCR/L-1.2R
A05H-STFCR/L-1.2RA08H-STFCR/L 06-R
E08K-STFCR/L 06-R
A08H-STFCR/L 06

-

5513 020-28 (M2)

E06M-STFCR/L-1.8
E08R-STFCR/L-1.8
A06M-STFCR/L-1.8R
A08M-STFCR/L-1.8R
A06M-STFCR/L 1.8
A08M-STFCR 1.8A10K-STFCR/L 09-R
A12M-STFCR/L 09-R
E10M-STFCR/L 09-R
E12Q-STFCR/L 09-R
F10M-STFCR/L 09-R
F12Q-STFCR/L 09-R
A10K-STFCR/L 09
A12M-STFCR/L 09

-

5513 020-05 (M2.2)

A06M-STFCR/L-2-B1²⁾A12M-STFCR/L 11-B1²⁾C3-STFCR/L-11065-11-B1³⁾

5513 020-03 (M2.5)

A08M-STFCR/L-2-B1²⁾A16R-STFCR/L 11-B1²⁾C3-STFCR/L-13075-11-B1³⁾A10R-STFCR/L-2-B1²⁾A20S-STFCR/L 11-B1²⁾C4-STFCR/L-11070-11-B1³⁾A12S-STFCR/L-2-B1²⁾

E16R-STFCR/L 11-R

C4-STFCR/L-13080-11-B1³⁾A06M-STFCR/L 2-RB1²⁾E16R-STFCR/L 11-RB1²⁾C5-STFCR/L-11070-11-B1³⁾A08M-STFCR/L 2-RB1²⁾A16R-STFCR/L 11-RB1²⁾C5-STFCR/L-13080-11-B1³⁾A10R-STFCR/L 2-RB1²⁾A12M-STFCR/L 11-RB1²⁾A12S-STFCR/L 2-RB1²⁾A20S-STFCR/L 11-RB1²⁾E06M-STFCR/L-2-B1²⁾A25T-STFCR/L 11 - RB1²⁾E08R-STFCR/L-2-B1²⁾

A12M-STFCR/L 11

E10R-STFCR/L-2-B1²⁾

A16R-STFCR/L 11

E12S-STFCR/L-2-B1²⁾

A20S-STFCR/L 11

E12R-STFCR/L-2-RB1²⁾E16S-STFCR/L-2-RB²⁾

E20S-STFCR/L 11-RB1

E15S-STFCR/L 2-R

E25T-STFCR/L 11-RB1

A06M-STFCR/L 2

A08M-STFCR/L 2

A10R-STFCR/L 2

A12S-STFCR/L 2

E16T-STFCR/L-3

A25T-STFCR/L 16-M

C3-STFCR/L-17090-16

5513 020-10 (M3.5)

A16T-STFCR/L-3

E25T-STFCR/L 16-R

C4-STFCR/L-17090-16

E16S-STFCR/L 3-R

C5-STFCR/L-17090-16

A20T-STFCR/L-3

A32T-STFCR/L 16

C4-STFCR/L-22110-16

5513 020-01 (M3.5)

A24T-STFCR/L-3

A40T-STFCR/L 16

C5-STFCR/L-22110-16

A05F-STUCR/L 05-GR

5513 020-53

E05H-STUCR/L 05-GR

A06F-STUCR/L 05-GR

E06H-STUCR/L 05-GR

A08H-STUCR/L 06-GR

5513 020-44

E08K-STUCR/L 06-GR

A10K-STUCR/L 06-GR

5513 020-28

E10M-STUCR/L 06-GR

Manguito magnético,
véase la página A4571) Las piezas opcionales deben pedirse
por separado.

2) B1= para plaquitas con un espesor 2-1/8"

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107


2	3	4/5	6 ¹⁾		
Placa de apoyo	Para espesor de plaquita	Radio mm/pulgadas	Tornillo de placa de apoyo (rosca)	Llave (Torx Plus/mm)	Destornillador (Torx Plus)
-	-	-	-	5680 051-01 (6IP)	-
-	-	-	-	5680 051-01 (6IP)	-
-	-	-	-	5680 051-02 (7IP)	5680 046-03 (7IP)
-	-	-	-	5680 051-02 (7IP)	5680 046-03 (7IP)
-	-	-	-	5680 049-01 (15IP/3.5)	5680 046-02 (15IP)
5322 320-01	3.97/.156	0.4-1.2/.016-.047	5512 090-01 (M5x0.5)	5680 049-01 (15IP/3.5)	5680 046-02 (15IP)
-	-	-	-	5680 041-03 (6IP)	
-	-	-	-	5680 041-03 (6IP)	
-	-	-	-	5680 041-03 (6IP)	

A
B
C
G
H
I
J

TORNEADO GENERAL Piezas de repuesto, mecanizado interior

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

Portaplaquitas con mango

Pulgadas	Métrica	Coromant Capto®	Tornillo de plaquita (rosca)
			
A10R-SVUBR/L 2-EB1 ²⁾ A12S-SVUBR/L 2-EB1 ²⁾ A16T-SVUBR/L 2-DB1 ²⁾ A10R-SVQBR/L 2E A10R-SVUBR/L 2-ERB1 ²⁾ A12S-SVUBR/L 2-ERB1 ²⁾ A10R-SVUBR/L 2-E A12S-SVUBR/L 2-D	A16R-SVUBR/L 11-EB1 ²⁾ A20S-SVUBR/L 11-EB1 ²⁾ A25T-SVUBR/L 11-DB1 ²⁾ A16R SVUBR/L 11-ERB1 ²⁾ A20S SVUBR/L 11-ERB1 ²⁾ A16R-SVQBR/L 11-ERB1 ²⁾ A20S-SVQBR/L 11-ERB1 ²⁾ A16R-SVUBR/L 11-E A20S-SVUBR/L 11-E A25T-SVUBR/L 11-E A25T-SVUBR/L 16-D	-	5513 020-20 (M2.5)
A20T-SVUBR/L 3 A24T-SVUBR/L 3 A32U-SVUBR/L 3	A32T-SVUBR/L 16 A40T-SVUBR/L 16	-	5513 020-10 (M3.5) 5513 020-01 (M3.5)
A16T-SVQBR/L 3-D A20T-SVQBR/L 3 A16T-SVPBR/L 3 A24T-SVQBR 3 A20T-SVPBR/L 3 A24T-SVPBR/L 3	A16R-SVQBR/L 11-EB1 ²⁾ A20S-SVQBR/L 11-EB1 ²⁾ A25T-SVQBR/L 11-DB1 ²⁾ A16R-SVQBR/L 11-E A20S-SVQBR/L 11-E A25T-SVQBR/L 11-D A25T-SVQBR/L 16-D A25T-SVPR/L 16	C3-SVQBR/L-13070-11 C3-SVQBR/L-15080-11 C4-SVQBR/L-13070-11 C4-SVQBR/L-15080-11 C5-SVQBR/L-15080-11 C3-SVQBR/L-18090-16 C4-SVQBR/L-18090-16 C5-SVQBR/L-18090-16	5513 020-20 (M2.5) 5513 020-10 (M3.5)
	A32T-SVQBR/L 16 A40T-SVQBR/L 16 A32T-SVPR/L 16 A40T-SVPR/L 16	C3-SVQBR/L-22064-16 C3-SVQBR/L-22096-16 C4-SVQBR/L-22110-16 C4-SVQBR/L-27080-16 C4-SVQBR/L-27120-16 C5-SVQBR/L-22110-16 C5-SVQBR/L-27140-16 C5-SVQBR/L-35100-16 C5-SVQBR/L-35150-16 C6-SVQBR/L-22120-16 C6-SVQBR/L-27145-16 C6-SVQBR/L-35175-16	5513 020-01 (M3.5)

Manguito magnético, véase la página A457

Nota: barras de mandrinar CoroTurn® tipo SVQCR/L y SVUCR/L en la página A491.

1) Las piezas opcionales deben pedirse por separado.

2) B1= para plaquitas con un espesor 2-1/8"

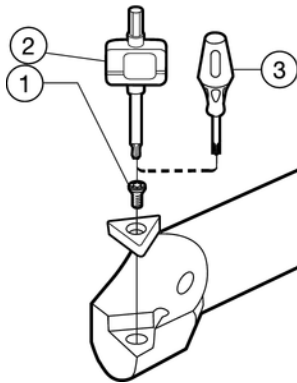
A 488




TORN - SPA

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

2		3		4/5	6 ¹⁾
Placa de apoyo	Para espesor de plaquita	Radio mm/pulgadas	Tornillo de placa de apoyo (rosca)	Llave (Torx Plus/mm)	Destornillador (Torx Plus)
-	-	-	-	5680 051-02 (7IP)	5680 046-03 (7IP)
-	-	-	-	5680 049-01 (15IP/3.5)	5680 046-02 (15IP)
5322 270-01	4.76/.187	0.4-0.8/.016-.031	5512 090-01 (M5x0.5)	5680 049-01 (15IP/3.5)	5680 046-02 (15IP)
5322 270-02 ¹⁾	4.76/.187	1.2/.047			
-	-	-	-	5680 051-02 (7IP)	5680 046-03 (7IP)
-	-	-	-	5680 049-01 (15IP/3.5)	5680 046-02 (15IP)
5322 270-01	4.76/.187	0.4-0.8/.016-.031	5512 090-01 (M5x0.5)	5680 049-01 (15IP/3.5)	5680 046-02 (15IP)
5322 270-02 ¹⁾	4.76/.187	1.2/.047			



Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 111



Barras de mandrinar		1	2	3 ¹⁾																														
Pulgadas	Métrica	Tornillo de plaquita (rosca)	Llave (Torx Plus/mm)	Destornillador (Torx Plus)																														
 A05K-SCLPR/L 2 A06M-SCLPR/L 2 A05K-SCLPR/L 2-R A06M-SCLPR/L 2-R E05K-SCLPR/L 2 E06M-SCLPR/L 2 E06M-SCLPR/L 2-R A08M-SCLPR/L 2 A08M-SCLPR/L 2-R E08R-SCLPR/L 2 E08R-SCLPR/L 2-R	A08K-SCLPR/L 06 A10K-SCLPR/L 06 A08K-SCLPR/L 06-R A10K-SCLPR/L 06-R E08K-SCLPR/L 06-R E10M-SCLPR/L 06-R	5513 020-21 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	5680 046-03 (7IP)																														
					 A06M-SDUPR/L 2-E A08M-SDUPR/L 2-E A06M-SDUPR/L 2-ER A08M-SDUPR/L 2-ER E06M-SDUPR/L 2-E E08R-SDUPR/L 2-E E06M-SDUPR/L 2-ER E08R-SDUPR/L 2-ER F06M-SDUPR/L 2-ER F08Q-SDUPR/L 2-ER	A10K-SDUPR/L 07-E A10K-SDUPR/L 07-ER E10M-SDUPR/L 07-ER F10M-SDUPR/L 07-ER	5513 020-48 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	5680 046-03 (7IP)																									
										A10R-SDUPR/L 2 A10R-SDUPR/L 2-E A10R-SDUPR/L 2-ER A10R-SDUPR/L 2-ERX E10R-SDUPR/L 2 E10R-SDUPR/L 2-R E10R-SDUPR/L 2-ERX E10R-SDUPR/L 2-EX	A12M-SDUPR/L 07-E A12M-SDUPR/L 07-ER A16R-SDUPR/L 07 A16R-SDUPR/L 07-R A16R-SDUPR/L 07-ERX A16R-SDUPR/L 07-EX E12Q-SDUPR/L 07-ER E16R-SDUPR/L 07-R E16R-SDUPR/L 07-ERX F12Q-SDUPR/L 07-ER	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	5680 046-03 (7IP)																				
															A12S-SDUPR/L 3 A12S-SDUPR/L 3-R A16T-SDUPR/L 3-ER	A20S-SDUPR/L 11 A20S-SDUPR/L 11-R A25T-SDUPR/L 11	5513 020-09 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5680 046-02 (15IP)															
																				A10R-SDXPR/L 2-E A10R-SDXPR/L 2-ER	A16R-SDXPR/L 07-E A16R-SDXPR/L 07-ER	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	5680 046-03 (7IP)										
															 A04F-STFPR/L 1.2-R A04F-STFPR/L 1.2 E04H-STFPR/L 1.2-R A05H-STFPR/L 1.2 A05H-STFPR/L 1.2-R E05K-STFPR/L 1.2-R A06M-STFPR/L 1.8 A06M-STFPR/L 1.8-R A08M-STFPR/L 1.8 A08M-STFPR/L 1.8-R E06M-STFPR/L 1.8 E06M-STFPR/L 1.8-R E08Q-STFPR/L 1.8-R E08Q-STFPR/L 1.8 F06M-STFPR/L 1.8-R F08Q-STFPR/L 1.8-R	A06H-STFPR/L 06 A06F-STFPR/L 06-R E06H-STFPR/L 06-R A08K-STFPR/L 06 A08H-STFPR/L 06-R E08K-STFPR/L 06-R A10K-STFPR/L 09 A10K-STFPR/L 09-R A12M-STFPR/L 09 A12M-STFPR/L 09-R E10M-STFPR/L 09-R E12Q-STFPR/L 09-R F10M-STFPR/L 09-R F12Q-STFPR/L 09-R	5513 020-44 (M2.0)	5680 051-01 (6IP)	-															
																				A05H-STFPR/L 1.2 A05H-STFPR/L 1.2-R E05K-STFPR/L 1.2-R A06M-STFPR/L 1.8 A06M-STFPR/L 1.8-R A08M-STFPR/L 1.8 A08M-STFPR/L 1.8-R E06M-STFPR/L 1.8 E06M-STFPR/L 1.8-R E08Q-STFPR/L 1.8-R E08Q-STFPR/L 1.8 F06M-STFPR/L 1.8-R F08Q-STFPR/L 1.8-R	A08K-STFPR/L 06 A08H-STFPR/L 06-R E08K-STFPR/L 06-R A10K-STFPR/L 09 A10K-STFPR/L 09-R A12M-STFPR/L 09 A12M-STFPR/L 09-R E10M-STFPR/L 09-R E12Q-STFPR/L 09-R F10M-STFPR/L 09-R F12Q-STFPR/L 09-R	5513 020-28 (M2.0)	5680 051-01 (6IP)	-										
																									A06M-STFPR/L 1.8 A06M-STFPR/L 1.8-R A08M-STFPR/L 1.8 A08M-STFPR/L 1.8-R E06M-STFPR/L 1.8 E06M-STFPR/L 1.8-R E08Q-STFPR/L 1.8-R E08Q-STFPR/L 1.8 F06M-STFPR/L 1.8-R F08Q-STFPR/L 1.8-R	A10K-STFPR/L 09 A10K-STFPR/L 09-R A12M-STFPR/L 09 A12M-STFPR/L 09-R E10M-STFPR/L 09-R E12Q-STFPR/L 09-R F10M-STFPR/L 09-R F12Q-STFPR/L 09-R	5513 020-47 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	5680 046-03 (7IP)					
																														A08M-STFPR/L 2 A08M-STFPR/L 2-R E08R-STFPR/L 2 E08R-STFPR/L 2-R	A12M-STFPR/L 11 A12M-STFPR/L 11-R E12Q-STFPR/L 11-R	5513 020-48 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	5680 046-03 (7IP)
A12S-STFPR/L 3 A12S-STFPR/L 3-R A16T-STFPR/L 3	A20S-STFPR/L 16 A20S-STFPR/L 16-R A25S-STFPR/L 16	5513 020-09 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5680 046-02 (15IP)																														
					A12S-STFPR/L 3 A12S-STFPR/L 3-R A16T-STFPR/L 3	A20S-STFPR/L 16 A20S-STFPR/L 16-R A25S-STFPR/L 16	5513 020-10 (M3.5)	5680 049-01 (15IP)	5680 046-02 (15IP)																									

1) Piezas opcionales suministradas en pedido separado

CoroTurn® 111/107 sujeción por tornillo

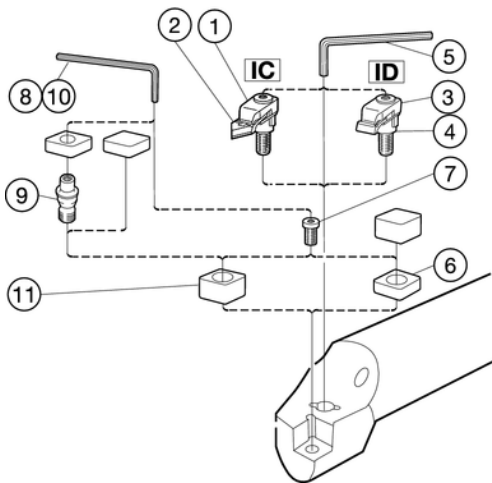
Barras de mandrinar		1	2	3 ¹⁾
Pulgadas	Métrica	Tornillo de plaquita (rosca)	Llave (Torx Plus/mm)	Destornillador (Torx Plus)
CoroTurn® 107 				
A10R-SVUCR/L 2-E A10R-SVUCR/L 2-ER E10R-SVUCR/L 2-E E10R-SVUCR/L 2-ER	A16R-SVUCR/L 11-E A16R-SVUCR/L 11-ER E16R-SVUCR/L 11-ER	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	5680 046-03 (7IP)
A10R-SVQCR/L 2-E A10R-SVQCR/L 2-ER E10R-SVQCR/L 2-ER	A16R-SVQCR/L 11-E A16R-SVQCR/L 11-ER E16R-SVQCR/L 11-ER	5513 020-03 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	5680 046-03 (7IP)
CoroTurn® 111 				
A03F-SWLPR/L 1.2-R A03H-SWLPR/L 1.2-R A04F-SWLPR/L 1.2 A04F-SWLPR/L 1.2-R E04H-SWLPR/L 1.2-R	A05F-SWLPR/L 02-R E05H-SWLPR/L 02-R	5513 020-53 (M2.0)	5680 051-01 (6IP)	-
A05H-SWLPR/L 1.2 A05H-SWLPR/L 1.2-R E05K-SWLPR/L 1.2-R	A06F-SWLPR/L 02 A06F-SWLPR/L 02-R A08H-SWLPR/L 02 A08H-SWLPR/L 02-R E06H-SWLPR/L 02-R E08K-SWLPR/L 02-R	5513 020-44 (M2.0)	5680 051-01 (6IP)	-
A06M-SWLPR/L 2 A06M-SWLPR/L 2-R E06M-SWLPR/L 2-R	A10K-SWLPR/L 04 A10K-SWLPR/L 04-R E10M-SWLPR/L 04-R	5513 020-21 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	5680 046-03 (7IP)
A08M-SWLPR/L 2 A08M-SWLPR/L 2-R E08R-SWLPR/L 2 E08R-SWLPR/L 2-R	A12M-SWLPR/L 04 A12M-SWLPR/L 04-R E12Q-SWLPR/L 04-R	5513 020-46 (M2.5)	5680 051-02 (7IP)	5680 046-03 (7IP)

¹⁾ Piezas opcionales suministradas en pedido separado







Manguito magnético, véase la página A457

T-Max® sujeción por brida superior para plaquitas de cerámica

B



C

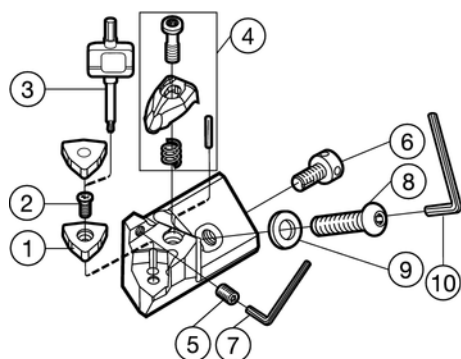
	1	2			3	4	5
Herramienta con mango redondo	Brida (IC)	Rompevirutas (IC) A derecha	Neutro	A izquierda	Brida (ID)	Placa de presión (ID)	Llave (mm)
 S40T-CCLNR/L 12-IC S50U-CCLNR/L 12-IC	5412 125-02	-	5192 022-04	-	5412 125-02 ¹⁾	5192 020-01 ¹⁾	3021 010-040 (4.0)
 S25T-CRSPR/L 09-ID S40T-CRSNR/L 12-ID	-	-	-	-	5412 126-03 5412 125-01	- 5192 020-01	3021 010-040 (4.0) 3021 010-040 (4.0)
 S40T-CSKNR/L 12-IC	5412 125-02	5192 022-05	-	5192 022-05	5412 125-02 ¹⁾	5192 020-01 ¹⁾	3021 010-040 (4.0)
	6	7	8	9 ¹⁾	11 ¹⁾		10 ¹⁾
Herramienta con mango redondo	Placa de apoyo (para espesor de plaqueta)	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	Pasador central (IP)	Placa de apoyo (para espesor de plaqueta)		Llave (mm)
 S40T-CCLNR/L 12-IC S50U-CCLNR/L 12-IC	5322 233-01 (7.94/.312)	5513 013-02 (20IP)	5680 043-14 (20IP)	5313 032-02	5322 233-02 (4.76/.187)		174.1-863 (2.5)
 S25T-CRSPR/L 09-ID S40T-CRSNR/L 12-ID	- 5322 141-01 (7.94/.312)	- 5513 013-02 (20IP)	- 5680 043-14 (20IP)	- 5313 032-02	- 5322 141-02 (4.76/.187)		- 174.1-863 (2.5)
 S40T-CSKNR/L 12-IC	5322 421-01 (7.94/.312)	5513 013-02 (20IP)	5680 043-14 (20IP)	5313 032-02	5322 421-02 (4.76/.187)		174.1-863 (2.5)





1) Piezas opcionales suministradas en pedido separado

I

J

CoroTurn® RC diseño de sujeción rígida



	1	2	3	4
Cartucho	Tornillo de la placa de apoyo	Placa de apoyo (para plaquita de grosor mm/pulgadas)	Llave (Torx Plus)	Juego de sujeción completo
 DCLNR/L 25CA-12	5513 020-02	5322 234-01 (4.76/.187) 5322 234-02 (7.94/.313) ⁴⁾	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾ 5412 032-021 ²⁾ 5412 034-021 ³⁾
DCLNR/L 25CA-16	5513 020-07	5322 234-03 (4.76/.187) 5322 234-04 (7.94/.313) ⁴⁾	5680 043-14 (20IP)	5412 028-031 ¹⁾ 5412 032-031 ²⁾ 5412 034-031 ³⁾
 DSKNR/L 25CA-12	5513 020-02	5322 425-01 (4.76/.187) 5322 425-02 (7.94/.313) ⁴⁾	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾ 5412 032-021 ²⁾ 5412 034-021 ³⁾
 DTFNR/L 16CA-16	5513 020-04	5322 316-01 (4.76/.187)	5680 051-03 (9IP)	5412 028-011 ¹⁾
 DWLNR/L 20CA-08	5513 020-02	5322 331-12 (4.76/.187)	5680 049-01 (15IP)	5412 028-021 ¹⁾

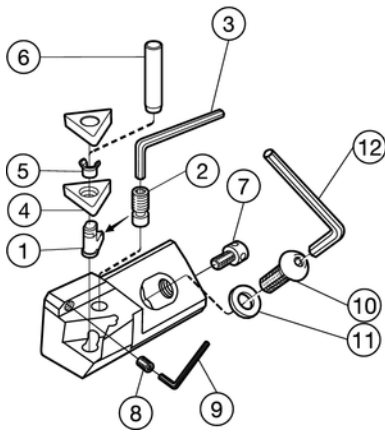
- 1) Para piezas para juego de sujeción, ver páginas A445.
 2) Juegos de sujeción para plaquitas cerámicas con agujero
 3) Juegos de sujeción para plaquitas cerámicas sin agujero
 4) Piezas opcionales suministradas en pedido separado

Reglaje y sujeción

	5	6	7	8	9	10 ¹⁾
	Tornillo de ajuste, axial	Tornillo de ajuste, radial	Llave (mm)	Tornillo de montaje	Arandela	Llave (mm)
DCLNR/L 25CA-12	3214 010-305	5519 095-03	174.1-863 (2.5)	434.9-822	3411 010-105	3021 010-060 (6.0)
DCLNR/L 25CA-16	3214 010-305	5519 095-03	174.1-863 (2.5)	434.9-822	3411 010-105	3021 010-060 (6.0)
DSKNR/L 25CA-12	3214 010-305	5519 095-03	174.1-863 (2.5)	434.9-822	3411 010-105	3021 010-060 (6.0)
DTFNR/L 16CA-16	438.3-820	5519 095-02	174.1-870 (1.98)	434.9-830	3411 011-084	3021 010-050 (5.0)
DWLNR/L 20CA-08	3214 010-305	5519 095-01	174.1-863 (2.5)	434.9-830	3411 011-084	3021 010-050 (5.0)




- 1) Piezas opcionales suministradas en pedido separado

Diseño de palanca T-Max P



B

C

	1	2	3	4	5	6
Cartucho	Palanca	Tornillo	Llave (mm)	Placa de apoyo	Para espesor de plaquita (Radio)	Pasador de la placa de apoyo Punzón de montaje
						
PCLNR/L 16CA-12	174.3-848M	174.3-858	174.1-864 (3.0)	171.31-850M	4.76/.187 (0.4-1.6/.016-.063)	174.3-861 174.3-871
PCLNR/L 25CA-19	174.3-849M	174.3-835	3021 010-040 (4.0)	171.31-851M	6.35/.250 (0.4-2.4/.016-.094)	174.3-868 174.3-872
PCFNR/L 16CA-12	174.3-848M	174.3-858	174.1-864 (3.0)	171.31-850M	4.76/.187 (0.4-1.6/.016-.063)	174.3-861 174.3-871
PCGNR/L 16CA-12	174.3-848M	174.3-858	174.1-864 (3.0)	171.31-850M	4.76/.187 (0.4-1.6/.016-.063)	174.3-861 174.3-871
						
PSKNR/L 12CA-12	438.3-841-1	438.3-832M	174.1-863 (2.5)	-	-	-
PSKNR/L 16CA-12	174.3-848M	174.3-858	174.1-864 (3.0)	174.3-851M 174.3-856 ¹⁾	4.76/.187 (0.4-1.2/.016-.047) 4.76/.187 (1.6-2.4/.063-.094)	174.3-861 174.3-871
PSKNR/L 20CA-15	438.3-840	438.3-831	174.1-864 (3.0)	174.3-857	6.35/.250 (0.4-2.4/.016-.094)	174.3-864 174.3-873
PSSNR/L 12CA-12	438.3-841-1	438.3-832M	174.1-863 (2.5)	-	-	-
PSSNR/L 16CA-12	174.3-848M	174.3-858	174.1-864 (3.0)	174.3-851M 174.3-856 ¹⁾	4.76/.187 (0.4-1.2/.016-.047) 4.76/.187 (1.6-2.4/.063-.094)	174.3-861 174.3-871
PSSNR/L 20CA-15	438.3-840	438.3-831	174.1-864 (3.0)	174.3-857	6.35/.250 (1.6-2.4/.063-.094)	174.3-864 174.3-873
PSRNR/L 16CA-12	174.3-848M	174.3-858	174.1-864 (3.0)	174.3-851M 174.3-856 ¹⁾	4.76/.187 (0.4-1.2/.016-.047) 4.76/.187 (1.6-2.4/.063-.094)	174.3-861 174.3-871
PSRNR/L 20CA-15	438.3-840	438.3-831	174.1-864 (3.0)	174.3-857	6.35/.250 (0.4-2.4/.016-.094)	174.3-864 174.3-873
						
PTFNR/L 12CA-16	5432 015-011	438.3-830	174.1-870 (1.98)	-	-	-
PTFNR/L 16CA-16	174.3-840M	174.3-820M	170.3-860 (2.5)	179.3-850M 179.3-858 ¹⁾	4.76/.187 (0.4-0.8/.016-.031) 4.76/.187 (1.2-1.6/.047-.063)	174.3-860 174.3-870
PTFNR/L 20CA-22	174.3-841M	174.3-821	174.1-864 (3.0)	179.3-852M 179.3-853M ¹⁾	4.76/.187 (1.2-1.6/.047-.063) 4.76/.187 (0.4-0.8/.016-.031)	174.3-861 174.3-871
PTWNR/L 12CA-16	5432 015-011	438.3-830	174.1-870 (1.98)	-	-	-
PTSNR/L 12CA-16	5432 015-011	438.3-830	174.1-870 (1.98)	-	-	-
PTSNR/L 16CA-16	174.3-840M	174.3-820M	170.3-860 (2.5)	179.3-850M 179.3-858 ¹⁾	4.76/.187 (0.4-0.8/.016-.031) 4.76/.187 (1.2-1.6/.047-.063)	174.3-860 174.3-870
PTSNR/L 20CA-22	174.3-841M	174.3-821	174.1-864 (3.0)	179.3-852M 179.3-853M ¹⁾	4.76/.187 (1.2-1.6/.047-.063) 4.76/.187 (0.4-0.8/.016-.031)	174.3-861 174.3-871
PTTNR/L 12CA-16	5432 015-011	438.3-830	174.1-870 (1.98)	-	-	-
PTGNR/L 12CA-16	5432 015-011	438.3-830	174.1-870 (1.98)	-	-	-
PTGNR/L 16CA-16	174.3-840M	174.3-820M	170.3-860 (2.5)	179.3-850M 179.3-858 ¹⁾	4.76/.187 (0.4-0.8/.016-.031) 4.76/.187 (1.2-1.6/.047-.063)	174.3-860 174.3-870
PTGNR/L 20CA-22	174.3-841M	174.3-821	174.1-864 (3.0)	179.3-852M 179.3-853M ¹⁾	4.76/.187 (1.2-1.6/.047-.063) 4.76/.187 (0.4-0.8/.016-.031)	174.3-861 174.3-871

G

H

I

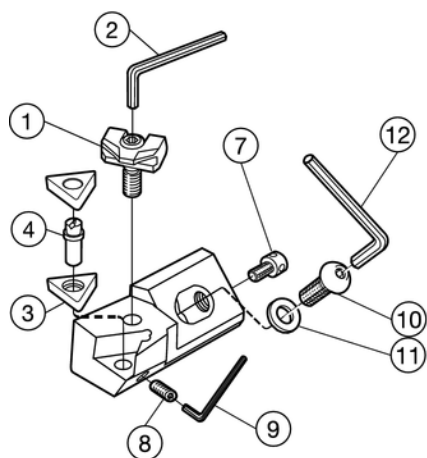
J


Reglaje y sujeción

	7	8	9	10	11	12 ¹⁾
	Tornillo de ajuste, axial	Tornillo de ajuste, radial	Llave (mm)	Tornillo de montaje	Arandela	Llave (mm)
12CA	438.3-824	438.3-820	174.1-870 (1.98)	434.9-824	3411 011-064	3021 010-040 (4.0)
16CA	438.3-828	438.3-821	174.1-863 (2.5)	434.9-830	3411 011-084	3021 010-050 (5.0)
20CA	438.3-839	438.3-821	174.1-863 (2.5)	434.9-830	3411 011-084	3021 010-050 (5.0)
25CA	438.3-825	438.3-822	174.1-864 (3.0)	434.9-822	3411 010-105	3021 010-060 (6.0)

¹⁾ Piezas opcionales suministradas en pedido separado

Diseño de sujeción con cuña T-Max P



	1	2	3	4	
Cartucho	Juego de brida-cuña	Llave (mm)	Placa de apoyo	Para espesor de plaquita (Radio)	Pasador
					
MWLN/L 16CA-06	5431 125-011	170.3-860 (2.5)	5322 331-06	-	5313 022-01
MWLN/L 25CA-08	5431 125-021	174.1-864 (3.0)	5322 331-09 5322 331-10 ¹⁾	4.76/.187 (0.4-0.8/.016-.031) 4.76/.187 (1.2-1.6/.047-.063)	5313 022-03

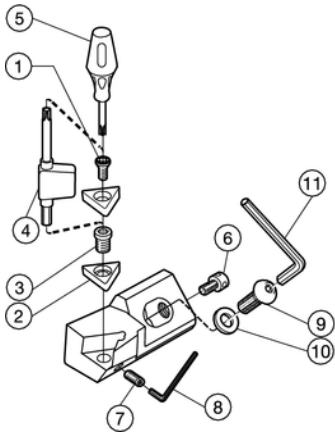
Ejemplo de pedido: 10 piezas 5431 125-011

Reglaje y sujeción

	7	8	9	10	11	12 ¹⁾
	Tornillo de ajuste, axial	Tornillo de ajuste, radial	Llave (mm)	Tornillo de montaje	Arandela	Llave (mm)
MWLN/L 16CA-06	438.3-828	434.9-836	174.1-870 (1.98)	434.9-830	3411-011-084	3021 010-050 (5.0)
MWLN/L 25CA-08	438.3-825	434.9-838	174.1-864 (3.0)	434.9-822	3411 010-105	3021 010-060 (6.0)

1) Piezas opcionales suministradas en pedido separado

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107



	1	2		3	4	5 ¹⁾
Cartucho	Tornillo de plaquita (Rosca)	Placa de apoyo (para plaquita de grosor mm/pulgadas)	Radio mm/pulgadas	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	Destornillador (Torx Plus)
SCFCR/L 08CA-06	5513 020-03	-	-	-	5680 051-02 (7IP)	5680 046-03(7IP)
SCFCR/L 10CA-09	5513 020-09	-	-	-	5680 049-01 (15IP)	3021 010-040 (4.0)
SCFCR/L 12CA-09	5513 020-09	-	-	-	5680 049-01 (15IP)	
SRSCR/L 06CA-06	5513 020-03 (M2.5)	-	-	-	5680 051-02 (7IP)	5680 046-03 (7IP)
SRSCR/L 08CA-08	5513 020-04 (M3.0)	-	-	-	5680 051-03 (9IP)	5680 046-04 (9IP)
SRSCR/L 10CA-10	5513 020-09 (M3.5)	5322 110-01 (3.97/.156)	-	5512 090-01	5680 049-01 (15IP)	5680 046-02 (15IP)
SSKCR/L 10CA-09-M	5513 020-09 (M3.5)	-	-	-	5680 049-01 (15IP)	5680 046-02 (15IP)
SSKCR/L 12CA-12	5513 020-17 (M4x0.5)	-	-	-	5680 049-02 (15IP)	5680 046-02 (15IP)
SSKCR/L 16CA-12	5513 020-18 (M4x0.5)	5322 420-02 (4.76/.187)	0.4-1.2/.016 - .047	5512 090-03	5680 049-02 (15IP)	5680 046-02 (15IP)
SSSCR/L 10CA-09-M	5513 020-09 (M3.5)	-	-	-	5680 049-01 (15IP)	5680 046-02 (15IP)
SSSCR/L 12CA-12	5513 020-17 (M4x0.5)	-	-	-	5680 049-02 (15IP)	5680 046-02 (15IP)
STFCR/L 06CA-06	5513 020-27 (M2)	-	-	-	5680 051-01 (6IP)	-
STFCR/L 08CA-09	5513 020-05 (M2.2)	-	-	-	5680 051-02 (7IP)	5680 046-03 (7IP)
STFCR/L 10CA-11-B1	5513 020-03 (M2.5)	-	-	-	5680 051-02 (7IP)	5680 046-03 (7IP)
STFCR/L 12CA-16-M	5513 020-10 (M3.5)	-	-	-	5680 049-01 (15IP)	5680 046-02 (15IP)
STFCR/L 16CA-16	5513 020-01 (M3.5)	5322 320-01 (3.97/.156)	0.4-1.2/.016 - .047	5512 090-01	5680 049-01 (15IP)	5680 046-02 (15IP)
STGCR/L 06CA-06	5513 020-27 (M2)	-	-	-	5680 051-01 (6IP)	-
STGCR/L 08CA-09	5513 020-05 (M2.2)	-	-	-	5680 051-02 (7IP)	5680 046-03 (7IP)
STGCR/L 10CA-11	5513 020-03 (M2.5)	-	-	-	5680 051-02 (7IP)	5680 046-03 (7IP)
STGCR/L 10CA-11-B1	5513 020-03 (M2.5)	-	-	-	5680 051-02 (7IP)	5680 046-03 (7IP)
STGCR/L 12CA-16-M	5513 020-10 (M3.5)	-	-	-	5680 049-01 (15IP)	5680 046-02 (15IP)
STGCR/L 16CA-16	5513 020-01 (M3.5)	5322 320-01 (3.97/.156)	0.4-1.2/.016 - .047	5512 090-01	5680 049-01 (15IP)	5680 046-02 (15IP)
STWCR/L 06CA-06	5513 020-27 (M2)	-	-	-	5680 051-01 (6IP)	-
STWCR/L 08CA-09	5513 020-05 (M2.2)	-	-	-	5680 051-02 (7IP)	5680 046-03 (7IP)
STWCR/L 10CA-11-B1	5513 020-03 (M2.5)	-	-	-	5680 051-02 (7IP)	5680 046-03 (7IP)
STWCR/L 12CA-16-M	5513 020-10 (M3.5)	-	-	-	5680 049-01 (15IP)	5680 046-02 (15IP)
STSCR/L 06CA-06	5513 020-27 (M2)	-	-	-	5680 051-01 (6IP)	-
STSCR/L 08CA-09	5513 020-05 (M2.2)	-	-	-	5680 051-02 (7IP)	5680 046-03 (7IP)
STSCR/L 10CA-11-B1	5513 020-03 (M2.5)	-	-	-	5680 051-02 (7IP)	5680 046-03 (7IP)
STSCR/L 12CA-16-M	5513 020-10 (M3.5)	-	-	-	5680 049-01 (15IP)	5680 046-02 (15IP)
STSCR/L 16CA-16	5513 020-01 (M3.5)	5322 320-01 (3.97/.156)	0.4-1.2/.016 - .047	5512 090-01	5680 049-01 (15IP)	5680 046-02 (15IP)
STTCR/L 06CA-06	5513 020-27 (M2)	-	-	-	5680 051-01 (6IP)	-
STTCR/L 08CA-09	5513 020-05 (M2.2)	-	-	-	5680 051-02 (7IP)	5680 046-03 (7IP)
STTCR/L 10CA-11-B1	5513 020-03 (M2.5)	-	-	-	5680 051-02 (7IP)	5680 046-03 (7IP)
STTCR/L 12CA-16-M	5513 020-10 (M3.5)	-	-	-	5680 049-01 (15IP)	5680 046-02 (15IP)
STTCR/L 16CA-16	5513 020-01 (M3.5)	5322 320-01 (3.97/.156)	0.4-1.2/.016 - .047	5512 090-01	5680 049-01 (15IP)	5680 046-02 (15IP)

1) Piezas opcionales suministradas en pedido separado

Manguito magnético, véase la página A456

Diseño de sujeción por tornillo CoroTurn® 107

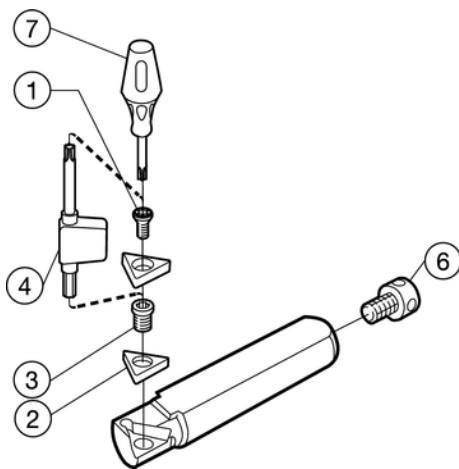
Reglaje y sujeción

Cartuchos CoroTurn 107, ISO

	6	7	8	9	10	11	11 ¹⁾
CoroTurn® 107	Tornillo de ajuste, axial	Tornillo de ajuste, radial	Llave (mm)	Tornillo de montaje	Arandela	Llave (Torx Plus)	Llave (mm)
06 CA	5512 050-01	3214 010-203	3021 012-015 (1.5)	5512 031-04	–	5680 043-10 (T8)	–
08 CA	5512 050-02	3214 010-203	3021 012-015 (1.5)	5512 031-03	–	5680 043-13 (T15)	–
10 CA	438.3-824	434.9-835	174.1-870 (1.98)	434.9-826	170.38-834	–	3021 010-040 (4.0)
12 CA	438.3-824	434.9-836	174.1-870 (1.98)	434.9-824	3411 011-064	–	3021 010-040 (4.0)
16 CA	438.3-828	434.9-836	174.1-870 (1.98)	434.9-830	3411 011-084	–	3021 010-050 (5.0)

1) Piezas opcionales suministradas en pedido separado

CoroTurn® 107 herramientas para mandrinar con mango redondo



	1	2	3	4	6	7 ¹⁾		
Herramienta con mango redondo	Tornillo de placa (Rosca)	Placa de apoyo	Para espesor de placa	Radio mm/pulgadas	Tornillo de la placa de apoyo	Llave (Torx Plus)	Tornillo de ajuste de la longitud	Destornillador (Torx Plus)
R/L 140.0-8-06	5513 020-27 (M2)	–	–	–	–	5680 051-01 (6IP)	–	–
R/L 140.0-10-09	5513 020-05 (M2.2)	–	–	–	–	5680 051-02 (7IP)	–	5680 046-03 (7IP)
R/L 140.0-12-11	5513 020-03 (M2.5)	–	–	–	–	5680 051-02 (7IP)	438.3-824	5680 046-03 (7IP)
R/L 140.0-16-11	5513 020-03 (M2.5)	–	–	–	–	5680 051-02 (7IP)	438.3-824	5680 046-03 (7IP)
R/L 140.0-20-16	5513 020-01 (M3.5)	5322 320-01	3.97/.156	0.4-1.2/.016 – .047	5512 090-01	5680 049-01 (15IP)	434.9-825	5680 046-02 (15IF)
R/L 141.0-8-06	5513 020-27 (M2)	–	–	–	–	5680 051-01 (6IP)	–	–
R/L 141.0-10-09	5513 020-05 (M2.2)	–	–	–	–	5680 051-02 (7IP)	–	5680 046-03 (7IP)
R/L 141.0-12-11	5513 020-03 (M2.5)	–	–	–	–	5680 051-02 (7IP)	438.3-824	5680 046-03 (7IP)
R/L 141.0-16-11	5513 020-03 (M2.5)	–	–	–	–	5680 051-02 (7IP)	438.3-824	5680 046-03 (7IP)
R/L 141.0-20-16	5513 020-01 (M3.5)	5322 320-01	3.97/.156	0.4-1.2/.016 – .047	5512 090-01	5680 049-01 (15IP)	434.9-825	5680 046-02 (15IF)
R/L 142.0-8-06	5513 020-27 (M2)	–	–	–	–	5680 051-01 (6IP)	–	–
R/L 142.0-10-09	5513 020-05 (M2.2)	–	–	–	–	5680 051-02 (7IP)	–	5680 046-03 (7IP)
R/L 142.0-12-11	5513 020-03 (M2.5)	–	–	–	–	5680 051-02 (7IP)	438.3-824	5680 046-03 (7IP)
R/L 142.0-16-11	5513 020-03 (M2.5)	–	–	–	–	5680 051-02 (7IP)	438.3-824	5680 046-03 (7IP)
R/L 142.0-20-16	5513 020-01 (M3.5)	5322 320-01	3.97/.156	0.4-1.2/.016 – .047	5512 090-01	5680 049-01 (15IP)	434.9-825	5680 046-02 (15IF)

1) Piezas opcionales suministradas en pedido separado

Manguito magnético, véase la página A456



Recomendaciones de datos de corte para CoroTurn® XS

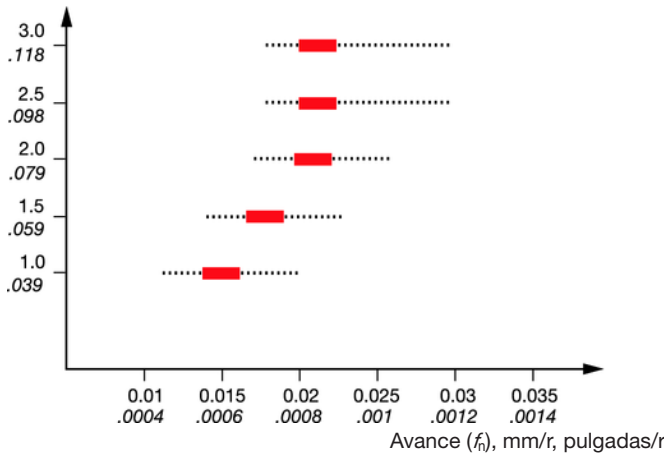
Plaquetas para torneear

Tamaño de plaqueta <i>dm_m</i>	Dimensiones, mm, pulgadas				Área de aplicación Torneado general/Mandrinado a tracción Profundidad recomendada							
	<i>b₂₁</i> mm	<i>b₂₁</i> pulgadas	<i>r_ε</i> mm	<i>r_ε</i> pulga	<i>a_p</i> mm	Min. – Máx.	<i>a_p</i> pulgada	Min. – Máx.	Avance recomendado			
									<i>f_n</i> mm/r	Min. – Máx.	<i>f_n</i> pulgadas/	Min. – Máx.
04	0.18	.007	–	–	0.05	(0.01 – 0.08)	.0020	(.0004 – .0031)	0.007	(0.050 – 0.015)	.00028	(.00020 – .00059)
04	0.28	.011	–	–	0.06	(0.01 – 0.10)	.0024	(.0004 – .0041)	0.010	(0.050 – 0.014)	.00039	(.00020 – .00059)
04	0.38	.015	–	–	0.08	(0.01 – 0.15)	.0031	(.0004 – .0059)	0.012	(0.008 – 0.017)	.00047	(.00032 – .00067)
04	0.46	.018	–	–	0.09	(0.01 – 0.20)	.0035	(.0004 – .0071)	0.015	(0.010 – 0.020)	.00059	(.00039 – .00079)
04	0.56	.022	–	–	0.12	(0.01 – 0.22)	.0047	(.0004 – .0087)	0.018	(0.010 – 0.025)	.00071	(.00039 – .00098)
04	0.63	.025	–	–	0.15	(0.01 – 0.25)	.0059	(.0004 – .0098)	0.020	(0.012 – 0.025)	.00079	(.00047 – .00098)
04	0.66	.026	0.05	.004	0.15	(0.05 – 0.30)	.0059	(.0020 – .0118)	0.020	(0.012 – 0.030)	.00079	(.00047 – .00118)
04	0.66	.026	0.10	.004	0.15	(0.09 – 0.30)	.0059	(.0039 – .0118)	0.020	(0.015 – 0.080)	.00079	(.00059 – .00315)
04	0.74	.029	–	–	0.15	(0.01 – 0.25)	.0059	(.0004 – .0098)	0.020	(0.012 – 0.025)	.00079	(.00047 – .00098)
04	1.04	.041	0.05	.002	0.18	(0.05 – 0.30)	.0071	(.0020 – .0118)	0.020	(0.012 – 0.030)	.00079	(.00047 – .00118)
04	1.04	.041	0.10	.004	0.18	(0.01 – 0.30)	.0071	(.0004 – .0118)	0.020	(0.015 – 0.080)	.00079	(.00059 – .00315)
04	1.55	.061	0.05	.002	0.20	(0.05 – 0.40)	.0079	(.0020 – .0158)	0.020	(0.012 – 0.030)	.00079	(.00047 – .00118)
04	1.55	.061	0.10	.004	0.20	(0.09 – 0.40)	.0079	(.0039 – .0158)	0.020	(0.015 – 0.080)	.00079	(.00059 – .00315)
04	2.06	.081	0.05	.002	0.25	(0.05 – 0.51)	.0098	(.0020 – .0200)	0.020	(0.012 – 0.030)	.00079	(.00047 – .00118)
04	2.06	.081	0.15	.006	0.25	(0.15 – 0.51)	.0098	(.0059 – .0200)	0.025	(0.015 – 0.050)	.00098	(.00059 – .00197)
04	2.54	.100	0.05	.002	0.30	(0.05 – 0.51)	.0118	(.0020 – .0200)	0.020	(0.015 – 0.030)	.00079	(.00059 – .00118)
04	2.06/2.59	.100/.102	0.15	.006	0.30	(0.15 – 0.51)	.0118	(.0059 – .0200)	0.025	(0.015 – 0.050)	.00098	(.00059 – .00197)
04	2.95	.116	0.15	.006	0.30	(0.15 – 0.51)	.0118	(.0059 – .0200)	0.025	(0.015 – 0.050)	.00098	(.00059 – .00197)
04	3.45	.136	0.05	.002	0.30	(0.05 – 0.51)	.0118	(.0020 – .0200)	0.020	(0.015 – 0.030)	.00079	(.00059 – .00118)
04	3.45	.136	0.15	.006	0.30	(0.15 – 0.51)	.0118	(.0059 – .0200)	0.025	(0.015 – 0.050)	.00098	(.00059 – .00197)
05	3.76	.148	0.15	.006	0.35	(0.15 – 0.60)	.0138	(.0059 – .0236)	0.040	(0.020 – 0.060)	.00157	(.00079 – .00236)
05	3.75/3.81	.148/.150	0.20	.008	0.35	(0.20 – 0.60)	.0138	(.0079 – .0236)	0.040	(0.020 – 0.060)	.00157	(.00079 – .00236)
05	4.19	.165	0.20	.008	0.35	(0.20 – 0.60)	.0138	(.0079 – .0236)	0.040	(0.020 – 0.070)	.00157	(.00079 – .00276)
05	4.24	.167	0.05	.002	0.25	(0.05 – 0.60)	.0098	(.0020 – .0236)	0.030	(0.020 – 0.040)	.00118	(.00079 – .00157)
05	4.24	.167	0.20	.008	0.35	(0.20 – 0.60)	.0138	(.0079 – .0236)	0.040	(0.020 – 0.070)	.00157	(.00079 – .00276)
06	3.96/3.99	.156/.157	0.15	.006	0.35	(0.15 – 0.60)	.0138	(.0059 – .0236)	0.045	(0.020 – 0.070)	.00177	(.00079 – .00276)
06	3.96	.156	0.20	.008	0.35	(0.20 – 0.60)	.0138	(.0079 – .0236)	0.045	(0.020 – 0.070)	.00177	(.00079 – .00276)
06	5.26	.207	0.20	.008	0.40	(0.20 – 0.70)	.0157	(.0079 – .0276)	0.045	(0.020 – 0.080)	.00177	(.00079 – .00315)
07	4.29	.169	0.20	.008	0.35	(0.20 – 0.60)	.0138	(.0079 – .0236)	0.040	(0.020 – 0.070)	.00157	(.00079 – .00276)
07	6.25	.246	0.20	.008	0.50	(0.20 – 0.80)	.0197	(.0079 – .0315)	0.050	(0.030 – 0.080)	.00197	(.00118 – .00315)

Cuando se utiliza la calidad CB7015 de CBN debe reducirse el avance y la profundidad de corte un 50%, respecto a las calidades de metal duro.

Ranurado y ranurado frontal

Anchura de plaqueta (*a_s*), mm, pulgadas



■ = Valor de partida recomendado.

Recomendaciones de velocidad de corte

Velocidad de corte (*v_c*), m/min (p/min)

Calidad 1025	P	M	N	S
	60-200 (185-655)	60-180 (195-590)	90-400 (295-1310)	20-50 (65-165)

Calidad CB7015	H
	60-200 (200-600)

Roscado, (profundidades de pasada recomendadas)

Rosca	Paso mm	H.P.P.	<i>a_p</i> mm	<i>a_p</i> pulgada	<i>nap</i>
Métrica 60° (MM)	0.50		0.26	.0106	7
	0.70		0.38	.0150	8
	0.75		0.40	.0161	8
	0.80		0.43	.0169	8
	1.00		0.55	.0217	11
	1.25		0.68	.0268	11
	1.50		0.81	.0319	13
	1.75		0.95	.0374	14
UN 60°	2.00		1.08	.0425	18
		48	0.29	.0114	7
		36	0.38	.0150	8
		32	0.43	.0169	8
		28	0.49	.0193	9
		24	0.56	.0224	11
		20	0.69	.0272	11
Whitworth 55° (WH)		18	0.76	.0299	12
		16	0.86	.0339	13
		28	0.60	.0236	10
		26	0.65	.0256	11
		24	0.68	.0268	11
		22	0.74	.0291	12
NPT 60° (NT)		20	0.82	.0323	14
		19	0.87	.0343	14
		27	0.71	.0280	12
ISO Trapezoidal 30°		18	1.06	.0417	18
	1.50		0.86	.0340	6
	2.00		1.17	.0460	8
	3.00		1.70	.0670	12

a_p = profundidad total de la rosca
nap = número de pasadas

Profundidad de corte y avance recomendadas, métrica

Plaquitas negativas T-MAX P

Plaquita	Profundidad recomendada $a_p = \text{mm}$		Avance recomendado $f_n = \text{mm/r}$			
	Min	Máx.	Min	Máx.	Máx.	
CNMG090304-WF	0.5	0.3	1.5	0.15	0.05	0.25
CNMG090308-WF	1	0.3	2	0.3	0.1	0.5
CNMG120404-WF	0.4	0.25	3	0.15	0.05	0.25
CNMG120408-WF	1	0.25	4	0.3	0.1	0.5
CNMG120412-WF	1.5	0.4	4	0.5	0.2	0.6
DNMX110404-WF	1	0.2	1.5	0.2	0.08	0.3
DNMX110408-WF	1	0.2	3	0.3	0.1	0.4
DNMX150404-WF	0.8	0.2	3	0.2	0.08	0.3
DNMX150408-WF	1.5	0.2	3	0.3	0.1	0.4
DNMX150412-WF	1.5	0.4	3.5	0.4	0.15	0.55
DNMX150604-WF	0.8	0.2	3	0.2	0.08	0.3
DNMX150608-WF	1.5	0.2	3	0.3	0.1	0.4
DNMX150612-WF	1.5	0.4	3.5	0.4	0.15	0.55
TNMX160404-WF	1	0.2	3	0.2	0.08	0.3
TNMX160408-WF	1.5	0.2	3	0.3	0.1	0.4
WNMG060404-WF	0.4	0.25	2	0.15	0.05	0.25
WNMG060408-WF	1	0.25	3	0.3	0.1	0.5
WNMG080404-WF	0.4	0.25	3	0.15	0.05	0.25
WNMG080408-WF	1	0.25	4	0.3	0.1	0.5
WNMG080412-WF	1.5	0.4	4	0.5	0.2	0.6
CNMG090304-PF	0.4	0.25	1.5	0.15	0.07	0.3
CNMG090308-PF	0.4	0.3	1.5	0.15	0.1	0.3
CNMG120404-PF	0.4	0.25	1.5	0.15	0.07	0.3
CNMG120408-PF	0.4	0.3	1.5	0.2	0.1	0.4
CNMG120412-PF	0.8	0.35	1.5	0.25	0.15	0.5
DNMG110404-PF	0.4	0.25	1.5	0.15	0.07	0.3
DNMG110408-PF	0.4	0.3	1.5	0.2	0.1	0.4
DNMG110412-PF	0.8	0.35	1.5	0.25	0.15	0.5
DNMG150404-PF	0.4	0.25	1.5	0.15	0.07	0.3
DNMG150408-PF	0.4	0.3	1.5	0.2	0.1	0.4
DNMG150412-PF	0.8	0.35	1.5	0.25	0.15	0.5
DNMG150604-PF	0.4	0.25	1.5	0.15	0.07	0.3
DNMG150608-PF	0.4	0.3	1.5	0.2	0.1	0.4
DNMG150612-PF	0.8	0.35	1.5	0.25	0.15	0.5
SNMG120408-PF	0.4	0.3	1.5	0.2	0.1	0.4
SNMG120412-PF	0.8	0.35	1.5	0.25	0.15	0.5
TNMG160404-PF	0.4	0.25	1.5	0.15	0.07	0.3
TNMG160408-PF	0.4	0.3	1.5	0.2	0.1	0.4
TNMG160412-PF	0.8	0.35	1.5	0.25	0.15	0.5
TNMG220408-PF	0.4	0.3	1.5	0.2	0.1	0.4
TNMG220412-PF	0.8	0.35	1.5	0.25	0.15	0.5
VNMG160404-PF	0.4	0.25	1.5	0.15	0.07	0.3
VNMG160408-PF	0.4	0.3	1.5	0.2	0.1	0.4
WNMG060404-PF	0.4	0.25	1.5	0.15	0.07	0.3
WNMG060408-PF	0.4	0.3	1.5	0.2	0.1	0.4
WNMG060412-PF	0.8	0.4	1.5	0.25	0.15	0.5
WNMG080404-PF	0.4	0.25	1.5	0.15	0.07	0.3
WNMG080408-PF	0.4	0.3	1.5	0.2	0.1	0.4
WNMG080412-PF	0.8	0.4	1.5	0.25	0.15	0.5
CNMG120404-MF	0.4	0.1	1.5	0.15	0.05	0.3
CNMG120408-MF	0.4	0.1	1.5	0.2	0.1	0.4
CNMG120412-MF	0.8	0.2	2.5	0.25	0.15	0.5
DNMG 11 04 04-MF	0.4	0.1	1.5	0.15	0.05	0.3
DNMG110408-MF	0.4	0.1	1.5	0.2	0.1	0.4
DNMG150404-MF	0.4	0.1	1.5	0.15	0.05	0.3
DNMG150408-MF	0.4	0.1	1.5	0.2	0.1	0.4
DNMG150412-MF	0.8	0.2	2.5	0.25	0.15	0.5
DNMG150604-MF	0.4	0.1	1.5	0.15	0.05	0.3
DNMG150608-MF	0.4	0.1	1.5	0.2	0.1	0.4
DNMG150612-MF	0.8	0.2	2.5	0.25	0.15	0.5
SNMG120404-MF	0.4	0.1	1.5	0.15	0.05	0.3
SNMG120408-MF	0.4	0.1	1.5	0.2	0.1	0.4
TNMG160404-MF	0.4	0.1	1.5	0.15	0.05	0.3
TNMG160408-MF	0.4	0.1	1.5	0.2	0.1	0.4
TNMG160412-MF	0.8	0.2	2.5	0.25	0.15	0.5
VNMG160404-MF	0.4	0.1	1.5	0.15	0.05	0.3
VNMG160408-MF	0.4	0.1	1.5	0.2	0.1	0.4
WNMG060404-MF	0.4	0.1	1.5	0.15	0.05	0.3
WNMG060408-MF	0.4	0.1	1.5	0.2	0.1	0.4
WNMG080404-MF	0.4	0.1	1.5	0.15	0.05	0.3
WNMG080408-MF	0.4	0.1	1.5	0.2	0.1	0.4
CNMG120404-KF	0.5	0.15	2	0.15	0.08	0.25
CNMG120408-KF	0.5	0.15	2	0.2	0.1	0.3

Plaquita	Profundidad recomendada $a_p = \text{mm}$			Avance recomendado $f_n = \text{mm/r}$		
	Min	Máx.	Máx.	Min	Máx.	Máx.
CNMG120412-KF	1	0.2	2.5	0.25	0.1	0.35
DNMG110404-KF	0.5	0.15	2	0.15	0.08	0.25
DNMG110408-KF	0.5	0.15	2	0.2	0.1	0.3
DNMG150404-KF	0.5	0.15	2	0.15	0.08	0.25
DNMG150408-KF	0.5	0.15	2	0.2	0.1	0.3
DNMG150604-KF	0.5	0.15	2	0.15	0.08	0.25
DNMG150608-KF	0.5	0.15	2	0.2	0.1	0.3
DNMG150612-KF	1	0.2	2.5	0.25	0.1	0.35
TNMG160404-KF	0.5	0.15	2	0.15	0.08	0.25
TNMG160408-KF	0.5	0.15	2	0.2	0.1	0.3
WNMG060404-KF	0.5	0.15	2	0.15	0.08	0.25
WNMG060408-KF	0.5	0.15	2	0.2	0.1	0.3
WNMG080404-KF	0.5	0.15	2	0.15	0.08	0.25
WNMG080408-KF	0.5	0.15	2	0.2	0.1	0.3
WNMG080412-KF	1	0.2	2.5	0.25	0.1	0.35
CNMG120408-WMX	3	0.5	5	0.45	0.15	0.7
CNMG120412-WMX	3.5	0.8	6	0.5	0.2	0.75
CNMG160608-WMX	3	0.5	5	0.45	0.15	0.7
CNMG160612-WMX	3.5	0.8	6	0.5	0.2	0.75
DNMX150408-WMX	3	0.5	5	0.45	0.15	0.7
DNMX150412-WMX	3.5	0.8	6	0.5	0.2	0.75
DNMX150416-WMX	3.5	0.5	6	0.5	0.2	0.8
DNMX150608-WMX	3	0.5	5	0.45	0.15	0.7
DNMX150612-WMX	3.5	0.8	6	0.5	0.2	0.75
DNMX150616-WMX	3.5	0.5	6	0.5	0.2	0.8
TNMX160408-WMX	3	0.5	5	0.45	0.15	0.7
TNMX160412-WMX	3.5	0.8	6	0.5	0.2	0.75
WNMG060408-WMX	3	0.5	5	0.45	0.15	0.7
WNMG060412-WMX	3.5	0.8	6	0.5	0.2	0.75
WNMG080408-WMX	3	0.5	5	0.45	0.15	0.7
WNMG080412-WMX	3.5	0.8	6	0.5	0.2	0.75
CNMG120408-WM	3	0.5	5	0.3	0.15	0.6
CNMG120412-WM	3.5	0.8	6	0.5	0.2	0.9
CNMG160608-WM	3.5	0.7	6.5	0.4	0.2	0.7
CNMG160612-WM	3.5	0.7	6.5	0.4	0.2	0.7
DNMX110408-WM	1.5	0.5	3.5	0.35	0.15	0.5
DNMX110412-WM	2	0.5	4	0.45	0.15	0.6
DNMX150408-WM	2	0.5	4.5	0.35	0.15	0.5
DNMX150412-WM	2.5	0.5	5	0.45	0.15	0.6
DNMX150416-WM	3.5	0.5	6	0.6	0.2	0.8
DNMX150608-WM	2	0.5	4.5	0.35	0.15	0.5
DNMX150612-WM	2.5	0.5	5	0.45	0.15	0.6
DNMX150616-WM	3.5	0.5	6	0.6	0.2	0.8
TNMX160408-WM	2	0.5	4.5	0.35	0.15	0.5
TNMX160412-WM	2.5	0.5	5	0.4	0.15	0.6
WNMG060408-WM	1.5	0.5	3.5	0.3	0.15	0.6
WNMG060412-WM	1.5	0.8	3.5	0.5	0.2	0.9
WNMG080408-WM	3	0.5	5	0.3	0.15	0.6
WNMG080412-WM	3.5	0.8	6	0.5	0.2	0.9
CNMG090304-PM	2	0.4	4	0.2	0.1	0.3
CNMG090308-PM	2	0.5	4	0.3	0.15	0.5
CNMG120404-PM	3	0.4	5.5	0.2	0.1	0.3
CNMG120408-PM	3	0.5	5.5	0.3	0.15	0.5
CNMG120412-PM	3	0.8	5.5	0.35	0.18	0.6
CNMG120416-PM	3	1	5.5	0.4	0.23	0.65
CNMG160608-PM	4	0.5	7.2	0.3	0.15	0.5
CNMG160612-PM	4	0.8	7.2	0.35	0.18	0.6
CNMG160616-PM	4	1	7.2	0.4	0.23	0.65
CNMG190608-PM	4	0.5	8.6	0.3	0.15	0.5
CNMG190612-PM	4	0.8	8.6	0.35	0.18	0.6
CNMG190616-PM	4	1	8.6	0.4	0.23	0.65
DNMG110404-PM	2	0.4	5	0.2	0.1	0.3
DNMG110408-PM	2	0.5	5	0.3	0.15	0.5
DNMG110412-PM	2	0.8	5	0.35	0.18	0.5
DNMG150404-PM	3	0.4	6	0.2	0.1	0.3
DNMG150408-PM	3	0.5	6	0.3	0.15	0.5
DNMG150412-PM	3	0.8	6	0.35	0.18	0.6
DNMG150604-PM	3	0.4	6	0.2	0.1	0.3
DNMG150608-PM	3	0.5	6	0.3	0.15	0.5
DNMG150612-PM	3	0.8	6	0.35	0.18	0.6
DNMG150616-PM	3	1	6	0.4	0.23	0.65
SNMG090304-PM	2	0.4	4.5	0.2	0.1	0.3
SNMG090308-PM	2	0.5	4.5	0.3	0.15	0.5

Profundidad de corte y avance recomendadas, métrica

Plaquitas negativas T-MAX P

Plaquita	Profundidad recomendada $a_p = \text{mm}$			Avance recomendado $f_n = \text{mm/r}$			Plaquita	Profundidad recomendada $a_p = \text{mm}$			Avance recomendado $f_n = \text{mm/r}$		
	Min	Máx.		Min	Máx.			Min	Máx.		Min	Máx.	
SNMG120404-PM	3	0.4	6	0.2	0.1	0.3	SNMG190616-KM	4.5	0.3	9	0.45	0.2	0.7
SNMG120408-PM	3	0.5	6	0.3	0.15	0.5	TNMG160408-KM	3	0.2	5.5	0.35	0.15	0.5
SNMG120412-PM	3	0.8	6	0.35	0.18	0.6	TNMG160412-KM	3	0.3	5.5	0.4	0.15	0.6
SNMG120416-PM	3	1	6	0.4	0.23	0.65	TNMG220408-KM	4	0.2	8	0.35	0.15	0.5
SNMG150612-PM	4	0.8	7.5	0.35	0.18	0.6	TNMG220412-KM	4	0.3	8	0.4	0.15	0.6
SNMG150616-PM	4	1	7.5	0.4	0.23	0.65	TNMG220416-KM	4	0.3	8	0.45	0.2	0.7
TNMG160404-PM	3	0.4	5	0.2	0.1	0.3	VNMG160408-KM	2	0.2	3.5	0.3	0.15	0.4
TNMG160408-PM	3	0.5	5	0.3	0.15	0.5	VNMG160412-KM	2	0.3	3.5	0.35	0.15	0.5
TNMG160412-PM	3	0.8	5	0.35	0.18	0.6	WNMG060408-KM	2	0.2	4	0.35	0.15	0.5
TNMG220404-PM	4	0.4	6.6	0.2	0.1	0.3	WNMG060412-KM	2	0.3	4	0.4	0.15	0.6
TNMG220408-PM	4	0.5	6.6	0.3	0.15	0.5	WNMG080408-KM	2.5	0.2	5	0.35	0.15	0.5
TNMG220412-PM	4	0.8	6.6	0.35	0.18	0.6	WNMG080412-KM	2.5	0.3	5	0.4	0.15	0.6
TNMG220416-PM	4	1	6.6	0.4	0.23	0.65	CNMG270612-HM	4	1	8	0.5	0.25	0.8
VNMG160408-PM	2	0.5	4	0.3	0.15	0.5	CNMG160616-HM	4	1.5	8	0.6	0.3	0.9
VNMG160412-PM	2	0.8	4	0.35	0.18	0.6	CNMG190612-HM	4	1	10	0.5	0.25	0.8
WNMG060408-PM	2	0.5	3	0.3	0.15	0.5	CNMG190616-HM	4	1.5	10	0.6	0.3	0.9
WNMG060412-PM	2	0.8	3	0.35	0.18	0.6	CNMG190624-HM	5	2	10	0.6	0.3	1.2
WNMG080408-PM	2.5	0.5	4	0.3	0.15	0.5	SNMG150612-HM	4	1	8	0.5	0.25	0.8
WNMG080412-PM	2.5	0.8	4	0.35	0.18	0.6	SNMG150616-HM	4	1.5	8	0.6	0.3	0.9
WNMG080416-PM	3	1	4	0.4	0.23	0.65	SNMG190612-HM	4	1	10	0.5	0.25	0.8
CNMG120408-MM	3	0.5	5.7	0.25	0.1	0.45	SNMG190616-HM	4	1.5	10	0.6	0.3	0.9
CNMG120412-MM	3	0.5	5.7	0.3	0.1	0.6	SNMG190624-HM	5	2	10	0.6	0.3	1.2
CNMG120416-MM	3	0.5	5.7	0.37	0.1	0.65	SNMG250924-HM	6	2	15	0.8	0.4	1.2
CNMG160608-MM	4	0.5	7.2	0.25	0.1	0.45	TNMG270612-HM	6	2	12	0.6	0.35	0.75
CNMG160612-MM	4	0.5	7.2	0.3	0.1	0.6	TNMG270616-HM	6	2	12	0.6	0.35	0.75
CNMG160616-MM	4	0.5	7.2	0.37	0.1	0.65	TNMG330924-HM	7	3	15	0.6	0.45	0.9
CNMG190608-MM	4	0.5	8.5	0.25	0.1	0.45	CNMM120408-WR	2.5	0.8	5	0.6	0.3	0.8
CNMG190612-MM	4	0.5	8.5	0.3	0.1	0.6	CNMM120412-WR	2.5	1	5	0.8	0.4	1.1
CNMG190616-MM	4	0.5	8.5	0.37	0.1	0.65	CNMM120416-WR	2.5	1.2	5	0.8	0.44	1.2
DNMG110408-MM	2	0.5	4.4	0.25	0.1	0.45	CNMM160612-WR	3	1.2	6	0.8	0.42	1.2
DNMG110412-MM	2	0.5	4.4	0.3	0.1	0.6	CNMM160616-WR	3	1.4	6	0.9	0.46	1.3
DNMG150408-MM	3	0.5	6.4	0.25	0.1	0.45	CNMM190616-WR	3.3	1.6	6.7	1	0.48	1.3
DNMG150412-MM	3	0.5	6.4	0.3	0.1	0.6	TNMX220412-WR	2.5	1	5	0.8	0.4	1.1
DNMG150608-MM	3	0.5	6.4	0.25	0.1	0.45	TNMX220416-WR	2.5	1.2	5	0.9	0.44	1.2
DNMG150612-MM	3	0.5	6.4	0.3	0.1	0.6	CNMM120408-PR	5	0.7	7.5	0.4	0.2	0.55
SNMG120408-MM	3	0.5	6.35	0.25	0.1	0.45	CNMM120412-PR	5	1	7.5	0.5	0.25	0.7
SNMG120412-MM	3	0.5	6.35	0.3	0.1	0.6	CNMM120416-PR	5	1.5	7.5	0.55	0.32	0.9
SNMG120416-MM	3	0.5	6.35	0.37	0.1	0.65	CNMM160608-PR	6	0.7	9.5	0.4	0.2	0.55
SNMG150612-MM	4	0.5	8	0.3	0.1	0.6	CNMM160612-PR	6	1	9.5	0.5	0.25	0.7
SNMG150616-MM	4	0.5	8	0.37	0.1	0.65	CNMM160616-PR	6	1.5	9.5	0.55	0.32	0.9
SNMG190612-MM	4	0.5	9.5	0.3	0.1	0.6	CNMM190612-PR	6	1	12	0.5	0.25	0.7
SNMG190616-MM	4	0.5	9.5	0.37	0.1	0.65	CNMM190616-PR	6	1.5	12	0.55	0.32	0.9
TNMG160408-MM	3	0.5	4.8	0.25	0.1	0.45	CNMM190624-PR	6	2	12	0.55	0.35	1.2
TNMG160412-MM	3	0.5	4.8	0.3	0.1	0.6	DNMM150608-PR	5	0.7	6	0.4	0.2	0.55
TNMG220408-MM	4	0.5	6.6	0.25	0.1	0.45	DNMM150612-PR	5	1	6	0.5	0.25	0.7
TNMG220412-MM	4	0.5	6.6	0.3	0.1	0.6	DNMM150616-PR	5	1.5	6	0.55	0.32	0.9
TNMG220416-MM	4	0.5	6.6	0.37	0.1	0.65	SNMM120408-PR	5	0.7	7.5	0.4	0.2	0.55
VNMG160408-MM	2	0.5	4	0.25	0.1	0.45	SNMM120412-PR	5	1	7.5	0.5	0.25	0.7
WNMG060408-MM	2	0.5	3	0.25	0.1	0.45	SNMM150612-PR	6	1	9	0.5	0.25	0.7
WNMG060412-MM	2	0.5	3	0.3	0.1	0.6	SNMM160616-PR	6	1.5	9	0.55	0.32	0.9
WNMG080408-MM	2.5	0.5	4	0.25	0.1	0.45	SNMM190612-PR	6	1	12	0.5	0.25	0.7
WNMG080412-MM	2.5	0.5	4	0.3	0.1	0.6	SNMM190616-PR	6	1.5	12	0.55	0.32	0.9
CNMG120408-KM	3	0.2	6	0.35	0.15	0.5	SNMM190624-PR	6	2	12	0.55	0.35	1.2
CNMG120412-KM	3	0.3	6	0.4	0.15	0.6	TNMM160408-PR	4	0.7	6	0.4	0.2	0.55
CNMG120416-KM	3	0.3	6	0.45	0.2	0.7	TNMM160412-PR	4	1	6	0.5	0.25	0.7
CNMG160608-KM	4	0.2	8	0.35	0.15	0.5	TNMM220408-PR	5	0.7	8	0.4	0.2	0.55
CNMG160612-KM	4	0.3	8	0.4	0.15	0.6	TNMM220412-PR	5	1	8	0.5	0.25	0.7
CNMG160616-KM	4	0.3	8	0.45	0.2	0.7	TNMM220416-PR	5	1.5	8	0.55	0.32	0.9
CNMG190612-KM	4.5	0.3	9	0.4	0.15	0.6	CNMG120408-PR	4	0.7	7	0.35	0.2	0.5
CNMG190616-KM	4.5	0.3	9	0.45	0.2	0.7	CNMG120412-PR	4	1	7	0.4	0.25	0.7
DNMG110408-KM	2	0.2	3.5	0.35	0.15	0.5	CNMG120416-PR	4	1.5	7	0.5	0.32	0.75
DNMG110412-KM	2	0.3	3.5	0.4	0.15	0.6	CNMG160608-PR	5	0.7	8	0.35	0.2	0.5
DNMG150408-KM	2.5	0.2	5	0.35	0.15	0.5	CNMG160612-PR	5	1	8	0.4	0.25	0.7
DNMG150412-KM	2.5	0.3	5	0.4	0.15	0.6	CNMG160616-PR	5	1.5	8	0.5	0.3	0.8
DNMG150608-KM	2.5	0.2	5	0.35	0.15	0.5	CNMG160624-PR	5	2	8	0.5	0.32	0.9
DNMG150612-KM	2.5	0.3	5	0.4	0.15	0.6	CNMG190608-PR	5	0.7	10	0.35	0.2	0.5
SNMG090308-KM	2.5	0.2	4.5	0.35	0.15	0.5	CNMG190612-PR	5	1	10	0.4	0.25	0.7
SNMG120408-KM	3	0.2	6	0.35	0.15	0.5	CNMG190616-PR	5	1.5	10	0.5	0.3	0.8
SNMG120412-KM	3	0.3	6	0.4	0.15	0.6	CNMG190624-PR	5	2	10	0.5	0.32	0.9
SNMG120416-KM	3	0.3	6	0.45	0.2	0.7	CNMG250924-PR	6	2	15	0.6	0.4	1
SNMG150612-KM	4	0.3	8	0.4	0.15	0.6	DNMG150408-PR	4	0.7	6	0.35	0.2	0.5
SNMG150616-KM	4	0.3	8	0.45	0.2	0.7	DNMG150412-PR	4	1	6	0.4	0.25	0.7
SNMG190612-KM	4.5	0.3	9	0.4	0.15	0.6	DNMG150416-PR	4	1.5	6	0.5	0.3	0.75

Profundidad de corte y avance recomendadas, métrica

Plaquitas negativas T-MAX P

Plaquita	Profundidad recomendada $a_p = \text{mm}$		Avance recomendado $f_n = \text{mm/r}$			
	Min	Máx.	Min	Máx.		
DNMG150608-PR	4	0.7	6	0.35	0.2	0.5
DNMG150612-PR	4	1	6	0.4	0.25	0.7
DNMG150616-PR	4	1.5	6	0.5	0.32	0.75
SNMG120408-PR	4	0.7	7	0.35	0.2	0.5
SNMG120412-PR	4	1	7	0.4	0.25	0.7
SNMG120416-PR	4	1.5	7	0.5	0.32	0.75
SNMG150608-PR	5	1.5	8	0.35	0.2	0.5
SNMG150612-PR	5	1	8	0.4	0.25	0.7
SNMG150616-PR	5	1.5	8	0.5	0.3	0.8
SNMG150624-PR	5	2	8	0.5	0.32	0.9
SNMG190608-PR	5	0.7	10	0.35	0.2	0.5
SNMG190612-PR	5	1	10	0.4	0.25	0.7
SNMG190616-PR	5	1.5	10	0.5	0.3	0.8
SNMG190624-PR	5	2	10	0.5	0.32	0.9
SNMG250716-PR	6	2	15	0.8	0.4	1
SNMG250724-PR	6	2	15	1	0.4	1.2
SNMG250924-PR	6	2	15	1	0.4	1.2
TNMG160408-PR	3	0.7	6	0.35	0.2	0.55
TNMG160412-PR	3	1	6	0.4	0.25	0.65
TNMG220408-PR	4	0.7	7	0.35	0.2	0.55
TNMG220412-PR	4	1	7	0.4	0.25	0.65
TNMG220416-PR	4	1.5	7	0.5	0.32	0.75
TNMG270608-PR	6	1.5	12	0.5	0.35	0.55
TNMG270612-PR	6	2	12	0.6	0.35	0.75
TNMG270616-PR	6	2	12	0.6	0.35	0.7
TNMG330716-PR	3	1.5	8	0.6	0.4	0.75
TNMG330924-PR	7	3	15	0.6	0.45	0.9
WNMG060408-PR	3	0.7	3.5	0.3	0.2	0.45
WNMG060412-PR	3	0.8	3.5	0.35	0.25	0.55
WNMG080408-PR	4	0.7	5	0.35	0.2	0.55
WNMG080412-PR	4	1	5	0.4	0.25	0.7
WNMG080416-PR	4	1.5	5	0.5	0.32	0.75
CNMG120408-MR	3	2	7.6	0.3	0.15	0.55
CNMG120412-MR	3	2	7.6	0.35	0.15	0.6
CNMG120416-MR	3	2	7.6	0.4	0.15	0.7
CNMG160612-MR	4	2	10	0.35	0.15	0.6
CNMG160616-MR	4	2	10	0.4	0.15	0.7
CNMG190612-MR	4	2	11.4	0.35	0.15	0.6
CNMG190616-MR	4	2	11.4	0.4	0.15	0.7
CNMG190624-MR	4	2	11.4	0.5	0.15	1
DNMG150408-MR	3	2	6	0.3	0.15	0.55
DNMG150412-MR	3	2	6	0.35	0.15	0.6
DNMG150416-MR	3	2	6	0.4	0.15	0.7
DNMG150608-MR	3	2	6	0.3	0.15	0.55
DNMG150612-MR	3	2	6	0.35	0.15	0.6
DNMG150616-MR	3	2	6	0.4	0.15	0.7
SNMG120408-MR	3	2	7.6	0.3	0.15	0.55
SNMG120412-MR	3	2	7.6	0.35	0.15	0.6
SNMG150612-MR	4	2	9.6	0.35	0.15	0.6
SNMG150616-MR	4	2	9.6	0.4	0.15	0.7
SNMG190612-MR	4	2	11.4	0.35	0.15	0.6
SNMG190616-MR	4	2	11.4	0.4	0.15	0.7
SNMG190624-MR	4	2	11.4	0.5	0.15	1
TNMG160408-MR	3	2	5.6	0.3	0.15	0.55
TNMG160412-MR	3	2	5.6	0.35	0.15	0.6
TNMG220408-MR	4	2	7.7	0.3	0.15	0.55
TNMG220412-MR	4	2	7.7	0.35	0.15	0.6
TNMG220416-MR	4	2	7.7	0.4	0.15	0.7
WNMG060408-MR	2	1.5	3	0.3	0.15	0.55
WNMG060412-MR	2	1.5	3	0.35	0.15	0.6
WNMG080408-MR	2.5	2	4	0.3	0.15	0.55
WNMG080412-MR	2.5	2	4	0.35	0.15	0.6
CNMM120408-MR	3	0.7	7.5	0.35	0.2	0.55
CNMM120412-MR	3	1	7.5	0.4	0.25	0.7
CNMM120416-MR	3	1.5	7.5	0.5	0.32	0.9
CNMM160612-MR	6	1.2	9.5	0.45	0.32	0.65
CNMM160616-MR	6	1.5	9.5	0.5	0.35	0.8
CNMM190612-MR	7	1.5	12	0.5	0.32	0.7
CNMM190616-MR	7	1.8	12	0.55	0.35	0.9
CNMM190624-MR	7	2.5	12	0.6	0.4	1.2
CNMM250924-MR	9	2.5	15	0.65	0.45	1.4
CNMM250932-MR	9	3.5	15	0.65	0.45	1.4
DNMM150608-MR	3	0.7	6	0.35	0.2	0.55

Plaquita	Profundidad recomendada $a_p = \text{mm}$		Avance recomendado $f_n = \text{mm/r}$			
	Min	Máx.	Min	Máx.		
DNMM150612-MR	3	1	6	0.4	0.25	0.7
SNMM120408-MR	3	0.7	7.5	0.35	0.2	0.55
SNMM120412-MR	3	1	7.5	0.4	0.25	0.7
SNMM120416-MR	3	1.5	7.5	0.5	0.32	0.9
SNMM150612-MR	4	1	9	0.4	0.25	0.7
SNMM150616-MR	4	1.5	9	0.5	0.32	0.9
SNMM190612-MR	7	1.5	12	0.5	0.32	0.7
SNMM190616-MR	7	1.8	12	0.55	0.35	0.9
SNMM190624-MR	7	2.5	12	0.6	0.4	1.2
SNMM190632-MR	4	3.5	12	0.5	0.4	1.2
SNMM250724-MR	9	2.8	18	0.7	0.45	1.4
SNMM250732-MR	6	2	15	0.5	0.32	1.4
SNMM250924-MR	9	2.8	18	0.7	0.45	1.4
TNMM160408-MR	3	0.7	7.5	0.35	0.2	0.55
TNMM220408-MR	3	0.7	8	0.35	0.2	0.55
TNMM220412-MR	3	1	8	0.4	0.25	0.7
TNMM220416-MR	3	1.5	8	0.5	0.32	0.9
TNMM270616-MR	4	1.5	9	0.5	0.32	0.9
TNMM270624-MR	4	2	9	0.5	0.35	1
CNMA120404-KR	2.5	0.2	5	0.2	0.1	0.3
CNMA120408-KR	4	0.2	8	0.35	0.15	0.6
CNMA120412-KR	4	0.3	8	0.45	0.2	0.8
CNMA120416-KR	4	0.3	8	0.55	0.2	1
CNMA160612-KR	5	0.3	10	0.45	0.2	0.8
CNMA160616-KR	5	0.3	10	0.55	0.2	1
CNMA190608-KR	6	0.2	12	0.35	0.15	0.6
CNMA190612-KR	6	0.3	12	0.45	0.2	0.8
CNMA190616-KR	6	0.3	12	0.55	0.2	1
CNMA190624-KR	6	0.4	12	0.6	0.2	1.4
DNMA150408-KR	3	0.2	6	0.35	0.15	0.6
DNMA150412-KR	3	0.3	6	0.45	0.2	0.8
DNMA150608-KR	3	0.2	6	0.35	0.15	0.6
DNMA150612-KR	3	0.3	6	0.45	0.2	0.8
DNMA150616-KR	3	0.3	6	0.55	0.2	1
SNMA120408-KR	4	0.2	8	0.35	0.15	0.6
SNMA120412-KR	4	0.3	8	0.45	0.2	0.8
SNMA120416-KR	4	0.3	8	0.55	0.2	1
SNMA150612-KR	5	0.3	10	0.45	0.2	0.8
SNMA150616-KR	5	0.3	10	0.55	0.2	1
SNMA190608-KR	6	0.2	12	0.35	0.15	0.6
SNMA190612-KR	6	0.3	12	0.45	0.2	0.8
SNMA190616-KR	6	0.3	12	0.55	0.2	1
SNMA250724-KR	6	0.4	12	0.6	0.2	1.4
TNMA160404-KR	2.5	0.2	5	0.2	0.1	0.3
TNMA160408-KR	3.5	0.2	7	0.35	0.15	0.6
TNMA160412-KR	3.5	0.3	7	0.45	0.2	0.8
TNMA160416-KR	3.5	0.3	7	0.55	0.2	1
TNMA220404-KR	2.5	0.2	10	0.2	0.1	0.3
TNMA220408-KR	5	0.2	10	0.35	0.15	0.6
TNMA220412-KR	5	0.3	10	0.45	0.2	0.8
TNMA220416-KR	5	0.3	10	0.55	0.2	1
TNMA270616-KR	5	0.3	12	0.5	0.2	1
WNMA060408-KR	2.5	0.2	4	0.35	0.15	0.6
WNMA060412-KR	2.5	0.3	4	0.45	0.2	0.8
WNMA080408-KR	3	0.2	5	0.35	0.15	0.6
WNMA080412-KR	3	0.3	5	0.45	0.2	0.8
WNMA080416-KR	3	0.3	5	0.55	0.2	1
CNMG120408-KR	3.5	0.38	7	0.38	0.19	0.53
CNMG120412-KR	3.5	0.5	7	0.5	0.25	0.7
CNMG120416-KR	3.5	0.75	7	0.61	0.28	0.85
CNMG160612-KR	4.7	0.8	9.3	0.55	0.28	0.77
CNMG160616-KR	4.7	1	9.3	0.61	0.3	0.85
CNMG190612-KR	7	1	14	0.55	0.28	0.77
CNMG190616-KR	7	1.5	14	0.61	0.3	0.85
CNMG120408-KRR	4	0.2	8	0.35	0.15	0.6
CNMG120412-KRR	4	0.3	8	0.45	0.2	0.8
CNMG120416-KRR	4	0.3	8	0.55	0.2	1
CNMG160612-KRR	5	0.3	10	0.45	0.2	0.8
CNMG160616-KRR	5	0.3	10	0.55	0.2	1
DNMG150408-KR	3.5	0.38	7	0.34	0.17	0.47
DNMG150412-KR	3.5	0.5	7	0.45	0.23	0.63
DNMG150608-KR	3.5	0.38	7	0.34	0.17	0.47

Profundidad de corte y avance recomendadas, métrica

CoroTurn® 107, plaquitas de forma básica positiva

Plaquita	Profundidad recomendada $a_p = \text{mm}$		Avance recomendado $f_n = \text{mm/r}$			
	Min	Máx.	Min	Máx.		
CCMT060202-WF	0.3	0.1	1.5	0.1	0.03	0.15
CCMT060204-WF	0.8	0.3	2	0.12	0.05	0.3
CCMT060208-WF	0.8	0.3	2	0.15	0.09	0.35
CCMT09T302-WF	0.3	0.1	1.5	0.1	0.03	0.15
CCMT09T304-WF	1	0.3	3	0.2	0.07	0.3
CCMT09T308-WF	1	0.3	3	0.25	0.12	0.5
DCMX070202-WF	0.3	0.1	1.5	0.1	0.03	0.15
DCMX070204-WF	0.7	0.3	2	0.12	0.05	0.25
DCMX070208-WF	0.7	0.3	2	0.15	0.09	0.35
DCMX11T302-WF	0.3	0.1	1.5	0.1	0.03	0.15
DCMX11T304-WF	1	0.3	3	0.2	0.07	0.3
DCMX11T308-WF	1	0.3	3	0.25	0.12	0.4
TCMX090202-WF	0.3	0.1	1.5	0.1	0.03	0.15
TCMX090204-WF	0.7	0.3	2	0.12	0.05	0.3
TCMX090208-WF	0.7	0.3	2	0.25	0.1	0.35
TCMX110302-WF	0.3	0.1	1.5	0.1	0.03	0.15
TCMX110304-WF	1	0.3	2.5	0.2	0.07	0.3
TCMX110308-WF	1	0.3	2.5	0.25	0.12	0.4
TCMX16T304-WF	1.2	0.3	3.5	0.2	0.07	0.35
TCMX16T308-WF	1.2	0.3	3.5	0.25	0.12	0.5
CCMT060202-PF	0.3	0.06	1.7	0.06	0.03	0.11
CCMT060204-PF	0.3	0.1	1.7	0.08	0.05	0.17
CCMT09T302-PF	0.35	0.08	2	0.08	0.04	0.15
CCMT09T304-PF	0.35	0.11	2	0.11	0.06	0.23
CCMT09T308-PF	0.35	0.15	2	0.15	0.08	0.3
CCMT120404-PF	0.42	0.14	2.4	0.14	0.07	0.27
DCMT070202-PF	0.26	0.06	1.5	0.06	0.03	0.11
DCMT070204-PF	0.26	0.08	1.5	0.08	0.05	0.17
DCMT11T302-PF	0.35	0.08	2	0.08	0.04	0.15
DCMT11T304-PF	0.35	0.11	2	0.11	0.06	0.23
DCMT11T308-PF	0.35	0.15	2	0.15	0.08	0.3
SCMT09T304-PF	0.35	0.11	2	0.11	0.06	0.23
SCMT09T308-PF	0.35	0.15	2	0.15	0.08	0.3
TCMT06T102-PF	0.26	0.06	1.5	0.06	0.03	0.11
TCMT06T104-PF	0.26	0.08	1.5	0.08	0.05	0.17
TCMT06T108-PF	0.26	0.11	1.5	0.11	0.06	0.23
TCMT090202-PF	0.3	0.06	1.7	0.06	0.03	0.13
TCMT090204-PF	0.3	0.1	1.7	0.1	0.05	0.19
TCMT110302-PF	0.3	0.06	1.7	0.06	0.03	0.13
TCMT110304-PF	0.3	0.1	1.7	0.1	0.05	0.19
TCMT110308-PF	0.3	0.13	1.7	0.13	0.07	0.26
TCMT16T304-PF	0.35	0.11	2	0.11	0.06	0.23
VBMT110302-PF	0.3	0.06	1.7	0.06	0.03	0.13
VBMT110304-PF	0.3	0.1	1.7	0.1	0.05	0.19
VBMT110308-PF	0.3	0.13	1.7	0.13	0.07	0.26
VBMT110312-PF	0.3	0.13	1.7	0.15	0.08	0.31
VBMT160402-PF	0.32	0.07	1.8	0.07	0.04	0.14
VBMT160404-PF	0.32	0.1	1.8	0.1	0.05	0.2
VBMT160408-PF	0.32	0.14	1.8	0.14	0.07	0.27
VBMT160412-PF	0.32	0.14	1.8	0.16	0.09	0.32
CCMT060202-MF	0.3	0.06	1.7	0.06	0.03	0.11
CCMT060204-MF	0.3	0.1	1.7	0.08	0.05	0.17
CCMT09T302-MF	0.35	0.08	2	0.08	0.04	0.15
CCMT09T304-MF	0.35	0.11	2	0.11	0.06	0.23
CCMT09T308-MF	0.35	0.15	2	0.15	0.08	0.3
CCMT120404-MF	0.42	0.14	2.4	0.14	0.07	0.27
DCMT070202-MF	0.26	0.06	1.5	0.06	0.03	0.11
DCMT070204-MF	0.26	0.08	1.5	0.08	0.05	0.17
DCMT11T302-MF	0.35	0.08	2	0.08	0.04	0.15
DCMT11T304-MF	0.35	0.11	2	0.11	0.06	0.23
DCMT11T308-MF	0.35	0.15	2	0.15	0.08	0.3
SCMT09T304-MF	0.35	0.11	2	0.11	0.06	0.23
SCMT09T308-MF	0.35	0.15	2	0.15	0.08	0.3
TCMT06T102-MF	0.26	0.06	1.5	0.06	0.03	0.11
TCMT06T104-MF	0.26	0.08	1.5	0.08	0.05	0.17
TCMT06T108-MF	0.26	0.11	1.5	0.11	0.06	0.23
TCMT090202-MF	0.3	0.06	1.7	0.06	0.03	0.13
TCMT090204-MF	0.3	0.1	1.7	0.1	0.05	0.19
TCMT110302-MF	0.3	0.06	1.7	0.06	0.03	0.13
TCMT110304-MF	0.3	0.1	1.7	0.1	0.05	0.19
TCMT110308-MF	0.3	0.13	1.7	0.13	0.07	0.26
TCMT16T304-MF	0.35	0.11	2	0.11	0.06	0.23
VBMT110302-MF	0.3	0.06	1.7	0.06	0.03	0.13

Plaquita	Profundidad recomendada $a_p = \text{mm}$		Avance recomendado $f_n = \text{mm/r}$			
	Min	Máx.	Min	Máx.		
VBMT110304-MF	0.3	0.1	1.7	0.1	0.05	0.19
VBMT110308-MF	0.3	0.13	1.7	0.13	0.07	0.26
VBMT160402-MF	0.32	0.07	1.8	0.07	0.04	0.14
VBMT160404-MF	0.32	0.1	1.8	0.1	0.05	0.2
VBMT160408-MF	0.32	0.14	1.8	0.14	0.07	0.27
VBMT160412-MF	0.32	0.14	1.8	0.16	0.09	0.32
CCMT060202-KF	0.3	0.06	1.7	0.06	0.03	0.11
CCMT060204-KF	0.3	0.1	1.7	0.08	0.05	0.17
CCMT09T302-KF	0.35	0.08	2	0.08	0.04	0.15
CCMT09T304-KF	0.35	0.11	2	0.11	0.06	0.23
CCMT120404-KF	0.42	0.14	2.4	0.14	0.07	0.27
DCMT070202-KF	0.26	0.06	1.5	0.06	0.03	0.11
DCMT070204-KF	0.26	0.08	1.5	0.08	0.05	0.17
DCMT11T302-KF	0.35	0.08	2	0.08	0.04	0.15
DCMT11T304-KF	0.35	0.11	2	0.11	0.06	0.23
SCMT09T304-KF	0.35	0.11	2	0.11	0.06	0.23
SCMT09T308-KF	0.35	0.15	2	0.15	0.08	0.3
TCMT06T102-KF	0.26	0.06	1.5	0.06	0.03	0.11
TCMT06T104-KF	0.26	0.08	1.5	0.08	0.05	0.17
TCMT06T108-KF	0.26	0.11	1.5	0.11	0.06	0.23
TCMT090202-KF	0.3	0.06	1.7	0.06	0.03	0.13
TCMT090204-KF	0.3	0.1	1.7	0.1	0.05	0.19
TCMT110304-KF	0.3	0.1	1.7	0.1	0.05	0.19
TCMT16T304-KF	0.35	0.11	2	0.11	0.06	0.23
VBMT110302-KF	0.3	0.06	1.7	0.06	0.03	0.13
VBMT110304-KF	0.3	0.1	1.7	0.1	0.05	0.19
VBMT110308-KF	0.3	0.13	1.7	0.13	0.07	0.26
VBMT160402-KF	0.32	0.07	1.8	0.07	0.04	0.14
VBMT160404-KF	0.32	0.1	1.8	0.1	0.05	0.2
VBMT160408-KF	0.32	0.14	1.8	0.14	0.07	0.27
TCMX050100L-F	0.15	0.05	0.8	0.06	0.02	0.1
TCMX050100R-F	0.15	0.05	0.8	0.06	0.02	0.1
TCMX050101L-F	0.15	0.05	0.8	0.06	0.02	0.1
TCMX050101R-F	0.15	0.05	0.8	0.06	0.02	0.1
TCMX06T100L-F	0.2	0.05	1.5	0.08	0.02	0.12
TCMX06T100R-F	0.2	0.05	1.5	0.08	0.02	0.12
TCMX06T101L-F	0.2	0.05	1.5	0.08	0.02	0.12
TCMX06T101R-F	0.2	0.05	1.5	0.08	0.02	0.12
TCMX06T102L-F	0.2	0.05	0.5	0.08	0.02	0.12
TCMX090200L-F	0.3	0.05	3	0.1	0.02	0.15
TCMX090200R-F	0.3	0.05	3	0.1	0.02	0.15
TCMX090201L-F	0.3	0.05	3	0.1	0.02	0.15
TCMX090201R-F	0.3	0.05	3	0.1	0.02	0.15
TCMX090202L-F	0.2	0.05	0.5	0.1	0.02	0.15
TCMX110300L-F	0.4	0.05	4	0.1	0.02	0.15
TCMX110300R-F	0.4	0.05	4	0.1	0.02	0.15
TCMX110301L-F	0.4	0.05	4	0.1	0.02	0.15
TCMX110301R-F	0.4	0.05	4	0.1	0.02	0.15
TCMX110302L-F	0.2	0.05	0.5	0.1	0.02	0.2
VCX110300L-F	1	0.03	4	0.05	0.01	0.2
VCX110300R-F	1	0.03	4	0.05	0.01	0.2
VCX110301L-F	1	0.05	4	0.1	0.01	0.3
VCX110301R-F	1	0.05	4	0.1	0.01	0.3
TCGX06T104L-WK	0.5	0.15	1	0.15	0.03	0.25
TCGX06T104R-WK	0.5	0.15	1	0.15	0.03	0.25
TCGX090204L-WK	0.5	0.15	1.2	0.2	0.04	0.28
TCGX090204R-WK	0.5	0.15	1.2	0.2	0.04	0.28
TCGX110204L-WK	0.5	0.15	1.5	0.2	0.05	0.3
TCGX110204R-WK	0.5	0.15	1.5	0.2	0.05	0.3
TCGX110304L-WK	0.5	0.15	1.5	0.2	0.05	0.3
TCGX110304R-WK	0.5	0.15	1.5	0.2	0.05	0.3
CCMT060208-WM	1.2	0.5	2.5	0.2	0.1	0.4
CCMT09T304-WM	1.5	0.5	4	0.25	0.12	0.4
CCMT09T308-WM	1.5	0.7	4	0.3	0.15	0.5
CCMT120404-WM	2	0.5	4	0.25	0.15	0.4
CCMT120408-WM	2	0.7	4	0.3	0.15	0.5
DCMX11T304-WM	1.5	0.5	4	0.25	0.12	0.4
DCMX11T308-WM	1.5	0.5	4	0.3	0.15	0.5
TCMX110304-WM	1.2	0.5	3	0.25	0.12	0.35
TCMX110308-WM	1.2	0.5	3	0.3	0.15	0.5
TCMX16T308-WM	1.5	0.5	4	0.3	0.15	0.5
CCMT060204-PM	0.64	0.2	2.4	0.11	0.06	0.17

Profundidad de corte y avance recomendadas, métrica

CoroTurn® 107, plaquitas de forma básica positiva

Plaquita	Profundidad recomendada $a_p = \text{mm}$			Avance recomendado $f_n = \text{mm/r}$			Plaquita	Profundidad recomendada $a_p = \text{mm}$			Avance recomendado $f_n = \text{mm/r}$		
	Min	Máx.		Min	Máx.			Min	Máx.		Min	Máx.	
CCMT060208-PM	0.64	0.4	2.4	0.15	0.08	0.23	TCMT16T304-KM	0.8	0.25	3	0.15	0.08	0.23
CCMT09T304-PM	0.64	0.25	3	0.15	0.08	0.23	TCMT16T308-KM	0.8	0.5	3	0.2	0.1	0.3
CCMT09T308-PM	0.8	0.5	3	0.2	0.1	0.3	TCMT16T312-KM	0.8	0.6	3	0.24	0.12	0.36
CCMT120404-PM	0.96	0.3	3.6	0.18	0.09	0.27	TCMT220408-KM	0.96	0.6	3.6	0.24	0.12	0.36
CCMT120408-PM	0.96	0.6	3.6	0.24	0.12	0.36	VBMT160404-KM	0.72	0.23	2.7	0.14	0.07	0.2
CCMT120412-PM	0.96	0.72	3.6	0.29	0.14	0.43	VBMT160408-KM	0.72	0.45	2.7	0.18	0.09	0.27
DCMT070204-PM	0.6	0.19	2.25	0.11	0.06	0.17	VBMT160412-KM	0.72	0.54	2.7	0.22	0.11	0.32
DCMT070208-PM	0.6	0.38	2.25	0.15	0.08	0.23	CCET060201-UM	0.3	0.1	4	0.03	0.01	0.06
DCMT11T304-PM	0.8	0.25	3	0.15	0.08	0.23	CCET060201-UM	0.3	0.1	4	0.03	0.01	0.08
DCMT11T308-PM	0.8	0.5	3	0.2	0.1	0.3	CCET060202-UM	0.5	0.2	4	0.03	0.01	0.06
DCMT11T312-PM	0.8	0.6	3	0.24	0.12	0.36	CCET060202-UM	0.5	0.2	4	0.03	0.01	0.08
SCMT09T304-PM	0.8	0.25	3	0.15	0.08	0.23	CCET060204-UM	1	0.5	4	0.03	0.01	0.08
SCMT09T308-PM	0.8	0.5	3	0.2	0.1	0.3	CCET060204-UM	1	0.5	4	0.03	0.01	0.06
SCMT120404-PM	0.96	0.3	3.6	0.18	0.09	0.27	DCET070200-UM	0.3	0.1	4	0.03	0.01	0.06
SCMT120408-PM	0.96	0.6	3.6	0.24	0.12	0.36	DCET070201-UM	0.3	0.1	4	0.03	0.01	0.06
SCMT120412-PM	0.96	0.72	3.6	0.29	0.14	0.43	DCET11T301-UM	0.5	0.1	4	0.03	0.01	0.06
TCMT090204-PM	0.6	0.19	2.25	0.11	0.06	0.17	DCET11T302-UM	0.3	0.1	4	0.03	0.01	0.06
TCMT090208-PM	0.6	0.38	2.25	0.15	0.08	0.23	DCET11T304-UM	1.25	0.5	4	0.05	0.02	0.1
TCMT110304-PM	0.67	0.21	2.5	0.13	0.06	0.19	VCET110301-UM	0.3	0.1	4	0.03	0.01	0.06
TCMT110308-PM	0.67	0.42	2.5	0.17	0.09	0.26	VCET110302-UM	0.5	0.2	4	0.03	0.02	0.08
TCMT110312-PM	0.67	0.5	2.5	0.2	0.1	0.31	RCMT0502M0	1	0.5	2	0.112	0.032	0.158
TCMT16T304-PM	0.8	0.25	3	0.15	0.08	0.23	RCMT0602M0	1.5	0.5	2.4	0.15	0.038	0.173
TCMT16T308-PM	0.8	0.5	3	0.2	0.1	0.3	RCMT0803M0	2	0.8	3.2	0.2	0.051	0.253
TCMT16T312-PM	0.8	0.6	3	0.24	0.12	0.36	RCMT10T3M0	2.5	1	4	0.25	0.063	0.316
TCMT220408-PM	0.96	0.6	3.6	0.24	0.12	0.36	RCMT1204M0	3	1.2	4.8	0.3	0.076	0.379
VBMT160404-PM	0.72	0.23	2.7	0.14	0.07	0.2	RCMT1606M0	3.5	1.6	6.4	0.374	0.101	0.506
VBMT160408-PM	0.72	0.45	2.7	0.18	0.09	0.27	RCMT2006M0	4	2	8	0.447	0.126	0.632
VBMT160412-PM	0.72	0.54	2.7	0.22	0.11	0.32	RCMT2507M0	5	2.5	10	0.559	0.158	0.791
CCMT060204-MM	0.64	0.2	2.4	0.11	0.06	0.17	RCMT3209M0	6	3.2	12.8	0.693	0.202	1.012
CCMT060208-MM	0.64	0.4	2.4	0.15	0.08	0.23	CCGX060202-AL	1	0.3	3	0.12	0.05	0.15
CCMT09T304-MM	0.64	0.25	3	0.15	0.08	0.23	CCGX060204-AL	1.5	0.5	3	0.2	0.1	0.3
CCMT09T308-MM	0.8	0.5	3	0.2	0.1	0.3	CCGX09T304-AL	1.5	0.5	5	0.2	0.1	0.3
CCMT120404-MM	0.96	0.3	3.6	0.18	0.09	0.27	CCGX09T308-AL	1.5	0.5	5	0.3	0.15	0.6
CCMT120408-MM	0.96	0.6	3.6	0.24	0.12	0.36	CCGX120404-AL	1.5	0.5	7	0.2	0.1	0.3
CCMT120412-MM	0.96	0.72	3.6	0.29	0.14	0.43	CCGX120408-AL	1.5	0.5	7	0.3	0.15	0.6
DCMT070204-MM	0.6	0.19	2.25	0.11	0.06	0.17	DCGX070202-AL	1	0.3	4	0.12	0.05	0.15
DCMT070208-MM	0.6	0.38	2.25	0.15	0.08	0.23	DCGX070204-AL	1.5	0.5	4	0.2	0.1	0.3
DCMT11T304-MM	0.8	0.25	3	0.15	0.08	0.23	DCGX11T302-AL	1	0.3	5.5	0.12	0.05	0.15
DCMT11T308-MM	0.8	0.5	3	0.2	0.1	0.3	DCGX11T304-AL	1.5	0.5	5.5	0.2	0.1	0.3
DCMT11T312-MM	0.8	0.6	3	0.24	0.12	0.36	DCGX11T308-AL	1.5	0.5	5.5	0.3	0.15	0.6
SCMT09T304-MM	0.8	0.25	3	0.15	0.08	0.23	RCGX0602M0-AL	1	0.6	2.4	0.245	0.126	0.379
SCMT09T308-MM	0.8	0.5	3	0.2	0.1	0.3	RCGX0803M0-AL	1.5	0.8	3.2	0.346	0.158	0.538
SCMT120404-MM	0.96	0.3	3.6	0.18	0.09	0.27	RCGX10T3M0-AL	2	1	4	0.358	0.158	0.632
SCMT120408-MM	0.96	0.6	3.6	0.24	0.12	0.36	RCGX1204M0-AL	2.5	1.2	4.8	0.455	0.19	0.79
SCMT120412-MM	0.96	0.72	3.6	0.29	0.14	0.43	SCGX09T308-AL	1.5	0.5	5	0.3	0.15	0.6
TCMT090204-MM	0.6	0.19	2.25	0.11	0.06	0.17	TCGX06T104-AL	1	0.5	2	0.2	0.1	0.3
TCMT090208-MM	0.6	0.38	2.25	0.15	0.08	0.23	TCGX090202-AL	1	0.3	4	0.12	0.05	0.15
TCMT110304-MM	0.67	0.21	2.5	0.13	0.06	0.19	TCGX090204-AL	1.5	0.5	4	0.2	0.1	0.3
TCMT110308-MM	0.67	0.42	2.5	0.17	0.09	0.26	TCGX110202-AL	1	0.3	5	0.12	0.05	0.15
TCMT16T304-MM	0.8	0.25	3	0.15	0.08	0.23	TCGX110204-AL	1.5	0.5	5	0.2	0.1	0.3
TCMT16T308-MM	0.8	0.5	3	0.2	0.1	0.3	TCGX110208-AL	1.5	0.5	5	0.3	0.15	0.6
TCMT16T312-MM	0.8	0.6	3	0.24	0.12	0.36	TCGX110302-AL	1	0.3	5	0.12	0.05	0.15
TCMT220408-MM	0.96	0.6	3.6	0.24	0.12	0.36	TCGX110304-AL	1.5	0.5	5	0.2	0.1	0.3
VBMT160404-MM	0.72	0.23	2.7	0.14	0.07	0.2	TCGX110308-AL	1.5	0.5	5	0.3	0.15	0.6
VBMT160408-MM	0.72	0.45	2.7	0.18	0.09	0.27	TCGX16T304-AL	1.5	0.5	7	0.2	0.1	0.3
VBMT160412-MM	0.72	0.54	2.7	0.22	0.11	0.32	TCGX16T308-AL	1.5	0.5	7	0.3	0.15	0.6
CCMT060204-KM	0.64	0.2	2.4	0.11	0.06	0.17	VCGX110202-AL	1	0.3	3	0.12	0.05	0.15
CCMT060208-KM	0.64	0.4	2.4	0.15	0.08	0.23	VCGX110204-AL	1.5	0.5	3	0.2	0.1	0.3
CCMT09T304-KM	0.64	0.25	3	0.15	0.08	0.23	VCGX110302-AL	1	0.3	3	0.12	0.05	0.15
CCMT09T308-KM	0.8	0.5	3	0.2	0.1	0.3	VCGX110304-AL	1.5	0.5	3	0.2	0.1	0.3
CCMT120404-KM	0.96	0.3	3.6	0.18	0.09	0.27	VCGX160404-AL	1.5	0.5	5	0.2	0.1	0.3
CCMT120408-KM	0.96	0.6	3.6	0.24	0.12	0.36	VCGX160408-AL	1.5	0.5	5	0.3	0.15	0.6
DCMT070204-KM	0.6	0.19	2.25	0.11	0.06	0.17	VCGX160412-AL	1.5	0.5	5	0.4	0.15	0.8
DCMT070208-KM	0.6	0.38	2.25	0.15	0.08	0.23	VCGX220520-AL	1.5	0.5	7	0.6	0.25	1
DCMT11T304-KM	0.8	0.25	3	0.15	0.08	0.23	VCGX220530-AL	1.5	0.5	7	0.6	0.25	1
DCMT11T308-KM	0.8	0.5	3	0.2	0.1	0.3	CCMT060208-PR	1.6	0.8	3.2	0.19	0.09	0.26
DCMT11T312-KM	0.8	0.6	3	0.24	0.12	0.36	CCMT09T308-PR	2	1	4	0.25	0.12	0.35
SCMT09T304-KM	0.8	0.25	3	0.15	0.08	0.23	CCMT09T312-PR	2	1.2	4	0.3	0.14	0.42
SCMT09T308-KM	0.8	0.5	3	0.2	0.1	0.3	CCMT120408-PR	2.4	1.2	4.8	0.3	0.14	0.42
SCMT120404-KM	0.96	0.3	3.6	0.18	0.09	0.27	CCMT120412-PR	2.4	1.44	4.8	0.36	0.17	0.5
SCMT120408-KM	0.96	0.6	3.6	0.24	0.12	0.36	DCMT11T308-PR	2	1	4	0.25	0.12	0.35
TCMT090204-KM	0.6	0.19	2.25	0.11	0.06	0.17	DCMT11T312-PR	2	1.2	4	0.3	0.14	0.42
TCMT090208-KM	0.6	0.38	2.25	0.15	0.08	0.23							
TCMT110304-KM	0.67	0.21	2.5	0.13	0.06	0.19							
TCMT110308-KM	0.67	0.42	2.5	0.17	0.09	0.26							

Profundidad de corte y avance recomendadas, métrica

CoroTurn® 107, plaquitas de forma básica positiva

Plaquita	Profundidad recomendada		Avance recomendado			
	$a_p = \text{mm}$		$f_r = \text{mm/r}$			
	Min	Máx.	Min	Máx.		
SCMT09T308-PR	2	1	4	0.25	0.12	0.35
SCMT09T312-PR	2	1.2	4	0.3	0.14	0.42
SCMT120408-PR	2.4	1.2	4.8	0.3	0.14	0.42
SCMT120412-PR	2.4	1.44	4.8	0.36	0.17	0.5
TCMT110308-PR	1.5	0.75	3	0.21	0.1	0.3
TCMT110312-PR	1.5	0.9	3	0.26	0.12	0.36
TCMT16T308-PR	2	1	4	0.25	0.12	0.35
TCMT16T312-PR	2	1.2	4	0.3	0.14	0.42
TCMT220408-PR	2.4	1.2	4.8	0.3	0.14	0.42
TCMT220412-PR	2.4	1.44	4.8	0.36	0.17	0.5
VBMT160408-PR	1.8	0.9	3.6	0.23	0.11	0.32
VBMT160412-PR	1.8	1.08	3.6	0.27	0.13	0.38
CCMT060208-MR	1.6	0.8	3.2	0.19	0.09	0.26
CCMT09T308-MR	2	1	4	0.25	0.12	0.35
CCMT09T312-MR	2	1.2	4	0.3	0.14	0.42
CCMT120408-MR	2.4	1.2	4.8	0.3	0.14	0.42
CCMT120412-MR	2.4	1.44	4.8	0.36	0.17	0.5
DCMT11T308-MR	2	1	4	0.25	0.12	0.35
DCMT11T312-MR	2	1.2	4	0.3	0.14	0.42
SCMT09T308-MR	2	1	4	0.25	0.12	0.35
SCMT09T312-MR	2	1.2	4	0.3	0.14	0.42
SCMT120408-MR	2.4	1.2	4.8	0.3	0.14	0.42
SCMT120412-MR	2.4	1.44	4.8	0.36	0.17	0.5
TCMT110308-MR	1.5	0.75	3	0.21	0.1	0.3
TCMT16T308-MR	2	1	4	0.25	0.12	0.35
TCMT16T312-MR	2	1.2	4	0.3	0.14	0.42
TCMT220408-MR	2.4	1.2	4.8	0.3	0.14	0.42
TCMT220412-MR	2.4	1.44	4.8	0.36	0.17	0.5
VBMT160408-MR	1.8	0.9	3.6	0.23	0.11	0.32
VBMT160412-MR	1.8	1.08	3.6	0.27	0.13	0.38
CCMT060208-KR	1.6	0.8	3.2	0.19	0.09	0.26
CCMT09T308-KR	2	1	4	0.25	0.12	0.35
CCMT09T312-KR	2	1.2	4	0.3	0.14	0.42
CCMT120408-KR	2.4	1.2	4.8	0.3	0.14	0.42
CCMT120412-KR	2.4	1.44	4.8	0.36	0.17	0.5
DCMT11T308-KR	2	1	4	0.25	0.12	0.35
DCMT11T312-KR	2	1.2	4	0.3	0.14	0.42
SCMT09T308-KR	2	1	4	0.25	0.12	0.35
SCMT09T312-KR	2	1.2	4	0.3	0.14	0.42
SCMT120408-KR	2.4	1.2	4.8	0.3	0.14	0.42
SCMT120412-KR	2.4	1.44	4.8	0.36	0.17	0.5
TCMT110308-KR	1.5	0.75	3	0.21	0.1	0.3
TCMT110312-KR	1.5	0.9	3	0.26	0.12	0.36
TCMT16T308-KR	2	1	4	0.25	0.12	0.35
TCMT16T312-KR	2	1.2	4	0.3	0.14	0.42
TCMT220408-KR	2.4	1.2	4.8	0.3	0.14	0.42
TCMT220412-KR	2.4	1.44	4.8	0.36	0.17	0.5
VBMT160408-KR	1.8	0.9	3.6	0.23	0.11	0.32
VBMT160412-KR	1.8	1.08	3.6	0.27	0.13	0.38

Profundidad de corte y avance recomendadas, métrica

CoroTurn® 111, plaquitas de forma básica positiva

Plaquita	Profundidad recomendada $a_p = \text{mm}$			Avance recomendado $f_n = \text{mm/r}$			Plaquita	Profundidad recomendada $a_p = \text{mm}$			Avance recomendado $f_n = \text{mm/r}$		
	Min	Máx.		Min	Máx.			Min	Máx.		Min	Máx.	
CPMT060202-PF	0.3	0.07	1.5	0.06	0.03	0.12	DPMT11T308-MM	0.9	0.72	3	0.24	0.16	0.39
CPMT060204-PF	0.3	0.1	1.5	0.09	0.04	0.18	TPMT090204-MM	0.68	0.27	2.25	0.13	0.09	0.22
CPMT09T302-PF	0.35	0.11	2	0.11	0.06	0.23	TPMT110304-MM	0.75	0.3	2.5	0.15	0.1	0.25
CPMT09T304-PF	0.35	0.11	2	0.11	0.06	0.23	TPMT110308-MM	0.75	0.6	2.5	0.2	0.13	0.33
CPMT09T308-PF	0.35	0.15	2	0.15	0.08	0.3	TPMT16T304-MM	0.9	0.36	3	0.18	0.12	0.3
DPMT070202-PF	0.26	0.06	1.32	0.06	0.03	0.12	TPMT16T308-MM	0.9	0.72	3	0.24	0.16	0.39
DPMT070204-PF	0.26	0.09	1.32	0.09	0.04	0.18	VCMT110304-MM	0.77	0.31	2.55	0.15	0.1	0.25
TPMT06T102-PF	0.26	0.06	1.32	0.06	0.03	0.12	VCMT110308-MM	0.77	0.61	2.55	0.2	0.13	0.33
TPMT06T104-PF	0.26	0.09	1.32	0.09	0.04	0.18	WPMT040204-MM	0.68	0.27	2.25	0.13	0.09	0.22
TPMT090202-PF	0.3	0.07	1.5	0.07	0.03	0.13	WPMT040208-MM	0.68	0.54	2.25	0.18	0.12	0.29
TPMT090204-PF	0.3	0.1	1.5	0.1	0.05	0.2	CPMT060204-KM	0.72	0.29	2.4	0.13	0.09	0.22
TPMT110302-PF	0.3	0.07	1.5	0.07	0.03	0.13	CPMT060208-KM	0.72	0.58	2.4	0.18	0.12	0.29
TPMT110304-PF	0.3	0.1	1.5	0.1	0.05	0.2	DPMT070208-KM	0.68	0.27	2.25	0.13	0.09	0.22
TPMT16T304-PF	0.35	0.12	1.77	0.12	0.06	0.24	DPMT070208-KM	0.68	0.54	2.25	0.18	0.12	0.29
VCMT110302-PF	0.3	0.07	1.5	0.07	0.03	0.13	DPMT11T304-KM	0.9	0.36	3	0.18	0.12	0.3
VCMT110304-PF	0.3	0.1	1.5	0.1	0.05	0.2	DPMT11T308-KM	0.9	0.72	3	0.24	0.16	0.39
WPMT020102-PF	0.18	0.04	0.89	0.03	0.02	0.07	TPMT090204-KM	0.68	0.27	2.25	0.13	0.09	0.22
WPMT020104-PF	0.18	0.06	0.89	0.05	0.03	0.1	TPMT090208-KM	0.68	0.54	2.25	0.18	0.12	0.29
WPMT040202-PF	0.26	0.06	1.32	0.05	0.02	0.1	TPMT110308-KM	0.75	0.6	2.5	0.2	0.13	0.33
WPMT040204-PF	0.26	0.09	1.32	0.08	0.04	0.15	TPMT16T308-KM	0.9	0.72	3	0.24	0.16	0.39
CPMT060202-MF	0.3	0.07	1.5	0.06	0.03	0.12	TPMT16T312-KM	0.9	0.86	3	0.28	0.19	0.47
CPMT060204-MF	0.3	0.1	1.5	0.09	0.04	0.18	VCMT110308-KM	0.77	0.61	2.55	0.2	0.13	0.33
CPMT09T302-MF	0.35	0.08	2	0.08	0.04	0.15	CPMT060204-UM	0.64	0.2	2.4	0.11	0.06	0.17
CPMT09T304-MF	0.35	0.12	1.77	0.12	0.06	0.24	CPMT060208-UM	0.64	0.2	2.4	0.11	0.06	0.17
CPMT09T308-MF	0.35	0.12	1.77	0.18	0.09	0.36	CPMT09T302-UM	0.64	0.2	2.4	0.11	0.06	0.17
DPMT070202-MF	0.26	0.06	1.32	0.06	0.03	0.12	CPMT09T304-UM	1.25	0.5	4	0.2	0.08	0.3
DPMT070204-MF	0.26	0.09	1.32	0.09	0.04	0.18	CPMT09T308-UM	1.25	0.5	4	0.25	0.12	0.4
TPMT06T102-MF	0.26	0.06	1.32	0.06	0.03	0.12	SPMT09T308-UM	0.8	0.5	3	0.2	0.1	0.3
TPMT06T104-MF	0.26	0.09	1.32	0.09	0.04	0.18	SPMT120408-UM	0.96	0.6	3.6	0.24	0.12	0.36
TPMT090202-MF	0.3	0.07	1.5	0.07	0.03	0.13	TPMT110204-UM	0.67	0.21	2.5	0.13	0.06	0.19
TPMT090204-MF	0.3	0.1	1.5	0.1	0.05	0.2	TPMT110208-UM	0.67	0.42	2.5	0.17	0.09	0.26
TPMT110302-MF	0.3	0.07	1.5	0.07	0.03	0.13	TPMT16T308-UM	0.8	0.5	3	0.2	0.1	0.3
TPMT110304-MF	0.3	0.1	1.5	0.1	0.05	0.2	TPMT220408-UM	0.96	0.6	3.6	0.24	0.12	0.36
TPMT16T304-MF	0.35	0.12	1.77	0.12	0.06	0.24							
VCMT110302-MF	0.3	0.07	1.5	0.07	0.03	0.13							
VCMT110304-MF	0.3	0.1	1.5	0.1	0.05	0.2							
WPMT020102-MF	0.18	0.04	0.89	0.03	0.02	0.07							
WPMT020104-MF	0.18	0.06	0.89	0.05	0.03	0.1							
WPMT040202-MF	0.26	0.06	1.32	0.05	0.02	0.1							
WPMT040204-MF	0.26	0.09	1.32	0.08	0.04	0.15							
CPMT060204-KF	0.3	0.1	1.5	0.09	0.04	0.18							
DPMT070204-KF	0.26	0.09	1.32	0.09	0.04	0.18							
TPMT06T104-KF	0.26	0.09	1.32	0.09	0.04	0.18							
TPMT090204-KF	0.3	0.1	1.5	0.1	0.05	0.2							
TPMT110304-KF	0.3	0.1	1.5	0.1	0.05	0.2							
TPMT16T304-KF	0.35	0.12	1.77	0.12	0.06	0.24							
VCMT110304-KF	0.3	0.1	1.5	0.1	0.05	0.2							
WPMT040204-KF	0.26	0.09	1.32	0.08	0.04	0.15							
CPMT060204-PM	0.72	0.29	2.4	0.13	0.09	0.22							
CPMT060208-PM	0.72	0.58	2.4	0.18	0.12	0.29							
CPMT09T304-PM	0.64	0.25	3	0.15	0.08	0.23							
CPMT09T308-PM	0.8	0.5	3	0.2	0.1	0.3							
DPMT070204-PM	0.68	0.27	2.25	0.13	0.09	0.22							
DPMT070208-PM	0.68	0.54	2.25	0.18	0.12	0.29							
DPMT11T304-PM	0.9	0.36	3	0.18	0.12	0.3							
DPMT11T308-PM	0.9	0.72	3	0.24	0.16	0.39							
TPMT090204-PM	0.68	0.27	2.25	0.13	0.09	0.22							
TPMT090208-PM	0.68	0.54	2.25	0.18	0.12	0.29							
TPMT110304-PM	0.75	0.3	2.5	0.15	0.1	0.25							
TPMT110308-PM	0.75	0.6	2.5	0.2	0.13	0.33							
TPMT16T304-PM	0.9	0.36	3	0.18	0.12	0.3							
TPMT16T308-PM	0.9	0.72	3	0.24	0.16	0.39							
VCMT110304-PM	0.77	0.31	2.55	0.15	0.1	0.25							
VCMT110308-PM	0.77	0.61	2.55	0.2	0.13	0.33							
WPMT040204-PM	0.68	0.27	2.25	0.13	0.09	0.22							
WPMT040208-PM	0.68	0.54	2.25	0.18	0.12	0.29							
CPMT060204-MM	0.72	0.29	2.4	0.13	0.09	0.22							
CPMT060208-MM	0.72	0.58	2.4	0.18	0.12	0.29							
CPMT09T304-MM	0.9	0.36	3	0.18	0.12	0.3							
CPMT09T308-MM	0.9	0.72	3	0.24	0.16	0.39							
DPMT070204-MM	0.68	0.27	2.25	0.13	0.09	0.22							
DPMT070208-MM	0.68	0.54	2.25	0.18	0.12	0.29							
DPMT11T304-MM	0.9	0.36	3	0.18	0.12	0.3							

Profundidad de corte y avance recomendadas, pulg

T-Max® P, plaquitas de forma básica negativa

Plaquita	Profundidad recomendada			Avance recomendado		
	a _p = pulgadas			f _n = pulgadas/r		
	Min	Máx.		Min	Máx.	
CNMG321-WF	.02	.012	.059	.006	.002	.01
CNMG322-WF	.039	.012	.079	.012	.004	.02
CNMG431-WF	.016	.01	.118	.006	.002	.01
CNMG432-WF	.039	.01	.157	.012	.004	.02
CNMG433-WF	.059	.016	.157	.02	.008	.024
DNMX331-WF	.039	.008	.059	.008	.003	.012
DNMX332-WF	.039	.008	.118	.012	.004	.016
DNMX431-WF	.031	.008	.118	.008	.003	.012
DNMX432-WF	.059	.008	.118	.012	.004	.016
DNMX433-WF	.059	.016	.138	.016	.006	.022
DNMX441-WF	.031	.008	.118	.008	.003	.012
DNMX442-WF	.059	.008	.118	.012	.004	.016
DNMX443-WF	.059	.016	.138	.016	.006	.022
TNMX331-WF	.039	.008	.118	.008	.003	.012
TNMX332-WF	.059	.008	.118	.012	.004	.016
WNMG331-WF	.016	.01	.079	.006	.002	.01
WNMG332-WF	.039	.01	.118	.012	.004	.02
WNMG431-WF	.016	.01	.118	.006	.002	.01
WNMG432-WF	.039	.01	.157	.012	.004	.02
WNMG433-WF	.059	.016	.157	.02	.008	.024
CNMG321-PF	.016	.01	.059	.006	.003	.012
CNMG322-PF	.016	.012	.059	.006	.004	.012
CNMG431-PF	.016	.01	.059	.006	.003	.012
CNMG432-PF	.016	.012	.059	.008	.004	.016
CNMG433-PF	.031	.014	.059	.01	.006	.02
DNMG331-PF	.016	.01	.059	.006	.003	.012
DNMG332-PF	.016	.012	.059	.008	.004	.016
DNMG333-PF	.031	.014	.059	.01	.006	.02
DNMG431-PF	.016	.01	.059	.006	.003	.012
DNMG432-PF	.016	.012	.059	.008	.004	.016
DNMG433-PF	.031	.014	.059	.01	.006	.02
DNMG441-PF	.016	.01	.059	.006	.003	.012
DNMG442-PF	.016	.012	.059	.008	.004	.016
DNMG443-PF	.031	.014	.059	.01	.006	.02
SNMG432-PF	.016	.012	.059	.008	.004	.016
SNMG433-PF	.031	.014	.059	.01	.006	.02
TNMG331-PF	.016	.01	.059	.006	.003	.012
TNMG332-PF	.016	.012	.059	.008	.004	.016
TNMG333-PF	.031	.014	.059	.01	.006	.02
TNMG432-PF	.016	.012	.059	.008	.004	.016
TNMG433-PF	.031	.014	.059	.01	.006	.02
VNMG331-PF	.016	.01	.059	.006	.003	.012
VNMG332-PF	.016	.012	.059	.008	.004	.016
WNMG331-PF	.016	.01	.059	.006	.003	.012
WNMG332-PF	.016	.012	.059	.008	.004	.016
WNMG333-PF	.031	.016	.059	.01	.006	.02
WNMG431-PF	.016	.01	.059	.006	.003	.012
WNMG432-PF	.016	.012	.059	.008	.004	.016
WNMG433-PF	.031	.016	.059	.01	.006	.02
CNMG431-MF	.016	.004	.059	.006	.002	.012
CNMG432-MF	.016	.004	.059	.008	.004	.016
CNMG433-MF	.031	.008	.098	.01	.006	.02
DNMG331-MF	.016	.004	.059	.006	.002	.012
DNMG332-MF	.016	.004	.059	.008	.004	.016
DNMG431-MF	.016	.004	.059	.006	.002	.012
DNMG432-MF	.016	.004	.059	.008	.004	.016
DNMG433-MF	.031	.008	.098	.01	.006	.02
DNMG441-MF	.016	.004	.059	.006	.002	.012
DNMG442-MF	.016	.004	.059	.008	.004	.016
DNMG443-MF	.031	.008	.098	.01	.006	.02
SNMG431-MF	.016	.004	.059	.006	.002	.012
SNMG432-MF	.016	.004	.059	.008	.004	.016
TNMG331-MF	.016	.004	.059	.006	.002	.012
TNMG332-MF	.016	.004	.059	.008	.004	.016
TNMG333-MF	.031	.008	.098	.01	.006	.02
VNMG331-MF	.016	.004	.059	.006	.002	.012
VNMG332-MF	.031	.008	.098	.006	.003	.012
WNMG331-MF	.016	.004	.059	.006	.002	.012
WNMG332-MF	.016	.004	.059	.008	.004	.016
WNMG431-MF	.016	.004	.059	.006	.002	.012
WNMG432-MF	.016	.004	.059	.008	.004	.016
CNMG431-KF	.02	.006	.079	.006	.003	.01
CNMG432-KF	.02	.006	.079	.008	.004	.012

Plaquita	Profundidad recomendada			Avance recomendado		
	a _p = pulgadas			f _n = pulgadas/r		
	Min	Máx.		Min	Máx.	
CNMG433-KF	.039	.008	.098	.01	.004	.014
DNMG331-KF	.02	.006	.079	.006	.003	.01
DNMG332-KF	.02	.006	.079	.008	.004	.012
DNMG431-KF	.02	.006	.079	.006	.003	.01
DNMG432-KF	.02	.006	.079	.008	.004	.012
DNMG441-KF	.02	.006	.079	.006	.003	.01
DNMG442-KF	.02	.006	.079	.008	.004	.012
DNMG443-KF	.039	.008	.098	.01	.004	.014
TNMG331-KF	.02	.006	.079	.006	.003	.01
TNMG332-KF	.02	.006	.079	.008	.004	.012
WNMG331-KF	.02	.006	.079	.006	.003	.01
WNMG332-KF	.02	.006	.079	.008	.004	.012
WNMG431-KF	.02	.006	.079	.006	.003	.01
WNMG432-KF	.02	.006	.079	.008	.004	.012
WNMG433-KF	.039	.008	.098	.01	.004	.014
CNMG432-WMX	.118	.02	.197	.018	.006	.028
CNMG433-WMX	.138	.031	.236	.02	.008	.03
CNMG542-WMX	.118	.02	.197	.018	.006	.028
CNMG543-WMX	.138	.031	.236	.02	.008	.03
DNMX432-WMX	.118	.02	.197	.018	.006	.028
DNMX433-WMX	.138	.031	.236	.02	.008	.03
DNMX434-WMX	.138	.02	.236	.02	.008	.031
DNMX442-WMX	.118	.02	.197	.018	.006	.028
DNMX443-WMX	.138	.031	.236	.02	.008	.03
DNMX444-WMX	.138	.02	.236	.02	.008	.031
TNMX332-WMX	.118	.02	.197	.018	.006	.028
TNMX333-WMX	.138	.031	.236	.02	.008	.03
WNMG332-WMX	.118	.02	.197	.018	.006	.028
WNMG333-WMX	.138	.031	.236	.02	.008	.03
WNMG432-WMX	.118	.02	.197	.018	.006	.028
WNMG433-WMX	.138	.031	.236	.02	.008	.03
CNMG432-WM	.118	.02	.197	.012	.006	.024
CNMG433-WM	.138	.031	.236	.02	.008	.035
CNMG542-WM	.138	.028	.256	.016	.008	.028
CNMG543-WM	.138	.028	.256	.016	.008	.028
DNMX332-WM	.059	.02	.138	.014	.006	.02
DNMX333-WM	.079	.02	.157	.018	.006	.024
DNMX432-WM	.079	.02	.177	.014	.006	.02
DNMX433-WM	.098	.02	.197	.018	.006	.024
DNMX434-WM	.138	.02	.236	.024	.008	.031
DNMX442-WM	.079	.02	.177	.014	.006	.02
DNMX443-WM	.098	.02	.197	.018	.006	.024
DNMX444-WM	.138	.02	.236	.024	.008	.031
TNMX332-WM	.079	.02	.177	.014	.006	.02
TNMX333-WM	.098	.02	.197	.016	.006	.024
WNMG332-WM	.059	.02	.138	.012	.006	.024
WNMG333-WM	.059	.031	.138	.02	.008	.035
WNMG432-WM	.118	.02	.197	.012	.006	.024
WNMG433-WM	.138	.031	.236	.02	.008	.035
CNMG321-PM	.079	.016	.157	.008	.004	.012
CNMG322-PM	.079	.02	.157	.012	.006	.02
CNMG431-PM	.118	.016	.217	.008	.004	.012
CNMG432-PM	.118	.02	.217	.012	.006	.02
CNMG433-PM	.118	.031	.217	.014	.007	.024
CNMG434-PM	.118	.039	.217	.016	.009	.026
CNMG542-PM	.157	.02	.283	.012	.006	.02
CNMG543-PM	.157	.031	.283	.014	.007	.024
CNMG544-PM	.157	.039	.283	.016	.009	.026
CNMG642-PM	.157	.02	.339	.012	.006	.02
CNMG643-PM	.157	.031	.339	.014	.007	.024
CNMG644-PM	.157	.039	.339	.016	.009	.026
DNMG331-PM	.079	.016	.197	.008	.004	.012
DNMG332-PM	.079	.02	.197	.012	.006	.02
DNMG333-PM	.079	.031	.197	.014	.007	.02
DNMG431-PM	.118	.016	.236	.008	.004	.012
DNMG432-PM	.118	.02	.236	.012	.006	.02
DNMG433-PM	.118	.031	.236	.014	.007	.024
DNMG441-PM	.118	.016	.236	.008	.004	.012
DNMG442-PM	.118	.02	.236	.012	.006	.02
DNMG443-PM	.118	.031	.236	.014	.007	.024
DNMG444-PM	.118	.039	.236	.016	.009	.026
SNMG321-PM	.079	.016	.177	.008	.004	.012
SNMG322-PM	.079	.02	.177	.012	.006	.02

Profundidad de corte y avance recomendadas, pulg

T-Max® P, plaquetas de forma básica negativa

Plaquita	Profundidad recomendada			Avance recomendado			Plaquita	Profundidad recomendada			Avance recomendado		
	a _p = pulgadas			f _n = pulgadas/r				a _p = pulgadas			f _n = pulgadas/r		
	Min	Máx.		Min	Máx.		Min	Máx.	Min	Máx.	Min	Máx.	
SNMG431-PM	.118	.016	.236	.008	.004	.012	SNMG644-KM	.177	.012	.354	.018	.008	.028
SNMG432-PM	.118	.02	.236	.012	.006	.02	TNMG332-KM	.118	.008	.217	.014	.006	.02
SNMG433-PM	.118	.031	.236	.014	.007	.024	TNMG333-KM	.118	.012	.217	.016	.006	.024
SNMG434-PM	.118	.039	.236	.016	.009	.026	TNMG432-KM	.157	.008	.315	.014	.006	.02
SNMG543-PM	.157	.031	.295	.014	.007	.024	TNMG433-KM	.157	.012	.315	.016	.006	.024
SNMG544-PM	.157	.039	.295	.016	.009	.026	TNMG434-KM	.157	.012	.315	.018	.008	.028
TNMG331-PM	.118	.016	.197	.008	.004	.012	VNMG332-KM	.079	.008	.138	.012	.006	.016
TNMG332-PM	.118	.02	.197	.012	.006	.02	VNMG333-KM	.079	.012	.138	.014	.006	.02
TNMG333-PM	.118	.031	.197	.014	.007	.024	WNMG332-KM	.079	.008	.157	.014	.006	.02
TNMG431-PM	.157	.016	.26	.008	.004	.012	WNMG333-KM	.079	.012	.157	.016	.006	.024
TNMG432-PM	.157	.02	.26	.012	.006	.02	WNMG432-KM	.098	.008	.197	.014	.006	.02
TNMG433-PM	.157	.031	.26	.014	.007	.024	WNMG433-KM	.098	.012	.197	.016	.006	.024
TNMG434-PM	.157	.039	.26	.016	.009	.026	CNMG543-KM	.157	.039	.315	.02	.01	.031
VNMG332-PM	.079	.02	.157	.012	.006	.02	CNMG544-HM	.157	.059	.315	.024	.012	.035
VNMG333-PM	.079	.031	.157	.014	.007	.024	CNMG643-HM	.157	.039	.394	.02	.01	.031
WNMG332-PM	.079	.02	.118	.012	.006	.02	CNMG644-HM	.157	.059	.394	.024	.012	.035
WNMG333-PM	.079	.031	.118	.014	.007	.024	CNMG646-HM	.197	.079	.394	.024	.012	.047
WNMG432-PM	.098	.02	.157	.012	.006	.02	SNMG543-HM	.157	.039	.315	.02	.01	.031
WNMG433-PM	.098	.031	.157	.014	.007	.024	SNMG544-HM	.157	.059	.315	.024	.012	.035
WNMG434-PM	.118	.039	.157	.016	.009	.026	SNMG643-HM	.157	.039	.394	.02	.01	.031
CNMG432-MM	.118	.02	.224	.01	.004	.018	SNMG644-HM	.157	.059	.394	.024	.012	.035
CNMG433-MM	.118	.02	.224	.012	.004	.024	SNMG646-HM	.197	.079	.394	.024	.012	.047
CNMG434-MM	.118	.02	.224	.015	.004	.026	SNMG866-HM	.236	.079	.591	.031	.016	.047
CNMG542-MM	.157	.02	.283	.01	.004	.018	TNMG543-HM	.236	.079	.472	.024	.014	.03
CNMG543-MM	.157	.02	.283	.012	.004	.024	TNMG544-HM	.236	.079	.472	.024	.014	.03
CNMG544-MM	.157	.02	.283	.015	.004	.026	TNMG666-HM	.276	.118	.591	.024	.018	.035
CNMG642-MM	.157	.02	.335	.01	.004	.018	CNMM432-WR	.098	.031	.197	.024	.012	.031
CNMG643-MM	.157	.02	.335	.012	.004	.024	CNMM433-WR	.098	.039	.197	.031	.016	.043
CNMG644-MM	.157	.02	.335	.015	.004	.026	CNMM434-WR	.098	.047	.197	.031	.017	.047
DNMG332-MM	.079	.02	.173	.01	.004	.018	CNMM543-WR	.118	.047	.236	.031	.017	.047
DNMG333-MM	.079	.02	.173	.012	.004	.024	CNMM544-WR	.118	.055	.236	.035	.018	.051
DNMG432-MM	.118	.02	.252	.01	.004	.018	CNMM644-WR	.13	.063	.264	.039	.019	.051
DNMG433-MM	.118	.02	.252	.012	.004	.024	TNMX433-WR	.098	.039	.197	.031	.016	.043
DNMG442-MM	.118	.02	.252	.01	.004	.018	TNMX434-WR	.098	.047	.197	.035	.017	.047
DNMG443-MM	.118	.02	.252	.012	.004	.024	CNMM432-PR	.197	.028	.295	.016	.008	.022
SNMG432-MM	.118	.02	.25	.01	.004	.018	CNMM433-PR	.197	.039	.295	.02	.01	.028
SNMG433-MM	.118	.02	.25	.012	.004	.024	CNMM434-PR	.197	.059	.295	.022	.013	.035
SNMG434-MM	.118	.02	.25	.015	.004	.026	CNMM542-PR	.236	.028	.374	.016	.008	.022
SNMG543-MM	.157	.02	.315	.012	.004	.024	CNMM543-PR	.236	.039	.374	.02	.01	.028
SNMG544-MM	.157	.02	.315	.015	.004	.026	CNMM544-PR	.236	.059	.374	.022	.013	.035
SNMG643-MM	.157	.02	.374	.012	.004	.024	CNMM643-PR	.236	.039	.472	.02	.01	.028
SNMG644-MM	.157	.02	.374	.015	.004	.026	CNMM644-PR	.236	.059	.472	.022	.013	.035
TNMG332-MM	.118	.02	.189	.01	.004	.018	CNMM646-PR	.236	.079	.472	.022	.014	.047
TNMG333-MM	.118	.02	.189	.012	.004	.024	DNMM442-PR	.197	.028	.236	.016	.008	.022
TNMG432-MM	.157	.02	.26	.01	.004	.018	DNMM443-PR	.197	.039	.236	.02	.01	.028
TNMG433-MM	.157	.02	.26	.012	.004	.024	DNMM444-PR	.197	.059	.236	.022	.013	.035
TNMG434-MM	.157	.02	.26	.015	.004	.026	SNMM432-PR	.197	.028	.295	.016	.008	.022
VNMG332-MM	.079	.02	.157	.01	.004	.018	SNMM433-PR	.197	.039	.295	.02	.01	.028
VNMG333-MM	.079	.02	.118	.01	.004	.018	SNMM543-PR	.236	.039	.354	.02	.01	.028
VNMG333-MM	.079	.02	.118	.012	.004	.024	SNMM544-PR	.236	.059	.354	.022	.013	.035
WNMG432-MM	.098	.02	.157	.01	.004	.018	SNMM643-PR	.236	.039	.472	.02	.01	.028
WNMG433-MM	.098	.02	.157	.012	.004	.024	SNMM644-PR	.236	.059	.472	.022	.013	.035
CNMG432-KM	.118	.008	.236	.014	.006	.02	SNMM646-PR	.236	.079	.472	.022	.014	.047
CNMG433-KM	.118	.012	.236	.016	.006	.024	TNMM332-PR	.157	.028	.236	.016	.008	.022
CNMG434-KM	.118	.012	.236	.018	.008	.028	TNMM333-PR	.157	.039	.236	.02	.01	.028
CNMG542-KM	.157	.008	.315	.014	.006	.02	TNMM432-PR	.197	.028	.315	.016	.008	.022
CNMG543-KM	.157	.012	.315	.016	.006	.024	TNMM433-PR	.197	.039	.315	.02	.01	.028
CNMG544-KM	.157	.012	.315	.018	.008	.028	TNMM434-PR	.197	.059	.315	.022	.013	.035
CNMG643-KM	.177	.012	.354	.016	.006	.024	CNMG432-PR	.157	.028	.276	.014	.008	.02
CNMG644-KM	.177	.012	.354	.018	.008	.028	CNMG433-PR	.157	.039	.276	.016	.01	.028
DNMG332-KM	.079	.008	.138	.014	.006	.02	CNMG434-PR	.157	.059	.276	.02	.013	.03
DNMG333-KM	.079	.012	.138	.016	.006	.024	CNMG542-PR	.197	.028	.315	.014	.008	.02
DNMG432-KM	.098	.008	.197	.014	.006	.02	CNMG543-PR	.197	.039	.315	.016	.01	.028
DNMG433-KM	.098	.012	.197	.016	.006	.024	CNMG544-PR	.197	.059	.315	.02	.012	.031
DNMG442-KM	.098	.008	.197	.014	.006	.02	CNMG546-PR	.197	.079	.315	.02	.013	.035
DNMG443-KM	.098	.012	.197	.016	.006	.024	CNMG642-PR	.197	.028	.394	.014	.008	.02
SNMG322-KM	.098	.008	.177	.014	.006	.02	CNMG643-PR	.197	.039	.394	.016	.01	.028
SNMG432-KM	.118	.008	.236	.014	.006	.02	CNMG644-PR	.197	.059	.394	.02	.012	.031
SNMG433-KM	.118	.012	.236	.016	.006	.024	CNMG646-PR	.197	.079	.394	.02	.013	.035
SNMG434-KM	.118	.012	.236	.018	.008	.028	CNMG866-PR	.236	.079	.591	.024	.016	.039
SNMG543-KM	.157	.012	.315	.016	.006	.024	DNMG432-PR	.157	.028	.236	.014	.008	.02
SNMG544-KM	.157	.012	.315	.018	.008	.028	DNMG433-PR	.157	.039	.236	.016	.01	.028
SNMG643-KM	.177	.012	.354	.016	.006	.024	DNMG434-PR	.157	.059	.236	.02	.012	.03

Profundidad de corte y avance recomendadas, pulg

T-Max® P, plaquetas de forma básica negativa

Plaquita	Profundidad recomendada			Avance recomendado		
	a _p = pulgadas			f _n = pulgadas/r		
	Min		Máx.	Min		Máx.
DNMG442-PR	.157	.028	.236	.014	.008	.02
DNMG443-PR	.157	.039	.236	.016	.01	.028
DNMG444-PR	.157	.059	.236	.02	.013	.03
SNMG432-PR	.157	.028	.276	.014	.008	.02
SNMG433-PR	.157	.039	.276	.016	.01	.028
SNMG434-PR	.157	.059	.276	.02	.013	.03
SNMG542-PR	.197	.059	.315	.014	.008	.02
SNMG543-PR	.197	.039	.315	.016	.01	.028
SNMG544-PR	.197	.059	.315	.02	.012	.031
SNMG546-PR	.197	.079	.315	.02	.013	.035
SNMG642-PR	.197	.028	.394	.014	.008	.02
SNMG643-PR	.197	.039	.394	.016	.01	.028
SNMG644-PR	.197	.059	.394	.02	.012	.031
SNMG646-PR	.197	.079	.394	.02	.013	.035
SNMG854-PR	.236	.079	.591	.031	.016	.039
SNMG856-PR	.236	.079	.591	.039	.016	.047
SNMG866-PR	.236	.079	.591	.039	.016	.047
TNMG332-PR	.118	.028	.236	.014	.008	.022
TNMG333-PR	.118	.039	.236	.016	.01	.026
TNMG432-PR	.157	.028	.276	.014	.008	.022
TNMG433-PR	.157	.039	.276	.016	.01	.026
TNMG434-PR	.157	.059	.276	.02	.013	.03
TNMG542-PR	.236	.059	.472	.02	.014	.022
TNMG543-PR	.236	.079	.472	.024	.014	.03
TNMG544-PR	.236	.079	.472	.024	.014	.028
TNMG654-PR	.118	.059	.315	.024	.016	.03
TNMG666-PR	.276	.118	.591	.024	.018	.035
WNMG332-PR	.118	.028	.138	.012	.008	.018
WNMG333-PR	.118	.031	.138	.014	.01	.022
WNMG432-PR	.157	.028	.197	.014	.008	.022
WNMG433-PR	.157	.039	.197	.016	.01	.028
WNMG434-PR	.157	.059	.197	.02	.013	.03
CNMG432-MR	.118	.079	.299	.012	.006	.022
CNMG433-MR	.118	.079	.299	.014	.006	.024
CNMG434-MR	.118	.079	.299	.016	.006	.028
CNMG543-MR	.157	.079	.394	.014	.006	.024
CNMG544-MR	.157	.079	.394	.016	.006	.028
CNMG643-MR	.157	.079	.449	.014	.006	.024
CNMG644-MR	.157	.079	.449	.016	.006	.028
CNMG646-MR	.157	.079	.449	.02	.006	.039
DNMG432-MR	.118	.079	.236	.012	.006	.022
DNMG433-MR	.118	.079	.236	.014	.006	.024
DNMG434-MR	.118	.079	.236	.016	.006	.028
DNMG442-MR	.118	.079	.236	.012	.006	.022
DNMG443-MR	.118	.079	.236	.014	.006	.024
DNMG444-MR	.118	.079	.236	.016	.006	.028
SNMG432-MR	.118	.079	.299	.012	.006	.022
SNMG433-MR	.118	.079	.299	.014	.006	.024
SNMG543-MR	.157	.079	.378	.014	.006	.024
SNMG544-MR	.157	.079	.378	.016	.006	.028
SNMG643-MR	.157	.079	.449	.014	.006	.024
SNMG644-MR	.157	.079	.449	.016	.006	.028
SNMG646-MR	.157	.079	.449	.02	.006	.039
TNMG332-MR	.118	.079	.22	.012	.006	.022
TNMG333-MR	.118	.079	.22	.014	.006	.024
TNMG432-MR	.157	.079	.303	.012	.006	.022
TNMG433-MR	.157	.079	.303	.014	.006	.024
TNMG434-MR	.157	.079	.303	.016	.006	.028
WNMG332-MR	.079	.059	.118	.012	.006	.022
WNMG333-MR	.079	.059	.118	.014	.006	.024
WNMG432-MR	.098	.079	.157	.012	.006	.022
WNMG433-MR	.098	.079	.157	.014	.006	.024
CNMM432-MR	.118	.028	.295	.014	.008	.022
CNMM433-MR	.118	.039	.295	.016	.01	.028
CNMM434-MR	.118	.059	.295	.02	.013	.035
CNMM543-MR	.236	.047	.374	.018	.013	.026
CNMM544-MR	.236	.059	.374	.02	.014	.031
CNMM643-MR	.276	.059	.472	.02	.013	.028
CNMM644-MR	.276	.071	.472	.022	.014	.035
CNMM646-MR	.276	.098	.472	.024	.016	.047
CNMM866-MR	.354	.098	.591	.026	.018	.055
CNMM868-MR	.354	.138	.591	.026	.018	.055
DNMM442-MR	.118	.028	.236	.014	.008	.022

Plaquita	Profundidad recomendada			Avance recomendado		
	a _p = pulgadas			f _n = pulgadas/r		
	Min		Máx.	Min		Máx.
DNMM443-MR	.118	.039	.236	.016	.01	.028
SNMM432-MR	.118	.028	.295	.014	.008	.022
SNMM433-MR	.118	.039	.295	.016	.01	.028
SNMM434-MR	.118	.059	.295	.02	.013	.035
SNMM543-MR	.157	.039	.354	.016	.01	.028
SNMM544-MR	.157	.059	.354	.02	.013	.035
SNMM643-MR	.276	.059	.472	.02	.013	.028
SNMM644-MR	.276	.071	.472	.022	.014	.035
SNMM646-MR	.276	.098	.472	.024	.016	.047
SNMM856-MR	.236	.079	.591	.02	.013	.055
SNMM866-MR	.354	.11	.709	.028	.018	.055
TNMM332-MR	.118	.028	.295	.014	.008	.022
TNMM432-MR	.118	.028	.315	.014	.008	.022
TNMM433-MR	.118	.039	.315	.016	.01	.028
TNMM434-MR	.118	.059	.315	.02	.013	.035
TNMM544-MR	.157	.059	.354	.02	.013	.035
TNMM546-MR	.157	.079	.354	.02	.014	.039
CNMA431-KR	.098	.008	.197	.008	.004	.012
CNMA432-KR	.157	.008	.315	.014	.006	.024
CNMA433-KR	.157	.012	.315	.018	.008	.031
CNMA434-KR	.157	.012	.315	.022	.008	.039
CNMA543-KR	.197	.012	.394	.018	.008	.031
CNMA544-KR	.197	.012	.394	.022	.008	.039
CNMA642-KR	.236	.008	.472	.014	.006	.024
CNMA643-KR	.236	.012	.472	.018	.008	.031
CNMA644-KR	.236	.012	.472	.022	.008	.039
CNMA646-KR	.236	.016	.472	.024	.008	.055
DNMA432-KR	.118	.008	.236	.014	.006	.024
DNMA433-KR	.118	.012	.236	.018	.008	.031
DNMA442-KR	.118	.008	.236	.014	.006	.024
DNMA443-KR	.118	.012	.236	.018	.008	.031
DNMA444-KR	.118	.012	.236	.022	.008	.039
SNMA432-KR	.157	.008	.315	.014	.006	.024
SNMA433-KR	.157	.012	.315	.018	.008	.031
SNMA434-KR	.157	.012	.315	.022	.008	.039
SNMA543-KR	.197	.012	.394	.018	.008	.031
SNMA544-KR	.197	.012	.394	.022	.008	.039
SNMA642-KR	.236	.008	.472	.014	.006	.024
SNMA643-KR	.236	.012	.472	.018	.008	.031
SNMA644-KR	.236	.012	.472	.022	.008	.039
SNMA856-KR	.236	.016	.472	.024	.008	.055
TNMA331-KR	.098	.008	.197	.008	.004	.012
TNMA332-KR	.138	.008	.276	.014	.006	.024
TNMA333-KR	.138	.012	.276	.018	.008	.031
TNMA334-KR	.138	.012	.276	.022	.008	.039
TNMA431-KR	.098	.008	.394	.008	.004	.012
TNMA432-KR	.197	.008	.394	.014	.006	.024
TNMA433-KR	.197	.012	.394	.018	.008	.031
TNMA434-KR	.197	.012	.394	.022	.008	.039
TNMA438-KR	.197	.02	.394	.024	.02	.047
TNMA544-KR	.197	.012	.472	.02	.008	.039
WNMA332-KR	.098	.008	.157	.014	.006	.024
WNMA333-KR	.098	.012	.157	.018	.008	.031
WNMA432-KR	.118	.008	.197	.014	.006	.024
WNMA433-KR	.118	.012	.197	.018	.008	.031
WNMA434-KR	.118	.012	.197	.022	.008	.039
CNMG432-KR	.138	.015	.276	.015	.007	.021
CNMG433-KR	.138	.02	.276	.02	.01	.028
CNMG434-KR	.138	.03	.276	.024	.011	.033
CNMG543-KR	.185	.031	.366	.022	.011	.03
CNMG544-KR	.185	.039	.366	.024	.012	.033
CNMG643-KR	.276	.039	.551	.022	.011	.03
CNMG644-KR	.276	.059	.551	.024	.012	.033
CNMG432-KRR	.157	.008	.315	.014	.006	.024
CNMG433-KRR	.157	.012	.315	.018	.008	.031
CNMG434-KRR	.157	.012	.315	.022	.008	.039
CNMG543-KRR	.197	.012	.394	.018	.008	.031
CNMG544-KRR	.197	.012	.394	.022	.008	.039
DNMG432-KR	.138	.015	.276	.013	.007	.019
DNMG433-KR	.138	.02	.276	.018	.009	.025
DNMG442-KR	.138	.015	.276	.013	.007	.019

Profundidad de corte y avance recomendadas, pulg

CoroTurn® 107, plaquitas de forma básica positiva

Plaquita	Profundidad recomendada a _p = pulgadas			Avance recomendado f _n = pulgadas/r		
	Min	Máx.		Min	Máx.	
CCMT2(1.5)0-WF	.012	.004	.059	.004	.001	.006
CCMT2(1.5)1-WF	.031	.012	.079	.005	.002	.012
CCMT2(1.5)2-WF	.031	.012	.079	.006	.004	.014
CCMT3(2.5)0-WF	.012	.004	.059	.004	.001	.006
CCMT3(2.5)1-WF	.039	.012	.118	.008	.003	.012
CCMT3(2.5)2-WF	.039	.012	.118	.01	.005	.02
DCMX2(1.5)0-WF	.012	.004	.059	.004	.001	.006
DCMX2(1.5)1-WF	.028	.012	.079	.005	.002	.01
DCMX2(1.5)2-WF	.028	.012	.079	.006	.004	.014
DCMX3(2.5)0-WF	.012	.004	.059	.004	.001	.006
DCMX3(2.5)1-WF	.039	.012	.118	.008	.003	.012
DCMX3(2.5)2-WF	.039	.012	.118	.01	.005	.016
TCMX1.8(1.5)0-WF	.012	.004	.059	.004	.001	.006
TCMX1.8(1.5)1-WF	.028	.012	.079	.005	.002	.012
TCMX1.8(1.5)2-WF	.028	.012	.079	.01	.004	.014
TCMX220-WF	.012	.004	.059	.004	.001	.006
TCMX221-WF	.039	.012	.098	.008	.003	.012
TCMX222-WF	.039	.012	.098	.01	.005	.016
TCMX3(2.5)1-WF	.047	.012	.138	.008	.003	.014
TCMX3(2.5)2-WF	.047	.012	.138	.01	.005	.02
CCMT2(1.5)0-PF	.012	.002	.067	.002	.001	.004
CCMT2(1.5)1-PF	.012	.004	.067	.003	.002	.007
CCMT3(2.5)0-PF	.014	.003	.079	.003	.002	.006
CCMT3(2.5)1-PF	.014	.004	.079	.004	.002	.009
CCMT3(2.5)2-PF	.014	.006	.079	.006	.003	.012
CCMT431-PF	.017	.006	.094	.006	.003	.011
DCMT2(1.5)0-PF	.01	.002	.059	.002	.001	.004
DCMT2(1.5)1-PF	.01	.003	.059	.003	.002	.007
DCMT3(2.5)0-PF	.014	.003	.079	.003	.002	.006
DCMT3(2.5)1-PF	.014	.004	.079	.004	.002	.009
DCMT3(2.5)2-PF	.014	.006	.079	.006	.003	.012
SCMT3(2.5)1-PF	.014	.004	.079	.004	.002	.009
SCMT3(2.5)2-PF	.014	.006	.079	.006	.003	.012
TCMT1.2(1.2)0-PF	.01	.002	.059	.002	.001	.004
TCMT1.2(1.2)1-PF	.01	.003	.059	.003	.002	.007
TCMT1.2(1.2)2-PF	.01	.004	.059	.004	.002	.009
TCMT1.8(1.5)0-PF	.012	.002	.067	.002	.001	.005
TCMT1.8(1.5)1-PF	.012	.004	.067	.004	.002	.007
TCMT220-PF	.012	.002	.067	.002	.001	.005
TCMT221-PF	.012	.004	.067	.004	.002	.007
TCMT222-PF	.012	.005	.067	.005	.003	.01
TCMT3(2.5)1-PF	.014	.004	.079	.004	.002	.009
VBMT220-PF	.012	.002	.067	.002	.001	.005
VBMT221-PF	.012	.004	.067	.004	.002	.007
VBMT222-PF	.012	.005	.067	.005	.003	.01
VBMT223-PF	.012	.005	.067	.006	.003	.012
VBMT330-PF	.013	.003	.071	.003	.002	.006
VBMT331-PF	.013	.004	.071	.004	.002	.008
VBMT332-PF	.013	.006	.071	.006	.003	.011
VBMT333-PF	.013	.006	.071	.006	.004	.013
CCMT2(1.5)0-MF	.012	.002	.067	.002	.001	.004
CCMT2(1.5)1-MF	.012	.004	.067	.003	.002	.007
CCMT3(2.5)0-MF	.014	.003	.079	.003	.002	.006
CCMT3(2.5)1-MF	.014	.004	.079	.004	.002	.009
CCMT3(2.5)2-MF	.014	.006	.079	.006	.003	.012
CCMT431-MF	.017	.006	.094	.006	.003	.011
DCMT2(1.5)0-MF	.01	.002	.059	.002	.001	.004
DCMT2(1.5)1-MF	.01	.003	.059	.003	.002	.007
DCMT3(2.5)0-MF	.014	.003	.079	.003	.002	.006
DCMT3(2.5)1-MF	.014	.004	.079	.004	.002	.009
DCMT3(2.5)2-MF	.014	.006	.079	.006	.003	.012
SCMT3(2.5)1-MF	.014	.004	.079	.004	.002	.009
SCMT3(2.5)2-MF	.014	.006	.079	.006	.003	.012
TCMT1.2(1.2)0-MF	.01	.002	.059	.002	.001	.004
TCMT1.2(1.2)1-MF	.01	.003	.059	.003	.002	.007
TCMT1.2(1.2)2-MF	.01	.004	.059	.004	.002	.009
TCMT1.8(1.5)0-MF	.012	.002	.067	.002	.001	.005
TCMT1.8(1.5)1-MF	.012	.004	.067	.004	.002	.007
TCMT220-MF	.012	.002	.067	.002	.001	.005
TCMT221-MF	.012	.004	.067	.004	.002	.007
TCMT222-MF	.012	.005	.067	.005	.003	.01
TCMT3(2.5)1-MF	.014	.004	.079	.004	.002	.009
VBMT220-MF	.012	.002	.067	.002	.001	.005

Plaquita	Profundidad recomendada a _p = pulgadas			Avance recomendado f _n = pulgadas/r		
	Min	Máx.		Min	Máx.	
VBMT221-MF	.012	.004	.067	.004	.002	.007
VBMT222-MF	.012	.005	.067	.005	.003	.01
VBMT330-MF	.013	.003	.071	.003	.002	.006
VBMT331-MF	.013	.004	.071	.004	.002	.008
VBMT332-MF	.013	.006	.071	.006	.003	.011
VBMT333-MF	.013	.006	.071	.006	.004	.013
CCMT2(1.5)0-KF	.012	.002	.067	.002	.001	.004
CCMT2(1.5)1-KF	.012	.004	.067	.003	.002	.007
CCMT3(2.5)0-KF	.014	.003	.079	.003	.002	.006
CCMT3(2.5)1-KF	.014	.004	.079	.004	.002	.009
CCMT431-KF	.017	.006	.094	.006	.003	.011
DCMT2(1.5)0-KF	.01	.002	.059	.002	.001	.004
DCMT2(1.5)1-KF	.01	.003	.059	.003	.002	.007
DCMT3(2.5)0-KF	.014	.003	.079	.003	.002	.006
DCMT3(2.5)1-KF	.014	.004	.079	.004	.002	.009
DCMT3(2.5)2-KF	.014	.006	.079	.006	.003	.012
TCMT1.2(1.2)0-KF	.01	.002	.059	.002	.001	.004
TCMT1.2(1.2)1-KF	.01	.003	.059	.003	.002	.007
TCMT1.2(1.2)2-KF	.01	.004	.059	.004	.002	.009
TCMT1.8(1.5)0-KF	.012	.002	.067	.002	.001	.005
TCMT1.8(1.5)1-KF	.012	.004	.067	.004	.002	.007
TCMT220-KF	.012	.002	.067	.002	.001	.005
TCMT221-KF	.012	.004	.067	.004	.002	.007
TCMT3(2.5)1-KF	.014	.004	.079	.004	.002	.009
VBMT220-KF	.012	.002	.067	.002	.001	.005
VBMT221-KF	.012	.004	.067	.004	.002	.007
VBMT222-KF	.012	.005	.067	.005	.003	.01
VBMT330-KF	.013	.003	.071	.003	.002	.006
VBMT331-KF	.013	.004	.071	.004	.002	.008
VBMT332-KF	.013	.006	.071	.006	.003	.011
TCEX1(1)00L-F	.006	.002	.031	.002	.001	.004
TCEX1(1)00R-F	.006	.002	.031	.002	.001	.004
TCEX1(1)03L-F	.006	.002	.031	.002	.001	.004
TCEX1(1)03R-F	.006	.002	.031	.002	.001	.004
TCEX1.2(1.2)00L-F	.008	.002	.059	.003	.001	.005
TCEX1.2(1.2)00R-F	.008	.002	.059	.003	.001	.005
TCEX1.2(1.2)03L-F	.008	.002	.059	.003	.001	.005
TCEX1.2(1.2)03R-F	.008	.002	.059	.003	.001	.005
TCEX1.2(1.2)0L-F	.008	.002	.02	.003	.001	.005
TCEX1.8(1.5)00L-F	.012	.002	.118	.004	.001	.006
TCEX1.8(1.5)00R-F	.012	.002	.118	.004	.001	.006
TCEX1.8(1.5)03L-F	.012	.002	.118	.004	.001	.006
TCEX1.8(1.5)03R-F	.012	.002	.118	.004	.001	.006
TCEX1.8(1.5)0L-F	.008	.002	.02	.004	.001	.006
TCEX22(00)L-F	.016	.002	.157	.004	.001	.006
TCEX22(00)R-F	.016	.002	.157	.004	.001	.006
TCEX22(03)L-F	.016	.002	.157	.004	.001	.006
TCEX22(03)R-F	.016	.002	.157	.004	.001	.006
TCEX220L-F	.008	.002	.02	.004	.001	.008
VCEX22(00)L-F	.039	.001	.157	.002	0	.008
VCEX22(00)R-F	.039	.001	.157	.002	0	.008
VCEX22(03)L-F	.039	.002	.157	.004	0	.012
VCEX22(03)R-F	.039	.002	.157	.004	0	.012
TCGX1.2(1.2)1L-WK	.02	.006	.039	.006	.001	.01
TCGX1.2(1.2)1R-WK	.02	.006	.039	.006	.001	.01
TCGX1.8(1.5)1L-WK	.02	.006	.047	.008	.002	.011
TCGX1.8(1.5)1R-WK	.02	.006	.047	.008	.002	.011
TCGX2(1.5)1L-WK	.02	.006	.059	.008	.002	.012
TCGX2(1.5)1R-WK	.02	.006	.059	.008	.002	.012
TCGX221L-WK	.02	.006	.059	.008	.002	.012
TCGX221R-WK	.02	.006	.059	.008	.002	.012
CCMT2(1.5)2-WM	.047	.02	.098	.008	.004	.016
CCMT3(2.5)1-WM	.059	.02	.157	.01	.005	.016
CCMT3(2.5)2-WM	.059	.028	.157	.012	.006	.02
CCMT431-WM	.079	.02	.157	.01	.006	.016
CCMT432-WM	.079	.028	.157	.012	.006	.02
DCMX3(2.5)1-WM	.059	.02	.157	.01	.005	.016
DCMX3(2.5)2-WM	.059	.02	.157	.012	.006	.02
TCMX221-WM	.047	.02	.118	.01	.005	.014
TCMX222-WM	.047	.02	.118	.012	.006	.02
TCMX3(2.5)2-WM	.059	.02	.157	.012	.006	.02
CCMT2(1.5)1-PM	.025	.008	.094	.004	.002	.007

Profundidad de corte y avance recomendadas, pulg

CoroTurn® 107, plaquitas de forma básica positiva

Plaquita	Profundidad recomendada			Avance recomendado		
	a _p = pulgadas			f _n = pulgadas/r		
	Min	Máx.		Min	Máx.	
CCMT2(1.5)2-PM	.025	.016	.094	.006	.003	.009
CCMT3(2.5)1-PM	.025	.01	.118	.006	.003	.009
CCMT3(2.5)2-PM	.031	.02	.118	.008	.004	.012
CCMT431-PM	.038	.012	.142	.007	.004	.011
CCMT432-PM	.038	.024	.142	.009	.005	.014
CCMT433-PM	.038	.028	.142	.011	.006	.017
DCMT2(1.5)1-PM	.024	.007	.089	.004	.002	.007
DCMT2(1.5)2-PM	.024	.015	.089	.006	.003	.009
DCMT3(2.5)1-PM	.031	.01	.118	.006	.003	.009
DCMT3(2.5)2-PM	.031	.02	.118	.008	.004	.012
DCMT3(2.5)3-PM	.031	.024	.118	.009	.005	.014
SCMT3(2.5)1-PM	.031	.01	.118	.006	.003	.009
SCMT3(2.5)2-PM	.031	.02	.118	.008	.004	.012
SCMT431-PM	.038	.012	.142	.007	.004	.011
SCMT432-PM	.038	.024	.142	.009	.005	.014
SCMT433-PM	.038	.028	.142	.011	.006	.017
TCMT1.8(1.5)1-PM	.024	.007	.089	.004	.002	.007
TCMT1.8(1.5)2-PM	.024	.015	.089	.006	.003	.009
TCMT221-PM	.026	.008	.098	.005	.002	.007
TCMT222-PM	.026	.017	.098	.007	.004	.01
TCMT223-PM	.026	.02	.098	.008	.004	.012
TCMT3(2.5)1-PM	.031	.01	.118	.006	.003	.009
TCMT3(2.5)2-PM	.031	.02	.118	.008	.004	.012
TCMT3(2.5)3-PM	.031	.024	.118	.009	.005	.014
TCMT432-PM	.038	.024	.142	.009	.005	.014
VBMT331-PM	.028	.009	.106	.006	.003	.008
VBMT332-PM	.028	.018	.106	.007	.004	.011
VBMT333-PM	.028	.021	.106	.009	.004	.013
CCMT2(1.5)1-MM	.025	.008	.094	.004	.002	.007
CCMT2(1.5)2-MM	.025	.016	.094	.006	.003	.009
CCMT3(2.5)1-MM	.025	.01	.118	.006	.003	.009
CCMT3(2.5)2-MM	.031	.02	.118	.008	.004	.012
CCMT431-MM	.038	.012	.142	.007	.004	.011
CCMT432-MM	.038	.024	.142	.009	.005	.014
CCMT433-MM	.038	.028	.142	.011	.006	.017
DCMT2(1.5)1-MM	.024	.007	.089	.004	.002	.007
DCMT2(1.5)2-MM	.024	.015	.089	.006	.003	.009
DCMT3(2.5)1-MM	.031	.01	.118	.006	.003	.009
DCMT3(2.5)2-MM	.031	.02	.118	.008	.004	.012
DCMT3(2.5)3-MM	.031	.024	.118	.009	.005	.014
SCMT3(2.5)1-MM	.031	.01	.118	.006	.003	.009
SCMT3(2.5)2-MM	.031	.02	.118	.008	.004	.012
SCMT431-MM	.038	.012	.142	.007	.004	.011
SCMT432-MM	.038	.024	.142	.009	.005	.014
SCMT433-MM	.038	.028	.142	.011	.006	.017
TCMT1.8(1.5)1-MM	.024	.007	.089	.004	.002	.007
TCMT1.8(1.5)2-MM	.024	.015	.089	.006	.003	.009
TCMT221-MM	.026	.008	.098	.005	.002	.007
TCMT222-MM	.026	.017	.098	.007	.004	.01
TCMT3(2.5)1-MM	.031	.01	.118	.006	.003	.009
TCMT3(2.5)2-MM	.031	.02	.118	.008	.004	.012
TCMT3(2.5)3-MM	.031	.024	.118	.009	.005	.014
TCMT432-MM	.038	.024	.142	.009	.005	.014
VBMT331-MM	.028	.009	.106	.006	.003	.008
VBMT332-MM	.028	.018	.106	.007	.004	.011
VBMT333-MM	.028	.021	.106	.009	.004	.013
CCMT2(1.5)1-KM	.025	.008	.094	.004	.002	.007
CCMT2(1.5)2-KM	.025	.016	.094	.006	.003	.009
CCMT3(2.5)1-KM	.025	.01	.118	.006	.003	.009
CCMT3(2.5)2-KM	.031	.02	.118	.008	.004	.012
CCMT431-KM	.038	.012	.142	.007	.004	.011
CCMT432-KM	.038	.024	.142	.009	.005	.014
DCMT2(1.5)1-KM	.024	.007	.089	.004	.002	.007
DCMT2(1.5)2-KM	.024	.015	.089	.006	.003	.009
DCMT3(2.5)1-KM	.031	.01	.118	.006	.003	.009
DCMT3(2.5)2-KM	.031	.02	.118	.008	.004	.012
SCMT3(2.5)1-KM	.031	.01	.118	.006	.003	.009
SCMT3(2.5)2-KM	.031	.02	.118	.008	.004	.012
SCMT432-KM	.038	.024	.142	.009	.005	.014
TCMT1.8(1.5)1-KM	.024	.007	.089	.004	.002	.007
TCMT1.8(1.5)2-KM	.024	.015	.089	.006	.003	.009
TCMT221-KM	.026	.008	.098	.005	.002	.007
TCMT222-KM	.026	.017	.098	.007	.004	.01

Plaquita	Profundidad recomendada			Avance recomendado		
	a _p = pulgadas			f _n = pulgadas/r		
	Min	Máx.		Min	Máx.	
TCMT3(2.5)1-KM	.031	.01	.118	.006	.003	.009
TCMT3(2.5)2-KM	.031	.02	.118	.008	.004	.012
TCMT3(2.5)3-KM	.031	.024	.118	.009	.005	.014
TCMT432-KM	.038	.024	.142	.009	.005	.014
VBMT331-KM	.028	.009	.106	.006	.003	.008
VBMT332-KM	.028	.018	.106	.007	.004	.011
VBMT333-KM	.028	.021	.106	.009	.004	.013
CCET2(1.5)03-UM	.012	.004	.157	.001	0	.002
CCET2(1.5)03-UM	.012	.004	.157	.001	0	.003
CCET2(1.5)0-UM	.02	.008	.157	.001	0	.002
CCET2(1.5)0-UM	.02	.008	.157	.001	0	.003
CCET2(1.5)1-UM	.039	.02	.157	.001	0	.002
CCET2(1.5)1-UM	.039	.02	.157	.001	0	.003
DCET2(1.5)00-UM	.012	.004	.157	.001	0	.002
DCET2(1.5)03-UM	.012	.004	.157	.001	0	.002
DCET2(1.5)03-UM	.02	.004	.157	.001	0	.002
DCET3(2.5)03-UM	.012	.004	.157	.001	0	.002
DCET3(2.5)0-UM	.012	.008	.157	.001	0	.002
DCET3(2.5)1-UM	.049	.02	.157	.002	.001	.004
VCET22(03)-UM	.012	.004	.157	.001	0	.002
VCET220-UM	.02	.008	.157	.001	.001	.003
CCGX2(1.5)0-AL	.039	.012	.118	.005	.002	.006
CCGX2(1.5)1-AL	.059	.02	.118	.008	.004	.012
CCGX3(2.5)1-AL	.059	.02	.197	.008	.004	.012
CCGX3(2.5)2-AL	.059	.02	.197	.012	.006	.024
CCGX431-AL	.059	.02	.276	.008	.004	.012
CCGX432-AL	.059	.02	.276	.012	.006	.024
DCGX2(1.5)0-AL	.039	.012	.157	.005	.002	.006
DCGX2(1.5)1-AL	.059	.02	.157	.008	.004	.012
DCGX3(2.5)0-AL	.039	.012	.217	.005	.002	.006
DCGX3(2.5)1-AL	.059	.02	.217	.008	.004	.012
DCGX3(2.5)2-AL	.059	.02	.217	.012	.006	.024
SCGX3(2.5)2-AL	.059	.02	.197	.012	.006	.024
TCGX1.2(1.2)1-AL	.039	.02	.079	.008	.004	.012
TCGX1.8(1.5)0-AL	.039	.012	.157	.005	.002	.006
TCGX1.8(1.5)1-AL	.059	.02	.157	.008	.004	.012
TCGX2(1.5)0-AL	.039	.012	.197	.005	.002	.006
TCGX2(1.5)1-AL	.059	.02	.197	.008	.004	.012
TCGX2(1.5)2-AL	.059	.02	.197	.012	.006	.024
TCGX220-AL	.039	.012	.197	.005	.002	.006
TCGX221-AL	.059	.02	.197	.008	.004	.012
TCGX222-AL	.059	.02	.197	.012	.006	.024
TCGX3(2.5)1-AL	.059	.02	.276	.008	.004	.012
TCGX3(2.5)2-AL	.059	.02	.276	.012	.006	.024
VCGX2(1.5)0-AL	.039	.012	.118	.005	.002	.006
VCGX2(1.5)1-AL	.059	.02	.118	.008	.004	.012
VCGX220-AL	.039	.012	.118	.005	.002	.006
VCGX221-AL	.059	.02	.118	.008	.004	.012
VCGX331-AL	.059	.02	.197	.008	.004	.012
VCGX332-AL	.059	.02	.197	.012	.006	.024
VCGX333-AL	.059	.02	.197	.016	.006	.031
CCMT2(1.5)2-PR	.063	.031	.126	.007	.004	.01
CCMT3(2.5)2-PR	.079	.039	.157	.01	.005	.014
CCMT3(2.5)3-PR	.079	.047	.157	.012	.006	.017
CCMT432-PR	.094	.047	.189	.012	.006	.017
CCMT433-PR	.094	.057	.189	.014	.007	.02
DCMT3(2.5)2-PR	.079	.039	.157	.01	.005	.014
DCMT3(2.5)3-PR	.079	.047	.157	.012	.006	.017
SCMT3(2.5)2-PR	.079	.039	.157	.01	.005	.014
SCMT3(2.5)3-PR	.079	.047	.157	.012	.006	.017
SCMT432-PR	.094	.047	.189	.012	.006	.017
SCMT433-PR	.094	.057	.189	.014	.007	.02
TCMT222-PR	.059	.03	.118	.008	.004	.012
TCMT223-PR	.059	.035	.118	.01	.005	.014
TCMT3(2.5)2-PR	.079	.039	.157	.01	.005	.014
TCMT3(2.5)3-PR	.079	.047	.157	.012	.006	.017
TCMT432-PR	.094	.047	.189	.012	.006	.017
TCMT433-PR	.094	.057	.189	.014	.007	.02
VBMT332-PR	.071	.035	.142	.009	.004	.013
VBMT333-PR	.071	.043	.142	.011	.005	.015
CCMT2(1.5)2-MR	.063	.031	.126	.007	.004	.01
CCMT3(2.5)2-MR	.079	.039	.157	.01	.005	.014
CCMT3(2.5)3-MR	.079	.047	.157	.012	.006	.017

Profundidad de corte y avance recomendadas, pulg

CoroTurn® 111, plaquitas de forma básica positiva

Plaquita	Profundidad recomendada a_p = pulgadas			Avance recomendado f_n = pulgadas/r			Plaquita	Profundidad recomendada a_p = pulgadas			Avance recomendado f_n = pulgadas/r		
	Min		Máx.	Min		Máx.		Min		Máx.	Min		Máx.
CPMT2(1.5)0-PF	.012	.003	.059	.002	.001	.005	DPMT3(2.5)2-MM	.035	.028	.118	.009	.006	.015
CPMT2(1.5)1-PF	.012	.004	.059	.004	.002	.007	TPMT1.8(1.5)1-MM	.027	.011	.089	.005	.004	.009
CPMT3(2.5)0-PF	.014	.004	.079	.004	.002	.009	TPMT221-MM	.03	.012	.098	.006	.004	.01
CPMT3(2.5)1-PF	.014	.004	.079	.004	.002	.009	TPMT222-MM	.03	.024	.098	.008	.005	.013
CPMT3(2.5)2-PF	.014	.006	.079	.006	.003	.012	TPMT3(2.5)1-MM	.035	.014	.118	.007	.005	.012
DPMT2(1.5)0-PF	.01	.002	.052	.002	.001	.005	TPMT3(2.5)2-MM	.035	.028	.118	.009	.006	.015
DPMT2(1.5)1-PF	.01	.004	.052	.004	.002	.007	VCMT221-MM	.03	.012	.1	.006	.004	.01
TPMT1.2(1.2)0-PF	.01	.002	.052	.002	.001	.005	VCMT222-MM	.03	.024	.1	.008	.005	.013
TPMT1.2(1.2)1-PF	.01	.004	.052	.004	.002	.007	WPMT2(1.5)1-MM	.027	.011	.089	.005	.004	.009
TPMT1.8(1.5)0-PF	.012	.003	.059	.003	.001	.005	WPMT2(1.5)2-MM	.027	.021	.089	.007	.005	.011
TPMT1.8(1.5)1-PF	.012	.004	.059	.004	.002	.008	CPMT2(1.5)1-KM	.028	.011	.094	.005	.004	.009
TPMT220-PF	.012	.003	.059	.003	.001	.005	CPMT2(1.5)2-KM	.028	.023	.094	.007	.005	.011
TPMT221-PF	.012	.004	.059	.004	.002	.008	DPMT2(1.5)1-KM	.027	.011	.089	.005	.004	.009
TPMT3(2.5)1-PF	.014	.005	.07	.005	.002	.009	DPMT2(1.5)2-KM	.027	.021	.089	.007	.005	.011
VCMT220-PF	.012	.003	.059	.003	.001	.005	DPMT3(2.5)1-KM	.035	.014	.118	.007	.005	.012
VCMT221-PF	.012	.004	.059	.004	.002	.008	DPMT3(2.5)2-KM	.035	.028	.118	.009	.006	.015
WPMT1.2(1)0-PF	.007	.002	.035	.001	.001	.003	TPMT1.8(1.5)1-KM	.027	.011	.089	.005	.004	.009
WPMT1.2(1)1-PF	.007	.002	.035	.002	.001	.004	TPMT1.8(1.5)2-KM	.027	.021	.089	.007	.005	.011
WPMT2(1.5)0-PF	.01	.002	.052	.002	.001	.004	TPMT222-KM	.03	.024	.098	.008	.005	.013
WPMT2(1.5)1-PF	.01	.004	.052	.003	.002	.006	TPMT3(2.5)2-KM	.035	.028	.118	.009	.006	.015
CPMT2(1.5)0-MF	.012	.003	.059	.002	.001	.005	TPMT3(2.5)3-KM	.035	.034	.118	.011	.007	.019
CPMT2(1.5)1-MF	.012	.004	.059	.004	.002	.007	VCMT222-KM	.03	.024	.1	.008	.005	.013
CPMT3(2.5)0-MF	.014	.003	.079	.003	.002	.006							
CPMT3(2.5)1-MF	.014	.005	.07	.005	.002	.009							
CPMT3(2.5)2-MF	.014	.005	.07	.007	.004	.014							
DPMT2(1.5)0-MF	.01	.002	.052	.002	.001	.005							
DPMT2(1.5)1-MF	.01	.004	.052	.004	.002	.007							
TPMT1.2(1.2)0-MF	.01	.002	.052	.002	.001	.005							
TPMT1.2(1.2)1-MF	.01	.004	.052	.004	.002	.007							
TPMT1.8(1.5)0-MF	.012	.003	.059	.003	.001	.005							
TPMT1.8(1.5)1-MF	.012	.004	.059	.004	.002	.008							
TPMT220-MF	.012	.003	.059	.003	.001	.005							
TPMT221-MF	.012	.004	.059	.004	.002	.008							
TPMT3(2.5)1-MF	.014	.005	.07	.005	.002	.009							
VCMT220-MF	.012	.003	.059	.003	.001	.005							
VCMT221-MF	.012	.004	.059	.004	.002	.008							
WPMT1.2(1)0-MF	.007	.002	.035	.001	.001	.003							
WPMT1.2(1)1-MF	.007	.002	.035	.002	.001	.004							
WPMT2(1.5)0-MF	.01	.002	.052	.002	.001	.004							
WPMT2(1.5)1-MF	.01	.004	.052	.003	.002	.006							
CPMT2(1.5)1-KF	.012	.004	.059	.004	.002	.007							
DPMT2(1.5)1-KF	.01	.004	.052	.004	.002	.007							
TPMT1.2(1.2)1-KF	.01	.004	.052	.004	.002	.007							
TPMT1.8(1.5)1-KF	.012	.004	.059	.004	.002	.008							
TPMT221-KF	.012	.004	.059	.004	.002	.008							
TPMT3(2.5)1-KF	.014	.005	.07	.005	.002	.009							
VCMT221-KF	.012	.004	.059	.004	.002	.008							
WPMT2(1.5)1-KF	.01	.004	.052	.003	.002	.006							
CPMT2(1.5)1-PM	.028	.011	.094	.005	.004	.009							
CPMT2(1.5)2-PM	.028	.023	.094	.007	.005	.011							
CPMT3(2.5)1-PM	.025	.01	.118	.006	.003	.009							
CPMT3(2.5)2-PM	.031	.02	.118	.008	.004	.012							
DPMT2(1.5)1-PM	.027	.011	.089	.005	.004	.009							
DPMT2(1.5)2-PM	.027	.021	.089	.007	.005	.011							
DPMT3(2.5)1-PM	.035	.014	.118	.007	.005	.012							
DPMT3(2.5)2-PM	.035	.028	.118	.009	.006	.015							
TPMT1.8(1.5)1-PM	.027	.011	.089	.005	.004	.009							
TPMT1.8(1.5)2-PM	.027	.021	.089	.007	.005	.011							
TPMT221-PM	.03	.012	.098	.006	.004	.01							
TPMT222-PM	.03	.024	.098	.008	.005	.013							
TPMT3(2.5)1-PM	.035	.014	.118	.007	.005	.012							
TPMT3(2.5)2-PM	.035	.028	.118	.009	.006	.015							
VCMT221-PM	.03	.012	.1	.006	.004	.01							
VCMT222-PM	.03	.024	.1	.008	.005	.013							
WPMT2(1.5)1-PM	.027	.011	.089	.005	.004	.009							
WPMT2(1.5)2-PM	.027	.021	.089	.007	.005	.011							
CPMT2(1.5)1-MM	.028	.011	.094	.005	.004	.009							
CPMT2(1.5)2-MM	.028	.023	.094	.007	.005	.011							
CPMT3(2.5)1-MM	.035	.014	.118	.007	.005	.012							
CPMT3(2.5)2-MM	.035	.028	.118	.009	.006	.015							
DPMT2(1.5)1-MM	.027	.011	.089	.005	.004	.009							
DPMT2(1.5)2-MM	.027	.021	.089	.007	.005	.011							
DPMT3(2.5)1-MM	.035	.014	.118	.007	.005	.012							

Recomendaciones de velocidad de corte, valores métricos

Las recomendaciones son válidas si se utiliza refrigerante.

ISO P	N.º CMC	Acero	Fuerza de corte específica k_{c1}	Dureza Brinell	<<<< RESISTENCIA AL DESGASTE				
					CT5005		CT5015	GC1525	GC15
					h_{ex} , mm	feed f_n , mm/r			
					0.05-0.1-0.2		0.05-0.1-0.2	0.05-0.1-0.2	0.1-0.2-0.3
Núm. MC	Material	N/mm ²	HB	Velocidad de corte (V_c), m/min					
P1.1.Z.AN	01.1	Acero no aleado	1500	125	730-590-485	650-540-440	560-465-380	300-250-215	
P1.2.Z.AN	01.2	C = 0,1-0,25%	1600	150	650-530-420	570-480-385	495-415-335	275-225-195	
P1.3.Z.AN	01.3	C = 0,55-0,80%	1700	170	-	510-425-340	430-365-295	260-215-185	
P2.1.Z.AN	02.1	Acero de baja aleación (elementos de aleación ≤5%)	1700	180	530-450-360	480-400-320	375-320-255	220-175-150	
P2.1.Z.AN	02.12	No templado	1800	210	-	-	-	190-155-135	
P2.5.Z.HT	02.2	Acero para rodamientos de bola	1850	275	395-325-250	285-235-190	200-165-135	140-115-100	
P2.5.Z.HT	02.2	Endurecido y templado	2050	350	320-260-200	230-190-150	160-135-110	110-95-80	
P3.0.Z.AN	03.11	Acero de alta aleación (elementos de aleación >5%)	1950	200	-	395-330-250	260-215-175	-	
P3.0.Z.HT	03.21	Recocido	3000	325	-	195-165-130	145-115-90	-	
P3.0.Z.HT	03.21	Acero de herram. templado	3000	325	-	195-165-130	145-115-90	-	
P1.5.C.UT	06.1	Acero fundido	1550	180	-	260-215-175	225-185-145	-	
P2.6.C.UT	06.2	No aleado	1600	200	-	270-225-170	175-145-105	-	
P3.0.C.UT	06.3	De baja aleación (elementos de aleación ≤5%)	2050	225	-	200-165-125	140-115-85	-	
P3.0.C.UT	06.3	Alta aleación (elementos de aleación >5%)	2050	225	-	200-165-125	140-115-85	-	
ISO M	N.º CMC	Acero inoxidable	Fuerza de corte específica k_{c1}	Dureza Brinell	<<<< RESISTENCIA AL DESGASTE				
					GC1525		GC1105	GC1115	GC15
					h_{ex} , mm	feed f_n , mm/r			
					0.1-0.2		0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3
Núm. MC	Material	N/mm ²	HB	Velocidad de corte (V_c), m/min					
P5.0.Z.AN	05.11	Ferrítico/martensítico Barras/forjadas	1800	200	290-240	380-305-245	335-255-200	250-190-150	
P5.0.Z.PH	05.12	No templado	2850	330	170-150	350-280-225	185-150-120	145-115-95	
P5.0.Z.HT	05.13	Templado PH	2350	330	170-150	245-195-160	200-160-140	145-120-105	
P5.0.Z.HT	05.13	Templado	2350	330	170-150	245-195-160	200-160-140	145-120-105	
M1.0.Z.AQ	05.21	Austenítico Barras/forjadas	1800	180	220-195	410-330-265	265-215-165	205-165-130	
M1.0.Z.PH	05.22	Austenítico	2850	330	195-170	220-175-145	185-150-120	145-115-90	
M2.0.Z.AQ	05.23	Templado PH	2250	200	145-130	245-200-160	220-190-155	170-145-120	
M2.0.Z.AQ	05.23	Super austenítico	2250	200	145-130	245-200-160	220-190-155	170-145-120	
M3.1.Z.AQ	05.51	Austenítico-ferrítico (Dúplex) Barras/forjadas	2000	230	-	315-255-205	250-205-155	195-160-120	
M3.2.Z.AQ	05.52	No soldable ≥ 0,05% C	2450	260	-	280-225-185	230-170-130	175-130-100	
M3.2.Z.AQ	05.52	Soldable < 0,05% C	2450	260	-	280-225-185	230-170-130	175-130-100	
P5.0.C.UT	15.11	Ferrítico/martensítico Fundición	1700	200	-	320-265-205	320-265-205	240-200-155	
P5.0.C.UT	15.12	No templado	2450	330	-	160-130-95	160-130-95	135-110-80	
P5.0.C.HT	15.13	Templado PH	2150	330	-	175-145-110	175-145-110	140-115-85	
P5.0.C.HT	15.13	Templado	2150	330	-	175-145-110	175-145-110	140-115-85	
M1.0.C.UT	15.21	Austenítico Fundición	1700	180	-	280-225-170	280-225-170	215-175-135	
M1.0.C.UT	15.22	Austenítico	2450	330	-	160-130-95	160-130-95	135-110-80	
M2.0.C.AQ	15.23	Templado PH	2150	200	-	210-180-150	210-180-150	160-135-115	
M2.0.C.AQ	15.23	Super austenítico	2150	200	-	210-180-150	210-180-150	160-135-115	
M3.1.C.AQ	15.51	Austenítico-ferrítico (Dúplex) Fundición	1800	230	-	230-170-120	230-170-120	185-135-95	
M3.2.C.AQ	15.52	No soldable ≥ 0,05% C	2250	260	-	205-155-110	205-155-110	170-130-90	
M3.2.C.AQ	15.52	Soldable < 0,05% C	2250	260	-	205-155-110	205-155-110	170-130-90	
ISO K	N.º CMC	Fundición	Fuerza de corte específica k_{c1}	Dureza Brinell	<<<< RESISTENCIA AL DESGASTE				
					CB50		CB7525	CB7925	CC620
					h_{ex} , mm	feed f_n , mm/r			
					0.1-0.25-0.4		0.1-0.25-0.4	0.1-0.25-0.4	0.1-0.25-0.4
Núm. MC	Material	N/mm ²	HB	Velocidad de corte (V_c), m/min					
K1.1.C.NS	07.1	Fundición maleable	790	130	-	-	-	800-700-600	
K1.1.C.NS	07.2	Ferrítica (viruta corta)	900	230	-	-	-	700-590-500	
K1.1.C.NS	07.2	Perlítica (viruta larga)	900	230	-	-	-	700-590-500	
K2.1.C.UT	08.1	Fundición gris	890	180	1700-1450-1200	1700-1450-1200	1450-1200-1050	800-700-600	
K2.2.C.UT	08.2	Baja resistencia a la tracción	970	220	1450-1250-1050	1450-1250-1050	1250-1050-890	760-650-540	
K2.2.C.UT	08.2	Alta resistencia a la tracción	970	220	1450-1250-1050	1450-1250-1050	1250-1050-890	760-650-540	
K3.1.C.UT	09.1	Hierro SG nodular	900	160	-	-	-	-	
K3.3.C.UT	09.2	Ferrítica	1350	250	-	-	-	-	
K3.4.C.UT	09.3	Perlítica	2100	380	-	-	-	-	
K3.4.C.UT	09.3	Martensítica	2100	380	-	-	-	-	

Recomendaciones de velocidad de corte, valores métricos

TENACIDAD >>>>										
GC1515	GC1125	GC3005	GC4205	GC4215	GC4225	GC2015	GC4235	GC30	GC2025	
0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.3-0.5	0.1-0.4-0.8	0.1-0.4-0.8	0.1-0.4-0.8	0.1-0.4-0.8	0.1-0.4-0.8	0.15-0.25-0.4	0.1-0.4-0.8	
310-290-255 280-255-245 285-260-230	310-290-255 280-255-225 260-235-210	520-415-340 470-370-305 445-355-290	620-450-330 560-405-295 530-385-275	570-405-300 510-365-265 460-330-240	510-345-245 455-305-215 425-290-205	440-300-210 400-270-190 370-250-175	425-275-200 380-245-180 365-235-170	305-260-215 275-235-195 260-220-185	295-200-145 265-180-130 250-170-120	
295-200-125 - 195-100-40 160-80-34	- - - -	500-375-300 - 275-215-175 225-170-140	610-410-285 530-350-250 330-230-175 265-185-140	560-370-260 460-305-215 300-210-155 240-170-125	460-305-215 395-265-190 255-180-140 205-145-110	395-265-190 350-230-160 260-180-140 210-145-115	300-185-135 250-155-110 260-180-140 150-95-70	215-180-150 190-160-130 135-115-95 110-95-80	220-145-100 195-125-85 145-95-65 115-75-50	
	- -	370-275-225 180-130-105	445-295-215 220-140-105	405-270-200 200-130-95	300-205-150 135-95-75	260-180-130 115-85-65	240-155-105 110-70-50		185-125-85 85-55-38	
	- - -	275-220-185 270-200-170 205-155-130	335-235-185 290-205-155 225-150-115	300-215-170 260-185-140 205-135-105	240-180-130 210-140-100 185-125-90	210-155-110 180-120-85 160-110-75	185-140-100 165-100-70 145-95-65		140-105-80 125-80-55 110-75-50	
TENACIDAD >>>>										
GC1515	GC1125	GC2015	GC30	GC2025	GC2035	GC235				
0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.2-0.4-0.6	0.15-0.25-0.4	0.2-0.4-0.6	0.2-0.4-0.6	0.2-0.4-0.6				
305-235-185 170-135-110 180-150-130	280-215-170 155-125-100 165-135-120	260-220-200 125-100-80 145-120-85	220-200-175 85-75-60 95-90-70	230-175-135 110-70-50 120-80-55	180-160-130 85-65-45 95-70-50	130-110-90 70-55-45 75-60-50				
245-195-150 170-135-110 205-175-145	220-180-135 155-125-100 185-160-130	290-240-190 130-100-80 160-135-100	190-175-145 100-85-70 130-120-95	240-175-130 100-70-55 130-100-75	170-145-115 85-65-45 100-90-70	115-100-85 70-55-45 85-70-60				
230-185-145 210-155-120	210-170-130 190-140-110	220-185-145 190-150-120	175-160-130 125-115-105	190-150-110 150-120-90	160-135-105 130-110-85	105-95-80 95-80-70				
290-240-185 150-120-90 160-130-100	265-220-170 135-110-80 145-120-90	250-210-170 100-70-55 110-90-60	200-170-150 80-65-50 90-75-60	220-160-120 85-55-40 120-80-55	170-145-115 70-50-40 75-60-50	115-100-85 60-45-35 65-50-40				
255-205-160 150-120-90 195-165-135	230-185-145 135-110-80 175-150-125	220-180-140 105-80-60 145-115-95	155-135-115 80-65-50 120-100-85	200-155-115 85-55-40 130-90-65	150-120-95 70-50-40 100-80-60	100-90-75 65-45-33 80-65-55				
210-155-110 185-145-100	190-140-100 170-130-90	185-150-135 160-140-105	165-145-115 115-100-95	150-120-90 125-105-80	130-110-85 105-95-75	95-80-70 90-75-65				
TENACIDAD >>>>										
CC650	CC6190	CC1690	CT5015	GC3205	GC3210	GC3215	GC3005	GC4215	GC30	H13A
0.1-0.25-0.4	0.2-0.4-0.6	0.2-0.4-0.6	0.1-0.2-0.3	0.2-0.4-0.6	0.2-0.4-0.6	0.2-0.4-0.6	0.2-0.4-0.6	0.2-0.4-0.6	0.2-0.4-0.6	0.1-0.3-0.5
800-700-600 700-600-500	810-660-550 700-550-440	740-600-500 640-500-400	200-165-135 140-115-95	460-380-325 375-310-265	385-315-265 315-255-215	260-215-185 210-175-150	250-210-185 235-190-150	325-265-225 265-220-185	165-165-150 120-110-90	140-125-110 125-110-90
800-700-600 760-650-540	890-720-600 790-620-500	740-600-500 690-540-435	320-260-220 280-235-205	530-435-375 425-350-300	445-360-305 355-290-245	300-250-210 240-200-170	275-245-225 260-225-200	370-305-260 285-245-220	230-200-160 175-150-120	180-145-110 140-115-95
610-550-450 510-450-350 350-305-260	- - -	580-450-345 480-350-250 325-260-220	255-200-160 230-195-170 115-95-85	390-330-275 350-300-250 265-225-190	360-305-250 325-275-225 245-210-170	240-195-165 215-175-150 165-135-115	265-215-180 240-195-160 185-140-110	280-230-195 260-210-175 205-160-125	170-145-120 120-105-90 65-50-37	135-125-95 125-115-90 100-85-65

Recomendaciones de velocidad de corte, valores métricos

Las recomendaciones son válidas si se utiliza refrigerante.

ISO N	N.º CMC	Metales no-férreos	Fuerza de corte específica k_{c1}	Dureza Brinell	<<<< RESISTENCIA AL DESGASTE		
					CD10	CD1810	H10
					h_{ex}, mm	feed $f_n, mm/r$	
Núm. MC		Material	N/mm ²	HB	0.05-0.4	0.15-0.8	0.15-0.8
Velocidad de corte (V_c), m/min							
N1.2.Z.UT	30.11	Aleaciones de aluminio Forjadas o forjadas y trabajadas en frío, sin envejecimiento	400	60	2 000 (2500-250) ¹⁾	2 000 (2500-250) ¹⁾	2 000 (2500-250) ¹⁾
N1.2.Z.AG	30.12	Forjadas o forjadas y envejecidas	650	100	2 000 (2500-250) ¹⁾	2 000 (2500-250) ¹⁾	2 000 (2500-250) ¹⁾
N1.3.C.UT	30.21	Aleaciones de aluminio Fundida, no envejecida	600	75	2 000 (2500-250) ¹⁾	2 000 (2500-250) ¹⁾	2 000 (2500-250) ¹⁾
N1.3.C.AG	30.22	Fundición, o fundición y envejecidas	700	90	2 000 (2500-250) ¹⁾	2 000 (2500-250) ¹⁾	2 000 (2500-250) ¹⁾
N1.4.C.NS	30.41	Aleaciones de aluminio Fundidas, 13-15% Si	700	130	1 550 (1950-195) ¹⁾	770 (960-95) ¹⁾	450 (560-55) ¹⁾
	30.42	Fundidas, 16-22% Si	700	130	770 (960-95) ¹⁾	510 (640-65) ¹⁾	300 (375-38) ¹⁾
N3.3.U.UT	33.1	Cobre y aleaciones de cobre Aleaciones de fácil mecanización, $\geq 1\%$ Pb	550	110	500 (630-65) ¹⁾	500 (630-65) ¹⁾	500 (630-65) ¹⁾
N3.2.C.UT	33.2	Latón, bronce con plomo, $\leq 1\%$ Pb	550	90	500 (630-65) ¹⁾	500 (630-65) ¹⁾	500 (630-65) ¹⁾
N3.1.U.UT	33.3	Bronce y cobre sin plomo, incl. cobre electrolítico	1350	100	300 (375-38) ¹⁾	300 (375-38) ¹⁾	300 (375-38) ¹⁾
ISO S	N.º CMC	Material termo-resistente	Fuerza de corte específica k_{c1}	Dureza Brinell	<<<< RESISTENCIA AL DESGASTE		
					CC650	CC6060	CC6065
					h_{ex}, mm	feed $f_n, mm/r$	
Núm. MC		Material	N/mm ²	HB	0.1 - 0.2	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3
Velocidad de corte (V_c), m/min							
S1.0.U.AN	20.11	Superaleaciones termorresistentes Base de hierro Recocidas o tratadas en solución	2400	200	-	-	-
S1.0.U.AG	20.12	Envejecidas o tratadas en solución y envejecidas	2500	280	-	-	-
S2.0.Z.AN	20.21	Base de níquel Recocidas o tratadas en solución	2650	250	400-320	400-325-270	330-255-200
S2.0.Z.AG	20.22	Envejecidas o tratadas en solución y envejecidas	2900	350	340-265	300-235-190	240-175-130
S2.0.C.NS	20.24	Fundición, o fundición y envejecido	3000	320	220-160	240-205-175	215-180-150
S3.0.Z.AN	20.31	Base de cobalto Recocidas o tratadas en solución	2700	200	345-260	-	-
S3.0.Z.AG	20.32	Tratadas en solución y envejecidas	3000	300	300-225	-	-
S3.0.C.NS	20.33	Fundición, o fundición y envejecido	3100	320	285-225	-	-
S4.1.Z.UT	23.1	Aleaciones de titanio2) Comercial puro (99.5% Ti)	1300	Rm ³⁾ 400	H10 0.1-0.2-0.3	GC1105 0.1-0.2-0.3	H10A 0.1-0.3-0.5
S4.2.Z.AN	23.21	Aleaciones α , cerca de α y $\alpha + \beta$, aleaciones	1400	950	205-170-145	205-170-145	195-160-135
S4.3.Z.AG	23.22	$\alpha + \beta$ envejecidas, aleaciones β recocidas o envejecidas	1400	1050	85-70-55	85-70-55	80-65-55
					80-60-50	80-60-50	80-60-50
ISO H	N.º CMC	Material templado	Fuerza de corte específica k_{c1}	Dureza Brinell	<<<< RESISTENCIA AL DESGASTE		
					CB7015	CB7025	CB20
					h_{ex}, mm	feed $f_n, mm/r$	
Núm. MC		Material	N/mm ²	HB	0.05-0.15-0.25	0.05-0.15-0.25	0.05-0.15-0.25
Velocidad de corte (V_c), m/min							
H1.1.Z.HA	04.1	Acero duro Endurecido y templado	2500	45HRC	-	-	-
H1.1.Z.HA	04.1		3050	50HRC	350-265-225	250-210-185	260-230-205
H1.2.Z.HA	04.1		3650	55HRC	295-225-185	210-175-155	215-195-170
H1.3.Z.HA	04.1	Acero extraduro Endurecido y templado	4300	60HRC	250-190-160	180-150-135	185-165-145
H1.4.Z.HA	04.1		5000	65HRC	215-165-135	155-130-115	160-140-125
H2.0.C.UT	10.1	Fundición en coquilla Fundidas o fundidas y envejecidas	2250	400	-	-	-

1) Las velocidades de corte indicadas en la tabla son válidas para todos los avances comprendidos en la gama de avances.

2) Se debe utilizar un ángulo de posición de 45-60°, geometría de corte positiva y refrigerante.

3) Rm = resistencia a la tracción última, medida en MPa.

Recomendaciones de velocidad de corte, valores métricos

TENACIDAD >>>>						
H13A	GC1115	GC15	GC1025	GC1125		
0.15-0.8	0.15-0.8	0.15-0.8	0.15-0.8	0.15-0.8		
1 900 (2400-240) ¹⁾	810 (1000-100) ¹⁾	810 (1000-100) ¹⁾	770 (960-95) ¹⁾	770 (960-95) ¹⁾		
1 900 (2400-240) ¹⁾	315 (395-39) ¹⁾	315 (395-39) ¹⁾	300 (375-38) ¹⁾	300 (375-38) ¹⁾		
1 900 (2400-240) ¹⁾	810 (1000-100) ¹⁾	810 (1000-100) ¹⁾	770 (960-95) ¹⁾	770 (960-95) ¹⁾		
1 900 (2400-240) ¹⁾	540 (680-70) ¹⁾	540 (680-70) ¹⁾	510 (640-65) ¹⁾	510 (640-65) ¹⁾		
400 (500-50) ¹⁾	315 (395-39) ¹⁾	315 (395-39) ¹⁾	300 (375-38) ¹⁾	300 (375-38) ¹⁾		
250 (315-31) ¹⁾	220 (275-28) ¹⁾	220 (275-28) ¹⁾	210 (265-26) ¹⁾	210 (265-26) ¹⁾		
450 (560-55) ¹⁾	210 (265-26) ¹⁾	210 (265-26) ¹⁾	200 (250-25) ¹⁾	200 (250-25) ¹⁾		
450 (560-55) ¹⁾	125 (155-16) ¹⁾	125 (155-16) ¹⁾	120 (150-15) ¹⁾	120 (150-15) ¹⁾		
270 (340-34) ¹⁾	90 (115-11) ¹⁾	90 (115-11) ¹⁾	85 (105-11) ¹⁾	85 (105-11) ¹⁾		

TENACIDAD >>>>									
CC670	S05F	GC1105	GC1115	GC15	GC1005	H10A	H13A	GC1125	H10F
0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.3-0.5	0.1-0.3-0.5	0.1-0.3-0.5	0.1-0.3-0.5	0.1-0.3-0.5	0.1-0.3-0.5	0.1-0.2-0.5	0.1-0.3-0.5
-	160-135-110	150-100-70	120-80-55	120-80-55	150-100-70	85-70-55	80-65-50	75-60-45	70-55-40
-	125-105-85	120-80-60	95-65-50	95-65-50	120-80-60	65-55-40	60-50-40	55-45-35	50-40-30
385-315-270	100-85-70	90-55-30	70-45-24	70-45-24	90-55-30	55-40-32	50-40-30	45-35-25	40-30-20
325-270-230	90-75-60	80-50-27	65-40-22	65-40-22	80-50-27	40-32-21	40-30-20	35-25-15	30-20-10
295-245-210	80-65-55	70-45-24	60-37-19	60-37-19	70-45-24	26-21-16	25-20-15	23-17-12	20-15-10
345-255-205	100-85-70	90-60-30	70-45-24	70-45-24	90-60-30	55-40-32	50-40-30	45-35-25	40-30-20
300-225-175	90-75-60	80-50-27	65-40-21	65-40-21	80-50-27	40-32-21	40-30-20	35-25-15	30-20-10
285-225-170	80-65-55	70-45-24	60-37-19	60-37-19	70-45-24	26-21-16	25-20-15	23-17-12	20-15-10
H13A	H10F	GC1115	GC15						
0.1-0.3-0.5	0.1-0.3-0.5	0.1-0.3-0.5	0.1-0.3-0.5						
180-150-125	160-135-115	185-155-130	185-155-130						
75-60-50	65-55-45	80-65-50	80-65-50						
70-55-45	65-50-40	75-55-45	75-55-45						

TENACIDAD >>>>									
CB7525	CB7925	CC6050	CC670	GC4205	GC4215	H13A			
0.1-0.25-0.4	0.1-0.25-0.4	0.05-0.15-0.25	0.1-0.25-0.4	0.1-0.3-0.6	0.1-0.3-0.6	0.1-0.3-0.6			
-	-	290-235-175	205-170-135	70-45-29	65-40-26	45-25-16			
205-165-135	-	240-195-145	165-140-110	-	-	-			
175-140-110	-	200-165-120	140-115-95	-	-	-			
145-120-95	-	170-140-105	120-100-80	-	-	-			
125-100-80	-	145-120-90	105-85-70	-	-	-			
180-150-120	180-150-120	-	120-90-60	50-29-17	45-26-15	35-20-11			

Recomendaciones de velocidad de corte, valores en pulgadas

Las recomendaciones son válidas si se utiliza refrigerante.

ISO P	N.º CMC	Acero	Fuerza de corte específica k_{c1}	Dureza Brinell	<<<< RESISTENCIA AL DESGASTE				
					CT5005	CT5015	GC1525	GC15	GC1515
					h_{ex} , pulgadas avance, f_n pulgadas/rev. a 0° a -5° avance				
					.002-.004-.008	.002-.004-.008	.002-.004-.008	.004-.008-.012	.004-.008-.012
Núm. MC	Material	lbs/pulg.²	HB	Velocidad de corte v_c , p/min					
P1.1.Z.AN	01.1	Acero no aleado C = 0.1-0.25%	216,500	125	2400-1950-1600	2150-1800-1450	1850-1500-1250	990-820-710	1000-950-830
P1.2.Z.AN	01.2	C = 0.25-0.55%	233,000	150	2150-1750-1350	1900-1550-1250	1600-1350-1100	890-740-640	1000-910-810
P1.3.Z.AN	01.3	C = 0.55-0.80%	247,000	170	-	1650-1400-1100	1400-1200-960	850-700-610	940-850-750
P2.1.Z.AN	02.1	Acero de baja aleación (elementos de aleación ≤5%) No templado	249,500	180	1750-1450-1150	1550-1300-1050	1250-1050-830	710-570-490	960-650-405
P2.1.Z.AN	02.12	Acero para rodamientos de bola	259,500	210	-	-	-	630-510-440	-
P2.5.Z.HT	02.2	Endurecido y templado	268,000	275	1300-1050-810	920-770-610	650-540-435	455-375-325	640-320-130
P2.5.Z.HT	02.2	Endurecido y templado	298,000	350	1050-850-650	740-620-495	520-435-350	365-305-265	520-255-105
P3.0.Z.AN	03.11	Acero de alta aleación (elementos de aleación >5%) Recocido	282,000	200	-	1300-1050-820	840-710-570	-	-
P3.0.Z.HT	03.21	Acero de herra. templado	435,500	325	-	640-530-420	465-370-290	-	-
P1.5.C.UT	06.1	Acero fundido No aleado	225,000	180	-	850-700-570	740-600-470	-	-
P2.6.C.UT	06.2	De baja aleación (elementos de aleación ≤5%)	230,500	200	-	880-730-550	580-470-345	-	-
P3.0.C.UT	06.3	Alta aleación (elementos de aleación >5%)	300,500	225	-	660-550-410	460-365-280	-	-
ISO M	N.º CMC	Acero inoxidable	Fuerza de corte específica k_{c1}	Dureza Brinell	<<<< RESISTENCIA AL DESGASTE				
					GC1525	GC1105	GC1115	GC15	GC1515
					h_{ex} , pulgadas avance, f_n pulgadas/rev. a 0° a -5° avance				
					.004-.008	.004-.008-.012	.004-.008-.012	.004-.008-.012	.004-.008-.012
Núm. MC	Material	lbs/pulg.²	HB	Velocidad de corte v_c , p/min					
P5.0.Z.AN	05.11	Ferrítico/martensítico Barras/forjadas No templado	262,000	200	950-790	1250-990-800	1100-840-650	820-620-485	1000-770-600
P5.0.Z.PH	05.12	Templado PH	411,500	330	560-490	1150-910-740	610-490-390	470-380-300	560-445-355
P5.0.Z.HT	05.13	Templado	340,000	330	560-490	790-630-510	650-530-460	475-385-340	590-485-425
M1.0.Z.AQ	05.21	Austenítico Barras/forjadas Austenítico	259,000	180	720-640	1350-1050-870	870-700-530	680-540-415	800-640-490
M1.0.Z.PH	05.22	Templado PH	414,000	330	630-560	720-580-470	610-490-390	470-375-385	560-445-355
M2.0.Z.AQ	05.23	Super austenítico	328,000	200	485-430	810-640-520	730-630-510	550-475-385	670-570-465
M3.1.Z.AQ	05.51	Austenítico-ferrítico (Dúplex) Barras/forjadas No soldable ≥ 0,05% C	286,500	230	-	1050-820-670	830-660-510	640-510-390	760-610-465
M3.2.Z.AQ	05.52	Soldable < 0,05% C	356,500	260	-	920-740-600	740-550-430	570-415-325	680-500-390
P5.0.C.UT	15.11	Ferrítico/martensítico Fundición No templado	246,500	200	-	-	1050-860-660	790-650-500	960-790-610
P5.0.C.HT	15.12	Templado PH	354,500	330	-	-	530-430-310	440-355-255	490-395-285
P5.0.C.HT	15.13	Templado	311,000	330	-	-	570-470-350	460-380-280	520-430-320
M1.0.C.UT	15.21	Austenítico Fundición Austenítico	248,000	180	-	-	910-730-560	710-570-435	830-670-510
M2.0.C.AQ	15.22	Templado PH	356,000	330	-	-	530-430-310	440-355-255	485-395-285
M2.0.C.AQ	15.23	Super austenítico	310,500	200	-	-	690-590-490	520-440-365	630-540-445
M3.1.C.AQ	15.51	Austenítico-ferrítico (Dúplex) Fundición No soldable ≥ 0,05% C	258,000	230	-	-	750-550-390	600-440-315	680-500-355
M3.2.C.AQ	15.52	Soldable < 0,05% C	326,000	260	-	-	670-510-350	550-420-290	610-465-320
ISO K	N.º CMC	Fundición	Fuerza de corte específica k_{c1}	Dureza Brinell	<<<< RESISTENCIA AL DESGASTE				
					CB50	CB7525	CB7925	CC620	CC650
					h_{ex} , pulgadas avance, f_n pulgadas/rev. a 0° a -5° avance				
					.004-.010-.016	.004-.010-.016	.004-.010-.016	.004-.010-.016	.004-.010-.016
Núm. MC	Material	lbs/pulg.²	HB	Velocidad de corte v_c , p/min					
K1.1.C.NS	07.1	Fundición maleable Ferrítica (viruta corta)	115,000	130	-	-	-	2600-2300-1950	2600-2300-1950
K1.1.C.NS	07.2	Perlítica (viruta larga)	131,000	230	-	-	-	2300-1950-1650	2300-1950-1600
K2.1.C.UT	08.1	Fundición gris Baja resistencia a la tracción	130,000	180	5600-4650-3950	5600-4650-3950	4750-3950-3400	2650-2300-1950	2650-2300-1950
K2.2.C.UT	08.2	Alta resistencia a la tracción	140,500	220	4800-4000-3450	4800-4000-3450	4100-3400-2900	2500-2100-1750	2500-2100-1750
K3.1.C.UT	09.1	Hierro SG nodular Ferrítica	130,000	160	-	-	-	-	2000-1800-1450
K3.3.C.UT	09.2	Perlítica	194,500	250	-	-	-	-	1650-1450-1150
K3.4.C.UT	09.3	Martensítica	307,000	380	-	-	-	-	1150-1000-860

Recomendaciones de velocidad de corte, valores en pulgadas

TENACIDAD >>>>									
GC1125	GC3005	GC4205	GC4215	GC4225	GC2015	GC4235	GC30	GC2025	
.004-.008-.012	.004-.012-.020	.004-.016-.031	.004-.016-.031	.004-.016-.031	.004-.016-.031	.004-.016-.031	.006-.010-.016	.004-.016-.031	
1000-950-830 920-830-730 850-770-690	1700-1350-1100 1550-1200-1000 1450-1150-950	2050-1450-1100 1850-1300-970 1750-1250-920	1850-1350-990 1650-1200-880 1500-1100-790	1650-1150-810 1500-990-710 1400-940-680	1450-980-700 1300-880-630 1200-810-580	1400-890-660 1250-800-590 1200-760-560	990-840-710 890-760-640 850-720-610	970-650-480 870-590-430 820-550-395	
- - - -	1650-1250-980 - 910-700-580 730-560-465	2000-1350-940 1750-1150-820 1050-750-570 870-610-460	1800-1200-860 1500-990-710 980-680-510 790-550-415	1500-1000-710 1300-870-620 830-590-455 670-475-365	1300-860-630 1150-750-530 850-590-460 690-475-375	980-600-445 820-500-365 600-385-280 485-310-225	700-580-485 620-520-430 450-380-315 360-310-255	720-470-330 640-405-280 475-310-215 380-250-175	
- -	1200-900-740 590-425-350	1450-970-720 710-460-345	1350-880-650 650-415-315	980-670-500 445-310-240	850-590-430 375-275-215	780-500-345 360-225-165	- -	610-405-280 280-180-125	
- - -	910-710-610 880-660-560 670-500-420	1100-770-610 950-670-510 730-490-380	990-700-550 860-610-470 660-450-345	790-580-430 690-460-330 600-410-295	690-510-365 590-390-280 520-360-250	600-450-335 540-320-235 470-305-220	- - -	460-345-265 410-260-180 360-245-165	
TENACIDAD >>>>									
GC1125	GC2015	GC30	GC2025	GC2035	GC235				
.004-.008-.012	.008-.016-.024	.006-.010-.016	.008-.016-.024	.008-.016-.024	.008-.016-.024				
910-700-550 510-405-325 540-440-385	850-720-650 410-325-260 475-390-275	720-650-570 285-245-195 315-295-220	750-570-440 360-225-160 390-260-175	590-520-420 280-210-145 310-225-160	425-360-295 230-180-145 245-195-165				
730-580-445 510-405-325 610-520-420	950-780-620 425-325-260 520-440-325	620-570-465 320-275-220 420-385-315	790-570-425 330-235-175 425-325-245	560-470-375 280-210-145 330-295-225	375-325-275 230-180-145 280-230-195				
690-550-420 620-455-355	720-600-470 620-490-390	570-520-425 405-375-350	620-485-355 490-390-290	520-440-340 425-360-275	345-310-260 310-260-230				
870-720-550 445-360-260 475-390-290	820-680-550 325-225-180 360-290-195	660-560-490 255-205-165 300-245-190	720-520-390 275-180-130 390-260-175	560-470-375 230-165-130 240-190-160	375-325-275 195-145-115 215-165-130				
760-610-465 445-360-260 570-490-405	720-590-455 345-260-195 475-375-310	500-445-365 255-205-165 385-330-270	660-500-370 275-180-130 425-290-210	490-390-310 230-165-130 330-260-195	330-295-245 205-145-110 260-210-180				
620-455-325 560-420-290	600-490-440 530-455-340	540-465-280 385-335-205	490-390-290 410-340-260	425-360-275 345-310-245	310-260-230 295-245-210				
TENACIDAD >>>>									
CC6190	CC1690	CT5015	GC3205	GC3210	GC3215	GC3005	GC4215	GC30	H13A
.008-.016-.024	.008-.016-.024	.004-.010-.012	.008-.016-.024	.008-.016-.024	.008-.016-.024	.008-.016-.024	.008-.016-.024	.006-.010-.016	.004-.010-.016
2650-2150-1800 2300-1800-1450	2400-1950-1650 2100-1600-1300	650-530-445 455-370-310	1500-1250-1050 1250-1000-860	1250-1050-860 1050-830-700	850-700-600 690-570-490	820-690-600 770-620-485	1050-870-740 870-720-600	540-540-485 390-355-295	460-410-360 410-360-295
2900-2350-1950 2600-2000-1650	2400-1950-1650 2250-1750-1400	1050-850-710 910-770-670	1750-1400-1200 1400-1150-980	1450-1150-990 1150-950-800	980-820-680 790-650-550	900-810-740 850-730-650	1200-1000-860 930-800-720	750-650-530 580-495-390	590-470-355 460-375-310
- - -	1900-1450-1100 1600-1150-820 1050-860-710	840-650-530 740-630-560 370-315-275	1300-1100-890 1150-980-810 870-730-620	1200-990-810 1050-900-730 800-680-550	780-640-540 700-570-490 540-440-375	860-690-590 780-630-520 600-455-355	920-750-630 840-680-560 660-510-410	560-470-385 390-350-295 205-160-120	445-470-310 410-375-290 330-275-210

Recomendaciones de velocidad de corte, valores en pulgadas

Las recomendaciones son válidas si se utiliza refrigerante.

ISO N	N.º CMC	Metales no-férreos	Fuerza de corte específica K_{c1}	Dureza Brinell	<<<< RESISTENCIA AL DESGASTE		
					CD10	CD1810	H10
					h_{ex} , pulgadas	avance, f_n pulgadas/rev. a 0° a -5° avance	
					.002-.016	.006-.031	.006-.031
Núm. MC		Material	lbs/pulg. ²	HB	Velocidad de corte v_c , p/min		
N1.2.Z.UT	30.11	Aleaciones de aluminio Forjadas o forjadas y trabajadas en frío, sin envejecimiento	58,000	60	6550 (8200-820) ¹⁾	6550 (8200-820) ¹⁾	6550 (8200-820) ¹⁾
N1.2.Z.AG	30.12	Forjadas o forjadas y envejecidas	94,500	100	6550 (8200-820) ¹⁾	6550 (8200-820) ¹⁾	6550 (8200-820) ¹⁾
N1.3.C.UT	30.21	Aleaciones de aluminio Fundida, no envejecida	87,000	75	6550 (8200-820) ¹⁾	6550 (8200-820) ¹⁾	6550 (8200-820) ¹⁾
N1.3.C.AG	30.22	Fundición, o fundición y envejecido	101,500	90	6550 (8200-820) ¹⁾	6550 (8200-820) ¹⁾	6550 (8200-820) ¹⁾
N1.4.C.NS	30.41 30.42	Aleaciones de aluminio Fundidas, 13-15% Si Fundidas, 16-22% Si	101,500 101,500	130 130	5000 (6250-630) ¹⁾ 2500 (3150-315) ¹⁾	2500 (3150-315) ¹⁾ 1650 (2050-205) ¹⁾	1500 (1900-190) ¹⁾ 980 (1250-125) ¹⁾
N3.3.U.UT	33.1	Cobre y aleaciones de cobre Aleaciones de fácil mecanización, ≥1% Pb	79,500	110	1650 (2050-205) ¹⁾	1650 (2050-205) ¹⁾	1650 (2050-205) ¹⁾
N3.2.C.UT	33.2	Latón, bronzes con plomo, ≤1% Pb	80,000	90	1650 (2050-205) ¹⁾	1650 (2050-205) ¹⁾	1650 (2050-205) ¹⁾
N3.1.U.UT	33.3	Bronce y cobre sin plomo, incl. cobre electrolítico	196,000	100	980 (1250-125) ¹⁾	980 (1250-125) ¹⁾	980 (1250-125) ¹⁾
ISO S	N.º CMC	Material termo-resistente	Fuerza de corte específica K_{c1}	Dureza Brinell	<<<< RESISTENCIA AL DESGASTE		
					CC650	CC6060	CC6065
					h_{ex} , pulgadas	avance, f_n pulgadas/rev. a 0° a -5° avance	
					.004-.008	.004-.008-.012	.004-.008-.012
Núm. MC		Material	lbs/pulg. ²	HB	Velocidad de corte v_c , p/min		
S1.0.U.AN	20.11	Superalaciones termorresistentes Base de hierro Recocidas o tratadas en solución	348,000	200	-	-	-
S1.0.U.AG	20.12	Envejecidas o tratadas en solución y envejecidas	359,000	280	-	-	-
S2.0.Z.AN	20.21	Base de níquel Recocidas o tratadas en solución	383,000	250	1300-1050	1300-1050-880	1100-830-650
S2.0.Z.AG	20.22	Envejecidas o tratadas en solución y envejecidas	420,500	350	1100-860	980-770-620	790-570-420
S2.0.C.NS	20.24	Fundición, o fundición y envejecido	436,500	320	720-520	790-660-570	700-580-485
S3.0.Z.AN	20.31	Base de cobalto Recocidas o tratadas en solución	391,500	200	1150-840	-	-
S3.0.Z.AG	20.32	Tratadas en solución y envejecidas	432,000	300	980-720	-	-
S3.0.C.NS	20.33	Fundición, o fundición y envejecido	450,500	320	930-730	-	-
S4.1.Z.UT	23.1	Aleaciones de titanio2) Comercial puro (99.5% Ti)	188,500	Rm ³⁾ 400	.004-.008-.012	.004-.008-.012	.004-.012-.020
S4.2.Z.AN	23.21	Aleaciones α , cerca de α y $\alpha + \beta$, aleaciones	203,000	950	670-550-470	670-550-470	640-530-445
S4.3.Z.AG	23.22	$\alpha + \beta$ envejecidas, aleaciones β recocidas o envejecidas	203,000	1050	280-230-180	280-230-180	265-215-175
					260-195-165	260-195-165	255-190-160
ISO H	N.º CMC	Material templado	Fuerza de corte específica K_{c1}	Dureza	<<<< RESISTENCIA AL DESGASTE		
					CB7015	CB7025	CB20
					h_{ex} , pulgadas	avance, f_n pulgadas/rev. a 0° a -5° avance	
					.002-.006-.010	.002-.006-.010	.002-.006-.010
Núm. MC		Material	lbs/pulg. ²		Velocidad de corte v_c , p/min		
H1.1.Z.HA	04.1	Acero duro Endurecido y templado	366,000	45HRC	-	-	-
H1.1.Z.HA	04.1		445,500	50HRC	1150-870-730	820-690-610	850-760-670
H1.2.Z.HA	04.1		532,000	55HRC	960-730-610	690-580-510	710-630-560
H1.3.Z.HA	04.1	Acero extraduro Endurecido y templado	625,500	60HRC	820-620-520	590-490-435	610-540-480
H1.4.Z.HA	04.1		726,500	65HRC	710-530-450	510-425-375	520-465-410
H2.0.C.UT	10.1	Fundición en coquilla Fundición, o fundición y envejecido	326,500	400 HB	-	-	-

1) Las velocidades de corte indicadas en la tabla son válidas para todos los avances comprendidos en la gama de avances.

2) Se debe utilizar un ángulo de posición de 45-60°, geometría de corte positiva y refrigerante.

3) Rm = resistencia a la tracción última, medida en MPa.

Recomendaciones de velocidad de corte, valores en pulgadas

TENACIDAD >>>>							
GC1115	GC15	GC1025	GC1125	H13A			
.006-.031	.006-.031	.006-.031	.006-.031	.006-.031			
2650 (3300-330) ¹⁾	2650 (3300-330) ¹⁾	2500 (3150-315) ¹⁾	2500 (3150-315) ¹⁾	6250 (7800-780) ¹⁾			
1050 (1300-130) ¹⁾	1050 (1300-130) ¹⁾	980 (1250-125) ¹⁾	980 (1250-125) ¹⁾	6250 (7800-780) ¹⁾			
2650 (3300-330) ¹⁾ 1750 (2200-220) ¹⁾	2650 (3300-330) ¹⁾ 1750 (2200-220) ¹⁾	2500 (3150-315) ¹⁾ 1650 (2050-205) ¹⁾	2500 (3150-315) ¹⁾ 1650 (2050-205) ¹⁾	6250 (7800-780) ¹⁾ 6250 (7800-780) ¹⁾			
1050 (1300-130) ¹⁾ 720 (900-90) ¹⁾	1050 (1300-130) ¹⁾ 720 (900-90) ¹⁾	980 (1250-125) ¹⁾ 690 (860-85) ¹⁾	980 (1250-125) ¹⁾ 690 (860-85) ¹⁾	1300 (1650-165) ¹⁾ 820 (1050-105) ¹⁾			
690 (860-85) ¹⁾ 410 (510-50) ¹⁾ 290 (365-36) ¹⁾	690 (860-85) ¹⁾ 410 (510-50) ¹⁾ 290 (365-36) ¹⁾	650 (810-80) ¹⁾ 390 (490-50) ¹⁾ 275 (345-34) ¹⁾	650 (810-80) ¹⁾ 390 (490-50) ¹⁾ 275 (345-34) ¹⁾	1500 (1900-190) ¹⁾ 1500 (1900-190) ¹⁾ 890 (1100-110) ¹⁾			

TENACIDAD >>>>									
CC670	S05F	GC1105	GC1115	GC15	GC1005	H10A	H13A	GC1125	H10F
.004-.008-.012	.004-.008-.012	.004-.012-.020	.004-.012-.020	.004-.012-.020	.004-.012-.020	.004-.012-.020	.004-.012-.020	.004-.012-.020	.004-.012-.020
-	520-435-355	490-325-225	395-260-180	395-260-180	490-325-225	280-230-180	260-210-160	245-195-145	230-180-130
-	410-345-280	390-260-195	315-210-155	315-210-155	390-260-195	215-180-130	195-165-130	180-145-115	165-130-95
1250-1050-880	325-275-225	295-185-95	235-150-75	235-150-75	295-185-95	180-130-105	165-130-95	150-115-80	130-95-65
1050-870-740	295-245-200	265-165-85	215-135-70	215-135-70	265-165-85	130-105-70	130-95-65	115-80-50	100-65-32
970-800-680	260-220-180	235-150-75	190-120-60	190-120-60	235-150-75	85-70-50	80-65-50	75-55-39	65-50-32
1150-830-660	325-275-225	295-185-95	240-150-75	240-150-75	295-185-95	180-130-105	165-130-95	150-115-80	130-95-65
980-720-570	290-245-200	265-165-85	210-135-70	210-135-70	265-165-85	130-105-70	130-95-65	115-80-50	100-65-32
930-730-550	260-220-180	235-150-75	190-120-60	190-120-60	235-150-75	85-70-50	80-65-50	75-55-39	65-50-32
H13A	H10F	GC1115	GC15						
.004-.012-.020	.004-.012-.020	.004-.012-.020	.004-.012-.020						
590-485-410	530-440-370	610-500-425	610-500-425						
245-200-165	220-180-145	255-205-170	255-205-170						
235-175-150	210-155-135	245-180-155	245-180-155						

TENACIDAD >>>>							
CB7525	CB7925	CC6050	CC670	GC4205	GC4215	H13A	
.004-.010-.016	.004-.010-.016	.002-.006-.010	.004-.010-.016	.004-.012-.024	.004-.012-.024	.004-.012-.024	
-	-	950-770-570	670-550-440	225-155-95	205-135-85	145-80-50	
680-540-435	-	780-630-470	550-450-365	-		-	
570-455-365	-	660-530-395	460-375-305	-		-	
480-385-310		560-450-335	390-320-260	-		-	
415-330-270	-	480-390-290	335-275-225	-		-	
590-480-390	590-480-390	-	390-290-190	170-95-55	155-85-50	115-65-35	

Calidades para torneado en general

	ISO	ANSI		
P Acero	01	C8	CT 5015, GC 4205	▲ ▼
	10	C7	GC 1525, GC 4215, GC 3005	
	20	C6	GC 4225, GC 1515, GC 15, GC 1125, GC 2015	
	30		GC 4235, GC 2025, GC 30	
	40			
	50	C5		
M Acero inoxidable	10	-	GC 2015, GC 1115, GC 1105, GC 1515, GC 1525, GC 15	▲ ▼
	20	-	GC 1125, GC 2025, GC 2035, GC 235, GC 30	
	30	-		
	40	-		
K Fundición	01	C4	CB 7525, CC 6190, GC 1690, GC 3205, GC 3210, GC 3215, CC 650, GC 3005, CB 7925	▲ ▼
	10	C3	GC 4215, CC 620, CT 5015, GC 15, H13A	
	20	C2		
	30	C1		
	40		GC 30	
N Metales no-férreos	01	C4	H10, CD 1810, CD 10, H13A, GC 1115, GC 15	▲ ▼
	10	C3		
	20	C2		
	30	C1		
S Super-aleaciones termorresistentes	01	-	Base de Ni: CC 670, CC 6060, CC 6065, S05F, GC 1105, GC 1115, GC 1005, H10A, GC 1125, GC 15, H13A, H10F, CC 650; Base de Ti: H10A, H13A, GC 1115, GC 15, H10F	▲ ▼
	10	-		
	20	-		
	30	-		
	40	-	GC 30	
H Materiales endurecidos	01	C4	CC 6050, CC 650	▲ ▼
	10	C3	CB 7015, CB 7025, CB 20, GC 670, GC 4205, GC 4215, H13A	
	20	C2	CB 7525	
	30	C1	GC 30	

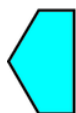
La posición y forma de los símbolos de calidad indican el correspondiente campo de aplicación.

Centro del campo de aplicación.

Campo de aplicación recomendado.

▲ Resistencia al desgaste

▼ Tenacidad



= Calidades básicas



= Calidades complementarias

Calidades para torneado en general

P Acero, acero fundido, fundición maleable de viruta larga.

Calidades básicas

CT5015 (HT) – P10 (P01-P20)

Una calidad de cermet sin recubrimiento con una excelente resistencia a la formación de filos de aportación y a la deformación plástica. Nueva fórmula con una mejor tenacidad. Para acabado de aceros de baja aleación y aceros aleados cuando se requiere una gran calidad superficial y/o bajas fuerzas de corte. $f_n \times a_p < 0.35 \text{ mm}^2$

GC1515 (HC) – P25 (P10-P30)

Metal duro de grano fino con recubrimiento delgado por CVD. Recomendada para acabado de aceros de bajo contenido en carbono y baja aleación, y otras aleaciones de acero "pastosas" utilizando velocidad de corte media y baja. Excelente si se necesita acabado superficial o acción de corte aguda. Su gran resistencia al impacto térmico hace que sea también adecuada para cortes intermitentes ligeros.

GC1525 (HC) – P15 (P05-P25)

Una calidad cermet con recubrimiento por PVD. Gran resistencia al desgaste y buena tenacidad del filo. Para acabado y semi-acabado de aceros de bajo contenido en carbono y aceros de baja aleación. Para usar cuando se demanda una buena calidad superficial a velocidades de corte de medias a altas. $f_n \times a_p < 0.35 \text{ mm}^2$.

GC4205 (HC) – P05 (P01-P15)

Calidad con recubrimiento por CVD con excelente resistencia al desgaste en cráter y a la deformación plástica. Recomendada para condiciones estables si se necesita mayor velocidad de arranque de metal para aplicaciones medias y de desbaste en acero. Resiste altas temperaturas sin reducir la seguridad del filo tanto para mecanizado en seco como con refrigerante.

GC4215 (HC) – P15 (P01-P30)

Calidad de metal duro con recubrimiento CVD para acabado y desbaste en aplicaciones con corte continuo o ligeramente interrumpido en acero y acero fundido. Sustrato optimizado en cuanto a dureza y tenacidad con un recubrimiento resistente al desgaste. Es capaz de hacer frente a las altas temperaturas sin sacrificar la seguridad del filo tanto en aplicaciones con refrigerante como en seco.

GC4225 (HC) – P25 (P10 - P40)

Esta calidad de metal duro con recubrimiento CVD se utiliza para operaciones de acabado y desbaste de acero y fundición. Presenta un sustrato de dureza y tenacidad optimizadas para el torneado de acero, en combinación con un grueso recubrimiento resistente al desgaste. Esta calidad puede hacer frente a cortes continuos e intermitentes a elevadas velocidades de arranque de viruta. Una calidad para amplias áreas de aplicación.

GC4235 (HC) – P35 (P20-P45)

Calidad de metal duro con recubrimiento CVD para desbaste de acero y acero fundido en condiciones poco favorables. Sustrato optimizado en cuanto a dureza y tenacidad para torneado de acero en combinación con un robusto recubrimiento resistente al desgaste. La seguridad del filo permite a esta calidad trabajar con cortes intermitentes a elevada velocidad de arranque de viruta.

Calidades complementarias

GC3005 (HC) – P10 (P01-P25)

Calidad de metal duro con recubrimiento de CVD formada por un recubrimiento resistente al desgaste con una adherencia muy buena a un sustrato tenaz, capaz de soportar elevadas temperaturas. Para acabado y semiacabado a altas velocidades de corte en aceros aleados.

GC2015 (HC) – P25 (P20-P30)

Calidad de metal duro con recubrimiento por CVD. Combinada con geometrías que ofrecen una acción de corte aguda, esta calidad está recomendada para acabado de desbaste ligero de aceros al carbono y otras aleaciones "pegajosas"

GC2025 (HC) – P35 (P25-P40)

Calidad de metal duro con recubrimiento por CVD. Elección alternativa para aplicaciones en acero que demandan tenacidad.

GC1125 (HC) – P25 (P10-P30)

Recomendada como complemento a la GC1515, para acabado de acero de bajo contenido en carbono, con avance o velocidad de corte reducidos.

GC15 (HC) – P20 (P15-P25)

Calidad complementaria a la GC30 para operaciones que exigen tenacidad el filo en acero: piezas pequeñas, cortes intermitentes; refrentado hacia el centro o las escuadras con datos de corte medios y bajos.

GC30 (HC) – P30 (P25-P40)

Calidad tenaz de metal duro con recubrimiento CVD para mecanizado en operaciones de desbaste medio a acabado. Primera elección en acero con datos de corte medios y bajos.

Símbolos de letras que designan los materiales duros de corte:

Metales duros:

HW	Metal duro sin recubrimiento compuesto principalmente por carburo de tungsteno
HT	Metal duro sin recubrimiento, también denominado cermet, que contiene carburos de titanio (TiC) o nitruros de titanio (TiN) o ambos.
HC	Metal duro como el anterior pero con recubrimiento

Cerámicas:

CA	Cerámica de óxido que contiene principalmente óxido de aluminio (Al_2O_3).
CM	Cerámica mixta que contiene principalmente óxido de aluminio (Al_2O_3) y también otros componentes.
CN	Cerámica de nitruro que contiene principalmente nitruro de silicio (Si_3N_4).
CC	Cerámicas como las anteriores pero con recubrimiento.

Diamante:

DP	Diamante policristalino ¹⁾
----	---------------------------------------

Nitruro de boro:

BN	Nitruro de boro policristalino ¹⁾
----	--

¹⁾ El diamante policristalino y el nitruro de boro policristalino están clasificados como materiales de corte super duros.

Calidades para torneado en general

M

Acero inoxidable austenítico, ferrítico y martensítico, acero fundido, acero al manganeso, fundición aleada, fundición maleable, acero de fácil mecanización.

B

Calidades básicas

GC1125 (HC) – M25 (M10-M30)

Metal duro de grano fino con recubrimiento por PVD. Recomendada para acabado en todo tipo de acero inoxidable, con velocidades de corte medias y bajas. Excelente si se necesita acción de corte aguda combinada con tenacidad del filo o acabado superficial superiores. Su gran resistencia al impacto térmico hace que sea también adecuada para cortes intermitentes ligeros.

GC2015 (HC) – M15 (M05-M25)

Calidad de metal duro con recubrimiento por CVD para acabado y desbaste ligero de aceros inoxidables. Su sustrato, que puede trabajar a elevadas temperaturas, combinado con un recubrimiento resistente al desgaste, hacen de esta calidad la primera elección para cortes continuos a velocidades de corte de moderadas a altas.

GC2025 (HC) – M25 (M15-M35)

Metal duro con recubrimiento por CVD optimizado para semiacabado y desbaste de aceros inoxidables austeníticos y dúplex a velocidades de corte moderadas. Su buena resistencia al impacto térmico y mecánico ofrece excelente seguridad del filo también para cortes discontinuos.

GC2035 (HC) – M35 (M25-M40)

Calidad de metal duro con recubrimiento por PVD. Recomendada para semiacabado a desbaste de aceros inoxidables austeníticos y dúplex a velocidades de corte de bajas a moderadas. Su gran resistencia al impacto térmico hace que sea ideal para aplicaciones con cortes intermitentes rápidos.

C

GC235 (HC) – M40 (M25-M40)

Calidad de metal duro con recubrimiento por CVD para desbaste de aceros inoxidables y fundiciones de acero inoxidable con costra difícil. Su sustrato tenaz proporciona una seguridad del filo extremadamente buena que le permite trabajar bien en cortes discontinuos profundos a velocidades de corte de bajas a moderadas.

GC1115 (HC) – M15 (M05-M25)

Metal duro de grano fino con recubrimiento de PVD. El sustrato presenta una alta resistencia al calor y una buena resistencia frente a la deformación plástica, combinadas con una buena seguridad del filo. El delgado recubrimiento de PVD óxido ofrece una excelente resistencia a materiales pastosos y una adhesión muy buena en los filos agudos. De este modo se garantiza la tenacidad y el desgaste en flanco, además de un rendimiento elevado.

G

H

I

J

Calidades complementarias

GC1105 (HC) - M15 (M05 - M20)

El sustrato se compone de WC de grano fino y duro con un 6% de Co, lo que le confiere una alta resistencia al calor y una buena resistencia a la deformación plástica. El nuevo recubrimiento grueso de PVD TiAlN con una adhesión excelente también garantiza la tenacidad en filos agudos, incluso el desgaste de flanco y el alto rendimiento. Apropiado para el acabado de acero inoxidable a altas velocidades.

GC1515 (HC) – M20 (M10-M25)

Recomendada para acabado en todo tipo de acero inoxidable y como complemento a la GC1125, si la resistencia al desgaste es más importante que la tenacidad del filo.

GC1525 (HC) – M10 (M05-M15)

Una calidad cermet con recubrimiento por PVD. Gran resistencia al desgaste y buena tenacidad del filo. Baja tendencia a la difusión. Excelente para acabado de acero inoxidable en condiciones favorables. Para utilizar a velocidades elevadas y avances relativamente bajos.

$$f_n \times a_p < 0,35 \text{ mm}^2$$

GC15 (HC) - M15 (M05-M25)

Calidad tenaz de metal duro microgranulado con recubrimiento PVD para mecanizado en desbaste medio y acabado. Primera elección en acero inoxidable, dúplex y materiales templados por precipitación (PH) con datos de corte medios y bajos.

GC30 (HC) - M20 (M15-M25)

Calidad complementaria a la GC15 para piezas grandes de acero inoxidable, cortes prolongados, datos de corte medios y bajos.

Calidades para torneado en general



Fundición, fundición en coquilla, fundición maleable de viruta corta.

Calidades básicas

CB7525 (BN) - K05 (K01-K10)

Una calidad de Nitruro de boro cúbico extremadamente dura. Con una gran tenacidad del filo y una buena resistencia al desgaste, resulta óptima para acabado a alta velocidad de fundición gris con cortes continuos y discontinuos.

CC6190 (CN) - K10 (K01 - K20)

Cerámica a base de nitruro de silicio puro que ofrece una buena resistencia al desgaste a elevadas temperaturas. Recomendada para desbaste a alta velocidad a acabado de fundiciones bajo buenas condiciones. Capaz de trabajar bien con algunas interrupciones.

GC1690 (CC) - K10 (K05-K15)

Una calidad cerámica de nitruro de silicio con recubrimiento por CVD. Las propiedades de la GC1690 la hacen muy recomendable para aplicaciones de desbaste ligero, medio y acabado en fundición.

GC3205 (HC) - K05 (K01-K15)

Calidad de metal duro con recubrimiento por CVD formada por un sustrato muy duro con un recubrimiento grueso y resistente al desgaste. Recomendada para torneado de alta velocidad de fundición gris (GCI).

GC3210 (HC) - K05 (K01-K20)

Calidad de metal duro con recubrimiento por CVD formada por un sustrato muy duro con un recubrimiento grueso y resistente al desgaste. Recomendada para torneado de alta velocidad de fundición nodular (NCI).

GC3215 (HC) - K05 (K01-K25)

Calidad de metal duro con recubrimiento por CVD formada por un sustrato muy duro con un recubrimiento grueso y resistente al desgaste, capaz de soportar condiciones de cortes discontinuos muy exigentes. Recomendada como elección en general para el desbaste de todo tipo de fundiciones a velocidades de corte de bajas a moderadas.

Calidades complementarias

CC650 (CM) - K01 (K01-K05)

Cerámica mixta con base de Al₂O₃. Recomendada para acabado a alta velocidad de fundición gris y fundiciones templadas bajo condiciones estables.

GC3005 (HC) - K10 (K01-K20)

Calidad de metal duro con recubrimiento de CVD formada por un recubrimiento resistente al desgaste con una adherencia muy buena a un sustrato tenaz, capaz de soportar elevadas temperaturas. Para acabado a desbaste de fundición nodular, fundición maleable de alta resistencia y fundición gris "pegajosa" (aleada).

CB7925 (BN) - K05 (K01-K10)

Calidad sólida de CBN con una elevada tenacidad del filo y una buena resistencia al desgaste. La CB7925 resulta adecuada tanto para el mecanizado de hierro de fundición gris como de hierro fundido en condiciones de cortes continuos y discontinuos.

CC620 (CA) - K01 (K01-K05)

Cerámica 'pura' de base Al₂O₃. Recomendada para el acabado a alta velocidad de fundición gris bajo condiciones estables y en seco.

CT5015 (HT) - K05 (K01-K10)

Una calidad cermet sin recubrimiento con una excelente resistencia a la formación de filos de aportación y a la deformación plástica. Para acabado de fundición nodular cuando se requiere una gran calidad superficial, unas tolerancias estrechas y/o fuerzas de corte bajas.

$$f_n \times a_p < 0,35 \text{ mm}^2$$

H13A (HW) - K20 (K10-K30)

Calidad de metal duro sin recubrimiento. Combina una buena resistencia al desgaste por abrasión y tenacidad. Para velocidades de moderadas a bajas y avances elevados en fundición.

GC4215 (HC) - K15 (K10-K25)

Calidad de metal duro con recubrimiento de CVD para aplicaciones de acabado y desbaste a velocidades de corte bajas y medias de función gris y nodular. Sustrato de gradiente optimizado en dureza y tenacidad con recubrimiento resistente al desgaste. Mantiene la seguridad del filo, tanto en aplicaciones en seco como con refrigerante.

GC30 (HC) - K40 (K25-K40) Recomendada para mecanizado medio y en acabado de fundición con datos de corte medios y bajos

GC15 (HC) - K10 (K05-K15) Calidad complementaria para operaciones de mandrinado y acabado fino.



Metales no-férreos

Calidades básicas

H10 (HW) - N15 (N01-N25)

Calidad de metal duro sin recubrimiento. Combina una excelente resistencia al desgaste por abrasión y agudeza del filo. Para el torneado en desbaste a acabado de aleaciones de aluminio.

CD1810 (HC) - N10 (N01-N15)

Una calidad con recubrimiento de diamante para acabado a desbaste de aluminio, magnesio, cobre, latón, plásticos, etc. Su recubrimiento de diamante proporciona una excelente resistencia al desgaste y menos filos de aportación, obteniendo una gran calidad superficial.

CD10 (DP) - N05 (N01-N10)

Calidad de diamante policristalino para acabado y semi-acabado de materiales no férricos y no metálicos. Ofrece una larga vida de la herramienta, cortes limpios y un buen acabado superficial.

Calidades complementarias

H13A (HW) - N15 (N05-N25)

Calidad de metal duro sin recubrimiento. Combina una buena resistencia al desgaste por abrasión y tenacidad para torneado en desbaste de aleaciones de aluminio.

GC1005 (HC) - N10 (N05-N15)

Calidad de metal duro con recubrimiento por PVD. La combinación de un sustrato duro de grano muy fino con una buena resistencia a la deformación plástica hacen de ésta la calidad más adecuada para el desbaste de aluminio.

GC1125 (HC) - N25 (N15-N30)

Recomendada para operaciones que exijan tenacidad, o si se necesita un filo agudo.

GC1115 (HC) - N15 (N10-N20)

Metal duro de grano fino y recubrimiento de PVD para aplicaciones en las que se precisan filos agudos. La combinación de un sustrato duro con una buena seguridad en el filo y un recubrimiento de elevada resistencia al desgaste hace que esta calidad resulte apropiada para operaciones exigentes en materiales no ferrosos.

GC15 (HC) - N15 (N10-N20) Para operaciones que exijan tenacidad en materiales no ferrosos.

Calidades para torneado en general

S Super-aleaciones termorresistentes

B Calidades básicas

GC 1105 (GC) - S15 (S05 - S20)

El sustrato está compuesto por WC de grano fino y duro con un 6% de Co, lo que le confiere alta resistencia al calor y buena resistencia a la deformación plástica. El nuevo recubrimiento fino PVD TiAlN cuenta con una adhesión excelente, incluso en los filos agudos, y garantiza tenacidad, desgaste en flanco y un rendimiento excepcional en superaleaciones termo-resistentes.

CC670 (CA) – S15 (S05-S25)

Una cerámica de carburo de silicio con base de óxido de aluminio reforzada con micro-filamentos con una excelente tenacidad básica. Principalmente recomendada para aleaciones termorresistentes y el torneado de piezas duras en condiciones desfavorables.

S05F– S05 (S05-S15)

Calidad de metal duro con recubrimiento por CVD. Para acabado a alta velocidad de HRSA, o cortes largos a velocidades más bajas. Para aplicaciones donde el desgaste en entalla no supone un problema importante, como plaquitas redondas, ángulos de entrada grandes y materiales más blandos, esta calidad puede utilizarse también en aplicaciones de desbaste.

GC1005 (HC)– S15 (S10-S25)

Calidad de metal duro con recubrimiento por PVD. La combinación de un sustrato duro de grano fino con una buena resistencia a la deformación plástica y de un recubrimiento con una gran resistencia al desgaste a elevadas temperaturas hacen de ésta la calidad más idónea para super aleaciones termorresistentes con base de Ni, Fe o Co.

CC6060 (CA) - S10 (S05-S20)

Cerámica con base de sialón, diseñada para optimizar el rendimiento en materiales HRSA premeccanizados en condiciones estables. Ofrece gran seguridad y desgaste previsible, gracias a su elevada resistencia a la mella de desgaste.

CC6065 (CA) - S15 (S05-S20)

Cerámica con base de sialón, primera elección para mecanizado de HRSA. Ofrece buena tenacidad y seguridad. Muy adecuada para desbaste con corte intermitente, y también para superficies forjadas y otras operaciones que exigen tenacidad.

GC1115 (HC) - S20 (S15-S25)

Metal duro de grano fino con recubrimiento de PVD. El sustrato presenta una alta resistencia al calor y una buena resistencia frente a la deformación plástica, combinadas con una buena seguridad del filo. El delgado recubrimiento de PVD óxido ofrece una excelente resistencia a materiales pastosos y una adhesión muy buena en los filos agudos. De este modo se garantiza la tenacidad, una buena resistencia frente a la formación de cráteres de desgaste, el desgaste en flanco y un rendimiento elevado. La GC1115 resulta adecuada para operaciones de torneado desde medias hasta de desbaste en superaleaciones termorresistentes.

H Calidades complementarias

GC1125 (HC) – S25 (S20-S30)

Recomendada para superaleaciones termo-resistentes a baja velocidad o cortes intermitentes ligeros. Buena resistencia al desgaste de entalla y al impacto térmico, esta calidad es adecuada para operaciones semipesadas, con tiempo de contacto reducido.

CC650 (CA) – S05 (S01-S10)

Calidad mixta de cerámica de base de Al₂O₃. Puede utilizarse en operaciones de semi-acabado de aleaciones a alta temperatura en aplicaciones con pocas demandas de seguridad del filo.

H10A (HW) – S10 (S01-S20)

Calidad de metal duro sin recubrimiento. Combina una resistencia al desgaste por abrasión y tenacidad para el torneado medio a torneado en desbaste de aceros termorresistentes y aleaciones de titanio.

H10F (HW) – S15 (S10-S30)

Calidad de metal duro sin recubrimiento de grano fino. Recomendada para super aleaciones termorresistentes o para aleaciones de titanio a velocidades muy bajas. Su gran resistencia a los choques térmicos y al desgaste en entalla hacen de ella la calidad idónea para cortes largos o cortes discontinuos.

H13A (HW) – S15 (S10 S30)

Calidad de metal duro sin recubrimiento. Combina una resistencia al desgaste por abrasión y tenacidad para torneado medio a torneado en desbaste de aceros termorresistentes y aleaciones de titanio.

GC15 (HC) - S20 (S15-S25)

Recomendada para desbaste medio y acabado de aleaciones envejecidas de Ni y Ti.

GC30 (HC) - S35 (S35-S45)

Para uso complementario en aleaciones con base de Ni y Ti en fase blanda / sin envejecimiento.

H Materiales endurecidos

Calidades básicas

CB7015 (BN) - H10 (H05 - H15)

Calidad de bajo contenido en nitrógeno de boro cúbico y alto rendimiento. Primera elección para cortes continuos y para cortes discontinuos ligeros a velocidades elevadas en acero de cementación.

CB7020/CB20(BN) – H15 (H10-H20)

Calidad de Nitruro de boro cúbico de alto rendimiento. Primera elección para cortes continuos y suaves en acero templado.

CC6050 (CC) - H05 (H01 - H10)

Cerámica mixta con base de Al₂O₃. Buenas propiedades térmicas y resistencia al desgaste. Recomendada principalmente para acabado continuo ligero.

CB7025 (BN) - H15 (H10-H20)

Calidad de nitruro de boro cúbico de alto rendimiento. Primera elección para cortes interrumpidos y cortes continuos en acero de cementación a velocidad media.

CB7525 (BN) - H25 (H20-H30)

Una calidad de nitruro de boro cúbico extremadamente dura. Elevada tenacidad en el filo que hacen de ella una buena calidad complementaria para aplicaciones de corte discontinuo en acero templado.

Calidades complementarias

CC670 (CA) – H10 (H05-H15)

Una cerámica de carburo de silicio con base de óxido de aluminio reforzada con micro-filamentos con una excelente tenacidad básica. Recomendada para aleaciones termorresistentes y el torneado de piezas duras en condiciones desfavorables.

GC4205 (HC) – H15 (H05-H20)

Calidad de metal duro con recubrimiento por CVD para aplicaciones medias y de desbaste con corte continuo a baja velocidad en materiales templados.

GC4215 (HC) - H15 (H05-H25)

Calidad de metal duro con recubrimiento por CVD para acabado y desbaste en aplicaciones con corte continuo o ligeramente interrumpido en materiales templados. Sustrato optimizado en cuanto a dureza y tenacidad con un recubrimiento resistente al desgaste. Mantiene la seguridad del filo tanto en aplicaciones con refrigerante como en seco.

H13A (HW) – H20 (H15-H25)

Calidad de metal duro sin recubrimiento. Combina una buena resistencia al desgaste por abrasión y tenacidad para torneado de materiales endurecidos a bajas velocidades.

